

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 671 341**

51 Int. Cl.:

**B65D 73/00** (2006.01)

**B65D 71/00** (2006.01)

**B65D 77/02** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **05.07.2005 PCT/US2005/023865**

87 Fecha y número de publicación internacional: **09.02.2006 WO06014443**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **05.07.2005 E 05768974 (7)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **21.03.2018 EP 1765689**

54 Título: **Unidad de envase de producto consumible de cierre reutilizable**

30 Prioridad:

**08.07.2004 US 586355 P**  
**08.06.2005 US 688605 P**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:  
**06.06.2018**

73 Titular/es:

**INTERCONTINENTAL GREAT BRANDS LLC**  
**(100.0%)**  
**100 Deforest Avenue**  
**East Hanover, NJ 07936, US**

72 Inventor/es:

**ALDRIDGE, ALLEN, S.**

74 Agente/Representante:

**DEL VALLE VALIENTE, Sonia**

**ES 2 671 341 T3**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

**DESCRIPCIÓN**

Unidad de envase de producto consumible de cierre reutilizable

**5 Campo de la invención**

La presente invención se refiere generalmente a una unidad de envase de producto consumible de cierre reutilizable que contiene una pluralidad de productos consumibles y retiene los productos en el envase hasta el momento en el que se desea retirar los productos individuales. Particularmente, la presente invención se refiere a una unidad de envase para proporcionar una cubierta de cierre reutilizable para un envase de láminas de chicle envueltas individualmente.

**Antecedentes de la invención**

Ciertos productos consumibles, como tiras o láminas de goma de mascar, se pueden alojar en un envase en donde las láminas de chicle se disponen en una fila que permite dispensar con facilidad una lámina individual desde la misma. Las láminas de chicle se pueden envolver de forma individual de manera que se pueda retirar individualmente una lámina de chicle envuelta de la fila en el envase. La retirada de una de las láminas de chicle crea un espacio en la fila que permite que las láminas de chicle adyacentes se desplacen. Puede resultar difícil retirar láminas de chicle adicionales del envase, especialmente si una o más de las láminas de chicle se inclina o vuelca dentro del envase. Asimismo, las láminas restantes pueden deslizarse o moverse por el envase, y pueden incluso caer del envase.

Se muestran ejemplos de envases dispensadores comercializados para almacenar productos tales como láminas de chicle en las patentes US-5.632.378 de Provost, y US-5.797.494 de Balling y col. Tanto Provost como Balling y col. muestran un envase formado por un envoltorio envuelto alrededor de una pluralidad de productos apilados, tales como goma de mascar. El envoltorio incluye un extremo superior desgarrable para exponer las láminas de chicle para su retirada. Se aplica un adhesivo a la superficie inferior del envoltorio para sujetar las láminas de chicle de forma liberable en el interior del envase después de abrir el envoltorio.

Otros ejemplos incluyen las patentes US-5.125.211 y US-5.029.712, ambas de O'Brien y col., que muestran un envase de chicle en tiras de cierre reutilizable que es un recipiente que tiene una parte delantera, una parte de extremo superior y una parte trasera. Se aplica una etiqueta delantera adhesiva a la parte delantera del recipiente. Después, se aplica una solapa adhesiva que cubre la etiqueta, el extremo superior y las partes traseras del recipiente. La solapa también incluye una lengüeta de tiro no adhesiva. Al levantar la lengüeta de tiro se despega la parte delantera, lo que retira el extremo superior para abrir el envase, permaneciendo la parte trasera de la solapa unida. La solapa es resellable respecto a la parte delantera del envase para permitir que el envase se vuelva a cerrar.

Además, la patente US-1.751.208, de Kappes, describe un envase de chicles o golosinas que incluye un envoltorio interior con series de ondulaciones para retener de forma segura piezas de chicle de manera que, cuando se retire una pieza, las piezas restantes no se desplacen ni caigan hacia fuera. El envase también incluye un envoltorio exterior envuelto alrededor del envase para retener el envoltorio interior en su forma ondulada original para evitar su propio desplazamiento desde el envase.

Se conoce una unidad de envase de producto consumible de cierre reutilizable según el preámbulo de la reivindicación 1 de GB808056.

Como se presenta mediante los ejemplos anteriores, existe una necesidad de proporcionar un envase de producto que incluya un bolsillo contenedor para contener una fila de láminas con una cubierta de cierre reutilizable adicional de manera que, cuando se abre el envase, solo se abre una parte del bolsillo contenedor para que el consumidor retire el producto deseado, mientras que el resto de láminas de chicle se retienen en el bolsillo.

**Sumario de la invención**

La presente invención proporciona una unidad de envase de producto consumible de cierre reutilizable que tiene una pluralidad de productos consumibles según se define en la reivindicación 1. Se definen realizaciones preferidas de la invención en las reivindicaciones dependientes 2-20. El envase incluye un bolsillo contenedor para retener y encerrar los productos. El bolsillo define superficies principales planas opuestas, superficies superior e inferior opuestas y superficies de extremo opuestas. Una cubierta cubre las superficies principales opuestas y las superficies superior e inferior opuestas del producto, y se une de forma adhesiva a las mismas. La cubierta define una solapa abrible que cubre la superficie superior y, al menos, una parte de una superficie principal. El bolsillo se ranura a lo largo de una de la superficie principal y la superficie superior de manera que la apertura de la solapa hace que el bolsillo se abra a lo largo del ranurado para exponer los productos para dispensar. Se puede emplear adhesivo para retener las láminas individuales en el bolsillo.

La unidad de envase puede soportar los productos consumibles en una fila cara a cara alineada. Igualmente, la unidad de envase puede soportar el producto en dos filas dispuestas de forma vertical de filas lado a lado.

**Breve descripción de los dibujos**

- 5 Las Figuras 1A-1C muestran, en perspectiva, una unidad de envase de cierre reutilizable de la presente invención en el estado cerrado, abierto y vuelto a cerrar, respectivamente.
- Las Figuras 2A y 2B muestran un envoltorio para envolver láminas de chicle individuales en el estado abierto y envuelto, respectivamente.
- 10 Las Figuras 3A-3C muestran el bolsillo contenedor para envolver la fila de láminas de chicle mostrado en los estados cerrado, parcialmente abierto y completamente abierto, respectivamente.
- Las Figuras 4A y 4B muestran un material que se utiliza para formar el envoltorio de la Figura 3, formado a partir de un rollo en una configuración plana.
- 15 La Figura 5 muestra una cubierta de la unidad de la Figura 1 en un estado plano.
- Las Figuras 6-11 muestran otra realización de la unidad de envase de cierre reutilizable de la presente invención.
- 20 La Figura 12 muestra otra realización de la unidad de envase de cierre reutilizable de la presente invención mostrada en el estado abierto.
- La Figura 13 muestra otra realización más de la unidad de envase de cierre reutilizable de la presente invención mostrada en el estado abierto.

**25 Descripción detallada de la realización preferida**

- 30 La presente invención proporciona una unidad 10 de envase de producto consumible de cierre reutilizable que tiene una fila 12 de láminas 14 de chicle como se muestra en las Figuras 1A-1C. Aunque se muestran láminas 14 de chicle en la realización preferida de la presente invención, se pueden emplear otros productos consumibles. La unidad 10 de envase también incluye un bolsillo contenedor 16 que retiene y encierra la fila 12 de láminas 14 de chicle como se describirá más adelante en la presente memoria. Además, una cubierta 18 cubre y se fija al bolsillo contenedor 16 como se describirá más adelante.
- 35 Las láminas 14 de chicle son, de forma típica, elementos alargados con forma rectangular que se envuelven individualmente de forma convencional con un envoltorio interior 20, como se muestra en la Figura 2A. El envoltorio interior 20 es un elemento con forma rectangular fabricado preferiblemente de papel tisú blanqueado. De forma típica, los bordes longitudinales del envoltorio interior 20 se solapan y sus extremos se doblan contra la lámina 10, encerrándola así de manera que envuelven completamente la lámina 14 de chicle, como se muestra en la Figura 2B.
- 40 Como se ha explicado anteriormente, las láminas 14 de chicle se muestran estando individualmente envueltas antes de colocarlas en el bolsillo contenedor 16. El envoltorio 20 puede ser una única hoja o puede incluir varias hojas o capas. Sin embargo, cabe destacar que las láminas 14 de chicle se pueden colocar en una fila 10 directamente en el bolsillo 16, sin envolverlas individualmente.
- 45 En la presente realización, cada una de las láminas 14 de chicle envueltas se coloca cara a cara para formar la fila 12. La fila 12 de láminas 14 de chicle se sitúa en el bolsillo contenedor 16 para retener y encerrar la fila 12 de láminas 14 de chicle, como se muestra en las Figuras 3A-3C.
- 50 En una realización preferida de la presente invención, el bolsillo contenedor 16 se hace de una extensión plana 40 cortada de un rollo 42 que se forma preferiblemente de una envoltura tanto de papel como de papel metalizado, como se muestra en las Figuras 4A y 4B. La extensión 40 incluye un adhesivo que es un revestimiento por desbordamiento de masa fundida. Este revestimiento por desbordamiento cubre toda la superficie de papel de la extensión 40. El adhesivo se activa calentando la extensión 40 a lo largo de una línea o banda que se extiende transversalmente a través de toda la longitud. Esta banda adhesiva 41 captura cada una de las láminas 14 de chicle de manera que, cuando se ha formado el bolsillo, las láminas 14 de chicle se retienen de forma adhesiva en el bolsillo 16. Dicha retención adhesiva permite que las láminas de chicle permanezcan posicionadas en el envase incluso al retirar una o más láminas de chicle del mismo. Dicha unión adhesiva evita que las láminas de chicle se desplacen inadvertidamente del envase o se caigan.
- 55 Según muestran las líneas en la Figura 4A, la extensión 40 se pliega para formar el bolsillo 16. La extensión 40 se pliega para definir las superficies 40a y 40b planas delantera y trasera opuestas, las superficies 40c y 40d superior e inferior, las superficies 40e y 40f de extremo traseras. Las superficies 40e y 40f de extremo se pliegan de manera convencional para formar los extremos del bolsillo 16. La anchura total del rollo 40 es preferiblemente de aproximadamente 102 mm, de los cuales aproximadamente 10 mm se utilizan en los extremos opuestos 40c y 40d para plegarlos.
- 60 Como se muestra en la Figura 4B, la extensión 40 se ranura, preferiblemente, se ranura con láser, empezando en aproximadamente 15 mm desde el borde de la extensión 40. El ranurado 43 con láser, como se muestra en la
- 65

