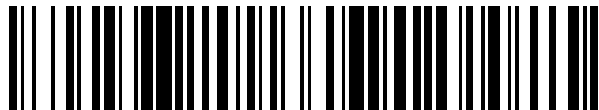


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 671 641**

51 Int. Cl.:

C07D 317/70 (2006.01)

C11B 9/00 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **21.05.2014 E 14169354 (9)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **21.03.2018 EP 2947078**

54 Título: **Nuevas mezclas con (4aR,5R,7aS,9R)-octahidro-2,2,5,8,8,9a-hexametil-4H-4a,9-metanoazuleno(5,6-d)-1,3-dioxol (Ambrocenide®)**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
07.06.2018

73 Titular/es:

**SYMRISE AG (100.0%)
Mühlenfeldstraße 1
37603 Holzminden, DE**

72 Inventor/es:

**SCHATKOWSKI, DIETMAR;
KNOOP, DANIELA y
LAMBRECHT, STEFAN**

74 Agente/Representante:

CARPINTERO LÓPEZ, Mario

ES 2 671 641 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

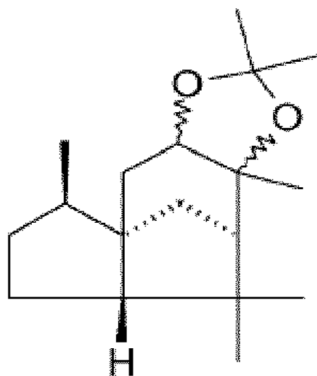
Nuevas mezclas con (4aR,5R,7aS,9R)-octahidro-2,2,5,8,8,9a-hexametil-4H-4a,9-metanoazuleno(5,6-d)-1,3-dioxol) (Ambrocenide®)

5 La presente invención se refiere a una mezcla que contiene o que al menos se compone esencialmente del compuesto de la fórmula (Ia) y del compuesto de la fórmula (Ib), en cuyo caso la proporción en peso del compuesto de la fórmula (Ia) al compuesto de la fórmula (Ib) en la mezcla se encuentra en el intervalo de 90 : 10 a 99 : 1. Se refiere además a un procedimiento para la preparación de una mezcla que contiene o que al menos se compone esencialmente del compuesto de la fórmula (Ia) y del compuesto de la fórmula (Ib), en cuyo caso la proporción en peso del compuesto de la fórmula (Ia) al compuesto de la fórmula (Ib) en la mezcla se encuentra en el intervalo de 90 : 10 a 99 : 1, el cual comprende las siguientes etapas: a) proporcionar una mezcla de isómeros que contiene o que al menos se compone esencialmente de compuestos de la fórmula (III) (Cedrandiol), en cuyo caso la mezcla de isómeros contiene alfa,alfa-cedrandiol de la fórmula (IIIa) y beta,beta-cedrandiol de la fórmula (IIIb) o al menos se compone esencialmente de éstos y la proporción en peso del compuesto de la fórmula (IIIa) al compuesto de la fórmula (IIIb) en la mezcla de isómeros se encuentra en el intervalo de 95 : 5 a 99,9 : 0,1, b) hacer reaccionar la mezcla de isómeros de la etapa a) con dimetoxipropano en una proporción molar de al menos 1 : 2, respecto de la cantidad molar total de compuestos de la fórmula (III) a la cantidad molar total de dimetoxipropano. Se refiere además a una composición de sustancias fragantes y/o de aromas que contiene o se compone de una mezcla según la invención, así como a un producto perfumado que contiene una mezcla según la invención en una cantidad con efecto sensorial. Además, se refiere al uso de una mezcla (a) según la invención para enmascarar o disminuir la una o más impresiones olfatorias desagradables de una o varias sustancias que tienen un olor desagradable y/o (b) para intensificar la o una o más impresiones olfatorias agradables de una o más sustancias que tienen un olor agradable.

La publicación EP 0 857 723 A1 describe una serie de acetales de cedreno cíclicos, procedimientos para su preparación, así como el uso de tales compuestos en mezclas de sustancias con fragancia o aceites aromáticos para intensificar diferentes notas de perfume y para prolongar el efecto del aroma.

25 En "New Woody and Ambery Notes from Cedarwood and Turpentine Oil" (Panten et al., Chemistry and Biodiversity, 2004, Vol. 1, 1936-1948) se divulga que el longifoleno de aguarrás y cedreno de madera de cedro representa materias primas corrientes para la preparación de sustancias fragantes. Ambrocenide®, que puede obtenerse en tres etapas de síntesis a partir de alfa-cedreno, es el compuesto más adecuado para notas de madera y de ámbar.

Ambrocenide® posee la siguiente estructura química (Fig. 1):



30

Fig. 1: estructura química de Ambrocenide®

Las líneas serpenteantes pueden significar en este caso una configuración alfa o beta, independientemente entre sí. Ambrocenide® puede abarcar uno, dos, tres o todos los diastereoisómeros siguientes (Fig. 2):

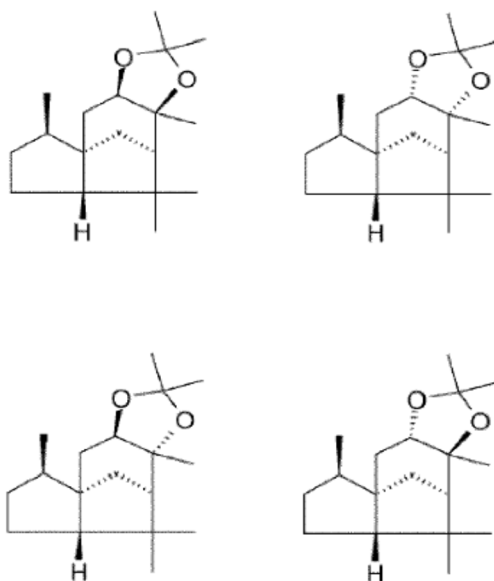


Fig. 2: diaestereoisómeros de Ambrocenide®

Por consiguiente, el Ambrocenide® puede estar presente en forma isoméricamente pura como compuesto de la fórmula en la Fig. 2, arriba a la izquierda, como compuesto de la fórmula en la Fig. 2, arriba a la derecha, como compuesto de la fórmula en la Fig. 2, abajo la izquierda, como compuesto de la fórmula en la Fig. 2, abajo a la derecha o sino como mezcla de 2.3 o todos los estereoisómeros mencionados.

Una posibilidad para la preparación de Ambrocenide® consiste en primero hacer reaccionar (-)-alfa-cedreno (1) mediante tratamiento con ácido peracético para obtener epóxido de (-)-alfa-cedreno (2). El epóxido (2) obtenido de cedreno se convierte luego en una mezcla de los dioles de cedrano (3) mediante apertura de anillo catalizada con ácido. Ambrocenide® (4, $R=R'=CH_3$) se obtiene a partir de los dioles (3) mediante reacción con dimetoxipropano con catálisis ácida (Fig. 3).

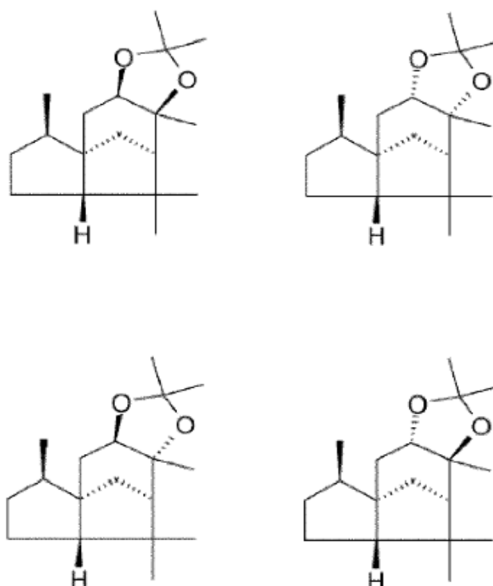


Fig.3: preparación de Ambrocenide® (4, $R=R'=CH_3$)

Los óxidos (2a) y (2b), puros como epímeros, pueden convertirse individualmente o en mezcla en los dioles de cedrano (3a-h) diastereoisoméricos. Dependiendo de las condiciones de reacción seleccionadas, en la reacción de (-)-a-cedreno (1) con ácido per acético, los epóxidos (2a) y (2b) epiméricos pueden obtenerse en diferentes proporciones cuantitativas, de modo que después de la apertura de los óxidos para obtener dioles (3a-h) diastereoisoméricos, estos también se presentan en diferentes proporciones cuantitativas (Fig. 4).

