

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 676 704**

51 Int. Cl.:

A47G 1/14 (2006.01)

A61L 9/12 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **15.08.2013 PCT/US2013/055042**

87 Fecha y número de publicación internacional: **20.02.2014 WO14028681**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **15.08.2013 E 13753048 (1)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **18.04.2018 EP 2884873**

54 Título: **Porta cartuchos**

30 Prioridad:

15.08.2012 US 201213586755

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

24.07.2018

73 Titular/es:

**S. C. JOHNSON & SON, INC. (100.0%)
1525 Howe Street
Racine, WI 53403, US**

72 Inventor/es:

KUNESH, EDWARD, J.

74 Agente/Representante:

ELZABURU, S.L.P

ES 2 676 704 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Porta cartuchos

5 ANTECEDENTES DE LA INVENCION

1. Campo de la técnica anterior

La presente invención se refiere en general a un sistema dispensador de material volátil, y más en particular, a un dispensador de material volátil en combinación con un soporte de repisa ajustable.

10

2. Descripción de la técnica anterior

Los dispensadores de material volátil se han usado para proporcionar fragancias en las oficinas o en los hogares. Uno de tales dispensadores es un diseño ornamental para un marco para fotos y un soporte para elementos variados decorativos combinados. El diseño incluye paneles delanteros y traseros en ángulo entre sí. Un rebaje centrado dentro del panel delantero proporciona un área para insertar una fotografía. Un puente conecta los paneles delantero y trasero.

15

Otro diseño ornamental de este tipo de dispensador incluye un ambientador y un marco para fotos combinados. El marco incluye caras delantera y trasera, en donde la cara delantera incluye dos partes escalonadas rectangulares que se extienden hacia fuera desde la misma y la cara trasera es plana. Una abertura se extiende a través de las caras delantera y trasera contiguas a una parte superior del marco.

20

Otro tipo de dispensador incluye un primer y un segundo paneles. Una base une el primer y el segundo panel para proporcionar una plataforma para soportar el dispositivo en una configuración de tienda de campaña. El segundo panel lateral tiene una lengüeta que se extiende desde él. Se proporcionan medios para atrapar la lengüeta asociada con el primer panel lateral. Se proporciona una abertura en uno de los paneles laterales para montar un recipiente lleno de material volátil.

25

Un dispositivo que se ha adaptado para descargar un material volátil incluye un marco de pantalla que tiene una cara delantera y una cara trasera con una abertura dispuesta en la cara delantera. El dispositivo incluye además un dispensador dispuesto dentro del marco de pantalla. El dispensador incluye un blíster que contiene un material volátil y una membrana permeable que se extiende a lo ancho de un extremo abierto del blíster. La cara trasera incluye un miembro de pie integral que puede adoptar un primer y un segundo estados. La membrana permeable está dispuesta contigua a la cara delantera e impide la liberación del material volátil en una primera condición y permite la liberación del material volátil a través de la abertura en una segunda condición.

30

35

Otro dispositivo que se ha adaptado para descargar un material volátil incluye un marco de fotos que tiene una cara delantera y una cara trasera y una abertura dispuesta en la cara trasera. El dispositivo incluye además un dispensador dispuesto dentro del marco de pantalla. El dispensador incluye un blíster que contiene un material volátil y una membrana permeable que se extiende a lo ancho de un extremo abierto del blíster. La cara trasera incluye un miembro de pie integral conectado a una parte superior del marco de pantalla en una bisagra y el miembro de pie integral puede adoptar un primero y un segundo estados alrededor de la bisagra. Además, la membrana permeable está dispuesta contigua a la cara trasera y regula la liberación del material volátil a su través.

40

45 SUMARIO DE LA INVENCION

La invención es como se define en la reivindicación 1 más adelante. Las características opcionales se establecen en las reivindicaciones dependientes.

45

De acuerdo con una disposición descrita, que no forma parte de la invención, un sistema dispensador para dispensar un material volátil incluye una primera parte de pared con una abertura dispuesta en la misma, y una segunda parte de pared conectada de manera abisagrada a un primer extremo de la primera parte de pared alrededor de una primera línea de plegado. La segunda parte de pared incluye además una abertura dispuesta en la misma. Una tercera parte de pared está conectada de manera abisagrada a un segundo extremo de la primera parte de pared alrededor de una segunda línea de plegado. La tercera parte de pared incluye una lengüeta. Las partes de pared primera, segunda y tercera se pliegan alrededor de la primera y de la segunda línea de plegado para formar una estructura sustancialmente plana en un primer estado. La lengüeta en la tercera parte de pared está adaptada para ser retenida dentro de la abertura de la segunda parte de pared en un segundo estado.

50

55

De acuerdo con otra disposición, que no forma parte de la invención, un sistema dispensador para dispensar un material volátil incluye una primera parte de pared con una abertura dispuesta en la misma y una segunda parte de pared unida de manera abisagrada a un primer extremo de la primera parte de pared alrededor de una primera línea de plegado. La segunda parte de pared incluye además una abertura dispuesta en la misma. Una tercera parte de pared está conectada de manera abisagrada a un segundo extremo de la primera parte de pared alrededor de una segunda línea de plegado y una cuarta parte de pared está conectada de manera abisagrada a un extremo de la tercera parte de pared alrededor de una tercera línea de plegado. La cuarta parte de pared incluye además una

60

65

lengüeta. Las partes de pared segunda y cuarta forman una base del marco de pantalla en un segundo estado y la lengüeta en la cuarta parte de pared está adaptada para ser retenida dentro de la abertura de la segunda parte de pared en el segundo estado.

5 De acuerdo con otra disposición más, que no forma parte de la invención, un sistema dispensador para dispensar un material volátil incluye una primera parte de pared que tiene un dispensador y una segunda parte de pared que está conectada de manera abisagrada a un primer extremo de la primera parte de pared alrededor de una primera línea de plegado La segunda parte de pared incluye además una abertura dispuesta en la misma. Una tercera parte de pared está conectada de manera abisagrada a un segundo extremo de la primera parte de pared alrededor de una
10 segunda línea de plegado y una cuarta parte de pared está conectada de manera abisagrada a un extremo de la tercera parte de pared alrededor de una tercera línea de plegado. La cuarta parte de pared incluye además una lengüeta. El sistema dispensador forma una estructura sustancialmente triangular en un segundo estado con las partes de pared segunda y cuarta formando una base de la estructura sustancialmente triangular.

15 **BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS**

Otros aspectos y ventajas se harán evidentes tras la lectura de la siguiente descripción detallada y con referencia a los dibujos en los que:

