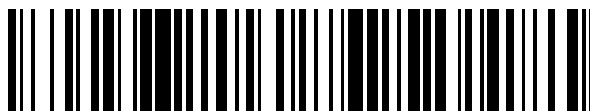


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 674 104**

51 Int. Cl.:

B65D 85/10

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **20.03.2015 PCT/EP2015/055932**

87 Fecha y número de publicación internacional: **01.10.2015 WO15144584**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **20.03.2015 E 15710812 (7)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **16.05.2018 EP 3122658**

54 Título: **Recipiente que tiene elemento separador interno**

30 Prioridad:

24.03.2014 EP 14161328

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

27.06.2018

73 Titular/es:

**PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A. (100.0%)
Quai Jeanrenaud 3
2000 Neuchâtel, CH**

72 Inventor/es:

CHATELAIN, LUCAS

74 Agente/Representante:

PONS ARIÑO, Ángel

ES 2 674 104 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Recipiente que tiene elemento separador interno

La presente invención se refiere a un recipiente de tapa abatible novedoso para artículos de consumo que comprende un elemento separador interno. El recipiente de la presente invención encuentra aplicación particular como un recipiente para artículos de consumo, tales como artículo para fumar.

Se conoce el embalaje de artículos para fumar alargados y otros artículos de consumo en recipientes formados a partir de piezas de partida laminares dobladas. Los artículos para fumar alargados, como cigarrillos y cigarros, se venden comúnmente en paquetes de tapa abatible que tienen una caja para alojar los artículos para fumar y una tapa conectada a la caja alrededor de una línea de bisagra que se extiende a través de la pared trasera del recipiente. Dichas paquetes se construyen típicamente a partir de piezas laminares de cartón. En la práctica, la tapa gira en torno a la línea de bisagra para abrir el paquete y, de este modo, tener acceso a los artículos para fumar guardados dentro de la caja. Tal recipiente por ejemplo se conoce del documento WO 2011/051076 A1.

Ya que los artículos de consumo se retiran progresivamente de un recipiente, el espacio vacío dentro del recipiente aumenta y los artículos de consumo restantes pueden ya no sostenerse en su lugar tan seguro como en el recipiente sin abrir. Por lo tanto, los artículos de consumo restantes probablemente se muevan alrededor de y puede agitarse durante la transportación del recipiente, que puede dañar los artículos de consumo. En el caso de los cigarrillos, esto puede provocar algo de material de tabaco suelto que se sale de las varillas de tabaco.

En algunos casos, existe la necesidad de proporcionar recipientes de mayor tamaño que el volumen ocupado por los artículos de consumo dentro del recipiente. Esto puede resultar en un espacio vacío dentro del recipiente de manera que los artículos de consumo tienen más posibilidades de moverse y agitarse dentro del recipiente durante el transporte, como se describió anteriormente. Tal recipiente por ejemplo se conoce del documento EP 0 443 365 A2.

Sería conveniente proporcionar un recipiente novedoso para artículos de consumo que retenga esencialmente los artículos de consumo en su posición dentro del recipiente, donde los artículos de consumo ocupan solo una porción del espacio interno del recipiente. En particular, sería conveniente proporcionar un recipiente que proporcione medios para retener artículos de consumo en su posición dentro del recipiente después de que algunos de los artículos de consumo se han retirado. Sería particularmente conveniente proporcionar tal recipiente que pueda producirse fácilmente sin modificaciones significativas de los diseños de recipiente o equipamiento de empaque existentes.

De conformidad con la invención se proporciona un recipiente para artículos de consumo, el recipiente comprende: una porción de caja que comprende una pared inferior de la caja y una pared trasera de la caja; una porción de tapa conectada a la porción de caja a lo largo de una línea de bisagra de la tapa que se extiende a través de una pared trasera del recipiente y que gira alrededor de la línea de bisagra de la tapa entre una posición cerrada y una posición abierta, la porción de tapa comprende una pared superior de la tapa, una pared frontal de la tapa, una pared trasera de la tapa y paredes laterales de la tapa que se extienden entre la pared frontal de la tapa y la pared trasera de la tapa; y un elemento separador interno montado dentro de la porción de caja. El elemento separador interno comprende un panel separador superior, un panel separador inferior y un panel separador trasero que se extiende entre el panel separador superior y el panel separador inferior. El panel separador superior se fija a una superficie interna de la porción de tapa. El panel separador inferior se posiciona contra la superficie interna de la pared inferior de la caja. Cuando la tapa está en la posición cerrada el panel separador trasero se separa de la pared trasera de la caja para definir un compartimento frontal para artículos de consumo dentro de la porción de caja, el compartimento frontal tiene un volumen más pequeño que el volumen interno de la porción de caja. La altura del panel separador trasero esencialmente corresponde a la altura interna del recipiente de manera que en la posición cerrada de la porción de tapa el panel separador trasero es esencialmente paralelo a la pared trasera de la caja.

En la siguiente descripción de la invención, los términos "lateral", "parte superior", "parte inferior", "delantera/o", "trasera/o", "superior", "inferior", y otros términos utilizados para describir posiciones relativas de los componentes de los recipientes de conformidad con la invención se refieren al recipiente en una posición vertical con la porción de tapa en la parte superior y la pared inferior de la caja en la parte inferior. Cuando se describen los recipientes de conformidad con la presente invención, estos términos se usan independientemente de la orientación del recipiente que se describe. La línea de bisagra de la tapa que permite abrir la porción de la tapa del recipiente mediante un movimiento giratorio se localiza en la parte "trasera" del recipiente. Por otro lado, la parte "frontal" del recipiente se refiere al lado del recipiente opuesto a la parte "trasera" del recipiente.

Los términos "altura", "ancho" y "profundidad" se refieren a las dimensiones externas del recipiente o un componente del recipiente a lo largo de tres ejes perpendiculares. Por ejemplo, la "altura" del recipiente se refiere a la distancia vertical entre la pared superior y la pared inferior, el "ancho" del recipiente se refiere a la distancia entre las paredes laterales opuestas del recipiente y la "profundidad" del recipiente se refiere a la distancia entre la pared frontal y la pared trasera. Los términos "altura interna", "ancho interno" y "profundidad interna" se refieren a las

correspondientes dimensiones dentro del recipiente o componente. La diferencia entre las dimensiones externas del recipiente y las dimensiones internas del recipiente se determina mediante el grosor del material, el número de capas y elementos de separación adicionales, como por ejemplo, el grosor de un adhesivo.

5 El término "línea de bisagra" se refiere a una línea en la que aproximadamente dos elementos pueden girar en una relación entre sí. Una línea de bisagra puede ser, por ejemplo, una línea de doblez, una línea de perforación o una línea de rasgado en una pared o panel del recipiente. Cuando la línea de bisagra es una línea de perforación, la línea de perforación puede usarse para retirar partes del recipiente, por ejemplo las partes del elemento separador.

10 En los recipientes de conformidad con la invención, un elemento separador interno se incorpora dentro del recipiente para dividir el espacio dentro de la porción de caja y definir un compartimento frontal que tiene un volumen más pequeño que la porción de caja. Esto permite ventajosamente que los artículos de consumo ocupen menos espacio que el volumen total del recipiente para sostenerse en su lugar de manera más segura dentro de la porción de caja. En la práctica, en los recipientes de conformidad con la invención, cuando la tapa está en la posición cerrada, los
15 artículos de consumo alojados en el departamento frontal se separan positivamente de la pared trasera de la caja. El movimiento de los artículos de consumo dentro del recipiente puede minimizarse durante el almacenamiento para evitar el daño a los artículos de consumo. Los artículos de consumo alargados, tal como los artículos para fumar, pueden contenerse ventajosamente en una posición vertical y en alineación sustancial entre sí para facilitar el acceso y la retirada de los artículos de consumo del recipiente.

