

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 678 598**

51 Int. Cl.:

**B65D 75/32** (2006.01)

**B65D 75/58** (2006.01)

**B65D 77/20** (2006.01)

**B65D 1/34** (2006.01)

**B65D 43/02** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **07.03.2013 PCT/US2013/029689**

87 Fecha y número de publicación internacional: **12.09.2013 WO13134547**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **07.03.2013 E 13712024 (2)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **09.05.2018 EP 2822872**

54 Título: **Envase**

30 Prioridad:

**07.03.2012 US 201261608081 P**

**14.08.2012 US 201261683161 P**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**14.08.2018**

73 Titular/es:

**INTERCONTINENTAL GREAT BRANDS LLC**

**(100.0%)**

**100 Deforest Avenue**

**East Hanover, NJ 07936, US**

72 Inventor/es:

**EXNER, RONALD H.;**

**LLOYD, ADAM;**

**WILCOX, STEPHEN P.;**

**CLARK, JO-ANN;**

**DISAVINO, VINCENZO;**

**SCAROLA, LEONARD S. y**

**ZERFAS, PAUL ANTHONY**

74 Agente/Representante:

**DEL VALLE VALIENTE, Sonia**

ES 2 678 598 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

**DESCRIPCIÓN**

Envase

5 **Campo**

Esta descripción se refiere a un envase que tiene una bandeja y una cubierta; y, más específicamente, a un envase que tiene una bandeja con un borde no plano y una cubierta o tapa sellada al borde no plano de la bandeja.

10 **Antecedentes**

Los envases fabricados de material flexible que tienen una bandeja u otra estructura rígida en la misma se usan comúnmente para almacenar productos durante el transporte, la exhibición y el consumo por parte de un usuario. Un envase anterior similar se produce en masa a partir de una banda de material pelicular con un material de tapa o cubierta adherido a los bordes periféricos del mismo para sellar la bandeja. Dichos envases producidos en masa tienen, por lo general, un borde de sellado simétrico, plano, o llano dispuesto alrededor de la bandeja para sellar la cubierta. Aunque los bordes planos de las bandejas de los envases de alimentos son comunes, carecen, desfavorablemente, de singularidad debido a muchas otras bandejas configuradas de manera similar. Además, limitan, desfavorablemente, el área de la superficie visible continua de la cubierta, lo que a su vez puede limitar la cantidad de marcas distintivas que se pueden disponer en la misma. Otra desventaja de estos envases es que a menudo tienen una forma rectangular, mientras que los productos alimenticios no tienen una forma rectangular, por lo que resulta en un envasado en exceso. Los envases producidos en masa también pueden, desfavorablemente, tener un exceso de espacio superior y un exceso de espacio para productos alimenticios almacenados en el mismo para transportarse.

25 En US-3 338 723 se describe un envase que tiene las características del preámbulo de la reivindicación 1 adjunta. Este envase se usa para envasar lonchas de alimento en capas y apiladas, al tiempo que se evita que la pila colapse.

**Sumario**

30 En la presente memoria se describe un envase que reduce la cantidad de material utilizado para su elaboración, adaptándose, al menos parcialmente, a los contenidos almacenados en él. El envase incluye una bandeja rígida o semirrígida que incluye una pared inferior, una pared trasera y un par de paredes laterales. Las paredes están configuradas de tal manera que la bandeja tiene una abertura en al menos dos caras, tales como las caras frontal y superior, que están inclinadas en un ángulo inferior a ciento ochenta grados con respecto a la otra. La abertura está definida por bordes libres de las paredes, que incluyen un borde frontal de la pared inferior, un borde superior de la pared trasera y bordes de las paredes laterales. Además, la bandeja incluye, opcionalmente, un borde periférico que se extiende desde los bordes libres de esta, por ejemplo, hacia adentro o hacia fuera a partir de los mismos. El borde periférico proporciona superficies de sellado para adherirse a una cubierta o para acoplarse de otra forma con una cubierta que cubre la abertura a la bandeja.

40

**Breve descripción de los dibujos**

La figura 1 es una vista en perspectiva de una primera realización de un recipiente que muestra una bandeja con una cubierta sellada a un borde que se extiende hacia afuera del mismo;

45

la figura 2 es una vista en planta superior del recipiente de la figura 1;

la figura 3 es una vista en perspectiva de una bandeja para el recipiente de la figura 1;

50 la figura 4 es una vista en perspectiva de la bandeja de la figura 3 que muestra dos filas de productos alimenticios en su interior;

la figura 5 es una vista en perspectiva de la bandeja de la figura 3 con una cubierta parcialmente sellada a la misma y dos filas de productos alimenticios en su interior;

55

la figura 6 es una vista seccional transversal del recipiente de la figura 1 que muestra dos productos contenidos en su interior;

la figura 7 es una vista frontal en alzado del recipiente de la figura 1;

60

la figura 8 es una vista lateral en alzado izquierda del recipiente de la figura 1; la vista lateral en alzado derecha es una imagen espejo;

la figura 9 es una vista posterior en alzado del recipiente de la figura 1;

65

la figura 10 es una vista en planta inferior del recipiente de la figura 1;

## ES 2 678 598 T3

- la figura 11 es una vista en perspectiva de una segunda realización de un recipiente que muestra una bandeja con una cubierta sellada a la misma;
- 5 la figura 12 es una vista frontal en alzado del recipiente de la figura 11;
- la figura 13 es una vista en perspectiva de una bandeja para el recipiente de la figura 11;
- la figura 14 es una vista en planta superior del recipiente de la figura 11;
- 10 la figura 15 es una vista lateral en alzado derecha del recipiente de la figura 11;
- la figura 16 es una vista posterior en alzado del recipiente de la figura 11;
- 15 la figura 17 es una vista en planta inferior del recipiente de la figura 11;
- la figura 18 es una vista en perspectiva de una tercera realización de un recipiente que muestra una bandeja con una cubierta sellada a la misma;
- 20 la figura 19 es una vista lateral en alzado derecha del recipiente de la figura 18; la vista lateral en alzado izquierda es una imagen espejo;
- la figura 20 es una vista en planta superior del recipiente de la figura 18;
- 25 la figura 21 es una vista lateral en alzado derecha del recipiente de la figura 18 con el recipiente en una orientación vertical apoyado sobre una pared lateral;
- la figura 22 es una vista frontal en alzado del recipiente de la figura 18 que muestra una característica de abertura en una configuración cerrada;
- 30 la figura 23 es una vista frontal en alzado del recipiente de la figura 22 que muestra la característica de abertura en una configuración abierta;
- la figura 24 es una vista despiezada de un recipiente que muestra una bandeja, una fila de productos alimenticios, una cubierta con una abertura marcada en la misma, y una etiqueta de sellado para cubrir la abertura;
- 35 la figura 25 es una vista despiezada de un recipiente que muestra una bandeja, una fila de productos alimenticios, una cubierta con aberturas marcadas pequeña y grande en la misma, y una etiqueta de sellado con partes correspondientes pequeña y grande para cubrir las aberturas pequeña y grande;
- 40 la figura 26 es una vista frontal en alzado del recipiente de la figura 24 que muestra la etiqueta de sellado en una configuración cerrada;
- la figura 27 es una vista frontal en alzado del recipiente de la figura 24 que muestra la etiqueta de sellado en una configuración abierta;
- 45 la figura 28 es una vista posterior en alzado del recipiente de la figura 18; la vista frontal en alzado de la misma es una imagen espejo;
- 50 la figura 29 es una vista posterior en alzado alternativa del recipiente de la figura 18; la vista frontal en alzado de la misma es una imagen espejo;
- la figura 30 es una vista en planta inferior del recipiente de la figura 18;
- 55 la figura 31 es una vista en perspectiva de una cuarta realización de un recipiente que muestra una bandeja con una cubierta sellada a la misma en una forma para servir individual;
- la figura 32 es una vista frontal en alzado del recipiente de la figura 31;
- 60 la figura 33 es una vista lateral en alzado derecha del recipiente de la figura 31, la vista lateral en alzado derecha de la misma es una imagen espejo;
- la figura 34 es una vista posterior en alzado del recipiente de la figura 31;
- 65 la figura 35 es una vista en planta superior del recipiente de la figura 31;

- la figura 36 es una vista en planta inferior del recipiente de la figura 31;
- la figura 37 es una vista en perspectiva de una quinta realización de un recipiente que muestra una bandeja con una cubierta sellada a la misma;
- 5 la figura 38 es una vista seccional transversal del recipiente de la figura 37 que muestra dos productos en su interior;
- la figura 39 es una vista posterior en alzado del recipiente de la figura 37;
- 10 la figura 40 es una vista en planta superior del recipiente de la figura 37;
- la figura 41 es una vista lateral en alzado derecha del recipiente de la figura 37, la vista lateral en alzado izquierda de de la misma es una imagen espejo;
- 15 la figura 42 es una vista en planta inferior del recipiente de la figura 37;
- la figura 43 es una vista frontal en alzado del recipiente de la figura 37;
- 20 la figura 44 es una vista en perspectiva de una sexta realización de un recipiente que muestra una bandeja con una cubierta sellada a la misma;
- la figura 45 es una vista lateral en alzado derecha del recipiente de la figura 44, la vista lateral en alzado izquierda de la misma es una imagen espejo;
- 25 la figura 46 es una vista frontal en alzado del recipiente de la figura 44; la vista posterior en alzado de la misma es una imagen espejo;
- la figura 47 es una vista en planta superior del recipiente de la figura 44;
- 30 la figura 48 es una vista en planta inferior del recipiente de la figura 44;
- la figura 49 es una vista en perspectiva de una séptima realización de un recipiente que muestra una bandeja con una cubierta sellada a la misma;
- 35 la figura 50 es una vista lateral en alzado derecha del recipiente de la figura 49, la vista lateral en alzado izquierda de la misma es una imagen espejo;
- la figura 51 es una vista en planta superior del recipiente de la figura 49;
- 40 la figura 52 es una vista frontal en alzado del recipiente de la figura 49; la vista posterior en alzado de la misma es una imagen espejo;
- la figura 53 es una vista en planta inferior del recipiente de la figura 49;
- 45 la figura 54 es una vista en perspectiva de una octava realización de un recipiente que muestra una bandeja con una cubierta sellada a la misma;
- la figura 55 es una vista lateral en alzado derecha del recipiente de la figura 54, la vista lateral en alzado izquierda de la misma es una imagen espejo;
- 50 la figura 56 es una vista frontal en alzado del recipiente de la figura 54; la vista posterior en alzado de la misma es una imagen espejo;
- la figura 57 es una vista en planta superior del recipiente de la figura 54;
- 55 la figura 58 es una vista en planta inferior del recipiente de la figura 54;
- la figura 59 es una vista en perspectiva de una novena realización de un recipiente que muestra una copa con una cubierta cóncava sellada a la misma. La novena realización está fuera del alcance de las presentes reivindicaciones;
- 60 la figura 60 es una vista frontal en alzado del recipiente de la figura 59; la vista posterior en alzado de la misma es una imagen espejo;
- 65 la figura 61 es una vista en planta superior del recipiente de la figura 59;

- la figura 62 es una vista lateral en alzado derecha del recipiente de la figura 59, la vista lateral en alzado izquierda de la misma es una imagen espejo;
- 5 la figura 63 es una vista en planta inferior del recipiente de la figura 59;
- la figura 64 es una vista en perspectiva de una décima realización de un recipiente que muestra una copa con una cubierta convexa sellada a la misma. La décima realización está fuera del alcance de las presentes reivindicaciones;
- 10 la figura 65 es una vista frontal en alzado del recipiente de la figura 64; la vista posterior en alzado de la misma es una imagen espejo;
- la figura 66 es una vista en planta superior del recipiente de la figura 64;
- 15 la figura 67 es una vista lateral en alzado derecha del recipiente de la figura 64, la vista lateral en alzado izquierda de la misma es una imagen espejo;
- la figura 68 es una vista en planta inferior del recipiente de la figura 64;
- 20 la figura 69 es una vista en perspectiva de una undécima realización de un recipiente que muestra una copa con una cubierta convexa sellada a la misma. La undécima realización está fuera del alcance de las presentes reivindicaciones;
- la figura 70 es una vista frontal en alzado del recipiente de la figura 69; la vista posterior en alzado de la misma es una imagen espejo;
- 25 la figura 71 es una vista en planta superior del recipiente de la figura 69;
- la figura 72 es una vista lateral en alzado derecha del recipiente de la figura 69, la vista lateral en alzado izquierda de la misma es una imagen espejo;
- 30 la figura 73 es una vista en planta inferior del recipiente de la figura 69;
- la figura 74 es una vista en perspectiva de una duodécima realización de un recipiente que muestra una copa con una cubierta convexa sellada a la misma. La duodécima realización está fuera del alcance de las presentes reivindicaciones;
- 35 la figura 75 es una vista frontal en alzado del recipiente de la figura 74; la vista posterior en alzado de la misma es una imagen espejo;
- la figura 76 es una vista en planta superior del recipiente de la figura 74;
- 40 la figura 77 es una vista lateral en alzado derecha del recipiente de la figura 74, la vista lateral en alzado izquierda de la misma es una imagen espejo;
- la figura 78 es una vista en planta inferior del recipiente de la figura 74;
- 45 la figura 79 es una vista en perspectiva de una decimotercera realización de un recipiente que muestra una copa rectangular con una cubierta cóncava sellada a la misma. La decimotercera realización está fuera del alcance de las presentes reivindicaciones;
- 50 la figura 80 es una vista frontal en alzado del recipiente de la figura 79; la vista posterior en alzado de la misma es una imagen espejo;
- la figura 81 es una vista en planta superior del recipiente de la figura 79;
- 55 la figura 82 es una vista lateral en alzado derecha del recipiente de la figura 79, la vista lateral en alzado izquierda de la misma es una imagen espejo;
- la figura 83 es una vista en planta inferior del recipiente de la figura 79;
- 60 la figura 84 es una vista en perspectiva de una decimocuarta realización de un recipiente que muestra una copa rectangular con una cubierta convexa sellada a la misma. La decimocuarta realización está fuera del alcance de las presentes reivindicaciones;
- la figura 85 es una vista frontal en alzado del recipiente de la figura 84; la vista posterior en alzado de la misma es una imagen espejo;
- 65 la figura 86 es una vista en planta superior del recipiente de la figura 84;

la figura 87 es una vista lateral en alzado derecha del recipiente de la figura 84, la vista lateral en alzado izquierda de la misma es una imagen espejo;

5 la figura 88 es una vista en planta inferior del recipiente de la figura 84;

la figura 89 es una vista en perspectiva de una decimoquinta realización de un recipiente que muestra una copa semiesférica con una cubierta convexa sellada a la misma. La decimoquinta realización está fuera del alcance de las presentes reivindicaciones;

10 la figura 90 es una vista frontal en alzado del recipiente de la figura 89; la vista posterior en alzado de la misma es una imagen espejo;

15 la figura 91 es una vista en planta superior del recipiente de la figura 89;

la figura 92 es una vista lateral en alzado derecha del recipiente de la figura 89, la vista lateral en alzado izquierda de la misma es una imagen espejo;

20 la figura 93 es una vista en planta inferior del recipiente de la figura 89;

la figura 94 es una vista en perspectiva de una decimosexta realización de un recipiente que muestra una copa semiesférica con una cubierta cóncava sellada a la misma. La decimosexta realización está fuera del alcance de las presentes reivindicaciones;

25 la figura 95 es una vista frontal en alzado del recipiente de la figura 94; la vista posterior en alzado de la misma es una imagen espejo;

la figura 96 es una vista en planta superior del recipiente de la figura 94;

