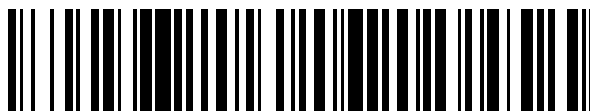


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 674 182**

51 Int. Cl.:

A47B 57/26 (2006.01)

F16B 2/16 (2006.01)

A47B 49/00 (2006.01)

A47B 81/00 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **09.02.2016** E 16154751 (8)

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **04.04.2018** EP 3066957

54 Título: **Dispositivo de montaje para un elemento de soporte en una columna de soporte de un mueble y mueble**

30 Prioridad:

10.03.2015 DE 202015101212 U

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

27.06.2018

73 Titular/es:

**HETAL-WERKE FRANZ HETTICH GMBH & CO.
KG (100.0%)
Freudenstädter Strasse 30
72275 Alpirsbach, DE**

72 Inventor/es:

ABELE, HORST

74 Agente/Representante:

VALLEJO LÓPEZ, Juan Pedro

ES 2 674 182 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Dispositivo de montaje para un elemento de soporte en una columna de soporte de un mueble y mueble

5 La invención se refiere a un dispositivo de montaje para un elemento de soporte en una columna de soporte de un mueble según el preámbulo de la reivindicación 1 así como a un mueble.

Estado de la técnica

10 Para poder aprovechar como espacio de almacenamiento en una zona de rincón de un mueble una zona comparativamente difícil de alcanzar, se sabe disponer dentro del mueble una columna de soporte que se eleva verticalmente y montar en la misma, por ejemplo de manera giratoria, con un dispositivo de montaje un elemento de soporte, por ejemplo una base de soporte. Dispositivos de montaje a modo de ejemplo se conocen por los documentos DE 20 2010 002230 U1 y GB 1 341 046 A.

15 **Objetivo y ventajas de la invención**

La invención se basa en el objetivo de proporcionar un dispositivo de montaje para un mueble de este tipo, que pueda fabricarse de manera comparativamente económica.

20 El objetivo se alcanza mediante las características de la reivindicación 1. Realizaciones preferidas y ventajosas de la invención se indican en las reivindicaciones dependientes.

25 La invención parte de un dispositivo de montaje para un elemento de soporte en una columna de soporte de un mueble, con medios de enclavamiento, con los que puede fijarse el elemento de soporte en la columna de soporte que se eleva. Los medios de enclavamiento presentan un cuerpo básico, en el que está prevista una sección de alojamiento, estando diseñada la sección de alojamiento de tal manera que la columna de soporte se apoya en un estado dispuesto en una zona de apoyo en la sección de alojamiento. Los medios de enclavamiento comprenden un cuerpo de sujeción y una unidad de apoyo configurada en el cuerpo básico. El cuerpo de sujeción actúa, por ejemplo entre dos zonas de apoyo, sobre la columna de soporte y puede presionarse con la unidad de apoyo en la columna de soporte que se apoya en la zona de apoyo de la sección de alojamiento de tal manera que la columna de soporte puede fijarse y disponerse con arrastre de fuerza entre la zona de apoyo y el cuerpo de sujeción. El cuerpo de sujeción está dispuesto con su eje longitudinal en paralelo o esencialmente en paralelo a un eje longitudinal de la columna de soporte.

35 El cuerpo básico puede comprender, por ejemplo, dos zonas, en las que está dispuesta en cada caso una sección de alojamiento. Las dos zonas están unidas entre sí firmemente por ejemplo a través de una sección de unión. La sección de unión discurre por ejemplo en paralelo a un eje longitudinal de una columna de soporte montada en el cuerpo básico.

40 Para conseguir una estabilidad aumentada del cuerpo básico, el dispositivo de montaje puede presentar preferiblemente varias, en particular dos o tres, secciones de unión en el cuerpo básico.

45 Por lo demás, una sección de unión puede encontrarse en forma de una pieza independiente, en particular de una pieza de chapa, que está unida firmemente con el cuerpo básico restante. En una configuración preferida, la sección de alojamiento presenta una, en particular dos aberturas de alojamiento. Las aberturas de alojamiento comprenden preferiblemente una zona de apoyo para la columna de soporte. Al menos una de las aberturas de alojamiento está adaptada, por ejemplo, a una sección transversal externa de la columna de soporte. De este modo puede posibilitarse un arrastre de forma entre la columna de soporte y la sección de alojamiento, de modo que mediante el arrastre de forma se asegura el dispositivo de montaje con respecto a una torsión en la columna de soporte. Además, al menos una de las aberturas de alojamiento puede estar cerrada perimetralmente. En particular, las dos aberturas de alojamiento están cerradas perimetralmente y puede conseguirse un montaje de la columna de soporte mediante inserción. Un montaje previo del dispositivo de montaje en la columna de soporte puede tener lugar, por ejemplo, ya durante la fabricación en una planta de producción. El montaje del dispositivo de montaje en una columna de soporte puede tener lugar de manera automatizada mediante un robot y con ello de manera económica.