20 En ciertas modalidades de la invención, como se describió anteriormente, la construcción del elemento separador interno puede adaptarse de manera que es capaz de ejercer una fuerza de retención sobre los artículos de consumo dentro de la porción de caja, para mejorar aún más la retención de la posición de los artículos de consumo.

25 Los recipientes de conformidad con la invención son particularmente adecuados para contener un grupo o conjunto de artículos de consumo que es menor que el volumen interno del recipiente, por ejemplo, que tiene una profundidad menor. Los recipientes de conformidad con la invención son también adecuados para su uso en la retención de artículos de consumo en su lugar cuando uno o más artículos se han retirado del grupo o conjunto inicial, independientemente de si el grupo inicial ocupa esencialmente todo o solamente parte del volumen interno del
30 recipiente.

El elemento separador interno puede incorporarse ventajosamente dentro de una amplia variedad de tamaños y diseños de recipientes, sin necesidad de modificar de manera significativa la construcción general del recipiente. Además, la posición del elemento separador interno puede ajustarse fácilmente de manera que el recipiente puede
35 adaptarse para contener diferentes números o tamaños de artículos de consumo, sin cambiar las dimensiones totales del recipiente.

En los recipientes de la presente invención, el elemento separador interno se monta dentro de la porción de caja y se extiende hacia dentro de la porción de tapa de manera que el panel separador superior puede fijarse a una
40 superficie interna de la porción de tapa. Todo el panel separador superior puede fijarse a la porción de tapa, o puede fijarse solo una porción del panel separador superior. La fijación del elemento separador interno al interior de la porción de tapa mantiene el elemento separador interno en su lugar y aumenta la resistencia estructural del recipiente, en particular, la porción de tapa del recipiente. La estabilidad de la porción de tapa durante su movimiento entre las posiciones abierta y cerrada mejora además mediante la fijación del elemento separador interno al interior
45 de la porción de tapa.

Debido a la fijación del elemento separador interno a la porción de tapa, el elemento separador interno se empujará típicamente hacia atrás cuando la porción de tapa se mueve hacia la posición abierta. El panel separador trasero se empujará por lo tanto típicamente lejos de los artículos de consumo dentro del compartimento frontal. Esto aumenta
50 ventajosamente el volumen del compartimento frontal y el tamaño de la abertura en el extremo superior. Esto facilita ventajosamente la retirada de los artículos de consumo mediante la abertura.

La extensión del elemento separador interno dentro de la porción de tapa del recipiente reduce adicionalmente el impacto visual del elemento separador interno cuando la porción de tapa está abierta, ya que el elemento separador
55 interno se integra de manera efectiva dentro de la porción de tapa y cubrirá el espacio formado detrás el panel separador trasero. El panel separador superior y al menos una porción del panel separador trasero, sin embargo, serán típicamente visibles para el consumidor en la posición abierta. Estos paneles separadores por lo tanto proporcionan superficies internas adicionales dentro del recipiente en el que la información o gráficos puede estar presentes para el consumidor, que se revelará después de la apertura del recipiente.

60 El panel separador superior puede fijarse a una o más de las paredes de la porción de tapa. Preferentemente, el panel separador superior se fija a la superficie interna de la pared superior de la tapa. El panel separador superior se conecta preferentemente al panel separador trasero a lo largo de una línea de bisagra que se extiende a través del elemento separador interno. Debido a la fijación del panel separador superior a la superficie interna de la porción de
65 tapa, la línea de bisagra entre el panel separador superior y el panel separador trasero se extenderá típicamente a través de la pared de la porción de tapa a la que el panel separador superior se fija. La posición de esta línea de

bisagra determinará la posición de al menos la parte superior del panel separador trasero en la porción de tapa cerrada. La posición de la línea de bisagra afectará además el grado de movimiento del panel separador interno cuando la porción de tapa se mueve hacia una posición abierta.

5 Preferentemente, la línea de bisagra entre el panel separador superior y el panel separador trasero se extiende a través de la pared superior de la tapa y particular y preferentemente, la línea de bisagra se extiende a través de la pared superior de la tapa a una distancia del borde trasero de la pared superior de la tapa. Esto permite al menos que la parte superior del panel separador trasero se desplace de la pared trasera del recipiente en la posición cerrada de la tapa.

10 Preferentemente, el panel separador superior se proyecta en una dirección hacia delante desde el panel separador trasero cuando la porción de tapa está en la posición cerrada. En modalidades alternativas, el panel separador superior puede proyectarse en una dirección hacia atrás.

15 El panel separador inferior del elemento separador interno se posiciona contra la pared inferior de la caja en la posición cerrada de la tapa. El panel separador inferior se conecta preferentemente al panel separador trasero a lo largo de una línea de bisagra que se extiende a través el elemento separador interno. En la posición cerrada de la tapa cuando el panel separador inferior se posiciona contra la pared inferior de la caja, la línea de bisagra entre el panel separador inferior y el panel separador trasero se extenderá típicamente a través de la pared inferior de la caja, a una distancia del borde trasero de la pared inferior de la caja. La posición de esta línea de bisagra determinará el desplazamiento entre al menos la parte inferior del panel separador trasero y la pared trasera de la caja en la porción de tapa cerrada.

20 Preferentemente, el panel separador inferior se proyecta en una dirección hacia delante desde el panel separador trasero y por lo tanto forma toda o una parte de la pared inferior del compartimento frontal. Los artículos de consumo dentro del compartimento frontal, por lo tanto, se soportarán al menos parcialmente en el panel separador inferior. En modalidades alternativas, el panel separador inferior puede proyectarse en una dirección hacia atrás desde el panel separador trasero.

25 El panel separador inferior puede proyectarse en la misma dirección o en una dirección diferente al panel separador superior. Particular y preferentemente, tanto el panel separador superior como el panel separador inferior se proyectan en una dirección hacia delante desde el panel separador trasero.

30 En ciertas modalidades de la presente invención, el panel separador inferior puede fijarse a la superficie interna de la pared inferior de la caja. En tales modalidades, no hay movimiento del panel separador inferior cuando la porción de tapa se mueve entre las posiciones abierta y cerrada.

35 En modalidades alternativas, el panel separador inferior cubre la pared inferior de la caja en la posición cerrada pero no se fija a la pared inferior de la caja de manera que el panel separador inferior está libre para moverse con relación a la pared inferior de la caja durante la apertura y cierre de la porción de tapa. Típicamente, cuando la porción de tapa se mueve hacia la posición abierta y el panel separador superior se empuja hacia atrás junto con la porción de tapa, el panel separador inferior se empujará en una dirección hacia arriba hacia la abertura de la porción de caja. Cuando el panel separador inferior se proyecta hacia adelante desde el panel separador trasero para formar toda o una parte de la pared inferior del compartimento frontal, el movimiento hacia arriba del panel separador inferior proporciona un efecto de elevación, ya que el panel separador inferior empujará los artículos de consumo soportados sobre el mismo hacia arriba cuando la porción de tapa está abierta. Esto facilita la retirada de los artículos de consumo desde dentro de la porción de caja. Esto puede ser particularmente ventajoso cuando la línea de bisagra crea un punto definido de la altura a la que el conjunto puede elevarse.

40 En aún más modalidades, una porción del panel separador inferior puede fijarse a la superficie interna de la pared inferior de la caja, con la porción restante libre para moverse. Por ejemplo, la porción frontal del panel separador inferior puede fijarse a la pared inferior de la caja, con la porción trasera del panel separador inferior libre para girar hacia arriba hasta cierta extensión, proporcionando así algo de efecto de elevación cuando la porción de tapa está abierta, como se describió anteriormente.

