

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 671 875**

51 Int. Cl.:

**F02B 63/04** (2006.01)

**F02M 37/00** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **03.07.2009 E 09251720 (0)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **09.05.2018 EP 2141334**

54 Título: **Máquina de trabajo accionada por motor**

30 Prioridad:

**03.07.2008 JP 2008174502**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**11.06.2018**

73 Titular/es:

**DENYO CO. LTD. (100.0%)  
2-8-5, NIHONBASHI-HORIDOMECHO CHUO-KU  
TOKYO 103-8566, JP**

72 Inventor/es:

**HIGAKI, JYUNICHIRO**

74 Agente/Representante:

**ISERN JARA, Jorge**

**ES 2 671 875 T3**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

**DESCRIPCIÓN**

Máquina de trabajo accionada por motor

5 Campo técnico

La presente invención se refiere a un motor y a una máquina de trabajo accionada por motor que incluye un cuerpo principal de la máquina de trabajo accionado por el motor.

10 Técnica anterior

15 En una máquina de trabajo accionada por motor, se evitan filtraciones de la sustancia que puede filtrarse hacia el exterior, instalando un gran tanque de combustible en una porción cóncava formada, por ejemplo, en un miembro base, para su transporte para formar un recipiente receptor para almacenar la sustancia que puede filtrarse, que forma una porción cóncava estanca. Esta clase de máquinas de trabajo accionadas por motor se divulgan en la Bibliografía de Patentes (por ejemplo, Publicación de Patente Número 3300923).

20 Sin embargo, de acuerdo con la técnica divulgada en la Bibliografía de Patentes anterior, el agua de lluvia puede fluir dentro del recipiente receptor, penetrando el agua de lluvia por los huecos formados entre un miembro base y un miembro de soporte, o por los orificios de drenaje del agua de lluvia formados en la superficie inferior del miembro base del recipiente receptor.

25 Por lo tanto, un objeto de la presente invención es proporcionar una máquina de trabajo accionada por motor para acumular eficazmente la sustancia que puede filtrarse desde la máquina de trabajo hasta una porción de drenaje proporcionada en el recipiente receptor, para descargarla eficazmente a través de la porción de drenaje en un corto periodo, y controlar apropiadamente el rebose de la sustancia que puede filtrarse por encima de un volumen del recipiente receptor.

30 Las máquinas de trabajo accionadas por motor que comprenden un recipiente receptor para recoger las sustancias que pueden filtrarse se conocen a partir de los documentos JP2003-278558, JP2004251219 o JP2000265848.

Divulgación de la invención

35 La presente invención proporciona una máquina de trabajo accionada por motor de acuerdo con la reivindicación 1.

40 Preferentemente, el recipiente receptor en el que cae la sustancia que puede filtrarse debido a la filtración desde la máquina de trabajo tiene forma de caja o forma de prisma cuadrangular. La caja forma un gradiente que tiene una diferencia de altura en la superficie inferior. La porción de drenaje se forma en el lado inferior, de modo que se descargue eficazmente la sustancia que puede filtrarse acumulada en el recipiente receptor en un corto periodo.

45 Puede montarse una placa receptora para la sustancia que puede filtrarse que se ha filtrado desde la máquina de trabajo entre la máquina de trabajo y el recipiente receptor. La placa receptora puede estar provista de una diferencia de altura en la dirección delantera y trasera y/o en la dirección izquierda y derecha, para acumular la sustancia que puede filtrarse en la porción inferior y descargar la sustancia que puede filtrarse acumulada en la porción inferior de la placa receptora. Después, se forma un puerto de descarga para permitir que la sustancia que puede filtrarse caiga dentro del recipiente receptor.

50 De acuerdo con esta disposición, la sustancia que puede filtrarse que se ha filtrado desde la máquina de trabajo puede ser recibida por la placa receptora y acumularse en la porción inferior formada en la placa receptora. Después, la sustancia que puede filtrarse acumulada en la porción inferior se descarga desde la placa receptora a través del puerto de descarga, de manera que cae dentro del recipiente receptor y se acumula en el recipiente receptor.

55 La placa receptora está provista, preferentemente, bajo el motor, para acumular la sustancia que puede filtrarse que se ha filtrado desde el motor.

Preferentemente, la placa receptora está dispuesta por debajo del lado inferior del motor, que está lleno de la sustancia que puede filtrarse, para acumular la sustancia que puede filtrarse desde el motor en la placa receptora.

60 De acuerdo con la máquina de trabajo accionada por motor relacionada al menos con las realizaciones preferidas de la presente invención, puede evitarse la filtración de la sustancia que puede filtrarse en las cercanías de la máquina de trabajo accionada por motor, porque la sustancia que puede filtrarse que se ha filtrado desde la máquina de trabajo que comprende el motor y el cuerpo principal de la máquina de trabajo se acumula en la placa receptora. Después, en el caso de un recipiente receptor con forma de caja dispuesto en una disposición inclinada, es decir, con un lado del mismo más bajo, se forma un gradiente que tiene una diferencia de altura en la superficie inferior, con lo que la sustancia que puede filtrarse se acumula en la porción inferior.

65

La porción de drenaje se forma preferentemente en el lado inferior de la misma.

5 La constitución anterior puede acumular eficazmente la sustancia que puede filtrarse en el lado inferior del recipiente receptor para descargar eficazmente la sustancia que puede filtrarse en el recipiente receptor a través de la porción de drenaje en un corto periodo.

Por consiguiente, puede controlarse preferentemente y evitarse una cantidad total de la sustancia que puede filtrarse que está por encima de un volumen del recipiente receptor.

10 El recipiente receptor se proporciona, preferentemente, por debajo de la máquina de trabajo, y la placa receptora de la sustancia que puede filtrarse que cae debido a las filtraciones desde la máquina de trabajo se proporciona entre la máquina de trabajo y el recipiente receptor. La placa receptora está dispuesta para tener una diferencia de altura en la dirección delantera a trasera o en la dirección de izquierda a derecha para acumular la sustancia que puede filtrarse en la porción inferior. El puerto de descarga se proporciona para descargar la sustancia que puede filtrarse  
15 según se acumula en la porción inferior.

De acuerdo con la constitución anterior, la sustancia que puede filtrarse que se acumula mediante el puerto de descarga, puede acumularse en la porción inferior y descargarse por el puerto de descarga. Adicionalmente, la sustancia que puede filtrarse que se descarga por el puerto de descarga puede caer dentro del recipiente receptor y  
20 acumularse eficazmente en el recipiente receptor en un corto periodo.

El motor que acciona el cuerpo principal de la máquina de trabajo puede tener una gran cantidad de sustancia que puede filtrarse. De esta manera, la placa receptora se proporciona por debajo del motor para acumular la sustancia que puede filtrarse desde el motor.  
25

De acuerdo con la constitución anterior, la sustancia que puede filtrarse que se filtra desde el motor puede acumularse en la porción inferior de la placa receptora y descargarse por el puerto de descarga. Después, la sustancia que puede filtrarse puede introducirse eficazmente en el recipiente receptor y descargarse eficazmente a  
30 través de la porción de drenaje en un corto periodo.

El tanque de combustible dispuesto dentro del recipiente receptor puede estar instalado horizontalmente. Entonces, no ocurrirá la filtración del suministro de combustible debido al gradiente del tanque de combustible. Entonces, el combustible puede suministrarse eficazmente al motor.

35 Como se ha descrito anteriormente, la invención puede estar provista de una máquina de trabajo accionada por motor mediante la cual puede controlarse eficazmente y prevenirse una cantidad total de la sustancia que puede filtrarse que supera el volumen del recipiente receptor, de modo que la sustancia que puede filtrarse que se filtra desde la máquina de trabajo se acumule eficazmente en la porción de drenaje proporcionada en el recipiente receptor y se descargue eficazmente a través de la porción de drenaje en un corto periodo.  
40

#### Breve descripción de los dibujos

La Fig. 1A es una vista que muestra una máquina de trabajo accionada por motor relacionada con esta realización, y la Fig. 1B es una vista que muestra un estado en el que se ha retirado la cubierta de la máquina de trabajo.  
45

La Fig. 2 es una vista que muestra una constitución de la máquina de trabajo accionada por motor.

La Fig. 3A es una vista en perspectiva del recipiente receptor y la Fig. 3B es una vista en sección transversal tomada a lo largo de la línea X1-X1 de la Fig. 3A.

La Fig. 4A es una vista en sección transversal que muestra un ejemplo constitucional de una llave de paso de drenaje. La Fig. 4B es una vista en sección transversal que muestra un ejemplo constitucional de una llave de paso de combustible y  
50

La Fig. 4C es una vista en sección transversal que muestra otra constitución de la llave de paso de combustible.

La Fig. 5 es una vista que muestra una abrazadera del tanque, la Fig. 5A es una vista que muestra un estado antes de fijar un tanque de combustible grande, la Fig. 5B es una vista que muestra un estado cuando el tanque de combustible grande está fijado.  
55

La Fig. 6A es una vista en perspectiva de la base de una máquina de trabajo y la Fig. 6B es una vista en sección transversal tomada a lo largo de la línea X4-X4 de la Fig. 6A.

La Fig. 7 es una vista que muestra una constitución de una puerta de apertura y cierre.

La Fig. 8A es una vista que muestra un miembro de engranaje inferior, la Fig. 8B es una vista que muestra un miembro de engranaje superior, la Fig. 8C es una vista que muestra un miembro de engranaje lateral y la Fig. 8D es una vista que muestra un miembro de engranaje central.  
60

La Fig. 9A es una vista en sección transversal tomada a lo largo de la línea X5-X5 de la Fig. 7, la Fig. 9B es una vista en sección transversal tomada a lo largo de la línea X6-X6 de la Fig. 7 y la Fig. 9C es una vista en sección transversal tomada a lo largo de la línea X7-X7 de la Fig. 7.

La Fig. 10A es una vista que muestra una constitución de una placa de descarga, y la Fig. 10B es una vista en sección transversal que muestra la placa de descarga fijada en un recipiente receptor.  
65

La Fig. 11A es una vista, como se ve desde el lado delantero, que muestra un estado en el que el recipiente receptor está fijado en la base de una máquina de trabajo, y la Fig. 11B es una vista en sección transversal tomada a lo largo de una línea X9-X9 de la Fig. 11A.

5 La Fig. 12A es una vista esquemática que muestra un flujo de sustancias que pueden filtrarse según se reciben sobre la placa de descarga, y la Fig. 12B es una vista en sección transversal tomada a lo largo de la línea X10-X10 de la Fig. 12A.

#### Descripción detallada de la invención

10 En lo sucesivo en el presente documento, se describirá una realización preferida para llevar a cabo la invención, a modo de ejemplo únicamente, con referencia a los dibujos adjuntos.

15 La Fig. 1A es una figura que muestra una máquina de trabajo accionada por motor relacionada con la realización, y la Fig. 1B es una figura que muestra un estado en el que está abierta la cubierta de una máquina de trabajo. La Fig. 2 es una vista que muestra una constitución de la máquina de trabajo accionada por motor.

20 Como se muestra en la Fig. 1A, la Fig. 1B y la Fig. 2, la máquina de trabajo accionada por motor relacionada con esta realización está provista de un gran tanque de combustible (que en lo sucesivo en el presente documento se denomina tanque de combustible) dentro de un recipiente receptor 2 que es un miembro con forma de caja. Una base 5 de la máquina de trabajo (denominada en lo sucesivo en este documento como base) soporta una máquina de trabajo 6 que comprende un motor 6b y un cuerpo principal 6a de la máquina de trabajo accionado por el motor 6b está provisto sobre el tanque de combustible 3. La cubierta 7 de la máquina de trabajo para cubrir la máquina de trabajo 6 está instalada sobre la base 5.

25 En lo sucesivo en este documento, el lado de la máquina de trabajo 6 se define como una dirección superior y el lado del recipiente receptor 2 se define como una dirección inferior. Una dirección tomada a lo largo de un lado largo, tal como el recipiente receptor 2 rectangular, el tanque de combustible 3 y la base 5 de la máquina de trabajo pueden definirse como una dirección longitudinal y una dirección a lo largo del lado corto de los mismos puede definirse como una dirección lateral.

30 La base 5 de la máquina de trabajo está provista de paredes laterales 50 que sujetan una placa de apoyo 51 entre ellas en una dirección lateral y se extienden por debajo de la placa de apoyo. El recipiente receptor 2 está montado en la base 5 de la máquina de trabajo de manera que la pared lateral 50 cubre el recipiente receptor 2 desde el exterior en una dirección lateral. El recipiente receptor 2 y la base 5 de la máquina de trabajo se describirán posteriormente.

35 El tanque de combustible 3 está montado dentro del recipiente receptor 2. Por ejemplo, el tanque de combustible 3 está montado en el recipiente receptor 2 mediante un par de abrazaderas de tanque 20, 20 proporcionadas en una dirección longitudinal del recipiente receptor 2.

40 Adicionalmente, el recipiente receptor 2 está provisto de una placa de descarga 4 (que se denomina en lo sucesivo en el presente documento como placa receptora) sobre el tanque de combustible 3. La placa receptora 4 se describirá posteriormente en detalle.

45 Como se muestra en la Fig. 2, el tanque de combustible 3 relacionado con esta realización es un tanque hueco que tiene forma aproximada de caja. El tanque de combustible 3 está provisto de un puerto de suministro 3a para suministrar el combustible y un indicador de combustible 3b que muestra un volumen de almacenamiento de combustible. Se proporciona una tubería de drenaje 3c para descargar el combustible almacenado en el tanque de combustible 3, por ejemplo, en un lado tomado a lo largo de una dirección lateral.

50 Aunque no se muestra en las Figuras, el tanque de combustible 3 está provisto de una tubería de aspiración para aspirar el combustible almacenado, y una tubería de retorno para devolver el combustible al tanque de combustible 3.

55 Aunque una constitución del puerto de suministro 3a no está limitada, una tubería de suministro hueca 3a1 que penetra en una superficie (una superficie superior) en el lado superior del tanque de combustible 3 se proyecta en una dirección superior del tanque de combustible 3 y una tapa 3a2 proporcionada de forma separable en el extremo de la misma está constituida para cerrar la tubería de suministro 3a1.

60 Aunque una constitución del indicador de combustible 3b no está limitada, el indicador de combustible 3b puede aplicarse a un indicador de combustible mecánico o eléctrico que se reconoce visualmente a través de una ventanilla de reconocimiento visual proporcionada en una superficie superior del tanque de combustible 3. El indicador de combustible puede aplicarse mediante una técnica bien conocida. Se omitirá una explicación detallada.

65 La tubería de drenaje 3c está formada de manera que se forma una tubería hueca para penetrar, por ejemplo, en un lado tomado a lo largo de una dirección lateral del tanque de combustible 3.