55 Además resulta ventajoso que los ejes longitudinales del cuerpo de sujeción y la columna de soporte no estén dispuestos inclinados entre sí más de 20°, 15°, 10°, 5°, 4°, 3°, preferiblemente no más de 2°, en particular no más de 1° o 0,5°.

60 En una modificación ventajosa adicional de la invención, el cuerpo de sujeción está configurado de manera que puede desplazarse en perpendicular a su eje longitudinal, en particular de manera que puede deslizarse y/o hacerse girar, en el cuerpo básico.

65 El cuerpo de sujeción puede preferiblemente estar dispuesto en perpendicular a su eje longitudinal y/o centrado de manera que puede deslizarse alrededor del eje longitudinal de la columna de soporte y está dispuesto en una

sección de alojamiento de manera que puede girar alrededor de su eje longitudinal. Ventajosamente, de este modo puede optimizarse la posición de una superficie de contacto para una unión con arrastre de fuerza de fricción.

5 Mediante un montaje giratorio y/o deslizante, el cuerpo de sujeción puede estar dispuesto en el cuerpo básico por ejemplo de tal manera que el cuerpo de sujeción, por ejemplo durante el transporte del dispositivo de montaje, no pueda soltarse de su montaje, mediante por ejemplo deslizamiento hacia fuera o empuje hacia fuera. Por consiguiente puede impedirse una pérdida del cuerpo de sujeción por ejemplo durante el transporte.

10 El cuerpo de sujeción puede estar configurado por ejemplo de metal, preferiblemente acero o aluminio, madera, plástico, papel y/o cartón, vidrio o una combinación de los materiales.

15 Ventajosamente, el cuerpo de sujeción puede estar configurado por dos componentes de material diferentes, un primer componente de material interno firme, por ejemplo un núcleo de metal, y un segundo componente de material externo, que cubre, por ejemplo rodea, el primer componente en una zona externa del cuerpo de sujeción. El segundo componente de material puede estar configurado de un material comparativamente blando con un coeficiente de fricción comparativamente alto, por ejemplo goma.

20 Además, el cuerpo de sujeción presenta un gorrón de cojinete dispuesto en un lado frontal, que se engancha en una zona de cojinete, en particular de la sección de alojamiento, del cuerpo básico.

25 Con ello puede montarse un cuerpo de sujeción de manera definida con respecto al cuerpo básico. En lados frontales opuestos del cuerpo de sujeción está configurado un gorrón de cojinete, que se engancha en cada caso en una zona de cojinete, por ejemplo de la respectiva sección de alojamiento. Preferiblemente, el diámetro externo del gorrón de cojinete puede ser comparativamente menor que el diámetro externo del cuerpo de sujeción.

30 El cuerpo de sujeción puede estar montado de manera deslizante a través de los gorriones de cojinete a ambos lados en las zonas de cojinete entre las secciones de alojamiento y de manera giratoria alrededor de su eje longitudinal con simetría rotacional. El cuerpo de sujeción forma parte de una disposición excéntrica, con la que la columna de soporte puede disponerse con arrastre de fuerza entre la zona de apoyo y el cuerpo de sujeción. El cuerpo de sujeción está configurado en forma de una excéntrica. El cuerpo de sujeción puede presentar en su sección transversal por ejemplo un contorno ovalado. Mediante esta configuración del cuerpo de sujeción puede fijarse con arrastre de fuerza la columna de soporte entre la zona de apoyo y el cuerpo de sujeción de manera comparativamente sencilla. Para conseguir una sujeción de la columna de soporte entre el cuerpo de sujeción y la zona de apoyo de la sección de alojamiento, el cuerpo de sujeción puede hacerse girar alrededor de su eje longitudinal de un estado no de sujeción a uno de sujeción. El manejo del cuerpo de sujeción en el dispositivo de montaje por parte del usuario puede implementarse, por ejemplo, mediante una intervención de herramienta sencilla. También es concebible un cuerpo de sujeción que puede manejarse manualmente, sin herramienta.

40 También puede imaginarse que la zona de cojinete del gorrón de cojinete para generar una unión con arrastre de fuerza entre la zona de apoyo y el cuerpo de sujeción esté configurada para deslizar y/o hacer girar el cuerpo de sujeción en la zona de cojinete en el sentido de una disposición excéntrica de un estado no de sujeción a uno de sujeción.

45 Además es concebible que la columna de soporte forme parte de la disposición excéntrica y esté diseñada de tal manera que mediante una intervención de herramienta sencilla, en particular también mediante una maniobra que tenga lugar manualmente, sin herramienta, pueda disponerse la columna de soporte entre la zona de apoyo o las zonas de apoyo y el cuerpo de sujeción con arrastre de fuerza. Por ejemplo, la columna de soporte puede estar dispuesta en el cuerpo básico y el cuerpo básico hacerse girar y/o deslizarse con su cuerpo de sujeción en relación con la columna de soporte a una posición de sujeción.

50 En una forma de realización ventajosa adicional, el cuerpo de sujeción se engancha preferiblemente con un gorrón de cojinete en una zona de cojinete, en particular de la sección de alojamiento del cuerpo básico. Secciones de la zona de cojinete, en la que está guiado el gorrón de cojinete, se estrechan preferiblemente en la dirección de la posición de sujeción del cuerpo de sujeción en el trayecto, desde una posición no de sujeción del cuerpo de sujeción a una posición de sujeción del cuerpo de sujeción.