20 La figura 1 es una vista en alzado delantera de un sistema dispensador en un primer estado que incluye un marco y un dispensador;
la figura 2 es una vista isométrica delantera del dispensador de la figura 1, no siendo el dispensador parte de la invención;
la figura 3 es una vista isométrica trasera del dispensador de la figura 1, no siendo el dispensador parte de la invención;
25 la figura 4 es una vista en sección transversal del dispensador de la figura 2 a lo largo de las líneas 4-4 en una primera condición;
la figura 5 es una vista en sección transversal del dispensador de la figura 1 similar al de la figura 4, que muestra el dispensador en una segunda condición;
la figura 6 es una vista en alzado trasera del sistema dispensador de la figura 1;
30 la figura 7 es una vista en alzado lateral del sistema dispensador de la figura 1;
la figura 8 es una vista isométrica delantera del sistema dispensador de la figura 1 en un segundo estado;
la figura 9 es una vista en planta superior del marco y del dispensador de la figura 1 en un estado desplegado;
la figura 10 es una vista en planta superior de otra disposición de un marco y de un dispensador en un estado desplegado que no forma parte de la invención;
35 la figura 11 es una vista isométrica delantera del sistema dispensador representado en la figura 10, que se muestra en un segundo estado;
la figura 12 es una vista en alzado delantera de un paquete para un recambio de cartucho que no forma parte de la invención;
la figura 13 es una vista en alzado trasera del paquete para un recambio de cartucho de la figura 12;
40 la figura 14 es una vista isométrica delantera de otro dispensador que no forma parte de la invención;
la figura 15 es una vista isométrica delantera del paquete de la figura 12 en un segundo estado;
la figura 16 es una vista en alzado delantera de un paquete para un recambio de cartucho que no forma parte de la invención;
la figura 17 es una vista en planta inferior del paquete de la figura 16 en un estado desplegado;
45 la figura 18 es una vista isométrica delantera del paquete representado en la figura 16, que se muestra en un segundo estado;
la figura 19 es una vista isométrica delantera de un paquete en un segundo estado similar al sistema dispensador de la figura 8;
la figura 20 es una vista isométrica delantera de un paquete en un segundo estado similar al sistema dispensador de la figura 11, no formando el paquete parte de la invención;
50 la figura 21 es una vista en planta de un paquete en un estado desplegado similar al sistema dispensador de la figura 9; y
la figura 22 es una vista en planta de un paquete en un estado desplegado similar al sistema dispensador de la figura 10, no formando el paquete parte de la invención.

55 **DESCRIPCIÓN DETALLADA DE LA INVENCION**

Con referencia a la figura 1, se ilustra un sistema dispensador 20 de un material volátil.

60 El sistema dispensador 20 incluye un dispensador de material volátil 22 y un marco de pantalla 24. El sistema dispensador 20 es plegable entre un primer estado (mostrado) en el que el sistema es sustancialmente plano y un segundo estado, que es sustancialmente triangular (véase la figura 8). El marco de pantalla 24 comprende una primera parte de pared 26 y una segunda parte de pared 28 unida de manera abisagrada a un primer extremo 26a de la primera parte de pared 26 por una primera línea de plegado 30. La primera parte de pared 26 puede ser de manera sustancialmente rectangular. Una abertura 32 está dispuesta dentro de la primera parte de pared 26. La
65 primera parte de pared 26 incluye además al menos dos hendiduras 34 de manera arqueada colocadas en esquinas

opuestas de la abertura 32. Las partes de esquina 36a, 36b del dispensador 22 pueden insertarse en las hendiduras 34 para asegurar de manera liberable el dispensador 22 dentro de la abertura 32. En otras realizaciones, el dispensador 22 queda retenido convenientemente dentro de las hendiduras 34 o, de otro modo, se adhiere o fija al marco 24 para que no sea extraíble. La segunda parte de pared 28 incluye una abertura 38 conformada para permitir que el sistema dispensador se pueda colgar, por ejemplo, de una pantalla colgante de pared.

El dispensador 22 se ilustra adicionalmente en las figuras 2-5 no formando el dispensador 22 parte de la invención. Con referencia a las figuras 2 y 3, el dispensador 22 o el cartucho comprenden un blíster 44, una brida periférica 46 y un laminado impermeable 48 adherido de manera liberable al blíster 44 y a la brida 46. El blíster 44 incluye una membrana permeable no porosa 50 y una estructura en forma de copa o depósito 52. La estructura en forma de copa 52 incluye una pared inferior 54 y cuatro paredes laterales 56 que, junto con la membrana permeable 50, actúan como un depósito sellado para contener un material volátil 58 (mostrado en las figuras 4 y 5). De manera ilustrativa, la estructura en forma de copa 52 y la membrana permeable 50 están formadas a partir de materiales transparentes y/o translúcidos, permitiendo de ese modo que el material volátil 58 sea visible a través de la misma. La lengüeta periférica 46 es plana y está acoplada a y se extiende hacia fuera desde los bordes superiores de la estructura en forma de copa 52. En una disposición, la brida periférica 46 se extiende hacia fuera desde los bordes superiores de las paredes laterales 56 y forma parte íntegramente de la misma. El presente dispensador 22 y el material volátil 58 son similares a los descritos en las patentes U.S. números 7,213.770, 7,523.577 y 7,665.238.

La figura 4 ilustra el dispensador 22 en una primera condición. El dispensador 22 está total o sustancialmente lleno en la primera condición, es decir, poco o nada del material volátil 58 se ha difundido a través de la membrana permeable 50 porque el laminado impermeable 48 no se ha retirado del blíster 44. No hay sustancialmente difusión del material volátil 58 cuando el dispensador 22 está lleno y el laminado impermeable 48 cubre la membrana permeable 50. Ilustrativamente, el laminado impermeable 48 es retirado del blíster 44 por un usuario que agarra un extremo del laminado impermeable 48 y lo separa del blíster 44. Una pestaña, extensión u otros medios de agarre se pueden incluir como una extensión del laminado impermeable 48 para ayudar a retirarlo del mismo. La extensión puede estar en las esquinas, extremos y/o en la superficie del laminado impermeable 48.

Después de la retirada del laminado 48 impermeable, el dispensador 22 comienza a pasar de una condición primera o de lleno (figura 4) a una condición segunda o de vacío (figura 5). Puede haber una pequeña cantidad del material volátil 58 que permanece en el blíster 44 y se considerará que el dispensador 22 ha alcanzado la segunda condición. A medida que el material volátil 58 se difunde a través de la membrana permeable 50, la membrana permeable 50 se colapsa lentamente sobre la pared inferior 54. Con referencia a la figura 5, tras la difusión del material volátil 58 a través de la membrana permeable 50, queda menos material volátil 58 dentro del dispensador 22. Sustancialmente, no entra aire nuevo en el dispensador 22 después de la difusión del material volátil 58. El resultado de esto es un gradiente de presión a través de la membrana permeable 50, existiendo una presión más elevada en el aire ambiente que la presión en el dispensador 22. El gradiente de presión hace que el aire ambiente ejerza una presión neta positiva sobre el dispensador 22, que presiona la membrana permeable 50 contra el material volátil restante 58 y finalmente contra la pared inferior 54.

Con referencia a la figura 6, se representa una vista trasera del marco de pantalla 24, en la que se pueden ver partes de pared tercera y cuarta 66, 68, respectivamente. La tercera parte de pared 66 tiene una forma sustancialmente rectangular y está dimensionada sustancialmente igual que la primera parte de pared 26. La tercera parte de pared 66 está conectada íntegramente a un segundo extremo 26b de la primera parte de pared 26 a lo largo de una segunda línea de plegado 70 (véase figura 1). Con referencia de nuevo a la figura 6, un extremo 66a de la tercera parte de pared 66 está conectado a la cuarta parte de pared 68 a lo largo de una tercera línea de plegado 72. La cuarta parte de pared 68 incluye una abertura 74 dimensionada sustancialmente igual que la abertura 38 en la segunda parte de pared 28. Además, la cuarta parte de pared 68 incluye una lengüeta 76 que está adaptada para encajar de manera liberable dentro de la abertura 38 y retener la lengüeta 76 en la misma para mantener el sistema dispensador en un segundo estado (véase la figura 8).

La figura 7 ilustra una vista lateral del sistema dispensador 20 en el primer estado. Cuando el sistema dispensador 20 está en el primer estado, el marco 24 se pliega alrededor de la segunda línea de plegado 70 de manera que las partes de pared primera 26 y tercera 66 y las partes de pared segunda 28 y cuarta 68, respectivamente, se alinean de manera sustancialmente uniforme. Antes de su uso, el sistema dispensador 20 puede suspenderse por medio de un colgador a través de las aberturas 38 y 74 (no mostradas), por ejemplo, en una pantalla colgante de pared. Cuando se cuelga en una pantalla colgante de pared, el sistema dispensador 20 puede mantenerse en el primer estado mediante un impedimento 78, tal como un adhesivo, una grapa o cualquier otro medio de unión de tipo químico o mecánico conocido por los expertos en la técnica. Un usuario puede convertir el sistema dispensador 20 desde el primer estado al segundo estado rompiendo inicialmente la unión o de otro modo retirando el impedimento 78 que permita que la primera parte de pared 26 y la tercera parte de pared 66 giren distanciándose entre sí alrededor de la segunda línea de plegado (o bisagra) 70. En este punto, el usuario puede acceder a la membrana impermeable 48 del dispensador 22 para facilitar su extracción y la activación del sistema dispensador 20.