La Fig. 3A es una vista en perspectiva del recipiente receptor y la Fig. 3B es una vista en sección transversal tomada a lo largo de la línea X1-X1 de la Fig. 3A. Como se muestra en la Fig. 3A, el recipiente receptor 2 es un recipiente compuesto por un cuerpo con forma de caja, con el lado superior del mismo abierto, y se forma un receptor 2a de la sustancia que puede filtrarse en un área hueca interna. El extremo superior tomado a lo largo de una dirección longitudinal está inclinado en la dirección hacia arriba hacia el lado abierto para formar una superficie oblicua 2b.

Cualquier lado tomado a lo largo de una dirección longitudinal del recipiente receptor 2 está provisto de una protuberancia 26 de tope mediante tornillo en cada lado del mismo. La Fig. 3A muestra tres protuberancias de tope mediante tornillo.

La protuberancia 26 de tope mediante tornillo tiene como función sujetar un medio de montaje, tal como un perno, para asegurar el recipiente receptor 2 en la base 5 de la máquina de trabajo (en referencia a la Fig. 2). Por ejemplo, se monta un espaciador 26a para que sea convexo en el lado tomado a lo largo de una dirección longitudinal del recipiente receptor 2 y se forma un orificio roscado 26b en el que se atornilla el medio de sujeción tal como un perno.

Aunque está montado un espaciador 26a en el lado del recipiente receptor 2 para formar la protuberancia de tope mediante tornillo en la Fig. 3A, no está limitado a esta constitución. Por ejemplo, puede formarse una porción convexa que se proyecta una parte del lado tomado a lo largo de una dirección longitudinal del recipiente receptor 2 hacia el exterior, y la protuberancia de tope mediante tornillo, que forma el orificio roscado 26b, puede formarse en la porción convexa.

Un receptor 2a de la sustancia que puede filtrarse es un área para recibir y almacenar la sustancia que puede filtrarse, tal como aceite combustible, aceite lubricante y refrigerante, tal cual se filtran, por ejemplo, de la máquina de trabajo 6 (en referencia a la Fig. 1A). Es preferible una construcción estanca, por ejemplo mediante soldadura continua.

Un método para formar el recipiente receptor 2 no está limitado. Por ejemplo, el lado tomado a lo largo de una dirección longitudinal se forma plegando una placa de acero con forma de U, y montada en el lado tomado a lo largo de una dirección lateral se monta en ambos lados, por ejemplo mediante soldadura continua.

En consecuencia, disminuirá el número de puntos que tienen que soldarse mediante soldadura continua, y disminuirán las etapas para la fabricación del recipiente receptor 2. La propiedad de impermeabilidad al agua del mismo se mantendrá preferentemente porque puede disminuir notablemente el número de puntos de soldadura defectuosos.

Una porción de drenaje 2c que incluye una llave de paso 21 de combustible, una llave de paso 22 de drenaje y una cubierta de drenaje 23 se forma en uno de los lados tomado a lo largo de una dirección lateral del recipiente receptor 2.

En lo sucesivo en el presente documento, un lado que forma la porción de drenaje 2c se define como una superficie delantera y un lado opuesto al lado delantero se define como una superficie trasera.

La Fig. 4A es una vista en sección transversal tomada a lo largo de una línea X2-X2 de la Fig. 3A y es una vista en sección transversal que muestra un ejemplo constitucional de la llave de paso de drenaje.

La constitución de la llave de paso 22 de drenaje no está particularmente limitada. Por ejemplo, una constitución de apertura o cierre de una tubería de descarga 22c basada en el movimiento del cuerpo de válvula 22b proporcionado en la tubería de descarga 22c cilíndrica que penetra en el lado del recipiente receptor 2 puede considerarse como se muestra en la Fig. 4A. En un caso donde el cuerpo de válvula 22c está constituido para actuar cooperativamente junto con la palanca de válvula 22a proporcionada fuera de la tubería de descarga 22c, la tubería de descarga 22c se abre o cierra manualmente, por ejemplo, operando la palanca de válvula 22a. Cuando la tubería de descarga 22c está abierta, la tubería de descarga 22c, que es un pasaje entre el receptor 2a de la sustancia que puede filtrarse y el exterior del recipiente receptor 2 estarán comunicados. Después, la apertura de la llave de paso 22 de drenaje puede descargar la sustancia que puede filtrarse acumulada en el receptor 2a de la sustancia que puede filtrarse fuera del recipiente receptor 2.

Como se muestra en la Fig. 4A, la llave de paso 22 de drenaje puede estar montada de manera que una posición de la misma, que es más alta que o igual que una posición de la porción más baja de la misma dentro de la tubería de descarga 22c, es la misma posición que la superficie inferior 2a1 del receptor 2a de la sustancia que puede filtrarse o es más baja que una superficie superior de la superficie inferior 2a1. Entonces, esta constitución evita el almacenamiento de la sustancia que puede filtrarse en el límite entre la superficie inferior 2a1 y la llave de paso 22 de drenaje, para descargar completamente la sustancia que puede filtrarse que se almacena en el receptor 2a de la sustancia que puede filtrarse.

La Fig. 4B es una vista en sección transversal que muestra un ejemplo constitucional de la llave de paso de combustible, y es una vista en sección transversal tomada a lo largo de la línea X3-X3 de la Fig. 3A.

La llave de paso 21 de combustible tiene como función descargar el combustible almacenado en el tanque de combustible 3 (en referencia a la Fig. 1A) al exterior. Se forma la porción de drenaje 2c que incluye la llave de paso 22 de drenaje y la llave de paso 21 de combustible.

5 Una constitución de la llave de paso 21 de combustible no está particularmente limitada. Por ejemplo, como se muestra en la Fig. 4B, la llave de paso 21 de combustible está provista de un drenaje de combustible 21b compuesto de una tubería hueca que penetra en el lado del recipiente receptor 2 para permitir la comunicación entre el receptor 2a de la sustancia que puede filtrarse y el exterior del recipiente receptor 2. Se forma un surco roscado en las cercanías del extremo exterior del drenaje de combustible 21b. Puede aplicarse una constitución para atornillar el perno 21a de drenaje de combustible, que tiene una porción roscada, que se atornilla mediante el surco roscado del drenaje de combustible 21b, y para cerrar el drenaje de combustible 21b.

En esta constitución, la llave de paso 21 de combustible puede abrirse o cerrarse fácilmente fijando o separando el perno 21a de drenaje de combustible.

15 Un método para asegurar el drenaje de combustible 21b al recipiente receptor 2 no está particularmente limitado. Por ejemplo, se forman tornillos externos en una circunferencia externa de la porción que se proyecta al exterior en el drenaje de combustible 21b y se forma una brida 21b que se extiende en el área circundante en el lado del receptor 2a de la sustancia que puede filtrarse.

20 El drenaje de combustible 21b está montado de manera que una tuerca 21g se atornilla en el tornillo exterior del drenaje de combustible 21b desde el extremo exterior, y el lado del recipiente receptor 2 se sujeta entre la brida 21f y la tuerca 21g. Después, una estructura estanca formada entre el drenaje de combustible 21b y el lado del recipiente receptor 2 preferentemente se envuelve con caucho 21d y se interpone entre la brida 21f y el lado del recipiente receptor 2.

Se forma un puerto de manguera 21e en el lado del receptor 2a de la sustancia que puede filtrarse del drenaje de combustible 21b. Por ejemplo, la manguera de drenaje 21c fabricada de un miembro elástico, tal como caucho, se inserta en el puerto de manguera 21e para conectarla a la tubería de drenaje 3c del tanque de combustible, como se muestra en la Fig. 2.

En esta constitución, el combustible almacenado en el tanque de combustible 3 puede descargarse a través de la llave de paso 21 de combustible al exterior del recipiente receptor 2.

35 La Fig. 4C es una vista en sección transversal que muestra otra constitución de la llave de paso de combustible.

Como se muestra en la Fig. 4C, se monta un casquillo 211 tubular hueco, por ejemplo por soldadura, para penetrar en el lado del recipiente receptor 2. Se proporciona una válvula 212 para abrir o cerrar el paso fuera del recipiente receptor 2 del casquillo 211. Se fija una junta de manguera 210 en el lado del receptor 2a de la sustancia que puede filtrarse del casquillo 211.

Se fija una llave de paso 3c1 de combustible para abrir o cerrar la tubería de drenaje 3c a la tubería de drenaje 3c del tanque de combustible (en referencia a la Fig. 2) para conectar la manguera de drenaje 21c a través de la junta de manguera 3c2.

45 Después, el combustible almacenado en el tanque de combustible 3 (en referencia a la Fig. 2) puede descargarse al exterior abriendo la tubería de drenaje 3c y la válvula 212 mediante la llave de paso 3c1 de combustible.

En un caso donde el tanque de combustible 3 (en referencia a la Fig. 2) está separado por la llave de paso 21 de combustible de tal constitución, el tanque de combustible 3 puede separarse fácilmente del recipiente receptor 2 en un estado en el que el combustible está almacenado en el tanque de combustible 3 cerrando la tubería de drenaje 3c mediante la llave de paso 3c1 de combustible, incluso en el estado en el que el combustible almacenado está en el tanque de combustible 3.

55 El robo de combustible en el tanque de combustible 3 debido a una abertura ilegal de la válvula 212 puede evitarse cerrando la tubería de drenaje 3c en la llave de paso 3c1 de combustible.

60 Como se muestra en la Fig. 4A a Fig. 4C, la llave de paso 22 de drenaje y la llave de paso 21 de combustible pueden proporcionarse en una porción escalonada 2d por inserción en el lado del receptor 2a de la sustancia que puede filtrarse para formar un escalón en el lado del recipiente receptor 2. Los extremos de la llave de paso 22 de drenaje y la llave de paso 21 de combustible están constituidos para no proyectarse desde el lado del recipiente receptor 2. Por ejemplo, puede evitarse la colisión de un objeto contra la llave de paso 22 de drenaje y la llave de paso 21 de combustible y pueden prevenirse fallos de la llave de paso 22 de drenaje y la llave de paso 21 de combustible.

65

Como se muestra en la Fig. 3A, puede proporcionarse la cubierta de drenaje 23 para rodear la llave de paso 22 de drenaje y la llave de paso 21 de combustible. La cubierta de drenaje 23, que es tiene forma rectangular abierta (forma de U), con el lado de abertura de la misma dirigido hacia arriba, está montada en la porción escalonada 2d para rodear la llave de paso 22 de drenaje y la llave de paso 21 de combustible. El extremo de la misma está  
 5 constituido para proyectarse hacia fuera desde los extremos de la llave de paso 22 de drenaje y la llave de paso 21 de combustible. Tal cubierta de drenaje 23 puede recibir la sustancia que puede filtrarse mediante la cubierta de drenaje 23 y evitar la polución medioambiental circundante en un lugar para montar el recipiente receptor 2, incluso en un caso donde la sustancia que puede filtrarse se filtra desde la llave de paso 22 de drenaje y la llave de paso 21 de combustible.

Además, aunque la porción de drenaje 2c se muestra en una porción aproximadamente central en la dirección lateral del recipiente receptor 2 en la Fig. 3A, la porción de drenaje 2c puede constituirse cerca del extremo de la misma en la dirección lateral del recipiente receptor 2.

Como se muestra en la Fig. 3B, el receptor 2a de la sustancia que puede filtrarse está provisto de una base de montaje 25 que soporta el tanque de combustible 3 en la superficie inferior 2a1. La base de montaje 25, por ejemplo, un miembro largo que es de aproximadamente la misma longitud que la longitud en la dirección lateral del recipiente receptor 2, está montada en la dirección lateral. Como se muestra en la Fig. 3B, una forma de la sección transversal de la base de montaje 25 está formada por una nervadura 250, una porción plana 251 que se pliega en perpendicular a la nervadura 250, una porción de pared 252, plegada a un ángulo recto (90 grados) respecto a la porción plana 251 para ser perpendicular a la superficie inferior 2a1 de la nervadura 250.

Cada base de montaje 25 se proporciona, respectivamente, en un lado delantero y un lado trasero. La distancia entre las porciones de pared 252 opuestas es igual a la misma longitud que la longitud en la dirección longitudinal del tanque de combustible 3 y la porción plana 251 está montada para dirigirse hacia un lado interno del recipiente receptor 2. Un método para montar la base de montaje 25 a la superficie inferior 2a1 no está limitado a lo anterior. Por ejemplo, el método de montaje puede ser, por ejemplo, mediante soldadura.

Por ejemplo, como se muestra en la Fig. 3A y la Fig. 3B, es preferible que se forme una muesca 253 en la nervadura 250 de la base de montaje 25 para que fluya suavemente la sustancia que puede filtrarse en el lado trasero desde la base de montaje 25 hasta el lado delantero.

El tanque de combustible 3 está soportado en la porción plana 251 de la base de montaje 25. Entonces, es preferible que el tanque de combustible 3 esté horizontal respecto a la superficie de instalación.

Como se ha mencionado anteriormente, el recipiente receptor 2 está situado sobre la superficie de instalación, que es oblicua para que sea más baja en el lado delantero. De esta manera, se requiere que el lado delantero del tanque de combustible sea más alto en esa posición que el lado trasero del mismo, de manera que el tanque de combustible 3 soportado por la base de montaje 25 esté situado en horizontal.

Por consiguiente, el recipiente receptor 2 relacionado con esta realización se forma de manera que una posición en la superficie inferior 2a1 de la porción plana 251 de la base de montaje 25 en el lado delantero de la misma (una base de montaje 25a delantera) es más alta que una posición de la superficie inferior 2a1 de la base de montaje 25 en un lado trasero de la misma (una base de montaje 25b trasera). Es decir, una posición de la nervadura 250a de la base de montaje 25a delantera está formada para ser más alta que una posición de la nervadura 250b de la base de montaje 25b trasera.

Es preferible que la porción plana 251 se forme para que sea horizontal respecto a la superficie de instalación.

Como se muestra en la Fig. 3A y la Fig. 3B, esto puede estar constituido para proporcionar una base auxiliar 27 entre la base de montaje 25a delantera y la base de montaje 25b trasera. La base auxiliar 27 puede estar provista del miembro de soporte del tanque de combustible 3, por ejemplo, dos bases auxiliares 27 compuestas de la base auxiliar 27a delantera, que se proporciona en el lado delantero, y la base auxiliar 27b trasera, que se proporciona en el lado trasero, de manera que la proximidad central en la dirección longitudinal del tanque de combustible 3 soportado por la base de montaje 25 evita, por ejemplo, el combado en el lado de la superficie inferior 2a1 del recipiente receptor 2.

La forma de la base auxiliar 27 no está particularmente limitada. Por ejemplo, se forma un miembro largo que es de aproximadamente la misma longitud que la longitud en la dirección lateral del recipiente receptor 2 a lo largo de una dirección lateral.

La base auxiliar 27, por ejemplo, tiene una forma rectangular abierta en la forma de la sección transversal. La base auxiliar 27 está montada para dirigirse hacia la superficie inferior 2a1 en el lado de apertura para soportar el tanque de combustible 3 en la porción plana 270 formada en el lado superior.