55 De este modo puede conseguirse que se alcance rápidamente una posición de sujeción predefinida y puede producirse una sujeción de la columna de soporte entre el cuerpo de sujeción y por ejemplo la zona de apoyo de la sección de alojamiento ventajosamente a través de un trayecto comparativamente corto entre la posición no de sujeción y la posición de sujeción del cuerpo de sujeción.

60 Por lo demás resulta ventajoso que el cuerpo básico esté configurado por una chapa de metal.

65 El dispositivo de montaje y en particular el cuerpo básico pueden estar configurados, por ejemplo troquelados y/o cortados y/o doblados, en gran parte y dado el caso completamente como pieza de chapa de una chapa de metal o de acero. Por ejemplo, el cuerpo básico, en una operación de trabajo automatizada, puede en primer lugar

troquelarse a partir de una chapa de metal y a continuación doblarse. De este modo puede fabricarse el dispositivo de montaje de manera económica en grandes cantidades.

5 Resulta igualmente concebible configurar el dispositivo de montaje y en particular el cuerpo básico en gran parte a partir de un plástico. Por medio de un procedimiento de inyección de plástico puede fabricarse el cuerpo básico por ejemplo de manera económica en grandes cantidades.

También resulta ventajoso que el elemento de soporte esté montado de manera móvil en el cuerpo básico.

10 Preferiblemente, el elemento de soporte está dispuesto de manera que puede pivotarse y/o hacerse girar en el cuerpo básico de tal manera que el elemento de soporte pueda pivotarse y/o hacerse girar por medio del dispositivo de montaje alrededor del eje longitudinal de la columna de soporte. De este modo puede usarse el dispositivo de montaje ventajosamente en una columna de soporte en un mueble de armario rinconero, para mover una base de cajón del armario rinconero a una posición accesible.

15 **Descripción de los ejemplos de realización**

Se describirán varios ejemplos de realización de la invención mediante los siguientes dibujos esquemáticos indicando detalles y ventajas adicionales. Se hace constar que en el caso de la realización con simetría rotacional del cuerpo de sujeción así como en el caso del manejo a través de un elemento de presión no se trata de una parte de la invención, sino de un estado de la técnica, que facilita la comprensión de la invención. Muestran:

- la Figura 1, una vista parcial en perspectiva de un dispositivo de montaje en una columna de soporte con un elemento de soporte dispuesto,
- 25 la Figura 2, una vista en perspectiva adicional del dispositivo de montaje de la Figura 1,
- la Figura 3, una vista desde abajo del dispositivo de montaje de la Figura 1 en la dirección de un eje longitudinal de la columna de soporte con una zona inferior representada parcialmente de manera transparente,
- 30 la Figura 4, una representación en perspectiva de un mueble con un dispositivo de montaje y columna de soporte según las Figuras 1-3 sin bases de soporte dispuestas y
- la Figura 5, una vista en perspectiva del mueble de la Figura 4 con bases de soporte dispuestas.

35 La Figura 1 muestra un dispositivo de montaje 1, que está dispuesto en una columna de soporte 2. En el dispositivo de montaje 1 está dispuesto de manera pivotable un elemento de soporte 3, que sirve por ejemplo para apoyar una base de soporte (véase la Figura 4). El cuerpo básico 33 del dispositivo de montaje 1 consiste en una zona superior 5 y una zona inferior 6, que pueden estar unidas entre sí firmemente a través de un elemento de unión 4. En la zona superior 5 está configurada una sección de alojamiento 7 para la columna de soporte 2 y en la zona inferior 6 está configurada una sección de alojamiento adicional 8 para la columna de soporte 2. Para estabilizar el cuerpo básico 33, entre la zona superior 5 y la zona inferior 6 está dispuesto un elemento de unión en forma de L 12. A este respecto, un primer lado 37 de una primera ala del elemento de unión 12 forma un lado externo del cuerpo básico 33 y está dispuesto opuesto al elemento de unión 4. Un segundo lado 38 de una segunda ala del elemento de unión está en ángulo, por ejemplo en perpendicular, con respecto al primer lado 37 del elemento de unión 4 y la segunda ala choca con su lado frontal estrecho 39, por ejemplo, con el elemento de unión 4. El elemento de unión 12 está pegado y/o soldado y/o sujeto por ejemplo a la zona superior 5 y/o la zona inferior 6 y/o el elemento de unión 4. El lado externo de la columna de soporte parcialmente cilíndrica 2 consiste en una superficie envolvente 13 y un aplanamiento que corta la superficie envolvente 13 y por ejemplo desplazado en paralelo con respecto a una tangente con una superficie, por ejemplo lisa 14. En un lado frontal estrecho del elemento de soporte 3 está dispuesto un elemento de unión en forma de U 9. El elemento de unión 9 está dispuesto a través de una espiga configurada de manera cilíndrica 10, que se extiende entre alas opuestas del elemento de unión 9, en el cuerpo básico 33. A través de un cojinete 11, que está previsto en el elemento de unión 9, el elemento de unión 9 puede girar en una sección de alojamiento 15 en la zona superior 5 y en una sección de alojamiento 16 en la zona inferior 6 del cuerpo básico 33 alrededor de un eje desplazado en paralelo a un eje longitudinal de la columna de soporte 2.

