

19



OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 672 101**

21 Número de solicitud: 201700809

51 Int. Cl.:

A43B 3/00 (2006.01)

A43B 13/00 (2006.01)

A43B 13/18 (2006.01)

12

SOLICITUD DE PATENTE

A1

22 Fecha de presentación:

11.12.2017

30 Prioridad:

12.12.2016 IT 102016000125269

43 Fecha de publicación de la solicitud:

12.06.2018

71 Solicitantes:

FREDIANI, Simonetta (50.0%)

Via Venezia, nº 74

54033 Carrara (MS) IT y

GIANFRANCESCHI, Sara (50.0%)

72 Inventor/es:

FREDIANI, Simonetta y

GIANFRANCESCHI, Sara

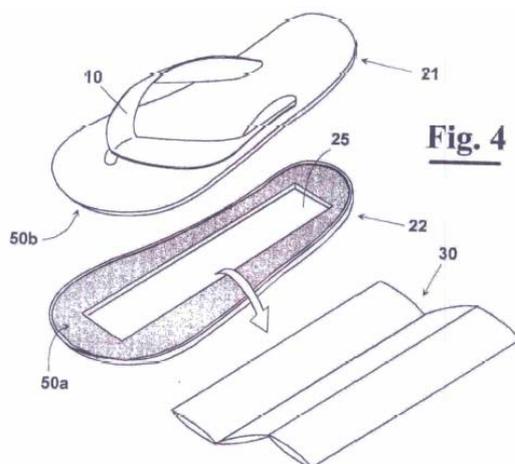
74 Agente/Representante:

FROLA, Carlo

54 Título: **Sistema de calzado perfeccionado**

57 Resumen:

Sistema de calzado perfeccionado que comprende un zapato provisto de una suela y una parte superior mutuamente fijadas, en donde dicha suela comprende una primera porción y una segunda porción, provistas de elementos de fijación que permiten la unión reversible entre ambas. En dichas primera y segunda porciones se disponen sendos surcos longitudinales que configuran un alojamiento en el que se introduce un elemento inflable. Los elementos de fijación reversible presentes en ambas porciones de la suela permiten que dicho alojamiento sea accesible desde el exterior, pudiéndose por tanto extraer el elemento inflable.



ES 2 672 101 A1

DESCRIPCIÓN

5 **Sistema de calzado perfeccionado.**

ALCANCE DE LA INVENCION

La presente invención se refiere al sector del calzado y en particular se refiere a una estructura de la suela mejorada para el calzado.

10 La invención también se refiere a una incorporación zapato dicha suela.

DESCRIPCIÓN DE LA TÉCNICA ANTERIOR

15 Como se sabe, un zapato, normalmente, proporciona una suela, normalmente hecha de caucho o de otros materiales tales como EVA, que está fijado a una parte superior por encolado o cosido.

La suela es el componente más importante de un zapato, ya que debe ser capaz de garantizar una postura correcta del pie de la persona y una correcta distribución de cargas, en particular, sobre el mismo pie y desde el pie en el suelo.

20 La mala postura, además de ser capaz de causar lesiones a la persona que lleva el zapato por la oportunidad de tropezar y caer por una incorrecta distribución de cargas en el suelo sino que también puede causar lesiones en el tiempo y lesiones graves, incluso a los músculos y los tendones de las extremidades inferiores de la persona que lleva los zapatos debido a la mala postura y descarga inadecuada de la carga en el suelo.

30 Como las plantas se hacen tradicionalmente de caucho, en los últimos años se han encontrado una amplia difundir las suelas hechas de materiales plásticos, en particulares, en "Etileno Acetato de Vinilo", por lo general abreviado como EVA, un copolímero de etileno y acetato de vinilo. Este material, de hecho, además de ser altamente flexible y elástico resulta ser muy ligero y es por lo tanto ideal para la producción de suelas para calzado extremadamente cómodo y leer.

Otro material plástico ampliamente utilizado para hacer suelas de zapatos es el "Poliuretano Termoplástico", o TPU.

ES 2 672 101 A1

Durante los últimos años, de tientes para innovar el sector del calzado con el lanzamiento de un producto original, fueron diseñados calzado provisto de una parte hueca diseñada para acomodar un objeto de dimensiones reducidas.

- 5 Un ejemplo de tal calzado es, por ejemplo se describe en US7418793. En este documento, existe la posibilidad de equipar la planta del pie, en correspondencia con el talón, de un "cajón" extraíble destinado a acomodar objetos pequeños como llaves, monedas y billetes de banco.

10 Sin embargo, esta solución es poco práctico y no permite equipar el zapato con objetos que tienen tamaños mayores que los descritos anteriormente.

DESCRIPCIÓN DETALLADA DE ALGUNAS REALIZACIONES

15 Como se ilustra esquemáticamente en las Figuras 1 y 2, un sistema de zapato 1, según la invención, comprende un zapato 10, en el ejemplo mostrado en las figuras de 1 a 9, un zapato tipo flip-flop o un zapato de mujer bajo (figura 9) , pero en general cualquier tipo de zapato provisto de una suela 20 y un superior del zapato 30 se fijan mutuamente.

20 En particular, la suela 20, por ejemplo hecha de caucho, o EVA (Etileno Vinyl Acetate), o compuestos de fibra de tecnología, tales como vibram, pero también hechos de madera, consiste en una primera porción 21 y una segunda porción 22 provistas, respectivamente, de primer y segundo elementos de compromiso 50a y 50b de tipo extraíble. Más en detalle, los elementos de enganche primero y segundo del tipo extraíble 50a y 50b están configurados para estar dispuestos entre una configuración de compromiso mutuo (figuras 1 y 2), en la que están adaptados para acoplarse con
25 la primera y la segunda porciones 21 y 22, manteniéndolas en una posición superpuesta y una configuración de intercambio (figura 3), en el que los elementos de enganche primero y segundo 50a y 50b no se comprometen mutuamente y, por lo tanto, la primera y la segunda parte 21 y 22, integrales con ellos, pueden separarse.

30 Más precisamente, en correspondencia con la configuración superpuesta, las porciones primera y segunda 21 y 22 definen un alojamiento 25 que se extiende longitudinalmente a la planta 20.

35 El sistema 1 comprende además un elemento inflable 30, por ejemplo un cojín, o un reposabrazos del tipo utilizado normalmente por un niño que aprende a nadar, pero también una rosquilla y objetos similares, dispuestos para disponerse en una configuración plegada, interior del alojamiento

mencionado 25.

5 Cuando las partes primera y segunda 21 y 22 están, en cambio, dispuestas en la configuración separada, en particular superando la fuerza ejercida por el primer y segundo elementos de compromiso 50a y 50b que mantienen unidas las partes 21 y 22, el alojamiento 25 es accesible desde el exterior y, por lo tanto, el elemento inflable 30 dispuesto en el mismo puede retirarse para proporcionar un inflado

10 Aunque el alojamiento 25 mencionado anteriormente puede obtenerse formando una ranura longitudinal en correspondencia con solo una de las dos partes 21 y 22 de la suela 20, sin embargo, de acuerdo con una realización preferida, tanto la primera como la segunda porciones 21 y 22 están provistas con respectivas ranuras longitudinales 25a y 25b en caras respectivas 23 y 24 revueltas una hacia la otra. Por consiguiente, en el último caso, las ranuras longitudinales 25a y 25b definen el alojamiento 25 mencionado anteriormente cuando las porciones primera y segunda 21 y 22 de la suela 20 están dispuestas en la configuración superpuesta mencionada anteriormente.