Por ejemplo, es preferible que la muesca 271 esté formada en la pared lateral, que es rectangular abierta, en la base auxiliar 27 para que la sustancia que puede filtrarse en el lado trasero de la base auxiliar 27 fluya suavemente al lado delantero de la misma.

5 Como se ha mencionado anteriormente, el tanque de combustible 3 está montado horizontalmente respecto al recipiente receptor 2 en la superficie de instalación. De esta manera, la porción plana 251 de la base de montaje 25a delantera, la porción plana 251 de la base de montaje 25b trasera, la porción plana 270 de la base auxiliar 27a delantera y la porción plana 270 de la base auxiliar 27b trasera se forman preferentemente para estar situadas en un mismo plano horizontal sobre la superficie de instalación.

10 La base de montaje 25 (las bases de montaje 25a, 25b delantera y trasera) y la base auxiliar 27 (las bases auxiliares 27a, 27b delantera y trasera) se convierten en un miembro de regulación de altura descrito en las reivindicaciones.

15 En un caso donde el recipiente receptor 2 está montado oblicuo respecto a la superficie de instalación, el tanque de combustible 3 se hace horizontal respecto a la superficie de instalación para suministrar el combustible almacenado en el tanque de combustible 3 al motor 6b (en referencia a la Fig. 2) de la máquina de trabajo 6 sin desviación.

20 Como se muestra en la Fig. 3A, el receptor 2a de la sustancia que puede filtrarse del recipiente receptor 2 está provisto de una abrazadera 20 de tanque para montar el tanque de combustible (en referencia a la Fig. 1A), por ejemplo, dos abrazaderas de tanque en la dirección longitudinal del recipiente receptor 2.

25 La abrazadera 20 del tanque es un miembro de placa fina provisto, por ejemplo, dentro del receptor 2a de la sustancia que puede filtrarse. Como se muestra en la Fig. 3B, la abrazadera 20 del tanque está provista, por ejemplo, de la porción plana 251 de la base de montaje 25a delantera y la porción plana 270 de la base auxiliar 27b trasera.

30 La Fig. 5A y la Fig. 5B son vistas que muestran la abrazadera del tanque. La Fig. 5A es una vista que muestra un estado antes de que se monte el tanque de combustible y la Fig. 5B es una vista que muestra un estado del tanque de combustible montado.

35 Como se muestra en la Fig. 5A, la abrazadera 20 del tanque se monta por atornillado, soldadura etc. a la porción plana 251 de la base de montaje 25a delantera y la porción plana 270 de la base auxiliar 27b trasera (en referencia a la Fig. 3B), de manera que un miembro compuesto de una placa de acero estrecha, plegado con forma aproximada de U, se abre en la dirección superior.

40 Es preferible que la longitud lateral de la abrazadera 20 del tanque abierta en la dirección superior sea igual a la longitud lateral del tanque de combustible 3. Cualquiera de los extremos de la abrazadera 20 del tanque se extiende al exterior para formar una porción de engranaje 20a.

45 En un caso donde el tanque de combustible 3 está montado al recipiente receptor 2, el tanque de combustible 3 se inserta en un espacio entre ambos extremos que están abiertos en la dirección superior de la abrazadera 20 del tanque. Cada abrazadera 20 del tanque está plegada a lo largo de una línea externa del tanque de combustible 3 para empujar hacia abajo el tanque de combustible 3 desde la parte superior.

Uno de los orificios de perno (no mostrado) que se forma en las dos porciones de engranaje 20a, 20a proporcionadas para ser verticales, es penetrado por un perno B para sujeción y montaje mediante una tuerca N.

50 Como se muestra en la Fig. 3A, se proporciona una pata 24 que soporta el recipiente receptor 2 por debajo del recipiente receptor 2. La pata 24 está formada a lo largo de una dirección lateral en la superficie inferior del recipiente receptor 2, por ejemplo, para ser un miembro con forma de prisma en los lados delantero y trasero.

55 Una diferencia de altura entre la pata 24 (pata 24a delantera) del lado delantero y la pata 24 (pata 24b trasera) del lado trasero, es decir, un volumen que se proyecta desde la superficie inferior del recipiente receptor 2, es diferente. Entonces, es preferible que la altura de la pata 24a delantera sea menor que la altura de la pata 24b trasera.

Es decir, como se muestra en la Fig. 3B, es preferible que una posición del lado delantero tenga menor altura, cuando el recipiente receptor 2 está situado en una superficie de instalación horizontal.

60 En esta constitución, se forma un gradiente que tiene una diferencia de altura en la superficie inferior 2a1 y la sustancia que puede filtrarse del receptor 2a de la sustancia que puede filtrarse fluye hacia la porción más inferior de la superficie inferior 2a1, es decir, al lado delantero.

65 La porción de drenaje 2c (en referencia a la Fig. 3A) se forma en el lado inferior para descargar la sustancia que puede filtrarse eficazmente en un corto periodo, cuando la llave de paso 22 de drenaje (en referencia a la Fig. 3A) está abierta.



De esta manera, la pata 24 (pata 24a delantera y pata 24b trasera) inclina el recipiente receptor 2 para formar un gradiente que tiene una diferencia de altura en la superficie inferior 2a1.

La Fig. 6A es una vista en perspectiva de la base de una máquina de trabajo y la Fig. 6B es una vista en sección transversal tomada a lo largo de la línea X4-X4 de la Fig. 6A.

5 Como se muestra en la Fig. 6A, la base 5 de la máquina de trabajo está montada por soldadura etc. de manera que la pared lateral 50, que es aproximadamente de la misma longitud que la longitud en la dirección longitudinal del recipiente receptor 2 (en referencia a la Fig. 1A), sujeta la placa de apoyo 51 que monta la máquina de trabajo 6 (en referencia a la Fig. 1A) desde ambos lados de la misma.

10 La pared lateral 50 está constituida para potenciar la rigidez como un miembro con forma de caja poco profunda, que se forma, por ejemplo, mediante una placa de acero, y se monta en la placa de apoyo 51 en el fondo, con el exterior de la misma abierto.

15 La pared lateral 50 está provista, para su penetración, de un orificio de tope mediante tornillo en una posición correspondiente a la protuberancia 26 de tope mediante tornillo (en referencia a la Fig. 3A), cuando el recipiente receptor 2 (en referencia a la Fig. 3A) está situado entre las paredes laterales 50, 50.

20 La placa de apoyo 51, que es un miembro con aproximadamente la misma anchura que la longitud lateral del recipiente receptor 2, se proporciona en ambos extremos de la pared lateral 50. La placa de apoyo 51 se proporciona en el lado delantero del recipiente receptor 2 (en referencia a la Fig. 1A). Por ejemplo, la placa de apoyo 51 está provista de la placa de apoyo 51a delantera, que se proporciona en el lado delantero del recipiente receptor 2 (en referencia a la Fig. 3A), por ejemplo, para montar el cuerpo principal de la máquina de trabajo (en referencia a la Fig. 6B) de la máquina de trabajo 6, y la placa de apoyo 51b trasera, que se proporciona en el lado trasero del recipiente receptor 2, por ejemplo, para montar el motor 6b (en referencia a la Fig. 6B) de la máquina de trabajo 6.

25 Como se muestra en la Fig. 6A y la Fig. 6B, la placa de apoyo 51a delantera está compuesta de una porción de apoyo 51a1 con forma rectangular abierta en la sección transversal, que se forma para ser aproximadamente paralela a la superficie superior 50a de la pared lateral 50, una porción oblicua 51a2, que se inclina hacia abajo hacia el lado delantero desde el lado inferior de la porción de apoyo 51a1 y una porción de pared delantera con forma de placa, que está montada en el extremo del lado lateral de la porción oblicua 51a2.

30 Por ejemplo, es preferible que se forme un orificio de descarga 51a4 en la esquina de la porción de pared 51a3 delantera de la porción oblicua 51a2 para descargar el líquido que hay en la porción oblicua 51a2.

35 Puede ser posible que el agua de lluvia permee, por ejemplo desde el hueco (no mostrado) y un puerto de suministro y escape no mostrado en la cubierta 7 de la máquina de trabajo (en referencia a la Fig. 1A) y caiga sobre la placa de apoyo 51a delantera. Puede hacerse que el orificio de descarga 51a4 de la porción oblicua 51a2 descargue preferentemente el agua de lluvia caída en la porción oblicua 51a2. En esta constitución, está constituido preferentemente para no permear el agua de lluvia en la porción oblicua 51a2 de la misma. Como se muestra en la Fig. 6B, es preferible que el orificio de descarga 51a4 esté constituido para evitar la parte superior del recipiente receptor 2.

40 La placa de apoyo 51b trasera está compuesta de una porción de apoyo 51b1, con forma de rectángulo abierto (forma de U) en la sección transversal, inclinándose una porción oblicua 51b2 hacia abajo hacia el lado trasero de la porción inferior de la porción de apoyo 51b1 y una porción de pared trasera 51b3 con forma de placa montada en el extremo del lado trasero de la porción oblicua 51b2.

45 La porción de pared delantera 51a3 y la porción de pared trasera 51b3 se proporcionan para formar una superficie lateral tomada a lo largo de una dirección lateral de la base 5 de la máquina de trabajo.

50 Cada porción de pared lateral 50 de la porción de apoyo 51b1 está provista, por ejemplo de una pieza de apoyo auxiliar 51b4, 51b4, respectivamente. La pieza de apoyo auxiliar 51b4 está montada en la porción de apoyo 51b1 de manera que un miembro largo, que tiene forma rectangular abierta en la sección transversal, por ejemplo, dirige su abertura a la dirección inferior, y se proyecta hacia el lado delantero desde la porción de apoyo 51b1.

55 Por ejemplo, se forma preferentemente un orificio de descarga 51b5 en la esquina de la porción de pared trasera 51b3 de la porción oblicua 51b2 para descargar el líquido sobre la porción oblicua 51b2.

60 Puede ser posible que el agua de lluvia que permea desde el hueco (no mostrado) formado en la cubierta 7 de la máquina de trabajo (en referencia a la Fig. 1A) y el puerto de suministro y aspiración (no mostrado), formado en la cubierta 7 de la máquina de trabajo, caiga sobre la placa de apoyo 51b trasera. El orificio de descarga 51b5 de la porción oblicua 51b2 puede descargar preferentemente el agua de lluvia que cae sobre la porción oblicua 51b2. En esta constitución, es preferible no introducir el agua de lluvia en el recipiente receptor 2. Como se muestra en la Fig. 6B, es preferible que el orificio de descarga 51b5 evite la parte superior del recipiente receptor 2.

65

Como se muestra en la Fig. 6B, el cuerpo principal 6a de la máquina de trabajo, por ejemplo, está situado sobre la porción de apoyo 51a1 y montado mediante medios de montaje no mostrados. El motor 6b de la máquina de trabajo 6 está situado sobre la pieza de apoyo auxiliar 51b4, 51b4 y montado mediante medios de montaje no mostrados.

5 De esta manera, la máquina de trabajo 6 está soportada por la base 5 de la máquina de trabajo.

En la constitución anterior, la sustancia que puede filtrarse, cuando se filtra desde la máquina de trabajo 6, cae en la dirección inferior desde la porción entre dos piezas de apoyo auxiliares 51b4, 51b4 y la porción entre la porción de apoyo 51a1 y la porción de apoyo 51b1.

10 Aunque la máquina de trabajo 6 incluye un radiador de circulación de refrigerante, que estará lleno de sustancia que puede filtrarse desde el motor 6b, tal como combustible, aceite lubricante, etc. que penetra en su interior, el motor 6b está constituido para estar soportado por dos piezas de apoyo auxiliares 51b4, 51b4, de modo que es capaz de hacer caer la sustancia que puede filtrarse del motor 6b desde la porción entre los dos piezas de apoyo auxiliares 51b4, 51b4 y desde la porción entre la porción de apoyo 51a1 y la porción de apoyo 51b1.

15 Como se muestra en la Fig. 6B, el motor 6b está montado principalmente entre la placa de apoyo 51a delantera y la placa de apoyo 51b trasera. Entonces, un área entre la placa de apoyo 51a delantera y la placa de apoyo 51b trasera se denomina sala de máquinas 5a.

20 Además, el lado que tiene la placa de apoyo 51a delantera se denomina sala 5b delantera y el lado que tiene la placa de apoyo 51b trasera se denomina sala 5c trasera.

25 En la máquina de trabajo 1 accionada por motor (en referencia a la Fig. 1) relacionada con esta realización, el motor 6b está dispuesto en la sala de máquinas 5a y el cuerpo principal 6a de la máquina de trabajo en la sala 5b delantera. Pueden disponerse diversos dispositivos auxiliares no mostrados en la sala 5c trasera.

30 En un caso donde la base 5 de la máquina de trabajo está dividida como se muestra en la Fig. 6B, se proporciona preferentemente un tanque de combustible de pequeño tamaño, no mostrado, en la sala de máquinas 5a en consideración de la eficiencia de suministro de combustible al motor 6b.

35 Incluso si la fuga de combustible surge en el tanque de combustible de pequeño tamaño no mostrado, la constitución anterior puede diseñarse para que el combustible que se filtra caiga desde las porciones entre dos piezas de apoyo 51b4, 51b4 auxiliares y desde porciones entre la porción de apoyo 51a1 y la porción de apoyo 51b1.

De vuelta a la Fig. 1A, la máquina de trabajo 1 accionada por motor relacionada con esta realización está provista de la cubierta 7 de la máquina de trabajo para cubrir la máquina de trabajo 6.

40 Como se muestra en la Fig. 1A, una longitud longitudinal de la cubierta 7 de la máquina de trabajo es igual a la longitud longitudinal de la base 5 de la máquina de trabajo, y la longitud lateral de la cubierta 7 de la máquina de trabajo es igual a la longitud lateral de la base 5 de la máquina de trabajo. El extremo tomado a lo largo de una dirección longitudinal en el lado abierto del miembro con forma de caja formado, por ejemplo mediante la placa de acero, forma una brida 7a fija por plegado en el lado interno, como se muestra en la Fig. 1B.

45 La brida 7a fija está situada sobre la superficie 50a superior de la porción 50 de la pared lateral de la base 5 de la máquina de trabajo. Por ejemplo, la superficie 50a superior de la porción 50 de la pared lateral y la brida 7a fija están aseguradas mediante pernos y tuercas, no mostrados, para montar la cubierta 7 de la máquina de trabajo sobre la base 5 de la máquina de trabajo.

50 La cubierta 7 de la máquina de trabajo puede asegurarse mediante soldadura sobre la base 5 de la máquina de trabajo.

Uno de los lados tomados a lo largo de una dirección longitudinal de la cubierta 7 de la máquina de trabajo, forma una puerta 70 de apertura y cierre.