55 Un cuerpo de sujeción 17 está configurado de manera cilíndrica con una superficie envolvente 18 (Figura 2). En el cuerpo de sujeción 17 está presente un gorrón de cojinete superior 19 y un gorrón de cojinete inferior 34, que está guiado en la sección de alojamiento 7 u 8. El cuerpo de sujeción 17 está dispuesto con su eje longitudinal A en paralelo al eje longitudinal B de la columna de soporte 2.

60 El gorrón de cojinete superior 19 está dispuesto en una zona superior de cojinete 20 dentro de la sección de alojamiento 7. El gorrón de cojinete inferior 34 está dispuesto en una zona inferior de cojinete 35 dentro de la sección de alojamiento 8. El cuerpo de sujeción 17 está dispuesto además en sus zonas de cojinete superior e inferior 20, 35 de manera que puede girar alrededor de su eje longitudinal A y/o de manera que puede deslizarse en perpendicular a su eje longitudinal A.

65 Las secciones de alojamiento 7, 8 están diseñadas como aberturas de alojamiento para la columna de soporte 2 y

los gorriones de cojinete 19, 34 del cuerpo de sujeción 17 de tal manera que el contorno perimétrico de las aberturas de alojamiento corresponden aproximadamente y por una gran zona con exactitud y con arrastre de forma al contorno de sección transversal externo de la columna de soporte 2. En una zona parcial, que está dispuesta en la dirección de un elemento de presión 22 en la sección de alojamiento 7, 8, la abertura de alojamiento de la sección de alojamiento 7, 8 está diseñada como zona de cojinete 20, 35 para los gorriones de cojinete 19, 34. A este respecto, el contorno perimetral de la abertura de alojamiento en las zonas de cojinete 20, 35 corresponde por ejemplo aproximadamente a un contorno de sección transversal de los gorriones de cojinete 19, 34 y está diseñado por ejemplo de tal manera que los gorriones de cojinete 19, 34 están montados en las zonas de cojinete 20, 35 en una posición no de sujeción de manera que pueden girar y/o deslizarse y/o desplazarse libremente en la dirección de la columna de soporte 2. Adicionalmente está previsto un estrechamiento de la abertura de alojamiento de la sección de alojamiento 7 en una sección 21. La sección 21 es una zona de transición entre la zona de cojinete 20 y la zona de la abertura de alojamiento de la sección de alojamiento 7, que es similar al contorno de sección transversal de la columna de soporte 2. El estrechamiento de contorno de la abertura de alojamiento de la sección de alojamiento 7 está diseñado de tal manera que el cuerpo de sujeción 17 puede deslizarse y/o hacerse girar por un trayecto comparativamente corto desde una posición no de sujeción a una posición de sujeción del cuerpo de sujeción. Además está previsto un elemento de presión 22 montado de manera que puede hacerse girar y/o deslizarse en el elemento de unión 4, que puede presionarse en perpendicular al eje longitudinal A del cuerpo de sujeción 17 con su superficie frontal 24 (véase también la Figura 3) contra la superficie envolvente 18 del cuerpo de sujeción 17, de modo que la columna de soporte 2 está fijada con arrastre de fuerza entre el cuerpo de sujeción que presiona 17 y las zonas de apoyo eficaces 23 de la sección de alojamiento 7 y de la sección de alojamiento 8. Un ajuste o una adaptación en altura necesarios por regla general del dispositivo de montaje 1 a lo largo del eje longitudinal B de la columna de soporte 2 puede tener lugar por parte de un montador de este modo de manera comparativamente sencilla durante la instalación de un mueble 25 en particular de manera continua. A modo de ejemplo, en la Figura 3 se indican zonas de apoyo 23, en las que la columna de soporte 2 en las secciones de alojamiento 7, 8 está en contacto con arrastre de fuerza entre el cuerpo de sujeción 17 y las secciones de alojamiento 7, 8. El elemento de presión 22 presiona con su superficie frontal 24 con una fuerza con un vector de fuerza V en perpendicular al eje longitudinal A del cuerpo de sujeción 17 en la dirección del eje longitudinal A contra la superficie envolvente 18 del cuerpo de sujeción 17. De este modo se presionan a través del cuerpo de sujeción 17 los gorriones de cojinete 19 y 34 del cuerpo de sujeción 17, en un lado dirigido en sentido opuesto a la columna de soporte 2, contra la sección de alojamiento 7, 8. Además se presiona la superficie envolvente 18 del cuerpo de sujeción 17 con un lado externo, que forma una zona de sujeción 36, contra la superficie envolvente 13 de la columna de soporte 2. A este respecto, la dirección del vector de fuerza V del elemento de presión 22 es preferiblemente tangencial a la superficie envolvente 13 de la columna de soporte 2.

