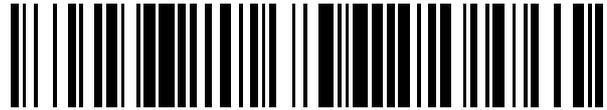


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 670 795**

51 Int. Cl.:

F41A 9/57

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **25.07.2014** **E 14178539 (4)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **28.03.2018** **EP 2843350**

54 Título: **Elemento de canal de guiado de cinta de municiones y canal de guiado formado por tales elementos**

30 Prioridad:

28.08.2013 FR 1301998

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

01.06.2018

73 Titular/es:

**NEXTER SYSTEMS (100.0%)
34, Boulevard de Valmy
42328 Roanne, FR**

72 Inventor/es:

HASLER, JEAN-LUC

74 Agente/Representante:

TOMAS GIL, Tesifonte Enrique

ES 2 670 795 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Elemento de canal de guiado de cinta de municiones y canal de guiado formado por tales elementos

- 5 [0001] El campo técnico de la invención es el de los canales que permiten el guiado de una cinta de municiones entre un cargador y un arma.
- [0002] Las cintas de municiones están formadas por eslabones que están articulados los unos a los otros, donde cada eslabón lleva una munición.
- 10 [0003] Estas cintas de municiones normalmente se utilizan en los sistemas de armas de pequeño calibre (calibre inferior a 14mm) o de mediano calibre (calibre comprendido entre 14mm y 50mm).
- [0004] Como ejemplo, la patente FR2929699 describe un tipo de eslabones que puede constituir una cinta de municiones.
- 15 [0005] Para llevar con la máxima seguridad las municiones desde el cargador hasta el arma, también es tradicional hacer pasar las cintas de municiones por canales de alimentación flexibles que aseguran la protección y el guiado de las cintas a la vez que permiten los desplazamientos del arma con respecto a su afuste.
- 20 [0006] Habitualmente los canales conocidos son conjuntos complejos y costosos formados por el ensamblaje de varios elementos. Además, cada elemento está a su vez formado por numerosas piezas que es necesario ensamblar (por atornillamiento o soldadura) antes de constituir el canal.
- 25 [0007] Se conoce por la patente US3307452 un canal para cinta de municiones según el preámbulo de las reivindicaciones independientes, en el cual cada elemento está formado por una única pieza de chapa plegada en forma de C.
- [0008] Este elemento presenta una estructura plegada compleja y además la forma abierta de cada elemento lo hace particularmente deformable, con el riesgo de que se deteriore el guiado. El resultado es un riesgo de bloqueo de la cinta en el canal.
- 30 [0009] Se conoce también por la patente GB590783 un canal formado por el ensamblaje de elementos individuales de dos tipos diferentes: barras en forma de C y marcos cerrados. Los elementos están enlazados de dos en dos por pasadores y hay medios de muelle que están interpuestos entre dos elementos consecutivos. En este caso también este canal formado por varias piezas diferentes es complejo y costoso.
- 35 [0010] La invención tiene como objetivo proponer un elemento que permita, mediante ensamblaje con otros elementos, formar un canal de guiado de cintas de municiones, elemento que sea de fabricación fácil y poco costosa y cuya rigidez asegure el guiado fiable de la cinta de municiones.
- 40 [0011] De este modo, la invención tiene como objeto un elemento de un canal que está destinado a guiar una cinta de municiones formada por eslabones que lleva las municiones entre un cargador y un arma, elemento formado por una sola pieza y que comprende medios que permiten la unión del elemento con al menos otro elemento para constituir un canal, elemento caracterizado por el hecho de que está constituido por una placa que tiene un contorno cerrado sensiblemente rectangular que comprende dos lados largos conectados por dos lados cortos y que delimitan un pasillo para la cinta de municiones, donde los medios que permiten la unión con otro elemento comprenden al menos dos pares de lengüetas que se extienden de manera sensiblemente perpendicular a la placa, lengüetas destinadas a insertarse en muescas situadas en un elemento cercano, un primer par de lengüetas estando dispuesto a la altura de un primer lado largo del contorno rectangular y el segundo par de lengüetas estando dispuesto a la altura de un segundo lado largo del contorno que es paralelo al primer lado largo.
- 45 [0012] Ventajosamente, cada lengüeta podrá contener un saliente que forma un tope de retención que limita la separación relativa del elemento con respecto a un elemento cercano.
- 50 [0013] Cada lengüeta podrá conectarse al lado largo del contorno considerado por un soporte de conexión que forma una superficie de apoyo para los eslabones de la cinta de municiones.
- 55 [0014] Ventajosamente, la placa podrá contener medios que permitan un guiado transversal de la cinta de municiones.
- 60 [0015] Los medios que permiten el guiado transversal de la cinta de munición podrán comprender dos pasadores que se extienden de manera sensiblemente perpendicular a la placa, estando dispuesto un primer pasador a la altura de un primer lado corto del contorno y estando destinado a formar una guía para los culotes de las
- 65

municiones de la cinta, estando dispuesto un segundo pasador a la altura de un lado largo del contorno y estando destinado a formar un tope de retención para una parte delantera del eslabón de la cinta.

5 [0016] Cada lado largo del contorno rectangular de la placa podrá contener un reborde curvo que se separa de una parte plana de la placa.