30 la figura 97 es una vista lateral en alzado derecha del recipiente de la figura 94, la vista lateral en alzado izquierda de la misma es una imagen espejo;

la figura 98 es una vista en planta inferior del recipiente de la figura 94;

35 la figura 99 es una vista en perspectiva de una decimoséptima realización de un recipiente que muestra una copa con forma de canales y una cubierta convexa sellada a la misma. La decimoséptima realización está fuera del alcance de las presentes reivindicaciones;

40 la figura 100 es una vista lateral en alzado derecha del recipiente de la figura 99, la vista lateral en alzado izquierda de la misma es una imagen espejo;

la figura 101 es una vista en planta superior del recipiente de la figura 99;

45 la figura 102 es una vista frontal en alzado del recipiente de la figura 99; la vista posterior en alzado de la misma es una imagen espejo;

la figura 103 es una vista en planta inferior del recipiente de la figura 99;

50 la figura 104 es una vista en perspectiva de una decimooctava realización de un recipiente que muestra una bandeja curva con una cubierta curva adicional sellada a la misma. La decimooctava realización está fuera del alcance de las presentes reivindicaciones;

55 la figura 105 es una vista lateral en alzado derecha del recipiente de la figura 104, la vista lateral en alzado izquierda de la misma es una imagen espejo;

la figura 106 es una vista en planta superior del recipiente de la figura 104;

60 la figura 107 es una vista frontal en alzado del recipiente de la figura 104; la vista posterior en alzado de la misma es una imagen espejo;

la figura 108 es una vista en planta inferior del recipiente de la figura 104;

65 la figura 109 es una vista en perspectiva de una decimonovena realización de un recipiente que muestra una bandeja curva con una cubierta curva adicional sellada a la misma. La decimonovena realización está fuera del alcance de las presentes reivindicaciones;

- la figura 110 es una vista lateral en alzado derecha del recipiente de la figura 109, la vista lateral en alzado izquierda de la misma es una imagen espejo;
- 5 la figura 111 es una vista en planta superior del recipiente de la figura 109;
- la figura 112 es una vista frontal en alzado del recipiente de la figura 109; la vista posterior en alzado de la misma es una imagen espejo;
- 10 la figura 113 es una vista en planta inferior del recipiente de la figura 109;
- la figura 114 es una vista en perspectiva de una vigésima realización de un recipiente que muestra una bandeja curva en forma de corazón con una cubierta curva adicional sellada a la misma. La vigésima realización está fuera del alcance de las presentes reivindicaciones;
- 15 la figura 115 es una vista frontal en alzado del recipiente de la figura 114;
- la figura 116 es una vista en planta superior del recipiente de la figura 114;
- 20 la figura 117 es una vista lateral en alzado derecha del recipiente de la figura 114, la vista lateral en alzado izquierda de la misma es una imagen espejo;
- la figura 118 es una vista posterior en alzado del recipiente de la figura 114;
- 25 la figura 119 es una vista en planta inferior del recipiente de la figura 114;
- la figura 120 es una vista en perspectiva de una vigesimoprimera realización de un recipiente que muestra una bandeja curva en forma de corazón con una cubierta curva adicional sellada a la misma. La vigesimoprimera realización está fuera del alcance de las presentes reivindicaciones;
- 30 la figura 121 es una vista lateral en alzado derecha del recipiente de la figura 120;
- la figura 122 es una vista en planta superior del recipiente de la figura 120;
- 35 la figura 123 es una vista frontal en alzado del recipiente de la figura 120; la vista posterior en alzado de la misma es una imagen espejo;
- la figura 124 es una vista lateral en alzado izquierda del recipiente de la figura 120;
- 40 la figura 125 es una vista en planta inferior del recipiente de la figura 120;
- la figura 126 es una vista en perspectiva de una vigesimosegunda realización de un recipiente con un extremo curvado hacia arriba que muestra una bandeja con forma triangular con una cubierta en forma complementaria sellada a la misma. La vigesimosegunda realización está fuera del alcance de las presentes reivindicaciones;
- 45 la figura 127 es una vista frontal en alzado del recipiente de la figura 126;
- la figura 128 es una vista lateral en alzado derecha del recipiente de la figura 126, la vista lateral en alzado izquierda de la misma es una imagen espejo;
- 50 la figura 129 es una vista en planta superior del recipiente de la figura 126;
- La figura 130 es una vista posterior en alzado del recipiente de la figura 126;
- 55 la figura 131 es una vista en planta inferior del recipiente de la figura 126;
- la figura 132 es una vista en perspectiva de una vigesimotercera realización de un recipiente con un extremo curvado hacia arriba que muestra una bandeja con forma rectangular con una cubierta en forma complementaria sellada a la misma. La vigesimotercera realización está fuera del alcance de las presentes reivindicaciones;
- 60 la figura 133 es una vista posterior en alzado del recipiente de la figura 132;
- la figura 134 es una vista en planta superior del recipiente de la figura 132;
- 65 la figura 135 es una vista lateral en alzado derecha del recipiente de la figura 132, la vista lateral en alzado izquierda de la misma es una imagen espejo;

- la figura 136 es una vista frontal en alzado del recipiente de la figura 132;
- la figura 137 es una vista en planta inferior del recipiente de la figura 132;
- 5 la figura 138 es una vista en perspectiva de una vigesimocuarta realización de un recipiente con un extremo curvado hacia arriba que muestra una bandeja con forma rectangular con una cubierta en forma complementaria sellada a la misma. La vigesimocuarta realización está fuera del alcance de las presentes reivindicaciones;
- 10 la figura 139 es una vista frontal en alzado del recipiente de la figura 138;
- la figura 140 es una vista lateral en alzado derecha del recipiente de la figura 138, la vista lateral en alzado izquierda de la misma es una imagen espejo;
- 15 la figura 141 es una vista en planta superior del recipiente de la figura 138;
- la figura 142 es una vista posterior en alzado del recipiente de la figura 138;
- la figura 143 es una vista en planta inferior del recipiente de la figura 138;
- 20 la figura 144 es una vista en perspectiva de una bandeja similar a la bandeja de la figura 1, pero que tiene un borde que se extiende hacia adentro al cual puede sellarse una cubierta;
- la figura 145 es una vista en perspectiva de una bandeja similar a la bandeja de la figura 1, pero con una cubierta que tiene un adhesivo permanente a lo largo de una parte trasera y un adhesivo resellable a lo largo de una parte frontal con la parte frontal levantada de la bandeja durante el uso;
- 25 la figura 146 es una vista en perspectiva de una bandeja similar a la bandeja de la figura 1, pero con una cubierta que tiene un adhesivo permanente a lo largo de una parte frontal y un adhesivo resellable a lo largo de una parte trasera con la parte trasera levantada de la bandeja durante el uso;
- 30 la figura 147 es una vista en perspectiva de una bandeja similar a la bandeja de la figura 1, pero con una cubierta que tiene un adhesivo permanente a lo largo de una parte central y un adhesivo resellable a lo largo de las partes frontal y trasera con las partes frontal y trasera levantadas de la bandeja durante el uso;
- 35 la figura 148 es una vista en perspectiva de una bandeja similar a la bandeja de la figura 1, pero con una cubierta de ajuste a presión alineada a la misma y una película opcional, que se puede retirar, adherida a la bandeja por debajo de la cubierta;
- 40 la figura 149 es una vista seccional detallada de la bandeja de la figura 148 tomada a lo largo de un borde lateral de la misma, pero que muestra la tapa unida a la bandeja;
- la figura 150 es una vista seccional transversal de un recipiente similar al recipiente de la figura 1, pero con una pared divisoria que separa dos filas de productos en la misma;
- 45 la figura 151 es una vista seccional transversal de un recipiente similar al recipiente de la figura 150, pero con una pared divisoria alternativa que provoca una separación entre dos compartimentos separados por la pared y un respaldo opcional unido a las bases de los dos compartimentos;
- 50 la figura 152 es una vista en perspectiva de una bandeja similar a la bandeja del recipiente de la figura 1, pero que muestra una línea de marcada entre la parte que se puede retirar del borde de la bandeja y el resto de la bandeja;
- la figura 153 es una vista seccional transversal de un recipiente similar al recipiente de la figura 1, pero que incorpora la bandeja de la figura 152, y que muestra la parte separable del borde que ha sido separado a lo largo de la línea marcada del resto de la bandeja y la cubierta se abre para acceder al interior del recipiente;
- 55 la figura 154 es una vista seccional transversal del recipiente de la figura 153, pero que muestra la parte que se puede retirar del borde que se usa para asegurar la cubierta en una posición cerrada;
- 60 la figura 155 es una vista lateral izquierda en elevación de un recipiente similar al recipiente de la figura 1, pero que tiene una serie de segmentos lineales que conectan los lados frontal y superior de este en lugar del segmento arqueado del recipiente de la figura 1; y
- la figura 156 es una vista en perspectiva del recipiente de la figura 155.

### Descripción detallada

- Un recipiente 10 que tiene la forma que se muestra en las figuras 1 a 43 incluye una bandeja 11 que tiene una cubierta 12 unida a la misma configurada para recibir y almacenar contenido, como artículos o productos alimentarios específicos 13. La bandeja 11 incluye una pared inferior 14, una pared trasera 16 y un par de paredes laterales 18. Las paredes 14, 16, 18 de la bandeja 11 están preferiblemente conectadas integralmente de manera que la bandeja 11 tenga una construcción de una pieza. Por ejemplo, la bandeja 11 puede termoformarse, moldearse por inyección, moldearse por soplado o similares. La pared inferior 14 se conecta a la pared trasera 16 en una esquina 20 trasera inferior de la bandeja 11. Las paredes laterales 18 preferiblemente se extienden, normalmente, paralelas entre sí y se conectan individualmente a las paredes inferior y trasera 14, 16 en las esquinas del lado inferior 22 y las esquinas del lado trasero 24 de la bandeja. Como se muestra en las figuras, las esquinas 20, 22 y 24 son redondeadas. Aún más preferiblemente, las paredes laterales 18 tienen un tamaño y forma básicamente idénticos, de modo que la cubierta 12 que se extiende entre los puntos correspondientes de las paredes laterales 18 es básicamente horizontal.
- Configurada de ese modo, la bandeja 11 incluye una abertura 26 de acceso definida por los bordes libres 27 de las paredes 14, 16, 18 inferior, trasera y laterales. Los bordes libres 27 incluyen un borde frontal 28 de la pared inferior 14, un borde superior 30 de la pared trasera 16, y bordes 32 de las paredes laterales 18 opuestos a las paredes 14, 16 inferior y trasera. La abertura 26 puede incluir una parte de la abertura superior 34 normalmente opuesta a la pared inferior 14 y una parte de la abertura frontal 36 normalmente opuesta a la pared trasera 16. En una forma, la bandeja 11 está configurada para apoyarse en la pared inferior 14. De este modo, un consumidor puede acceder y retirar los productos alimenticios 13 hacia adelante, hacia arriba o en un ángulo entre los mismos. De forma alternativa o adicional, la bandeja 11 puede configurarse para apoyarse establemente en una de las paredes laterales 18 en una orientación vertical.
- La bandeja 11 incluye además un borde periférico 38 que se extiende hacia fuera y, de preferencia, normalmente perpendicular a la pared adyacente 14, 16, 18, desde los bordes libres 27 de esta. De forma alternativa, el borde 38 puede extenderse hacia adentro desde las paredes, como se muestra en la figura 144, o los bordes orientados hacia arriba de las paredes podrían utilizarse sin un ancho adicional añadido por un borde. En la forma alternativa con un borde que se extiende hacia adentro 38, la bandeja 11 puede moldearse por soplado para formar el borde 38 que se extiende hacia adentro, aunque también pueden utilizarse otras técnicas de fabricación adecuadas. El borde periférico 38 es, preferiblemente, continuo alrededor de toda la abertura 26 para proporcionar una superficie 40 de sellado continua para que la cubierta 12 se fije y selle a la bandeja 11. El borde periférico 38 incluye una parte superior 42 que se extiende a lo largo del borde superior 30 de la pared trasera 16 y una parte frontal 44 que se extiende a lo largo del borde frontal 28 de la pared inferior 14. En la forma ilustrada, las partes 42, 44 superior y frontal del borde periférico 38 son prácticamente planas. Las partes laterales 46 del borde periférico 38 se extienden entre las partes 42, 44 superior y frontal a lo largo de los bordes de pared lateral 32. En la forma que se extiende hacia el interior del borde 38 que se muestra en la figura 144, la cubierta 12 puede sellarse a la misma de manera que, opcionalmente, exista poco o ningún borde que se extienda hacia afuera de la cubierta 12 o del borde 38 que se extienda más allá de las paredes 14, 16, 18 de la bandeja 11. Esto da a la bandeja 11 de esta forma un aspecto optimizado.
- El uso de una variedad de tipos de adhesivos y/o resistencias entre el borde 38 y la cubierta 12 puede proporcionar una utilidad diferente para el envase 10. En un primer ejemplo, que se muestra en la figura 145, la cubierta 12 puede sellar la bandeja 11 con un adhesivo 15 desprendible o resellable en partes de la misma que corresponden a la parte de la abertura frontal 36 y un adhesivo permanente 17 en partes de la misma que corresponden a la parte de la abertura superior 34. En otras palabras, la cubierta 12 incluye una primera parte sellada a la bandeja con un primer adhesivo que tiene una primera resistencia adhesiva y una segunda parte sellada a una parte diferente de la bandeja con un segundo adhesivo que tiene una segunda resistencia adhesiva. La primera resistencia adhesiva puede ser, entonces, mayor que la segunda resistencia adhesiva, tal como con un adhesivo normalmente permanente y un adhesivo desprendible/resellable.
- Como tal, un consumidor puede desprender la cubierta de la bandeja 11 para exponer la parte de la abertura frontal 36 y el adhesivo permanente 17 evita o limita que la parte superior de la cubierta 12 se desprenda del borde 38 en la misma medida que la parte frontal de la cubierta. En una configuración opuesta, que se muestra en la figura 146, la cubierta 12 puede sellarse a la bandeja 11 con el adhesivo desprendible o resellable 15 sobre las partes de esta correspondientes a la parte de la abertura superior 34 y el adhesivo permanente 17 en las partes de esta correspondientes a la parte de la abertura frontal 36. Mediante esta configuración, un consumidor puede desprender la cubierta 12 de la bandeja para exponer la parte de la abertura superior 34, donde el adhesivo permanente 17 evita que se retire por completo. Según otro planteamiento, el adhesivo permanente 17 puede aplicarse solamente en la parte media u otras partes de un par de bordes opuestos, como se muestra en la figura 147, tal como en las partes lineales superiores 50 adyacentes a las partes arqueadas 48, para permitir que una parte frontal y una parte trasera de la cubierta 12 se abran independientemente para exponer, de forma selectiva, una o ambas partes de abertura superior y frontal 34, 36, pero también para restringir la retirada completa de la cubierta 12. Se entenderá que las figuras 145 a 147 muestran el adhesivo de forma exagerada en la parte superior de la cubierta 12 así como en la parte inferior con fines ilustrativos. En el caso de una cubierta 12 no transparente, el adhesivo no sería visible en el exterior de la cubierta 12.
- Si se desea, la cubierta 12 puede tener, opcionalmente, una línea o líneas de debilidad que se extienden a través de la misma, tales como una línea o patrón de perforaciones, una línea o patrón de marcas, o combinaciones de estas. Con dicha configuración, la línea de debilidad puede utilizarse como un mecanismo de plegado o articulación para permitir al

consumidor un acceso más fácil al interior del envase. De forma alternativa, o en combinación, la línea de debilidad puede permitir que un consumidor separe una parte de la cubierta para proporcionar acceso sin obstrucciones al interior del envase. Dichas líneas de debilidad pueden utilizarse en combinación con cualquiera de los recipientes descritos en la presente memoria, incluidos con respecto a los recipientes mostrados en las figuras 145 a 147.