45 Preferentemente, cuando la porción de caja contiene un grupo o conjunto envuelto de artículos de consumo, el panel separador inferior se fija a la parte inferior del conjunto envuelto. Esto asegura la posición del elemento separador interno en la parte inferior de la porción de caja, en particular donde el panel separador inferior no se fija a la pared inferior de la caja. En tales casos, la fijación del panel separador inferior al conjunto envuelto puede mejorar además cualquier efecto de elevación proporcionado por el panel separador inferior cuando la porción de tapa está abierta.

50 El panel separador trasero del elemento separador interno se extiende entre el panel separador superior y el panel separador inferior y se conecta a cada uno de los paneles separadores inferior y superior a lo largo de una línea de bisagra respectiva, como se describió anteriormente. El elemento separador interno se monta con el panel separador trasero desplazado desde la pared trasera de la caja de manera que el elemento separador interno se asienta entre la pared trasera de la caja y la pared frontal de la caja. Cuando los artículos de consumo están en su

lugar dentro de la porción de caja, el panel separador trasero se asienta detrás de los artículos de consumo. El panel separador trasero por lo tanto actúa para retener los artículos de consumo en su posición dentro del compartimento frontal.

En dependencia del tamaño del grupo de artículos de consumo dentro de la porción de caja, el panel separador trasero puede o no entrar en contacto con los artículos de consumo en las posiciones abierta y cerrada de la porción de tapa. Preferentemente, al menos una parte del panel separador trasero está en contacto con los artículos de consumo cuando la tapa está en la posición cerrada, para minimizar el movimiento de los artículos de consumo dentro del recipiente durante el almacenamiento.

Preferentemente, el panel separador trasero se proyecta hacia atrás hacia la pared trasera de la caja cuando la porción de tapa está en la posición abierta. Esto resultará típicamente del movimiento del panel separador superior en una dirección hacia atrás cuando la porción de tapa está abierta, que a su vez empujará al menos la parte superior del panel separador trasero hacia atrás. Como se describió anteriormente, esto aumenta el tamaño de la abertura del compartimento frontal para mejorar el acceso a los artículos de consumo dentro del compartimento frontal.

Preferentemente, el panel separador trasero incluye una línea de bisagra separadora que se extiende a su través, que define las porciones superior e inferior del panel separador trasero que son giratorios una en relación con la otra alrededor de la línea de bisagra separadora. Preferentemente, la línea de bisagra separadora se posiciona de manera que en la posición cerrada de la tapa, esta cae por debajo de la línea de bisagra de la tapa entre la porción de caja y la porción de tapa. Esto permite que la porción superior del panel separador trasero gire hacia atrás desde la porción inferior después de la apertura de la porción de tapa de manera que la porción de tapa puede moverse sin restricción entre las posiciones abierta y cerrada.

En una modalidad preferida de la invención, la línea de bisagra separadora se posiciona por debajo de la línea de bisagra de la tapa cuando la porción de tapa está en la posición cerrada. La distancia entre la línea de bisagra separadora y la línea de bisagra de la tapa puede variarse para controlar el movimiento del elemento separador interno dentro de la porción de caja durante la apertura y cierre de la porción de tapa. Preferentemente, la distancia entre la línea de bisagra separadora y la línea de bisagra de la tapa cuando la porción de tapa está en la posición cerrada corresponde a entre aproximadamente 0,1 por ciento y aproximadamente 5 por ciento de la altura interna del recipiente. En particular, esto puede permitir que el panel separador trasero inferior sea esencialmente vertical en la posición abierta del recipiente, o, en dependencia de las preferencias, en la posición cerrada del recipiente. Alternativamente, la bisagra en el panel separador trasero puede localizarse encima de la línea de bisagra entre la caja y la tapa del recipiente.

La construcción y disposición del elemento separador interno, como se describió anteriormente, permite el cambio de la posición después del movimiento de la porción de tapa entre las posiciones abierta y cerrada, respectivamente. En la posición cerrada de la porción de tapa, el elemento separador interno adopta una primera posición en la que el panel separador trasero actúa para retener los artículos de consumo en su posición dentro del compartimento frontal. Preferentemente, en esta primera posición el panel separador trasero colinda con los artículos de consumo dentro del compartimento frontal y es capaz de ejercer una presión hacia adelante contra ellos. En la posición abierta de la porción de tapa, el elemento separador interno adopta una segunda posición diferente en la que el panel separador trasero se empuja hacia atrás y se libera el contacto entre el elemento separador interno y los artículos de consumo para facilitar la retirada de los artículos de consumo, como se describió anteriormente.

En ciertas modalidades, el elemento separador interno puede moverse gradualmente entre estas dos posiciones descritas anteriormente cuando la porción de tapa se mueve entre las posiciones abierta y cerrada. Alternativamente, el elemento separador interno puede ser solamente estable en la primera y en la segunda posiciones y puede salirse o saltar de manera efectiva de la primera posición hacia la segunda posición cuando la porción de tapa se ha movido una cierta cantidad desde la posición cerrada a la posición abierta.

En los recipientes de acuerdo con la invención, la altura del panel separador trasero es esencialmente la misma que la altura interna del recipiente cuando la porción de tapa está en la posición cerrada. El panel separador trasero es por lo tanto esencialmente vertical y derecho en la posición cerrada, con el panel separador trasero posicionado esencialmente paralelo a la pared trasera de la caja. Preferentemente, cuando el compartimento frontal incluye un conjunto envuelto de artículos de consumo, el panel separador trasero colinda con la superficie trasera del conjunto envuelto a lo largo de esencialmente toda la altura del panel separador trasero cuando la porción de tapa está en una posición cerrada.

La "altura" del panel separador trasero se refiere a la altura del panel cuando está plano en la dirección vertical.

En un recipiente diferente, que no forma parte de la invención, el panel separador trasero puede tener una altura (como se describió anteriormente) que es mayor que la altura interna del recipiente, de manera que en la posición cerrada de la tapa el panel separador trasero se curva o se inclina para ajustarse dentro del recipiente. Antes de la primera apertura del recipiente, el panel separador trasero puede curvarse hacia la parte frontal o trasera del

recipiente. Sin embargo, después de la primera apertura del recipiente, el panel separador trasero se curvará típicamente en una dirección hacia adelante en la posición cerrada de la tapa, como un resultado del doblaje del panel separador trasero alrededor de la línea de bisagra separadora.

5 Esta curvatura hacia adelante del panel separador trasero en la posición cerrada de la tapa puede provocar ventajosamente que el panel separador trasero ejerza una fuerza sobre los artículos de consumo dentro del recipiente, ayudando a retenerlos en su posición hacia la parte frontal de la porción de caja. La forma del panel
10 separador trasero curvado se adaptará ventajosamente en dependencia del número de artículos de consumo dentro del compartimento frontal. La fuerza de retención sobre los artículos de consumo puede mantenerse por lo tanto incluso cuando los artículos de consumo se retiran del recipiente. Debido a la forma curvada del elemento separador
interno en la posición cerrada de la tapa, solamente la porción del panel separador trasero que se extiende más allá hacia la parte frontal del recipiente será capaz típicamente de colindar con los artículos de consumo. Se apreciará
15 que la colindancia del panel separador trasero contra los artículos de consumo puede provocar algo de distorsión de la forma curvada del panel separador trasero. Preferentemente, la curva tiene forma de un único arco, sin embargo, además las curvas con uno o múltiples puntos de giro como por ejemplo una onda o forma de S como curva es posible.

20 Cuando la porción de tapa está abierta y el panel separador superior se empuja hacia atrás, el panel separador trasero tenderá a enderezarse cuando haya más espacio disponible y la curvatura por lo tanto disminuirá. En algunos casos, el elemento separador interno producirá un efecto de resorte en la porción de tapa, ya que el panel separador trasero tenderá a regresar a la forma recta proporcionada en la posición de tapa abierta. La porción de tapa se empujará por lo tanto hacia la posición abierta.