Figura 3A, se define como un “corte de sonrisa” en la cara de papel de la extensión 40, pero no a través de la cara de papel metalizado de la extensión 40.

5 La profundidad del corte con láser se puede controlar para proporcionar dicho corte de precisión. Puesto que el bolsillo 16 proporciona a la extensión 42 protección ambiental para las láminas, el bolsillo permanece intacto incluso con el corte con láser.

10 La extensión plana 40 de las Figuras 4A y 4B se pliega para encerrar la fila 10 de láminas 12 para formar el bolsillo contenedor 16, como se muestra en las Figuras 3A-3C. De nuevo, el bolsillo 16 de la Figura 3 es una combinación de papel metalizado y papel con un perforado con láser en la cara del papel solo con la cara del papel metalizado hacia fuera, como se muestra en la Figura 3A. Como se ve en la Figura 3B, la forma 43 de “corte de sonrisa” se ranura en la cara del papel del bolsillo 16, dejando la barrera ambiental del papel metalizado en su lugar. De esta manera, al levantar el bolsillo 16 se levanta el papel metalizado para hacer que se produzca un rasgado a lo largo de la perforación con láser. El rasgado hace que el bolsillo 16 se abra. Como se ve en la Figura 3C, la fila 12 de las láminas 14 de chicle se mantiene en su lugar hasta que el consumidor tira de la lámina 14 de chicle, liberando de esta forma el adhesivo 41 (Figura 4A) que une las láminas 14 de chicle en su lugar.

20 Haciendo referencia a la Figura 5 de la presente invención, se muestra una cubierta 18, hecha preferiblemente de cartón, que consiste en una etiqueta impresa. La cubierta 18 cubre específicamente y se fija al bolsillo 16, como se muestra en las Figuras 1A-1C. La cubierta 18 es coextensiva con las superficies principales del bolsillo 16. Un extremo 18a de la cubierta 18 define una solapa abrible 50 que cubre la parte delantera del bolsillo 16, como se muestra en la Figura 1A. El otro extremo 18b de la cubierta 18 cubre y se fija de forma adhesiva a la superficie delantera del bolsillo 16, como se muestra en la Figura 1B. El otro extremo 18b de la cubierta 18 incluye una ranura 52, preferiblemente en el centro, y puntos 54 de adhesivo con forma ovalada a cada lado, como se muestra en la Figura 5 y la Figura 1B, para una fijación adicional de la unidad cerrada 10. La solapa 50 incluye una lengüeta 50a en su borde superior, como se muestra en la Figura 5. La lengüeta 50a se inserta o introduce en la ranura 52 que cubre el bolsillo 18, como se muestra en la Figura 1C. De forma adicional, como se muestra en la Figura 5, la cubierta 18 se ranura a lo largo de las superficies superior e inferior, de forma que la apertura de la solapa 50 hace que el bolsillo 18 se abra a lo largo del ranurado 56, revelando de este modo la fila 12 de láminas 14 de chicle para dispensar como se ve en la Figura 1B.

30 Se describe el uso de la unidad 10 de envase de producto de cierre reutilizable en la presente memoria con referencia a las Figuras 1A-1C. La Figura 1A muestra la unidad 10 de envase cerrada antes de su uso, con la solapa 50 unida a los puntos adhesivos 54. Cuando el consumidor abre la unidad 10 tirando de la lengüeta 50a de la solapa 50, se rompe la unión entre la solapa 50 y los puntos adhesivos 54. Además, al abrir la solapa, esto hace que la parte de papel metalizado del bolsillo 16 se desgarre a lo largo del ranurado 43 con láser, dejando la fila 12 de las láminas 14 de chicle accesible. Como se ha explicado anteriormente, las láminas 14 se unen al interior de la superficie inferior, es decir, la parte de papel metalizado del bolsillo 16 con un adhesivo para evitar que vuelquen cuando se abre el envase 10. El consumidor puede sacar tantas láminas 14 de chicle como sea necesario. Por último, el consumidor simplemente tirará hacia abajo de la solapa 50 e introducirá la lengüeta 50a en la ranura 52 para cerrar la unidad 10 de envase.

40 Se muestra otra realización del envase de cierre reutilizable de la presente invención con respecto a las Figuras 6-11. La realización mostrada en las Figuras 6-11 es sustancialmente similar a la realización mostrada anteriormente y se puede conformar sustancialmente de la misma forma. La unidad 100 de envase de producto incluye una fila 112 de láminas 114 de chicle (Figura 9). Las láminas 114 de chicle de la presente realización son láminas de chicle más anchas y más gruesas, y la disposición es tal que la unidad 110 de envase de producto es más pequeña que la unidad 10 de envase de producto en las Figuras 1A-1C, de manera que se soportan menos láminas 114 de chicle dentro del envase.

50 Haciendo referencia de forma adicional a las Figuras 9 y 11, como con la realización anterior, la unidad 110 de envase incluye un bolsillo contenedor 116 que retiene y encierra la fila 112 de láminas 114 de chicle. Una cubierta 118 cubre y se fija al bolsillo contenedor 116. Las láminas 114 de chicle pueden incluir una envoltura individual o pueden proporcionarse sin dicha envoltura.

55 El bolsillo contenedor 116 se hace de una estructura compuesta de papel/papel metalizado y puede incluir un recubrimiento adhesivo sobre una superficie para retener las láminas 114 de chicle en su interior. El bolsillo se forma a partir de una lámina plana (no mostrada en la presente memoria) y se pliega para definir un espacio cerrado sobre las láminas 114.

60 El bolsillo 116 se ranura preferiblemente por ranurado con láser para definir un corte 121 de sonrisa que se extiende a través de la parte de papel del bolsillo 116, pero no a través de la parte de papel metalizado.

65 La cubierta 118, mostrada con detalle en las Figuras 10 y 11, se hace preferiblemente de papel o cartón, y puede incluir una etiqueta impresa. La cubierta 118 cubre y se fija al bolsillo 116. El extremo 118a incluye una lengüeta 118c. Un extremo 118a de la cubierta 118 define una solapa abrible 150 que cubre la parte delantera del bolsillo 116. El otro extremo 118b de la cubierta 118 cubre y se fija de forma adhesiva a la superficie opuesta del bolsillo 116. El otro extremo 118b de la cubierta 118 incluye una ranura 152 para la fijación de cierre reutilizable de la cubierta. La lengüeta 118c del extremo 118a se puede insertar en la ranura 152.

5 La unidad 110 de envase de producto de cierre reutilizable de la presente realización se puede emplear de una manera similar a la descrita anteriormente con respecto a la realización de la Figura 1. Cuando el consumidor abre la unidad 110 tirando hacia arriba de la solapa 150 se abre el envase. Abrir más la solapa hace que la parte de papel metalizado del bolsillo se desgarre a lo largo del corte 121 de sonrisa ranurado con láser, abriendo el bolsillo 116 y exponiendo las láminas de chicle para su retirada. Para cerrar la unidad 110 de envase, el consumidor tirará hacia abajo de la solapa, introducirá la lengüeta 118c de la solapa en la ranura 152 y cerrará la unidad.

10 Se muestra otra realización de la presente invención con respecto a la Figura 12. La unidad 210 de envase es sustancialmente similar a la unidad de envase como se ha descrito anteriormente con respecto a las figuras anteriores, y funciona de manera similar.

15 Con respecto a la presente realización ilustrativa, el envase es más ancho y más bajo que el envase anterior en la medida en que, en lugar de las láminas de chicle que se soportan en una única fila lado a lado, se muestran piezas 212 de chicle con forma de almohada. Las piezas 212 de chicle con forma de almohada tienen una cara delantera cuadrada y se disponen en dos filas lado a lado, en una relación apilada verticalmente. El bolsillo 216 y la cubierta 218, que son sustancialmente similares a los descritos anteriormente, se dimensionan para soportar esta disposición. El bolsillo y la cubierta se conciben y funcionan de una manera similar a la descrita anteriormente.