[0017] Cada elemento del canal podrá estar hecho de chapa cortada y plegada.

10 [0018] Según otra forma de realización, la invención se refiere a un elemento de un canal que está destinado a guiar una cinta de municiones formada por eslabones que lleva las municiones entre un cargador y un arma, elemento formado por una sola pieza y que comprende medios que permiten la unión del elemento con al menos otro elemento para constituir un canal, estando este elemento caracterizado por el hecho de que está constituido por una placa que tiene un contorno sensiblemente rectangular y abierto que comprende dos lados largos conectados por dos lados cortos y que delimita un pasillo para la cinta de municiones, extendiéndose los medios que permiten la unión con otro elemento que comprende al menos dos pares de lengüetas de manera sensiblemente perpendicular a la placa, lengüetas destinadas a insertarse en muescas situadas en un elemento cercano, estando dispuesto un primer par de lengüetas a la altura de un primer lado largo del contorno rectangular y estando dispuesto el segundo par de lengüetas a la altura de un segundo lado largo del contorno que es paralelo al primer lado largo.

20 [0019] Para esta forma de realización, al igual que para la forma precedente:

- cada lengüeta podrá contener un saliente que forma un tope de retención que limita la distancia relativa del elemento con respecto a un elemento cercano.
- 25 – cada lengüeta podrá estar conectada al lado largo del contorno considerado por un soporte de conexión que forma una superficie de apoyo para los eslabones de la cinta de municiones.
- la placa podrá comprender medios que permitan un guiado transversal de la cinta de municiones.
- los medios que permiten el guiado transversal de la cinta de munición podrán comprender ventajosamente dos pasadores que se extienden de manera sensiblemente perpendicular a la placa, estando dispuesto un primer pasador a la altura de un primer lado corto del contorno y estando destinado a formar una guía para los culotes de las municiones de la cinta, estando dispuesto un segundo pasador a la altura de un lado largo del contorno y estando destinado a formar un tope de retención para una parte delantera del eslabón de la cinta.

35 [0020] La abertura del contorno se realizará preferiblemente a la altura de un lado largo que no lleva el segundo pasador.

40 [0021] La invención también tiene como objetivo un canal de guiado que está destinado a guiar una cinta de municiones formada por eslabones que lleva municiones entre un cargador y un arma, canal que se caracteriza por el hecho de que está formado por el ensamblaje de varios elementos idénticos.

[0022] La invención se comprenderá mejor con la lectura de la descripción siguiente de una forma particular de realización, descripción hecha en referencia a los dibujos anexos y en los cuales:

- 45 – La figura 1 es un esquema simplificado que muestra un canal según la invención entre un arma y un cargador de municiones,
- La figura 2 es una vista en perspectiva de un elemento de canal según una forma de realización de la invención,
- 50 – La figura 3 es una vista frontal que muestra una cinta de municiones insertada en un elemento de canal según la invención,
- La figura 4 es una vista en perspectiva que muestra una parte de un canal según una forma de realización de la invención, canal en el cual se ha posicionado una munición que lleva un eslabón,
- La figura 5 es una vista lateral de esta parte del canal,
- La figura 6 es una vista frontal de la placa que forma el elemento según la invención, después del corte y antes del plegado,
- 55 – Las figuras 7a y 7b son vistas en perspectiva de un elemento de canal según otras formas de realización de la invención.

60 [0023] En referencia a la figura 1, un sistema de arma 1 de mediano calibre (comprendido entre 14 mm y 50 mm) incluye un arma 2 que tiene un tubo 3 y cuya base 2a se instala de manera oscilante sobre los pivotes 4 de eje 5. El sistema de arma 1 incluye también un cargador de municiones 6 que está unido a una torreta (no representada) que lleva también la base 2a mediante una horquilla no representada.

65 [0024] Esta representación es muy esquemática y su único objetivo es posicionar un canal de guiado 7 según la invención. Este canal está destinado a guiar una cinta 8 de municiones entre el cargador 6 y el arma 2.