15 En una variante prevista por la invención, por ejemplo mostrada en la figura 11, también el elemento inflable 30 está provisto de elementos de compromiso 55 de un tipo extraíble configurado de tal manera para participar a los primeros y/o segundos elementos de compromiso mencionado anteriormente 50a y 50b de la primera o segunda porción 21 o 22. De esta forma es posible restringir, en uso, el elemento inflable 30 a la primera porción 21 o a la segunda porción 22 a la planta 20 o a ambas en las partes provistas con los elementos de compromiso 55 mencionados anteriormente, en particular en lados opuestos. De esta manera, es posible fijar firmemente el elemento inflable 30 a las partes 21 y 22 de la suela 20 que, por lo tanto, actúan como un soporte para la misma levantándola del suelo para asegurar que el usuario, por una parte, asuma una postura más cómoda y correcta y, por otro lado, para evitar poner el cojín en contacto con superficies más o menos sucias y, por lo tanto, garantizar el cumplimiento de las condiciones de higiene ideales.

20 Las figuras 10A-10D y 12A-12D ilustran algunas variantes adicionales del sistema de zapato 1, según la invención, en el que al menos una de las porciones primera y segunda 21 y 22 de la suela 20 está provista de elementos de aplicación adicionales 50'a y/o 50'b, en correspondencia con el alojamiento 25. En particular, los elementos de enganche adicionales 50'a o 50'b están adaptados para enganchar los elementos de conexión 55 de los cuales está provisto el elemento inflable 30. Más en detalle, el elemento inflable 30 está provisto de los elementos de enganche 50 mencionados anteriormente, en correspondencia con al menos una de las caras 31 y 32 que, en la configuración plegada, mira hacia el alojamiento 25. De esta forma se garantiza un equilibrio anclaje del elemento inflable 30 alojado dentro del alojamiento 25.

ES 2 672 101 A1

Por ejemplo, como se ilustra esquemáticamente en la ampliación de la figura 3, los elementos de enganche primero y segundo del tipo extraíble 5a y 5b pueden proporcionar respectivamente al menos una capa provista con la parte de gancho del Velcro®, fijada en una primera cara del enganche 51a y una segunda capa 50b, provista de la parte con ojal del Velcro®, fijada en una segunda cara de enganche 51b. Más detalladamente, la primera y la segunda caras de enganche 51a y 51b están adaptadas para disponerse adyacentes para participar mutuamente a las partes del sistema 1 integrales con ellas, por ejemplo, la primera y segunda partes 21 y 22 de la suela 20 o una o ambas partes 21 y 22 al elemento inflable 30. A la luz de lo anterior, se pueden proporcionar las capas análogas de gancho y bucle Velcro® mencionadas en las caras de enganche 51a y 51b de las partes 21 y 22 de la suela 20, que en correspondencia con la configuración superpuesta están dispuestas adyacentes, detalle de la figura 3.

De manera similar, si el elemento inflable 30 está provisto de los elementos de conexión 55 anteriormente mencionados, habrá una cara de aplicación 51a de al menos una superficie del elemento inflable 30, y la otra cara de aplicación 51b en una o ambas caras de las porciones 21 y 22 de la suela 20, que en la configuración están dispuestas adyacentes.

Como se muestra a modo de ejemplo en las figuras 10A-10D, los primeros y segundos elementos de enganche mencionados anteriormente 50a y 50b pueden ser las dos mitades de un botón de tipo "snap" o de presión (Figuras 10B y 10D) y los elementos de aplicación adicionales 50'a y 50'b pueden ser las dos partes gancho y bucle del Velcro®, como se describió anteriormente en detalle. En este caso, los elementos de conexión 55 del elemento inflable 30 tienen la forma de las partes de gancho y bucle del Velcro para participar de manera desmontable a los elementos de enganche adicionales mencionados 50'a y 50'b.

Alternativamente, como se muestra en las Figuras 12A a 12D, los primeros y segundos elementos de enganche mencionados anteriormente 50a y 50b pueden ser las dos partes en gancho y bucle del Velcro (Figuras 12B y 12D) y los elementos de enganche adicionales 50'a y 50'b pueden ser las dos partes de un botón de tipo "snap" o de presión. En este caso, por lo tanto, los elementos de conexión 55 del elemento inflable 30 aparecen en forma de pequeños botones para lograr un compromiso extraíble con los elementos de En este caso, por lo tanto, los elementos de conexión 55 del elemento inflable 30 aparecen en forma de pequeños botones para lograr un acoplamiento extraíble con los elementos de En este caso, por lo tanto, los elementos de conexión 55 del elemento inflable 30 aparecen en forma de pequeños botones para lograr un compromiso extraíble con los elementos de compromiso adicionales 50'a y 50'b.

En una variante adicional, el primer y el segundo elementos de enganche extraíbles 50a y 50b y/o los elementos de enganche adicionales 50'a y 50'b y/o los elementos de conexión 55, pueden ser

ES 2 672 101 A1

tiras de material adhesivo o elementos hechos de material magnético, soluciones no ilustradas en detalle en las figuras, pero fáciles de entender para un experto en el campo.

5 Como se puede entender fácilmente, la presente invención también proporciona cualquier combinación de los elementos de compromiso 50a, 50b, 50'a, 50'b y los elementos de conexión 55 descritos anteriormente.

10 En la variante adicional mostrada en las figuras 6 y 8, el elemento inflable 30 comprende un cuerpo hueco 31 provisto de una válvula de inflado 35 a través de la cual se introduce aire u otro gas en la misma.

15 En este caso, el alojamiento 25 comprende preferiblemente una porción principal 26 adaptada para alojar, en uso, el cuerpo principal 31 antes mencionado y una porción lateral 27 adaptada para acomodar, en uso, la válvula de inflado 35. De esta forma, se evita forzar a la válvula de inflado 35 a adoptar una posición incorrecta cuando se coloca el elemento inflable 30 dentro del alojamiento 25 y, por lo tanto, se evita el riesgo de dañar la propia válvula. Al mismo tiempo, esta realización particular hace posible evitar colocar en una posición forzada la válvula 25 que podría provocar la generación de rasgaduras en la zona de contacto entre el cuerpo principal 31 del elemento inflable 30 y la válvula 35.

20 De acuerdo con la invención, para que el zapato 1, cuando el usuario lo use, sea estable y pueda garantizar la postura correcta del pie, se prevé que los elementos de enganche primero y segundo 50a y 50b se distribuyan al menos 60%, ventajosamente al menos 80% de la superficie de la cara de la primera y segunda porciones 21 y 22 de la suela 20 dispuestas adyacentes a la configuración superpuesta.