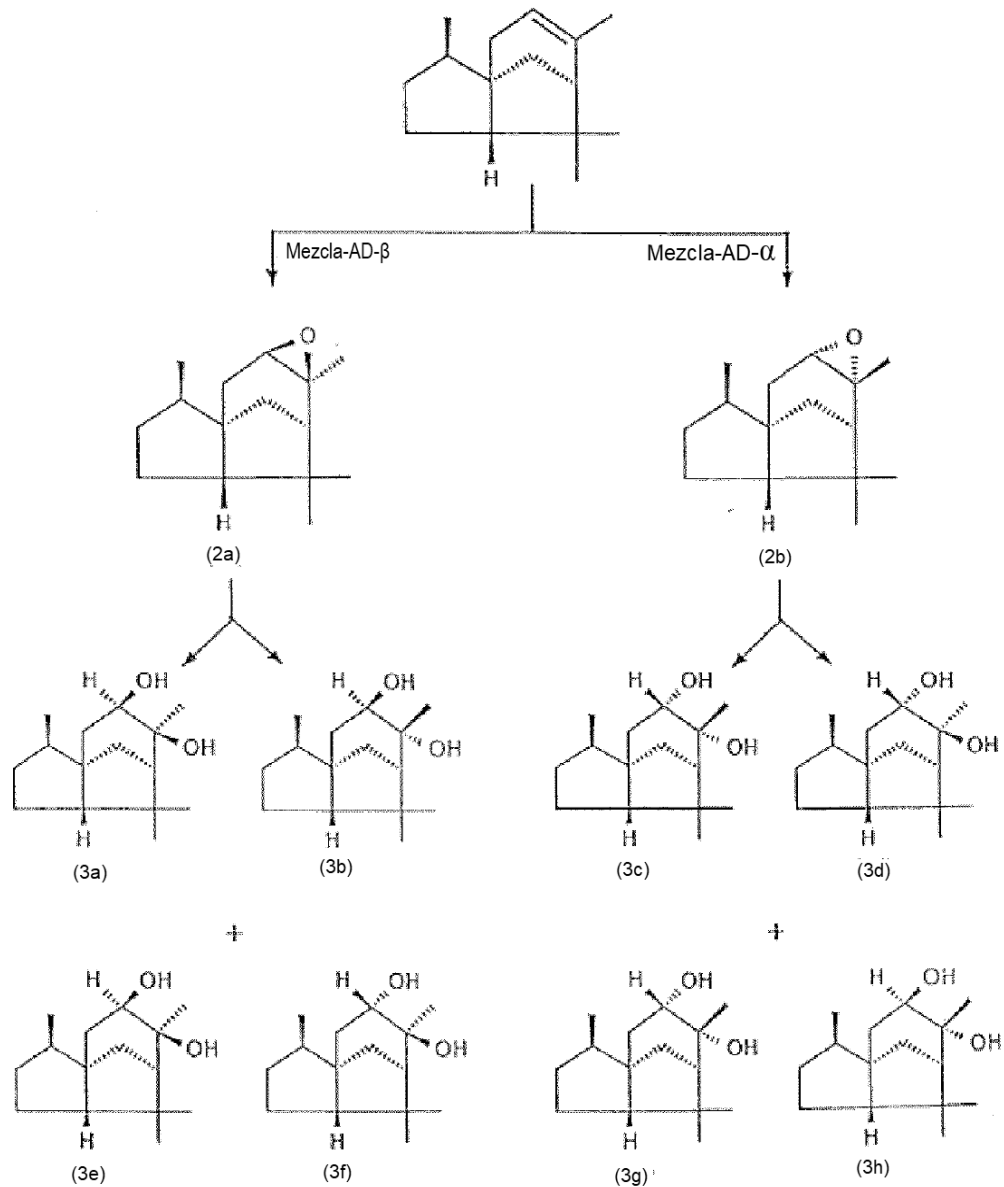


Fig. 4: preparación de los cedran-dioles diaestereoisoméricos (3a-h)

Las proporciones estereoquímicas permanecen esencialmente no modificadas durante la reacción subsiguiente de los dioles de cedrano con dimetoxipropano, de modo que Ambrocenide® se presenta también como una mezcla de diastereoisómeros.

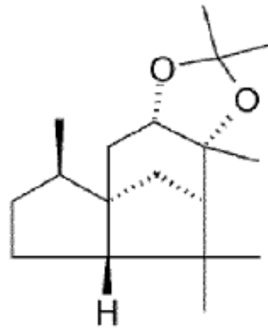
5

Hasta ahora Ambrocenide® no había sido obtenible en forma cristalina, sino sólo en forma de solución, por ejemplo, en forma de solución al 10 % en dipropilenglicol (Ambrocenide® 10DPG). Un objetivo de la presente invención es, por lo tanto, proporcionar Ambrocenide® en forma esencialmente cristalina. Por una "forma esencialmente cristalina" se entiende según la presente invención que al menos 90 % en peso respecto de la cantidad total de Ambrocenide® en forma cristalina.

10

Este objetivo se logra de acuerdo con la invención en un primer aspecto mediante una mezcla que contiene o al menos se compone esencialmente de

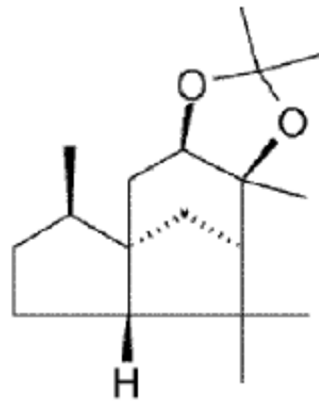
- compuesto de la fórmula (Ia)



(Ia)

y

- compuesto de la fórmula (Ib),



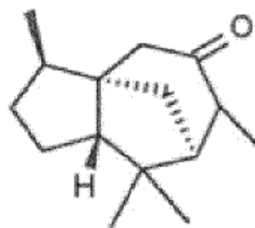
(Ib)

5 en cuyo caso la proporción en peso del compuesto de la fórmula (Ia) al compuesto de la fórmula (Ib) en la mezcla se encuentra en el intervalo de 90 : 10 a 99 : 1.

Por "esencialmente se compone de" se entiende según la presente invención que la mezcla según la invención se compone en al menos 85 % en peso, preferiblemente en al menos 90 % en peso, de modo particularmente preferido en al menos 95 % en peso, de modo muy particularmente preferido en al menos 98 % en peso de compuestos de las fórmulas (Ia) y (Ib).

10 En una configuración preferida, la presente invención se refiere a una mezcla tal como se ha descrito aquí, en cuyo caso la proporción en peso del compuesto de la fórmula (Ia) al compuesto de la fórmula (Ib) en la mezcla se encuentra en el intervalo de 95 : 5 a 99 : 1, de preferencia en aproximadamente 98 : 2.

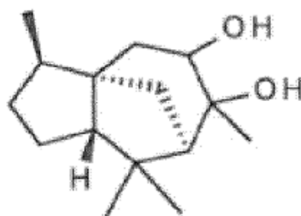
15 Además, la presente invención se refiere, en otra configuración preferida, a una mezcla tal como ha sido descrita aquí, en cuyo caso la mezcla contiene además un compuesto de la fórmula (II) (Cedralon),



(II)

y la proporción en peso de la cantidad total de compuestos de las fórmulas (Ia) y (Ib) a la cantidad total de compuesto de la fórmula (II) en la mezcla es de al menos 6 : 1, de preferencia de al menos 9 : 1, más preferiblemente de al menos 12 : 1, de modo particularmente preferido de al menos 25 : 1.

- 5 Igualmente, en otra configuración la presente invención se refiere a una mezcla tal como se ha descrito aquí, en cuyo caso la mezcla contiene además un compuesto de la fórmula (III) (Cedrandiol),



(III)

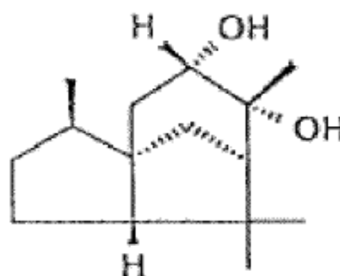
y la proporción en peso de la cantidad total de compuestos de las fórmulas (Ia) y (Ib) a la cantidad total de compuesto de la fórmula (III) en la mezcla es de al menos 15 : 1, preferentemente de al menos 20 : 1, de modo particularmente preferido de al menos 25 : 1.

- 10 Mediante la presente invención es posible de manera ventajosa proporcionar Ambrocenide® en forma esencialmente cristalina.

Por consiguiente, la presente invención se refiere en una forma preferida de realización a una mezcla según la invención tal como se ha descrito aquí, en cuyo caso al menos 90 % en peso de la cantidad total de compuestos de las fórmulas (Ia) y (Ib) se encuentra presente en forma cristalina en la mezcla.

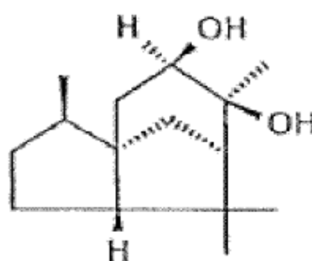
- 15 La mezcla aquí descrita puede prepararse preferiblemente mediante un procedimiento que comprende las siguientes etapas:

a) proporcionar una mezcla de isómeros que contiene o al menos se compone esencialmente de los compuestos de la fórmula (III) (Cedrandiol), en cuyo caso la mezcla de isómeros contiene alfa,alfa-cedrandiol de la fórmula (IIIa)



(IIIa)

- 20 y beta,beta-cedrandiol de la fórmula (IIIb)



(IIIb)

o al menos se compone esencialmente de estos, y en cuyo caso la proporción en peso del compuesto de la fórmula (IIIa) al compuesto de la fórmula (IIIb) se encuentra en la mezcla de isómeros en el intervalo de 95 : 5 a 99,9 : 0,1, de preferencia al menos 98 : 2,

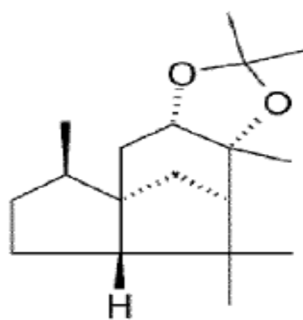
5 b) hacer reaccionar la mezcla de isómeros de la etapa a) con dimetoxipropano en proporción molar de al menos 1 : 2, respecto de la cantidad molar total de compuestos de la fórmula (III) a la cantidad molar total de dimetoxipropano, y opcionalmente

c) cristalizar el producto de reacción de la etapa b) a partir de una solución alcohólica acuosa.