- 5 [0025] De manera tradicional, la cinta 8 de municiones está formada por eslabones 9 que están articulados unos a otros y que llevan cada uno una munición 10. La cinta 8 está enrollada en el cargador 6. Esta cinta de municiones no es objeto de la invención y no es necesario describirla en detalle. Las solicitudes de patente FR2929699 y FR1357412 describen ejemplos de eslabones que permiten formar una cinta de municiones.
- [0026] El canal de guiado 7 según la invención está formado por el ensamblaje de elementos individuales 11 todos idénticos entre sí.
- 10 [0027] La figura 2 muestra en perspectiva uno de estos elementos individuales 11.
- [0028] El elemento 11 está constituido por un elemento formado por una sola pieza que es una placa 11a sensiblemente plana con un contorno cerrado sensiblemente rectangular que comprende dos lados largos 11b y 11c que están conectados por dos lados cortos 11d y 11e. El contorno cerrado delimita un pasillo 13 para la cinta de municiones.
- 15 [0029] La realización del elemento 11 en forma de un contorno cerrado permite obtener una fuerte rigidez de este elemento y reduce sus deformaciones de flexión en respuesta a un esfuerzo F paralelo al plano de la placa 11a. El resultado es un guiado de las cintas de municiones sin riesgo de bloqueo como consecuencia de una deformación de los elementos 11 del canal.
- 20 [0030] Como se ve en la figura 2, la placa 11a forma una superficie plana y cada lado largo 11b y 11c del contorno rectangular de la placa incluye un reborde curvo 14 que se aleja sensiblemente de la parte plana de la placa 11a. Este tipo de disposición permite aumentar la rigidez en flexión de la placa 11a en respuesta al esfuerzo F. También evita ángulos vivos que puedan herir a los usuarios durante la colocación de los canales.
- 25 [0031] Como se ve igualmente en la figura 2, la placa 11a también incluye dos pares 15a, 15b de lengüetas 16 que se extienden de manera sensiblemente perpendicular a la placa 11a.
- 30 [0032] Un primer par 15a de lengüetas 16 está dispuesto a la altura de un primer lado largo 11b del contorno rectangular y el segundo par 15b de lengüetas 16 está dispuesto a la altura de un segundo lado largo 11c del contorno que es paralelo al primer lado largo.
- [0033] Cada lengüeta 16 está conectada al lado largo 11b o 11c del contorno considerado por un soporte de conexión 17 ensanchado que está destinado a formar una superficie de apoyo para los eslabones 9 de la cinta de municiones.
- 35 [0034] La figura 3 muestra una munición 10 unida a un eslabón 9. Se destaca que el eslabón 9 es guiado longitudinalmente por los cuatro apoyos formados por los soportes de conexión 17.
- 40 [0035] Es fácil controlar durante la fabricación de los elementos 11 las separaciones entre los soportes de conexión 17 de los dos pares de lengüetas 16. La holgura entre el eslabón y cada elemento del canal, por lo tanto, se puede controlar fácilmente.
- 45 [0036] En la figura 2 se destaca que cada soporte de conexión 17 incluye una muesca 18.
- [0037] Las lengüetas 16 de un elemento 11 dado están destinadas a insertarse en las muescas 18 que lleva un elemento 11 cercano.
- 50 [0038] De este modo, las lengüetas 16 y las muescas 18 constituyen medios que permiten la unión de un elemento 11 con uno o dos elementos vecinos. Cada lengüeta 16 incluye finalmente un saliente 19 que está doblado en ángulo recto con respecto a la lengüeta 16. El saliente 19 forma un tope de retención que permite limitar la distancia relativa de un elemento 11 con respecto a un elemento cercano.
- 55 [0039] Si se considera en particular la figura 5, que muestra el ensamblaje de varios elementos 11 (aquí cinco elementos) para formar un canal 7, se observa que cada lengüeta 16 se aloja en una muesca 18 de un elemento cercano. Este ensamblaje permite la separación y la aproximación de los elementos 11 entre sí hasta el apoyo de uno o de varios salientes 19 contra la placa 11a de un elemento cercano. En particular, en la figura 5 se destaca que el elemento 11 situado más a la derecha tiene una lengüeta 16 superior cuyo saliente 19 está apoyado contra el elemento 11 cercano cuando la lengüeta 16 inferior no está apoyada. Hay un posible pivotamiento relativo de estos elementos 11 unos respecto a otros, lo que permite que el canal siga recorridos curvos.
- 60 [0040] También se podrá prever una holgura entre las lengüetas 16 y las muescas 18 que permita un pivotamiento de un elemento 11 con respecto a los cercanos alrededor de un eje perpendicular al plano de la
- 65

placa 11a. Se permite así una torsión limitada del canal 7, lo que puede ser útil para ciertos tipos de montajes de armas.

5 [0041] La figura 4 muestra el mismo ensamblaje de cinco elementos 11 según otro ángulo de visión. Teniendo en cuenta los dos elementos 11 situados más a la izquierda, en la figura 4 se puede ver la introducción de las lengüetas 16 en las muescas 18. Se destaca también en esta figura 4 que los soportes de conexión 17 de las diferentes lengüetas se sitúan después del montaje sensiblemente en la prolongación los unos de los otros. El guiado de los eslabones 9 de la cinta de municiones se hace, por lo tanto, de manera continua a lo largo de todo el canal 7 a pesar de los pivotamientos relativos de los elementos 11 unos respecto a otros.

10 [0042] En referencia a la figura 2, la placa 11 también incluye otros medios que permiten un guiado transversal de la cinta de municiones.

15 [0043] Estos medios de guiado comprenden dos pasadores 20 y 21 que se extienden de manera sensiblemente perpendicular a la placa 11a.

20 [0044] Un primer pasador 20 está dispuesto a la altura de un primer lado corto 11d del contorno y está destinado a formar una guía transversal para los culotes 10a de las municiones 10 de la cinta. Los culotes 10a de las municiones están apoyados (o en frente) contra un reborde 20a de este primer pasador dispuesto cerca de la abertura 13.

[0045] Como se ve en la figura 5, los primeros pasadores 20 son suficientemente largos para que el culote 10a de la munición esté siempre en apoyo (o en frente) contra un pasador 20 durante su avance por el canal 7.

25 [0046] Un segundo pasador 21 está dispuesto a la altura del segundo lado largo 11c del contorno del elemento 11 y está destinado a formar un tope de retención para una parte delantera 9a del eslabón 9.