30 En los ejemplos de las figuras 4 y 8, se ilustra la posibilidad que, sustancialmente, toda la superficie de las caras de las porciones primera y segunda 21 y 22 dispuestas adyacentes en la configuración superpuesta, estén cubiertas por los elementos de compromiso 50.

35 Como se muestra en detalle en la figura 6, el alojamiento 25 se extiende longitudinalmente a la planta 20 para una longitud 11 mayor que la mitad de la longitud 1 de la planta 20, ventajosamente mayor que 3/4 de la longitud 1 de dicha planta 20. De esta manera, es posible proporcionar un alojamiento 25 que tenga un gran volumen y, por lo tanto, capaz de alojar un gran elemento inflable 30.

La descripción anterior de una realización específica es capaz de mostrar la invención desde el punto de vista conceptual de modo que otros, usando la técnica conocida, puedan modificar y/o adaptar en diversas aplicaciones esta realización específica sin más investigación y sin apartarse del

ES 2 672 101 A1

concepto inventivo y, por lo tanto, se entiende que tales adaptaciones se considerarán equivalentes a la realización específica. Los medios y materiales para llevar a cabo las diversas funciones descritas pueden ser de diversos tipos sin apartarse del alcance de la invención. Se entiende que las expresiones o terminología utilizadas son puramente descriptivas y, por lo tanto, no limitativas.

ES 2 672 101 A1

FIGURAS

La invención se ilustrará a continuación con la siguiente descripción de una realización de la misma, realizada a modo de ejemplo no limitativo, con referencia a los dibujos adjuntos en los que:

- 5 - La figura 1 muestra esquemáticamente en una vista en perspectiva una primera realización de un zapato que puede adoptarse en el sistema de zapato, de acuerdo con la presente invención.
- La figura 2 muestra una vista seccionada a lo largo de las flechas II-II del zapato de la figura 1. Y la figura 3 muestra una ampliación de los elementos de compromiso de la figura 2 para
10 resaltar algunas de sus características.
- La figura 4 es una vista esquemática en perspectiva despiezada del sistema de la figura 2.
- La figura 5 muestra, en una vista en alzado lateral, el elemento inflable proporcionado por el sistema de calzado 4 en condiciones de funcionamiento, cuando se infla.
- La figura 6 muestra esquemáticamente, en una vista en perspectiva, el elemento inflable
15 proporcionado por el sistema de zapato de acuerdo con la invención que descansa sobre las 2 partes que forman la suela del zapato.
- La figura 7 es una vista en perspectiva esquemática de una variante del sistema de zapato, según la presente invención, en condiciones de funcionamiento.
- La figura 7 es una vista en perspectiva esquemática de una variante del sistema de la
20 Figura 4.
- La figura 9 muestra una variante del zapato de la figura 1 adoptable en el sistema de zapato, de acuerdo con la invención;
- Las figuras 10A, 10C, 12A, 12C muestran esquemáticamente en vistas en perspectiva en planta, otras variantes previstas para las suelas del zapato de acuerdo con la invención;
- 25 - Las Figuras 10B, 10D, 12B, 12C muestran respectivamente la ampliación de los elementos de compromiso de las realizaciones de las plantas de las figuras 10A, 10C, 12A, 12C;
- Las figuras 11 y 13 muestran respectivamente el elemento inflable destinado a ser conectado a las plantas de las Figuras 10A, 10C y 12A, 12C, respectivamente.

ES 2 672 101 A1

REIVINDICACIONES

1. Sistema de calzado (1) caracterizado por el hecho de comprender:
 - un zapato (10) provisto de una suela (20) y una parte superior (30) mutuamente fijadas, dicha suela (20) comprende una primera porción (21) y una segunda porción (22) provistas, respectivamente, con primer y segundo elementos de compromiso (50a,50b) del tipo extraíble, dichos primeros y dichos segundos elementos de compromiso (50a,50b) están configurados de tal manera que pasan entre una configuración de compromiso mutuo, en la que están adaptados para comprometer dicha primera y dicha segunda porción (21, 22) de dicha suela manteniéndolas en una posición superpuesta en la que están adaptadas para definir un alojamiento (25) que se extiende longitudinalmente a dicha suela (20), a una configuración de intercambio, en donde dicha primera y dicha segunda porción (21,22) no están comprometidas recíprocamente y dicho alojamiento (25) es accesible desde el exterior;
 - un elemento inflable (30) adaptado para disponerse en una configuración plegada dentro de dicho alojamiento (25) cuando dicha primera y dicha segunda porción (21, 22) están dispuestas en dicha posición superpuesta, siendo dicho elemento inflable (30) extraíble de dicho alojamiento (25),
 - cuando dicha primera y dicha segunda porción (21,22) no están mutuamente comprometidas, para pasar en una configuración relajada en la que es posible proveer su inflación.
2. Sistema de zapato (1) según la reivindicación (1), en el cual en correspondencia con caras respectivas (23,24) que, en correspondencia con dicha posición superpuesta, están dispuestas una frente a otra, dichas primeras y dichas segundas porción (21,22) de dicha suela (20) están provistas de surcos longitudinales respectivos (25a, 25b) adaptados para formar dicho alojamiento (25).
3. Sistema de zapato (1), según la reivindicación (1), en el que dicho elemento inflable (30) está provisto de elementos de conexión (55) configurados de tal manera que están comprometidos de manera extraíble a dichos primer y/o dichos segundos elementos de compromiso (50a,50b) de dicha primera porción (21), y/o de dicha segunda porción (22), para limitar, en uso, dicho elemento inflable (30) a dicha primera porción (21) y/o dicha segunda porción (22) de dicha suela (20) en correspondencia con dicha configuración de intercambio de dichos primer y segundo elementos de compromiso (50a, 50b).
4. Sistema de zapato (1), según la reivindicación 3, en el que, entre al menos una de dichas primera y segunda porciones (21, 22), de dicha suela (20) está provista con elementos adicionales de compromiso (50'a, 50'b) en correspondencia con dicho alojamiento (25),

ES 2 672 101 A1

dichos primer y/o segundo elementos de compromiso adicionales (50'a,50'b) están adaptados para cometer con dichos elementos de conexión (55) de dicho elemento inflable (30) proporcionado en correspondencia con al menos una cara (31, 32) de dicho elemento inflable (30) que, en dicha configuración plegada, está orientado hacia dicho alojamiento (25), para asegurar un anclaje firme del elemento inflable (30) alojado dentro de dicha alojamiento (25).

5. Sistema de zapato (1) según la reivindicación 1 o 3, en el que cada uno de dichos primer y/o dichos segundos elementos de compromiso (50a,50b) de un tipo extraíble de dicha suela (20), y/o de dichos elementos de compromiso (55) de dicho elemento inflable (30) y/o de dichos elementos de compromiso adicionales (50'a,50'b) comprenden al menos una capa provista con la parte de gancho del Velcro fijada en correspondencia con una primera cara de compromiso (51a), y al menos una capa provista con la parte ojal del Velcro fijada en correspondencia con una segunda cara de compromiso (51b), estando adaptada dicha primera y dicha segunda cara de compromiso (51a, 51b) estando adaptadas para ser dispuestas adyacente para enganchar las partes integrales con ellos.