En las Figuras 4 y 5 se muestra el mueble 25 con una pared externa 26 y una pared externa 27. El lado superior del mueble 25 está diseñado abierto y diseñado mediante dos riostras transversales 28 y 29 para su estabilización. Además se muestra una base de mueble 30, una pared trasera de mueble 31 y un frontal de mueble 32. El frontal de mueble 32 está configurado como puerta de mueble y se representa en un estado abierto. Se muestra además un dispositivo de montaje 1 con un cuerpo básico 33 en una columna de soporte 2 con elementos de soporte 3. Según la Figura 5 se representa el mueble 25 de la Figura 4. A través de los elementos de soporte cubiertos 3 están dispuestas bases de cajones 40 orientadas en paralelo y desplazadas verticalmente en el dispositivo de montaje 1.

Lista de números de referencia:

- 45 1 dispositivo de montaje
- 2 columna de soporte
- 3 elemento de soporte
- 4 elemento de unión
- 5 - 6 zona
- 50 7 - 8 sección de alojamiento
- 9 elemento de unión
- 10 espiga
- 11 cojinete
- 12 elemento de unión
- 55 13 superficie envolvente
- 14 superficie
- 15 - 16 sección de alojamiento
- 17 cuerpo de sujeción
- 18 superficie envolvente
- 60 19 gorrón de cojinete
- 20 zona de cojinete
- 21 sección
- 22 elemento de presión
- 23 zona de apoyo
- 65 24 superficie frontal
- 25 mueble

ES 2 674 182 T3

	26 - 27	pared externa
	28 - 29	riostra transversal
	30	base de mueble
	31	pared trasera de mueble
5	32	frontal de mueble
	33	cuerpo básico
	34	gorrón de cojinete
	35	zona de cojinete
	36	zona de sujeción
10	37 - 38	lado
	39	lado frontal
	40	base de cajón

REIVINDICACIONES

- 5 1. Dispositivo de montaje (1) para un elemento de soporte (3) en una columna de soporte (2) de un mueble (25), con medio de enclavamiento, con los que puede fijarse el elemento de soporte (3) en la columna de soporte (2) que se eleva, presentando los medios de enclavamiento un cuerpo básico (33), en el que está prevista una sección de alojamiento (7, 8), estando diseñada la sección de alojamiento (7, 8) de tal manera que la columna de soporte (2) se apoya, en un estado dispuesto, en una zona de apoyo (23) en la sección de alojamiento (7, 8), comprendiendo los medios de enclavamiento un cuerpo de sujeción (17) y una unidad de apoyo configurada en el cuerpo básico (33), actuando el cuerpo de sujeción (17) sobre la columna de soporte (2) y pudiendo presionarse el cuerpo de sujeción (17) con la unidad de apoyo en la columna de soporte (2) que se apoya en la zona de apoyo (23) de la sección de alojamiento (7, 8) de tal manera que la columna de soporte (2) puede fijarse y disponerse con arrastre de fuerza entre la zona de apoyo (23) y el cuerpo de sujeción (17), pudiendo disponerse el cuerpo de sujeción (17) con su eje longitudinal en paralelo o esencialmente en paralelo a un eje longitudinal de la columna de soporte (2), **caracterizado por que** el cuerpo de sujeción (17) presenta gorriones de cojinete (19, 34) dispuestos en lados frontales opuestos, que se enganchan en cada caso en una zona de cojinete (20, 35) del cuerpo básico (33), formando el cuerpo de sujeción (17) parte de una disposición excéntrica, con la que la columna de soporte (2) puede disponerse con arrastre de forma entre la zona de apoyo (23) de la sección de alojamiento (7, 8) y el cuerpo de sujeción (17), y estando configurado el cuerpo de sujeción (17) en forma de una excéntrica, que puede hacerse girar alrededor de su eje longitudinal de un estado no de sujeción a uno de sujeción.
- 10 2. Dispositivo de montaje (1) de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizado por que** el cuerpo de sujeción (17) está dispuesto en el cuerpo básico (33) de manera que puede desplazarse en perpendicular a su eje longitudinal.
- 15 3. Dispositivo de montaje (1) de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por que** el cuerpo de sujeción (17) se engancha con un gorrón de cojinete (19, 34) en una zona de cojinete (20, 35), en particular de la sección de alojamiento (7, 8) del cuerpo básico (33), y secciones de la zona de cojinete (20, 35), en la que está guiado el gorrón de cojinete (19, 34), se estrechan en la dirección de la posición de sujeción del cuerpo de sujeción (17) en el trayecto desde una posición no de sujeción del cuerpo de sujeción (17) a una posición de sujeción del cuerpo de sujeción (17).
- 20 4. Dispositivo de montaje (1) de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por que** el cuerpo básico (33) está configurado de una chapa de metal.
- 25 5. Dispositivo de montaje (1) de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores con un elemento de soporte (3), **caracterizado por que** el elemento de soporte (3) está montado de manera móvil en el cuerpo básico (33).
- 30 6. Mueble (25) con un dispositivo de montaje (1) de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores.
- 35