30 [0047] El segundo pasador 21 impide, por lo tanto, el desplazamiento transversal de la cinta de municiones que permanece posicionada entre el primer pasador 20 y el segundo pasador 21. De esta manera, los dos pasadores aseguran, por lo tanto, un posicionamiento transversal de las municiones que no se posicionan atravesadas en el canal 7.

35 [0048] Desde el punto de vista de la fabricación, los elementos 11 se realizan por corte láser o punzonado en una placa de acero inoxidable de 1 a 2 mm de grosor. La figura 6 muestra el perfil de corte que se realiza sobre cada placa. Cada elemento, por lo tanto, se realiza en una sola pieza, lo que es particularmente económico.

[0049] Después del corte, todos los pliegues se realizan primero con ayuda de una herramienta adaptada (plegadora, herramienta de embutido ...).

40 [0050] El montaje se hace colocando las lengüetas 16 del segundo par 15b de un elemento 11 en posición en las muescas 18 de otro elemento 11 de canal. A continuación se apoyan las lengüetas 16 del primer par 15a para colocarlas por deformación elástica en las muescas 18 correspondientes del otro elemento de canal.

45 [0051] Así, se ensamblan los elementos entre sí hasta formar un canal 7 que tenga la longitud deseada.

[0052] La invención se ha descrito dentro de una aplicación para el guiado de una cinta de munición de mediano calibre (20 mm). Por supuesto, es aplicable para realizar canales de guiado de cintas de municiones de otros calibres, en particular de pequeño calibre (inferior a 14 mm, por ejemplo 12,7 mm o 7,62 mm).

50 [0053] Las figuras 7a y 7b muestran en perspectiva un elemento de canal según otras dos formas de realización de la invención.

55 [0054] Estas formas de realización difieren de la precedente en que la placa 11a tiene un contorno sensiblemente rectangular que es abierto y no cerrado.

[0055] Así, según la figura 7a, se practica una abertura 22 a la altura del lado largo superior 11b y entre las lengüetas 16 del primer par 15a de lengüetas.

60 [0056] Según la figura 7b, la abertura 22 se practica entre una lengüeta 16 del primer par 15a y el lado corto 11e de la placa 11a.

65 [0057] La abertura 22 disminuye sensiblemente la rigidez del elemento pero, en cambio, permite una ligera deformación por torsión de la placa 11a alrededor de una dirección paralela a los lados largos 11b y 11c, lo que confiere al canal realizado una flexibilidad de torsión. Además, la abertura 22 permite facilitar el guiado de una cinta de municiones, con una herramienta, a través del canal durante la carga inicial del arma.

[0058] La abertura 22 preferiblemente se realiza a la altura del lado largo 11b que no lleva el segundo pasador de guiado 21. De este modo, la deformación en torsión de la placa 11a no perturbará el guiado de la cinta de municiones que se realiza a la altura del lado largo 11c.

5 [0059] La placa 11a presenta además todas las características estructurales descritas previamente en referencia a las figuras 2 a 6. De este modo, cada placa 11a está unida a la próxima a ella mediante dos pares 15a, 15b de lengüetas 16 que se extienden perpendicularmente a la placa 11a y que se insertan en muescas 18 llevadas por una placa 11a cercana. Por lo tanto, es completamente posible, para describir las características de estas dos formas de realización, considerar igualmente las figuras 2 a 6 incorporándoles una abertura 22 tal y como se describe en referencia a las figuras 7a y 7b.

10 [0060] También en ese caso las placas 11a se podrán realizar por corte láser o por punzonado. La abertura 22 otorga una cierta capacidad de deformación en torsión de la placa.

15 [0061] Con el fin de limitar la deformación en flexión de la placa como consecuencia de un esfuerzo F paralelo al plano de la placa (véase figura 2) y, por lo tanto, para permitir un guiado de las cintas de municiones por los pasadores 20 y 21 evitando el bloqueo de las cintas de municiones, se podrá dar a la placa 11a un grosor superior al adoptado para la forma de realización precedente.

20 [0062] También se podrá prolongar los rebordes curvos 14 para realizar un reborde curvo que siga, de manera continua (excepto a la altura de la abertura 22), todo el borde externo de la placa 11a. En ese caso, la placa 11a por ejemplo se embutirá después del corte para formar el reborde.

25 [0063] En calidad de variante, sería posible definir un elemento 11 con forma de un contorno cerrado (o abierto) pero en el cual los medios de unión entre elementos tendrían otra forma distinta a las lengüetas plegadas. Por ejemplo, se podría definir medios de unión adicionales tales como anillos de conexión oblongos fijados en orificios de dos elementos próximos. Una tal forma de realización permitiría conservar la rigidez asegurada por la forma cerrada. Sin embargo, es menos interesante desde el punto de vista económico porque, al multiplicar las piezas, aumentan los costes de fabricación y de ensamblaje del canal.