En el segundo estado, el sistema dispensador 20 tiene una configuración sustancialmente triangular tal como se ve en la figura 8. El segundo estado se logra girando la segunda y cuarta partes de pared 28 y 68, respectivamente, una hacia la otra hasta que estén casi planas y en contacto sustancial entre sí. Las partes de pared segunda 22 y cuarta 68 se deslizan o se colocan de otro modo para permitir que la lengüeta 76 se inserte en la abertura 38 y quede retenida en ella. En el segundo estado, las partes de pared segunda 22 y cuarta 68 forman una base 80 que descansa sobre una superficie 82, suspendiendo así de manera efectiva el dispensador 22 por encima de la superficie 82. La suspensión del dispensador 22 facilita la emanación del material volátil 58 contenido en el dispensador de material volátil 22. Cuando se activa, la membrana permeable 50 del dispensador 22 se expone al aire dentro del espacio interior 84 del sistema dispensador 20 para facilitar la difusión del material volátil. Ventajosamente, la estructura en forma de copa 52 del dispensador 22 es visible desde un exterior del marco 24 de manera que un usuario puede ver la cantidad de material volátil 58 que queda dentro del dispensador 22 tras la activación.

El espacio interior 84 está expuesto al entorno ambiental a través de dos aberturas 86a, 86b (solo se muestra la 86a), que, preferiblemente, son de igual tamaño. El área de sección transversal de las aberturas 86a, 86b es una función de las longitudes L1-4 de la primera 26, segunda 28, tercera 66 y cuarta partes de pared 68, respectivamente (véase la figura 9). Las longitudes L1-4 pueden hacerse más grandes o más pequeñas para modificar el área de la sección transversal de las aberturas 86a, 86b, con objeto de lograr una mayor o menor difusión del material volátil 58 desde el dispensador 22.

Las figuras 10 y 11 representan una disposición diferente de un sistema dispensador 120 similar al sistema dispensador 20, no siendo esta disposición parte de la invención. Sin embargo, como se muestra comparando el sistema dispensador desplegado 20 de la figura 9 con el sistema dispensador desplegado 120 de la figura 10, se puede ver que el sistema dispensador 120 tiene solo tres partes de pared, es decir, primera 26, segunda 122 y tercera partes de pared 124. La primera parte de pared 26 es sustancialmente similar a la del sistema dispensador 20 y aloja el dispensador 22. La segunda parte de pared 122 está conectada al primer extremo 26a de la primera parte de pared 26 a lo largo de la línea de plegado 126. La segunda parte de pared 122 incluye además una abertura 38. La tercera parte de pared 124 está conectada al segundo extremo 26b de la primera parte de pared 26 a lo largo de la línea de plegado 128 e incluye una lengüeta 76 dimensionada para ser retenida dentro de la abertura 38. La lengüeta 76 está unida de manera abisagrada a la tercera parte de pared 124 a lo largo de la línea de plegado 130.

La figura 11 ilustra el sistema dispensador 120 de la figura 10 en el segundo estado en el que forma una estructura sustancialmente triangular similar a la del sistema dispensador 20 de la figura 8. Aquí, la segunda parte de pared 122 y la tercera parte de pared 124 quedan plegadas la una hacia la otra por medio de la rotación alrededor de las líneas de plegado 126 y 128, respectivamente, de tal manera que el blíster 44 permanece sobre la superficie externa 132 del sistema de dispensación 120. La lengüeta 76 se pliega hacia la segunda parte de pared 122 alrededor de la línea de plegado 130 hasta que queda casi plana con la segunda parte de pared 122, en cuyo punto la lengüeta 76 se inserta en la abertura 38 para asegurar el sistema dispensador 120 en el segundo estado. En el segundo estado, la tercera parte de pared 124 forma la base 80 que descansa sobre la superficie 82.

En una disposición que no forma parte de la invención, los sistemas dispensadores 20, 120 pueden venderse en un paquete en un primer estado en el que las partes de pared primera 26, segunda 28/122, tercera 66/124 y opcionalmente la cuarta 68 se pliegan juntas en una configuración sustancialmente coplanar alrededor de sus respectivas líneas de plegado.

En una disposición diferente que no forma parte de la invención, los sistemas dispensadores 20, 120 están provistos de aberturas y/o dispensadores 22 de diferentes formas y/o tamaños. Por ejemplo, el dispensador 22 y/o la estructura en forma de copa 52 pueden configurarse de manera de rectángulo, círculo, triángulo u otra forma geométrica, tal como un copo de nieve o un animal. Además, se pueden proporcionar múltiples dispensadores 22 en un único sistema dispensador 20, 120 con sustancias volátiles diferentes o similares dispuestas en el mismo.

También se prevé que el(los) dispensador(es) 22 pueda(n) ser reemplazado(s) después del uso, o, alternativamente, el sistema dispensador completo (20), (120) pueda ser desechado como un sistema dispensador de un solo uso. Además, se puede usar un adhesivo reutilizable para sujetar algunas o todas las partes de pared del dispensador 22 juntas de manera que el dispensador 22 se pueda colocar alternativamente en un primer y segundo estados o para facilitar el reemplazo del(los) dispensador(es) 20.

En otra disposición más que no forma parte de la invención, los sistemas dispensadores 20, 120 pueden colocarse en un lado de la misma durante el uso. Aquí, los bordes de las partes de pared que definen un lado izquierdo o derecho del sistema dispensador 20, 120 están dispuestos contiguos a la superficie de soporte 82.

Con referencia a la figura 12, se ilustra un paquete 200 para un dispensador de material volátil 22 que es similar a los marcos de pantalla previamente descritos, no siendo el paquete parte de la invención. El paquete 200 incluye un dispensador de material volátil o de recambio de cartucho 22 y un marco de pantalla 24 que tiene una parte de pared

26. El recambio de cartucho 22 está unido de manera extraíble al marco de pantalla 24 por medios de fijación y dispuesto dentro de una abertura 32 en el marco de pantalla. Los medios de fijación pueden incluir perforaciones 202 cerca de una periferia 204 de la abertura 32. En una disposición que no forma parte de la invención, las perforaciones 202 pueden extenderse hasta un borde inferior 206 del marco de pantalla 24. La parte de pared 26 incluye una abertura 208 configurada para permitir que el paquete 200 se cuelgue, por ejemplo, de una pantalla colgante de pared. Cuando el recambio de cartucho 22 se une de manera desmontable al marco de pantalla 24 mediante perforaciones 204, el recambio de cartucho puede adherirse en uno o más puntos 210 por medio de un adhesivo o por otros medios a una parte 212 del marco de pantalla 24, como se muestra en la figura 13. Durante su uso, las perforaciones 202 se pueden romper para retirar el recambio de cartucho 22 del marco de pantalla 24 para ser usado en un dispensador separado 20, tal como se muestra en la figura 14. Los ejemplos de dispensadores adicionales en los que se puede usar el recambio de cartucho 22 después de la retirada del paquete 200 incluyen los descritos en la patente U.S. nº 7,426.799 y la patente U.S. nº de serie 29/390.459.