6. Sistema de zapato (1), según la reivindicación 1, en el que cada uno de dichos primeros y dichos segundos elementos de compromiso (50a,50b) de tipo desmontable de dicha suela (20), y/o de dichos elementos de conexión (55) de dicho elemento de material inflable (30), y/o de dichos elementos de aplicación adicionales (50'a, 50'b) es elegido de:

- una parte de un botón de presión;
- una capa de un material adhesivo;
- un elemento magnético;
- o una combinación de ellos.

7. Sistema de zapato (1) según una de las reivindicaciones anteriores, en el que dicho elemento inflable (30) está provisto de un cuerpo principal (31) que tiene una válvula de inflado (35) a través de la cual se introduce aire u otro gas en dicho cuerpo principal (31) para hacer inflado, y en el que dicho alojamiento (25) comprende una parte principal (26) adecuada para alojar, en uso, dicho cuerpo principal (31) y una porción lateral (27) adecuada para alojar, en uso, dicha válvula de inflado (35).

8. Sistema de zapato (1), según la reivindicación 1, en el que dichos primeros y dichos segundos elementos de compromiso (50a,50b) están distribuidos en al menos 80%, respectivamente, de la superficie de una cara respectiva de la primera y de la segunda porción (21,22) de dicha suela (20) que, en dicha configuración superpuesta, son adyacentes, para conferir una alta estabilidad al zapato resultante.

ES 2 672 101 A1

9. Sistema de zapato (1) según la reivindicación 1, en el que dicho elemento inflable (30) es un cojín inflable.
- 5 10. Sistema de zapato (1) de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, en el que dicho alojamiento (25) se extiende longitudinalmente a dicha suela (20) para una longitud 11 mayor que la mitad de la longitud 1 de dicha suela (20), ventajosamente superior a 3/4 de la longitud 1 de dicha suela (20).

Fig. 1

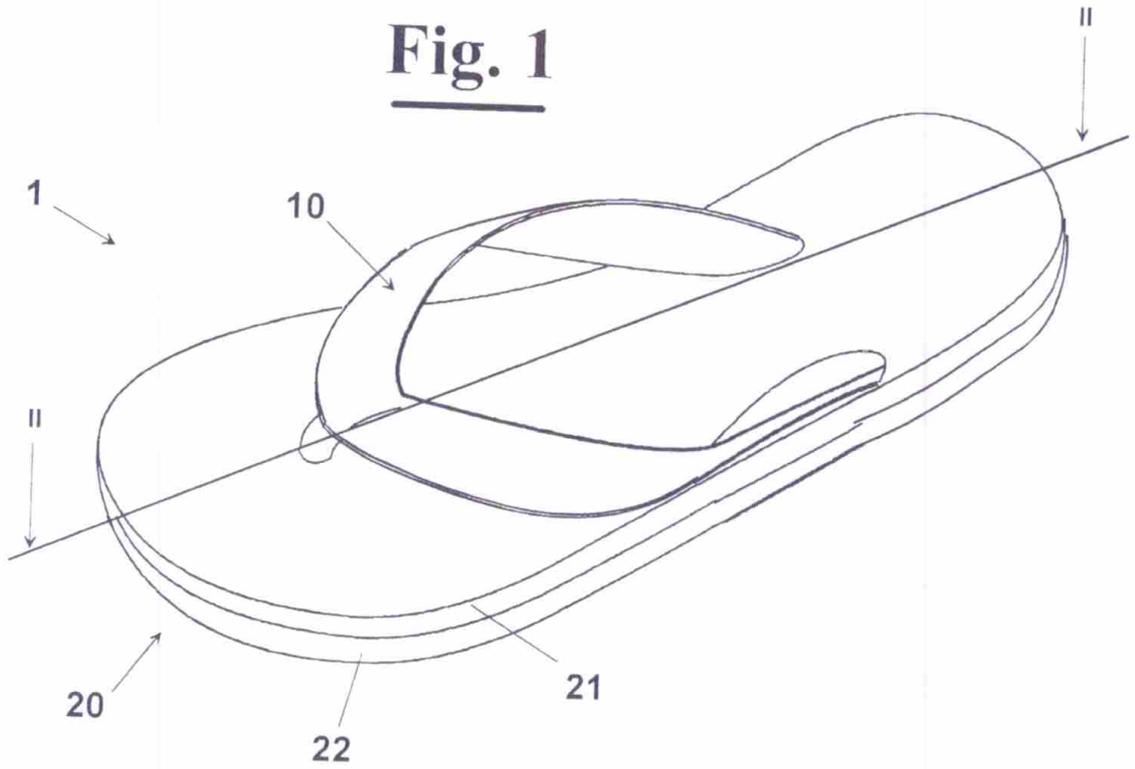


Fig. 2

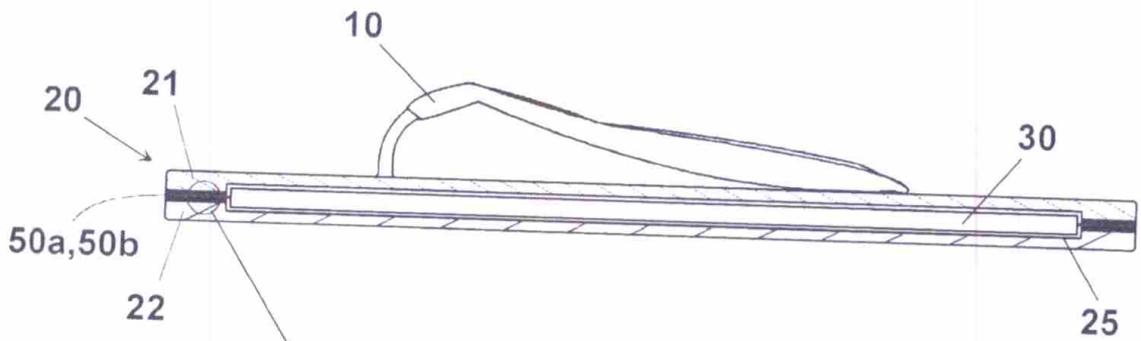
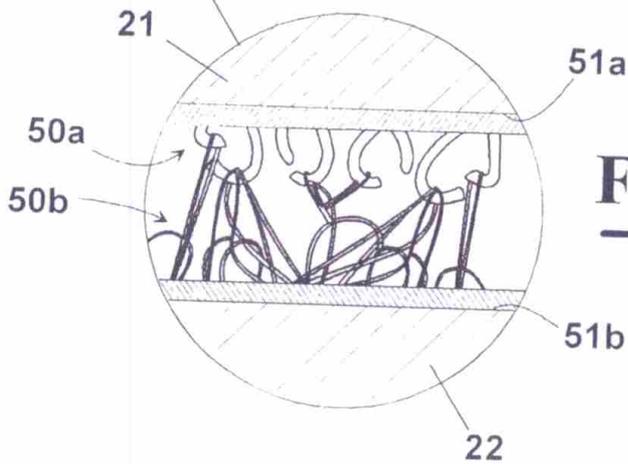