10 Respecto de la etapa b) antes mencionada se prefiere la reacción de la mezcla de isómeros de la etapa a) con dimetoxipropano en la proporción molar en el intervalo de aproximadamente 1 : 1 a aproximadamente 1 : 2, principalmente de alrededor de 1 : 2, con respecto a la cantidad molar total de compuestos de la fórmula (III) a la cantidad molar total de dimetoxipropano.

Por consiguiente, la presente invención también se refiere en otro aspecto a un procedimiento para la preparación de una mezcla que contiene o al menos se compone esencialmente de

- compuesto de la fórmula (Ia)

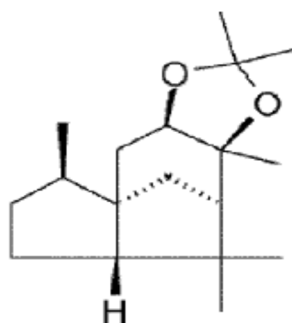


(Ia)

15

y

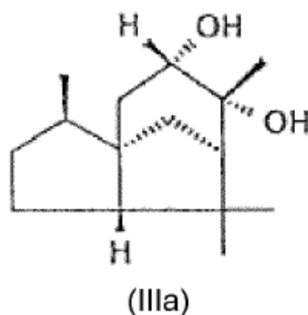
- compuesto de la fórmula (Ib),



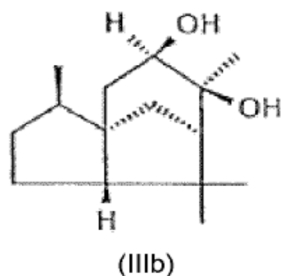
(Ib)

20 en cuyo caso la proporción en peso del compuesto de la fórmula (Ia) al compuesto de la fórmula (Ib) en la mezcla se encuentra en el intervalo de 90 : 10 a 99 : 1, de preferencia para la preparación de una mezcla tal como se ha descrito aquí, el cual comprende las siguientes etapas:

a) proporcionar una mezcla de isómeros que contiene o al menos se compone esencialmente de compuestos de la fórmula (III) (Cedrandiol), en cuyo caso la mezcla de isómeros contiene alfa, alfa-cedrandiol de la fórmula (IIIa)



y beta,beta-cedrandiol de la fórmula (IIIb)



5 o al menos se compone esencialmente de los mismos y en cuyo caso la proporción en peso del compuesto de la fórmula (IIIa) al compuesto de la fórmula (IIIb) en la mezcla de isómeros se encuentra en el intervalo de 95 : 5 a 99,9 : 0,1, de preferencia al menos de 98 : 2,

b) hacer reaccionar la mezcla de isómeros de la etapa a) con dimetoxipropano en la proporción molar de al menos 1 : 2, respecto de la cantidad molar total de la fórmula (III) a la cantidad molar total de dimetoxipropano, que comprende opcionalmente la etapa adicional de

10 c) cristalizar el producto de reacción de la etapa b) a partir de la solución acuosa-alcohólica.

Para un procedimiento así según la invención se aplica de manera correspondiente de preferencia lo dicho anteriormente en conexión con una mezcla según la invención, principalmente una forma preferida de realización de esta.

15 La mezcla de isómeros que contiene o al menos se compone esencialmente de compuestos de la fórmula (III) (cedrandiol), en cuyo caso la mezcla de isómeros contiene alfa,alfa-cedrandiol de la fórmula (IIIa) y beta,beta-cedrandiol de la fórmula (IIIb) o al menos se compone esencialmente de estos y la proporción en peso del compuesto de la fórmula (IIIa) al compuesto de la fórmula (IIIb) en la mezcla de isómeros se encuentra en el intervalo de 95 : 5 a 99,9 : 0,1, preferiblemente es de al menos 98 : 2, puede obtenerse comercialmente, por ejemplo, en la compañía "Bio-Young Aromas Co., Ltd.", aunque también puede obtenerse, por ejemplo, de la siguiente manera:

25 una cantidad adecuada, por ejemplo, de 100 g, de una mezcla de cedreno (contenido preferido de cis-Diol: 85 % en peso) se adicionan agitando a una cantidad adecuada, por ejemplo, de 400 g, de una mezcla de etanol/agua en la proporción preferida en peso de 4:1. La mezcla obtenida de reacción se calienta preferiblemente a 75 °C. A esta temperatura la mezcla de cedrendiol se disuelve completamente. La mezcla de reacción se agita luego preferiblemente a 75 °C por 30 minutos más y a continuación se enfría durante un lapso de tiempo preferentemente de 2 horas a 25 °C. La sustancia sólida cristalina precipitada e succionada a través de un embudo de filtro y se seca. Usando las cantidades anteriormente nombradas puede lograrse un rendimiento de 70 g (en forma de cristales blancos). Un análisis realizado a modo de ejemplo (GC: 60 °C - 240 °C; velocidad de calentamiento 8 °C por minuto, tipo de columna DB 1) dio lugar a 0,8 % en peso de trans-cedrenodiol, 98,5 % en peso de cis-cedrenodiol y 0,4 % en peso de cedralona.

30 En otro aspecto, la presente invención se refiere a una composición de sustancias con fragancia y/o con aromas, preferiblemente un aceite aromático que contiene o se compone de una mezcla tal como se ha descrito aquí y, además, de una o varias sustancias adicionales fragantes y/o con aroma.

35 Asimismo, la presente invención se refiere en una forma preferida de realización a una composición de sustancia fragante y/o una composición con aroma, tal como se describe aquí, en cuyo caso la sustancia fragante adicional o una, varias o todas las sustancias fragantes adicionales se seleccionan del grupo que se compone de 3-(4-metil-1-ciclohex-3-enil)-butanal, 4-(4-hidroxifenil)butan-2-ona, (E)-4-(2,6,6-trimetil-1-ciclohex-2-enil)but-3-en-2-ona, (E)-4-

(2,6,6-trimetil-1-ciclohex-2-enil)but-3-en-2-ona, (E)-1-(2,6,6-trimetil-ciclohexen-1-il)pent-1-en-3-ona, (E)-4-[(1S)-1,2,6,6-tetrametilciclohex-2-en-1-il]-but-3-en-2-ona, 1-(2,6,6-trimetil-1-ciclohex-2-enil)pent-1-en-3-ona, carbonato de [(Z)-hex-3-enil] metilo, 3-[(Z)-hex-3-enoxi]propanonitrilo, 1-(2,3,8,8-tetrametil-1,3,4,5,6,7-hexa-hidronaftalin-2-il)etanona, espiro[1,3-dioxolan-2,5'-(4',4',8',8'-tetrametil-hexahidro-3',9'-metano-naftalina)], [3R-(3 α ,3 β ,6 β ,7 β ,8 α)]-octa-hidro-6-metoxi-3,6,8,8-tetrametil-1H-3a,7-metanoazuleno, [3R-(3 α ,3 β ,7 β ,8 α)]-1-(2,3,4,7,8,8a-hexahidro-3,6,8,8-tetrametil-1H-3a,7-metano-azulen-5-il)etan-1-ona, 1-(2,2,6-trimetil-ciclohexil)hexan-3-ol, 6,6-dimetoxi-2,5,5-trimetilhex-2-eno, 2,6-dimetiloct-7-en-2-ol, 3,7-dimetilocta-1,6-dien-3-ol, acetato de 3,7-dimetilocta-1,6-dien-3-ilo, acetato de (4-metil-1-propan-2-il-1-ciclohex-2-enilo), (8E)-ciclohexadec-8-en-1-ona, 16-oxaciclohexa-decan-1-ona, 1,3,4,6,7,8-hexahidro-4,6,6,7,8,8-hexametil-ciclopenta(g)-2-benzopirano, etoximetoxi-ciclododecano, 1,1,2,3,3-pentametil-2,5,6,7-tetrahidroinden-4-ona, 1-(2,3,8,8-tetrametil-1,3,4,5,6,7-hexa-hidronaftalin-2-il)etanona.

Igualmente, la presente invención también se refiere en una forma preferida de realización a una composición de sustancia fragante y/o con aroma tal como se ha descrito aquí, en cuyo caso es suficiente la cantidad de la mezcla aquí descrita o la cantidad de compuesto de la fórmula (Ia) y de compuesto de la fórmula (Ib),

(a) para enmascarar o disminuir la una o varias impresiones olfatorias desagradables de otra sustancia fragante y/o con aroma en la composición de sustancias fragantes y/o con aroma,

y/o

(b) para intensificar la una o más impresiones olfatorias agradables de otra sustancia fragante y/o con aroma en la composición de la sustancia fragante y/o con aroma.