20 Se muestra otra realización más con respecto a la Figura 13. La unidad 310 de envase es, de nuevo, sustancialmente similar a la unidad de envase como se ha descrito anteriormente. En la presente realización ilustrativa, los productos lado a lado se disponen en dos filas apiladas verticalmente y definen piezas 312 de chicle con forma de almohada que tienen una cara delantera rectangular. El bolsillo 316 y la cubierta 318 se conciben para soportar dicha agrupación. De nuevo, en todos los demás aspectos, el bolsillo 316 y la cubierta 318 se conciben y funcionan de forma similar a la descrita anteriormente con respecto a la realización anterior.

25 Aunque la invención se ha descrito haciendo referencia a las realizaciones preferidas con varios ejemplos, los expertos en la técnica entenderán que es posible realizar diversos cambios sin apartarse de la naturaleza fundamental y del ámbito de la invención definidos en las reivindicaciones adjuntas.

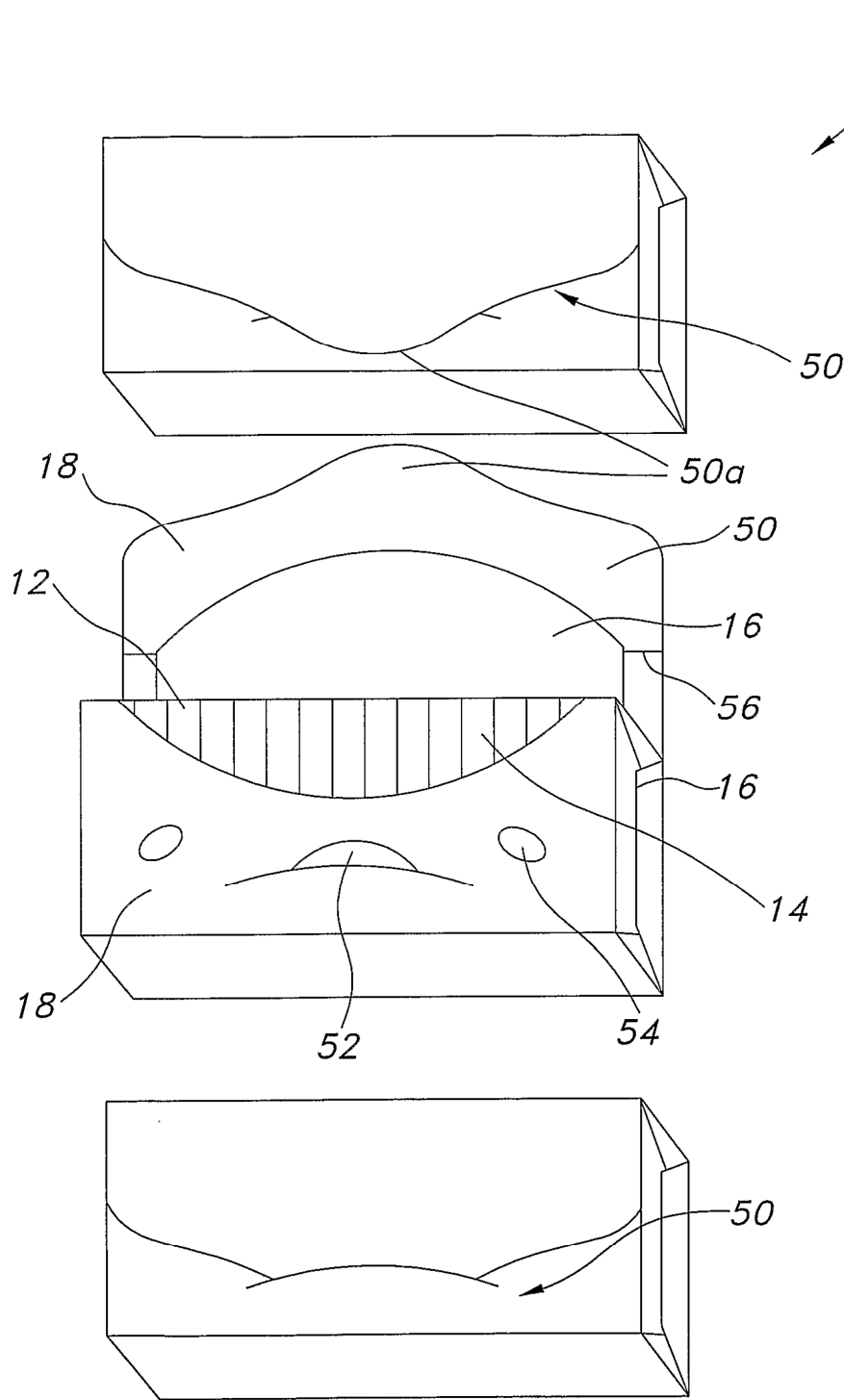
30

**REIVINDICACIONES**

1. Una unidad (10; 110; 210; 310) de envase de producto consumible de cierre reutilizable que comprende:
  - 5 una pluralidad de productos consumibles (14; 114; 212; 312); un bolsillo contenedor (16; 116; 216; 316) para retener y encerrar dichos productos (14; 114; 212; 312), dicho bolsillo (16; 116; 216; 316) formándose a partir de una extensión plana doblada para definir superficies (40a, 40b) principales delantera y trasera opuestas, superficies (40c, 40d) superior e inferior opuestas, y superficies (40e, 40f) de extremo opuestas; comprendiendo la unidad (10; 110; 210; 310) de envase además una
    - 10 cubierta (18; 118; 218; 318) que cubre dichas superficies (40a, 40b) principales delantera y trasera opuestas y dichas superficies (40c, 40d) superior e inferior opuestas de dicho bolsillo (16; 116; 216; 316) y unida de forma adhesiva a las mismas; en donde dicha cubierta (18; 118; 218; 318) define una solapa abrible (50; 150) que cubre dicha superficie (40c) superior y al menos una parte de una
      - 15 superficie principal (40a o 40b); ranurándose dicho bolsillo (16; 116; 216; 316) a lo largo de dicha una superficie (40a o 40b) principal y dicha superficie (40c) superior de forma que la apertura de dicha solapa (50; 150) hace que dicho bolsillo (16; 116; 216; 316) se abra a lo largo de dicho ranurado (43) para exponer dichos productos (14, 114; 212; 312) para dispensar; caracterizada por que dicha
        - 20 superficie (40c) superior comprende una única capa de dicha extensión plana y se conecta a cada una de dichas superficies (40a, 40b) principales delantera y trasera opuestas por una respectiva línea de plegado.
  2. Una unidad (10; 110; 210; 310) de envase de cierre reutilizable según la reivindicación 1 en donde dicha
    - 25 cubierta (18; 118; 218; 318) incluye una parte delantera (18b; 118b) que cubre dicha una superficie (40a o 40b) principal y en donde dicha solapa (50; 150) cubre una parte de dicha parte delantera (18b; 118b).
  3. Una unidad (10; 110; 210; 310) de envase de cierre reutilizable según la reivindicación 2 en donde dicha solapa (50; 150) se fija de forma liberable a dicha parte delantera (18b; 118b).
  4. Una unidad (10; 110; 210; 310) de envase de cierre reutilizable según la reivindicación 1 en donde dicha
    - 30 extensión (40) se forma de una envoltura de papel metalizado.
  5. Una unidad (10; 110; 210; 310) de envase de cierre reutilizable según la reivindicación 1 en donde dicha extensión (40) se forma a partir de una combinación de envoltura de papel y papel metalizado.
  6. Una unidad (10; 110; 210; 310) de envase con cierre reutilizable según la reivindicación 1 en donde dicho
    - 35 ranurado (43) es un ranurado con láser.
  7. Una unidad (10; 110; 210; 310) de envase de cierre reutilizable según la reivindicación 1 en donde dicha
    - 40 cubierta (18; 118; 218; 318) se forma de papel.
  8. Una unidad (10; 110; 210; 310) de envase de cierre reutilizable según la reivindicación 1 en donde dicha
    - 45 cubierta (18; 118; 218; 318) incluye una ranura (52; 152) para insertar dicha solapa (50; 150) cerrando así el envase (10; 110; 210; 310).
  9. Una unidad (10; 110; 210; 310) de envase de cierre reutilizable según la reivindicación 1 que incluye además
    - 50 un adhesivo aplicado dentro de la superficie inferior (40d) de dicho bolsillo (16; 116; 216; 316) y los productos (14; 114; 212; 312) se adhieren de forma liberable a la parte interior del bolsillo (16; 116; 216; 316).
  10. Una unidad (10; 110; 210; 310) de envase de cierre reutilizable según la reivindicación 9 en donde los
    - 55 productos (14; 114; 212; 312) contactan directamente la parte interior del bolsillo (16; 116; 216; 316).
  11. Una unidad (10; 110; 210; 310) de envase de cierre reutilizable según la reivindicación 9 en donde los
    - 60 productos (14; 114; 212; 312) están contenidos individualmente en envoltorios (20) y los envoltorios (20) se unen de forma liberable a la parte interior del bolsillo (16; 116; 216; 316).
  12. Una unidad (10; 110; 210; 310) de envase de cierre reutilizable según la reivindicación 1 en donde dicha
    - 65 cubierta (18; 118; 218; 318) incluye una etiqueta impresa.
  13. Una unidad (10; 110; 210; 310) de envase de cierre reutilizable según la reivindicación 4 en donde dicha
    - extensión se une por termosellado a una parte interior de la cubierta (18; 118; 218; 318).
  14. Una unidad (10; 110; 210; 310) de envase de cierre reutilizable según la reivindicación 5 en donde dicha
    - extensión se perfora con láser con una forma de un corte de sonrisa ranurado en la parte del papel de la extensión.