Fig. 3



- 2/6 -

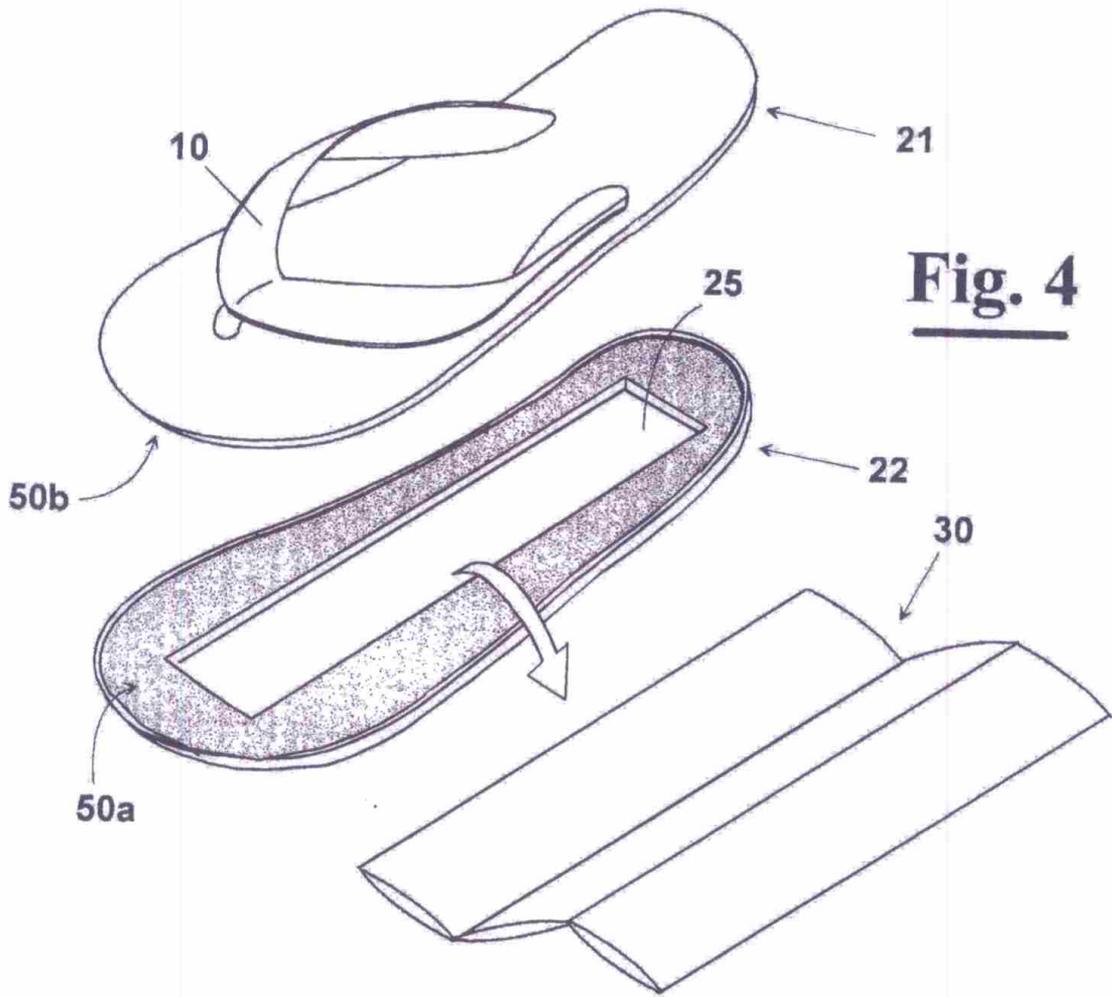


Fig. 5

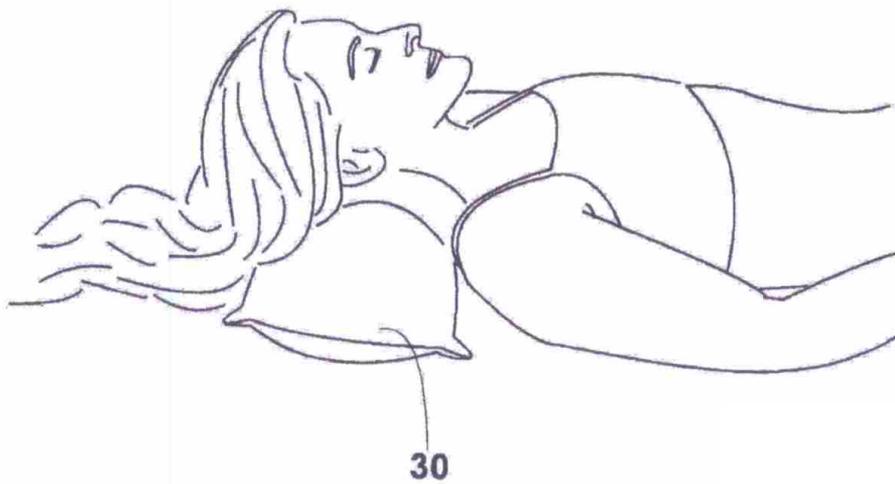


Fig. 6

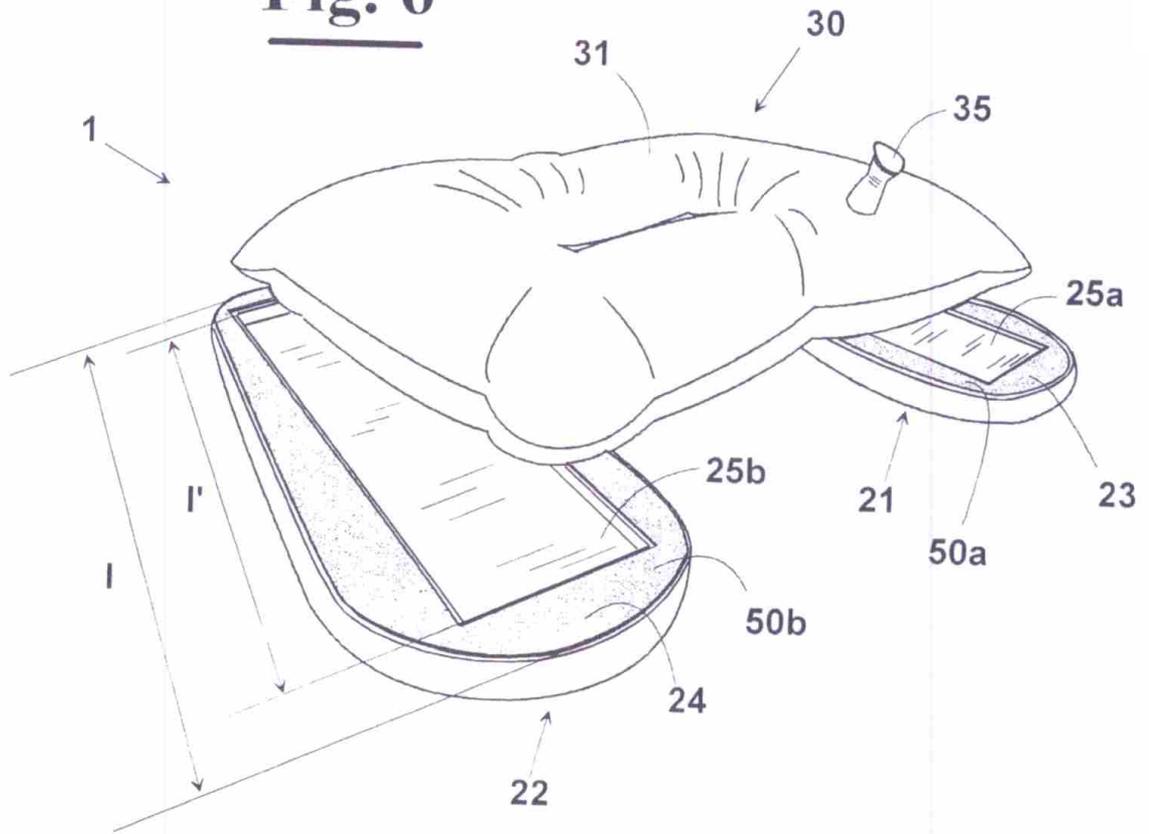