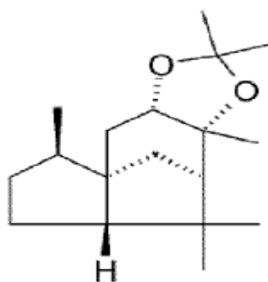
La presente invención se refiere en otra forma preferida de realización a una composición de sustancia fragante y/o con aroma tal como se describe aquí, preferentemente a un aceite aromático en cuyo caso la cantidad total de compuesto de la fórmula (Ia) y compuesto de la fórmula (Ib) respecto del peso total de la composición de sustancia fragante y/o con aroma es de 0,01 a 10 % en peso, de preferencia de 0,03 a 5 % en peso, de modo particularmente preferido de 0,05 a 2 % en peso.

En otro aspecto, la presente invención se refiere a un producto perfumado que contiene una mezcla tal como se ha descrito aquí o, de preferencia, una composición de sustancia fragante y/o con aroma tal como aquí se ha descrito, de preferencia un aceite aromático, en una cantidad sensorialmente efectiva en cuyo caso la fracción de la mezcla o de la composición de sustancia fragante y/o con aroma respecto del peso total del producto de preferencia se encuentra en el intervalo de 0,01 a 10 % en peso, preferiblemente en el intervalo de 0,1 a 5 % en peso, de modo particularmente preferible en el intervalo de 0,25 a 3 % en peso.

Asimismo, en una forma preferida de realización la presente invención se refiere a un producto perfumado tal como ha sido descrito aquí, en cuyo caso el producto se selecciona del grupo que se compone de extractos de perfume, agua de perfume, agua de colonia, productos para antes de afeitarse, colonias para salpicarse, pañuelos perfumados para refrescarse, productos de limpieza ácidos, alcalinos y neutros, productos para refrescar textiles, auxiliares de planchado, detergentes líquidos, detergentes en polvo, productos para el tratamiento previo de ropa, suavizantes de telas, jabones para el lavado, comprimidos para el lavado, productos desinfectantes, productos desinfectantes de superficies, mejoradores de aire, espráis en aerosol, ceras y abrillantadores, productos para el cuidado del cuerpo, cremas y lociones para manos, cremas y lociones para pies, cremas y lociones para depilar, cremas y lociones para después de afeitarse, cremas y lociones para broncear, productos para el cuidado del cabello, desodorantes y antitranspirantes, productos cosméticos decorativos, velas, aceites para lámparas, varitas de incienso, insecticidas, repelentes y propelentes.

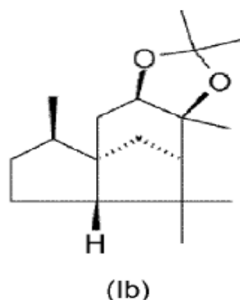
En otro aspecto, la presente invención se refiere un procedimiento para la preparación de un producto perfumado, principalmente un producto perfumado tal como se ha descrito aquí, que comprende las siguientes etapas:

i) proporcionar una mezcla según una de las reivindicaciones 1 a 7 o una composición de sustancia fragante y/o con aroma según una de las reivindicaciones 10 a 13 o las sustancias de la fórmula (Ia)



(Ia)

y de la fórmula (Ib),



en una proporción en peso tal como se define en la reivindicación 1 o 2,

ii) proporcionar un o varios otros componentes del producto perfumado que va a prepararse, y

- 5 iii) poner en contacto o mezclar los otros componentes proporcionados en la etapa ii) con una cantidad sensorialmente efectiva de los componentes proporcionados en la etapa i).

En otro aspecto, la presente invención se refiere al uso de una mezcla tal como se ha descrito aquí

(a) para enmascarar o disminuir la una o varias impresiones olfatorias desagradables de una o varias sustancias que tienen un olor desagradable,

10 y/o

(b) para intensificar la una o varias impresiones olfatorias agradables de una o varias sustancias que tiene olor agradable.

Asimismo, en una forma preferida de realización la presente invención se refiere al uso, tal como ha sido descrito aquí, en una composición, de preferencia un aceite aromático, que contienen la una o varias (otras) sustancias que tienen olor agradable y/o desagradable, cuya impresión olfatoria desagradable es enmascarada o disminuida mediante la mezcla tal como ha sido descritas aquí y/o se intensifica su impresión olfatoria agradable mediante la mezcla tal como ha sido descritas aquí, en cuyo caso esta y/o estas sustancias (una, varias o todas) con olor agradable y/o desagradable se seleccionan del grupo compuesto por 3-(4-metil-1-ciclohex-3-enil)-butanal, 4-(4-hidroxifenil)butan-2-ona, (E)-4-(2,6,6-trimetil-1-ciclohex-2-enil)but-3-en-2-ona, (E)-4-(2,6,6-trimetil-1-ciclohex-2-enil)but-3-en-2-ona, (E)-1-(2,6,6-trimetil-ciclohexen-1-il)pent-1-en-3-ona, (E)-4-[(1S)-1,2,6,6-tetrametilciclohex-2-en-1-il]-but-3-en-2-ona, 1-(2,6,6-trimetil-1-ciclohex-2-enil)pent-1-en-3-ona, carbonato de [(Z)-hex-3-enil]metilo, 3-[(Z)-hex-3-enoxi]propanonitrilo, 1-(2,3,8,8-tetrametil-1,3,4,5,6,7-hexa-hidronaftalin-2-il)etanona, espiro[1,3-dioxolan-2,5'-(4',4',8',8'-tetrametil-hexahidro-3',9'-metano-naftalina)], [3R-(3 α ,3 $\alpha\beta$,6 β ,7 β ,8 α)]-octa-hidro-6-metoxi-3,6,8,8-tetrametil-1H-3a,7-metanoazuleno, [3R-(3 α ,3 $\alpha\beta$,7 β ,8 α)]-1-(2,3,4,7,8,8a-hexahidro-3,6,8,8-tetrametil-1H-3a,7-metano-azulen-5-il)etan-1-ona, 1-(2,2,6-trimetil-ciclohexil)hexan-3-ol, 6,6-dimetoxi-2,5,5-trimetilhex-2-eno, 2,6-dimetiloct-7-en-2-ol, 3,7-dimetilocta-1,6-dien-3-ol, acetato de (3,7-dimetilocta-1,6-dien-3-ilo), acetato de (4-metil-1-propan-2-il-1-ciclohex-2-enilo), (8E)-ciclohexadec-8-en-1-ona, 16-oxaciclohexa-decan-1-ona, 1,3,4,6,7,8-hexahidro-4,6,6,7,8,8-hexametil-ciclopenta(g)-2-benzopirano, etoximetoxi-ciclododecano, 1,1,2,3,3-pentametil-2,5,6,7-tetrahidroinden-4-ona, 1-(2,3,8,8-tetrametil-1,3,4,5,6,7-hexa-hidronaftalin-2-il)etanona.

- 30 Asimismo, en una forma preferida de realización la presente invención se refiere al uso, tal como se ha descrito aquí, para intensificar la una o varias impresiones olfatorias seleccionadas del grupo que se compone de las notas de olor de flores, ámbar, madera, almizcle, violeta, de cítricos y aldehído.

En otro aspecto, la presente invención se refiere a un procedimiento

(a) para enmascarar o disminuir la una o varias impresiones olfatorias desagradables de una o varias sustancias que tienen olor desagradable,

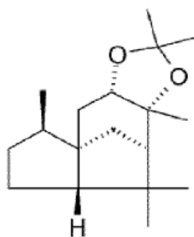
35

y/o

(b) para intensificar la una o varias lesiones olfatorias agradables de una o varias sustancias que tienen olor agradable,

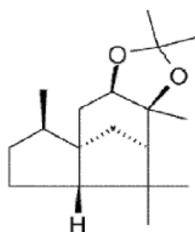
el cual comprende la siguiente etapa:

- 40 Mezclar la o las sustancias que tienen olor (a) agradable y/o (b) desagradable con una mezcla tal como se ha descrito aquí o una composición de sustancias fragantes y/o con aroma tal como se han descrito aquí o las sustancias de la fórmula (Ia)



(Ia)

y de la fórmula (Ib),



(Ib)

en una proporción en peso tal como se ha definido aquí,

- 5 en cuyo caso la cantidad de mezcla como se ha descrito aquí o de un compuesto de la fórmula (Ia) y un compuesto de la fórmula (Ib) es suficiente para (a) intensificar la o las impresiones olfatorias agradables del o de las sustancias con olor agradable y/o (b) disminuir o enmascarar la o las impresiones olfatorias desagradables de la o las sustancias con olor desagradable.

- 10 Para los aspectos descritos anteriormente según la invención, de manera correspondiente y de preferencia es válido lo dicho antes respectivamente en conexión con una mezcla según la invención, principalmente una forma preferida de realización de la misma.

La presente invención se explica más detalladamente por medio de los siguientes ejemplos. Siempre que no se indique algo diferente, todos los datos en este caso se refieren al peso.