25 El elemento separador interno de los recipientes que no forman parte de la invención pueden formarse ventajosamente de un material que tiene una elasticidad o flexibilidad natural, tal como cartón o plástico, para optimizar el efecto de la curvatura del panel separador trasero al retener los artículos de consumo dentro del recipiente. Una elasticidad aumentada del elemento separador interno aumentará además el efecto de resorte en la porción de tapa, como se describió anteriormente.

30 En los recipientes que no forman parte de la invención, el panel separador trasero puede comprender una o más líneas de debilidad adicionales por debajo de la línea de bisagra separadora, para controlar la forma de la curvatura del panel separador trasero en la posición cerrada de la tapa.

35 En los recipientes que no forman parte de la invención, la altura del panel separador trasero cuando se mide en un estado aplanado está preferentemente entre aproximadamente 0,5 por ciento y aproximadamente 6 por ciento mayor que la altura interna del recipiente.

40 Los recipientes de conformidad con la invención pueden incorporar un elemento separador interno que se extiende a través de esencialmente todo el ancho interno del recipiente, entre las paredes laterales opuestas. Alternativamente, los recipientes de conformidad con la invención pueden incorporar un elemento separador interno que tiene un ancho menor que el ancho interno del recipiente y por lo tanto se extiende a través de solamente una parte del recipiente. Esto puede ser conveniente, por ejemplo, para reducir el ancho del compartimento frontal con relación al ancho interno del recipiente.

45 En ciertas modalidades, el elemento separador interno puede comprender paneles separadores en los lados opuestos que se extienden desde los bordes laterales del panel separador trasero. Estos paneles separadores laterales pueden caer contra las superficies internas de las paredes laterales de la caja, cuando el elemento separador interno se extiende a través de todo el ancho del recipiente. Alternativamente, los paneles separadores laterales pueden desplazarse desde las paredes laterales de la caja para definir un compartimento frontal que tiene
50 un ancho reducido en comparación con el ancho interno del recipiente. Esto permite que el recipiente retenga de manera más eficiente la posición de un grupo de artículos de consumo que tenga un ancho menor que el recipiente.

Como se describió anteriormente, el elemento separador interno divide el espacio dentro de la porción de caja para definir un compartimento frontal que tiene un volumen reducido en comparación con el volumen interno general de la
55 porción de caja. En particular, el compartimento frontal tiene al menos una profundidad reducida en comparación con la profundidad interna general de la porción de caja. Preferentemente, la profundidad del compartimento frontal está entre aproximadamente 50 por ciento y aproximadamente 95 por ciento de la profundidad interna general de la porción de caja. La profundidad del compartimento frontal puede ajustarse mediante la colocación del elemento separador interno y en particular, el posicionamiento de la línea de bisagra respectiva entre el panel separador trasero y los paneles separadores inferior y superior. El recipiente por lo tanto puede adaptarse fácilmente para proporcionar un compartimento frontal de tamaño adecuado para acomodar un grupo de artículos de consumo que es menor que el espacio interno dentro de la porción de caja.
60

65 Dividiendo el espacio dentro de la porción de caja, el elemento separador interno define además un compartimento trasero entre el panel separador trasero y la pared trasera de la caja. El compartimento trasero puede usarse opcionalmente para alojar artículos de consumo adicionales. El acceso a los artículos de consumo dentro del

compartimento trasero puede proporcionarse por un corte o abertura en el panel separador trasero, o en la pared trasera de la caja. Alternativa o adicionalmente, la pared trasera de la caja puede proveerse con un ventana transparente que permite que el interior del compartimento trasero y cualquiera de los artículos de consumo contenidos dentro del compartimento trasero se vean desde la parte trasera del recipiente.

5 Los recipientes de conformidad con la invención preferentemente comprenden además un armazón interno montado dentro de la porción de caja. El armazón interno puede extenderse encima de los bordes superiores de la porción de caja en la abertura de la porción de caja.

10 Preferentemente, los recipientes de conformidad con la invención comprenden además un grupo de artículos de consumo alojados dentro del compartimento frontal. Particular y preferentemente, el grupo de artículos de consumo es un conjunto envuelto de artículos para fumar. Preferentemente, el conjunto envuelto de artículos para fumar tiene una profundidad que es menor que la profundidad interna del recipiente. Por ejemplo, el conjunto envuelto
15 preferentemente tiene una profundidad que está entre aproximadamente 50 por ciento y aproximadamente 95 por ciento de la profundidad interna del recipiente. La profundidad del compartimento frontal puede adaptarse como se describió anteriormente en dependencia de la profundidad del conjunto envuelto que se aloja dentro de la porción de caja.

20 Los recipientes de la presente invención pueden formarse a partir de piezas de partida de cualquiera de los materiales adecuados, que incluyen, pero no se limitan a, cartón, cartulina, plástico, metal, o sus combinaciones. Cuando el recipiente se forma de cartón, preferentemente, el cartón tiene un peso de entre aproximadamente 100 gramos por metro cuadrado y aproximadamente 350 gramos por metro cuadrado.

25 Preferentemente, la porción de caja y la porción de tapa se forman de una única pieza de partida laminar. El elemento separador interno se forma preferentemente a partir de una pieza de partida laminar separada. El elemento separador interno puede incorporarse dentro del recipiente durante o después del ensamblado de la porción de caja y de la porción de tapa.

30 Los recipientes de conformidad con la invención pueden adoptar la forma de un paralelepípedo rectangular con bordes longitudinales y transversales en ángulo recto. Alternativamente, el recipiente puede comprender uno o más bordes longitudinales redondos, uno o más bordes transversales redondos, uno o más bordes longitudinales biselados, uno o más bordes transversales biselados o sus combinaciones. Por ejemplo, de conformidad con la invención, el recipiente puede comprender no taxativamente lo siguiente:

35 - Uno o dos bordes longitudinales redondos o biselados en la pared frontal, y/o uno o dos bordes longitudinales redondos o biselados en la pared trasera.

- Uno o dos bordes transversales redondos o biselados en la pared frontal, y/o uno o dos bordes transversales redondos o biselados en la pared trasera.

40 - Un borde longitudinal redondo y un borde longitudinal biselado en la pared frontal, y/o un borde transversal redondo y un borde transversal biselado en la pared trasera.

45 - Uno o dos bordes transversales redondos o biselados en la pared frontal y uno o dos bordes longitudinales redondos o biselados en la pared frontal.

- Dos bordes longitudinales redondos o biselados en una primera pared lateral o dos bordes transversales redondos o biselados en la segunda pared lateral.

50 Donde el recipiente comprende uno o más bordes redondos y se fabrica a partir de una o más piezas de partida laminares, preferentemente la pieza de partida comprende tres, cuatro, cinco, seis o siete líneas de rasgado o líneas de plegado para formar el borde redondo del recipiente ensamblado. Las líneas de rasgado o líneas de plegado pueden estar en el interior del recipiente o en su exterior. Preferentemente, las líneas de rasgado o las líneas de plegado tienen una separación entre sí de entre aproximadamente 0,3 mm y 4 mm.

55 Preferentemente, la separación de las líneas de plegado o de las líneas de rasgado es una función del grosor de las piezas de partida laminares. Preferentemente, la separación entre las líneas de plegado o líneas de rasgado es de entre aproximadamente 0,5 y 4 veces más grande que el grosor de las piezas de partida laminares.

60 Cuando el recipiente comprende uno o más borde biselados, preferentemente el borde biselado tiene un ancho de entre aproximadamente 1 mm y aproximadamente 10 mm, preferentemente entre aproximadamente 2 y aproximadamente 6 mm. Alternativamente, el recipiente puede comprender un bisel doble formado por tres líneas paralelas de rasgado o plegadas que se separan de manera que se forman dos biseles distintos en el borde del recipiente.