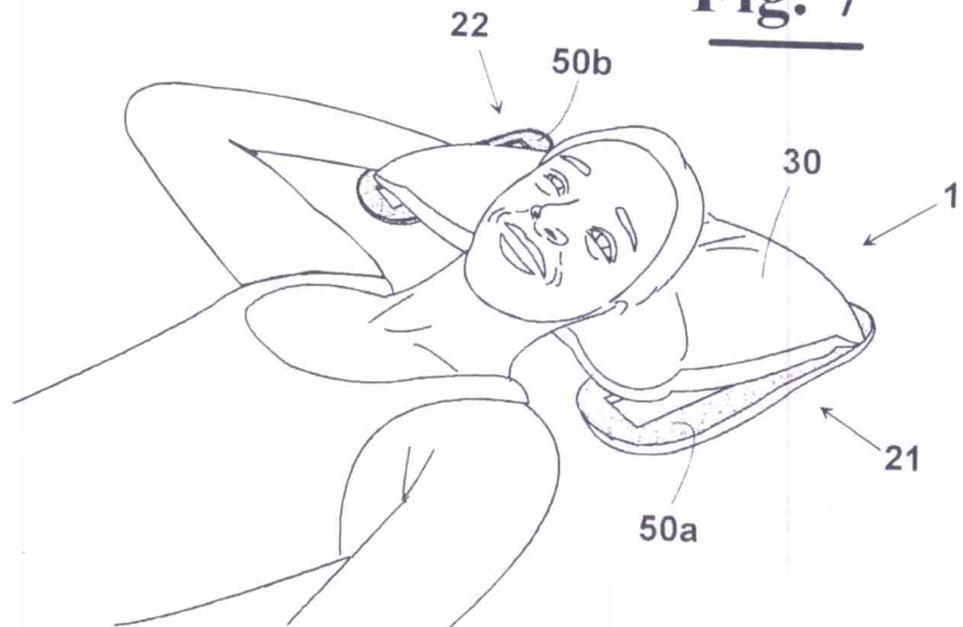


Fig. 7



- 4/6 -

Fig. 8

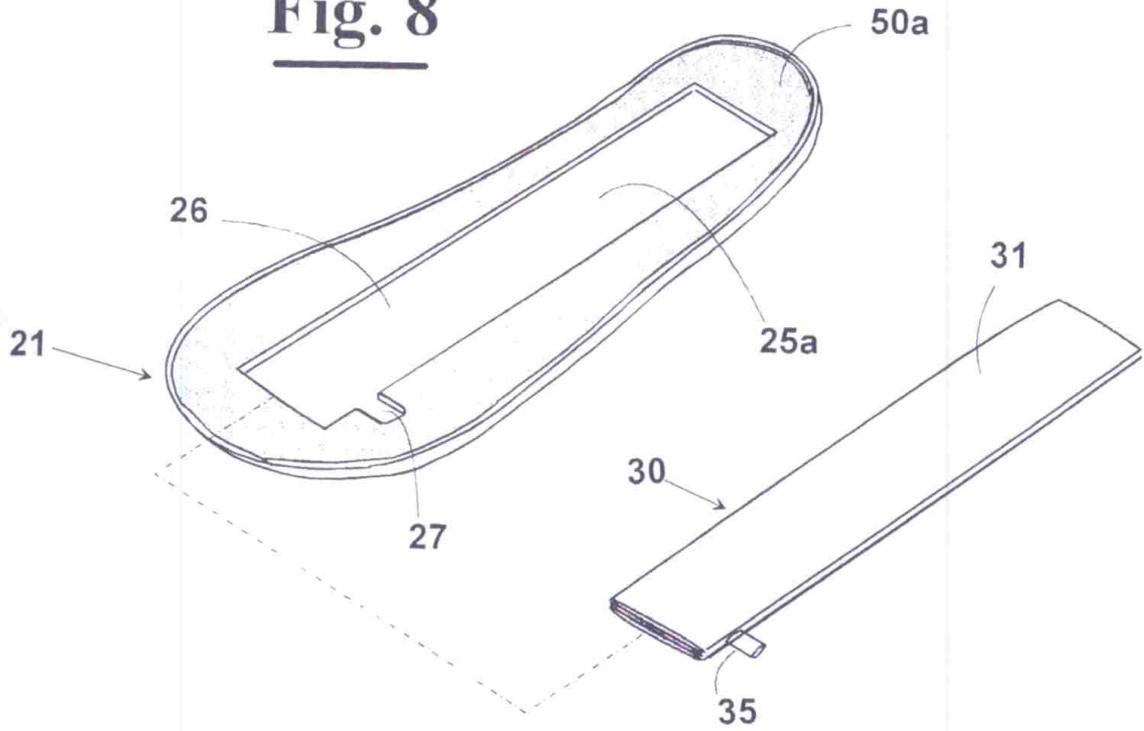
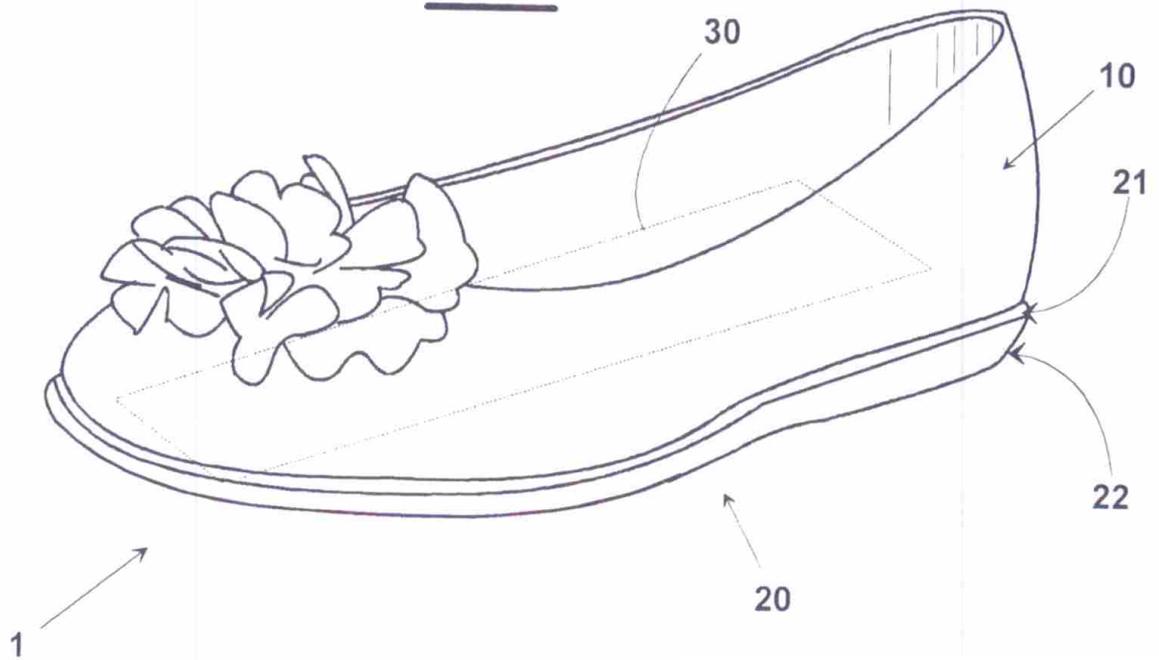