55 La Fig. 7 es una vista que muestra una constitución de la puerta 70 de apertura y cierre. Como se muestra en la Fig. 7, la puerta 70 de apertura y cierre incluye dos miembros de puerta 70a, 70a que se abren, por ejemplo, en una dirección longitudinal. Los dos miembros de puerta 70a, 70a están constituidos para ajustarse en una abertura 7b de la cubierta 7 de la máquina de trabajo. Los dos miembros de puerta 70a, 70a están soportados por la cubierta 7 de la máquina de trabajo en un miembro de bisagra 70b que tiene un eje rotacional que se extiende verticalmente para girar alrededor del miembro de bisagra 70b y abrir o cerrar la porción de apertura 7b de la cubierta 7 de la máquina de trabajo, de la misma manera que las puertas francesas (puertas dobles con bisagra).

60 Además, se forma un puerto de aspiración 7e, que toma el aire frío dentro de la cubierta 7 de la máquina de trabajo, en el miembro de puerta 70a.

65

En la porción inferior de la porción de apertura 7b, se dispone un miembro de engranaje 72d inferior que proporciona un sello de ajuste 71 apoyado sobre el miembro de puerta 70a que cierra la porción de apertura 7b, a lo largo de la superficie superior 50a de la porción 50 de la pared lateral de la base 5 de la máquina de trabajo (en referencia a la Fig. 6A).

5 En la porción superior de la porción de apertura 7b, se dispone un miembro de engranaje 72u superior que proporciona un sello de ajuste 71 apoyado sobre el miembro de puerta 70a que cierra la porción de apertura 7b, a lo largo de un extremo superior de la porción de apertura 7b.

10 Un miembro de engranaje 72c central que proporciona un sello de ajuste 71 apoyado sobre el miembro de puerta 70a que se extiende hacia arriba y hacia abajo en paralelo al miembro de engranaje 72s lateral y cierra la porción de apertura 7b está dispuesto entre dos miembros de engranaje 72s, 72s laterales.

15 El miembro de engranaje 72c central está dispuesto de modo que se engrane con el extremo de miembro de puerta 70a, cuando la porción de apertura 7b está cerrada, desde el lado interno de la cubierta 7 de la máquina de trabajo en una posición que separa los dos miembros de puerta 70a, 70a que se abren y cierran mediante una puerta francesa (puerta doble con bisagra).

20 El miembro de engranaje 72d inferior está provisto de una porción horizontal 72d1 paralela a la superficie superior 50a, que es un miembro largo provisto en una porción correspondiente a la porción 7b de apertura de la cubierta 7 de la máquina de trabajo, una porción de engranaje 72d2, que está constituida para plegar hacia arriba la porción horizontal 72d1 hacia arriba en un lado interno de la cubierta 7 de la máquina de trabajo, y una porción 72d3 abatible que está constituida para plegar hacia abajo un extremo opuesto a la porción de engranaje 72d2, hacia abajo tal como para cubrir un extremo de la superficie superior 50a.

25 La Fig. 8A es una vista que muestra el miembro de engranaje inferior. Como se muestra en la Fig. 8A, el miembro de engranaje 72d inferior está constituido para fijar el sello de ajuste 71 al miembro de soporte 72d4 formado plegando el extremo superior de la porción de engranaje 72d2 en el lado de la porción horizontal 72d1.

30 El sello de ajuste 71 del miembro de engranaje 72d inferior está fijado en dos posiciones correspondientes a los dos miembros de puerta 70a (en referencia a la Fig. 7) provistos con la puerta de apertura y cierre 70 (en referencia a la Fig. 7) y la porción de soporte 72d4 está formada en una posición fijada al sello de ajuste 71.

35 La forma del sello de ajuste 71 no está limitada. Por ejemplo, es un miembro largo provisto de una porción de punta 71b compuesta de una forma de sección transversal hueca en la parte superior de la porción de fijación 71a que sujeta el miembro de soporte 72d4 con forma de brida.

40 Se proporciona el miembro de engranaje 72d inferior de tal construcción para situar la porción horizontal 72d1 sobre la superficie superior 50a de la porción 50 de la pared lateral como se muestra en la Fig. 7.

La construcción para montar el miembro de engranaje 72d inferior no está limitada.

La Fig. 9A es una vista en sección transversal tomada a lo largo de la línea X5-X5 de la Fig. 7.

45 Como se muestra en la Fig. 9A, la cubierta 7 de la máquina de trabajo forma una superficie de fijación 7c, 7c en la parte inferior de la porción de apertura 7b (en referencia a la Fig. 7), de tal manera que el extremo delantero y el extremo trasero están plegados en el lado interno de la cubierta 7 de la máquina de trabajo y los extremos de los mismos están plegados en el lado de la porción de apertura 7b. En esta constitución, es preferible que la superficie de fijación 7c formada en el lado delantero y la superficie de fijación 7c formada en el lado trasero estén situadas en el mismo plano.

50 El miembro de engranaje 72d inferior está dispuesto de manera que la porción de engranaje 72d2 y dos superficies de fijación 7c, 7c estén solapadas entre sí desde el exterior. La porción de engranaje 72d está montada mediante medios de sujeción tales como los pernos B en un estado en el que el miembro de engranaje 72d inferior y la superficie de fijación 7c están solapados entre sí.

Esto está constituido para montar el miembro de engranaje 72d inferior en la cubierta 7 de la máquina de trabajo.

60 La Fig. 8B es una vista que muestra el miembro de engranaje superior. Como se muestra en la Fig. 8B, el miembro de engranaje 72u superior es un miembro largo con forma de placa. El miembro de engranaje 72u superior está constituido para fijar el sello de ajuste 71 a la porción de soporte 72u1 formada plegando el extremo tomado a lo largo de una dirección longitudinal.

65 El sello de ajuste 71 del miembro de engranaje 72u superior está fijado en dos posiciones correspondientes a los dos miembros de puerta 70a provistos con la puerta de apertura y cierre 70 (en referencia a la Fig. 7). La porción de soporte 72u1 está formada en una posición para fijar el sello de ajuste 71.

El miembro de engranaje 72u superior de tal forma se proporciona a lo largo del extremo superior de la porción de apertura 7b (en referencia a la Fig. 7).

5 La constitución para fijar el miembro de engranaje superior 72u no está limitada a lo anterior.

La Fig. 9B es una vista en sección transversal tomada a lo largo de la línea X6-X6 de la Fig. 7.

10 Como se muestra en la Fig. 9B, la cubierta 7 de la máquina de trabajo forma superficies de fijación 7d, 7d en la parte superior de la porción de apertura 7b, de manera que el extremo delantero y el extremo trasero están plegados en el lado interno de la cubierta 7 de la máquina de trabajo, y los extremos de la misma están plegados en el lado de la porción de apertura 7b. Es preferible que la superficie de fijación 7d formada en el lado delantero y la superficie de fijación 7d formada en el lado trasero estén situadas en el mismo plano.

15 También es preferible que las dos superficies de fijación 7c, 7c formadas en el lado inferior de la porción de apertura 7b y las dos superficies de fijación 7d, 7d formadas en el lado superior de la porción de apertura 7b estén situadas en el mismo plano.

20 El miembro de engranaje 72u superior está dispuesto de manera que el sello de ajuste 71 quede más abajo, para dirigirse hacia el exterior, y el miembro de engranaje 72u superior y dos superficies de fijación 7d, 7d están solapadas desde el exterior de la cubierta 7 de la máquina de trabajo. Entonces, el miembro de engranaje 72u superior y las dos superficies de fijación 7d, 7d están montadas mediante un medio de sujeción tal como el perno B.

25 Tal constitución puede asegurar el miembro de engranaje 72u superior a la cubierta 7 de la máquina de trabajo.

La Fig. 8C es una vista que muestra un miembro de engranaje lateral. Como se muestra en la Fig. 8C, el miembro de engranaje 72s lateral está constituido para fijar el sello de ajuste 71 a uno de los extremos en la dirección longitudinal del miembro largo que tiene forma de L en el área de la sección transversal.

30 Como se muestra en la Fig. 7, el miembro de engranaje 72s lateral está dispuesto de manera que el sello de ajuste 71 está dispuesto para estar en el lado central de la porción de apertura 7b para dirigirse hacia el exterior. Entonces, el miembro de engranaje 72s lateral se asegura a la superficie de fijación 7c y la superficie 7d de fijación mediante pernos B, etc.

35 Tal constitución puede asegurar el miembro de engranaje 72s lateral al lado delantero y al lado trasero de la porción de apertura 7b.

40 La Fig. 8D es una vista que muestra un miembro de engranaje central. Como se muestra en la Fig. 8D, el miembro de engranaje 72c central está constituido de manera que el extremo tomado a lo largo de una dirección longitudinal del miembro largo con forma de placa se pliega con una forma de rectángulo abierto (forma de U) en la sección transversal, para formar las dos porciones de soporte 72c1, 72c1. Entonces, el miembro de engranaje central 72c está constituido para fijar los dos sellos de ajuste 71, 71 a las dos porciones de soporte 72c1, 72c1.

45 El miembro de engranaje central 72c está formado de manera que la porción de fijación 72c2 con forma plana, como la porción de soporte 72c1 no formada, se extiende en ambos lados de la dirección longitudinal.

50 Como se muestra en la Fig. 7, el miembro de engranaje 72c central se proporciona de manera que los dos sellos de ajuste 71, 71 se dirigen hacia el exterior y la porción de fijación 72c2 está solapada, por ejemplo, en el lado trasero (el lado interno de la cubierta 7 de la máquina de trabajo) junto con el miembro de engranaje 72u superior y el miembro de engranaje 72d inferior.

La porción de fijación 72c2 se asegura mediante el medio de asegurado, tal como el perno B, al miembro de engranaje 72u superior y el miembro de engranaje 72d inferior.

55 En la constitución anterior, los dos sellos de ajuste 71, 71 se proporcionan de forma correspondiente a los dos miembros de puerta 70a, 70a que cierran la porción de apertura 7b, respectivamente. Uno de los sellos de ajuste 71, 71 está constituido para apoyarse en uno de los miembros de puerta 70a en el lado interno de la cubierta 7 de la máquina de trabajo.

60 Como la constitución anterior, el miembro de engranaje 72d inferior, el miembro de engranaje 72u superior, el miembro de engranaje 72c central y los dos miembros de engranaje 72s, 72s laterales están dispuestos en la porción de apertura 7b. El miembro de puerta 70a que cierra la porción de apertura 7b se apoya en el lado interno de la cubierta 7 de la máquina de trabajo. Entonces, el sello de ajuste 71 se proporciona para engranarse con el miembro de puerta 70a.

65

La Fig. 9C es una vista en sección transversal tomada a lo largo de una línea X7-X7 de la Fig. 7 para mostrar un estado en el que el miembro de puerta cierra la porción de apertura.

El sello de ajuste 71 está hecho de un elemento elástico tal como caucho. Como se muestra en la Fig. 9C, el sello de ajuste 71 se engrana con el miembro de puerta 70a mediante un tope del mismo cuando la porción de apertura 7b (en referencia a la Fig. 7) está cerrada por el miembro de puerta 70a.

Como se ha mencionado anteriormente, el sello de ajuste 71 está formado por el elemento elástico. Cuando el sello de ajuste 71 entra en contacto con el miembro de puerta 70a, la porción de punta 71b pasa a un estado comprimido en el miembro de puerta 70a mediante una pequeña transformación, teniendo una buena propiedad de sellado entre el miembro de puerta 70a y el miembro de engranaje 72d inferior.

Como se muestra en la Fig. 7, el sello de ajuste 71 está dispuesto para ser como un rectángulo (una forma de letra japonesa □) en la porción de apertura 7b para apoyarse en el miembro de puerta 70a en los lados superior, inferior, delantero y trasero del mismo.

Por ejemplo, el miembro de puerta 70a está formado mediante un miembro con forma de caja poco profunda. En un caso donde una abertura se dirige hacia el lado interno de la cubierta 7 de la máquina de trabajo, cuando el miembro de puerta 70a cierra la porción de apertura 7b, puede evitarse que el agua de lluvia que penetra desde el hueco entre la cubierta 7 de la máquina de trabajo y el miembro de puerta 70a, penetre en el lado interno de la caja poco profunda.

Por consiguiente, la puerta de apertura y cierre 70 (en referencia a la Fig. 7) formada en la cubierta 7 de la máquina de trabajo de la máquina de trabajo 1 accionada por motor (en referencia a la Fig. 1A) relacionada con esta realización puede evitar preferentemente la penetración del agua de lluvia en el lado interno de la cubierta 7 de la máquina de trabajo incluso en un caso donde el agua de lluvia penetra en el lado interno de la cubierta 7 de la máquina de trabajo.

La Fig. 10A es una vista que muestra una constitución de la placa receptora. La Fig. 10B es una vista en sección transversal que muestra la placa receptora montada en el recipiente receptor para que tenga la vista en sección transversal tomada a lo largo de la línea X8-X8 de la Fig. 10A.

Como se muestra en la Fig. 10A, la placa receptora está formada por el miembro de placa tal como una placa de acero. La primera superficie de fijación 4b se forma plegando un extremo de la porción inferior 4a, que tiene la misma longitud que la longitud en la dirección lateral del recipiente receptor 2 (en referencia a la Fig. 10B).

La primera superficie de fijación 4b se dirige al lado que se pliega en la placa receptora 4.

La pared oblicua 4d se forma plegando hacia arriba un extremo del lado opuesto a la primera superficie de fijación 4b de la superficie inferior 4a a un ángulo prescrito, y la segunda superficie de fijación 4c se forma plegando hacia abajo un extremo de la pared oblicua 4d en un ángulo prescrito.

Un lado de borde que conecta la primera superficie de fijación 4b a la pared oblicua 4d forma las porciones de pared 4e, 4e por plegado hacia arriba. Es preferible que la porción de pared 4e, 4e y la pared oblicua 4d se conecten de forma que sean impermeables al agua, por ejemplo mediante soldadura continua.

En tal placa receptora 4, la distancia entre una porción que se va a plegar entre la porción inferior 4a y la primera superficie de fijación 4b y una porción que se va a plegar entre la pared oblicua 4d y la segunda superficie de fijación 4c, se forma para que sea igual a la longitud entre los dos extremos superiores tomados a lo largo de una dirección longitudinal del recipiente receptor 2 (en referencia a la Fig. 10B). Como se muestra en la Fig. 10B, es preferible que la superficie oblicua 2b del recipiente receptor 2 y la primera superficie de fijación 4b de la placa receptora 4 estén solapadas entre sí y la superficie oblicua 2b y la segunda superficie de fijación 4c estén solapadas entre sí, en un caso donde la placa receptora 4 está situada sobre el recipiente receptor 2 donde coincide cada porción que se va a plegar con la porción superior del recipiente receptor 2.