El paquete 200 de las figuras 12 y 13 también puede servir como un dispensador para el recambio de cartucho 22 como se muestra en la figura 15. Aquí, las perforaciones 202 en los lados izquierdo, derecho e inferior, 214, 216 y 218, respectivamente, se han roto y el recambio del cartucho ha pivotado alrededor de su lado superior 220 para hacer que el marco de pantalla 24 pase de una estructura sustancialmente plana a una estructura sustancialmente no plana. La estructura tridimensional en este estado facilita la dispensación del material volátil 58 contenido dentro del recambio de cartucho 22 cuando se abre al aumentar el área superficial que puede ser impactada por el aire que pasa por la estructura.

Otra disposición de un paquete 200 se muestra en la figura 16, no siendo el paquete parte de la invención. Aquí, el paquete 200 incluye un dispensador de material volátil 22 y un marco de pantalla 24. El paquete 200 es plegable entre un primer estado (mostrado) donde el sistema es sustancialmente plano y un segundo estado, que es sustancialmente triangular (véase la figura 18). El marco de pantalla 24 comprende una primera parte de pared 26 y una segunda parte de pared 28 unidas de manera abisagrada a un primer extremo 26a de la primera parte de pared 26 mediante una línea de plegado 30. La primera parte de pared 26 y la segunda parte de pared 28 pueden ser sustancialmente de manera rectangular y puede variar en tamaño según se desee. Volviendo a la figura 17, una abertura 32 está dispuesta dentro de la primera parte de pared 26 así como una abertura 208 de manera que permita que el sistema de dispensación se cuelgue, por ejemplo, de una pantalla colgante de pared. La segunda parte de pared 28 también incluye una abertura 226 configurada de manera similar a la abertura 208.

Aquí, el dispensador 22 queda retenido apropiadamente dentro de la abertura 32 del marco 24 mediante un adhesivo 222 en uno o más puntos de fijación 224. Preferiblemente, se puede elegir un adhesivo 222 que permita a un usuario quitar fácilmente el recambio del cartucho 22 desde el marco de pantalla 24 para usarlo en un dispensador separado. Además, el adhesivo 222 puede funcionar para adherir las partes de pared primera 26 y segunda 28 entre sí para mantener el paquete en el primer estado hasta su uso, como se ve en la figura 16.

Además, los paquetes 200 de la presente descripción pueden construirse de un material celulósico, de un material plástico y combinaciones de los mismos, que tengan suficiente rigidez para mantener el marco de pantalla 24 en el segundo estado, como se ve en las figuras 15 y 18. Otro posible medio de retención incluye un armazón plegable 228 que se extiende desde la primera parte de pared 26 hasta la segunda parte de pared 28 cerca de la línea de plegado 30 para mantener el marco de pantalla 24 en el segundo estado (véase la figura 18).

Los paquetes adicionales 200 contemplados en este documento son variaciones de los sistemas dispensadores de tres y cuatro paneles descritos anteriormente. Por ejemplo, las figuras 19 y 20 ilustran marcos de pantalla 24 similares a los de las figuras 8 y 11, respectivamente, con la excepción de que el recambio de cartucho 22 es extraíble del marco de pantalla al romper las perforaciones 202 alrededor de la periferia 204 de la abertura 32.

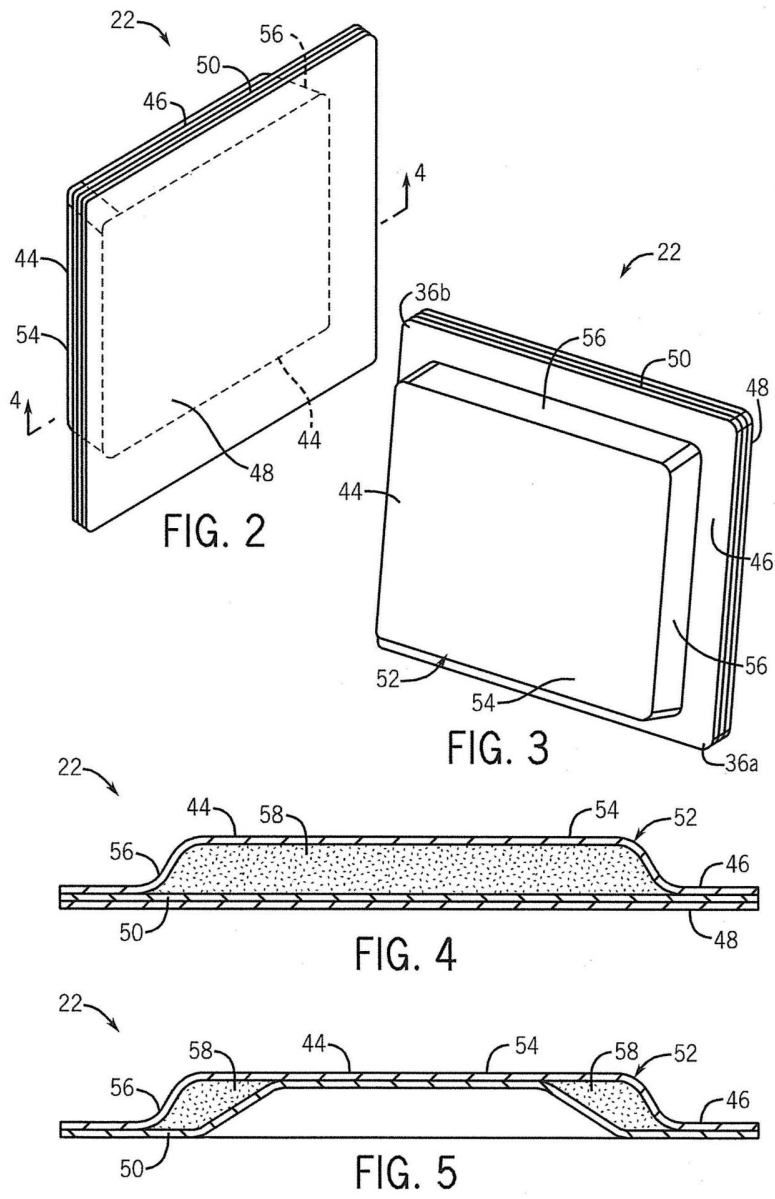
De manera similar, los paquetes 200 mostrados en las figuras 21 y 22 (vistas en un estado desplegado) aproximan los sistemas dispensadores de cuatro y tres paneles como se muestra en las figuras 9 y 10, respectivamente, con la excepción de que los recambios de cartucho 22 están unidos a los marcos de pantalla 24 mediante un adhesivo 222 en los puntos de fijación 224. Aquí, el adhesivo 222 también sirve para asegurar de manera extraíble los paquetes 200 en un primer estado sustancialmente plano, similar al ilustrado en la figura 16. Para el paquete ilustrado en la figura 21, el paquete puede plegarse a lo largo de la línea de plegado 70 para lograr una configuración sustancialmente plana. Para el paquete ilustrado en la figura 22, las partes de pared primera 26 y tercera 124 se pliegan primero juntas a lo largo de la línea de plegado 128. Tráseramente, la segunda parte de pared 122 se pliega sobre la tercera parte de pared 124 a lo largo de la línea de plegado 126 para formar una estructura sustancialmente plana.