65

Donde el recipiente comprende un borde biselado y se fabrica a partir de una o más piezas de partida laminares, el bisel puede formarse por dos líneas de plegado o líneas de rasgado paralelas en la pieza laminar. Las líneas de plegado o líneas de rasgado pueden disponerse en forma simétrica al borde entre una primera pared y una segunda pared. Alternativamente, las líneas de plegado o las líneas de rasgado pueden disponerse en forma asimétrica al borde entre la primera pared y la segunda pared, de manera que el bisel se extiende más hacia la primera pared del recipiente que hacia la segunda pared del recipiente.

Alternativamente el recipiente puede tener una sección transversal no rectangular, por ejemplo poligonal tales como triangular o hexagonal, semiovalada o semicircular.

Los recipientes de conformidad con la invención preferentemente alojan una pluralidad de artículos de consumo longitudinales que tiene un eje longitudinal que se extiende perpendicularmente a la pared inferior, de manera que un extremo de los artículos de consumo se soporta en la pared inferior y el extremo opuesto sobresale a través de la abertura de acceso.

Los recipientes de conformidad con la invención tienen una aplicación particular como paquetes para artículos para fumar alargados como por ejemplo, cigarrillos, cigarros o tabacos. Preferentemente, la porción de caja de los recipientes de conformidad con la invención aloja un conjunto de artículos para fumar alargados. Preferentemente, el conjunto de artículos para fumar se envuelve en un revestimiento interno, que debe retirarse al menos parcialmente antes de que se acceda a los artículos para fumar.

Se apreciará que con las elecciones apropiadas de las dimensiones de los mismos, el compartimento frontal de conformidad con la invención puede diseñarse para números diferentes de tamaños convencionales, cigarrillos grandes, muy grandes, delgados o superdelgados. Alternativamente otros artículos de consumo puede alojarse dentro del recipiente.

Por medio de una elección apropiada de las dimensiones del compartimento frontal, de conformidad con la invención, los recipientes pueden diseñarse para contener diferentes cantidades totales de artículos para fumar o distintas disposiciones de artículos para fumar. Por ejemplo, por medio de una elección apropiada de las dimensiones de los mismos, de conformidad con la invención, los recipientes pueden diseñarse para contener un total de entre diez y treinta artículos para fumar.

Los artículos para fumar pueden disponerse en diferentes recopilaciones, en dependencia de la cantidad total de artículos para fumar. Por ejemplo, los artículos para fumar pueden disponerse en una única hilera de seis, siete, ocho, nueve o diez artículos. Alternativamente, los artículos para fumar pueden disponerse en dos o más hileras. Las dos o más hileras pueden contener el mismo número de artículos para fumar. Por ejemplo, los artículos para fumar pueden disponerse en: dos hileras de cinco, seis, siete, ocho, nueve o diez; tres hileras de cinco o siete; o cuatro hileras de cuatro, cinco o seis. Alternativamente, las dos o más hileras pueden incluir, al menos, dos hileras que contienen una cantidad diferente de artículos para fumar entre sí. Por ejemplo, los artículos para fumar pueden disponerse en: una hilera de cinco y una hilera de seis (5-6); una hilera de seis y una hilera de siete (6-7); una hilera de siete y una hilera de ocho (7-8); una hilera media de cinco y dos hileras externas de seis (6-5-6); una hilera media de cinco y dos hileras externas de siete (7-5-7); una hilera media de seis y dos hileras externas de cinco (5-6-5); una hilera media de seis y dos hileras externas de siete (7-6-7); una hilera media de siete y dos hileras externas de seis (6-7-6); una hilera media de nueve y dos hileras externas de ocho (8-9-8); o una hilera media de seis con una hilera externa de cinco y una hilera externa de siete (5-6-7).

Los recipientes de conformidad con la presente invención pueden contener artículos para fumar del mismo tipo o marca, o de diferente tipo o marca. Además, pueden contener ambos, los artículos para fumar sin filtro y los artículos para fumar con diversas puntas de filtro, así como los artículos para fumar de diferente longitud (por ejemplo, de entre aproximadamente 40 mm y aproximadamente 180 mm), de diferente diámetro (por ejemplo, de entre aproximadamente 4 mm y aproximadamente 9 mm). Además, los artículos para fumar pueden diferir en la intensidad del sabor, la resistencia a la extracción y el suministro del material de partículas total.

La longitud, ancho y profundidad de los contenedores de conformidad con la invención pueden ser tales que las dimensiones totales resultantes del contenedor son similares a las dimensiones de un paquete desechable típico de tapa abatible de veinte cigarrillos.

Preferentemente, los recipientes de conformidad con la invención tienen una altura de entre aproximadamente 60 mm y aproximadamente 150 mm, con mayor preferencia una altura de entre aproximadamente 70 mm y aproximadamente 125 mm, en donde la altura se mide desde la pared inferior hasta la pared superior del recipiente.

Preferentemente, los recipientes de conformidad con la invención tienen un ancho de entre aproximadamente 12 mm y aproximadamente 150 mm, con mayor preferencia, un ancho de entre aproximadamente 70 mm y aproximadamente 125 mm, en donde el ancho se mide desde una pared lateral a la otra pared lateral del recipiente.

Preferentemente, los recipientes de conformidad con la invención tienen una profundidad de entre aproximadamente 6 mm y aproximadamente 150 mm, con mayor preferencia una profundidad de entre aproximadamente 12 mm y aproximadamente 25 mm en donde la profundidad se mide desde la pared frontal hasta la pared trasera del recipiente.

5 Preferentemente, la relación de la altura del recipiente con respecto a la profundidad del recipiente es de entre aproximadamente 0,3 a 1 y de aproximadamente 10 a 1, con mayor preferencia, de entre aproximadamente 2 a 1 y de aproximadamente 8 a 1, con la máxima preferencia, de entre aproximadamente 3 a 1 y de 5 a 1.

10 Preferentemente, la relación del ancho del recipiente con respecto a la profundidad del recipiente es de entre aproximadamente 0,3 a 1 y de entre aproximadamente 10 a 1, con mayor preferencia de entre aproximadamente 2 a 1 y de entre aproximadamente 8 a 1, con la máxima preferencia de entre aproximadamente 2 a 1 y de 3 a 1.

15 Las superficies interiores o las superficies exteriores o tanto las superficies exterior como la interior de los recipientes de conformidad con la invención pueden estar impresas, estamparse en relieve, estamparse bajorrelieve o adornarse de otra manera con los logotipos del fabricante o de la marca, marcas registradas, eslóganes y otro tipo de información y marcas codificadas al consumidor.

20 Los artículos de consumo dentro del recipientes de conformidad con la invención pueden envolverse individualmente, o envolverse juntos en una única envoltura o pueden envolverse en múltiples grupos de artículos de consumo, por ejemplo, dos, tres o cuatro grupos de artículos de consumo, envueltos en una envoltura respectiva. Típicamente, la envoltura se retira antes de que se acceda a los artículos de consumo.

25 Una vez llenos, los recipientes de conformidad con la invención pueden envolverse con una película retráctil o de otra manera envolverse con una película polimérica transparente de, por ejemplo, polietileno de alta o baja densidad, polipropileno, polipropileno orientado, cloruro de polivinilideno, película de celulosa, o sus combinaciones de una manera convencional. Donde los recipientes de conformidad con la invención se envuelven, la envoltura puede incluir una o más cintas de desgarre. Además, la envoltura interior puede imprimirse con imágenes, información al consumidor u otros datos.

30 Cuando el recipiente comprende artículos para fumar, el recipiente puede comprender además compartimientos de desechos (por ejemplo para ceniza o colillas) u otros artículos de consumo, por ejemplo cerillos, encendedores, medios extintores, productos para refrescar el aliento o dispositivos electrónicos. Los otros artículos de consumo pueden unirse al exterior del recipiente, estar contenidos dentro del recipiente junto con los artículos para fumar, en un compartimento separado del recipiente, en el compartimento trasero dentro del recipiente o sus combinaciones.