De una forma preferida, los bordes libres 32 de las paredes laterales 18 incluyen una parte no lineal o arqueada 48, que incluye curvas. De forma alternativa, los bordes 32 de la pared lateral pueden ser completamente arqueados. Como se muestra en las figuras 1 a 43, los bordes libres 32 de la pared lateral pueden incluir partes 50, 52 lineales superior y frontal con la parte arqueada 48 entre las mismas. Si se desea, la parte 52 lineal frontal puede estar desplazada de la vertical de manera que la parte frontal de la bandeja 11 y, específicamente, la parte de la abertura frontal 36, esté en ángulo para presentar una cara frontal orientada hacia arriba.

Configurado conforme lo establecido anteriormente, las partes laterales del borde periférico 46 incluyen superficies 54 de sellado no planas o arqueadas intermedias de las partes 42, 44 superior y frontal. Por consiguiente, el borde periférico 38 incluye partes prácticamente planas con las partes 42, 44 superior y frontal y partes 54 no planas. Dicho de otra manera, una intersección de líneas trazadas a lo largo de los planos de las partes planas 42, 44 forman un ángulo de al menos diez grados. Cuando la cubierta 12 está sellada, adherida o unida de cualquier otra forma a la bandeja 11, la cubierta 12 incluye las partes planas 57 y arqueadas 59 correspondientes que se estiran entre los correspondientes bordes de la pared lateral 32 y se sellan en su parte superior y frontal a lo largo de las partes 42, 44 superior e inferior del borde periférico.

Como tal, la parte 36 de la abertura frontal, descrita anteriormente, puede referirse a una abertura definida por la bandeja 11 y la cubierta 12, donde la cubierta 12 está sellada a la parte superior 42 y abierta para extenderse, normalmente, a lo largo del plano de la parte superior 42. Del mismo modo, la parte de la abertura superior 34 puede referirse a una abertura definida por la bandeja 11 y la cubierta 12 con la cubierta sellada a la parte frontal 44 y abierta para extenderse, normalmente, a lo largo del plano de la parte frontal 44.

Según otro planteamiento, se puede configurar una cubierta de ajuste a presión 41 para unirse a la bandeja 11 como se muestra en las figuras 148 y 149. De esta forma, normalmente, la cubierta 41 es preferiblemente rígida, pero con suficiente resiliencia para que pueda ajustarse a presión en el borde 38 de la bandeja y sellar el contenido de la bandeja 11 en el mismo. La cubierta 41 puede estar hecha de cualquier material adecuado, tal como un plástico debidamente rígido moldeado por soplado o termoformado. La cubierta 41 de esta forma incluye una pared 43 de base y un ribete 45 en función de los bordes exteriores de la pared 43 de base. El ribete 45 incluye una pestaña o protuberancia 49 que se proyecta hacia el interior configurada para encajarse a presión en el borde 38 de la bandeja 11 y asegurar la cubierta 41 a la misma, como se muestra en la figura 149. La cubierta 41 se muestra con la bandeja 11 en la figura 3 y tiene una forma correspondiente para cubrir la parte superior y frontal de la bandeja 11, pero la cubierta 41 puede configurarse según se desee para ajustarse a presión en otras bandejas descritas en la presente memoria.

La bandeja 11 que tiene la cubierta 41 de ajuste a presión sobre la misma puede, opcionalmente, tener una película 51 sellada a los bordes 38 de la bandeja 11 debajo de la cubierta 41. Como tal, incluso si se retira la cubierta 41, la película 51 conservaría un sello sobre el contenido del envase 10 antes de la abertura.

En otro planteamiento más para abrir o cerrar un recipiente, que se muestra en las figuras 152 y 153, la bandeja 11 puede incluir una parte desprendible 71 del borde 38. La parte desprendible 71 del borde 38 puede separarse del resto del borde a lo largo de una línea de debilidad 73 entre las mismas. Preferiblemente, aunque no necesariamente, la parte desprendible 71 del borde 38 incluye un poco o toda la parte superior 42 del borde 38 o la parte frontal 44 del borde 38. Algunas de las otras partes del borde 38, como las partes del borde lateral 48, 50 y 52 se pueden incluir en la parte desprendible 71. Como se muestra en la realización ilustrativa de las figuras 152 y 153, la parte desprendible 71 incluye toda la longitud de la parte frontal 44 del borde 38, así como partes adyacentes de las partes 48 y 52 del borde lateral, pero no una parte considerable de la parte del borde lateral 50 adyacente a la parte superior 42 del borde 38.

Cuando la parte desprendible 71 del borde 38 se separa del resto del borde 38, la cubierta 12 permanece adherida a la parte desprendible 71, opcionalmente, con un adhesivo más resistente en comparación con el que se encuentra entre la cubierta 12 y el resto del borde 38 o la parte superior 42 del borde 38. Esto permite que la parte desprendible 71 se use como una lengüeta para abrir la cubierta 12. Además, la parte desprendible 71 puede usarse para asegurar la cubierta 12 en una posición cerrada. Como se muestra en la figura 154, se prefiere que haya una ligera separación en el sello de la cubierta 12 y por lo menos la parte unida de lo que conformaba la parte frontal 44 del borde 38, pero ahora conforma la parte desprendible 71. Este espacio puede usarse para recibir el resto de la parte frontal 44 del borde 39, para asegurar la cubierta 12 en la posición cerrada.

Una ventaja de esta configuración es que la cubierta 12 o 41, cuando está unida a la bandeja 11, puede proporcionar una superficie sin roturas (es decir, sin discontinuidades como pliegues, esquinas, rebordes, etc.), la totalidad de la misma puede verse en un área de visión de casi 90 grados. Esto es especialmente ventajoso cuando el envase 10 se muestra para su venta en un anaquel, tal como en supermercado o en una tienda de conveniencia. El área de visión de 90 grados proporcionará a un consumidor una vista ininterrumpida de la cubierta, y cualquier gráfico, propaganda, texto, o similares en la misma, normalmente, independientemente de la altura del consumidor.

Esto proporciona una mayor área ininterrumpida para gráficos, marcas distintivas y otra información que se mostrará en comparación con envases tradicionales que tienen partes superiores laterales distintas.

La cubierta 12 proporciona una mejor superficie de visualización si está prácticamente libre de arrugas sobre toda su superficie específica. Esto puede lograrse con materiales relativamente más gruesos, tales como cartón, una película de calibre relativamente alto o plástico rígido o semirrígido. Sin embargo, estos materiales aumentan los costos de los materiales de cada envase 10. Otra cubierta libre de arrugas puede ser una película de calibre relativamente bajo. Con dicha película de calibre bajo, el envase 10 puede tener su atmósfera modificada durante la fabricación de este, de manera que el interior sellado del envase tenga una presión positiva con respecto a la presión ambiental. La presión positiva se presiona contra la película fina y suaviza cualquier arruga formada en la película debido a que la película carece de soporte en el interior del borde periférico 38.

En una alternativa para tener un segmento arqueado 48 del borde 38, una serie de partes 61 intermedias lineales pueden extenderse entre las partes superior 42 y frontal 44 de la bandeja 11, como se muestra en las figuras 155 y 156. La serie de partes 61 intermedias lineales se encuentran en ángulos no paralelos entre sí y con las partes 42, 44 superior y frontal. Como tal, la superficie 40 de sellado de la bandeja 11 de esta forma no tiene partes arqueadas o no tiene solamente partes arqueadas. Como tal, la cubierta 12 puede tener uno o más dobleces o hendiduras 47 que se extienden a través de la misma y se alinean con las esquinas 63 que unen las partes 61 intermedias lineales. Para esta y otras bandejas, los bordes libres tienen primeras y segundas partes que están desplazadas angularmente entre sí. Pueden estar conectadas directamente o separadas por uno o más segmentos arqueados continuos, una serie de segmentos angulares lineales o planos o una combinación de los mismos. Por ejemplo, como puede observarse en la figura 155, las partes 42, 44 lineales superior y frontal están desplazadas angularmente entre sí, por ejemplo, se encuentran en planos no paralelos. En la figura 155, las partes 42, 44 lineales superior y frontal están unidas por la serie de partes intermedias 61, mientras que en la figura 8 están unidas por partes arqueadas 59.

Volviendo ahora a las formas específicas de la bandeja, muchas configuraciones diferentes son posibles, cuyos ejemplos se exponen en la presente memoria. En una primera forma, la bandeja 11 está configurada para recibir una fila 55 de productos 13. Un producto ideal para almacenar en la bandeja 11 es una galleta con una pared lateral 56 normalmente anular. Las galletas 13 pueden ser individuales o en capas con un relleno, como se muestra. Sin embargo, la bandeja 11, puede configurarse para recibir cualquier otro producto alimenticio u otros productos no comestibles. Por ejemplo, un producto alimenticio contenido dentro de envoltura individual o un recipiente individual también pueden almacenarse en la bandeja 11. Las galletas 13 se apilan y se colocan en la fila 55 en sus caras dentro de la bandeja 11.

Con estos productos que tienen paredes laterales 56 normalmente anulares, la esquina 20 inferior trasera de la bandeja 11 puede ser curva para que sea complementaria a la curvatura de las caras 56 de las galletas 13. Esta curvatura puede minimizar, de forma ventajosa, el material de envasado y puede brindar un mejor apoyo a las galletas 13 para protegerlas contra daños que pueden resultar del contacto entre galletas o al impactar la bandeja 11 o por impactos con otras galletas debido al exceso de espacio en la bandeja 11.

La esquina 20 trasera inferior puede tomar varias formas. En una primera forma, se muestra en las figuras 1 a 10 y 31 a 36, la pared inferior 14 y la pared trasera 16 son normalmente perpendiculares entre sí de forma que la esquina 20 está redondeada normalmente a un ángulo de 90 grados. En otras formas, que se muestran en las figuras 11 a 30, la pared inferior 14 y la pared trasera 16 están en un ángulo agudo entre sí. Como tal, la esquina 20 está redondeada a un ángulo comprendido entre 90 y 180 grados. Si se desea, las paredes 14, 16 inferior y trasera podrían extenderse, normalmente, paralelas entre sí de manera que la esquina redondeada cubra aproximadamente 180 grados.

Para retener las galletas 13 dentro de la bandeja 11 cuando la abertura 26 está descubierta, la pared inferior 14 puede incluir una parte frontal o reborde 58 que se estrecha hacia arriba. El estrechamiento hacia arriba del reborde 58 evita que las galletas 13 se deslicen fuera de la parte de la abertura frontal 36 cuando la bandeja 11 descansa sobre una superficie normalmente uniforme. En forma de la figura 6, el reborde 58 es una parte normalmente plana de la pared inferior 14. Preferiblemente, el reborde 58 comienza a estrecharse hacia arriba en una posición estrechamente adyacente a un punto de contacto 60 de las galletas 13 para que las galletas 13 no tengan un espacio considerable para moverse mientras están contenidas dentro de la bandeja 11.

En otra forma que se muestra en la figura 38, la pared inferior 14 incluye un reborde 62 o una parte frontal curva hacia arriba. Con este reborde curvo 62, la parte frontal de la bandeja 11 puede ser curva para que sea complementaria a la curvatura de la pared lateral anular 56 además de la esquina trasera inferior 20. Al igual que con el reborde que se estrecha 58, el reborde curvado 62 comienza preferiblemente curvado hacia arriba estrechamente adyacente al punto de contacto 60 inferior de las galletas 13. En una forma alternativa, en lugar de los rebordes 58, 62, la bandeja 11 puede incluir una pared frontal, tal como con una altura relativamente pequeña, para evitar que los productos alimenticios 13 rueden o se separen de la parte frontal de la bandeja 11.

Las bandejas 11 en las figuras 1 a 10 y 37 a 43 se diseñaron para recibir dos filas de productos 13 en las mismas. La bandeja 11 puede configurarse de manera que la pared inferior 14 sea normalmente plana hacia atrás del reborde 58, 62. Como tal, las filas 55 de las galletas 13 están adyacentes entre sí sin ninguna estructura adicional entre las mismas.

En una forma alternativa que se muestra en la figura 41, la pared inferior 14 puede incluir un divisor 64 que se proyecta hacia arriba para separar las filas 55 entre sí. El divisor 64 puede formarse en la pared inferior 14 o unirse a la misma mediante métodos adecuados, tales como adhesivo, sellado en caliente, soldadura ultrasónica, o similares. Preferiblemente, las superficies 66, 68 orientadas hacia adelante y hacia atrás del separador 64 están curvadas para ser complementarias a la pared lateral anular 56 de las galletas 13. Como tal, la fila trasera 55 se captura entre la superficie 68 orientada hacia atrás del divisor 64 y la esquina 20 trasera inferior de la bandeja 11 y la fila frontal 55 se captura entre la superficie 66 orientada hacia adelante del divisor 64 y el reborde 58, 62. En otras formas, que se muestran en las figuras 11 a 36, la bandeja 11 está dimensionada para recibir una sola fila 55 de galletas 13. Como tal, en esta forma, la única fila 55 se captura entre la esquina 20 inferior trasera de la bandeja 11 y el reborde 58, 62.

Las opciones adicionales para separar las filas 55 de productos entre sí se muestran en las figuras 150 y 151. La bandeja 11 puede incluir una pared divisoria 65 que se extiende hacia arriba desde la pared inferior 14 de la bandeja. La pared divisoria 65 puede, opcionalmente, extenderse toda la altura de la bandeja 11 y tener una superficie 69 de sellado que se orienta hacia arriba. Como tal, la cubierta 12 puede sellarse a la superficie 69 de sellado de la pared divisoria 65 junto con el borde 38 de la bandeja 11. El resultado es que dos compartimentos separados, cada uno opcionalmente accesible de forma individual, pueden formarse mediante la pared divisoria 65. La pared divisoria 65 puede estar integrada con la bandeja 11 o puede ser un componente separado unido a la bandeja 11 mediante un método adecuado, tal como un adhesivo. Se pueden utilizar múltiples paredes divisorias 65 para proporcionar más de dos compartimentos, tales como dos paredes divisorias 65 para tres compartimentos, tres paredes divisorias 65 para cuatro compartimentos, etc.

En el ejemplo de la figura 150, la pared divisoria 65 se extiende, normalmente, paralela a la pared trasera 16 para dividir la bandeja interior en dos partes para recibir las filas 55. Si se desea, la pared divisoria 65 puede incluir superficies 67 biseladas o curvadas sobre una parte inferior de la misma para que las galletas 13 se apoyen parcialmente, como se describió anteriormente con respecto al divisor 64.

En el ejemplo de la figura 151, la pared divisoria 65 se forma de una parte en forma de U invertida de la pared inferior de la bandeja 11. El resultado de la parte invertida, en general con forma de U, es una región plana en el fondo con forma de U (parte superior en la orientación invertida de la figura 151) para proporcionar la superficie 69 de sellado orientada hacia arriba. En la parte superior de la forma de U (parte inferior en la orientación invertida de la figura 151), hay un espacio entre las patas de la forma de U. Dicha pared divisoria 65 con forma de U invertida permite la bandeja 11 se fabrique mediante termoconformado, aunque pueden utilizarse otros métodos de fabricación. Se puede adherir una lámina de respaldo 25 opcional a la pared inferior de cada compartimento de la bandeja 11 para proporcionar rigidez adicional al recipiente, tal como al limitar el pivotamiento de los compartimentos entre sí alrededor de la región de la superficie 69 de sellado de la pared divisoria 65.