30

REIVINDICACIONES

- 5 1. Elemento (11) de un canal que está destinado a guiar una cinta de municiones formada por eslabones (9) que lleva municiones (10) entre un cargador (6) y un arma (2), elemento (11) formado por una sola pieza y que comprende medios (16, 18) que permiten la unión del elemento con al menos otro elemento para constituir un canal (7), elemento **caracterizado por el hecho de que** está constituido por una placa (11a) con un contorno cerrado sensiblemente rectangular que comprende dos lados largos (11b, 11c) conectados por dos lados cortos (11d, 11e) y que delimita un pasillo (13) para la cinta de municiones, permitiendo los medios la unión con otro elemento que comprende al menos dos pares (15a, 15b) de lengüetas (16) que se extienden sensiblemente en perpendicular a la placa (11a), lengüetas destinadas a insertarse en muescas (18) llevadas por un elemento (11) próximo, estando dispuesto un primer par (15a) de lengüetas a la altura de un primer lado largo (11b) del contorno rectangular y estando dispuesto el segundo par (15b) de lengüetas (16) a la altura de un segundo lado largo (11c) del contorno que es paralelo al primer lado largo (11b).
- 15 2. Elemento (11) de un canal que está destinado a guiar una cinta de municiones formada por eslabones (9) que lleva municiones (10) entre un cargador (6) y un arma (2), elemento (11) formado por una sola pieza y que comprende medios (16, 18) que permiten la unión del elemento con al menos otro elemento para constituir un canal (7), elemento **caracterizado por el hecho de que** está constituido por una placa (11a) que tiene un contorno sensiblemente rectangular y abierto que comprende dos lados largos (11b, 11c) conectados por dos lados cortos (11d, 11e) y que delimita un pasillo (13) para la cinta de municiones, los medios que permiten la unión con otro elemento comprendiendo al menos dos pares (15a, 15b) de lengüetas (16) que se extienden sensiblemente en perpendicular a la placa (11a), lengüetas destinadas a insertarse en muescas (18) llevadas por un elemento (11) vecino, estando dispuesto un primer par (15a) de lengüetas a la altura de un primer lado largo (11b) del contorno rectangular y estando dispuesto el segundo par (15b) de lengüetas (16) a la altura de un segundo lado largo (11c) del contorno que es paralelo al primer lado largo (11b).
- 20 3. Elemento de un canal según una de las reivindicaciones 1 o 2, **caracterizado por el hecho de que** cada lengüeta (16) incluye un saliente (19) que forma un tope de retención que limita la distancia relativa del elemento (11) con respecto a un elemento próximo.
- 30 4. Elemento de un canal según la reivindicación 3, **caracterizado por el hecho de que** cada lengüeta (16) está conectada al lado largo del contorno considerado por un soporte de conexión (17) que forma una superficie de apoyo para los eslabones (9) de la cinta de municiones.
- 35 5. Elemento de un canal según una de las reivindicaciones 1 a 4, **caracterizado por el hecho de que** la placa (11a) incluye medios (20, 21) que permiten un guiado transversal de la cinta de municiones.
- 40 6. Elemento de un canal según la reivindicación 5, **caracterizado por el hecho de que** los medios que permiten el guiado transversal de la cinta de munición comprenden dos pasadores (20, 21) que se extienden de manera sensiblemente perpendicular a la placa (11a), estando dispuesto un primer pasador (20) a la altura de un primer lado corto (11d) del contorno y estado destinado a formar una guía para los culotes (10a) de las municiones de la cinta, estando dispuesto un segundo pasador (21) a la altura de un lado largo (11b) del contorno y estando destinado a formar un tope de retención para una parte delantera (9a) del eslabón (9) de la cinta.
- 45 7. Elemento de un canal según la reivindicación 2 y la reivindicación 6, **caracterizado por el hecho de que** la abertura del contorno se realiza a la altura de un lado largo que no lleva el segundo pasador.
- 50 8. Elemento de un canal según una de las reivindicaciones 1 a 7, **caracterizado por el hecho de que** cada lado largo (11b, 11c) del contorno rectangular de la placa (11a) incluye un reborde curvo (14) que se separa de una parte plana de la placa.
9. Elemento de un canal según una de las reivindicaciones 1 a 8, **caracterizado por el hecho de que** está hecho de chapa cortada y plegada.
- 55 10. Canal de guiado (7) que está destinado a guiar una cinta (8) de municiones formada por eslabones (9) que llevan municiones (10) entre un cargador (6) y un arma (2), canal **caracterizado por el hecho de que** está formado por el ensamblaje de elementos (11) según una de las reivindicaciones precedentes.