En un caso donde la superficie oblicua 2b del recipiente receptor 2 y la primera superficie de fijación 4b están mutuamente aseguradas mediante pernos B y tuercas N, y la superficie oblicua 2b del recipiente receptor 2 y la segunda superficie de fijación 4c de la placa receptora 4 están mutuamente aseguradas mediante pernos B y tuercas N, la placa receptora 4 está montada en el recipiente receptor 2.

En la constitución anterior, la porción inferior 4a de la placa receptora 4 está montada para formar una superficie oblicua con el lado de la pared oblicua 4d que sea más inferior. Es decir, la placa receptora 4 está formada para tener una diferencia de altura en la dirección izquierda y derecha.

Además, la dirección izquierda y derecha significa una dirección perpendicular a una dirección desde el lado delantero al lado trasero y una dirección tomada a lo largo de una dirección lateral.

Como se muestra en la Fig. 10A y la Fig. 10B, un orificio 4a1 de reconocimiento visual y un orificio de penetración para el puerto de suministro 4a2 están abiertos en la porción inferior 4a de la placa receptora 4.

Como se muestra en la Fig. 10B, la placa receptora 4 está dispuesta sobre el tanque de suministro 3, en un caso donde la placa receptora 4 está montada en el recipiente receptor 2. El tanque de combustible 3 está provisto de un puerto de suministro 3a, formado para proyectarse hacia arriba, y un indicador de combustible 3b que tiene una ventanilla de reconocimiento visual en la superficie superior. De esta manera, está constituido preferentemente para formar el orificio de penetración para el puerto de suministro 4a2 en la placa receptora 4 y penetrar en el puerto de suministro 3a del tanque de combustible 3. Está constituido también preferentemente para formar el orificio 4a1 de reconocimiento visual de la placa receptora 4 y tener el reconocimiento visual del indicador de combustible 3b.

Como se muestra en la Fig. 10B, está constituido preferentemente para tener una forma convexa dirigida hacia arriba en la periferia del orificio 4a1 de reconocimiento visual y el orificio de penetración para el puerto de suministro 4a2. Esta constitución puede evitar, preferentemente, que fluya el líquido sobre la porción inferior 4a de la placa receptora 4 dentro del orificio 4a1 de reconocimiento visual y el orificio de penetración para el puerto de suministro 4a2.

Como se muestra en la Fig. 10A, se forma al menos un puerto de descarga 4e1 (en la Fig. 10A se muestran tres puertos de descarga 4e1) en la porción de pared 4e de la placa receptora 4. El puerto de descarga 4e1 se forma preferentemente sin una etapa relativa a la porción inferior 4a en la proximidad de la pared oblicua 4d.

Como se muestra en la Fig. 10B, esta constitución es capaz de acumular el líquido en la parte inferior 4a que fluye a lo largo de una superficie oblicua de la porción inferior 4a hacia el lado de la pared oblicua 4d en el puerto de descarga 4e1 de la porción inferior, y descargarlo eficientemente.

El puerto de descarga 4e1 se forma preferentemente en el lado delantero. Como se ha mencionado anteriormente, el recipiente receptor 2 está inclinado puesto que el lado delantero del mismo es más bajo. De esta manera, la porción inferior 4a está inclinada en el lado delantero de la misma también en la placa receptora 4 formada en el recipiente receptor 2. Es decir, cuando el lado delantero se toma para una dirección delantera, este se inclina en la dirección delantera y trasera, y se forma de modo que tiene una diferencia de altura en la dirección delantera y trasera. De esta manera, el puerto de descarga 4e1 se forma en el lado delantero para descargar eficientemente el líquido en la porción inferior 4a desde el puerto de descarga 4e1.

El recipiente receptor 2 (en referencia a la Fig. 1A), como se ha formado anteriormente, está montado en la base 5 de la máquina de trabajo para formar la máquina de trabajo 1 accionada por motor (en referencia a la Fig. 1A) respecto a esta realización.

La Fig. 11A es una vista que muestra una constitución en la que el recipiente receptor está montado en la base de la máquina de trabajo como se ve desde el lado delantero, y la Fig. 11B es una vista de sección transversal tomada a lo largo de la línea X9-X) de la Fig. 11A.

Como se muestra en la Fig. 11A, el recipiente receptor 2 relacionado con esta realización se proporciona por debajo de la placa de apoyo 51 para insertarlo en una porción entre ambos lados de la porción de pared lateral 50, 50.

La base 5 de la máquina de trabajo y la placa receptora 2 están montadas de manera que el medio de sujeción, tal como un perno (no mostrado), penetra en el orificio 50b de tope mediante tornillo (en referencia a la Fig. 6A) que se forma en la porción 50 de la pared lateral y se atornilla en el orificio roscado 26b (en referencia a la Fig. 3A) de la protuberancia 26 de tope mediante tornillo.

Como se muestra en la Fig. 11B, el lado trasero de la porción de apoyo 51a1 de la placa de apoyo 51a delantera está constituido para apilarse con la porción de pared 4e de la placa receptora 4 desde el lado trasero. El lado delantero de la porción de apoyo 51b1 de la placa de apoyo 51b trasera está constituido para apilarse con la porción de pared 4e de la placa receptora 4 desde el lado delantero.

En esta constitución, la placa receptora 4 se proporciona en la sala de máquinas 5a. Por ejemplo, la sustancia que puede filtrarse, que cae entre la placa de apoyo 51a delantera y la placa de apoyo 51b trasera filtrándose desde el motor 6b de la máquina de trabajo que está situado en la sala de máquinas 5a, puede recibirse de forma segura en la placa receptora 4. Es decir, la placa receptora 4 está constituida para proporcionarse por debajo del motor 6b para recibir la sustancia que puede filtrarse que se filtra principalmente desde el motor 6b.

En un caso donde una pequeña cantidad del tanque de combustible, no mostrado, está dispuesta en la sala de máquinas 5a, el combustible que se filtra desde el tanque de combustible puede recibirse de forma segura sobre la placa receptora 4.

La Fig. 12A es una vista esquemática que muestra un flujo de la sustancia que puede filtrarse recibido sobre la placa receptora y la Fig. 12B es una vista de sección transversal tomada a lo largo de la línea X10.X10 de la Fig. 12A. Como se muestra en la Fig. 12A, la sustancia que puede filtrarse recibida en la porción inferior 4a fluye en el lado de

la pared oblicua 4d, de manera que la porción inferior 4a se inclina cuando el lado de la pared oblicua 4d se hace más bajo, cuando la sustancia que puede filtrarse de la máquina de trabajo (en referencia a la Fig. 11B) cae sobre la porción inferior 4a de la placa receptora 4.

5 Como se muestra en la Fig. 12B, la porción inferior 4a de la placa receptora 4 es más baja en el lado delantero, con la placa receptora 4 montada en el recipiente receptor 2 inclinándose a medida que el lado delantero de la misma se hace más bajo.

10 Por consiguiente, la sustancia que puede filtrarse recibida en la porción inferior 4a fluye hacia la porción de pared 4e del lado delantero y se descarga desde el puerto de descarga 4e1 para caer al exterior.

15 Es decir, la sustancia que puede filtrarse recibida en la placa receptora 4 se acumula en la porción inferior de la placa receptora 4 y el puerto de descarga 4e1 se forma para descargar la sustancia que puede filtrarse que se acumula en la porción inferior.

20 Como se muestra en Fig. 11B, el tanque de combustible 3 se proporciona por debajo de la placa receptora 4. Por ejemplo, en un caso donde el puerto de descarga 4e1 de la placa receptora 4 está formado para evitar que pase por encima del tanque de combustible 3, la sustancia que puede filtrarse que se descarga desde la placa receptora 4 a través del puerto de descarga 4e1 puede caer directamente sobre la superficie inferior 2a1 del receptor 2a de la sustancia que puede filtrarse.

25 Basándose en que la superficie inferior 2a1 del receptor 2a de la sustancia que puede filtrarse se inclina cuando el lado de la porción de drenaje 2c se hace más bajo, la sustancia que puede filtrarse que cae sobre la superficie inferior 2a1 fluye y permanece en el lado de la porción de drenaje 2c.

Al abrir la llave de paso 22 de drenaje, la sustancia que puede filtrarse del receptor 2a de la sustancia que puede filtrarse puede descargarse eficazmente al exterior del recipiente receptor 2 en un corto periodo.

30 Como se muestra en la Fig. 11A, el recipiente receptor 2 relacionado con esta realización está constituido para insertarlo entre ambas porciones de pared lateral 50, 50 para sujetar las porciones de pared lateral 50, 50 mediante el medio de sujeción, tales como pernos y tuercas no mostrados. En esta constitución es preferible formar un hueco G entre las porciones de pared lateral 50, 50 y el recipiente receptor 2.

35 La constitución anterior puede descargar el agua de lluvia que penetra dentro de la cubierta 7 de la máquina de trabajo, por ejemplo, desde el puerto de aspiración 7e (en referencia a la Fig. 7) formado en la puerta de apertura y cierre 70 (en referencia a la Fig. 7), sin entrar en el recipiente receptor 2.

40 En la constitución anterior, como se muestra en la Fig. 3A, la protuberancia 26 de tope mediante tornillo se forma en la superficie lateral del recipiente receptor 2 para montarla mediante un medio de sujeción, tal como el perno B, a la base 5 de la máquina de trabajo a través de la misma, como se muestra en la Fig. 9C. Como se muestra en la Fig. 9C, puede formarse el hueco G equivalente a un espesor de un espaciador 26a entre el recipiente receptor 2 y la porción 50b de la pared lateral de la base 5 de la máquina de trabajo.

45 La máquina de trabajo 1 accionada por motor (como se muestra en la Fig. 1A) relacionada con esta realización está provista de la puerta de apertura y cierre 70 en la cubierta 7 de la máquina de trabajo. Como resultado, puede ser posible que el agua de lluvia penetre dentro de la cubierta 7 de la máquina de trabajo, por ejemplo, desde el puerto de aspiración 7e formado en el miembro de puerta 70a.

50 Como se muestra en la Fig. 9C, surge la propiedad de sellado entre el miembro de puerta 70a y el sello de ajuste 71, cuando el miembro de puerta 70a está engranado mediante el sello de ajuste 71. El agua de lluvia, que penetra dentro de la cubierta 7 de la máquina de trabajo 7 y cae a lo largo del miembro de puerta 70a, no puede caer por debajo de una posición en la cual el sello de ajuste 71 está en contacto por aplicación de presión con el miembro de puerta 70a.

55 Incluso si el agua de lluvia cae dentro de la porción 50 de la pared lateral, se forma el hueco G entre el recipiente receptor 2 y la porción 50 de la pared lateral. De esta manera, el agua de lluvia puede descargarse a través del hueco G fuera de la máquina de trabajo 1 accionada por motor sin entrar en el receptor 2a de la sustancia que puede filtrarse.

60 Incluso si el agua de lluvia cae sobre la superficie oblicua 2b del recipiente receptor 2, el agua de lluvia puede introducirse para fluir a lo largo de la superficie oblicua en el hueco G. De esta manera, el agua de lluvia puede descargarse fuera de la máquina de trabajo 1 accionada por motor (en referencia a la Fig. 1A) sin entrar en el receptor 2a de la sustancia que puede filtrarse.

65 Como se ha mencionado anteriormente, la máquina de trabajo 1 accionada por motor (en referencia a la Fig. 1A) puede descargar el agua de lluvia al exterior sin entrar en el receptor 2a de la sustancia que puede filtrarse del

recipiente receptor 2 (en referencia a la Fig. 2). Por consiguiente, tiene excelentes ventajas en cuanto a la cantidad total de sustancia que puede filtrarse acumulada en el receptor 2a de la sustancia que puede filtrarse, preferente y eficazmente se evita que aumente el volumen de la sustancia que puede filtrarse debido a la lluvia, y preferente y eficazmente se evita que rebosa la sustancia que puede filtrarse del recipiente receptor 2 al exterior.

5 Como se muestra en la Fig. 9C, el miembro de engranaje 72d inferior relacionado con esa realización tiene un miembro abatible 72d3 en donde el extremo de la superficie superior 50a de la porción 50 de la pared lateral se pliega hacia abajo.

10 El miembro de engranaje 72d inferior anterior está constituido para dejar caer el agua de lluvia, que cae hacia abajo fuera del miembro de puerta 70a, a lo largo de una porción abatible 72d3. De esta manera, se controla preferentemente que el agua de lluvia penetre dentro de la cubierta 7 de la máquina de trabajo (en referencia a la Fig. 7).

15 Por consiguiente, la sustancia que puede filtrarse acumulada en el receptor 2a de la sustancia que puede filtrarse (en referencia a la Fig. 3A) puede controlarse preferente y eficazmente para aumentar la cantidad total de la misma, y rebosar desde el recipiente receptor 2 (en referencia a la Fig. 1a) al exterior debido a la lluvia.

20 Por consiguiente, la máquina de trabajo accionada por motor relacionada con esta realización está constituida preferentemente para recibir la sustancia que puede filtrarse que se filtra desde la máquina de trabajo sobre la placa receptora, para introducir eficazmente la sustancia que puede filtrarse en la misma en el receptor de la sustancia que puede filtrarse del recipiente receptor.

25 En esta constitución, es una excelente ventaja que la sustancia que puede filtrarse pueda recuperarse en el recipiente receptor sin filtrarse fuera de la máquina de trabajo accionada por motor.

Adicionalmente, está constituido para introducir la sustancia que puede filtrarse acumulada en el receptor de sustancia que puede filtrarse en el lado de la llave de paso de drenaje y acumular la sustancia que puede filtrarse en su interior, puesto que el receptor de sustancia que puede filtrarse está inclinado para que lado de la llave de paso de drenaje sea más bajo. Entonces, es una excelente ventaja que la sustancia que puede filtrarse puede descargarse eficazmente desde el recipiente receptor en un corto periodo, cuando se abre la llave de paso de drenaje.

30



**REIVINDICACIONES**

1. Una máquina de trabajo (1) accionada por motor, que comprende:

- 5 una base (5) que soporta una máquina de trabajo (6) que comprende un motor (6b) y un cuerpo principal (6a) de la máquina de trabajo accionado por el motor (6b),  
un recipiente receptor (2) con una superficie inferior (2a1), estando montado el recipiente receptor (2) en la base (5) y configurado para recibir una sustancia que puede filtrarse que se filtra desde la máquina de trabajo (6),  
10 un tanque de combustible (3) que tiene una forma de prisma cuadrangular, estando dispuesto el tanque de combustible (3) dentro del recipiente receptor (2) y configurado para almacenar combustible para suministrar al motor,  
una pata (24a) delantera y una pata (24b) trasera cuyas alturas son diferentes entre sí, de manera que, cuando se dispone sobre una superficie de instalación, la pata (24a) delantera y la pata (24b) trasera soportan el recipiente receptor (2) con la superficie inferior (2a1) inclinada respecto a la superficie de instalación,  
15 una base de montaje (25a) delantera y una base de montaje (25b) trasera cuyas alturas son diferentes entre sí, dispuestas ambas sobre la superficie inferior (2a1) del recipiente receptor (2) y que soportan el tanque de combustible (3) para mantener el tanque de combustible (3) en paralelo con la superficie de instalación, compensando una diferencia de altura entre la pata (24a) delantera y la pata (24b) trasera, y  
20 una porción de drenaje (2c) para descargar la sustancia que puede filtrarse recogida en la porción más baja de la superficie (2a1) inferior.