## ES 2 671 341 T3

15. Una unidad (10; 110; 210; 310) de envase de cierre reutilizable según la reivindicación 1 en donde dichos productos (14; 114) son láminas de chicle alargadas dispuestas en una fila cara a cara.
- 5 16. Una unidad (10; 110; 210; 310) de envase de cierre reutilizable según la reivindicación 1 en donde dichos productos (212; 312) son piezas de chicle en forma de almohada.
17. Una unidad (10; 110; 210; 310) de envase de cierre reutilizable según la reivindicación 16 en donde dichas piezas (212; 312) de chicle se disponen en dos filas apiladas verticalmente.
- 10 18. Una unidad (10; 110; 210; 310) de envase de cierre reutilizable según la reivindicación 17 en donde dichas piezas (212; 312) de chicle tienen una cara delantera rectangular.
19. Una unidad (10; 110; 210; 310) de envase de cierre reutilizable según la reivindicación 17 en donde dichas piezas (212; 312) de chicle tienen una cara delantera cuadrada.
- 15 20. Una unidad (10; 110; 210; 310) de envase de cierre reutilizable según la reivindicación 16 en donde dichas piezas (212; 312) de chicle en forma de almohada se disponen en una fila lado a lado.





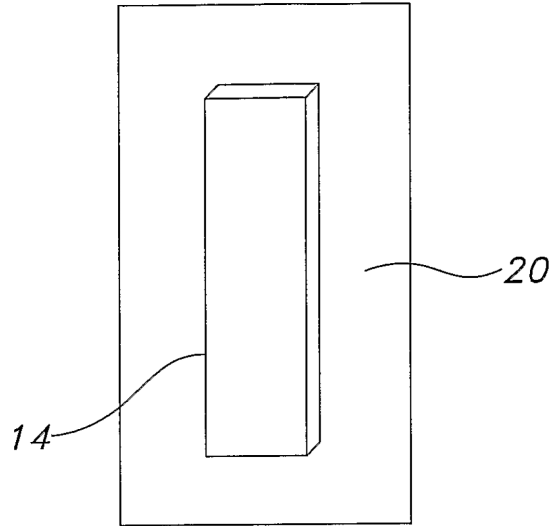