Fig. 9



- 5/6 -

Fig. 10D

Fig. 10C

Fig. 10B

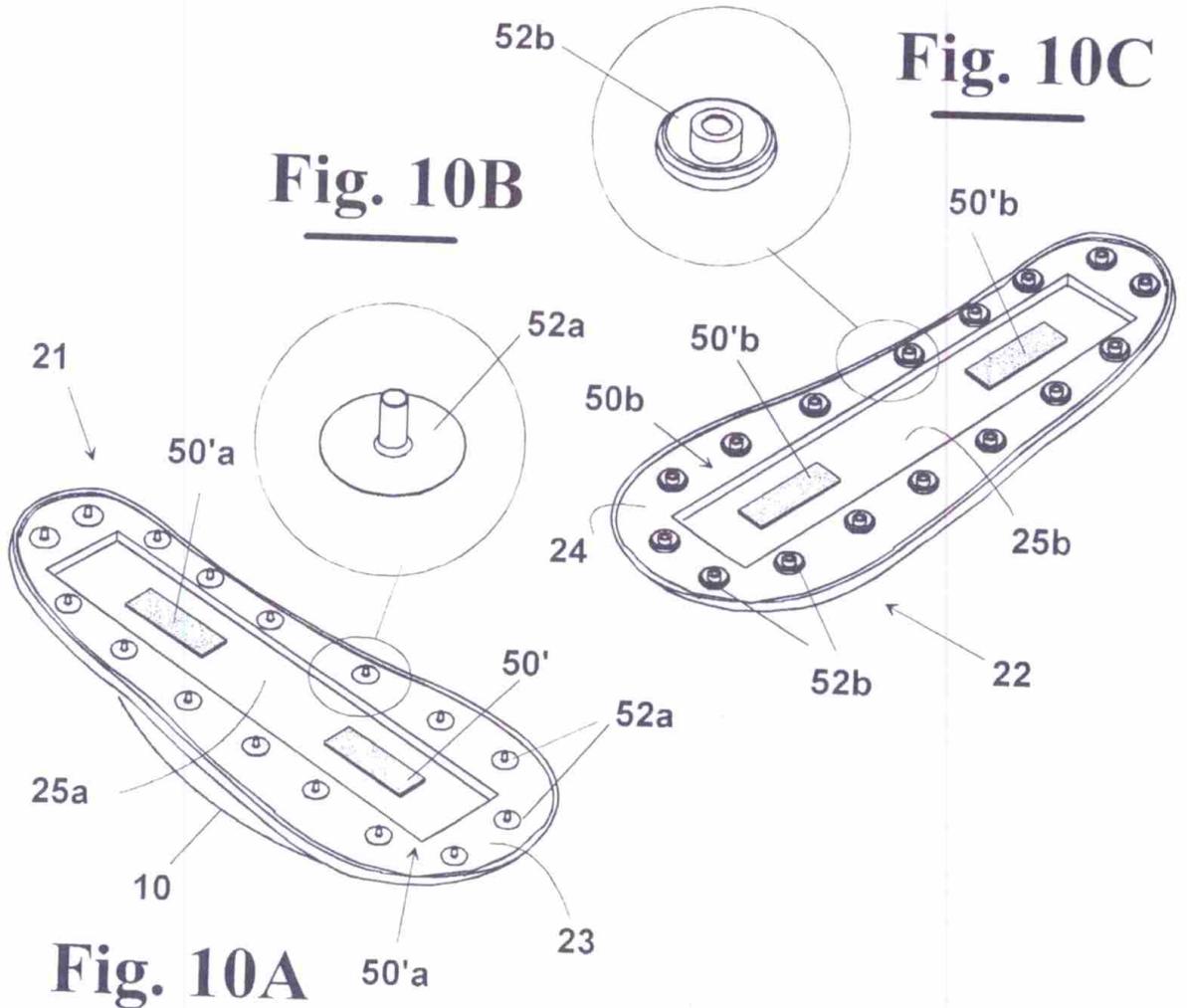


Fig. 10A

Fig. 11

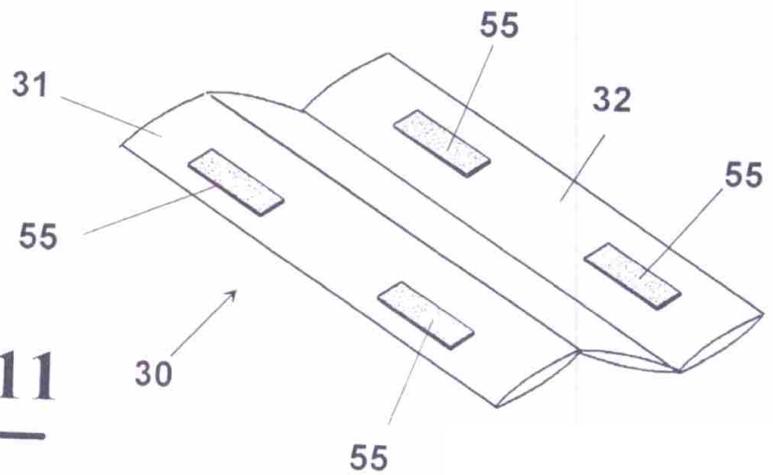


Fig. 12B

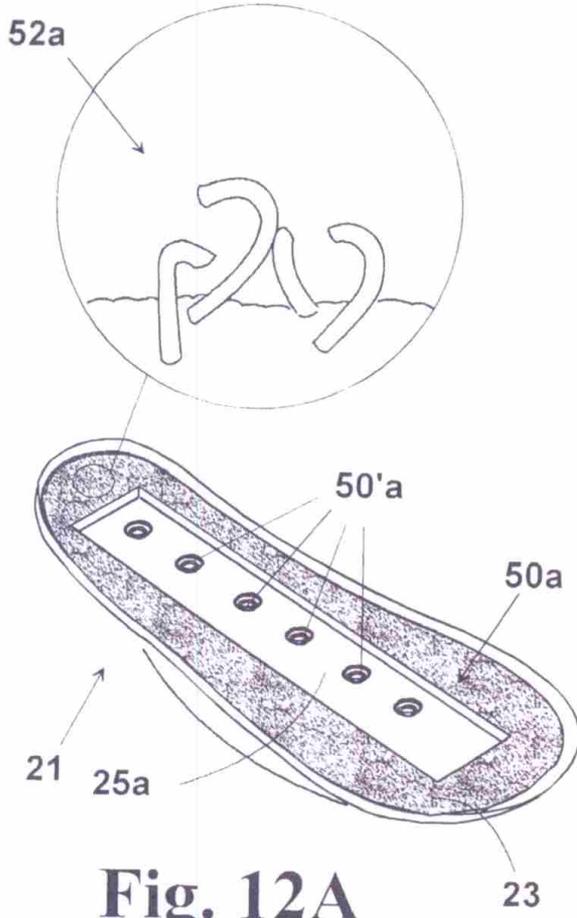


Fig. 12D

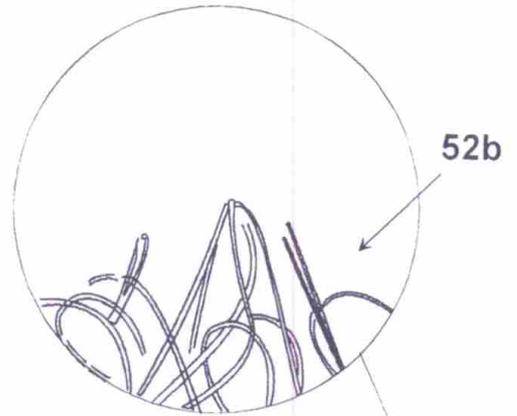


Fig. 12C

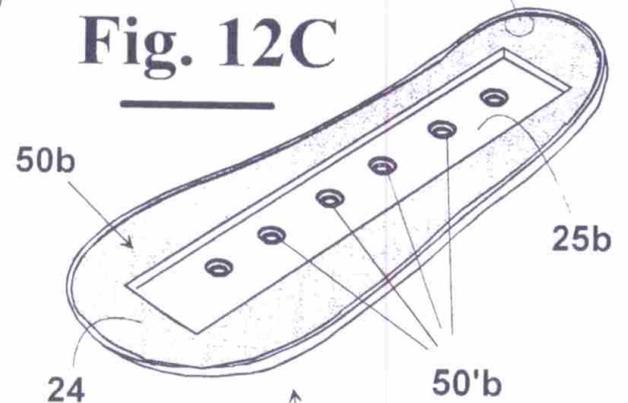


Fig. 12A

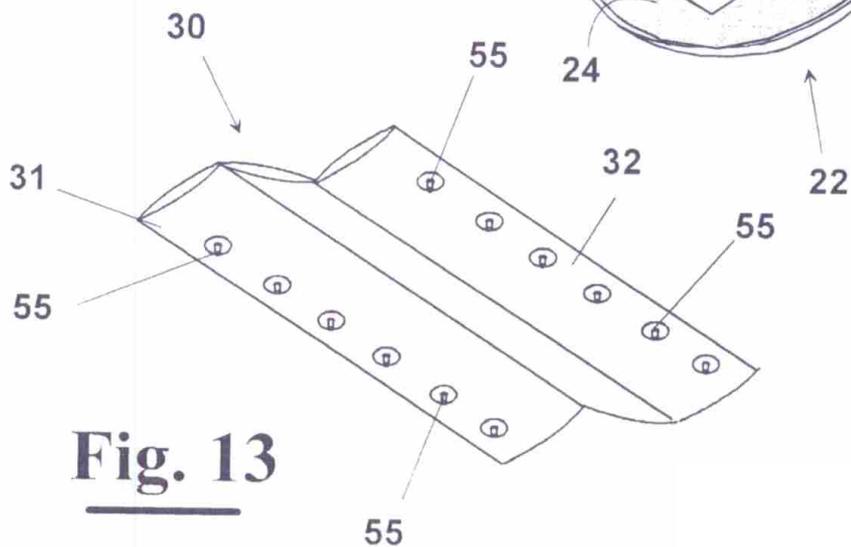


Fig. 13



- ②① N.º solicitud: 201700809
②② Fecha de presentación de la solicitud: 11.12.2017
③② Fecha de prioridad: **12-12-2016**

INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TECNICA

⑤① Int. Cl.: Ver Hoja Adicional

DOCUMENTOS RELEVANTES

Categoría	⑤⑥ Documentos citados	Reivindicaciones afectadas
X	US 4217705 A (DONZIS BYRON A) 19/08/1980, figuras 3 – 4; columna 5, líneas 21 - 51; columna 10, líneas 46 - 63;	1-10
X	US 5185942 A (DECKER PATRICK A) 16/02/1993, figuras 3 – 6; columna 3, línea 16 - columna 4, línea 39;	1-10
X	US 1010187 A (SCOTT CLAUDE D) 28/11/1911, figuras 3 – 5; página 1, línea 36 - página 2, línea 15;	1-10
X	US 2008072451 A1 (MIZRAHI HAGAY) 27/03/2008, figura 2; párrafo [32]; párrafos [40 - 41]; párrafo [46].	1-10

Categoría de los documentos citados

X: de particular relevancia

Y: de particular relevancia combinado con otro/s de la misma categoría

A: refleja el estado de la técnica

O: referido a divulgación no escrita

P: publicado entre la fecha de prioridad y la de presentación de la solicitud

E: documento anterior, pero publicado después de la fecha de presentación de la solicitud

El presente informe ha sido realizado

para todas las reivindicaciones

para las reivindicaciones nº:

Fecha de realización del informe
01.06.2018

Examinador
M. López de Rego Lage

Página
1/2

CLASIFICACIÓN OBJETO DE LA SOLICITUD

A43B3/00 (2006.01)

A43B13/00 (2006.01)

A43B13/18 (2006.01)

Documentación mínima buscada (sistema de clasificación seguido de los símbolos de clasificación)

A43B

Bases de datos electrónicas consultadas durante la búsqueda (nombre de la base de datos y, si es posible, términos de búsqueda utilizados)

INVENES, EPODOC, WPI