- 15 Ejemplo 1: Preparación de una mezcla que se compone esencialmente de un compuesto de la fórmula (Ia) y un compuesto de la fórmula (Ib)

- 20 En un recipiente agitado se carga previamente 60 kg de dimetoxipropano (al 95 %) en 62 kg de acetona y se mezclan con 50 kg de una mezcla de isómeros que se compone esencialmente de compuestos de la fórmula (III) (Cedrandiol), en cuyo caso la mezcla de isómeros se compone esencialmente de alfa,alfa-cedrandiol de la fórmula (IIIa) y beta,beta-cedrandiol de la fórmula (IIIb) y la proporción en peso del compuesto de la fórmula (IIIa) al compuesto de la fórmula (IIIb) en la mezcla de isómeros se encuentra en el intervalo de 95 : 5 a 99,9 : 0,1. A continuación, durante un lapso de tiempo de 2 horas se adiciona una solución que se compone de 53 kg de acetona y 0,167 kg de ácido sulfúrico industrial a una temperatura de máximo 30 °C. Después de otro tiempo de agitación de 4 horas, la mezcla de reacción se ajusta a un valor de pH de al menos 8 con una suspensión que se compone de 1,6 kg de sosa calcinada en 5 kg de agua.

- 25 Durante la destilación subsiguiente, de la mezcla de reacción se retiran los compuestos con bajo punto de ebullición hasta que no se exceda una temperatura de fondo de columna de 95 °C. Después de finalizada la destilación, el residuo de destilación se mezcla con 38 kg de metil-ter.-butiléter y se agita a una temperatura alrededor de 35 °C durante aproximadamente 30 minutos. A continuación, se deja agitando la mezcla hasta que se genera una mezcla bifásica transparente. La fase acuosa se separa y la fase orgánica restante se mezcla con 12 kg de agua. La mezcla obtenida se agita a una temperatura alrededor de 35 °C durante alrededor de 30 minutos. A continuación, se deja agitando la mezcla de reacción hasta que se genera una mezcla bifásica transparente. La fase acuosa se separa y durante la destilación subsiguiente de la fase orgánica se retira metil-ter.-butil-éter siempre que no se excede una temperatura de fondo de columna de 95 °C a 40 mbares. El residuo de destilación se recoge en 100 kg de heptano y se recristaliza con una solución acuosa etanólica.

- 35 El producto de reacción obtenido es una mezcla que se compone hasta un total de 95 % en peso del compuesto de la fórmula (Ia) y el compuesto de la fórmula (Ib), en cuyo caso la proporción en peso del compuesto de la fórmula (Ia)

ES 2 671 641 T3

al compuesto de la fórmula (Ib) se encuentra en la mezcla en 95 : 5 y 98 % en peso de la cantidad total de compuestos de las fórmulas (Ia) y (Ib) se encuentra presente en forma cristalina en la mezcla.

La fracción de sustancia cristalina fue determinada mediante cromatografía de gases.

Ejemplo 2: Aceites aromáticos

5 Producto de reacción del ejemplo 1 en un entorno de aldehído en el ejemplo del siguiente lote:

Componentes	FA	FB	FC	FD	FE	FF
Aldehído C11 MOA 10 % 2-Metildecanal	285,00	285,00	285,00	285,00	285,00	285,00
Aldehído C11 10 % Undecanal	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00
Aldehído C12 MNA 10 % 2-Metilundecanal	38,00	38,00	38,00	38,00	38,00	38,00
Farenal® 10 % 2,6,10-trimetil-undec-9-enal	76,00	76,00	76,00	76,00	76,00	76,00
Componentes	FA	FB	FC	FD	FE	FF
Florazon 10 % 3-(4-etilfenil)-2,2-dimetilpropanal	209,00	209,00	209,00	209,00	209,00	209,00
Limonenal 10 % 3-(4-metil-1-ciclohex-3-enil)-butanal	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00
Mandarina aldehído 10 % TEC (E)-Dodec-2-enal	114,00	114,00	114,00	114,00	114,00	114,00
Ozonil 10 % tridec-2-enenitril	38,00	38,00	38,00	38,00	38,00	38,00
Producto de reacción del ejemplo 1	-	0,50	1,00	5,00	10,00	30,00
DPG	50,00	49,50	49,00	45,00	40,00	20,00
Suma	1.000,00	1.000,00	1.000,00	1.000,00	1.000,00	1.000,00

10 En pequeñas dosis, como FB y FC, puede observarse un desarrollo claramente más fuerte y más radiante de la fragancia. En FC y FD, además, se pone de relieve el carácter típico de aldehído, graso y metálico del lote, lo cual es más bien sorprendente debido al perfil diferente de la fragancia. A partir de FE predomina la influencia del producto de reacción del ejemplo 1 y proporciona un olor de ámbar muy fuerte al lote. Especialmente en comparación con Ambrocenide® 10DPG, el producto de reacción del ejemplo 1 se integra más efectivamente al lote y se acentúan sus fortalezas tales como la limpieza y la frescura, mientras que Ambrocenide® 10DPG también confiere intensidad, pero debido a sus elementos de madera no actúa tan clara y limpiamente.

Producto de reacción del ejemplo 1 en entornos cítrico en el ejemplo del siguiente lote:

Componentes	AA	AB	AC	AE	AF	AG
Amarocit® 6,6-Dimetoxi-2,5,5-trimetilhex-2-eno	60,00	60,00	60,00	60,00	60,00	60,00
Aceite de limón Itál.	210,00	210,00	210,00	210,00	210,00	210,00
Terpenos de naranja	80,00	80,00	80,00	80,00	80,00	80,00
Claritone® 2,4,4,7-tetrametiloct-6-en-3-ona	80,00	80,00	80,00	80,00	80,00	80,00
Dihidromircenol 2,6-dimetiloct-7-en-2-ol	150,00	150,00	150,00	150,00	150,00	150,00
Linalool 3,7-dimetilocta-1,6-dien-3-ol	150,00	150,00	150,00	150,00	150,00	150,00
Acetato de linalilo acetato de 3,7-dimetilocta-1,6-dien-3-ilo	50,00	50,00	50,00	50,00	50,00	50,00
Acetato de terpinilo Acetato de (4-metil-1-propan-2-il-1-ciclohex-2-enilo)	50,00	50,00	50,00	50,00	50,00	50,00
Vertacetal® Coeur 2,4,6-trimetil-4-fenil-1,3-dioxano	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00
Producto de reacción del ejemplo 1	-	10,00	30,00	50,00	100,00	150,00
DPG	150,00	140,00	120,00	100,00	150,00	-
Suma	1.000,00	1.000,00	1.000,00	1.000,00	1.100,00	1.000,00

15 El producto de reacción del ejemplo 1 se incorpora bien a la nota a pesar de su fragancia de olor a ámbar y subraya el carácter cítrico natural del lote con matices de lactonas, típicos de los cítricos. En dosificaciones más altas se desarrolla a un lote más bien de tipo perfume en el cual el producto de reacción del ejemplo 1 representa la nota de fondo. Especialmente en comparación con Ambrocenide® 10DPG se integra mejor a la fragancia, actúa de modo más claro, más radiante y ante todo más natural.

ES 2 671 641 T3

Producto de reacción del ejemplo 1 en el entorno violeta en el ejemplo del siguiente lote:

Componentes	AA	AD	AF	AG	AH	AI
Cetona Alfa (E)-3-metil-4-(2,6,6-trimetil-1-ciclohex-2-enil)but-3-en-2-ona	10,00	10,00	10,00	10,00	10,00	10,00
Evernil 10 % 2,4-dihidroxi -3,6-dimetilbenzoato de metilo	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00
Frambinon® 1 % 4-(4-hidroxifenil)butan-2-ona	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00
Helional 3-(1,3-benzodioxol-5-il)-2-metil-propanal	5,00	5,00	5,00	5,00	5,00	5,00
Hediona acetato de metil 3-oxo-2-pentil-ciclopentano	60,00	60,00	60,00	60,00	60,00	60,00
Heliotropina 1,3-benzodioxol-5-carbaldehído	10,00	10,00	10,00	10,00	10,00	10,00
Ionona Alfa (E)-4-(2,6,6-trimetil-1-ciclohex-2-enil)but-3-en-2-ona	80,00	80,00	80,00	80,00	80,00	80,00
Ionona Beta 4-(2,6,6-trimetil-ciclohexen-1-il)but-3-en-2-ona	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00
Iraldeína Beta (E)-1-(2,6,6-trimetil-ciclohexen-1-il) pent-1-en-3-ona	110,00	110,00	110,00	110,00	110,00	110,00
Iron Alfa 10 % (E)-4-[(1S)-1,2,6,6-tetrametilciclohex-2-en-1-il]but-3-en-2-ona	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00
Isoraldeína 70 1-(2,6,6-trimetil-1-ciclohex-2-enil) pent-1-en-3-ona	425,00	425,00	425,00	425,00	425,00	425,00
Leafover® 10 % carbonato de [(Z)-Hex-3-enil] metilo	15,00	15,00	15,00	15,00	15,00	15,00
Nonadienal 0.1 % (2E,6Z)-nona-2,6-dienal + (2E, 4E)-nona-2,4-dienal	10,00	10,00	10,00	10,00	10,00	10,00
Parmanil® 3-[(Z)-hex-3-enoxi]propano-nitrilo	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00
Aceite de pachulí	5,00	5,00	5,00	5,00	5,00	5,00
Syvortal 10 % 2-Heptan-3-il-1,3-dioxolano	10,00	10,00	10,00	10,00	10,00	10,00
Hojas de violeta Abs. 1 %	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00
Producto de reacción del ejemplo 1	-	5,00	10,00	20,00	50,00	100,00
DPG	100,00	95,00	90,00	80,00	50,00	-
Suma	1.000,00	1.000,00	1.000,00	1.000,00	1.000,00	1.000,00

Especialmente en pequeñas dosis, tales como en AD, gracias al producto de reacción del ejemplo 1 se pone de relieve de manera ostensible un aspecto de raíz de lirio. En AF destaca los elementos de ionona del lote. En AG puede reconocerse de manera manifiesta el carácter de ámbar, aunque no es desagradable.