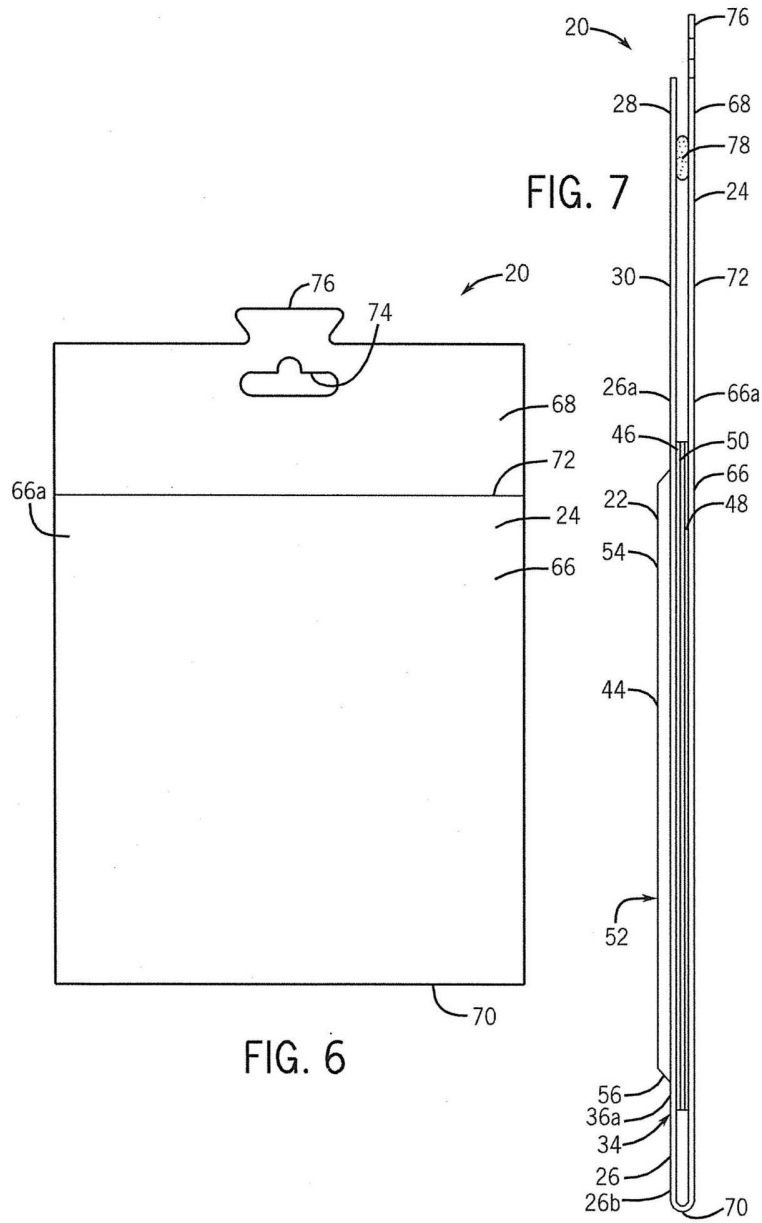
Aplicabilidad industrial

El sistema dispensador de ambientador de aire descrito en el presente documento combina ventajosamente las características funcionales y estéticas de un marco de pantalla que es ajustable entre los estados primero y segundo para facilitar el uso del sistema.

REIVINDICACIONES

- 5 1. Un marco de pantalla (24) para dispensar un material volátil (58), que comprende:
- una primera parte de pared (26) con una abertura (32) para un dispensador de material volátil dispuesto en la misma;
- una segunda parte de pared (28) conectada de manera abisagrada a un primer extremo de la primera parte de pared alrededor de una primera línea de plegado (30), incluyendo además la segunda parte de pared (28)
- 10 una primera abertura dispuesta (38) en su interior; una tercera parte de pared (66) conectada de manera abisagrada a un segundo extremo de la primera parte de pared (26) alrededor de una segunda línea de plegado (70);
- 15 una cuarta parte de pared (68) conectada de manera abisagrada a un extremo de la tercera parte de pared alrededor de una tercera línea de plegado (72), incluyendo la cuarta parte de pared (68) una lengüeta (76), en el que la cuarta parte de pared (68) incluye una segunda abertura (74);
- en el que el marco de pantalla (24) es plegable entre un primer estado en el que el marco de pantalla es sustancialmente plano y un segundo estado en el que es sustancialmente triangular;
- en el que en el primer estado, el marco (24) está plegado alrededor de la segunda línea de plegado (70) de modo que las partes de pared primera (26) y tercera (66) y las partes de pared segunda (28) y cuarta (68), respectivamente, están alineadas de manera sustancialmente uniforme para formar un estructura sustancialmente plana, de modo que el marco de pantalla (24) pueda colgarse de una pantalla colgante de pared por medio de un colgador a través de la primera abertura (38) y de la segunda abertura (74); en el que en el segundo estado las partes de pared segunda (28) y cuarta (68) forman una base (80) del marco de pantalla (24) y la lengüeta (76) en la cuarta parte de pared (68) queda retenida dentro de la primera abertura (38) de la segunda parte de pared (28).
- 25
2. Un sistema dispensador para dispensar un material volátil, que comprende un marco de pantalla (24) de acuerdo con la reivindicación 1 y un dispensador (22) dispuesto dentro de la abertura (32) en la primera parte de pared.
- 30 3. El sistema dispensador de acuerdo con la reivindicación 2, en el que el dispensador (22) comprende un blíster (44) que contiene un material volátil (58) y una membrana permeable (50) que se extiende a través de un extremo abierto del blíster (44).
- 35 4. El sistema dispensador de acuerdo con la reivindicación 3, en el que el blíster (44) se proyecta al menos parcialmente desde la primera parte de pared (26) y está adaptado para permitir que un usuario vea una cantidad del material volátil (58) en el dispensador (22).
- 40 5. El sistema dispensador de acuerdo con la reivindicación 4, en el que un laminado impermeable (48) removible está dispuesto sustancialmente sobre la totalidad de la membrana permeable (50) para evitar la liberación del material volátil (58).