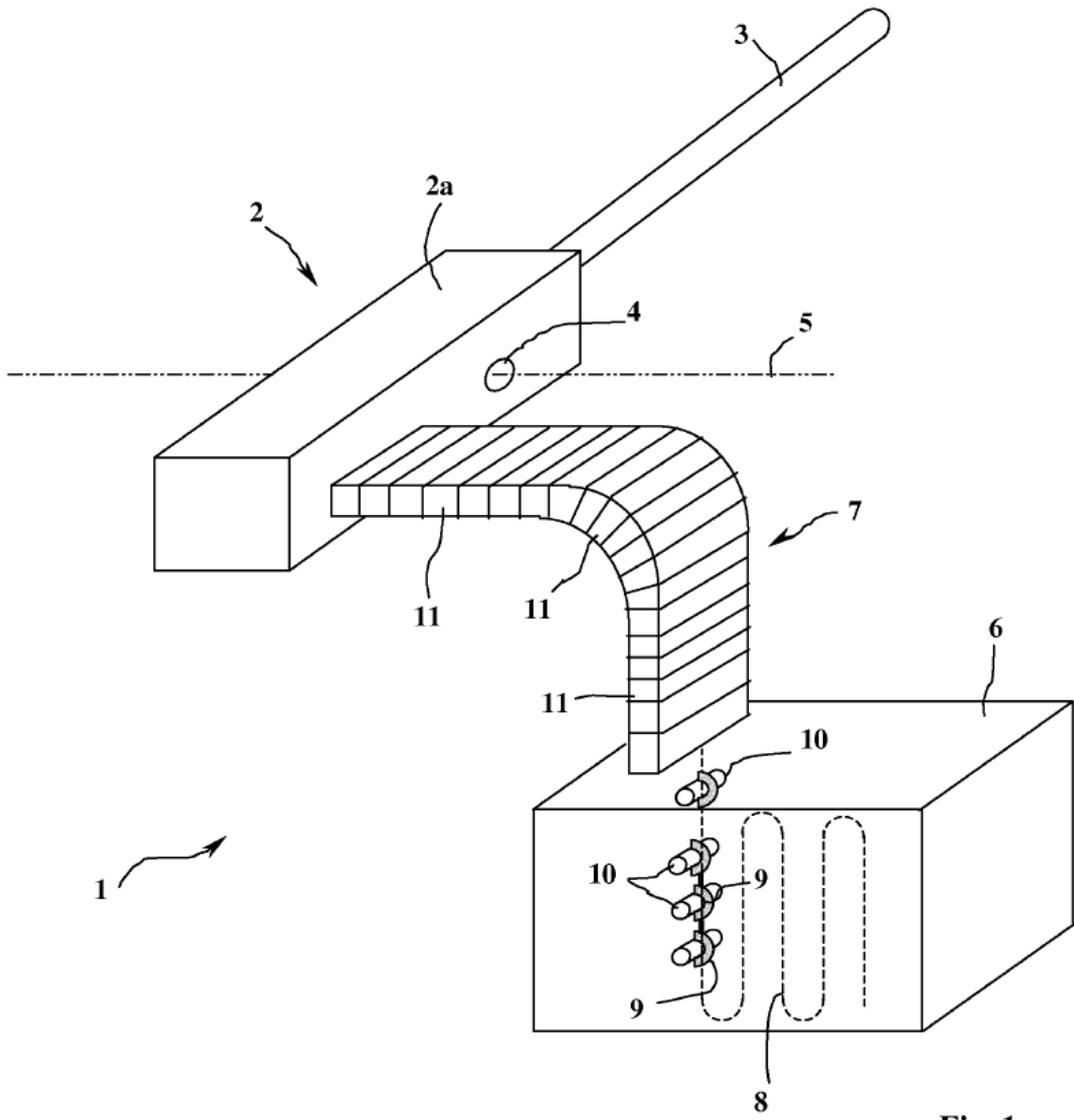


Fig. 1

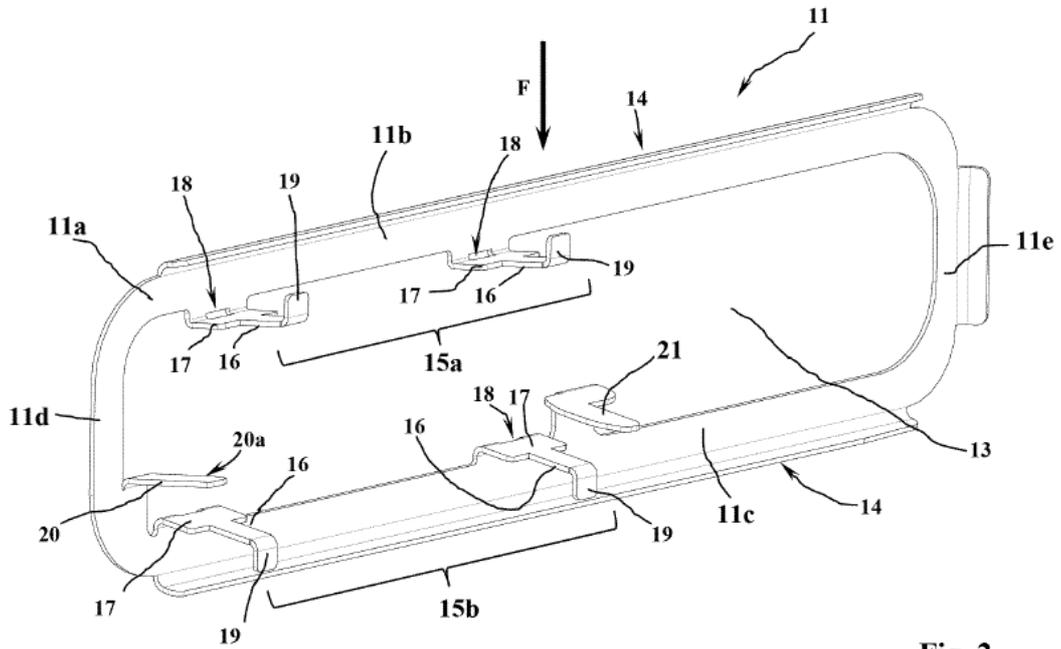


Fig. 2

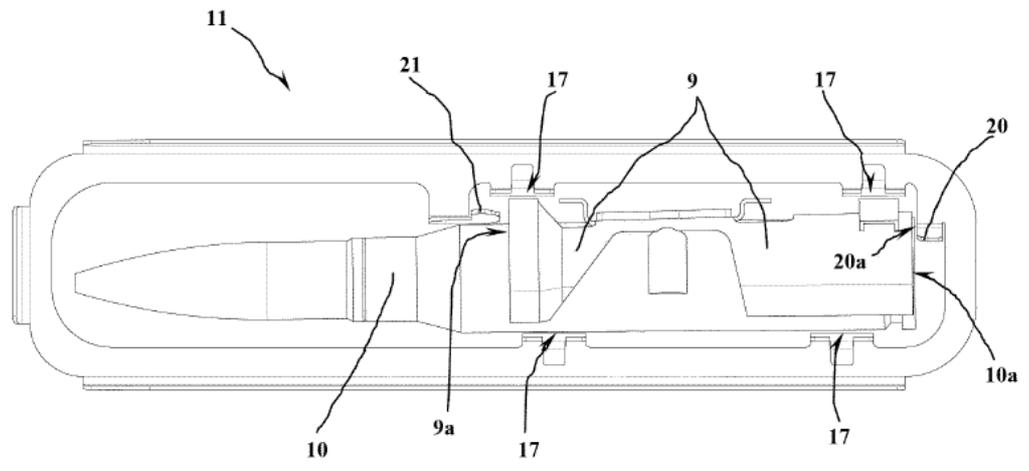