35 La invención se describirá además, a modo de ejemplo solamente, con referencia a los dibujos adjuntos en los cuales:

40 La Figura 1 muestra una vista despiezada de un recipiente de conformidad con la primera modalidad de la presente invención;
Las Figuras 2 y 3 muestran vistas en sección transversal laterales del recipiente de la Figura 1 con la porción de tapa en las posiciones abierta y cerrada, respectivamente;
La Figura 4 muestra una vista en sección transversal lateral de un ejemplo de un recipiente que no forma parte de la
45 presente invención antes de la apertura; y
Las Figuras 5 y 6 muestran vistas en sección transversal laterales del recipiente de la Figura 4 con la porción de tapa en la posición abierta y con la porción de tapa en la posición cerrada (después de la primera apertura), respectivamente.

50 El recipiente 10 mostrado en las Figuras de la 1 a la 3 tiene forma de paralelepípedo rectangular, cuando se ensambla, y comprende una porción de caja 12, una porción de tapa 14 conectada a la porción de caja 12 y un elemento separador interno 16 montado dentro de la porción de caja 12. La porción de caja 12 contiene un conjunto envuelto de cigarrillos 18 que tiene una profundidad menor que la profundidad interna de la porción de caja 12.

55 La porción de caja 12 comprende una pared frontal de la caja 20, una pared trasera de la caja 22, una pared inferior de la caja 24, y paredes laterales opuestas de la caja 26. El lado superior de la porción de caja está abierto para proporcionar una abertura de acceso a través de la cual se retiran los cigarrillos 18 cuando la porción de tapa 14 está en una posición abierta. Una casquillo interno 28 (no mostrado en las Figuras 2 y 3) se monta dentro de la porción de caja 12 y se extiende sobre los bordes superiores de la porción de caja 12.

60 La porción de tapa 14 comprende una pared frontal de la tapa 30, una pared trasera de la tapa 32, una pared superior de la tapa 34 y paredes laterales opuestas de la tapa 36. La porción de tapa 14 se conecta a la porción de caja 12 a lo largo de una línea de bisagra 38 que se extiende a través la pared trasera del recipiente y gira alrededor de la línea de bisagra 38 entre una posición cerrada y una posición abierta. En la posición cerrada, mostrada en la
65 Figura 2, la porción de tapa 14 cubre la abertura de acceso y las paredes de la porción de tapa 14 forman extensiones de las paredes correspondientes de la porción de caja 12. En la posición abierta, mostrada en la Figura

3, la porción de tapa 14 se proyecta hacia atrás desde la porción de caja 12 y la abertura de acceso en el extremo superior de la porción de caja 12 está totalmente descubierta.

El elemento separador interno 16 comprende un panel separador superior 40, un panel separador trasero 42 conectado al panel separador superior 40 a lo largo de una primera línea de bisagra y un panel separador inferior 44 conectado al panel separador trasero 42 a lo largo de una segunda línea de bisagra. El panel separador superior 40 y el panel separador inferior 44 se extienden desde el panel separador trasero 42 en una dirección hacia adelante. El panel separador trasero 42 incluye una línea de bisagra separadora 46 que se extiende a través el panel y que divide el panel 42 en dos porciones que son giratorias una en relación con la otra alrededor de la línea de bisagra separadora 46. La altura del panel separador trasero 42, cuando está plano, esencialmente corresponde a la altura interna del recipiente 10.

En el recipiente ensamblado mostrado en las Figuras 2 y 3, el elemento separador interno 16 se monta dentro de la porción de caja 12 con el panel separador superior 40 fijo a la superficie interna de la pared superior de la tapa 34 y el panel separador inferior 44 cubre la pared inferior de la caja 24 y se fija a la superficie inferior del conjunto de artículos para fumar 18. Los bordes traseros de cada uno del panel separador superior 40 y del panel separador inferior 44, a lo largo de los cuales se conectan los paneles respectivos al panel separador trasero 42, se separan de la pared trasera de la caja 22 de manera que el panel separador trasero 42 se desplaza desde la pared trasera de la caja 22, como se describe en más detalle a continuación. El elemento separador interno 16 por lo tanto divide el espacio interno dentro de la porción de caja 12 dentro de un compartimento frontal 48 y un compartimento trasero 50. El conjunto envuelto de artículos para fumar 18 se soporta en el panel separador inferior 44, en el compartimento frontal 48.

En la posición cerrada mostrada en la Figura 2, el panel separador trasero 42 es esencialmente vertical y esencialmente paralelo a la pared trasera de la caja 22. El panel separador trasero 42 se desplaza desde la pared trasera de la caja 22 una distancia que corresponde a aproximadamente un tercio de la profundidad interna del recipiente 10. La profundidad del compartimento frontal 48 es por lo tanto aproximadamente dos veces la profundidad del compartimento trasero 50. En esta posición cerrada, la línea de bisagra separadora 46 cae debajo de la posición de la línea de bisagra 38 entre la porción de tapa 14 y la porción de caja 12.

En la posición cerrada mostrada en la Figura 2, el panel separador trasero 42 colinda con la parte trasera del conjunto envuelto de artículos para fumar 18 de manera que el conjunto se retiene en su posición dentro del recipiente 10, a pesar de tener una profundidad que es significativamente menor que la profundidad interna del recipiente.

Cuando la porción de tapa 14 gira hacia atrás hacia la posición abierta mostrada en la Figura 3, el panel separador superior 40 se empuja además hacia atrás. Esto, a su vez, empuja la parte superior del panel separador trasero 42 hacia atrás, lejos del conjunto envuelto de artículos para fumar 18, aumentando así el tamaño de la abertura del compartimento frontal 48. Cuando el panel separador trasero 42 se empuja hacia atrás, este se dobla alrededor de la línea de bisagra separadora 46 de manera que la porción superior del panel separador trasero 42 se extiende hacia atrás desde la porción inferior. En la posición abierta mostrada en la Figura 3, la línea de bisagra separadora 46 esencialmente cubre la línea de bisagra 38.

El movimiento del elemento separador interno 16 cuando la porción de tapa 14 está abierta provoca que el panel separador inferior 44 se empuje hacia arriba hacia la abertura. El conjunto envuelto de artículos para fumar 18 se eleva por lo tanto alejándose de la pared inferior de la caja 24, como se muestra en la Figura 3.

La porción de caja 12 y la porción de tapa 14 del recipiente 10 se forman a partir de una única pieza de partida laminar y puede ensamblarse usando aparatos y métodos convencionales. El elemento separador interno 16 se forma a partir de una pieza de partida laminar separada y puede incorporarse dentro del recipiente 10 después o durante el ensamblado de la porción de caja 12 y la porción de tapa 14.

El recipiente 110 mostrado en las Figuras de la 4 a la 6, que no forma parte de la presente invención, comprende una porción de caja 112 y una porción de tapa 114 que tiene la misma construcción que las descritas anteriormente en relación con el recipiente 10. El recipiente 110 comprende además un elemento de elevación interno 116 que tiene una construcción similar a la descrita anteriormente para el recipiente 10, con una disposición correspondiente de un panel separador superior 140, un panel separador trasero 142 y un panel separador inferior 144. El elemento separador interno 116 se monta además en el recipiente 110 de la misma manera en que se describió anteriormente para el elemento separador interno 16 del recipiente 10, con el panel separador superior 140 fijo a la superficie interna de la pared superior de la tapa 134.

El elemento separador interno 116 difiere, sin embargo, del descrito en el panel separador trasero 142 tiene una altura, cuando está plano, que es mayor que la altura interna del recipiente 110.