FIG. 2A

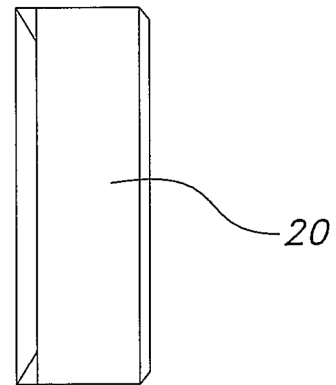


FIG. 2B

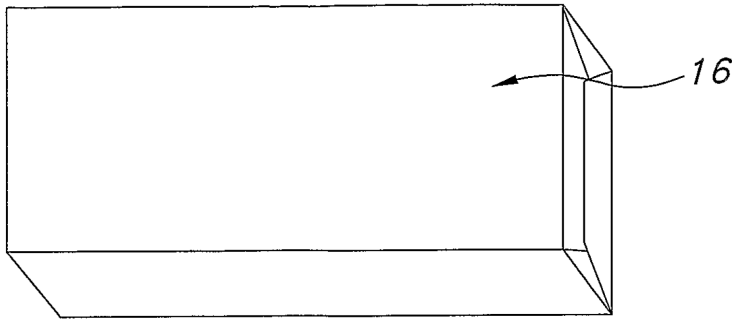


FIG. 3A

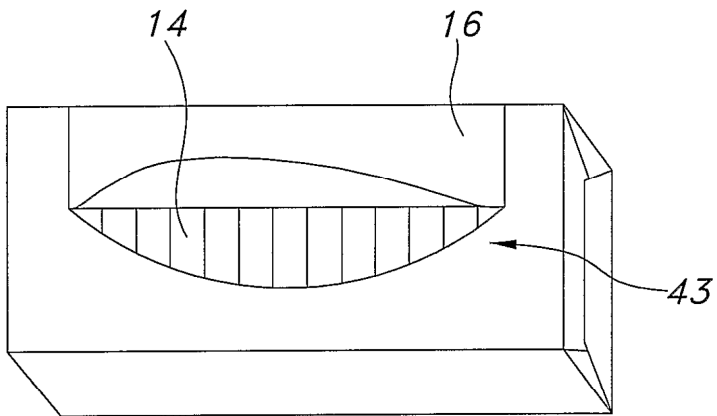


FIG. 3B

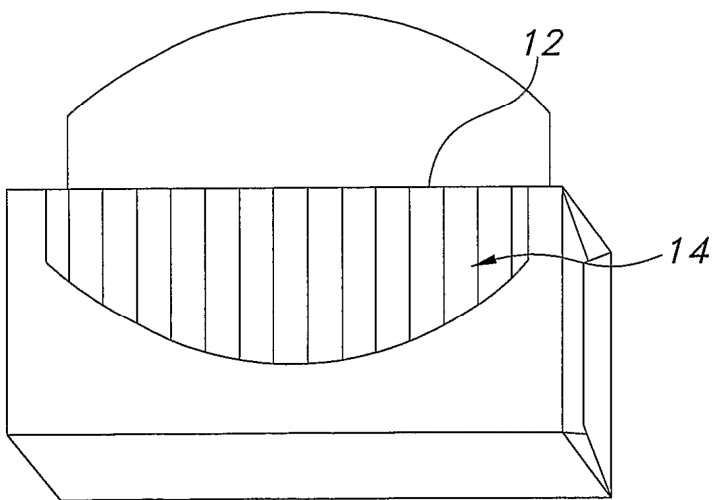


FIG. 3C

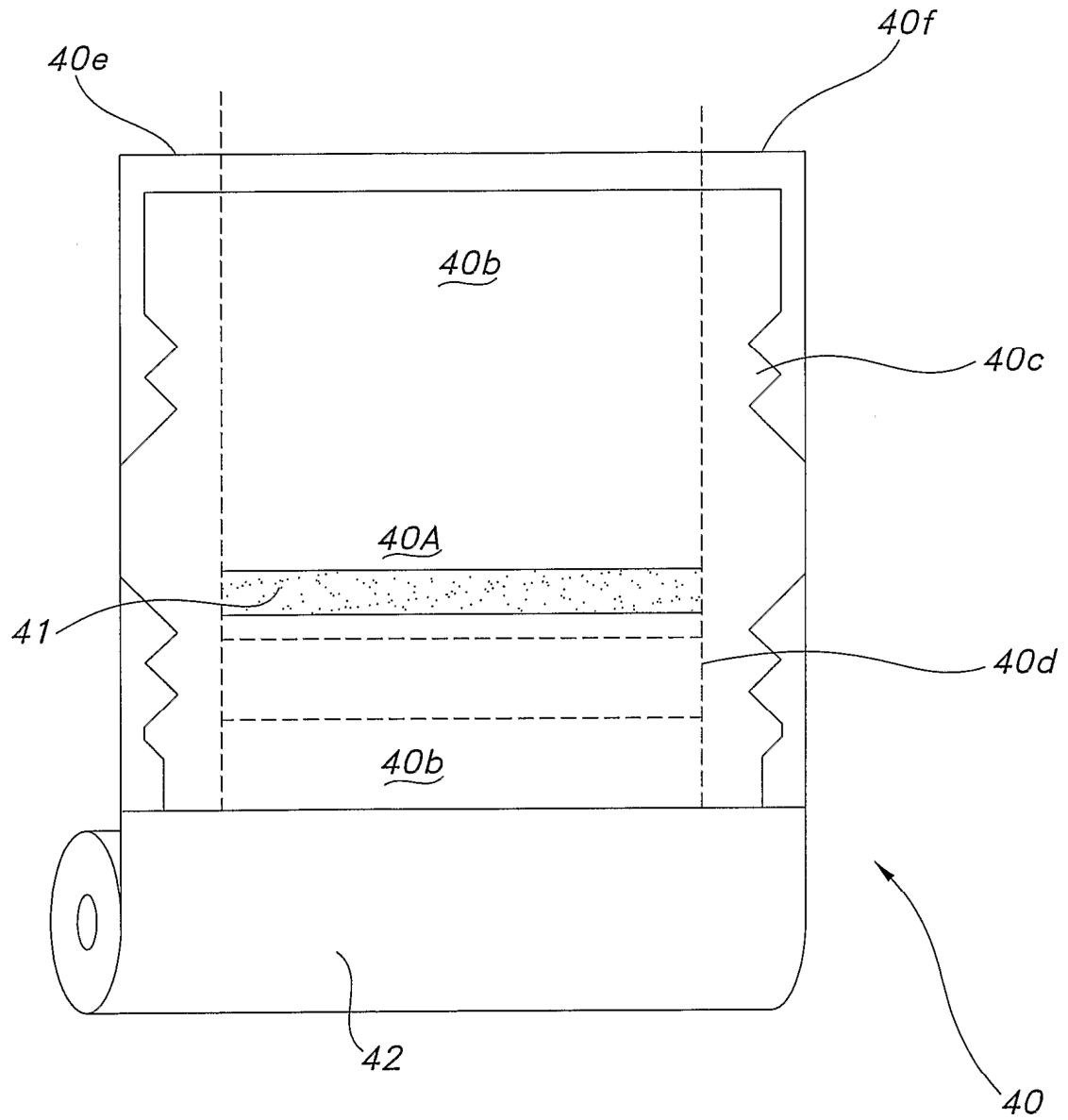


FIG. 4A

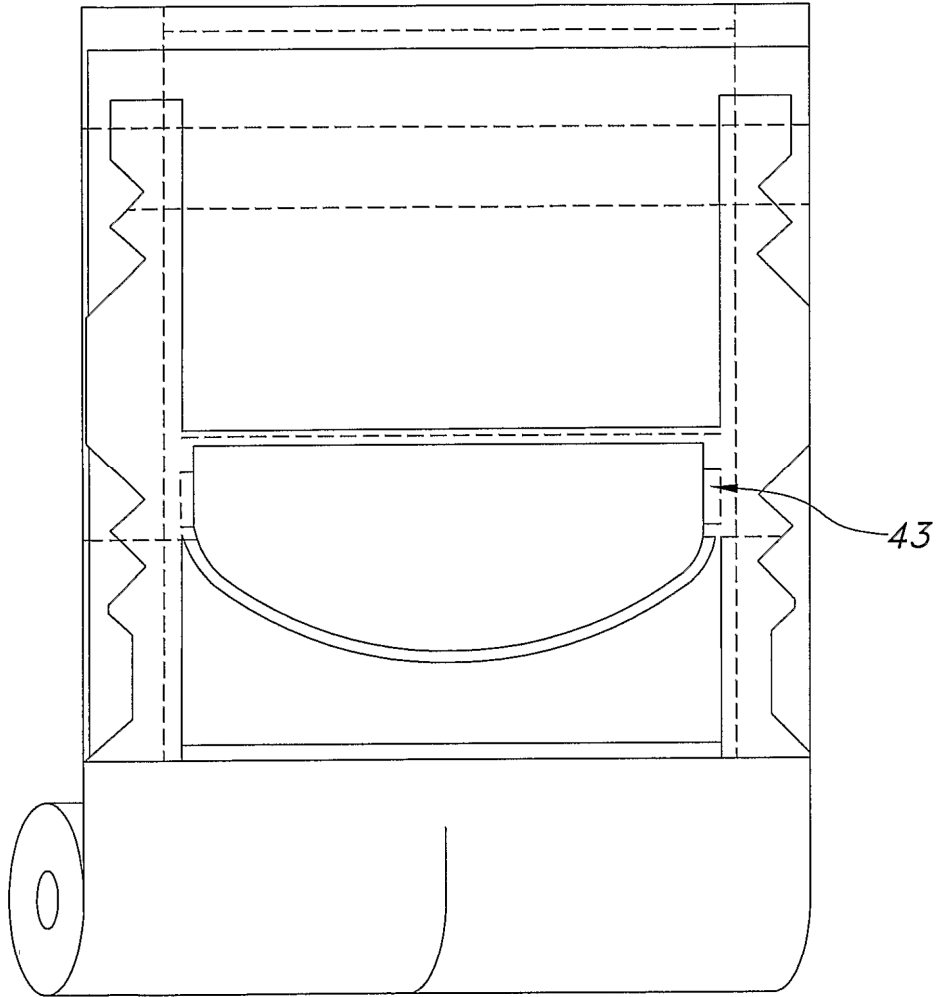


FIG. 4B

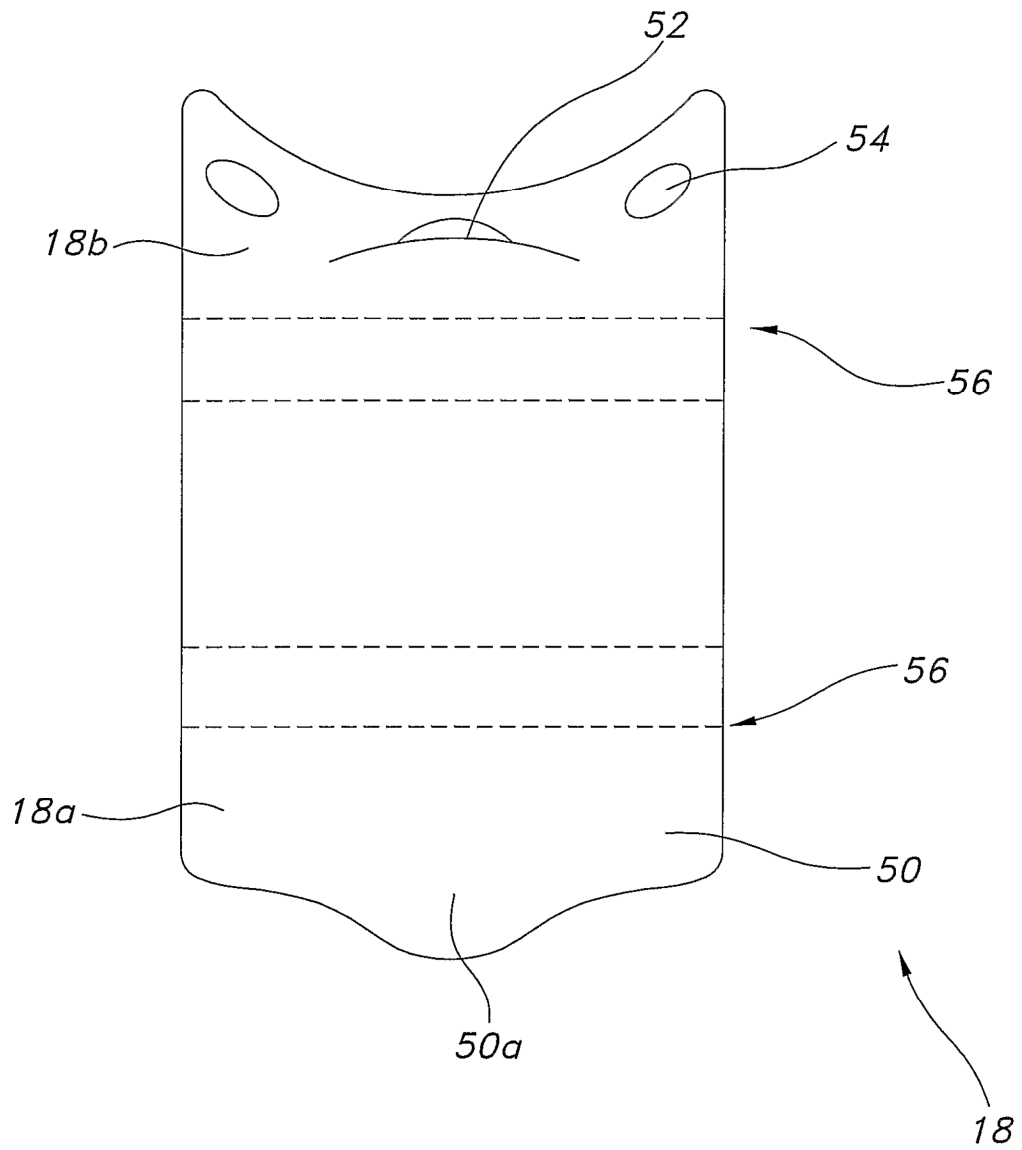


FIG. 5