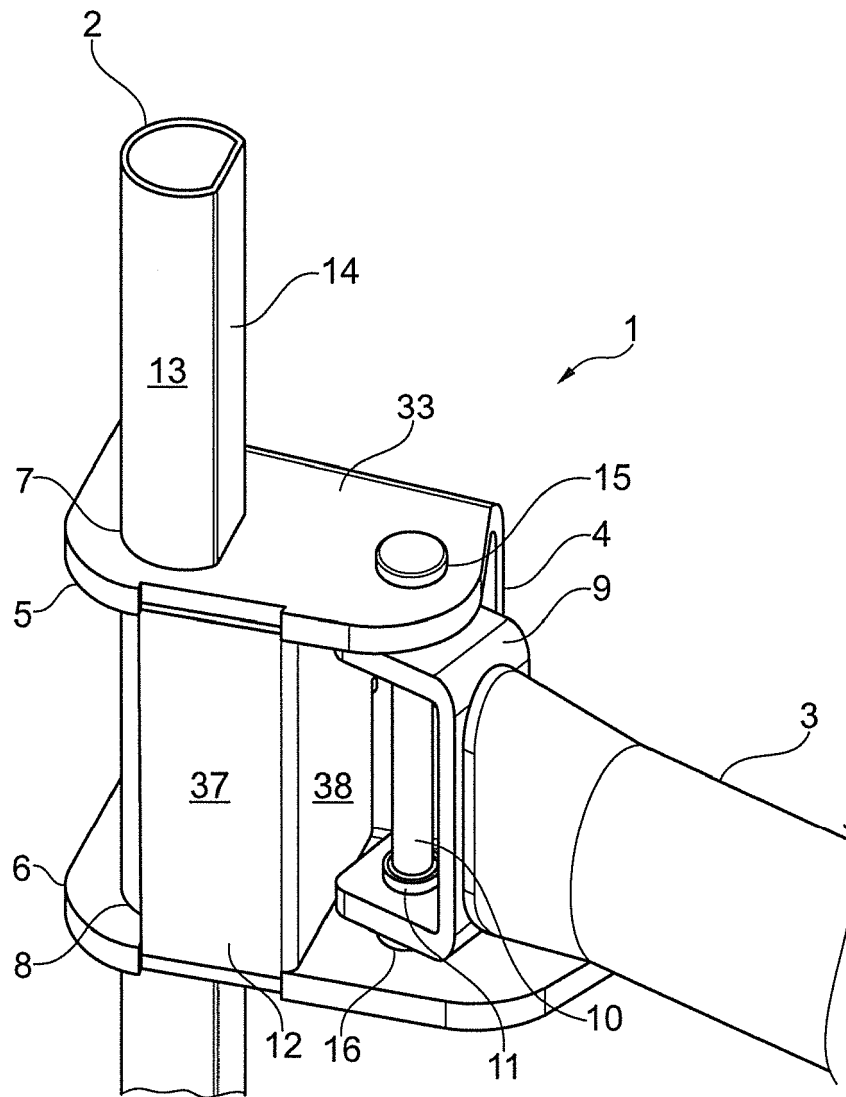


Fig. 1

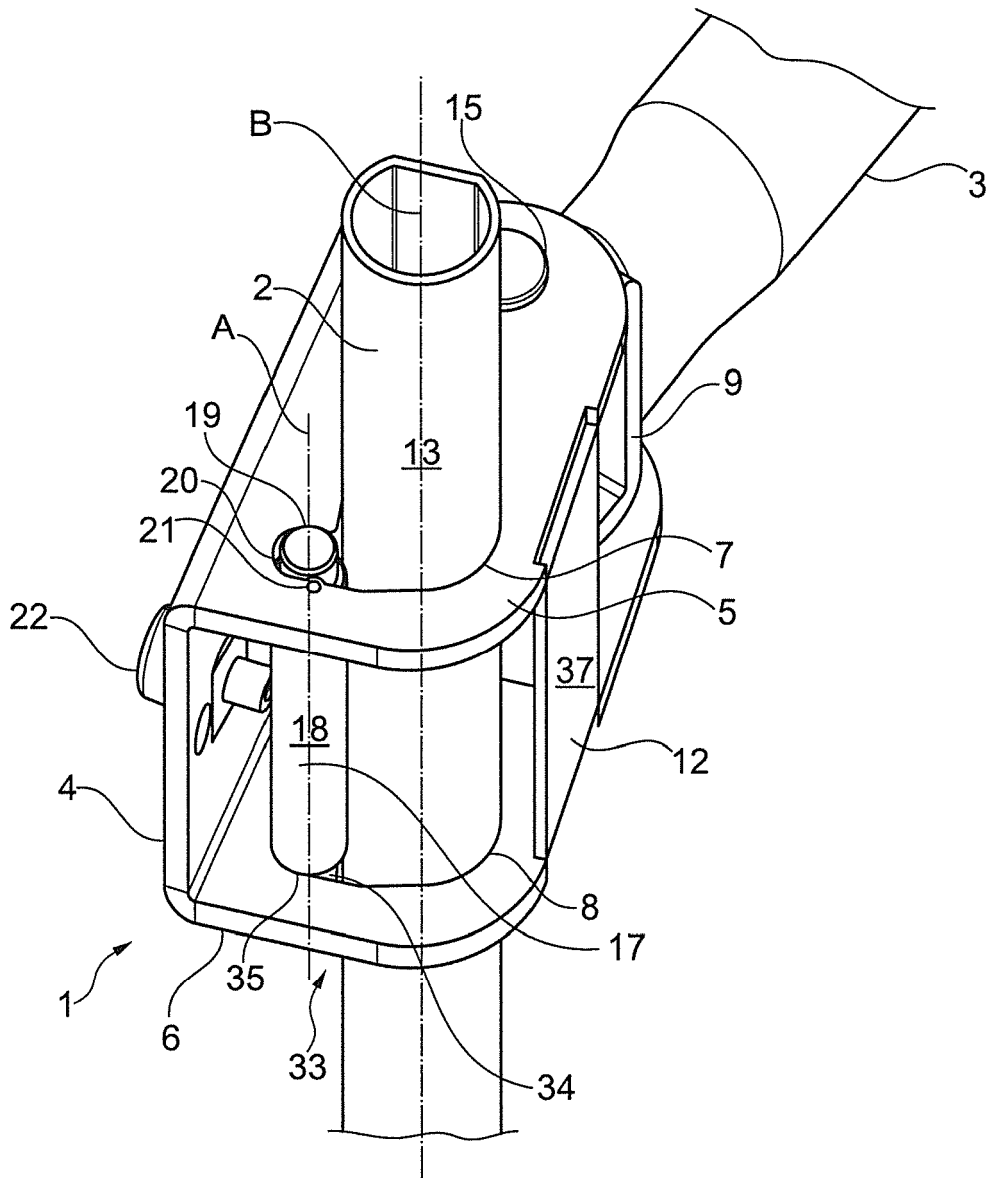