Estos ejemplos de múltiples compartimentos de la bandeja 11 pueden incluir, además, el primer y segundo adhesivo mencionados anteriormente. Por ejemplo, el primer adhesivo, que puede ser un adhesivo normalmente permanente, puede utilizarse en la superficie 69 de sellado de la pared divisoria 65 y el segundo adhesivo, que puede ser un adhesivo desprendible/resellable, puede utilizarse en una o ambas partes del borde periférico 38.

Los envases de las figuras 150 y 151 pueden configurarse, opcionalmente, para tener los dos compartimentos separables entre sí. Por ejemplo, se puede formar una línea de debilidad 19 en la cubierta 12 del recipiente de la figura 150 en un lado de la pared divisoria 65 y se puede formar una línea de debilidad 21 en la pared inferior de la bandeja 11 en el mismo lado de la pared divisoria 65. El compartimento lateral derecho del recipiente de la figura 150 se puede separar del compartimento lateral izquierdo a lo largo de las líneas de debilidad 19 y 21. Esto provocará que el compartimento lateral derecho se abra para acceder al producto alimenticio 13 en su interior, y el compartimento lateral izquierdo permanezca sellado. Las líneas de debilidad 19 y 21 pueden moverse, de forma alternativa, al lado opuesto de la pared divisoria 65 o pueden colocarse en ambos lados de la pared divisoria 65. Con respecto al ejemplo de la figura 151, se puede formar una línea de debilidad 19 en la cubierta 12 adyacente a la superficie 69 de sellado de la pared de división 65 en forma de U, así como otra línea de debilidad 23 en la parte subyacente de la pared divisoria 65. Si está presente, la lámina 25 de soporte puede presentar una línea de debilidad 29 en el espacio de la pared divisoria 65. Las líneas de debilidad 19, 23 y 29 pueden romperse para dividir el recipiente en dos compartimentos, que pueden permanecer sellados después de su división.

Estos ejemplos de la bandeja 11 explicados con respecto a las figuras 150 y 151 pueden incluir, además, el primer y segundo adhesivos descritos anteriormente. Por ejemplo, el primer adhesivo, que puede ser un adhesivo normalmente permanente, puede utilizarse para asegurar la cubierta a una o ambas paredes 77, 89 trasera y frontal o a otro separador, y el segundo adhesivo, que puede ser un adhesivo desprendible/resellable, puede usarse en otras partes del borde periférico 38. Además, las paredes divisorias 65 se pueden utilizar con cualquiera de los recipientes descritos en la presente memoria.

Si se desea y como se muestra en las figuras 11 a 17, la bandeja 11 puede incluir una o más salientes hacia fuera o patas 53 configuradas para extenderse desde la pared trasera 16 y/o la esquina 20. Los salientes 53 pueden estar integrados con la bandeja 11 o pueden unirse a la misma mediante cualquier método adecuado. Los salientes 53 proporcionan soporte para una posición de estabilidad de la bandeja 11 (es decir, se apoya en la pared inferior 14). En la forma ilustrada, la bandeja 11 incluye dos salientes separados 53, pero pueden tener más o se pueden utilizar

salientes más anchos como se desee. Los salientes 53 están idealmente configurados para brindar apoyo a una bandeja, tal como la que se muestra en las figuras 11 a 17, que solo contiene una única fila de productos 55.

5 Cada uno de los diseños de bandeja incluye una o más posiciones de estabilidad (es decir, los envases descansan de manera estable en la posición). Por ejemplo, la bandeja 11 de las figuras 1 a 10 puede apoyarse sobre la pared inferior 14, cada una de las paredes laterales 18, y sobre su parte superior apoyándose en las partes superiores 42, 50 del borde periférico; la bandeja de las figuras 11 a 17 puede apoyarse sobre las paredes 14, 16 inferiores o traseras, donde los salientes 57 proporcionan soporte a cualquier posición; y la bandeja de las figuras 18 a 30 puede apoyarse en cualquiera de las paredes laterales 18, donde las partes 48, 50, 52 del borde lateral brindan apoyo para las posiciones de estabilidad en las paredes laterales 18. Como se muestra en la figura 10 21, el borde 38 puede cortarse o formarse, además, para sostener el envase 11 en un ángulo.

15 Según un planteamiento, la bandeja 11 puede incluir pestañas u ondulaciones 70 en la misma. Las pestañas 70 pueden añadir resistencia a la fuerza de compresión y apilamiento de la bandeja 11. Además, las pestañas/ondulaciones 70 pueden proporcionar una indicación visual del número de productos 13 dentro de la bandeja 11. Por ejemplo, la bandeja 11 puede incluir una nervadura/ondulación 70 para algunos o todos los productos individuales 13 dentro de la bandeja 11, y para alinearse a ellos. Si se desea, las ondulaciones 70 pueden dimensionarse y separarse para aceptar los dedos de un usuario en él como una parte de agarre para el envase 10. En la forma donde la bandeja 11 recibe la fila 55 de productos 13, las ondulaciones 70 pueden extenderse en la dirección de la máquina, es decir, de adelante hacia atrás a lo largo de la pared inferior 14 y de abajo hacia arriba a lo largo de la pared trasera 16. Con esta configuración, las ondulaciones 70 se extienden normalmente paralelas a las paredes laterales anulares 56 de los productos 13. Como se muestra, las nervaduras/ondulaciones 70 no se extienden hasta la esquina 20 inferior trasera. Sin embargo, si se desea, las nervaduras u ondulaciones 70 pueden extenderse continuamente desde la pared inferior 14 hasta la pared trasera 16 a través de la esquina 20. Las ondulaciones 70 pueden extenderse a lo largo de todo el ancho de la bandeja 11 o a lo largo de partes de esta. 25

30 Como se consideró anteriormente, la cubierta 12 se sella al borde periférico 38 de la bandeja 11. Esto puede lograrse mediante cualquier método adecuado, incluidos el sellado en caliente, en frío, por inducción y sellado con adhesivo. Para acceder a los productos 13, un usuario puede retirar parcial o totalmente la cubierta 12 para exponer la abertura 26.

35 Según un planteamiento, se puede utilizar un adhesivo sensible a la presión o similar para sellar la cubierta 12 a la bandeja 11 de manera que la cubierta 12 pueda volver a adherirse a la bandeja 11 durante el consumo secuencial de los productos 13. Como tal, la cubierta 12 puede incluir el adhesivo recubierto a lo largo de un perímetro de este, o el adhesivo puede estar recubierto en el borde periférico 38. De forma alternativa, se puede configurar menos de la cubierta entera 12 para abrirse y permitir al consumidor acceder a los productos 13 dentro de la bandeja.

40 Se muestra una configuración ilustrativa en las figuras 21 a 23. En esta forma, una característica 72 de abertura incluye una lengüeta 74 que se proyecta hacia fuera del borde periférico 38, tal como en una de las paredes laterales 18, o estrechamente adyacente a las mismas. La lengüeta 74 está configurada para que un consumidor pueda sujetarla y manipulada por sí mismo para jalarla a través de la cubierta 12. La lengüeta 74 puede estar separada del borde periférico 38 o puede estar integrada a él. Para la forma integrada, a fin de facilitar la separación de la lengüeta 74 del resto del borde periférico 38, la característica 74 de abertura puede incluir una muesca o línea debilitada/marcada o patrón 76, de modo que al manipular la lengüeta 74 de regreso sobre la cubierta 12 rompe la lengüeta 74 del resto del borde periférico 38. La muesca 76 se puede cortar en el borde 38 o se puede marcar o cortar una línea de debilidad a través de la lengüeta 74, en donde la lengüeta 74 se une al resto del borde periférico 38, por ejemplo, mediante láser o métodos mecánicos. Preferiblemente, la cubierta 12 se extiende sobre la lengüeta 74 de tal manera que cuando la lengüeta 74 se separa de la bandeja 11, la lengüeta 74 puede utilizarse para rasgar la cubierta 12, normalmente en la dirección de la máquina a través de la cubierta 12. Cuando la lengüeta 74 se jala una distancia suficiente para rasgar una abertura 79 de acceso en la cubierta 12, un consumidor puede retirar uno o más productos 13 de la bandeja 11. 50

55 Preferiblemente, la cubierta 12 incluye líneas marcadas 81, normalmente alineadas con la lengüeta 74 para definir una solapa 83. Configurado de ese modo, cuando un usuario manipula la lengüeta 74 de vuelta sobre la cubierta 12, la cubierta 12 se rasga a lo largo de las líneas marcadas 81 para mostrar la abertura de acceso 79. Cuando se ha retirado una cantidad deseada de productos 13, el consumidor puede entonces poner la lengüeta 74 de regreso a su posición original para cubrir la abertura 79 de acceso. Preferiblemente, la lengüeta 74 incluye un adhesivo resellable alineado con el borde periférico 38, de modo que la característica 72 de abertura pueda volver a sellarse.

60 En una forma alternativa que se muestra en las figuras 24 a 27, una característica 78 de abertura incluye una abertura 80 de acceso que se extiende a través de una parte de la cubierta 12, tal como en la dirección de la máquina adyacente a una de las paredes laterales 18. La abertura 80 de acceso está definida preferiblemente por líneas marcadas 85, de manera que la cubierta 12 incluye una solapa 82 de material marcado en la misma que puede abrirse de forma limpia a lo largo de los bordes definidos sin provocar roturas descontroladas a lo largo de la cubierta 12. Preferiblemente, las líneas marcadas 85 terminan en un gancho o curva de Shepard 87 en los extremos de la misma.

65 A continuación, la característica 78 de abertura puede incluir una capa de sellado o etiqueta 84 adherida a la cubierta 12 de manera que la etiqueta 84 rodea completamente la abertura 80 de acceso. La etiqueta 84 puede incluir, además,

una lengüeta 86 que sobresalga más allá del borde periférico 38 para que un consumidor pueda sujetarla fácilmente en un lado opuesto de la abertura 80 de las curvas 87. Como tal, cuando un consumidor sujeta la lengüeta 86 y tira de la etiqueta 84 a través de la cubierta 12, la etiqueta 84 rompe las líneas marcadas 85 que definen la abertura 80, si está unida, y desprende la solapa 82 del resto de la cubierta 12 hasta que se alcanzan las curvas 87 para exponer la

5 abertura 80. Las curvas 87 evitan que la etiqueta 84 de sellado se separe del envase 11. Después, cuando se haya retirado una cantidad deseada de galletas 13 a través de la abertura 80, un consumidor podrá colocar la etiqueta 84 de regreso a través de la cubierta 12 para resellar la abertura y conservar y almacenar las galletas restantes 13.

En otra forma, la cubierta 12 puede estar hecha de un material de dos capas, tal como una película de dos capas, donde la capa o etiqueta 84 de sellado puede cortarse o marcarse desde una capa superior de la película y la

10 abertura 80 de acceso puede cortarse o marcarse desde una capa inferior de la película hacia adentro de la etiqueta 84. En esta forma, la lengüeta 86 también puede cortarse o marcarse desde la capa superior de película, de manera que un consumidor pueda sujetar la lengüeta 86 y desprender la etiqueta 84 de las partes restantes de la cubierta 12. La etiqueta 84 se rompe a lo largo de sus bordes y, debido al adhesivo entre las capas, jala la

15 lengüeta 82 con ella, exponiendo la abertura 80 a fin de que un consumidor pueda acceder a las galletas 13 dentro del envase 10. De manera similar, la etiqueta 84 hacia afuera de la solapa 82 puede tener un adhesivo resellable dispuesto sobre el mismo (o dispuesto sobre la correspondiente capa inferior de película) de manera que un consumidor pueda volver a colocar la etiqueta 84 sobre la abertura 80 y sellar la etiqueta 84 a la misma.

El envase que se muestra en la figura 25 incluye la característica 78 de abertura más pequeña descrita anteriormente, así como una característica 91 de abertura más grande que rodea la característica 78 más pequeña. En esta forma, el

20 envase 11 incluye una gran capa de sellado o etiqueta 91 que tiene una lengüeta 93, y de la cual forma parte la etiqueta de sellado más pequeña 84. La gran etiqueta 91 de sellado es, preferiblemente, de tamaño similar al de la cubierta 12 para cubrir prácticamente toda la superficie específica de la cubierta 12. De forma alternativa, la etiqueta 91 de sellado grande podría cubrir el 75 por ciento, el 50 por ciento o menos. Además, la etiqueta 84 de sellado más

25 pequeña puede ser una etiqueta separada adherida sobre la parte superior de la etiqueta grande 91, si se desea.

A continuación, la cubierta 12 incluye una línea 95 grande marcada o cortada que define una abertura 97 de acceso grande. Los extremos de la línea marcada 95 preferiblemente incluyen las curvas 87 de manera que la etiqueta 91 de

30 sellado grande no se retira del envase 11 cuando se abre. Configurado de ese modo, si un consumidor desea más de una o dos galletas 13, el consumidor puede sujetar la lengüeta 93 y tirar de la etiqueta 91 de sellado grande de nuevo a través de la cubierta 12. Cuando se tira de la etiqueta 91, las líneas marcadas 95 se rompen de tal manera que una solapa 99 se adhiere a la etiqueta 91 de sellado y se desprende junto con ella. Por lo tanto, la abertura 97 de acceso se muestra para que el consumidor pueda acceder prácticamente a todos los productos 13. De forma ventajosa, si un

35 consumidor desea un tamaño menor, entonces el consumidor puede simplemente utilizar la etiqueta 84 de sellado más pequeña. La etiqueta 84 de sellado grande puede tener cualquiera de las formas descritas anteriormente.

Las características de abertura se han descrito anteriormente con respecto a las figuras 21 a 27, pero se entenderá que las características de abertura se pueden utilizar de forma similar en cualquiera de los envases

40 descritos en la presente memoria.

En una forma alternativa del envase 10, las paredes 14, 16 inferior y trasera se conectan mediante una pared intermedia 88. Como se muestra en las figuras 44 a 48, las paredes laterales 18 pueden tener una parte 48 no

45 plana o arqueada pequeña y partes 50, 52 lineales relativamente más largas, de manera que la pared lateral 18 tenga una apariencia normalmente triangular. El envase 10 puede configurarse para apoyarse sobre la pared intermedia 88, como se muestra, o puede configurarse para apoyarse sobre las paredes laterales 18, o la cubierta 12. Como tal, la cubierta 12 puede abrirse desde cualquier lado para exponer los productos dentro del envase 10. Preferiblemente, el borde periférico 38 es lo suficientemente grande para que se extienda y sea lateral a la pared intermedia 88. Con esta configuración, la cubierta 12 no cuenta con interrupciones por pliegues, rebordes, bordes

50 o lo similares desde puntos de vista horizontales, puntos de vista verticales y cualquier ángulo entre los mismos.

Como se muestra en las figuras 49 a 58, el envase 10 con la pared intermedia 88 mencionado anteriormente puede incluir además una pared lateral 18 con dos partes 48 no planas o arqueadas, de manera que la pared lateral 18 incluya una tercera parte lineal 90 que se extienda entre las partes arqueadas 48. Por lo tanto, el borde

55 periférico 38 incluye dos partes arqueadas correspondientes, de tal manera que la cubierta 12, cuando está sellada al borde 38, incluya partes laterales 92 y una parte superior 94 para proporcionar una cubierta sin interrupciones (es decir, por pliegues, bordes, rebordes, etc.) que se extiende en dos lados del envase. Al igual que con la forma triangular anterior, esta forma proporciona una cubierta 12 que es visible desde el amplio intervalo de ángulos para proporcionar diferenciación del producto y una apariencia diferente en un anaquel.