2. La máquina de trabajo (1) accionada por motor de acuerdo con la reivindicación 1, en la que:

- 25 el recipiente receptor (2) comprende un cuerpo con forma de caja que tiene una forma de prisma cuadrangular cuya porción superior está abierta,  
la pata (24a) delantera y la pata (24b) trasera sirven para montar el recipiente receptor (2) sobre la superficie de instalación, de manera que el recipiente receptor (2) tiene una altura más baja en un lado del mismo, y  
la porción de drenaje (2c) se proporciona en dicho lado del recipiente receptor (2) que es más bajo en el  
30 gradiente.

3. La máquina de trabajo (1) accionada por motor de acuerdo con la reivindicación 1 o 2, en la que:

- 35 una placa receptora (4) de la sustancia que puede filtrarse que se filtra desde la máquina de trabajo (6) está dispuesta entre la máquina de trabajo (6) y el recipiente receptor (2) sobre el tanque de combustible (3),  
la placa receptora tiene una diferencia de altura en la dirección delantera y trasera, o en la dirección izquierda y derecha, de manera que la sustancia que puede filtrarse recibida en la misma se recoge en la porción más baja,  
un puerto de descarga (4e1) está configurado para descargar la sustancia que puede filtrarse recogida en la porción más baja de la placa receptora y, por lo cual, la sustancia que puede filtrarse cae dentro del recipiente receptor (2).  
40

4. La máquina de trabajo (1) accionada por motor de acuerdo con la reivindicación 3, en la que:

- 45 la placa receptora está dispuesta por debajo del motor (6b) y configurada para recibir la sustancia que puede filtrarse que se filtra desde el motor (6b).