5 Producto de reacción del ejemplo 1 en el entorno de almizcle, en el ejemplo del siguiente lote:

Componentes	AA	AB	AC	AD	AE	AF
Aureliona (7E)-ciclohexadec-7-en-1-ona	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00
Globalida (3E)-oxaciclo-hexadec-3-en-2-ona	300,00	300,00	300,00	300,00	300,00	300,00
Globanona (8E)-ciclohexadec-8-en-1-ona	200,00	200,00	200,00	200,00	200,00	200,00
Macrolida Supra 16-oxaciclohexadecan-1-ona	200,00	200,00	200,00	200,00	200,00	200,00
Galaxolida 1,3,4,6,7,8-Hexahidro-4,6,6,7,8-hexametil-ciclopenta(g)-2-benzopirano	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00

ES 2 671 641 T3

(continuación)

Producto de reacción del ejemplo 1	-	1,00	5,00	90,00	50,00	100,00
DPG	100,00	99,00	95,00	10,00	50,00	-
Suma	1.000,00	1.000,00	1.000,00	1.000,00	1.000,00	1.000,00

- 5 El producto de reacción del ejemplo 1 apoya de manera sorprendentemente bien el carácter débil de almizcle del lote. Le concede al almizcle, que es conocido como nota de fondo, una mejor perceptibilidad e intensidad incluso en el olor inicial. En dosificaciones más altas, a partir de AD la nota de ámbar es reconocible de manera manifiesta, pero incluso AF no se percibe negativamente, sino que forma un complejo armónico bonito. En comparación con esto, Ambrocenide® 10DPG se muestra ostensiblemente más plano y menos radiante.

Producto de reacción del ejemplo 1 en el entorno de leña en el ejemplo del siguiente lote:

Componentes	AA	AB	AC	AD	AE
Iso E Super 1-(2,3,8,8-Tetrametil-1,3,4,5,6,7-hexahidronaftalin-2-il)etanona	320,00	320,00	320,00	320,00	320,00
Ysamber® K espiro[1,3-dioxolano-2,5'-(4',4',8',8'-tetrametil-hexahidro-3',9'-metanonaftalina)]	230,00	230,00	230,00	230,00	230,00
Cedramber [3R-(3 α ,3 $\alpha\beta$,7 β ,8 α)]-octahidro-6-metoxi-3,6,8,8-tetrametil-1H-3a,7-metanoazuleno	30,00	30,00	30,00	30,00	30,00
Vertofix [3R-(3 α ,3 $\alpha\beta$,7 β ,8 α)]-1-(2,3,4,7,8,8a-hexahidro-3,6,8,8-tetrametil-1H-3a,7-metanoazulen-5-il) etan-1-ona	70,00	70,00	70,00	70,00	70,00
Timberol® 1-(2,2,6-trimetil-ciclohexil)hexan-3-ol	200,00	200,00	200,00	200,00	200,00
Producto de reacción del ejemplo 1	-	20,00	50,00	100,00	150,00
DPG	150,00	130,00	100,00	150,00	-
Suma	1.000,00	1.000,00	1.000,00	1.100,00	1.000,00

- 10 El producto de reacción del ejemplo 1 apoya en AB el carácter de madera del lote y le concede resplandor e intensidad. En AC hace el lote más de madera seca y le da un matiz de ámbar. En las dosificaciones más altas se forma un lote de madera-ámbar.

Producto de reacción del ejemplo 1 en el entorno de ámbar en el ejemplo del siguiente lote:

Componentes	CA	CB	CC	CD	CE	CF
Amberwood® F Etoximetoxiciclododecano	200,00	200,00	200,00	200,00	200,00	200,00
Cashmeran 1,1,2,3,3-pentametil-2,5,6,7-tetrahidroinden-4-ona	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00
Iso E Super 1-(2,3,8,8-tetrametil-1,3,4,5,6,7-hexa-hidronaftalin-2-il)etanona	250,00	250,00	250,00	250,00	250,00	250,00
Madranol 3-metil-4-(2,2,6-trimetilciclohexil) butan-2-ol	200,00	200,00	200,00	200,00	200,00	200,00
Ambrinol S 10 % 2,5,5-trimetil-1,3,4,4a,6,7-hexahidronaftalin-2-ol	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00
Ambróxido Crist. (3aR,5aS,9aS,9bR)-3a,6,6,9a-tetrametil-2,4,5,5a,7,8,9,9b-octahidro-1H-benzo[e][1]benzofurano	110,00	110,00	110,00	110,00	110,00	110,00
Ysamber® K espiro[1,3-dioxolano-2,5'-(4',4',8',8'-tetrametil-hexahidro-3',9'-metanonaftalina)]	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00
Ambraroma 10 % Base de diferentes componentes	25,00	25,00	25,00	25,00	25,00	25,00
Lactoscatona hexahidro-3,5,5-trimetil-3,8a-etano-8ah-1-benzopiran-2(3H)-ona	5,00	5,00	5,00	5,00	5,00	5,00
Producto de reacción del ejemplo 1	-	1,00	5,00	10,00	20,00	50,00
DPG	50,00	49,00	45,00	40,00	30,00	-
Suma	1.000,00	1.000,00	1.000,00	1.000,00	1.000,00	1.000,00

El producto de reacción del ejemplo 1 apoya desde la dosificación más baja hasta la más alta la nota de ámbar, le concede su complejidad, hace la nota más radiante, más de ámbar y más viva. En comparación con esto,

ES 2 671 641 T3

Ambrocenide® 10DPG intensifica el lote también, pero en caso contrario permanece más bien en el fondo, le da volumen, pero en las dosificaciones más altas más bien se aparta hacia una dirección un poco sucia, animal.

Ejemplo 3: Productos perfumados

Detergentes en polvo:

Componente	Partes en peso
Aldehído C11 Undecílico 10 %	16,00
Aldehído C11 Undecilénico 10 %	18,00
Aldehído C12 Láurico 10 %	14,00
Aldehído C12 MNA 10 %	12,00
Hexenal Trans-2 10 %	4,00
Acetato de hexenilo Cis-3	4,00
Vertocitral	10,00
Magnolano	130,00
Mintonato	35,00
Dihidro Mircenol	70,00
Aceite de naranja	35,00
Neroliona 10 %	3,50
Cantril®	3,50
Acetato de hexilo	18,00
Jasmapunato	18,00
así llamado aldehído C14	50,00
Butirato-2 de etil-metilo	8,00
Manzanato	1,20
Propionato de alil-ciclohexilo	8,00
Aprifloren®	3,00
Fruitato	1,80
Etil linalool	56,00
Butirato de dimetil-bencil-carbinilo	7,00
Rosa Abs. Tipo base	30,00
Rosaphen®	30,00
Damascenona Total	1,20
Damascona Alfa	1,80
Acetato de bencilo	28,00
Hediona	56,00
Aldehído Alfa hexil-cinámico	130,00
Parmanil®	3,50
Isoraldeína 70	28,00
Acetato de isoeugenilo	3,50
Agrumex HC	50,00
Ambróxido Crist.	1,50
Producto de reacción del ejemplo 1	0,80
Dipropilenglicol	109,70
Suma	1.000,00

- 5 El producto de reacción del ejemplo 1 realza aquí las notas de fondo cálidas, de madera y apoya la adherencia a la ropa lavada.

Champú:

Componente	Partes en peso
Hexenol Cis-3	2,50
Aceite de galbanum 10 %	5,00
Magnolano	25,00
Aceite de bergamota RCO	80,00
Acetate de linalilo	120,00
Aceite de limón	80,00
Base de nerolí	10,00
Aceite de lavanda	6,00
Aceite de tomillo 10 %	6,00
Linalool	60,00
Alcohol feniletílico BA libre	20,00
Vitessence® Rosa De Mayo	6,50

ES 2 671 641 T3

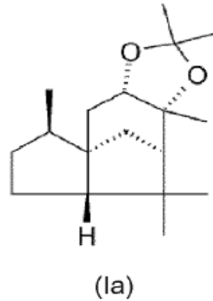
(continuación)

Narciso Abs. 10 %	1,30
Hediona	80,00
Jasmolactona Cis 10 %	6,00
Parmanil® 10 %	12,70
Ionona Beta	6,00
Componente	Partes en peso
Metil Ionona Gamma Puro	18,00
Irona Alfa 10 %	12,00
Resina de benzoína de Siam 50 %	5,00
Cumarina	5,00
Iso E Super	180,00
Cashmeran	12,00
Isobutil Quinolina 10 %	6,00
Producto de reacción del ejemplo 1	0,2
Globalide®	45,00
Dipropilenglicol	189,80
Suma	1.000,00

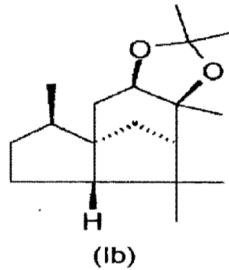
El producto de reacción del ejemplo 1 intensifica aquí tanto la nota superior, como también los elementos de madera que se adhieren en la nota de fondo.