60

Volviendo a otras formas de envases mostrados en las figuras 59 a 88 y 99 a 103. En estas formas, un envase 100 incluye una bandeja de base o una copa 102 que tiene una pared lateral o paredes laterales verticales 104 y una pared inferior 106. Al igual que con las formas anteriores, el envase 100 incluye un borde periférico 108. El borde periférico 108 se extiende hacia el exterior o hacia dentro desde un borde 110 superior continuo de la(s) pared(es) lateral(es) 104

65 para proporcionar superficies 112 de sellado normalmente orientadas hacia arriba. De forma alternativa, se podría usar un borde orientado hacia arriba de la(s) pared(es) lateral(es) 104 como una superficie de sellado. Una cubierta 114 está

sellada a las superficies 112 de sellado del borde periférico 108 para sellar el contenido, tal como cualquiera de los productos 13 descritos anteriormente, dentro de la copa 102. El borde superior 110 de la(s) pared(es) lateral(es) 104 está arqueado de manera continua en forma vertical. Como tal, el borde periférico 108 que se proyecta hacia afuera del mismo está arqueado de manera continua en dirección radial y axial. Preferiblemente, el patrón arqueado está configurado de tal manera que los puntos opuestos del borde periférico 108 tienen la misma altura o distancia desde la pared inferior 106 y la misma distancia radial desde un punto central C de la copa 102.

Una forma, que se muestra en las figuras 59 a 78, incluye una pared 106 inferior normalmente circular y una pared lateral 104 normalmente anular que se extiende hacia arriba a partir de la misma. Como se muestra, el tamaño de la pared inferior 106 y la altura de la pared lateral 104 pueden variar según se desee o requiera para un producto particular o para conseguir la forma de recipiente deseada. En las formas ilustradas de las figuras 59 a 73, la pared lateral 104 se estrecha hacia fuera para que el borde superior 110 de la pared lateral 104 esté separado a una distancia mayor que en la conexión de la pared con la pared inferior 106. La copa 102 puede configurarse para que la cubierta 114 sea cóncava (figuras 59 a 63) o convexa (figuras 64 a 78).

El borde periférico 108 incluye puntos 118 bajos opuestos y puntos 120 elevados opuestos separados de manera equidistante entre sí, por ejemplo, normalmente 90 grados. Para la cubierta cóncava, el borde 110 está configurado de tal manera que la cubierta 114 se extiende horizontalmente entre los puntos bajos 118 y se extiende lateralmente hacia arriba hasta los puntos elevados 120. Para la cubierta convexa, el borde 110 está configurado de tal manera que la cubierta 114 se extiende horizontalmente entre los puntos elevados 120 y se extiende lateralmente hacia abajo hasta los puntos 118 más bajos.

Se muestra una copa alternativa 102 en las figuras 89 a 98. Al igual que en la forma anterior, el borde superior 110 de la copa 102 y el borde periférico 108 pueden configurarse para proporcionar una cubierta 114 cóncava o convexa, según se desee. Sin embargo, en esta forma, la copa 102 incluye una parte 116 inferior semiesférica. Esta copa 102 idealmente se configurará para contener un producto esférico y proporcionar al mismo tiempo un envasado característico minimizando el material de envasado evitando residuos de envases en las partes inferiores del envase.

Se muestra otra copa 102 en las figuras 79 a 88. En esta forma, la copa 102 incluye una pared inferior 106 normalmente cuadrada o rectangular y cuatro partes de la pared lateral 104 que se extienden hacia arriba desde los bordes de la misma. Como se muestra en las diversas realizaciones de la presente memoria, la pared inferior y la(s) pared(es) lateral(es) correspondiente(s) pueden adoptar cualquier forma deseada, incluidos triángulos, otros polígonos cerrados, formas curvilíneas o combinaciones de estas.

Con esta configuración, los bordes 110 están espaciados equitativamente entre sí, pero no tienen una separación uniforme desde el punto central C alrededor de todo el borde 110 con la configuración anular. La cubierta cuadrada 114 incluye puntos 118, 120 altos y bajos para proveer cubiertas cóncavas y convexas, configuradas tal como se describió anteriormente. Sin embargo, al igual que con las formas anteriores, los puntos 120, 118 altos y bajos se separan del punto central C de la copa 102 en relación uno con el otro y están a la misma distancia desde la pared inferior 106.

En otra forma más, la copa 102 incluye una pared inferior 106 con forma de canales, de manera que la pared lateral 104 incluya los extremos 122 curvos correspondientes y lados 124 rectos intermedios. Como se muestra en las figuras 99 a 103, los puntos elevados 120 del borde superior 110 están normalmente centrados en las caras 124 y los puntos bajos 118 están normalmente centrados en los extremos curvados 112 para proporcionar una cubierta convexa 114. Al igual que con las otras formas, estos puntos 120, 118 elevados y bajos pueden ser intercambiados para cambiar la orientación o configurarse para proporcionar una cubierta cóncava como se desee anteriormente.

Volvemos ahora a otro envase 200, que se muestra en las figuras, 104 a 119. En estas formas, el envase 200 incluye paredes 202 inferiores arqueadas con paredes laterales 204 que se extienden normalmente perpendiculares al mismo. Preferiblemente, las paredes laterales 204 tienen una altura normalmente uniforme de manera que un borde superior 206 de la misma incluye una estructura arqueada normalmente complementaria a la pared inferior 202. Una pestaña periférica 208 que se extiende hacia afuera o hacia adentro desde el borde superior 206 proporciona superficies 210 de sellado para que una cubierta 212 se selle a las mismas, como se consideró anteriormente. De forma alternativa, los bordes orientados hacia arriba de las paredes laterales 204 podrían utilizarse como una superficie de sellado.

Como tal, cuando se observa desde el lateral, el envase 200 incluye superficies inferior y superior que tienen superficies arqueadas normalmente complementarias. Esto proporciona envases característicos que atraen la atención del consumidor cuando los ven en anaqueles de una forma diferente a los que presentan los envases de envolturas continuas tradicionales. En la forma que se muestra en las figuras 103 a 108, la pared inferior 202 y la cubierta 212 tienen una única curva convexa, mientras que en la forma que se muestra en las figuras 109 a 113, la pared inferior 202 y la cubierta 212 tienen dos curvas convexas con una curva cóncava intermedia entre las mismas. También podrían utilizarse otras configuraciones ondulantes.

Además, la pared inferior 202 puede tener cualquier configuración adecuada. Por ejemplo, como se muestra en las figuras 114 a 119, la pared inferior 202 puede tener una configuración en forma de corazón con paredes

laterales 204 que se extienden hacia arriba desde los bordes de la misma. Las superficies ondulantes se pueden usar para proporcionar un envasado característico para cualquier forma novedosa adecuada.

De forma alternativa, un envase 250 puede incluir una pared 252 inferior normalmente plana con paredes laterales 254 y paredes 256 de extremo que se extienden hacia arriba desde la misma, como se muestra en las figuras 120 a 125. En esta forma, los bordes superiores 258 de las paredes laterales 254 tienen patrones 260 correspondientes ondulantes para que los bordes opuestos 258 de las paredes laterales 254 tengan una altura normalmente igual. El envase 250 incluye bordes periféricos 262 que se extienden hacia afuera desde los bordes superiores 258 de las paredes laterales 254 y las paredes extremas 256, pero podría estar configurada, de forma alternativa, como se describió anteriormente. Como se muestra, los patrones ondulantes 260 no necesariamente deben ser uniformes a lo largo de la pared lateral 254, que tienen longitudes de onda y profundidades diferentes.

Otro tipo de envase 300, que se muestra en las figuras 126 a 143, incluye un extremo 302 que se proyecta hacia arriba. Este envase 300 incluye una pared inferior 304 con una parte 306 frontal normalmente plana que el envase 300 está configurado para apoyarse sobre, y una parte 308 trasera curvada hacia arriba. Las paredes laterales 310 se extienden hacia arriba desde los bordes 312 de la pared inferior 304 hasta los bordes superiores 314. Las paredes laterales 310 se pueden extender perpendicularmente desde la pared inferior 304 o pueden desplazarse desde ahí. Un borde periférico 316 se extiende desde los bordes superiores 314 de las paredes laterales 310 para proporcionar superficies 318 de sellado para una cubierta 320, según lo descrito anteriormente. Los bordes superiores 314 de las paredes laterales 310 por lo general siguen la configuración de la pared inferior 304, de manera que la cubierta 320 incluye una parte 322 frontal plana y una parte 324 curvada trasera correspondientes. La parte 324 curvada trasera proporciona una superficie específica normalmente vertical que puede utilizarse para texto, gráficos o marcas distintivas que capten la atención y diferencien el envase 300 de envasados convencionales con superficies superiores planas. En la forma de las figuras 126 a 131, la pared inferior 304 y la cubierta 320 son normalmente triangulares, mientras que en las formas de las figuras 132 a 143, la pared inferior 304 y la cubierta 320 son normalmente rectangulares. Sin embargo, se entenderá que podrían utilizarse otras formas y configuraciones, incluidos otros polígonos cerrados, formas curvilíneas o combinaciones de las mismas.

Las bandejas y copas que se describen en la presente memoria pueden estar constituidas de cualquier material adecuado mediante cualquier método apropiado, por ejemplo, termoformado, moldeado por inyección, moldeado por soplado, cartón, resina, cartón impregnado, o similares. De manera similar, las cubiertas descritas en la presente memoria pueden formarse de cualquier material adecuado, por ejemplo, papel, una combinación de papel laminado, papel metalizado, un laminado de múltiples capas, plástico, o similares.

Un método de fabricación, tal como en una operación de envasado comercial y de alta velocidad, de cualquiera de los envases o recipientes descritos en la presente memoria puede incluir los pasos para conformar la bandeja, insertar una pluralidad de artículos alimenticios específicos en la bandeja, y unir la cubierta a la bandeja para sellar los artículos alimenticios en el envase.

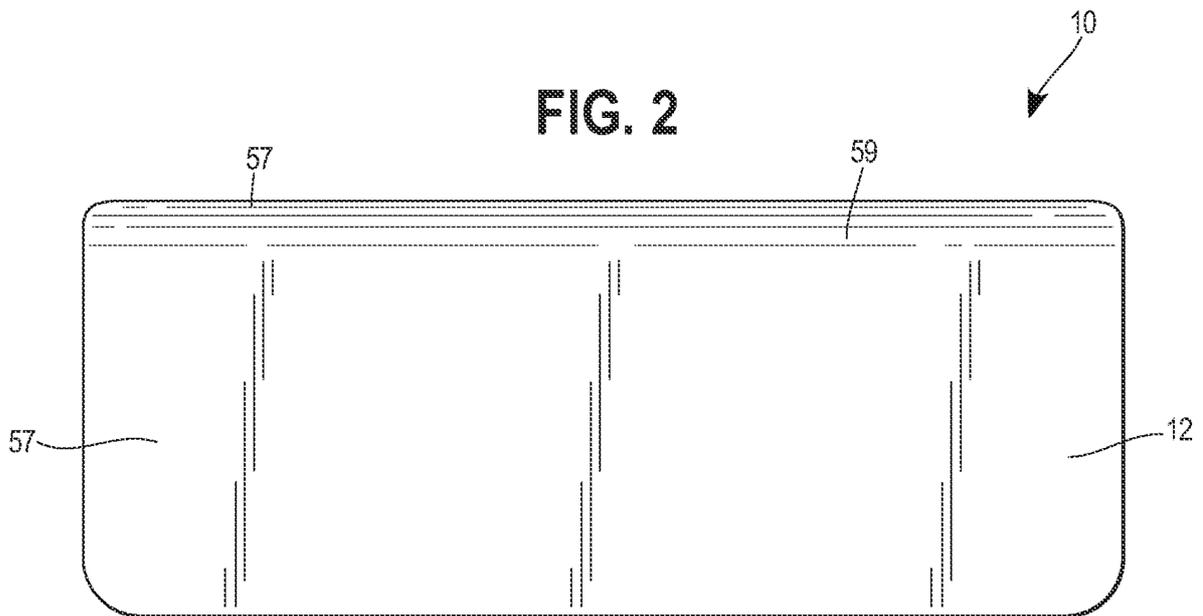
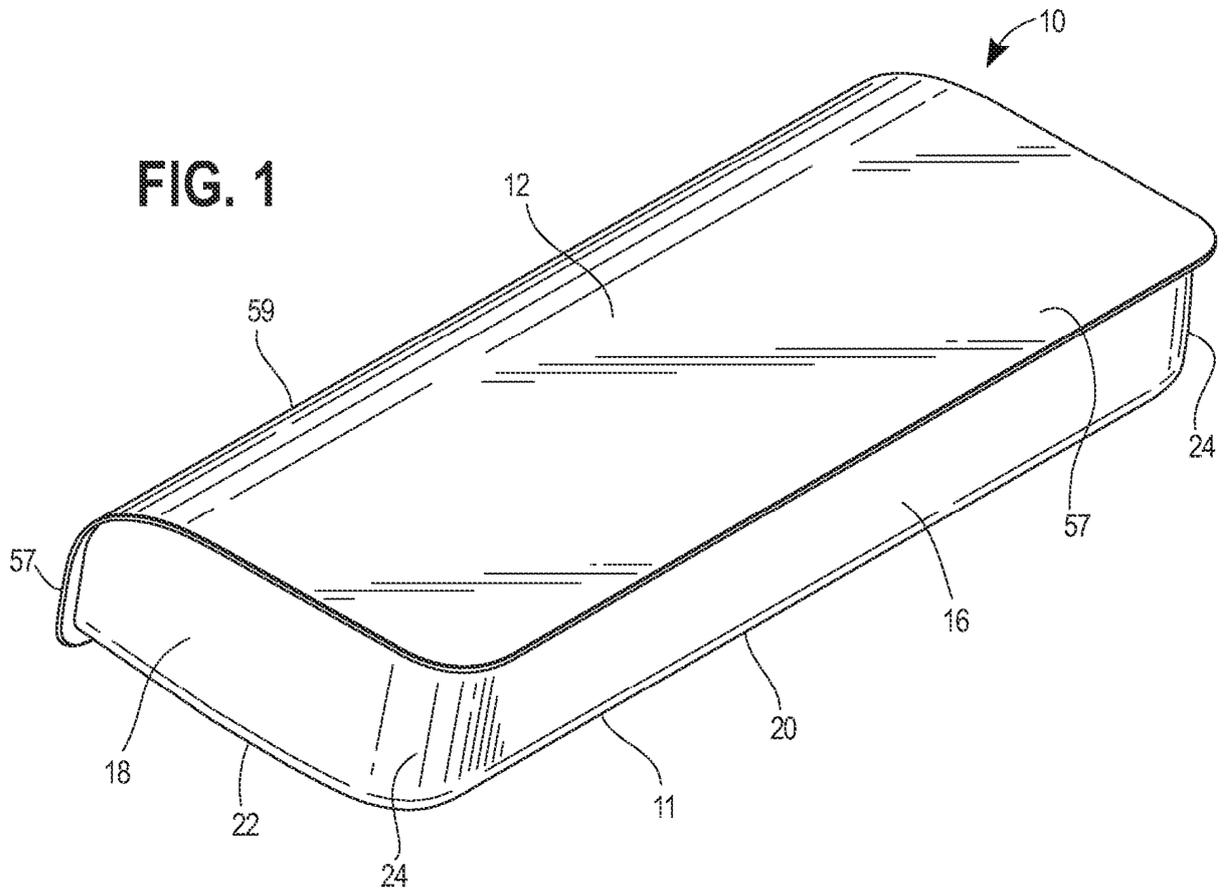
Los pasos opcionales incluyen el termoformado de la bandeja desde una lámina polimérica. La lámina polimérica puede ser un segmento de una banda de material polimérico. La bandeja puede separarse de la banda después del termoformado. La cubierta se puede unir a la bandeja después de que la bandeja haya sido termoformada y antes de que la bandeja se haya separado de la banda, o la cubierta se fija a la bandeja después de que la bandeja se haya separado de la banda. Los ejemplos no limitativos de métodos de fabricación de los envases se describen en la publicación de referencia de la presente patente de los EE. UU. Appl. n.º 61/608.080, presentada el 7 de marzo de 2012.