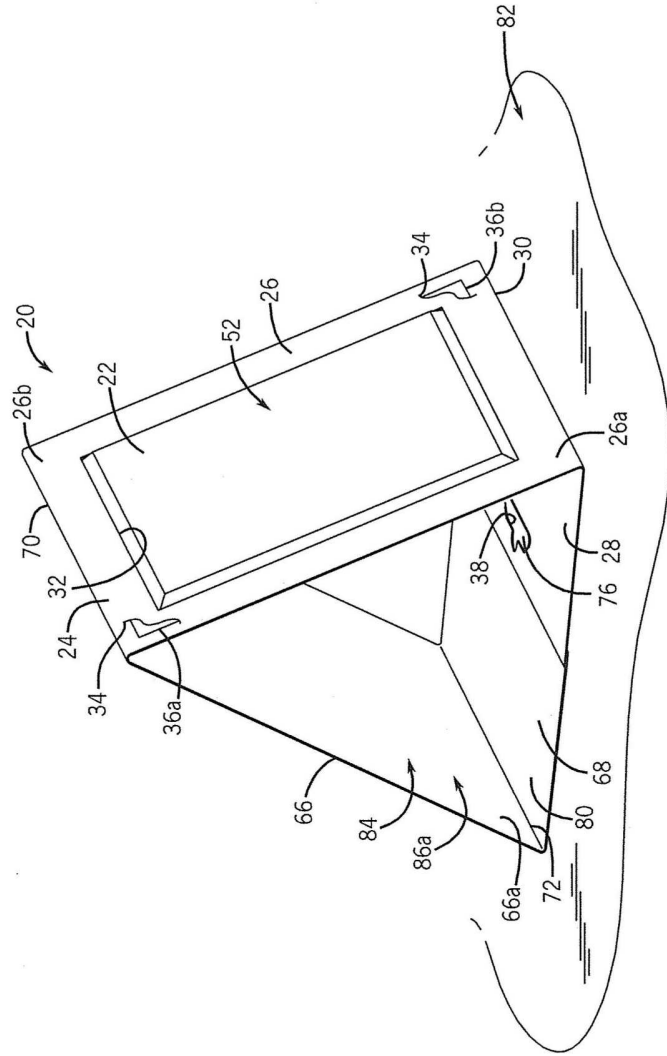
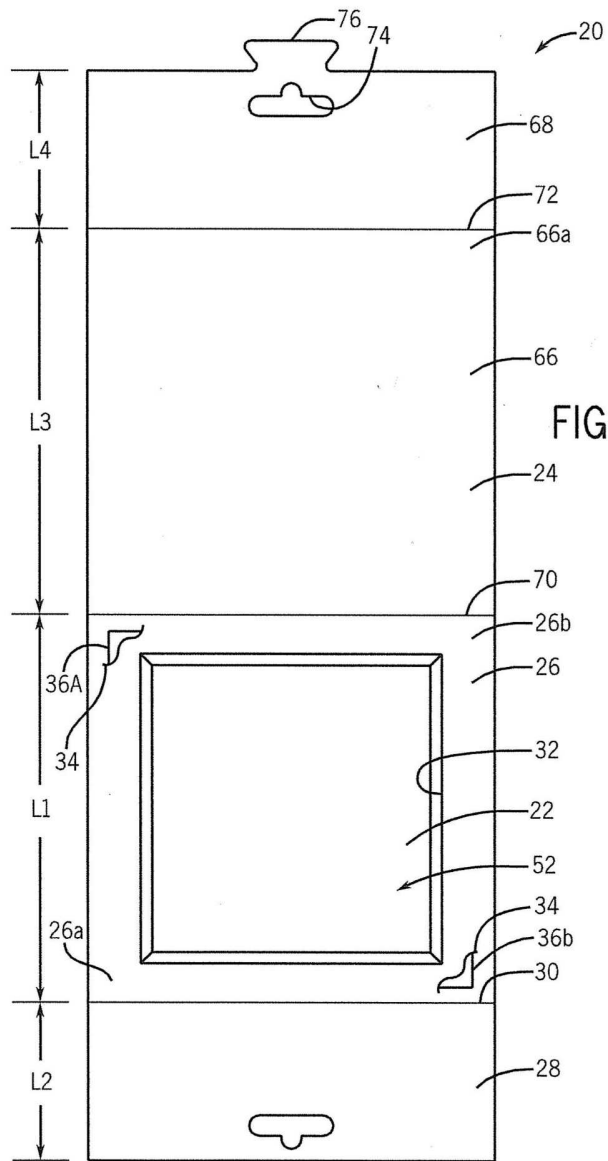
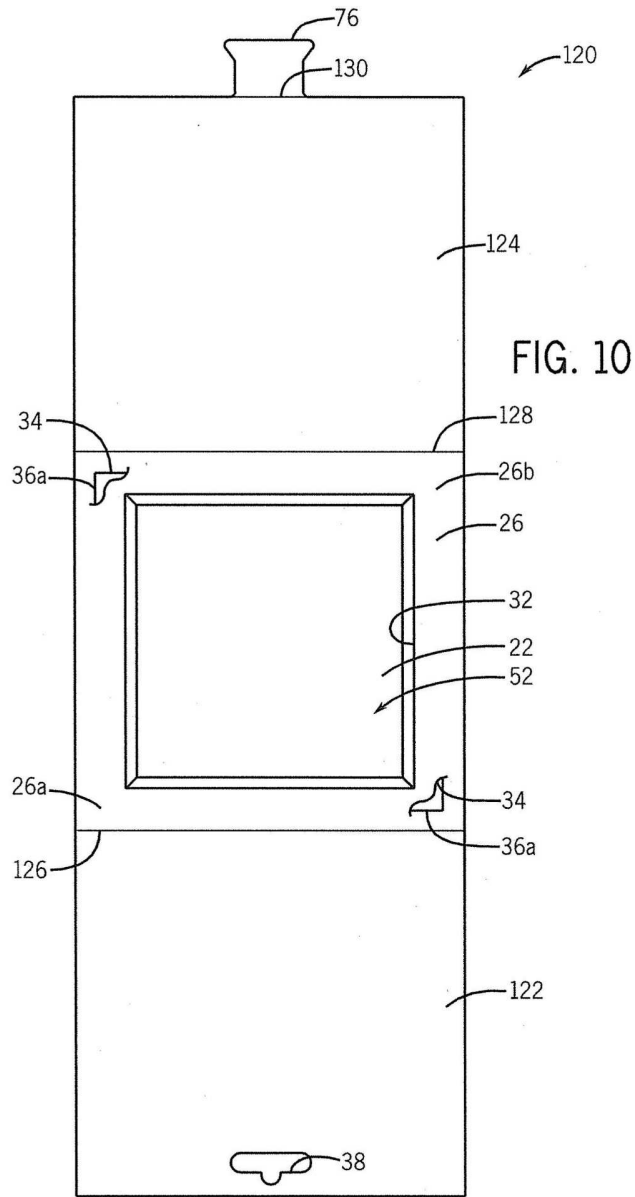