FIG.2

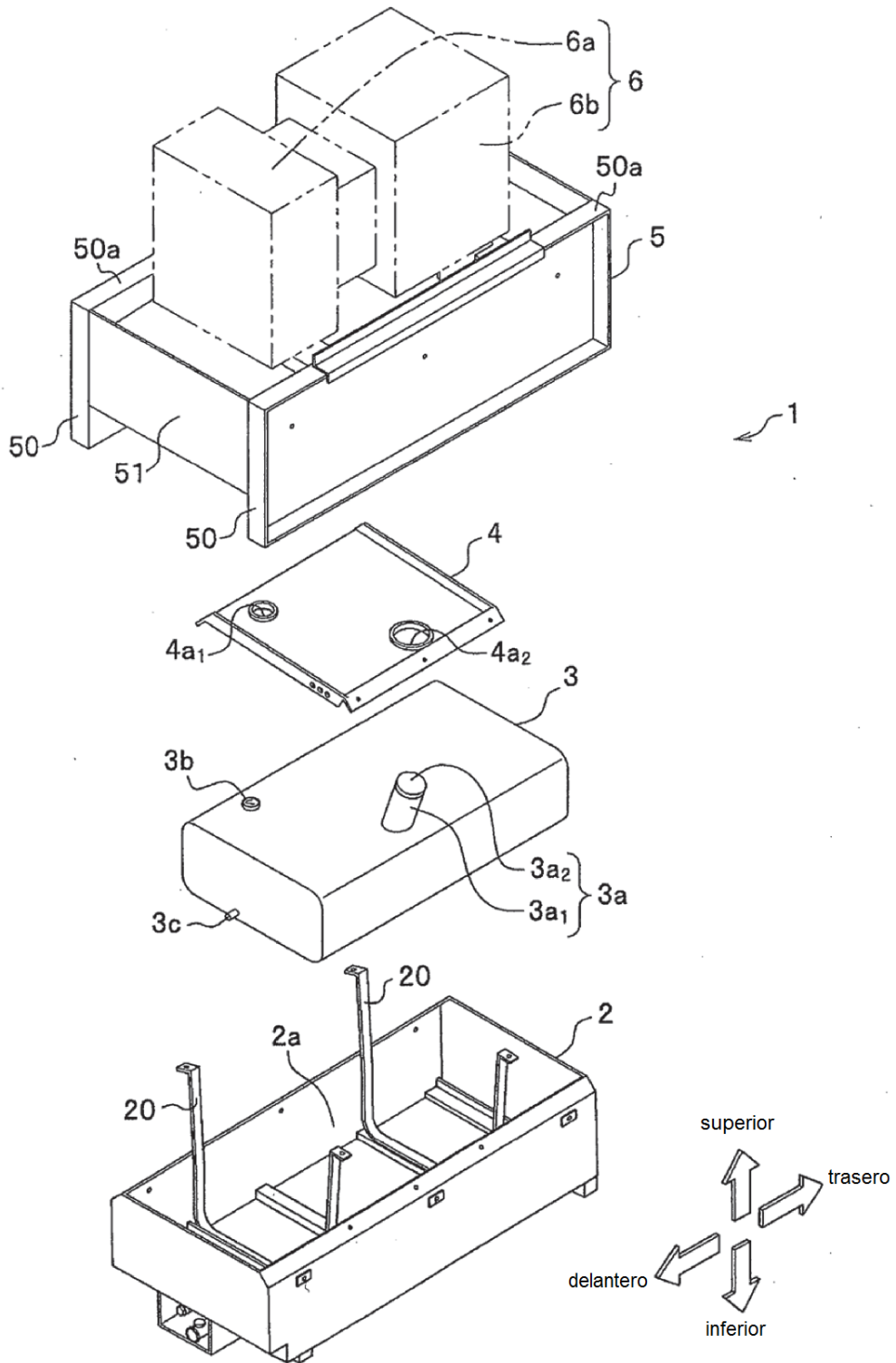


FIG.3A

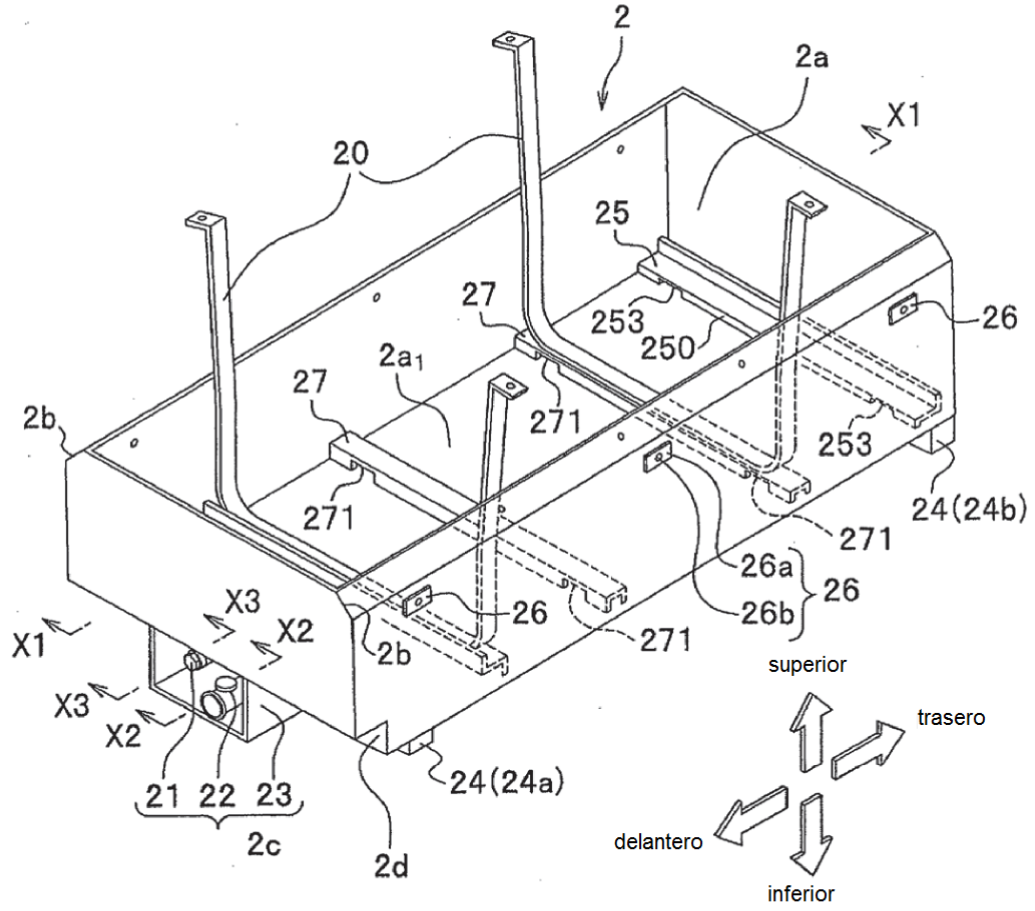


FIG.3B

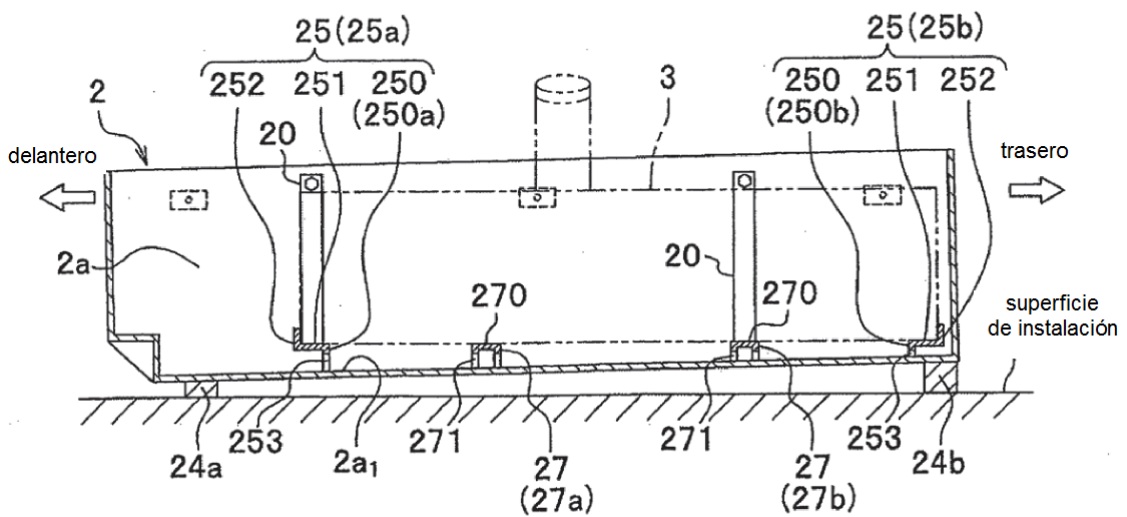


FIG.4A

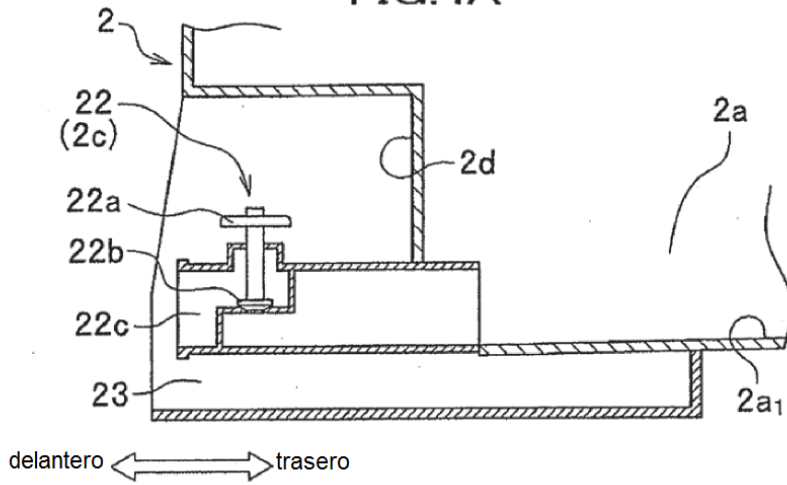


FIG.4B

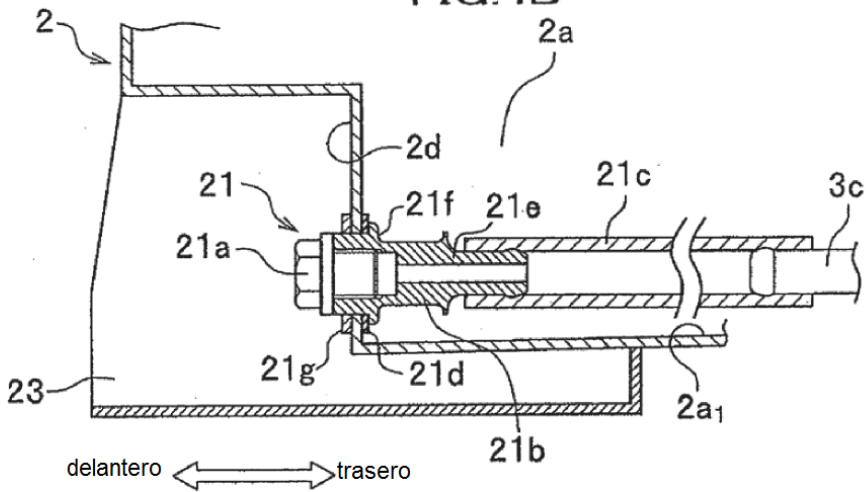


FIG.4C

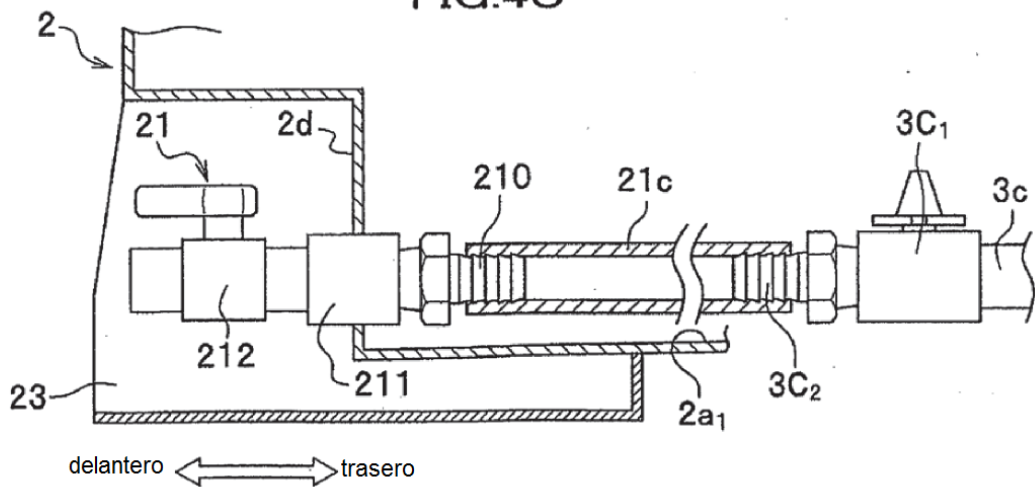


FIG.5A

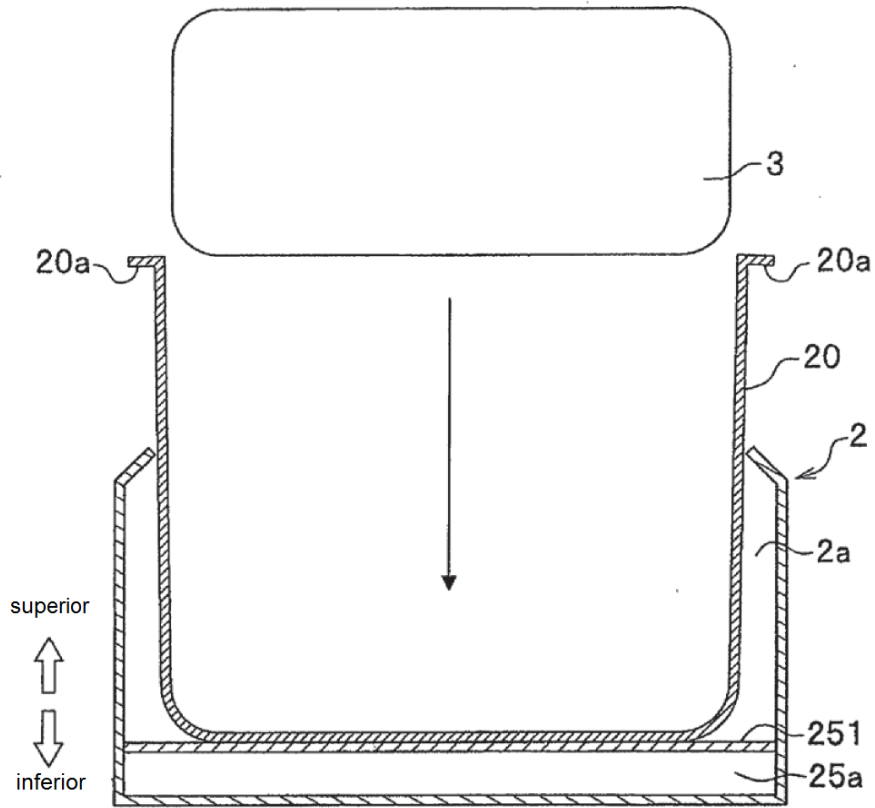
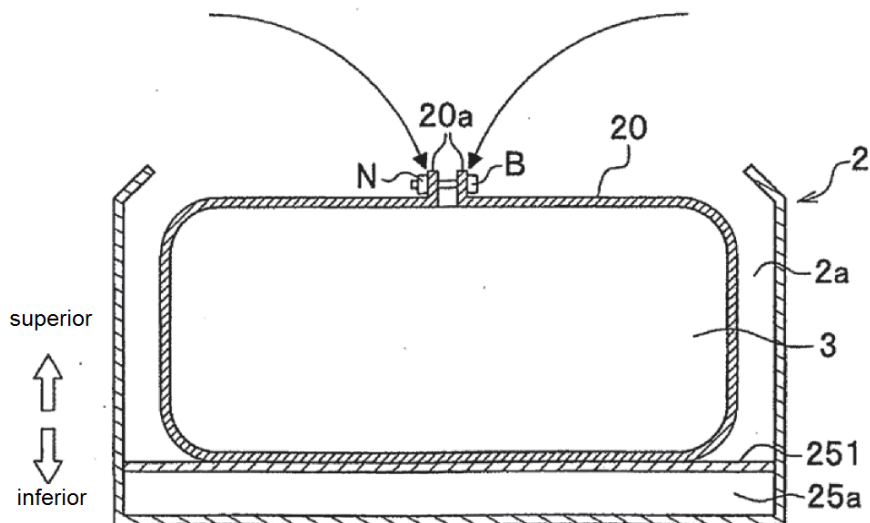


FIG.5B



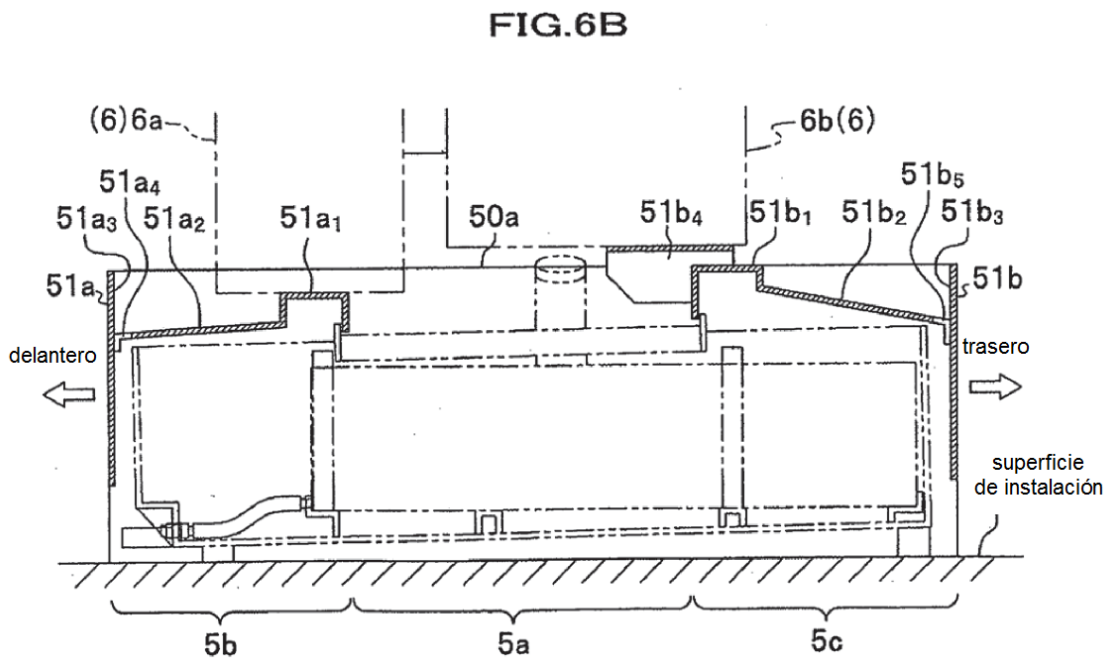
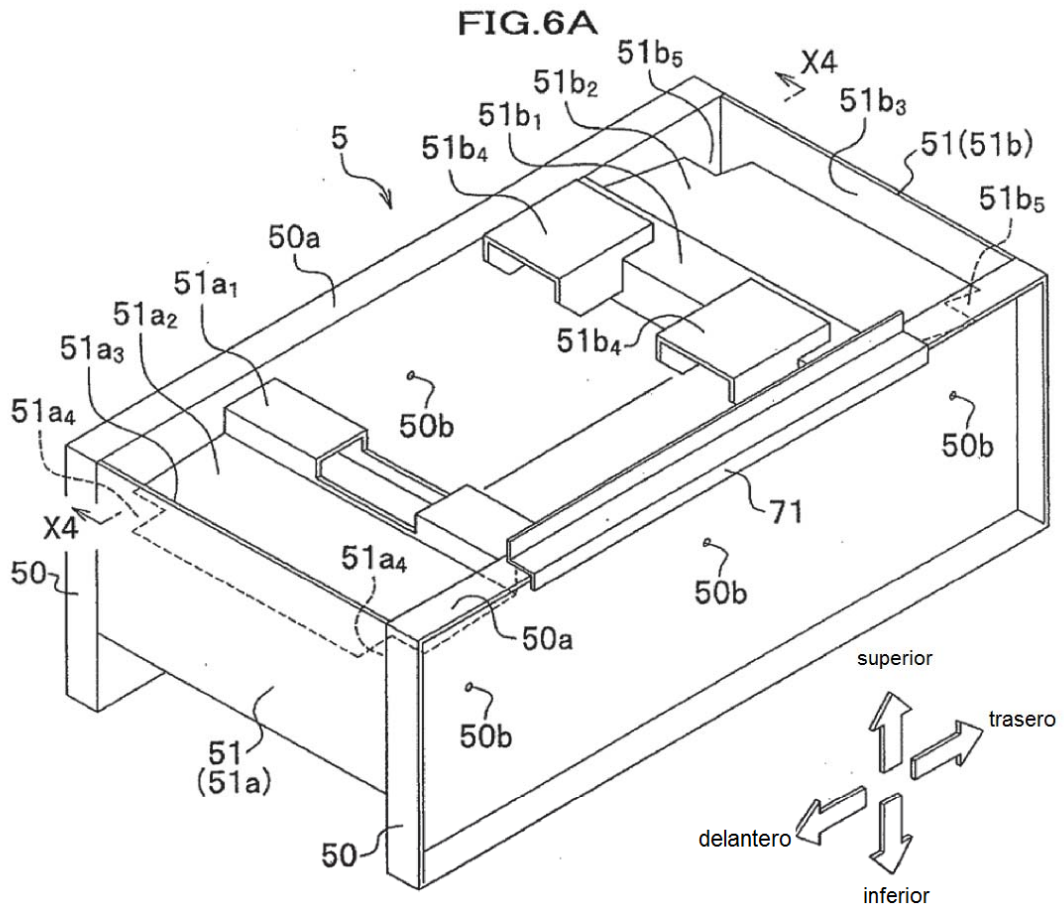