Todos los envases descritos en la presente memoria proporcionan un envasado característico que puede atraer la atención de los consumidores cuando se exhiben en un anaquel al lado de envases de envoltura continua o envases tradicionales que tienen una bandeja y una tapa plana o llana. La distinción en un anaquel es clave para el desarrollo del producto, y los envases descritos en la presente memoria proporcionan este beneficio a la vez que se mantienen rentables al minimizar el material del envase.

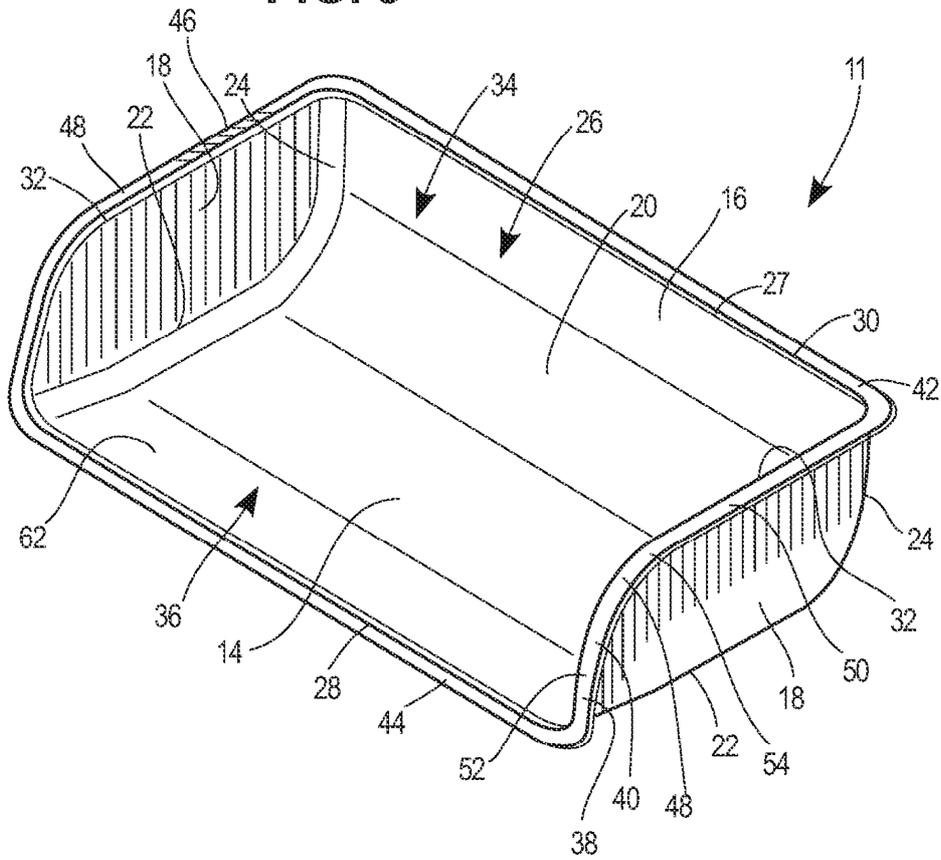
**REIVINDICACIONES**

1. Un envase (10) que comprende:
  - 5 una bandeja (11) que tiene una pared (16) trasera vertical, una pared inferior (14), y un par de paredes (18) laterales verticales que definen un interior para recibir productos (13) en el mismo, en donde la bandeja (11) incluye bordes libres (27) que comprenden un borde frontal (28) de la pared inferior (14), bordes (32) de las paredes laterales (18), y un borde superior (30) de la pared trasera (16), los bordes (32) de las paredes laterales (18) incluyen partes curvadas (48);
  - 10 los bordes libres (27) de la bandeja (11) que definen una abertura (26) hacia el interior del mismo, teniendo la abertura (26) una parte (36) de abertura delantera y una parte (34) de abertura superior; y
  - 15 una cubierta (12) unida con respecto a al menos algunos de los bordes libres (27) para cubrir la parte (34) de la abertura superior y la parte (36) de la abertura delantera, caracterizada por que una esquina trasera de la bandeja que se extiende entre la pared trasera vertical y la pared inferior tiene una configuración redondeada.
2. El envase (10) de la reivindicación 2, en donde un borde periférico (38) se extiende desde los bordes libres (27) de la bandeja (11) y define superficies (54) de sellado frontal, lateral, y superior, teniendo las superficies de sellado laterales partes arqueadas correspondientes a las partes (54) curvadas del borde de la pared lateral.
3. El envase (10) de la reivindicación 1 o la reivindicación 2 en donde los productos (13) son normalmente cilíndricos con bordes exteriores curvados y la bandeja (11) está configurada para recibir dos filas (55) de los productos (13) normalmente cilíndricos en el borde en filas (55) en una orientación apilada en forma horizontal, y la pared inferior (14) incluye un contorno (64) orientado hacia arriba que divide la pared inferior (14) en dos partes para recibir individualmente las filas apiladas de los productos, y en donde el contorno (64) que se proyecta hacia arriba opcionalmente tiene paredes laterales curvadas que son complementarias a los bordes exteriores curvados de los productos (13) normalmente cilíndricos.
4. El envase (10) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores en donde la pared inferior (14) incluye una parte (58) frontal que se estrecha hacia arriba configurada para retener los productos (13) dentro de la bandeja (11) con la parte (36) de abertura delantera descubierta.
5. El envase (10) de conformidad con la reivindicación 4 en donde la parte (58) frontal que se estrecha hacia arriba está dimensionada de modo que un borde exterior de un borde periférico (38) se extienda hacia afuera desde el borde frontal (28) de la pared inferior (14) actúa como un soporte estabilizador para la bandeja (11).
6. El envase (10) de cualquiera de las reivindicaciones anteriores en donde la parte (30) de la abertura delantera y/o la parte (34) de la abertura superior están dimensionadas y configuradas de manera que se pueda acceder a los productos (13) dentro de la bandeja (11) individualmente y puedan retirarse a través de la misma con la otra parte (34) de la abertura superior y la parte (30) de la abertura delantera cubierta.
7. El envase (10) de cualquiera de las reivindicaciones anteriores en donde la bandeja (11) incluye además uno o más salientes (53) que se extienden hacia afuera desde la pared trasera (16), los salientes (53) proporcionan un soporte para una posición de estabilidad.
8. El envase (10) de cualquiera de las reivindicaciones anteriores en donde la cubierta (12) incluye una abertura (26) de acceso en el mismo y una capa (84) de sellado sellada alrededor de la abertura (26) de acceso.
9. El envase (10) de cualquiera de las reivindicaciones 5 a 8 en donde el borde periférico (38) incluye una lengüeta rompible (74); y la cubierta (12) se extiende hasta la lengüeta (74) de manera que la lengüeta (74) se puede romper del borde periférico (38) y se pueda sacar a través de la cubierta (12) para rasgar una abertura (72) de acceso en la cubierta (12).
10. El envase (10) de la reivindicación 8 o la reivindicación 9 en donde el envase (10) está configurado para apoyarse en una orientación vertical sobre la pared lateral (18); y la abertura (73) de acceso es adyacente a la pared lateral (18).
11. El envase (10) de cualquiera de las reivindicaciones 8 a 10 en donde la abertura (78) de acceso está dimensionada para permitir dos o menos productos (13) a través de la misma donde se restringe la retirada de otros productos (13) por la cubierta (12) adyacente a la abertura (73) de acceso.
12. El envase (10) de cualquiera de las reivindicaciones anteriores en donde la bandeja (11) además comprende una pared divisoria (65) que se extiende entre las paredes laterales (18) de la misma y la cubierta (12) realiza un acoplamiento de sellado a una superficie superior de la pared divisoria (65).

13. El envase de la reivindicación 1, en donde la pared (16) trasera vertical es normalmente perpendicular a la pared inferior (14).
- 5 14. El envase de la reivindicación 2, en donde la cubierta (12) está unida al borde periférico (38) para cubrir la parte de la abertura superior (34) y la parte (36) de la abertura delantera, la cubierta incluye una parte superior plana unida a la superficie (42) de sellado superior y partes de las superficies (54) de sellado laterales, una parte frontal plana unida a la superficie (44) de sellado frontal y partes de las superficies (54) de sellado laterales, y una parte curvada (59) que se extiende entre las mismas unida a las partes arqueadas de las superficies (54) de sellado laterales de manera que la parte superior plana y la parte frontal plana se encuentran en ángulo entre sí para formar un ángulo de por lo menos diez grados.
- 10
15. El envase de la reivindicación 2, en donde la cubierta (12) está unida al borde periférico (38) para cubrir la parte (34) de la abertura superior y la parte (36) de la abertura delantera de manera que la cubierta (12) tiene una superficie ininterrumpida en toda su longitud y anchura.
- 15