Fig. 2

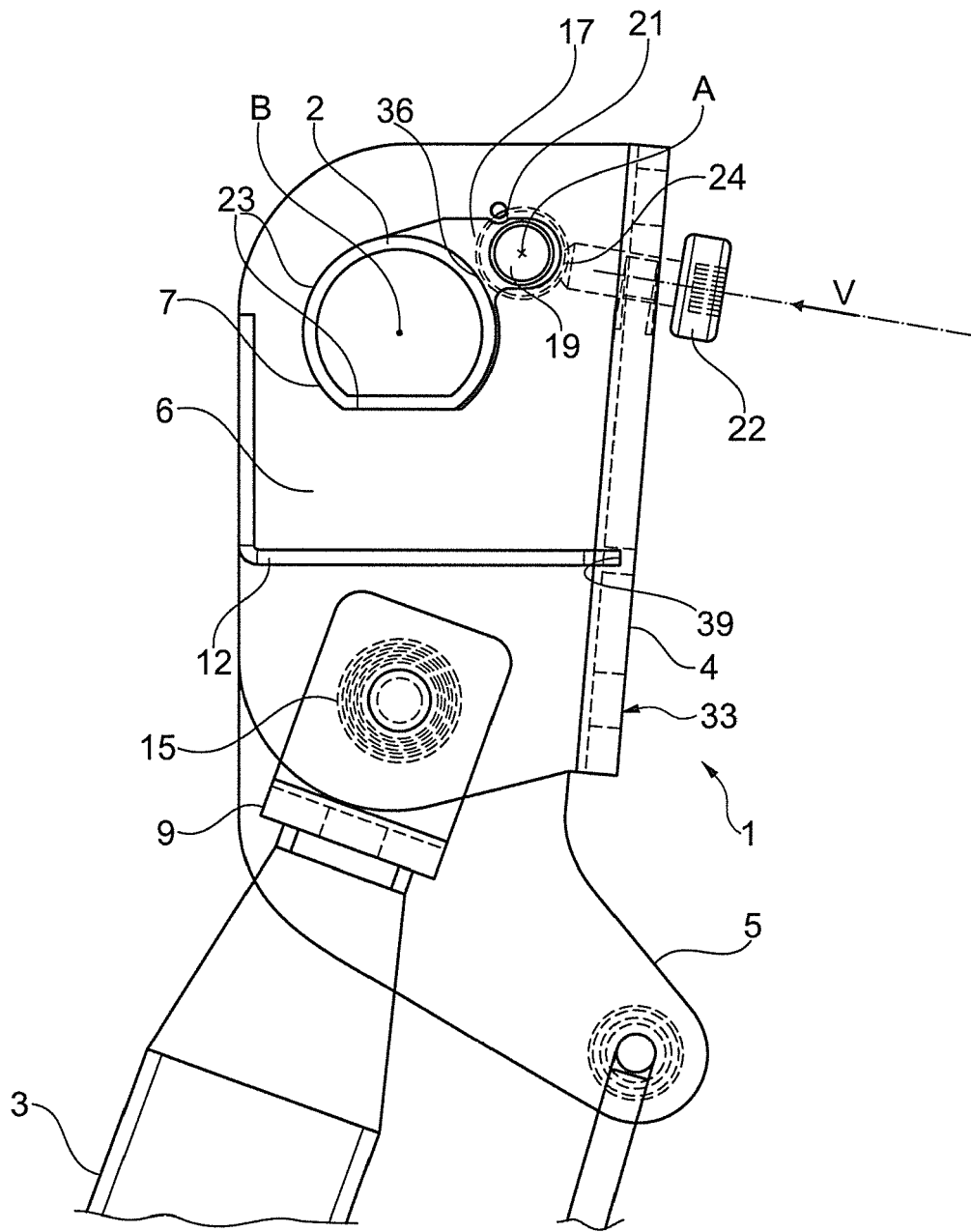


Fig. 3