REIVINDICACIONES

1. Mezcla, que contiene o al menos se compone esencialmente de
 - un compuesto de la fórmula (Ia)

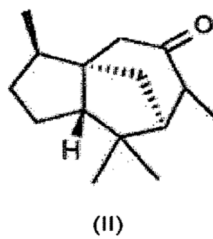


- 5 y
 - un compuesto de la fórmula (Ib),



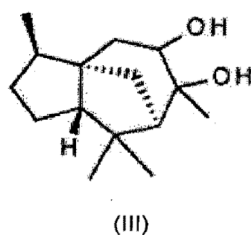
en la cual la proporción en peso del compuesto de la fórmula (Ia) con respecto al compuesto de la fórmula (Ib) en la mezcla se encuentra en el intervalo de 90 : 10 a 99 : 1.

- 10 2. Mezcla según la reivindicación 1, en la cual la proporción en peso del compuesto de la fórmula (Ia) con respecto al compuesto de la fórmula (Ib) en la mezcla se encuentra en el intervalo de 95 : 5 a 99 : 1, preferentemente en alrededor de 98 : 2, y/o en donde la mezcla contiene además un compuesto de la fórmula (II) (Cedralon)



- 15 y la proporción en peso de la cantidad total de compuestos de las fórmulas (Ia) y (Ib) con respecto a la cantidad total de compuesto de la fórmula (II) en la mezcla es de al menos 6 : 1, preferentemente de al menos 9 : 1, más preferentemente de al menos 12 : 1, de modo particularmente preferido de al menos 25 : 1.

3. Mezcla según una de las reivindicaciones 1 o 2, donde la mezcla contiene además un compuesto de la fórmula (III) (Cedrandiol)

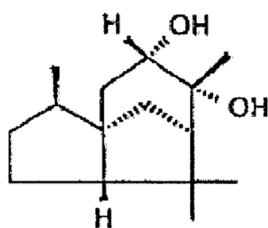


en la que la proporción en peso de la cantidad total de compuestos de las fórmulas (Ia) y (Ib) con respecto a la cantidad total de compuesto de la fórmula (III) en la mezcla es de al menos 15 : 1, preferentemente de al menos 20 : 1, de modo particularmente preferido de al menos 25 : 1.

4. Mezcla según una de las reivindicaciones 1 a 3, en la cual al menos el 90 % en peso de la cantidad total de compuestos de las fórmulas (Ia) y (Ib) en la mezcla se encuentran presentes en forma cristalina.

5. Mezcla según una de las reivindicaciones 1 a 4, que puede prepararse mediante un procedimiento que comprende las siguientes etapas:

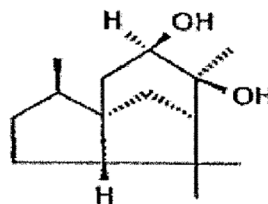
a) proporcionar una mezcla de isómeros que contiene o al menos se compone esencialmente de compuestos de la fórmula (III) (Cedrandiol), en donde la mezcla de isómeros contiene alfa,alfa-cedrandiol de la fórmula (IIIa)



(IIIa)

10

y beta,beta-cedrandiol de la fórmula (IIIb)



(IIIb)

o al menos se compone esencialmente de estos y en donde la proporción en peso del compuesto de la fórmula (IIIa) con respecto al compuesto de la fórmula (IIIb) en la mezcla de isómeros se encuentra en el intervalo de 95 : 5 a 99,9 : 0,1, preferentemente es de al menos 98 : 2,

15

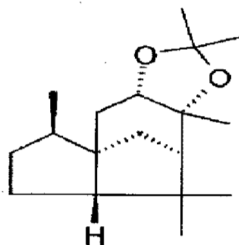
b) hacer reaccionar la mezcla de isómeros de la etapa a) con dimetoxipropano en proporción molar de al menos 1 : 2, referido a la cantidad molar total de compuestos de la fórmula (III), con respecto a la cantidad molar total de dimetoxipropano, en donde el procedimiento comprende además de preferencia la siguiente etapa:

c) cristalizar el producto de reacción de la etapa b) a partir de una solución acuosa alcohólica.

6. Procedimiento para la preparación de una mezcla, que contiene o al menos se compone esencialmente de

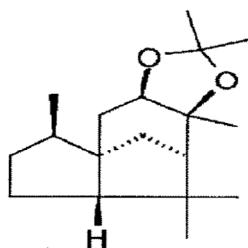
20

- un compuesto de la fórmula (Ia)



(Ia)

- un compuesto de la fórmula (Ib),

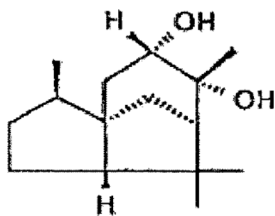


(Ib)

en la cual la proporción en peso del compuesto de la fórmula (Ia) con respecto al compuesto de la fórmula (Ib) en la mezcla se encuentra en el intervalo de 90 : 10 a 99 : 1,

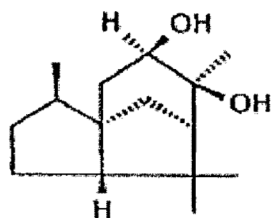
5 preferentemente para la preparación de una mezcla según una de las reivindicaciones 1 a 5, que comprende las siguientes etapas:

a) suministrar una mezcla de isómeros que contiene o al menos se compone esencialmente de compuestos de la fórmula (III) (Cedrandiol), en donde la mezcla de isómeros contiene alfa,alfa-cedrandiol de la fórmula (IIIa)



(IIIa)

y beta,beta-cedrandiol de la fórmula (IIIb)



(IIIb)

10 o al menos se compone esencialmente de estos y la proporción en peso del compuesto de la fórmula (IIIa) con respecto al compuesto de la fórmula (IIIb) en la mezcla de isómeros se encuentra en el intervalo de 95 : 5 a 99,9 : 0,1, preferentemente es de al menos 98 : 2,

15 b) hacer reaccionar la mezcla de isómeros de la etapa a) con dimetoxipropano en proporción molar de al menos 1 : 2, referido de la cantidad molar total de los compuestos de la fórmula (III), con respecto a la cantidad molar total de dimetoxipropano,

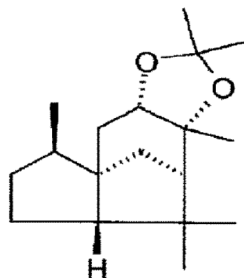
que comprende preferentemente la etapa adicional de

c) cristalizar el producto de reacción de la etapa b) a partir de una solución acuosa alcohólica.

20 7. Composiciones sufragantes y/o con aroma, de preferencia perfumes, que contienen o se componen de una mezcla según una de las reivindicaciones 1 a 5 y además preferentemente una o varias sustancias fragantes y/o de aroma adicionales,

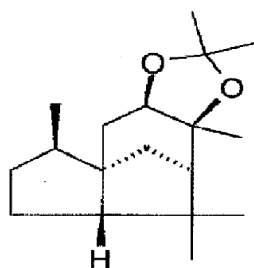
25 en donde la una, varias o todas las sustancias fragantes adicionales se seleccionan o son del grupo que se compone de 3-(4-metil-1-ciclohex-3-enil)-butanal, 4-(4-hidroxifenil) butan-2-ona, (E)-4-(2,6,6-trimetil-1-ciclohex-2-enil)but-3-en-2-ona, (E)-4-(2,6,6-trimetil-1-ciclohex-2-enil)but-3-en-2-ona, (E)-1-(2,6,6-trimetil-ciclohexen-1-il)pent-1-en-3-ona, (E)-4-[(1S)-1,2,6,6-tetrametilciclohex-2-en-1-il]-but-3-en-2-ona, 1-(2,6,6-trimetil-1-ciclohex-2-enil)pent-1-en-3-ona, carbonato de [(Z)-hex-3-enil] metilo, 3-[(Z)-hex-3-enoxi]propanonitrilo, 1-(2,3,8,8-tetrametil-1,3,4,5,6,7-hexahidronaftalin-2-il)etanona, espiro[1,3-dioxolan-2,5'-(4',4',8',8'-tetrametil-hexahidro-3',9'-metanonaftalina)], [3R-(3 α ,3 $\alpha\beta$,6 β ,7 β ,8 α)]-octa-hidro-6-metoxi-3,6,8,8-tetrametil-1H-3a,7-metanoazuleno, [3R-(3 α ,3 $\alpha\beta$,7 β ,8 α)]-1-