**FIG. 3**



**FIG. 4**

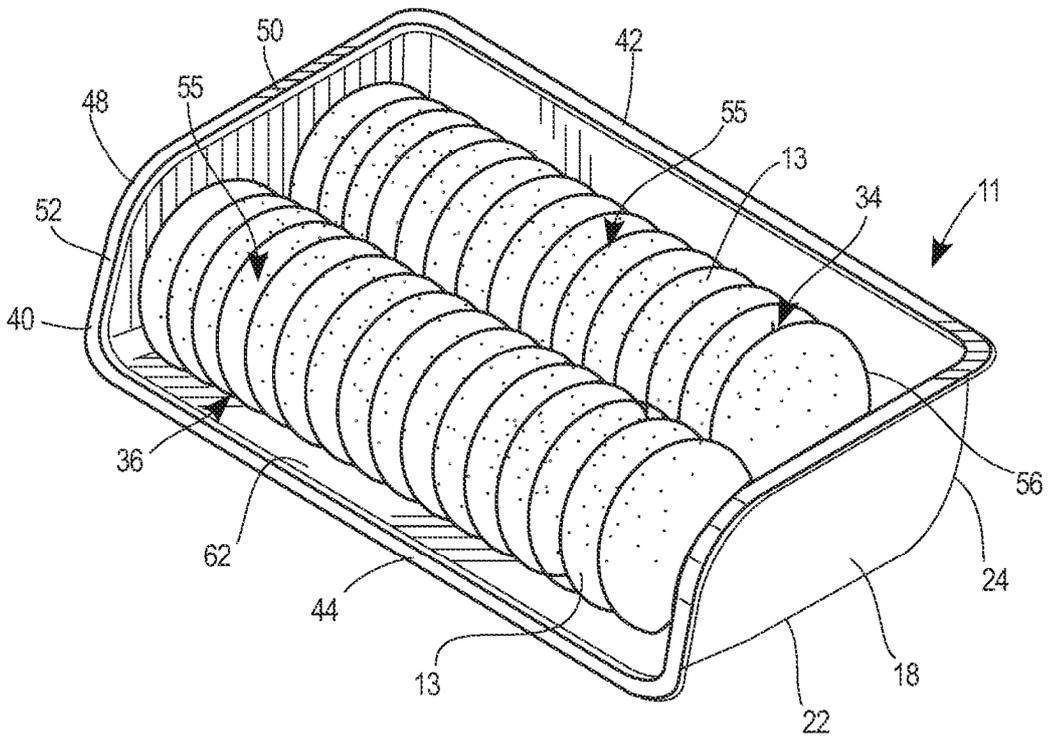


FIG. 5

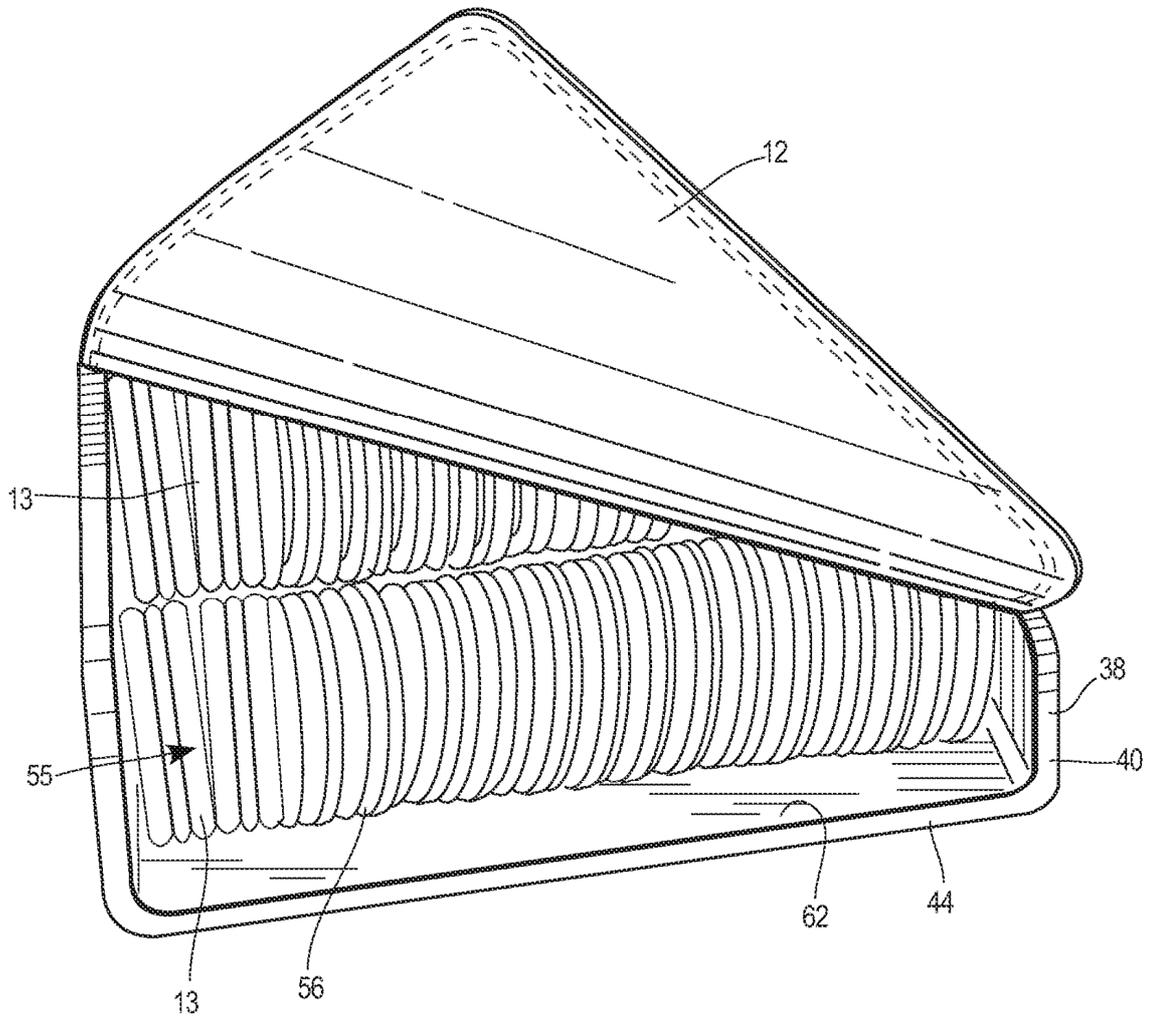
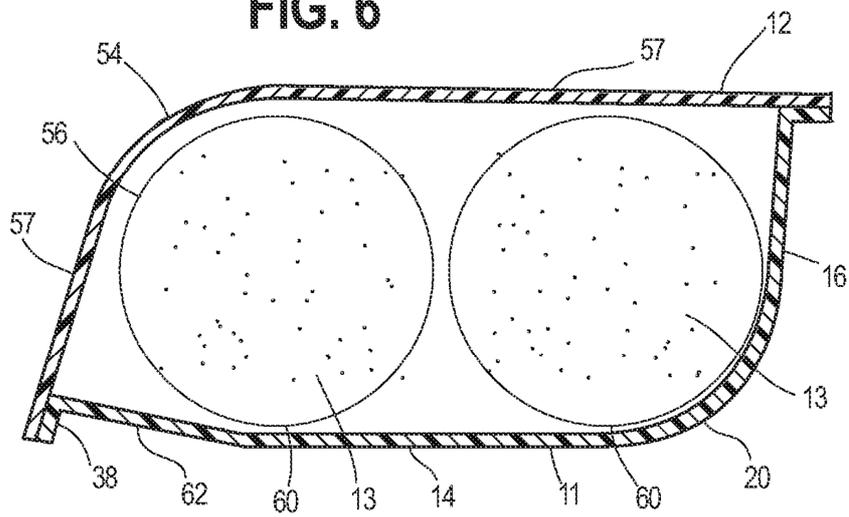
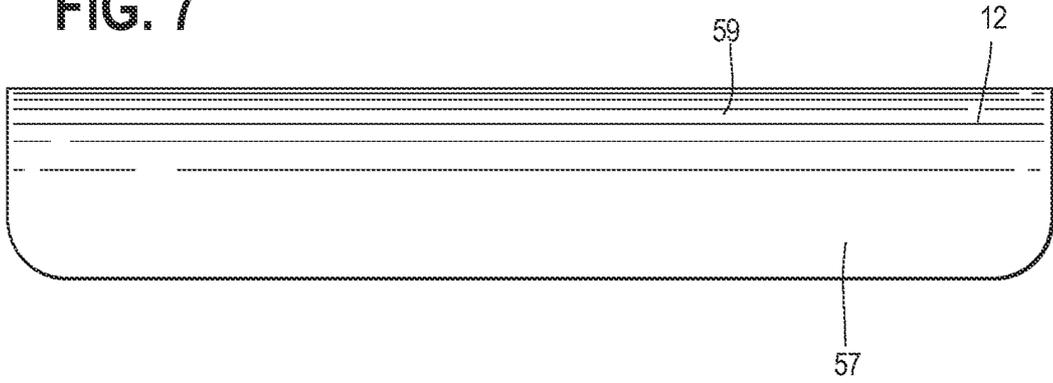


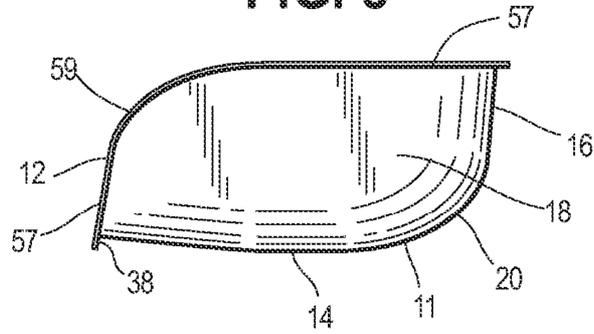
FIG. 6



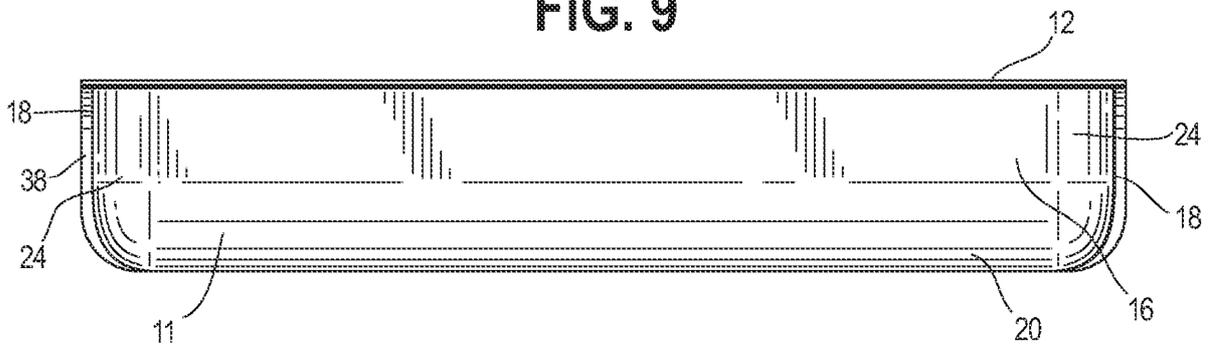
**FIG. 7**



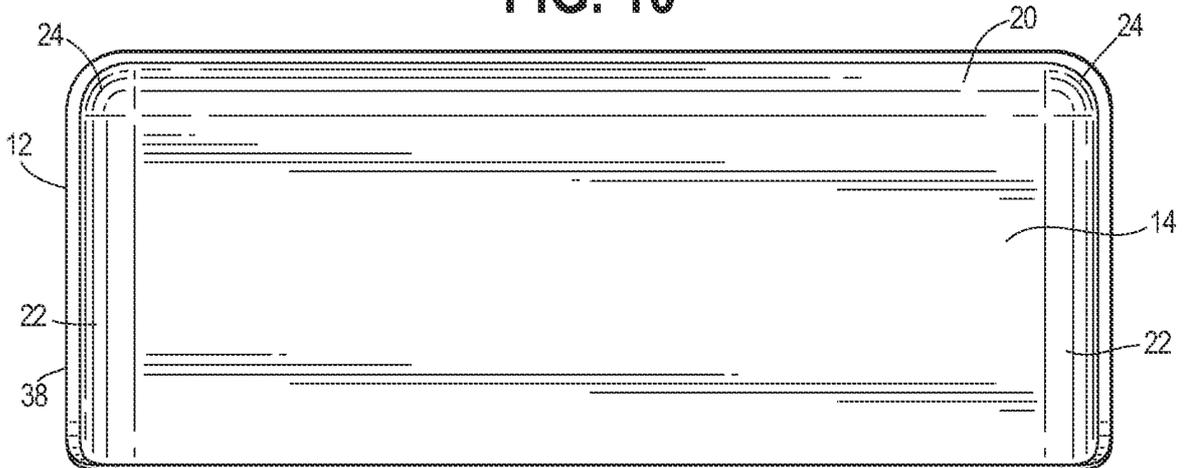
**FIG. 8**

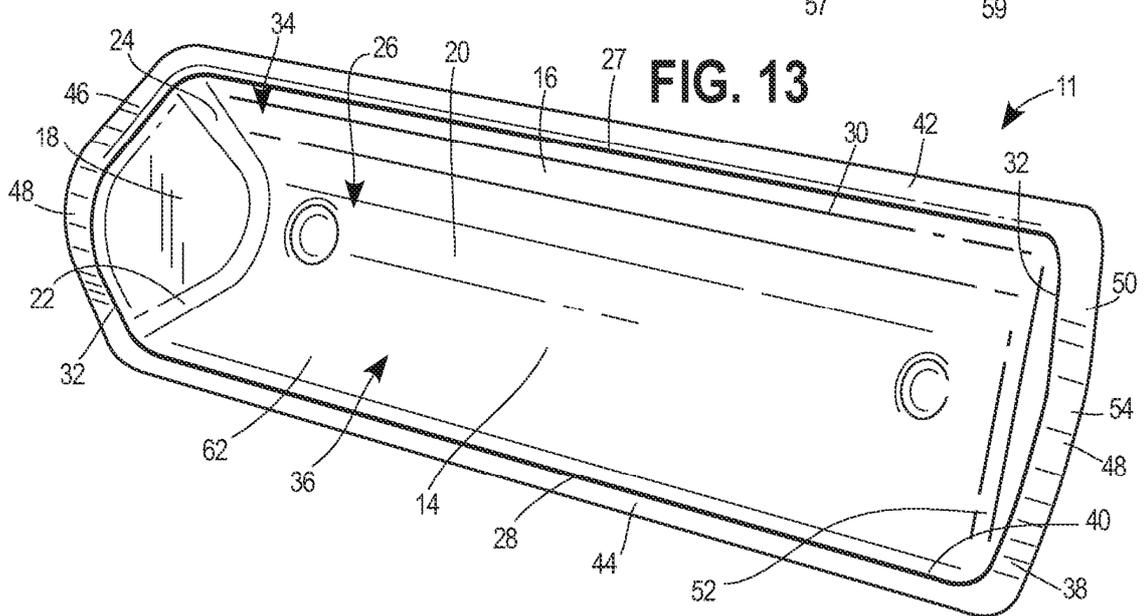
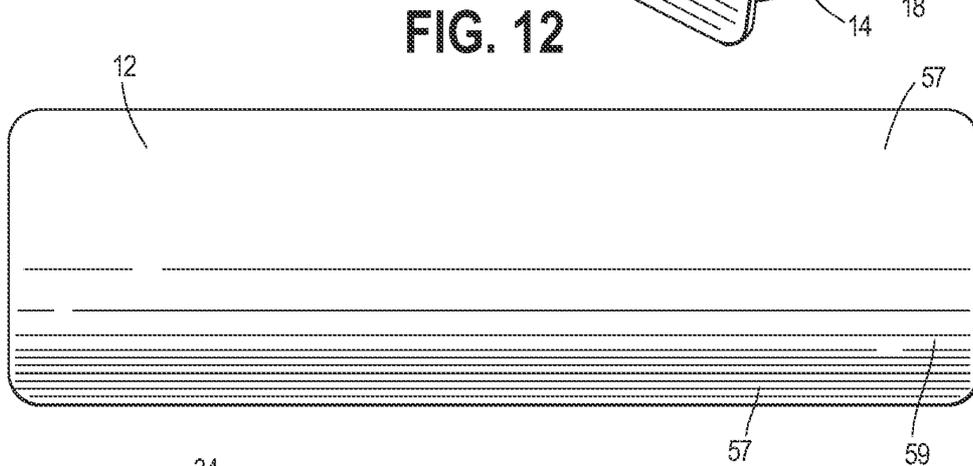
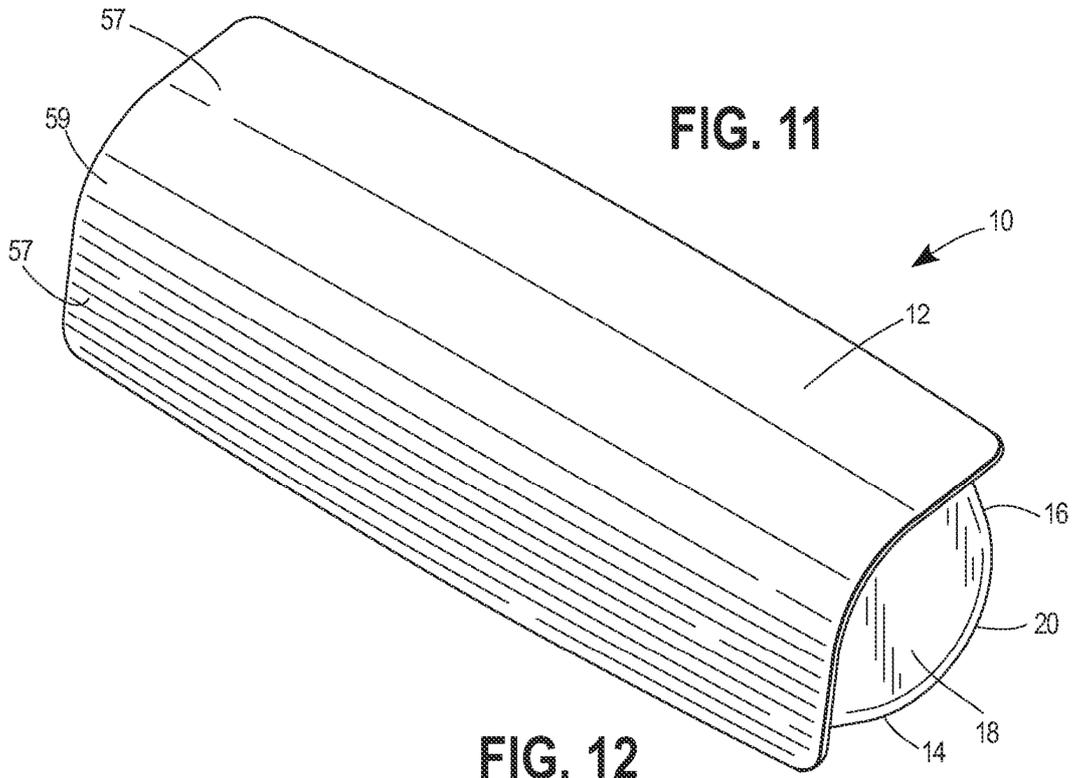