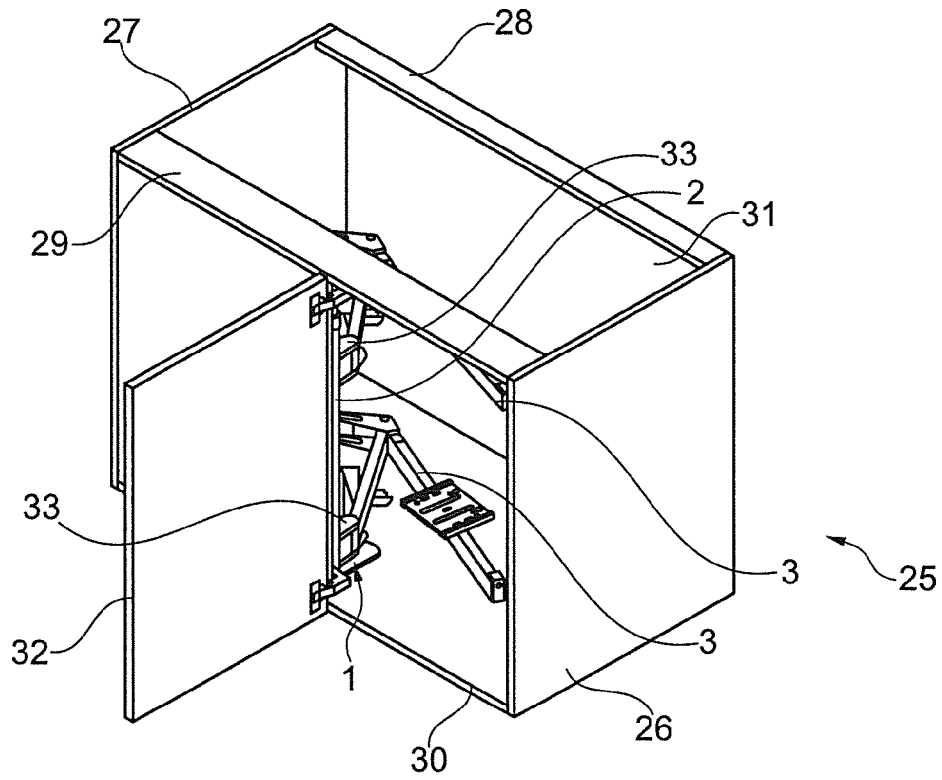


Fig. 4

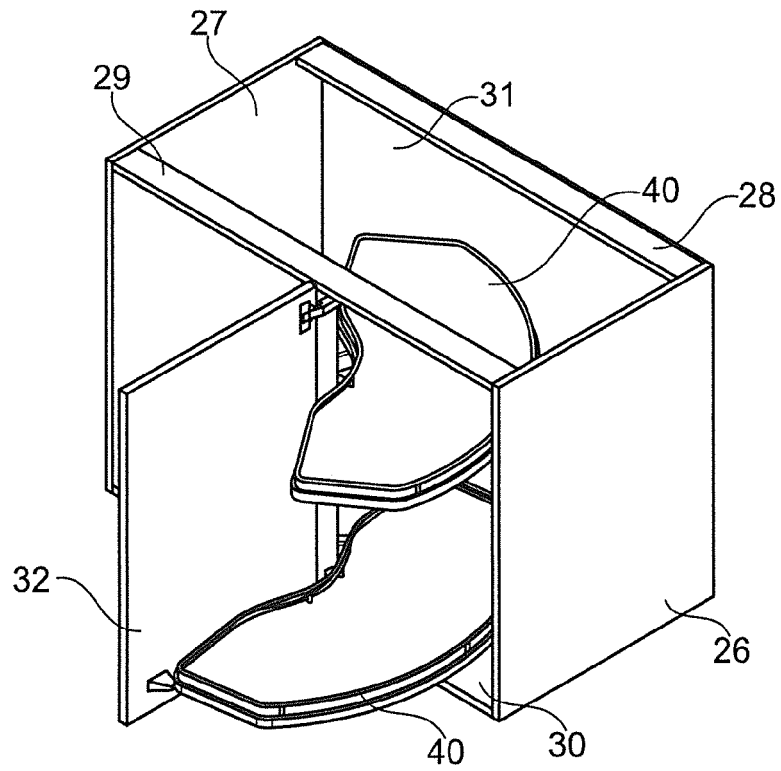


Fig. 5