La altura del panel separador trasero 142 aumentada con relación a la altura interna del recipiente significa que en la posición cerrada de la porción de tapa, el panel separador trasero 142 es forzado a adoptar una configuración

curvada. Antes de la primera apertura de la porción de tapa, el panel separador trasero 142 se posiciona como se muestra en la Figura 4 y se curva hacia atrás hacia la pared trasera de la caja 122. En esta posición inicial, el panel separador trasero 142 tiene un contacto mínimo o esencialmente ninguno con el conjunto de artículos para fumar 18.

5 Cuando la porción de tapa 114 se mueve hacia la posición abierta mostrada en la Figura 5, el elemento separador interno 116 se empuja hacia atrás, como se describió anteriormente, y tiene más espacio en el cual se endereza. En la posición abierta, la parte superior del panel separador trasero 142 se alejará del conjunto de artículos para fumar 18 mientras que la parte inferior del panel separador trasero se mantendrá en contacto con el conjunto, como se muestra.

10 Cuando la porción de tapa 114 se cierra secuencialmente, el panel separador trasero 142 adoptará nuevamente una configuración curvada, pero ahora se curvará hacia adelante hacia el conjunto de artículos para fumar 18, como se muestra en la Figura 6. El panel separador trasero 142 colindará por lo tanto con la parte trasera del conjunto de artículos para fumar 18 y aplicará una presión hacia adelante, para retener el conjunto en su posición. La curvatura del panel separador trasero 142 se adaptará en dependencia de la profundidad del conjunto 18. La curvatura cambiará por lo tanto cuando los artículos para fumar se retiran progresivamente del conjunto, manteniendo la presión hacia adelante en el conjunto. La Figura 6 muestra el recipiente 110 después de que algunos artículos para fumar se han retirado del conjunto 18 y la profundidad del conjunto se ha reducido.

15 20 El elemento separador interno 116 se forma de una pieza laminar de un material elástico, tal como cartón. Como resultado de la elasticidad del material, el elemento separador interno 116 tenderá hacia la posición derecha mostrada en la Figura 5, con la porción de tapa 114 abierta. Esto produce un efecto de resorte, con el elemento separador interno 116 que empuja la porción de tapa 114 hacia la posición abierta una vez que la porción de tapa 114 se ha liberado de la posición cerrada mostrada en la Figura 4.

25 El recipiente 110 puede formarse a partir de piezas de partida laminares como se describió anteriormente con referencia al recipiente 10.

REIVINDICACIONES

1. Un recipiente (10) para artículos de consumo, el recipiente comprende:
una porción de caja (12) que comprende una pared inferior de la caja (24) y una pared trasera de la caja (22);
una porción de tapa (14) conectada a la porción de caja (12) a lo largo de una línea de bisagra de la tapa que se extiende a través de una pared trasera del recipiente y que gira alrededor de la línea de bisagra de la tapa entre una posición cerrada y una posición abierta, la porción de tapa (14) que comprende una pared superior de la tapa (34), una pared frontal de la tapa (30), una pared trasera de la tapa (32) y paredes laterales de la tapa (36) que se extienden entre la pared frontal de la tapa (30) y la pared trasera de la tapa (32); y
un elemento separador interno (16) montado dentro de la porción de caja (12), en donde el elemento separador interno comprende
un panel separador superior (40) fijo la superficie interna de la porción de tapa (14);
un panel separador inferior (44) posicionado contra la superficie interna de la pared inferior de la caja (24); y
un panel separador trasero (42) que se extiende entre el panel separador superior (40) y el panel separador inferior (44),
en donde, cuando la porción de tapa (14) está en la posición cerrada, el panel separador trasero (42) se separa de la pared trasera de la caja (22) para definir un compartimento frontal (48) para artículos de consumo dentro de la porción de caja (12), el compartimento frontal (48) tiene un volumen más pequeño que el volumen interno de la porción de caja (12);
caracterizado porque la altura del panel separador trasero (42) corresponde esencialmente a la altura interna del recipiente (10) de manera que en la posición cerrada de la porción de tapa (14) el panel separador trasero (42) es esencialmente paralelo a la pared trasera de la caja (22).
2. Un recipiente de conformidad con la reivindicación 1 en donde el panel separador superior (40) se fija a la pared superior de la tapa (34).
3. Un recipiente de conformidad con la reivindicación 1 en donde el panel separador inferior (44) del elemento separador interno (16) se fija a la superficie interna de la pared inferior de la caja (24).
4. Un recipiente de conformidad con cualquier reivindicación anterior en donde el panel separador trasero (42) del elemento separador interno se proyecta hacia atrás hacia la pared trasera de la caja (22) cuando la porción de tapa (14) está en la posición abierta.
5. Un recipiente de conformidad con cualquier reivindicación anterior en donde el panel separador trasero (42) comprende una línea de bisagra separadora que se extiende a través el panel separador trasero (42), en donde la línea de bisagra separadora se posiciona por debajo de la línea de bisagra de la tapa cuando la porción de tapa (14) está en la posición cerrada y en donde preferentemente la distancia entre la línea de bisagra de la tapa y la línea de bisagra separadora corresponde a entre 0,5 por ciento y 5 por ciento de la altura interna del recipiente (10).
6. Un recipiente de conformidad con cualquier reivindicación anterior en donde el panel separador superior (40) y el panel del separador inferior (44) se proyecta cada uno hacia adelante desde el panel separador trasero (42).
7. Un recipiente de conformidad con cualquier reivindicación anterior en donde el elemento separador interno se extiende a través de esencialmente todo el ancho interno de la porción de caja.
8. Un recipiente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones de la 1 a la 6 en donde el elemento separador interno (16) comprende además paneles separadores en los lados opuestos que se extienden desde el panel separador trasero (42) en donde los paneles separadores laterales se posicionan para definir un compartimento frontal (48) que tiene un ancho que es menor que el ancho interno de la porción de caja (12).
9. Un recipiente de conformidad con cualquier reivindicación anterior en donde el panel separador trasero (42) comprende un corte para proporcionar acceso a un compartimento trasero definido dentro de la porción de caja (12) entre la pared trasera de la caja (22) y el panel separador trasero (42).
10. Un recipiente de conformidad con cualquier reivindicación anterior que comprende además un armazón interno montado en la porción de caja (12).
11. Un recipiente de conformidad con cualquier reivindicación anterior que comprende además un grupo de artículos de consumo alojados dentro del compartimento frontal (48) de la porción de caja (12), en donde en la posición cerrada de la porción de tapa (14) el panel separador trasero (42) colinda con los artículos de consumo.

12. Un recipiente de conformidad con la reivindicación 11 en donde un conjunto envuelto de artículos para fumar se aloja dentro del compartimento frontal (48) de la porción de caja (12).