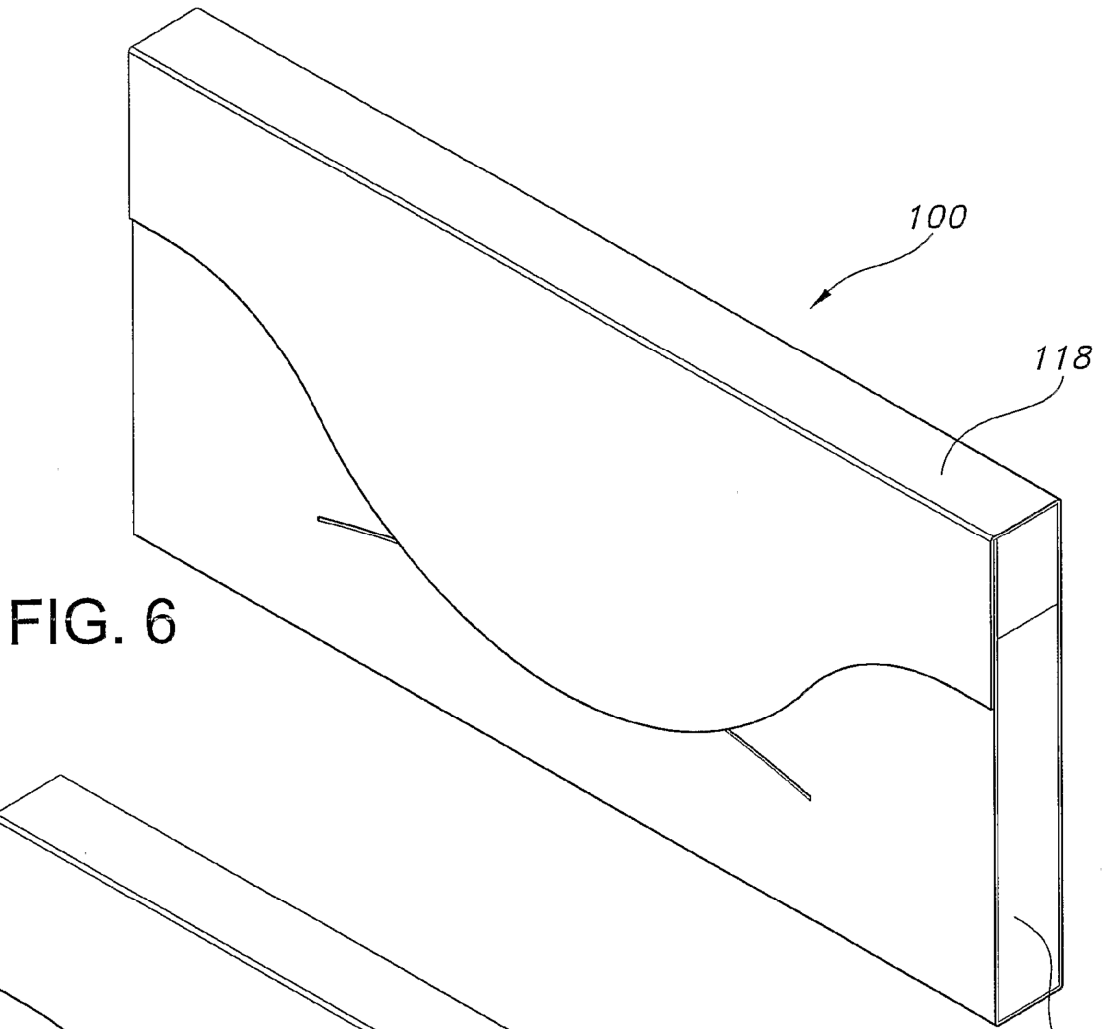


FIG. 6

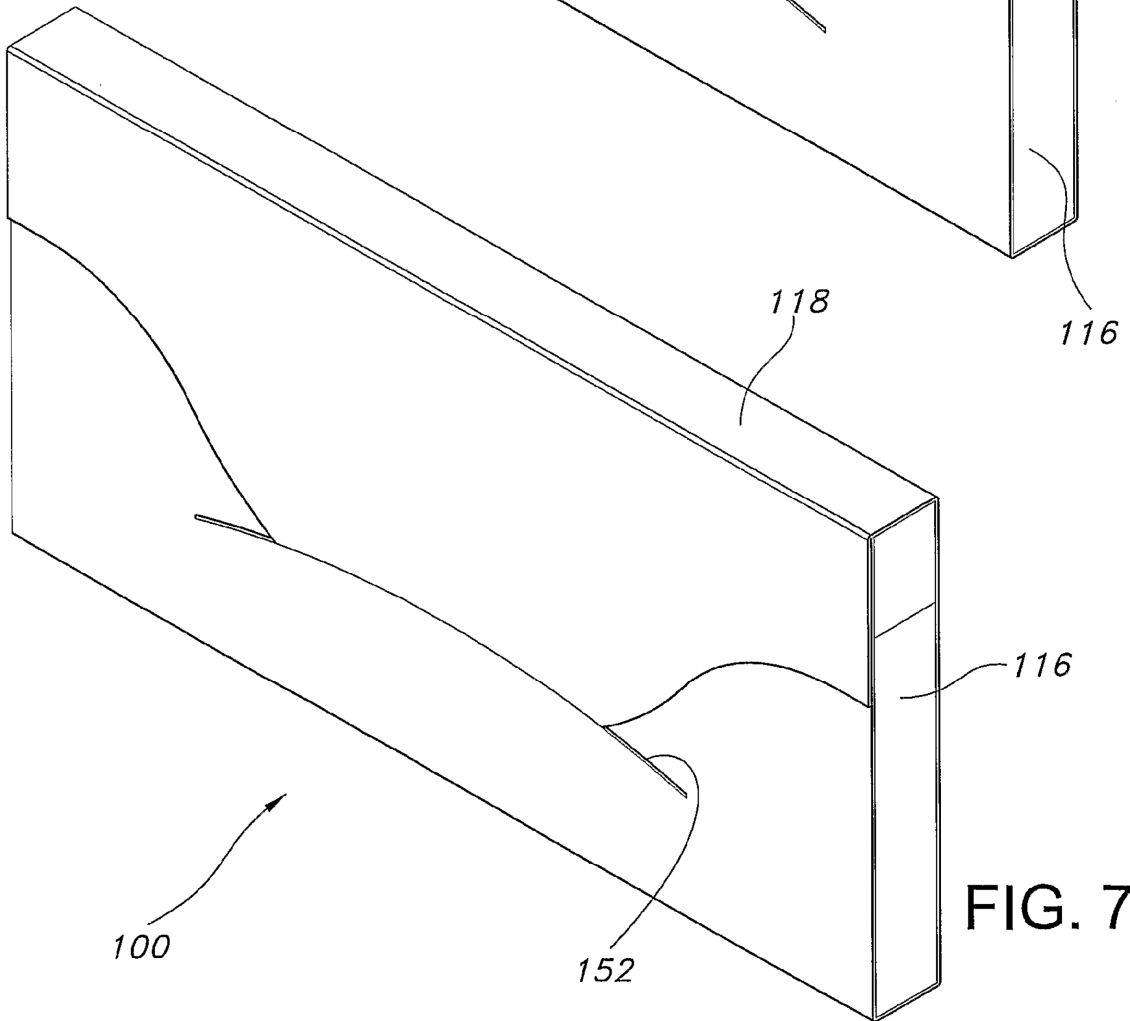


FIG. 7

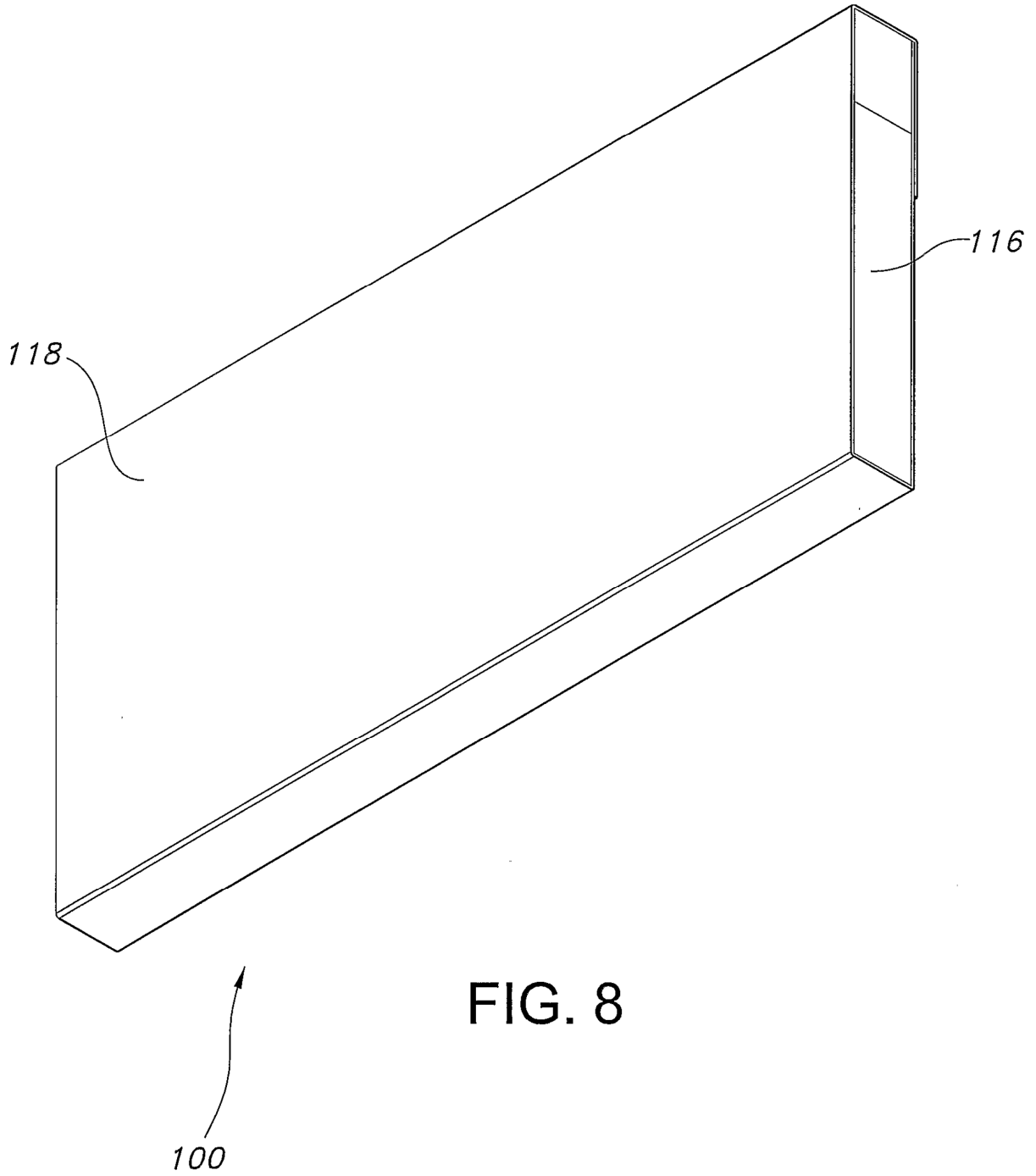


FIG. 8

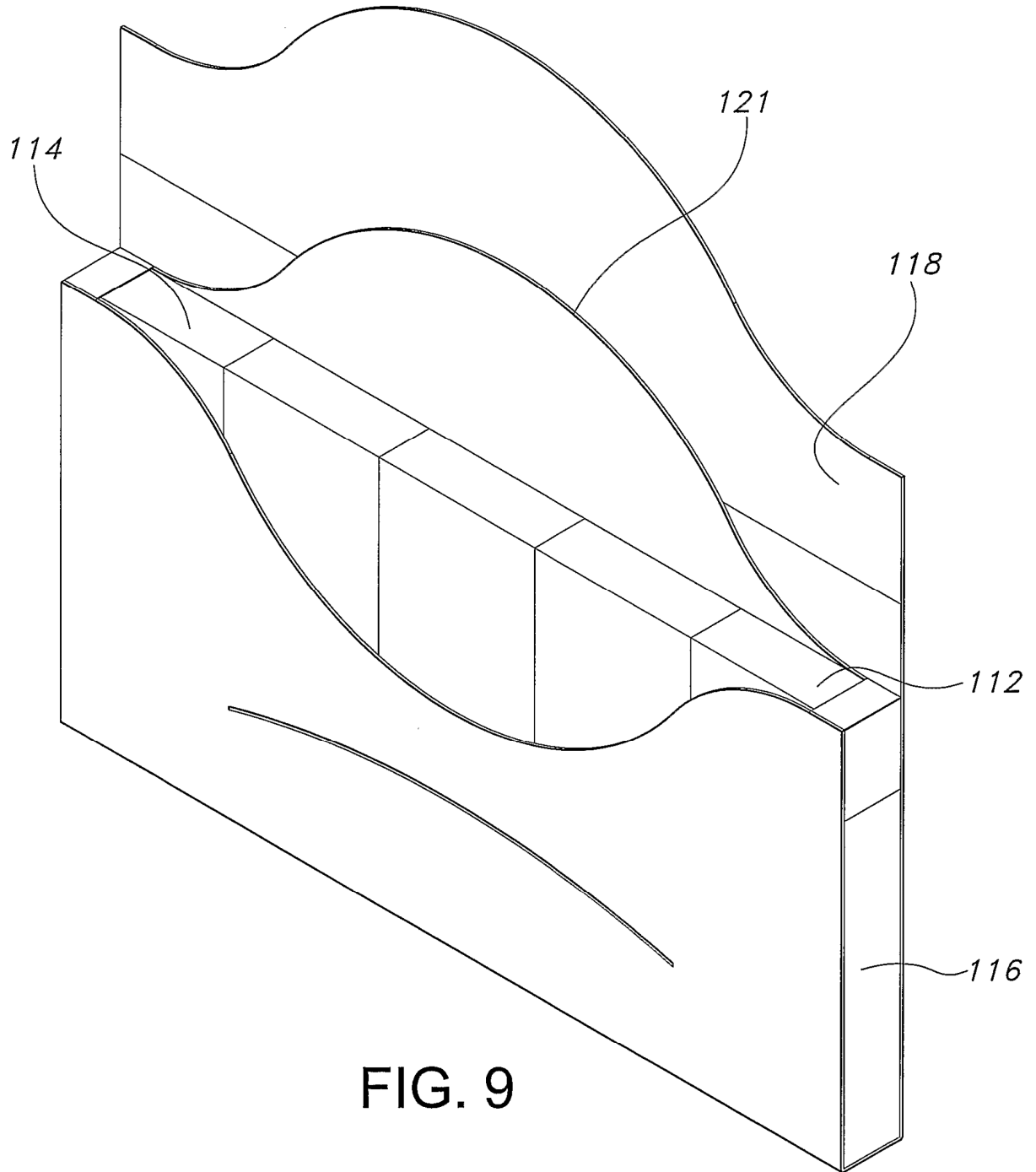


FIG. 9



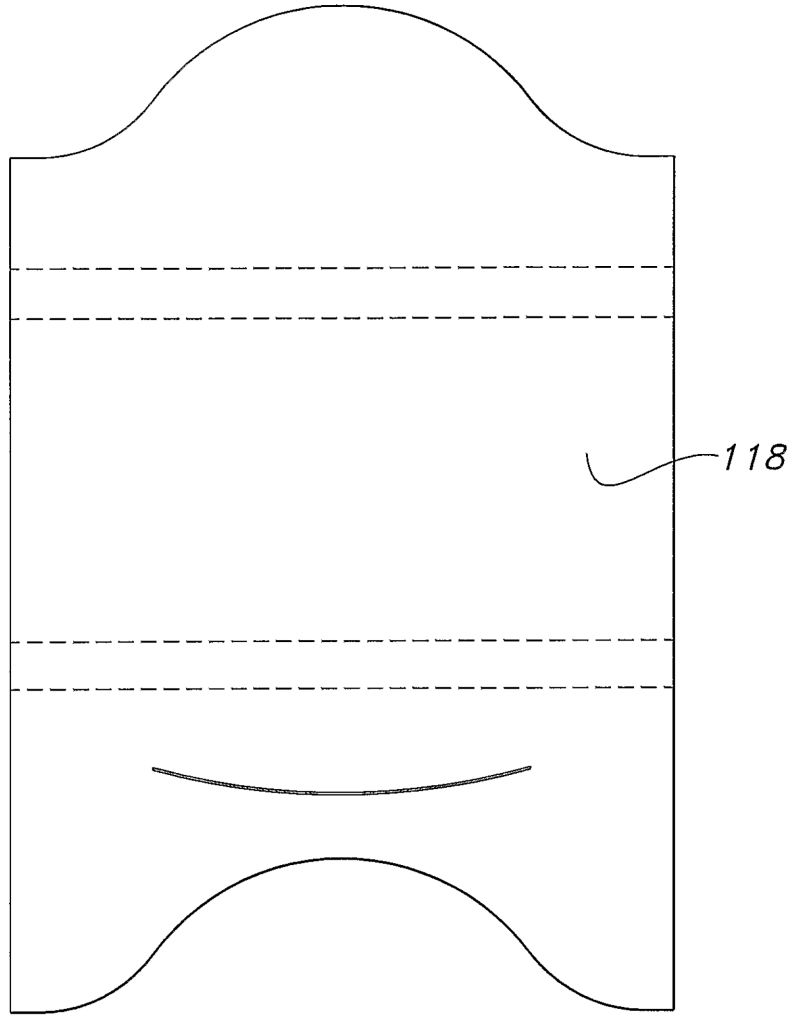


FIG. 10

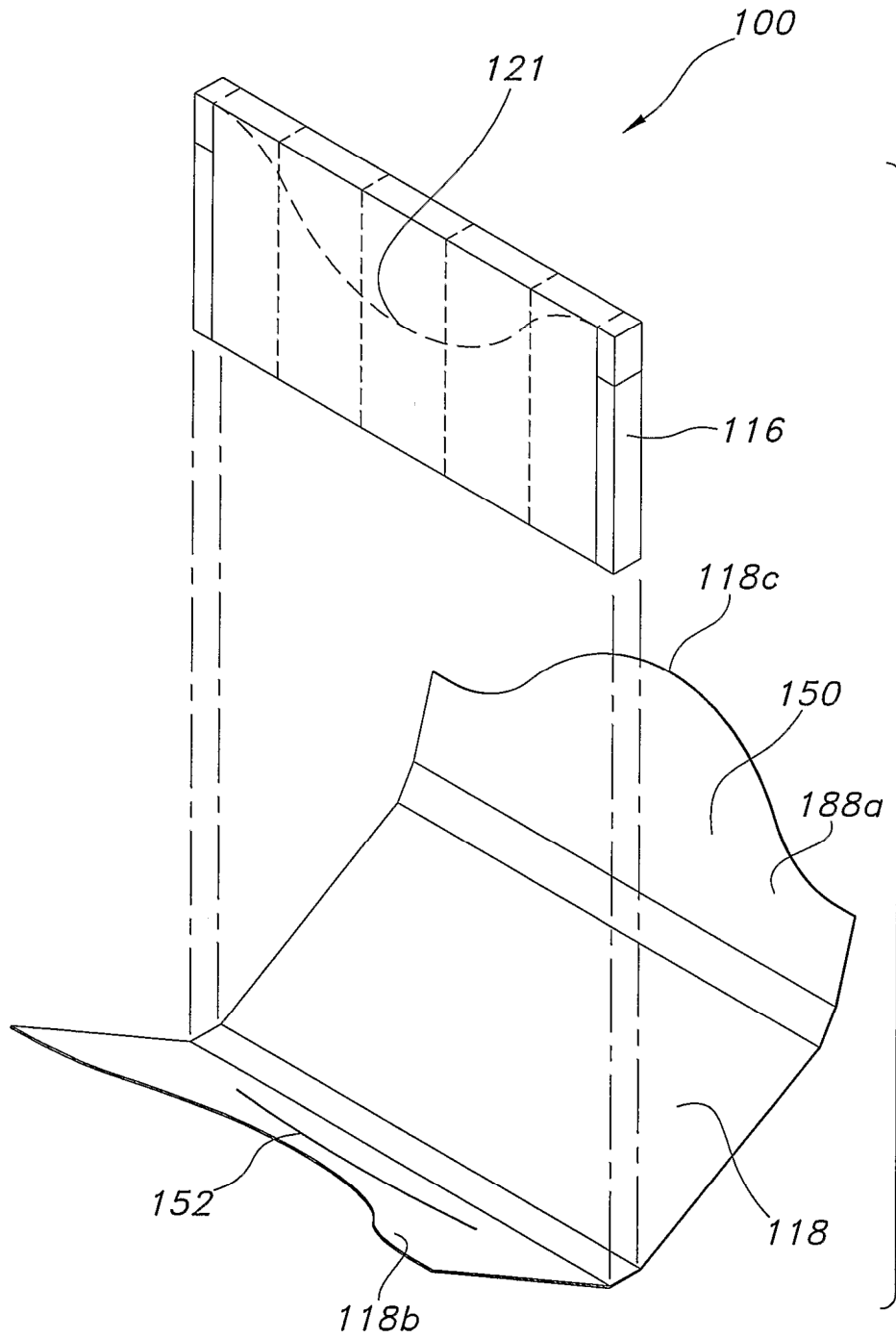


FIG. 11

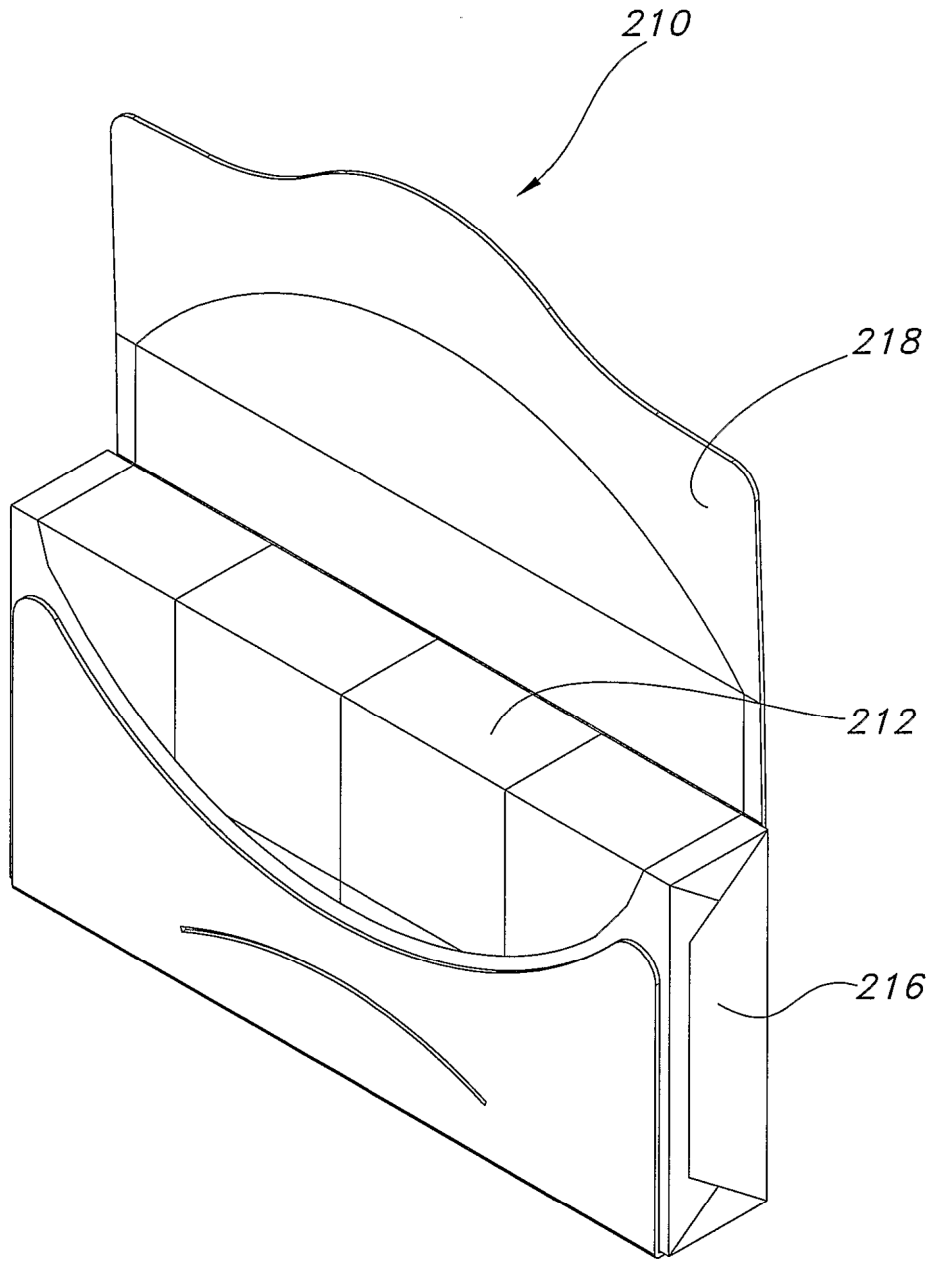


FIG. 12

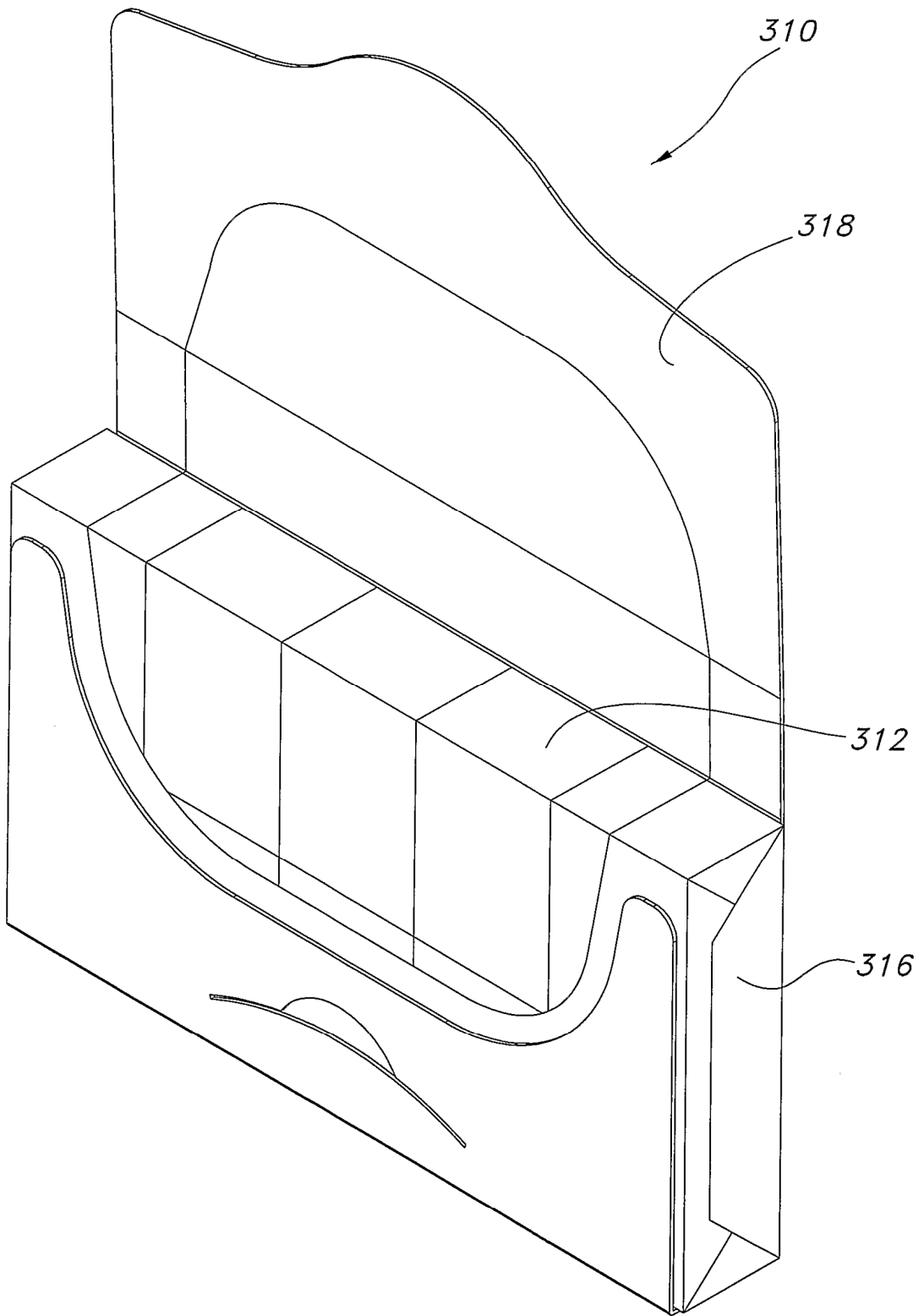


FIG. 13