FIG. 8





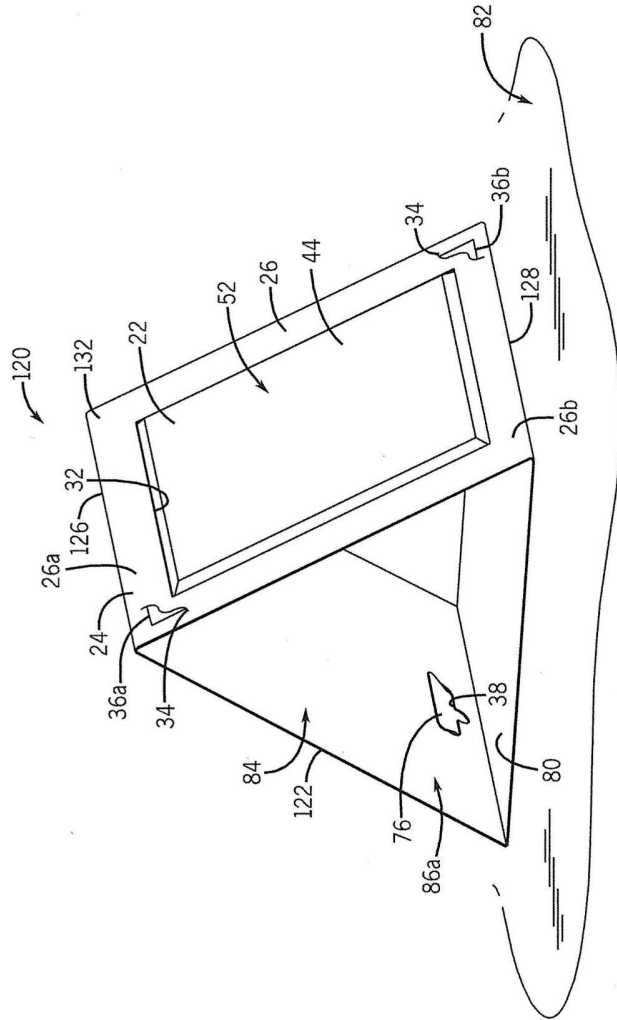


FIG. 11

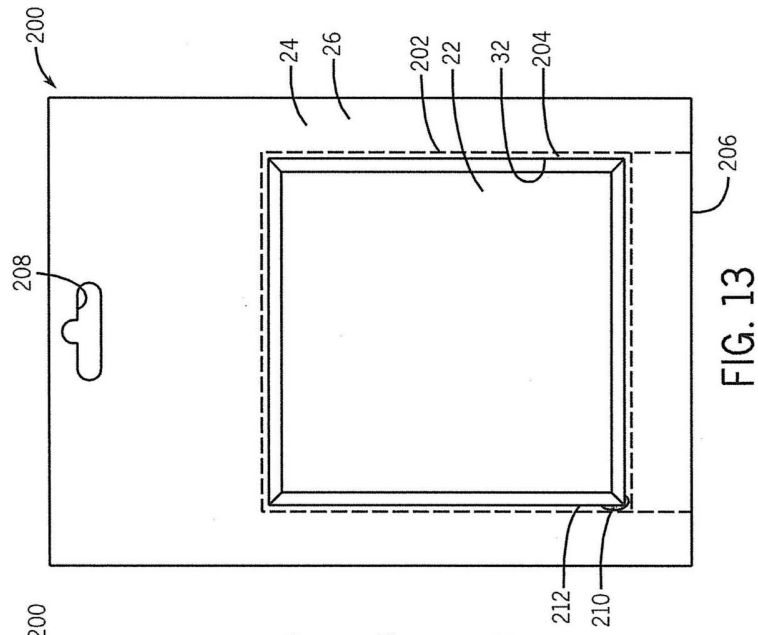


FIG. 12

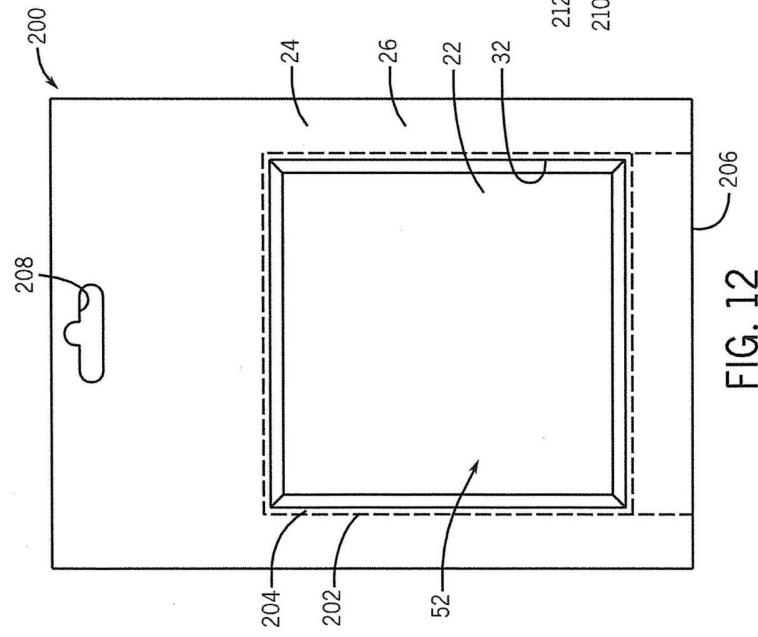


FIG. 13

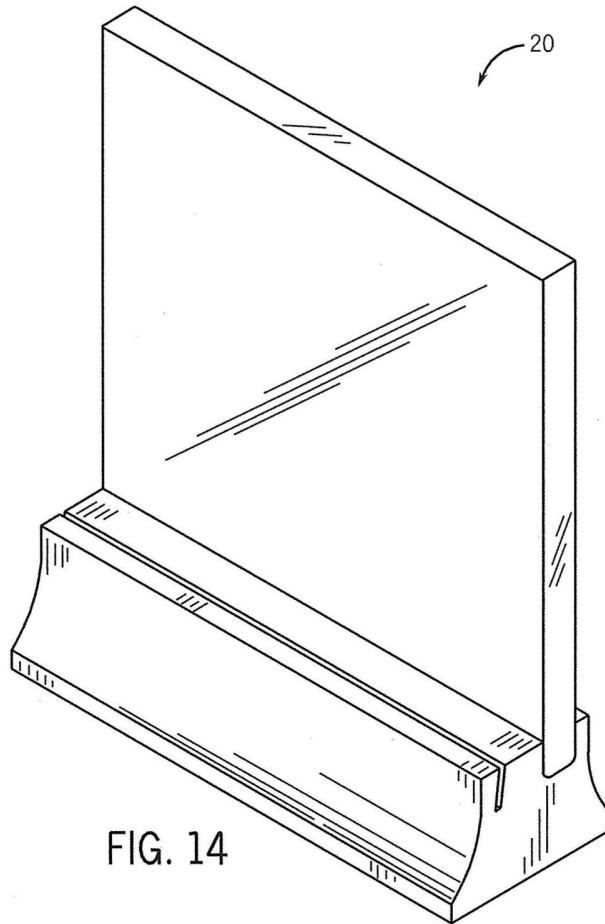


FIG. 14

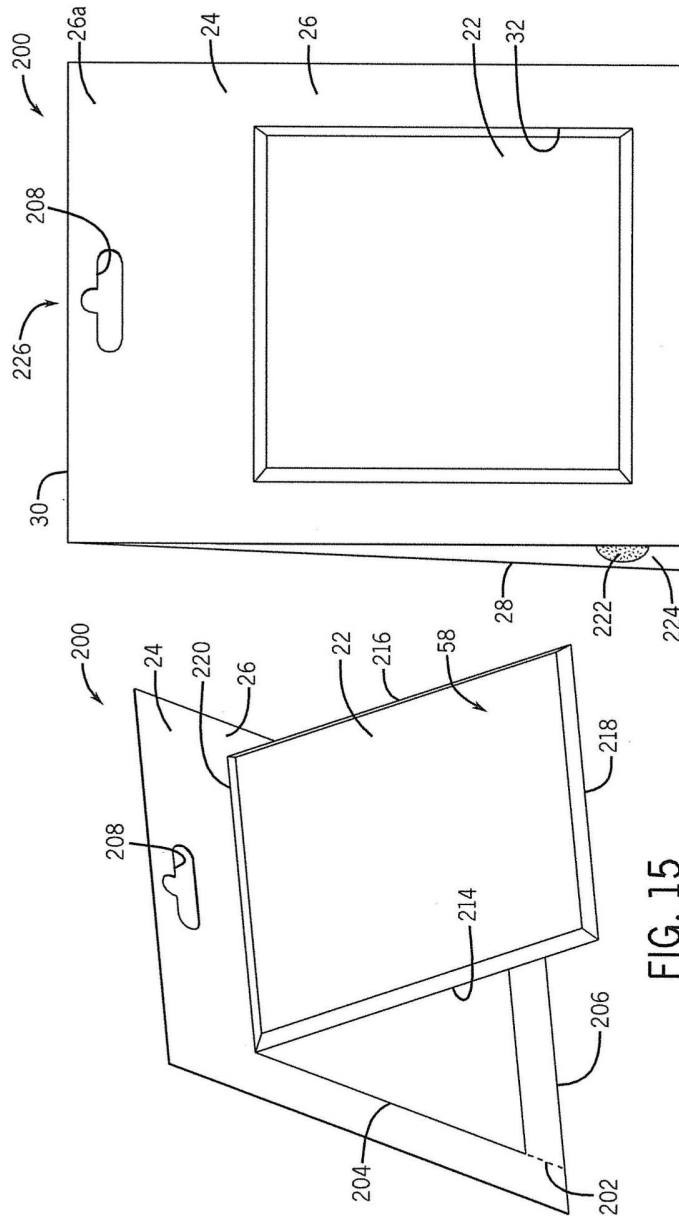
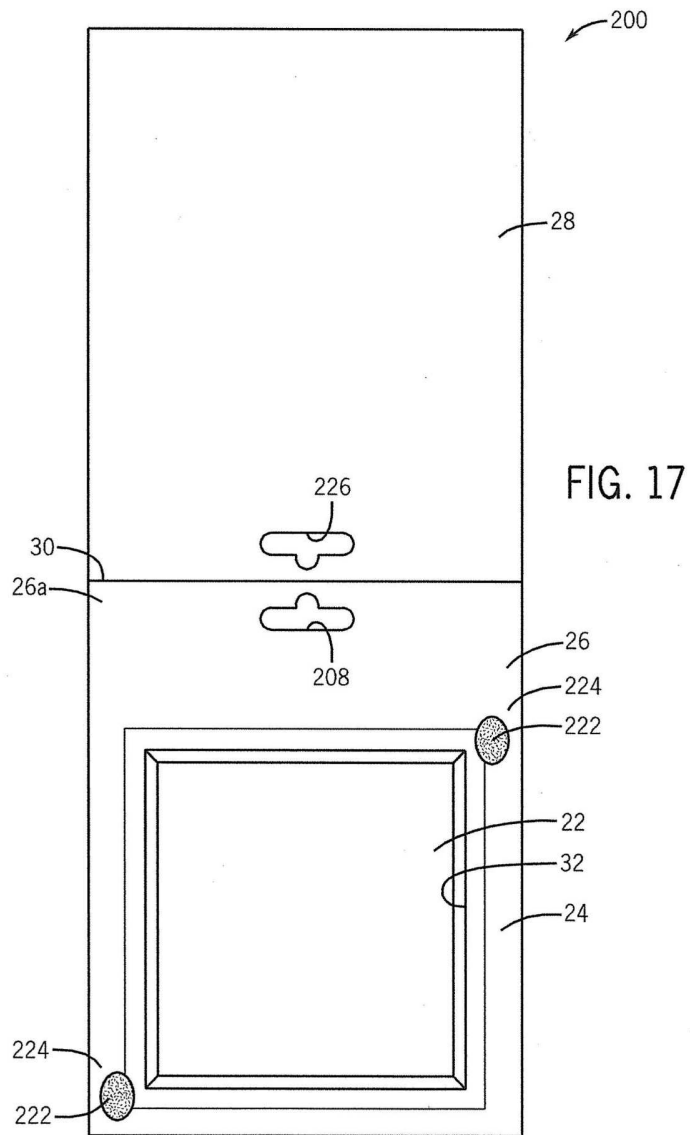