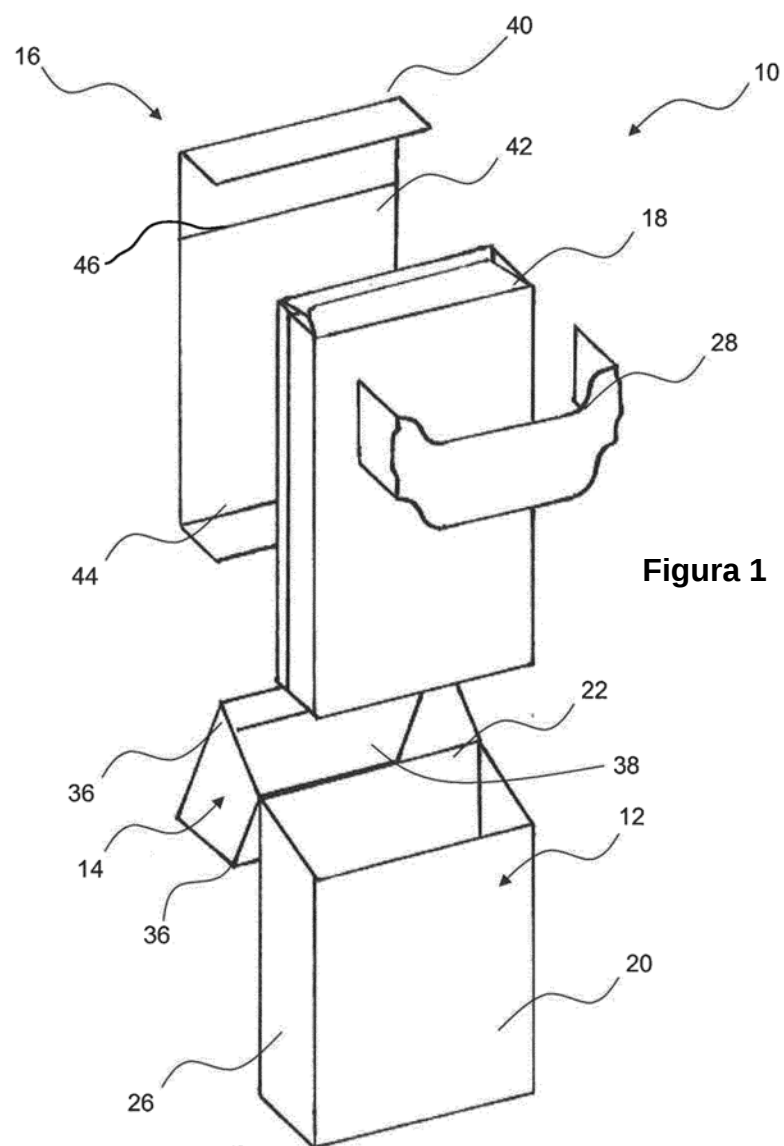


Figura 1

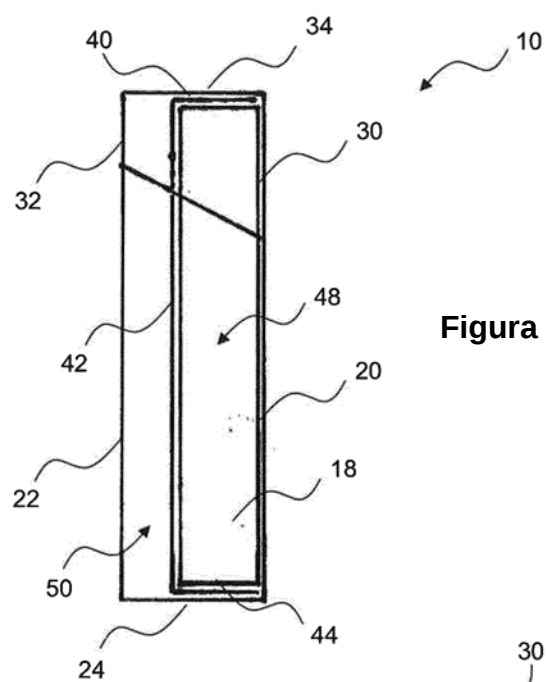


Figura 2

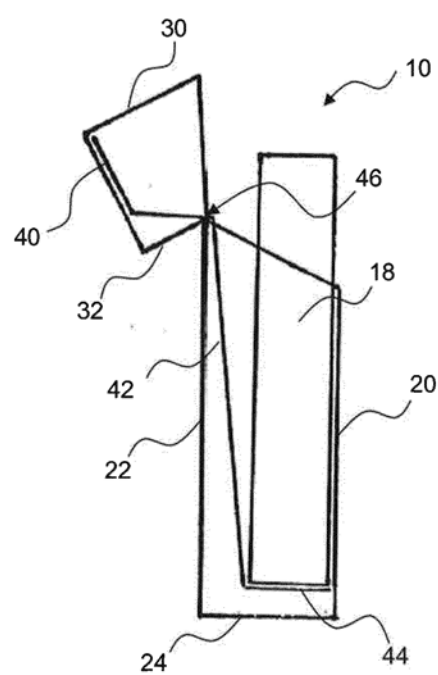


Figura 3

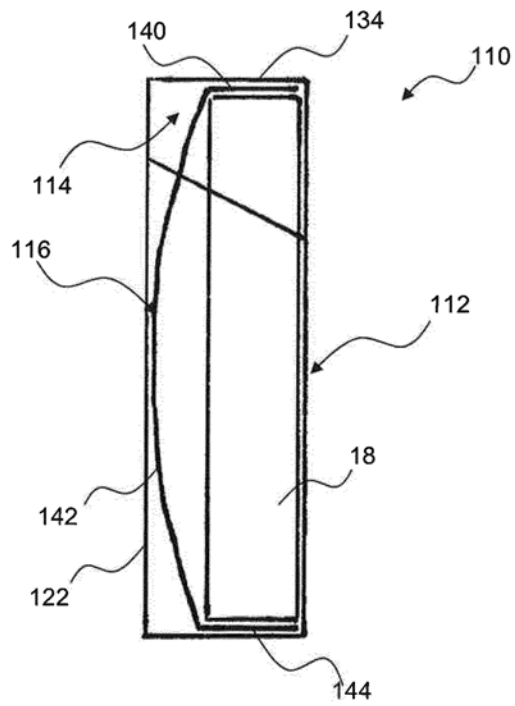
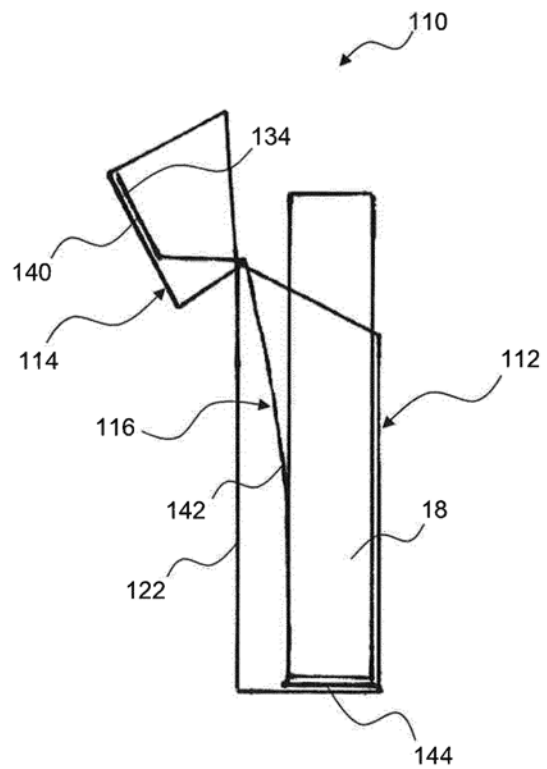


Figura 4

Figura 5



112

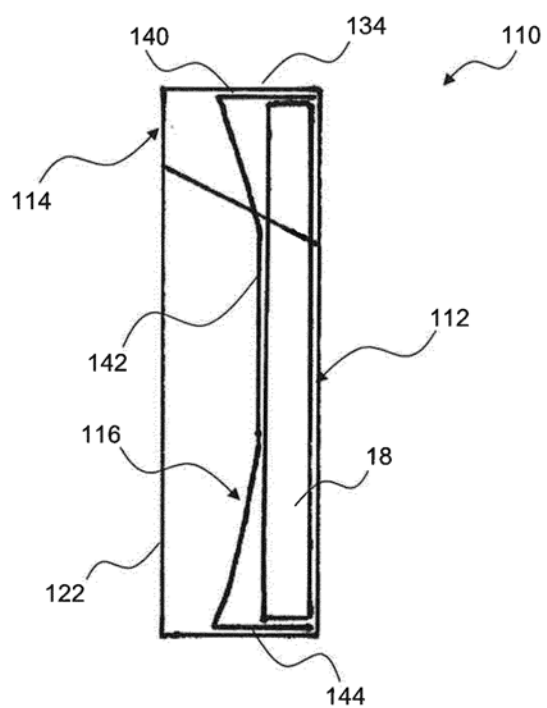


Figura 6