Fig. 3

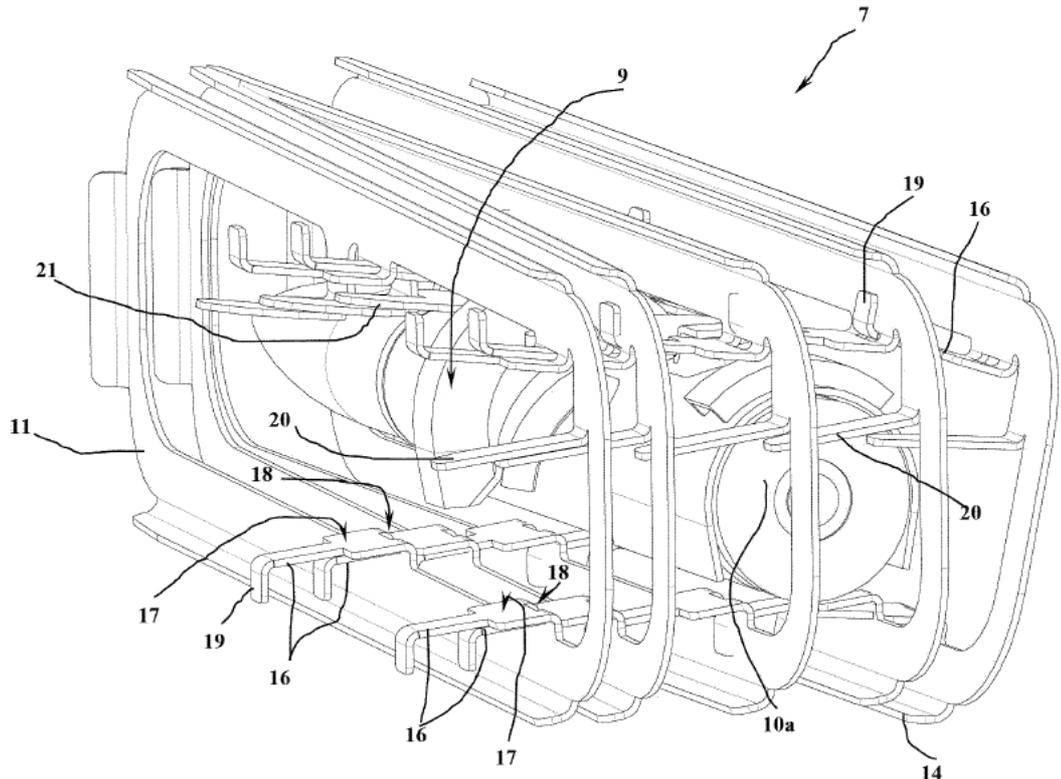


Fig. 4

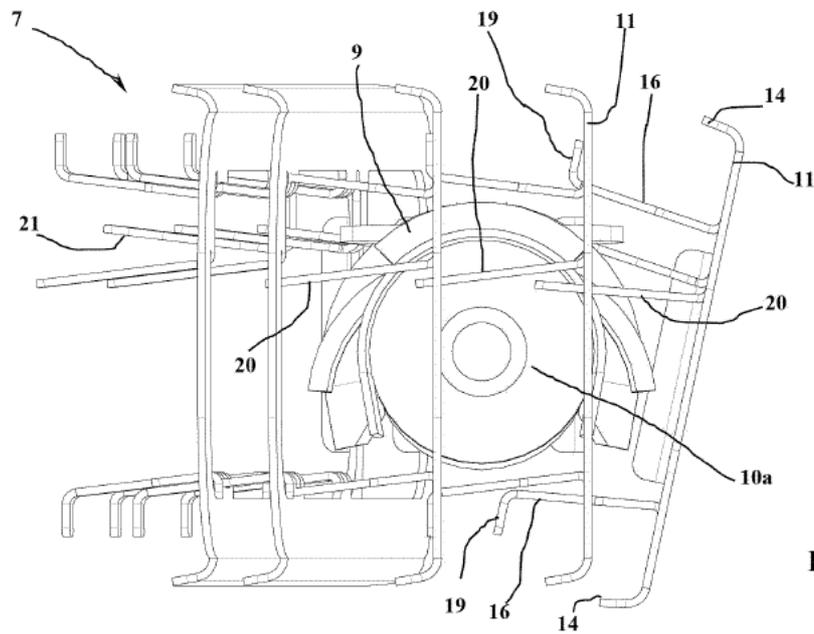


Fig. 5