- 5 (2,3,4,7,8,8a-hexahidro-3,6,8,8-tetrametil-1H-3a,7-metano-azulen-5-il)etan-1-ona, 1-(2,2,6-trimetil-ciclohexil) hexan-3-ol, 6,6-dimetoxi-2,5,5-trimetilhex-2-eno, 2,6-dimetiloct-7-en-2-ol, 3,7-dimetilocta-1,6-dien-3-ol, acetato de (3,7-dimetilocta-1,6-dien-3-ilo), acetato de (4-metil-1-propan-2-il-1-ciclohex-2-enilo), (8E)-ciclohexadec-8-en-1-ona, 16-oxaciclohexa-decan-1-ona, 1,3,4,6,7,8-hexahidro-4,6,6,7,8-hexametil-ciclopenta(g)-2-benzopirano, etoximetoxi-ciclododecano, 1,1,2,3,3-pentametil-2,5,6,7-tetrahidroinden-4-ona, 1-(2,3,8-tetrametil-1,3,4,5,6,7-hexahidronaftalin-2-il)etanona.
8. Composición de sustancias fragantes y/o de aromas, según la reivindicación 7, en la cual la cantidad de mezcla según una de las reivindicaciones 1 a 5 o la cantidad de compuesto de la fórmula (Ia) y de compuesto de la fórmula (Ib) es suficiente
- 10 (a) para enmascarar o disminuir la o una o más impresiones olfatorias desagradables de una sustancia fragante y/o de aroma en la composición de sustancias fragantes y/o de aromas,
- y/o
- (b) para intensificar la o una o varias impresiones olfatorias agradables de una sustancia fragante y/o de aroma en la composición de sustancias fragantes y/o de aromas.
- 15 9. Composición de sustancias fragantes y/o de aromas según una de las reivindicaciones 7 o 8, preferentemente aceite aromático, en la cual la cantidad total de compuesto de la fórmula (Ia) y de compuesto de la fórmula (Ib) respecto del peso total de la composición de sustancias fragantes y/o de aromas es del 0,01 al 10 % en peso, preferentemente del 0,03 al 5 % en peso, de modo particularmente preferido del 0,05 al 2 % en peso.
- 20 10. Producto perfumado que contiene una mezcla según una de las reivindicaciones 1 a 5 o, preferentemente, una composición de sustancias fragantes y/o de aromas según una de las reivindicaciones 7 a 9, preferentemente un aceite aromático, en una cantidad sensorialmente efectiva, donde la fracción de la mezcla o de la composición de sustancias fragantes y/o de aromas respecto del peso total del producto se encuentra preferentemente en el intervalo del 0,01 al 10 % en peso, preferiblemente en el intervalo del 0,1 al 5 % en peso, de modo particularmente preferido en el intervalo del 0,25 al 3 % en peso,
- 25 preferentemente en donde el producto se selecciona del grupo compuesto por extractos de perfume, agua de perfume, agua de tocador, lociones para afeitarse, agua de colonia, productos para antes de afeitarse, colonias para salpicarse, pañuelos perfumados refrescantes, productos de limpieza ácidos, alcalinos y neutros, refrescantes para textiles, auxiliares de planchado, detergentes líquidos, detergentes en polvo, productos para el tratamiento previo de ropa, suavizantes de ropa, jabones para el lavado, comprimidos para el lavado, desinfectantes, desinfectantes de superficies, mejoradores de aire, espráis en aerosol, ceras y abrillantadores, productos para el cuidado del cuerpo,
- 30 cremas y lociones para las manos, cremas y lociones para los pies, cremas y lociones depiladoras, cremas y lociones para después de afeitarse, cremas y lociones para broncearse, productos para el cuidado del cabello, desodorantes y antitranspirantes, productos cosméticos decorativos, velas, aceites para lámparas, varitas de incienso, insecticidas, repelentes y propelentes.
- 35 11. Procedimiento para preparar un producto perfumado, principalmente un producto perfumado según la reivindicación 10, que comprende las siguientes etapas:
- i) proporcionar una mezcla según una de las reivindicaciones 1 a 5 o una composición de sustancias fragantes y/o de aromas según una de las reivindicaciones 7 a 9 o de las sustancias de la fórmula (Ia)



(Ia)

- 40 y de la fórmula (Ib),



(Ib)

en una proporción en peso tal como se define en las reivindicaciones 1 o 2,

ii) proporcionar uno o varios otros componentes del producto perfumado que va a prepararse, y

5 iii) poner en contacto o mezclar los otros componentes suministrados en la etapa ii) con una cantidad sensorialmente efectiva de los componentes suministrados en la etapa i).

12. Uso de una mezcla según una de las reivindicaciones 1 a 5

(a) para enmascarar o disminuir la una o varias impresiones olfatorias desagradables de una o varias sustancias que tienen olor desagradable,

y/o

10 (b) para intensificar la una o varias impresiones olfatorias agradables de una o varias sustancias con olor agradable.

13. Uso según la reivindicación 12 en una composición, preferentemente un aceite aromático, que contiene la o las sustancias (una o varias otras) que tienen un olor agradable y/o desagradable, cuya impresión olfatoria desagradable se enmascara o se disminuye mediante la mezcla según una de las reivindicaciones 1 a 5 y/o cuya impresión olfatoria agradable se intensifica mediante la mezcla según una de las reivindicaciones 1 a 5, en donde esta sustancia con olor agradable y/o desagradable, o bien una, varias o todas estas sustancias con olor agradable y/o desagradable se seleccionan del grupo que se compone de 3-(4-metil-1-ciclohex-3-enil)-butanal, 4-(4-hidroxifenil)butan-2-ona, (E)-4-(2,6,6-trimetil-1-ciclohex-2-enil)but-3-en-2-ona, (E)-4-(2,6,6-trimetil-1-ciclohex-2-enil)but-3-en-2-ona, (E)-1-(2,6,6-trimetil-ciclohexen-1-il)pent-1-en-3-ona, (E)-4-[(1S)-1,2,6,6-tetrametilciclohex-2-en-1-il]-but-3-en-2-ona, 1-(2,6,6-trimetil-1-ciclohex-2-enil)pent-1-en-3-ona, carbonato de [(Z)-hex-3-enil] metilo, 3-[(Z)-hex-3-enoxi]propano-nitrilo, 1-(2,3,8,8-tetrametil-1,3,4,5,6,7-hexa-hidro-naftalin-2-il)etanona, espiro[1,3-dioxolan-2,5'-(4',4',8',8'-tetrametil-hexahidro-3',9'-metanonaftalina)], [3R-(3 α ,3 α β ,6 β ,7 β ,8 α)]-octa-hidro-6-metoxi-3,6,8,8-tetrametil-1H-3a,7-metanoazuleno, [3R-(3 α ,3 α β ,7 β ,8 α)]-1-(2,3,4,7,8,8a-hexa-hidro-3,6,8,8-tetrametil-1H-3a,7-metano-azulen-5-il)etan-1-ona, 1-(2,2,6-trimetil-ciclohexil)hexan-3-ol, 6,6-dimetoxi-2,5,5-trimetilhex-2-eno, 2,6-dimetiloct-7-en-2-ol, 3,7-dimetilocta-1,6-dien-3-ol, acetato de (3,7-dimetilocta-1,6-dien-3-ilo), acetato de (4-metil-1-propan-2-il-1-ciclohex-2-enilo), (8E)-ciclohexadec-8-en-1-ona, 16-oxaciclohexa-decan-1-ona, 1,3,4,6,7,8-hexahidro-4,6,6,7,8,8-hexametil-ciclopenta(g)-2-benzopirano, etoximetoxi-ciclododecano, 1,1,2,3,3-pentametil-2,5,6,7-tetrahidroinden-4-ona, 1-(2,3,8,8-tetrametil-1,3,4,5,6,7-hexa-hidronaftalin-2-il)etanona.

14. Uso según las reivindicaciones 12 o 13, para intensificar la una o varias impresiones olfatorias seleccionadas del grupo compuesto por las notas olfatorias florales, de ámbar, de madera, de almizcle, de violeta, de cítricos y de aldehídos.

15. Procedimiento

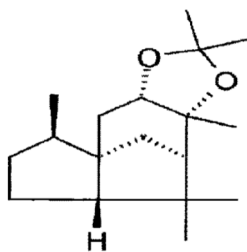
(a) para enmascarar o disminuir la una o varias impresiones olfatorias desagradables de una o varias sustancias con olor desagradable,

y/o

35 (b) para intensificar la una o varias impresiones olfatorias agradables de una o varias sustancias con olor agradable,

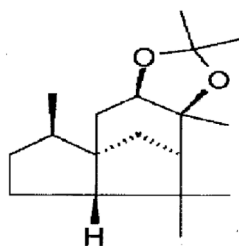
que comprende la siguiente etapa:

mezclar la o las sustancias con olor (a) agradable y/o (b) desagradable con una mezcla según una de las reivindicaciones 1 a 5 o con una composición de sustancias fragantes y/o de aromas según una de las reivindicaciones 7 a 9 o las sustancias de la fórmula (Ia)



(Ia)

y de la fórmula (Ib),



(Ib)

- 5 en una proporción de peso tal como se ha definido en las reivindicaciones 1 o 2, en donde la cantidad de mezcla según una de las reivindicaciones 1 a 5 o del compuesto de la fórmula (Ia) y del compuesto de la fórmula (Ib) es suficiente para (a) intensificar la o las impresiones olfatorias agradables de la o las sustancias con olor agradable y/o (b) para disminuir o enmascarar la o las impresiones olfatorias desagradables de la o las sustancias con olor desagradable.