FIG. 15

FIG. 16



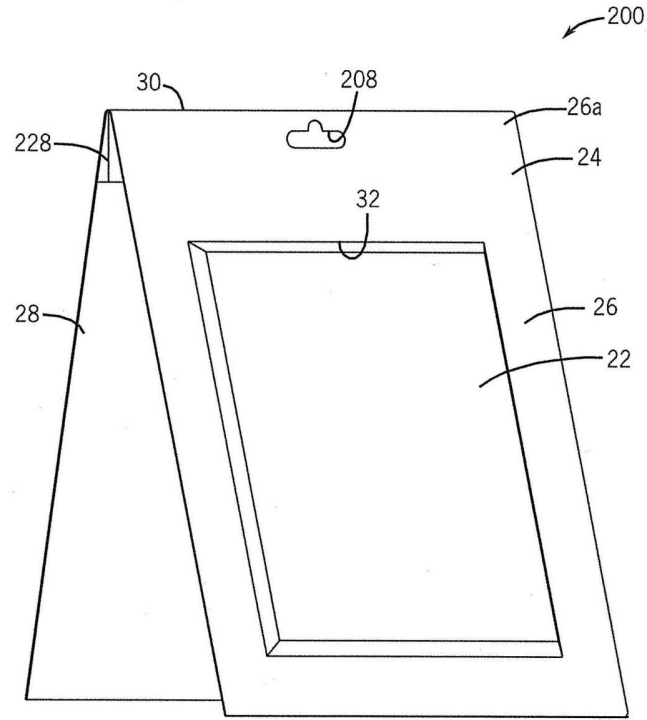


FIG. 18

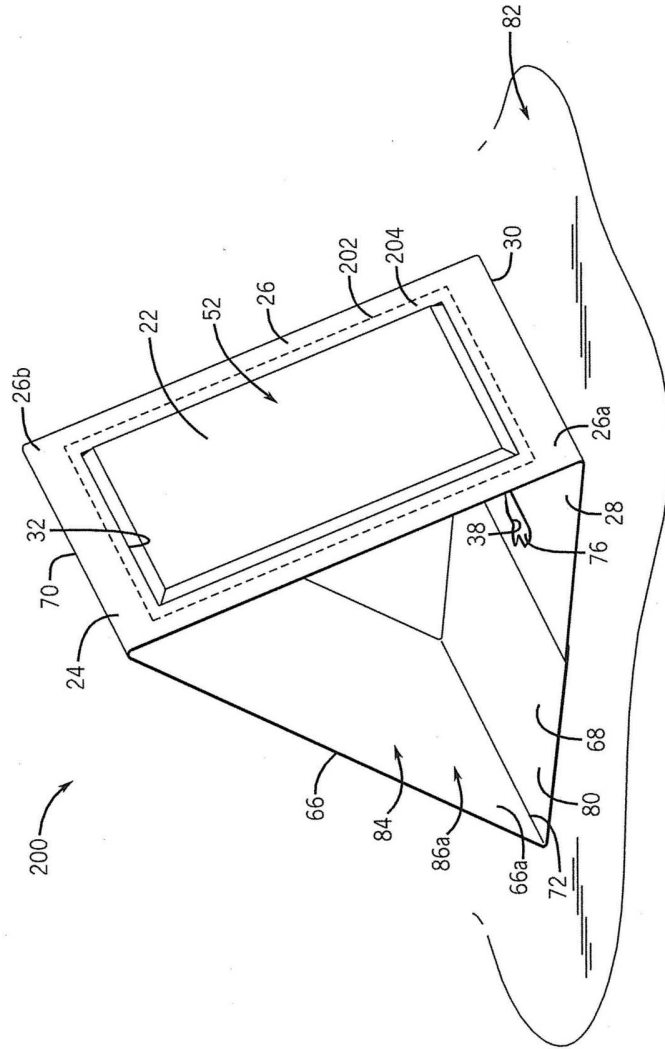


FIG. 19

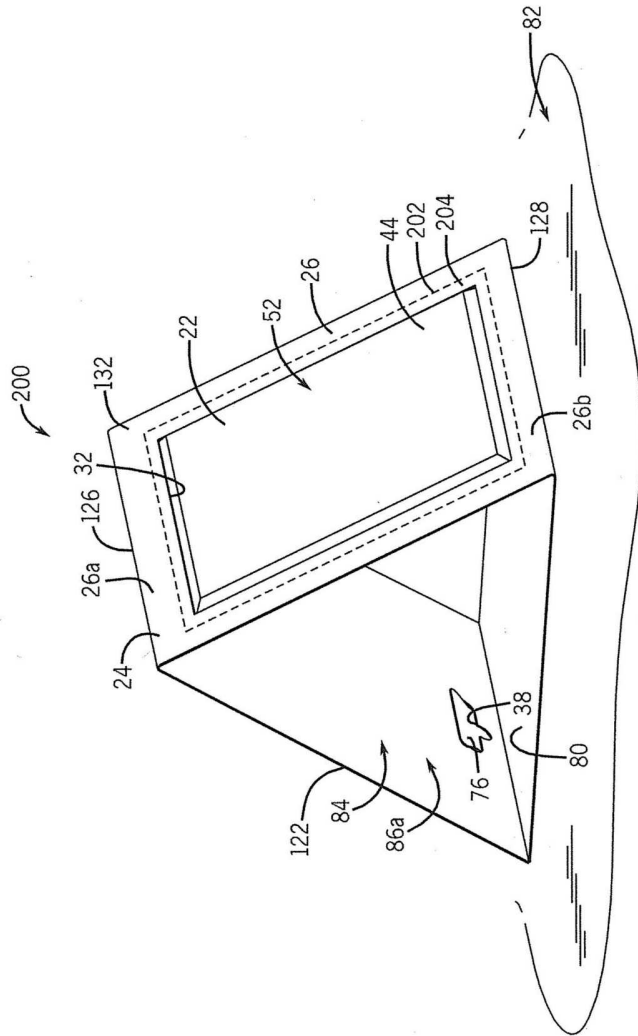


FIG. 20