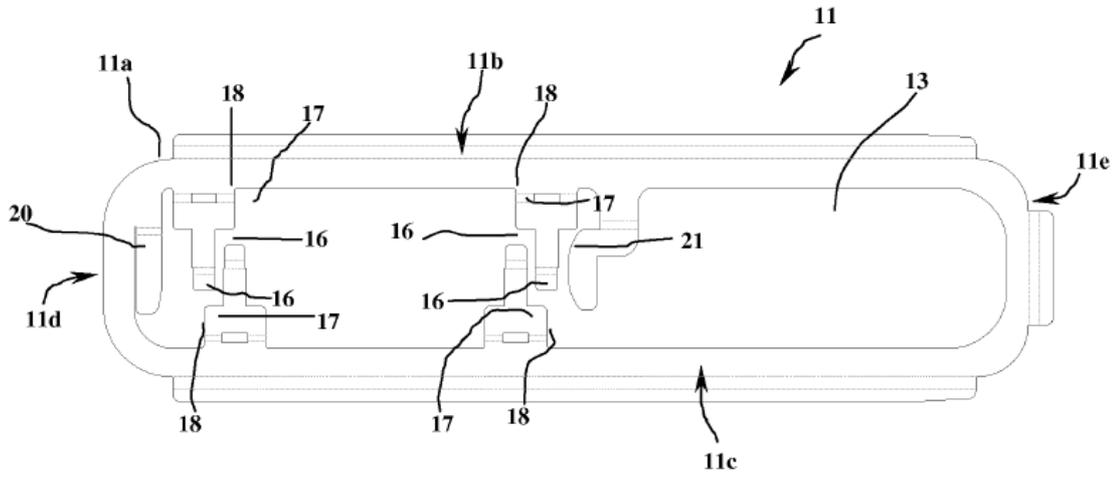


Fig. 6

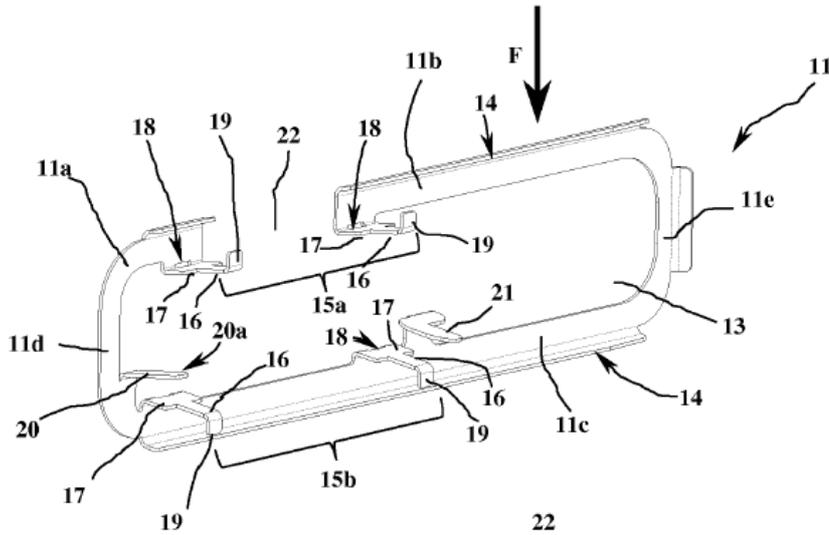


Fig. 7a

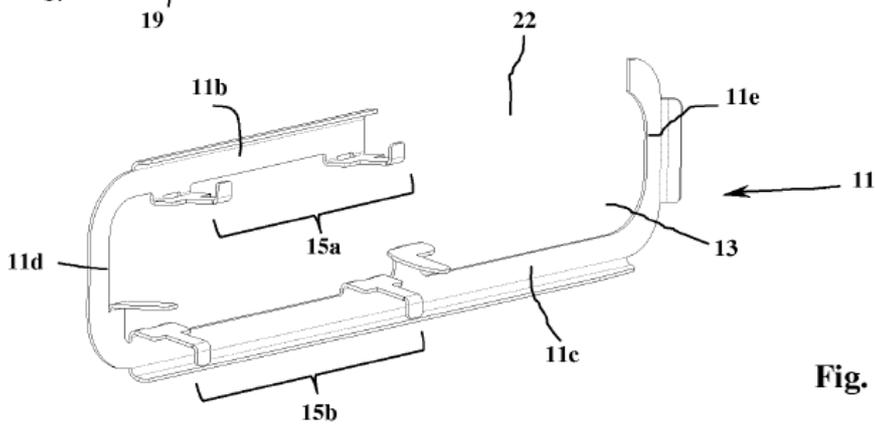


Fig. 7b