FIG.8A

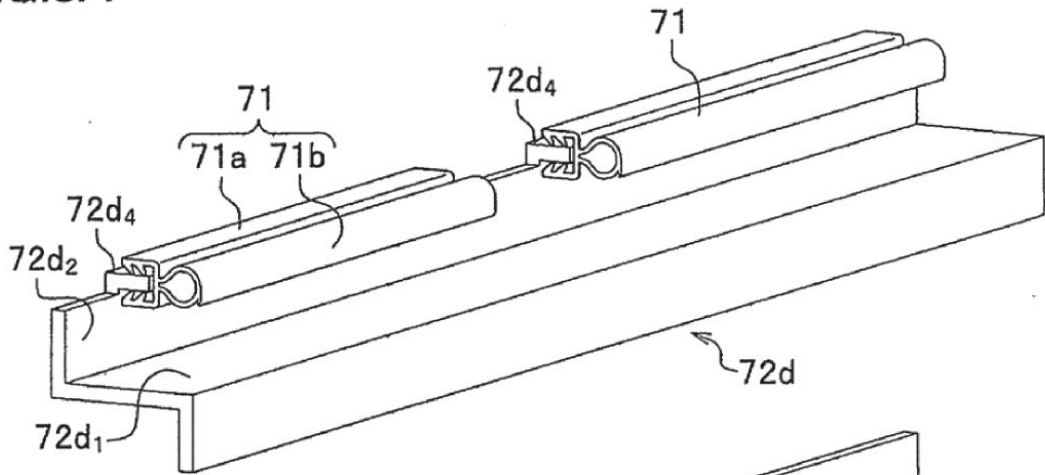


FIG.8B

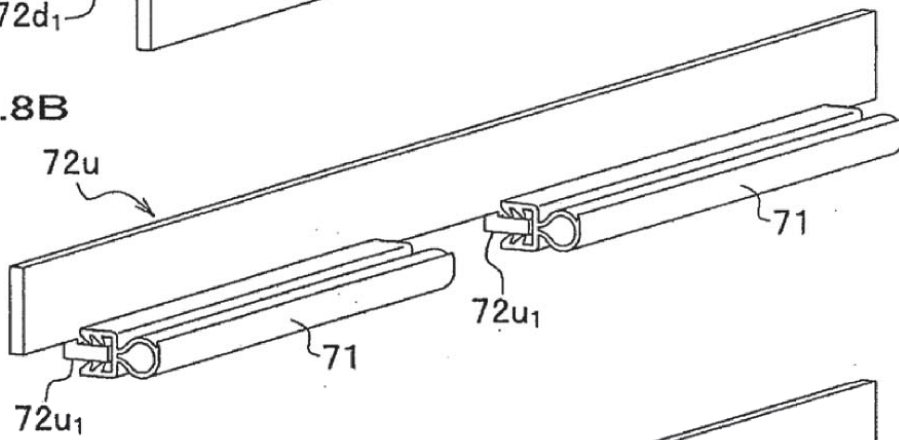


FIG.8C

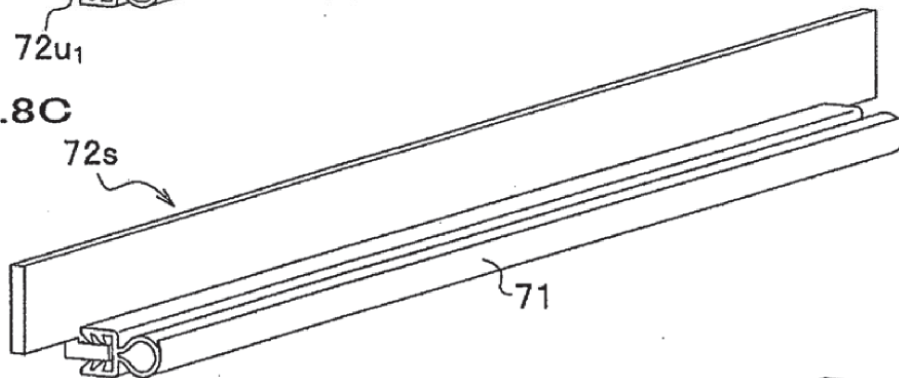


FIG.8D

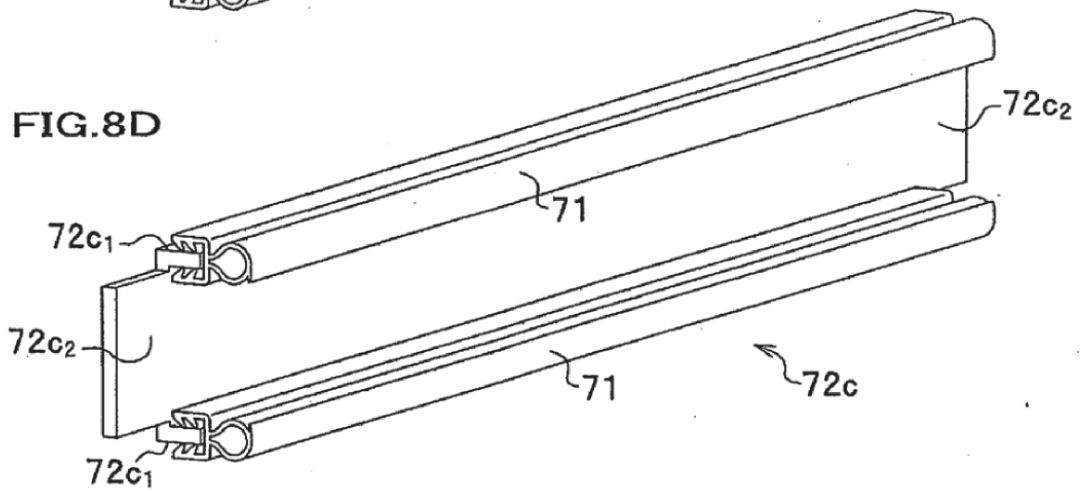


FIG.9A

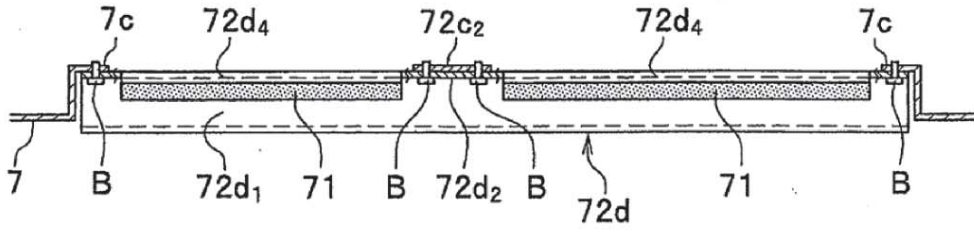


FIG.9B

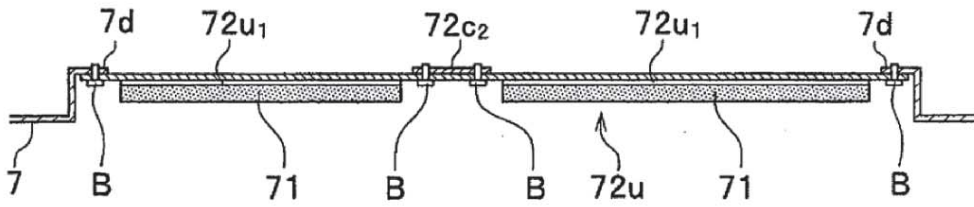


FIG.9C

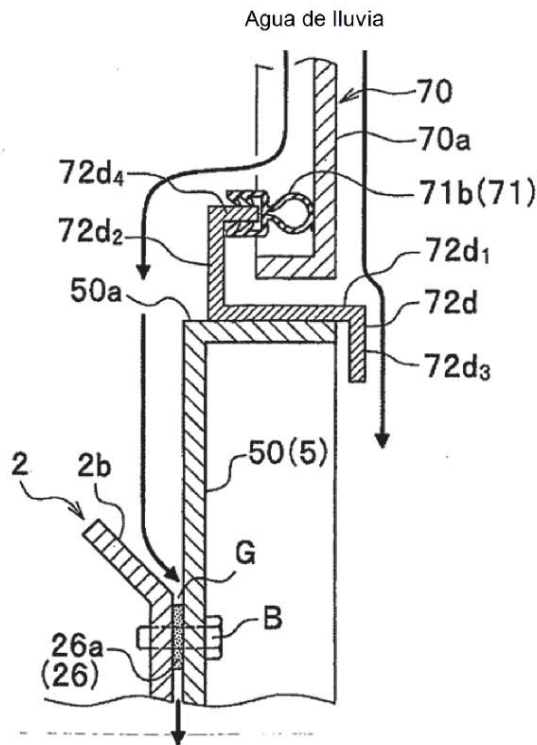


FIG.10A

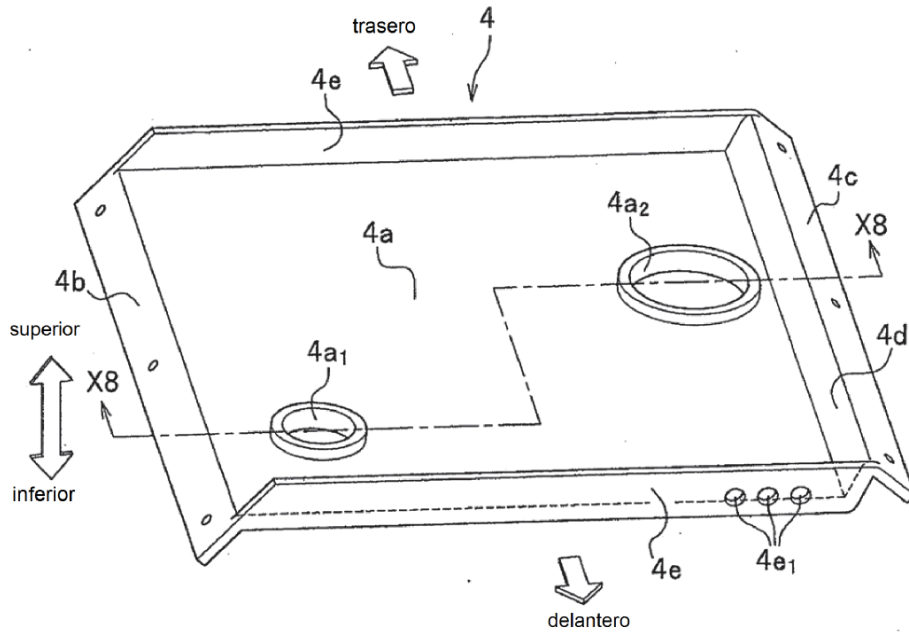
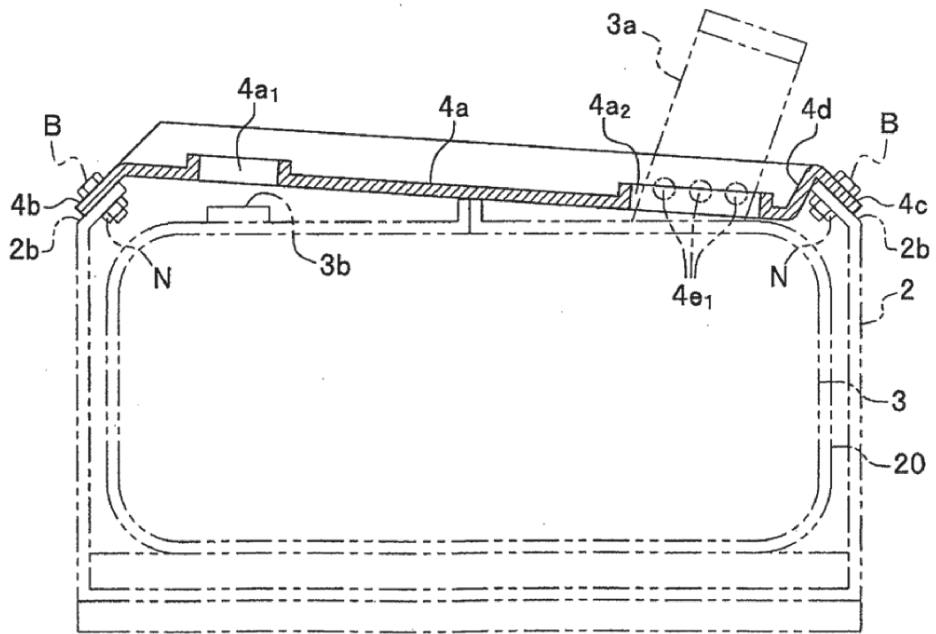


FIG.10B



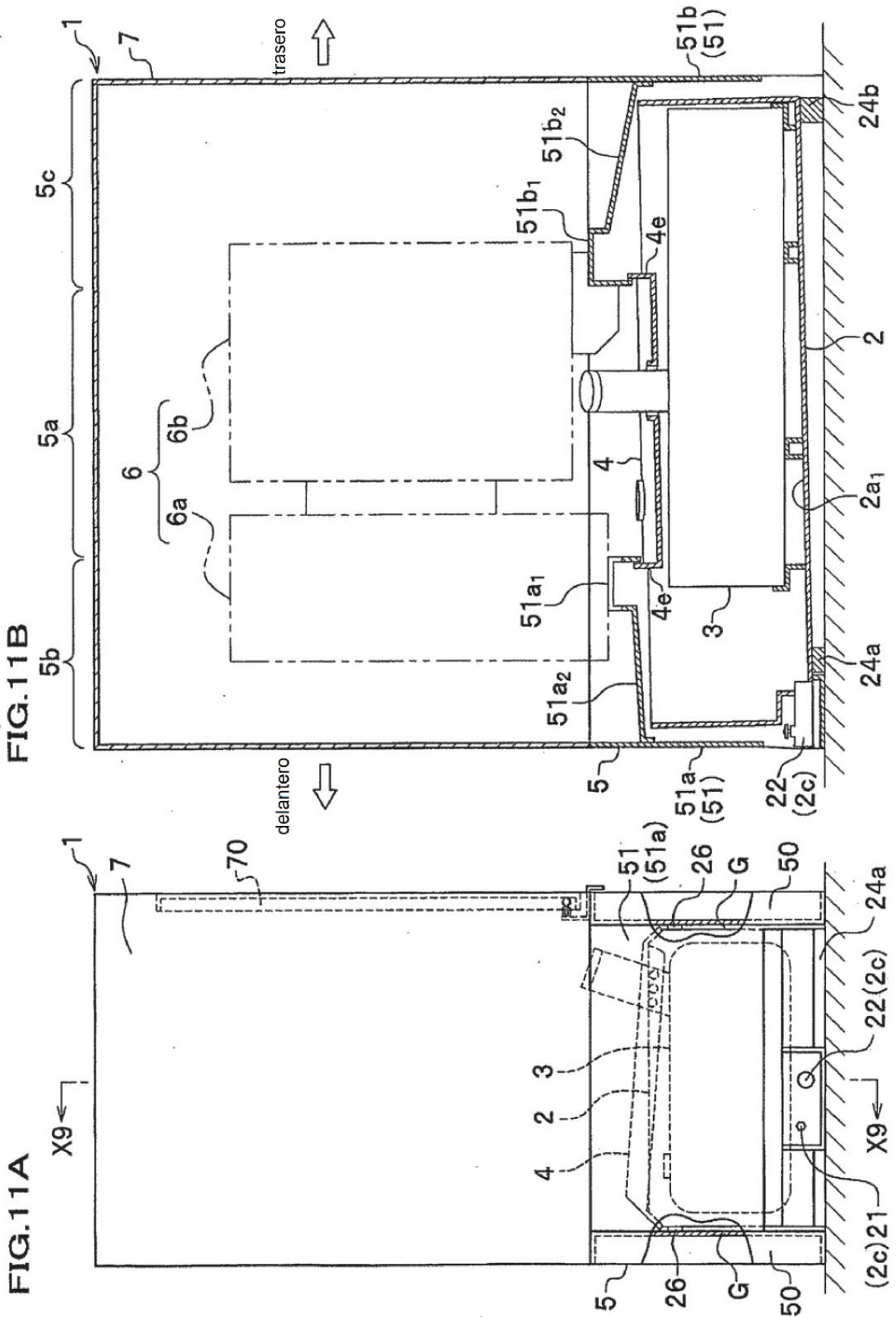


FIG.12A

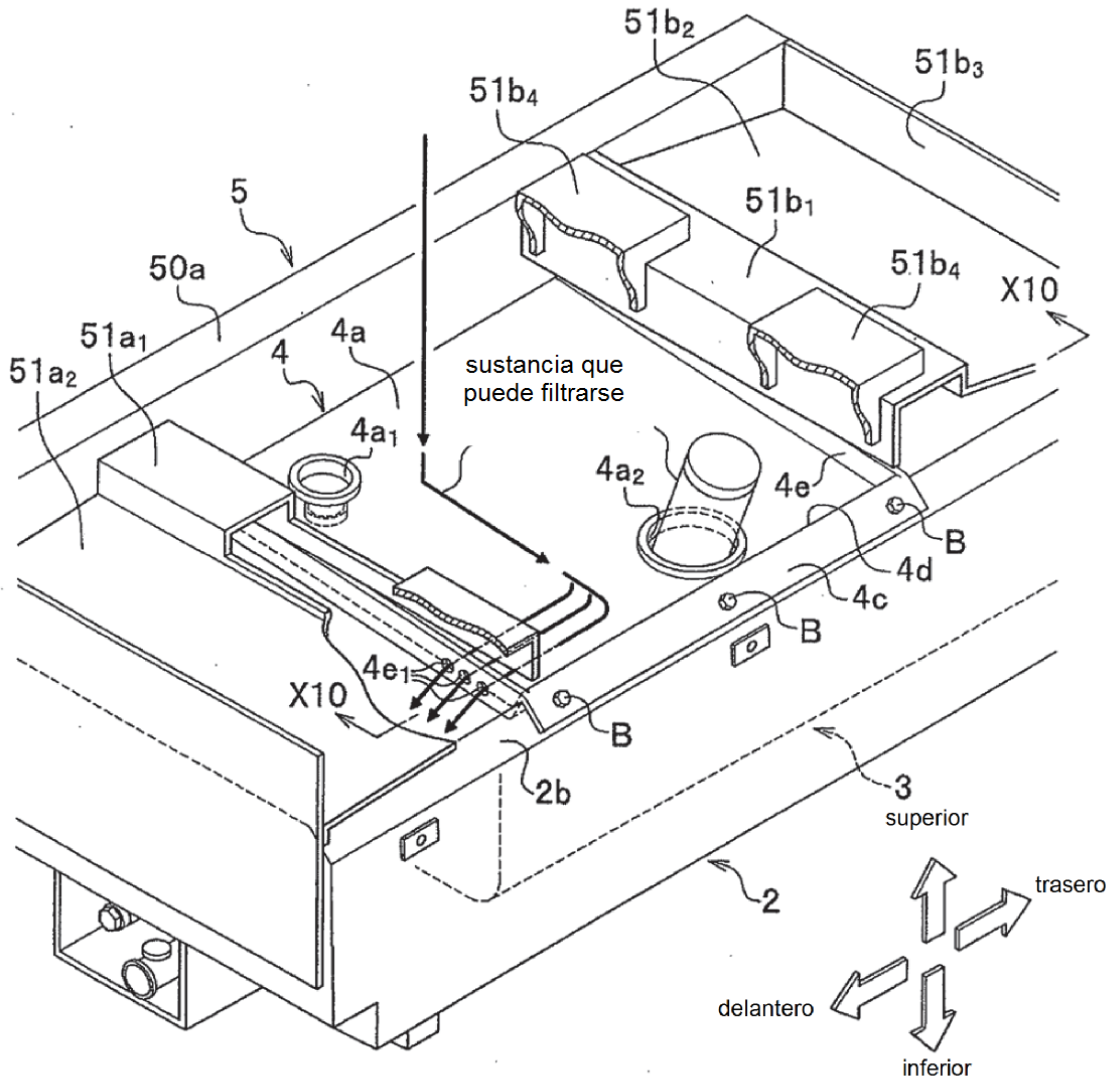


FIG.12B