**FIG. 9**

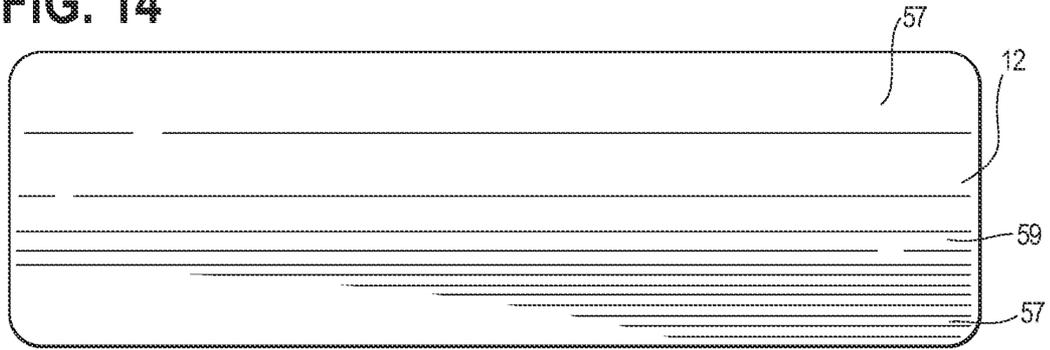


**FIG. 10**

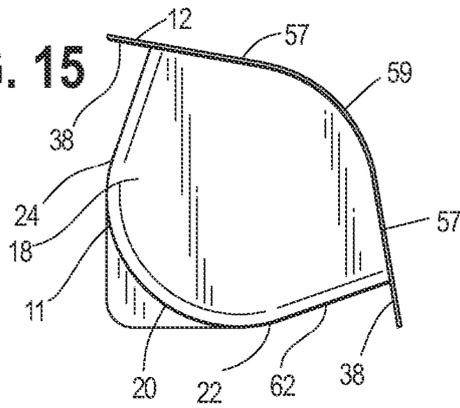




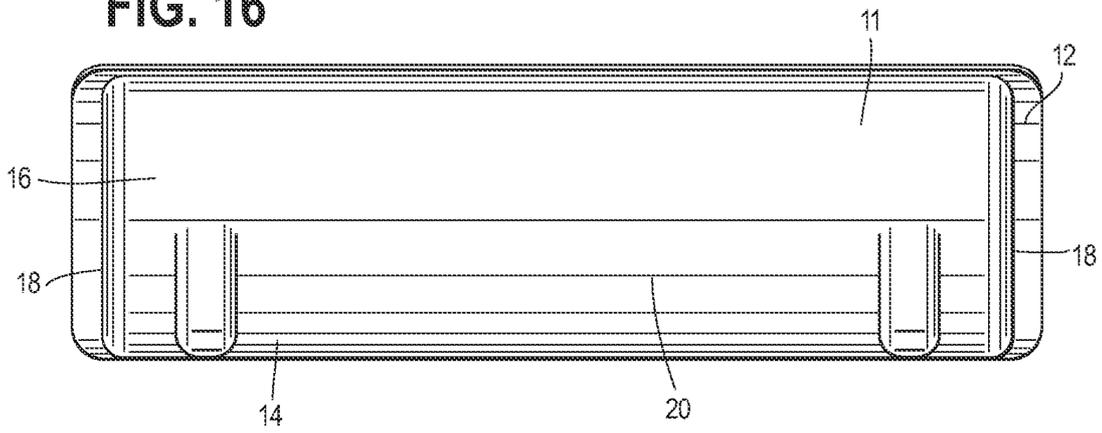
**FIG. 14**



**FIG. 15**



**FIG. 16**



**FIG. 17**

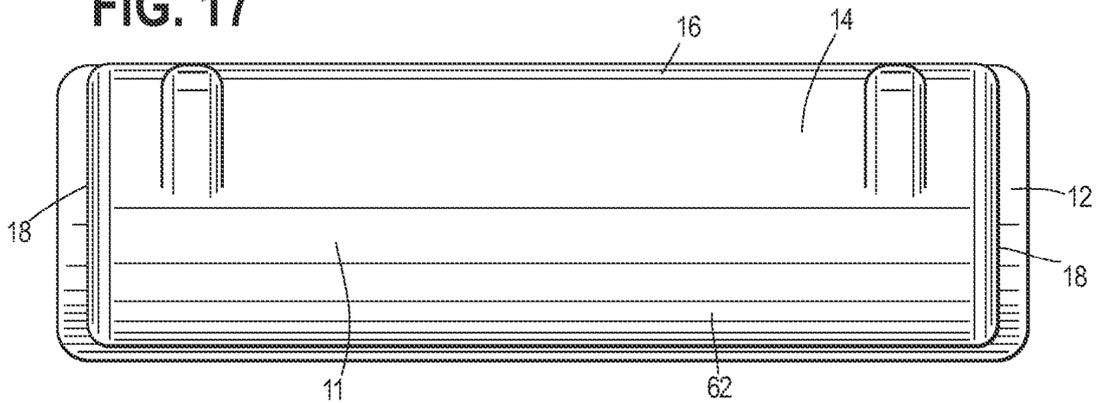




FIG. 21

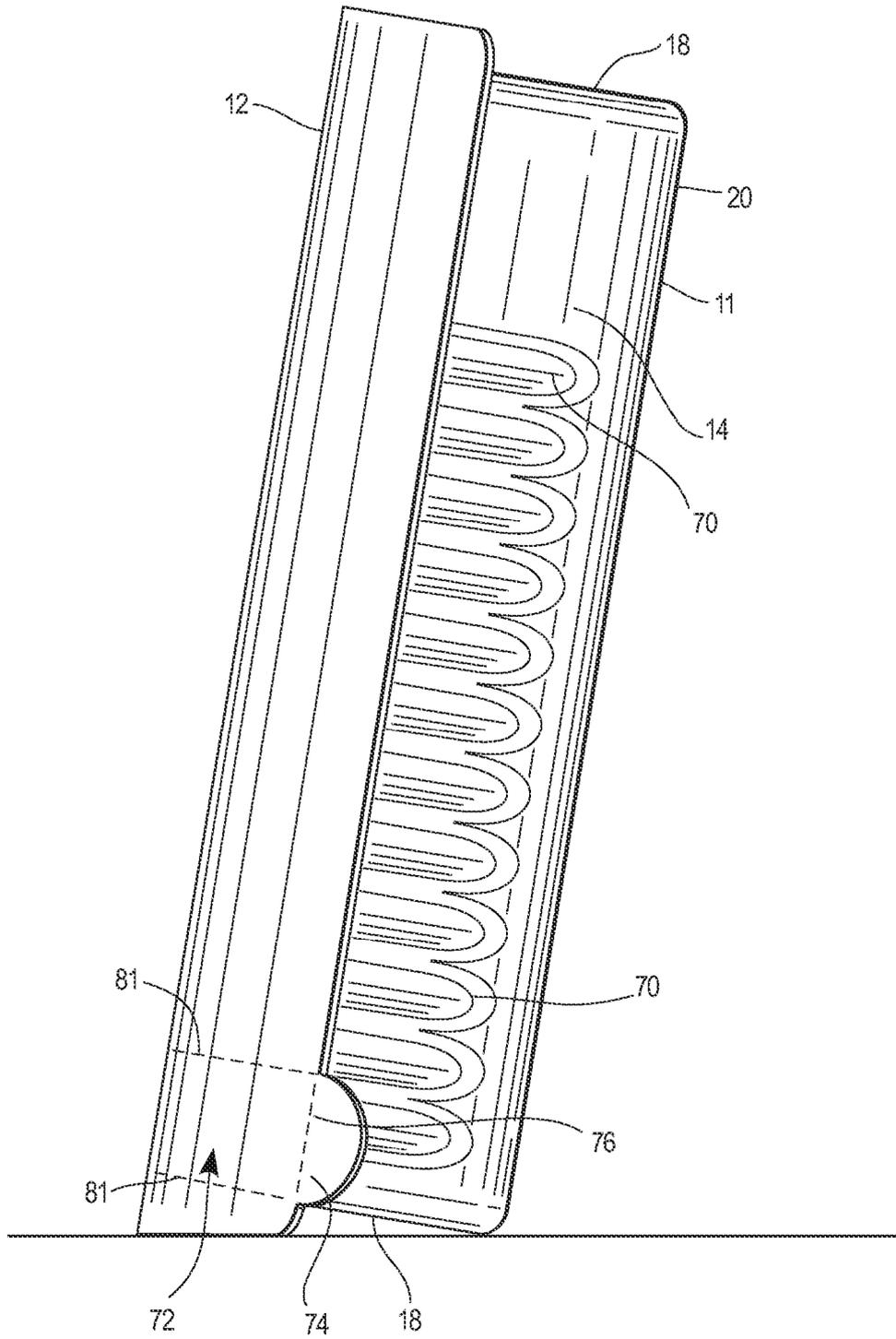


FIG. 22

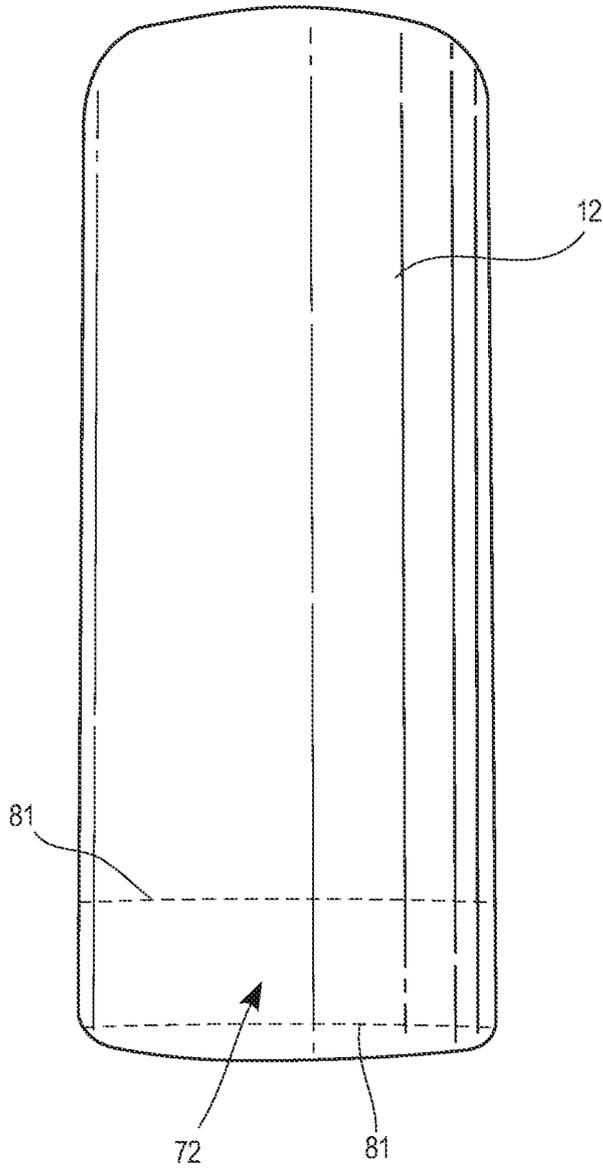


FIG. 23

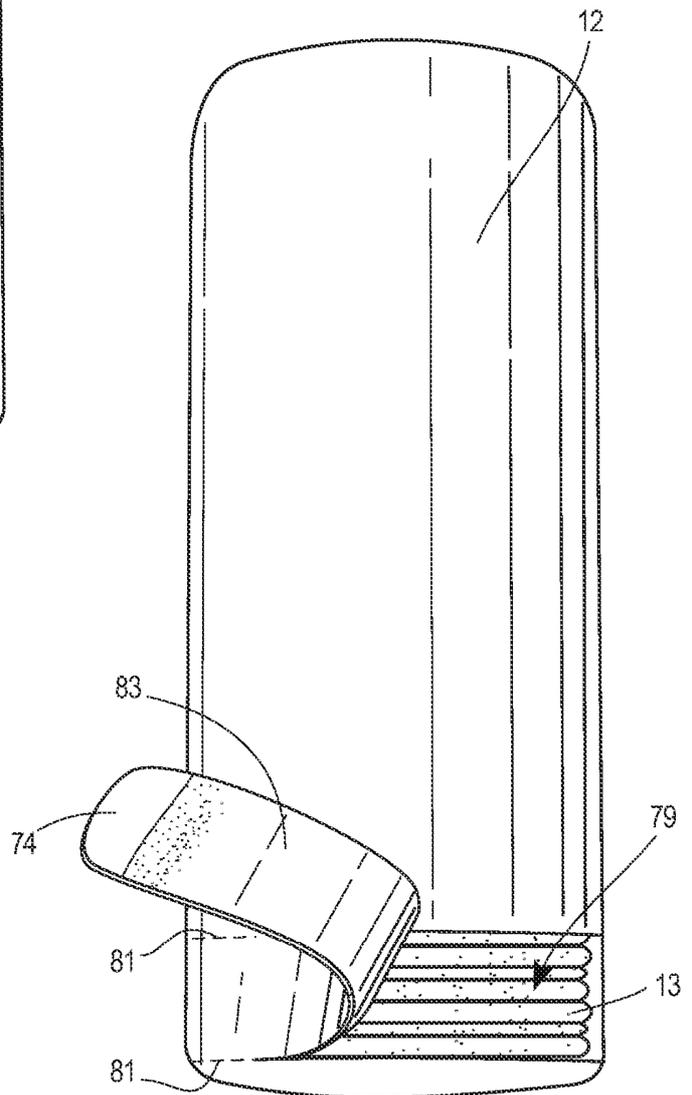


FIG. 24

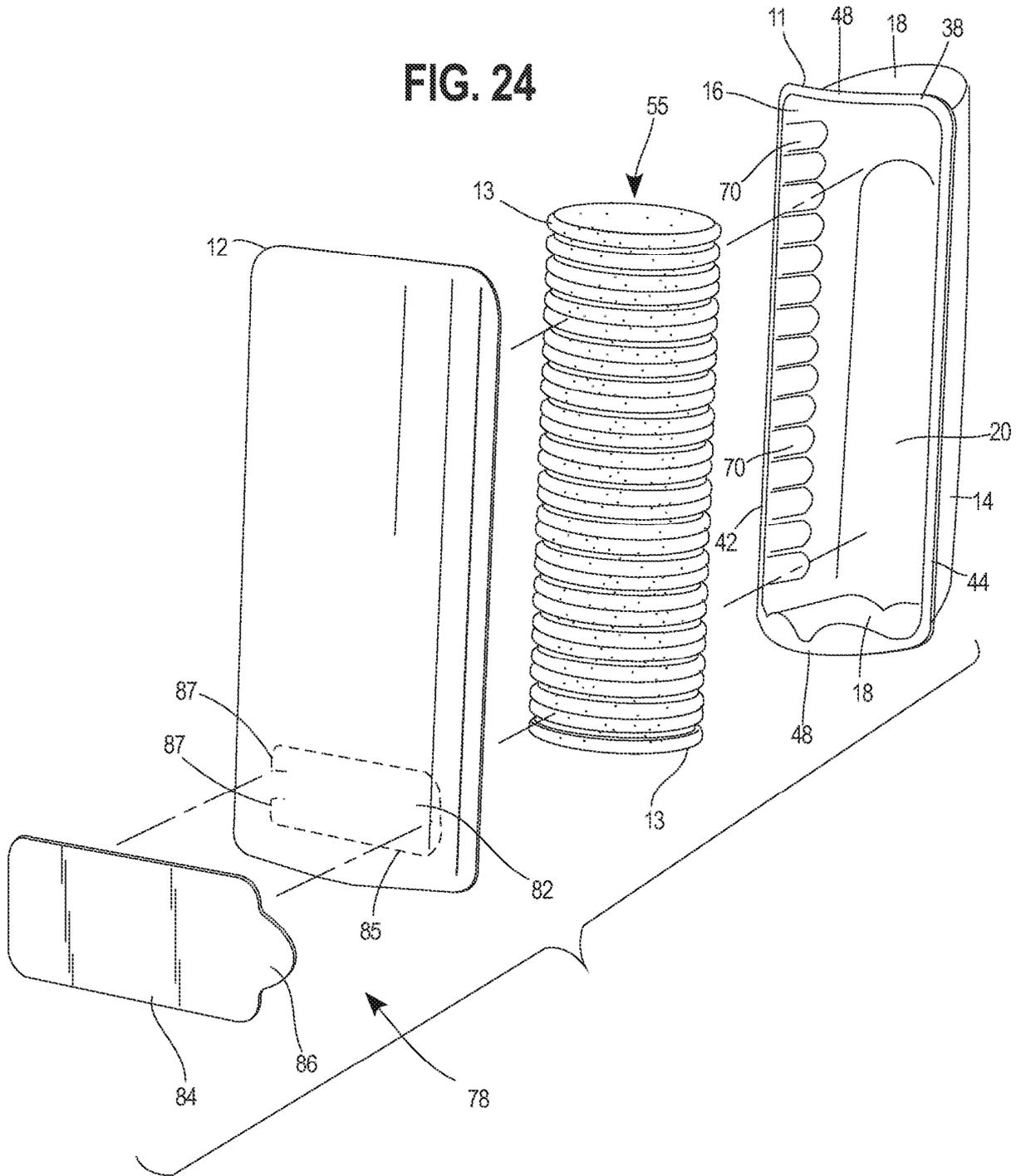
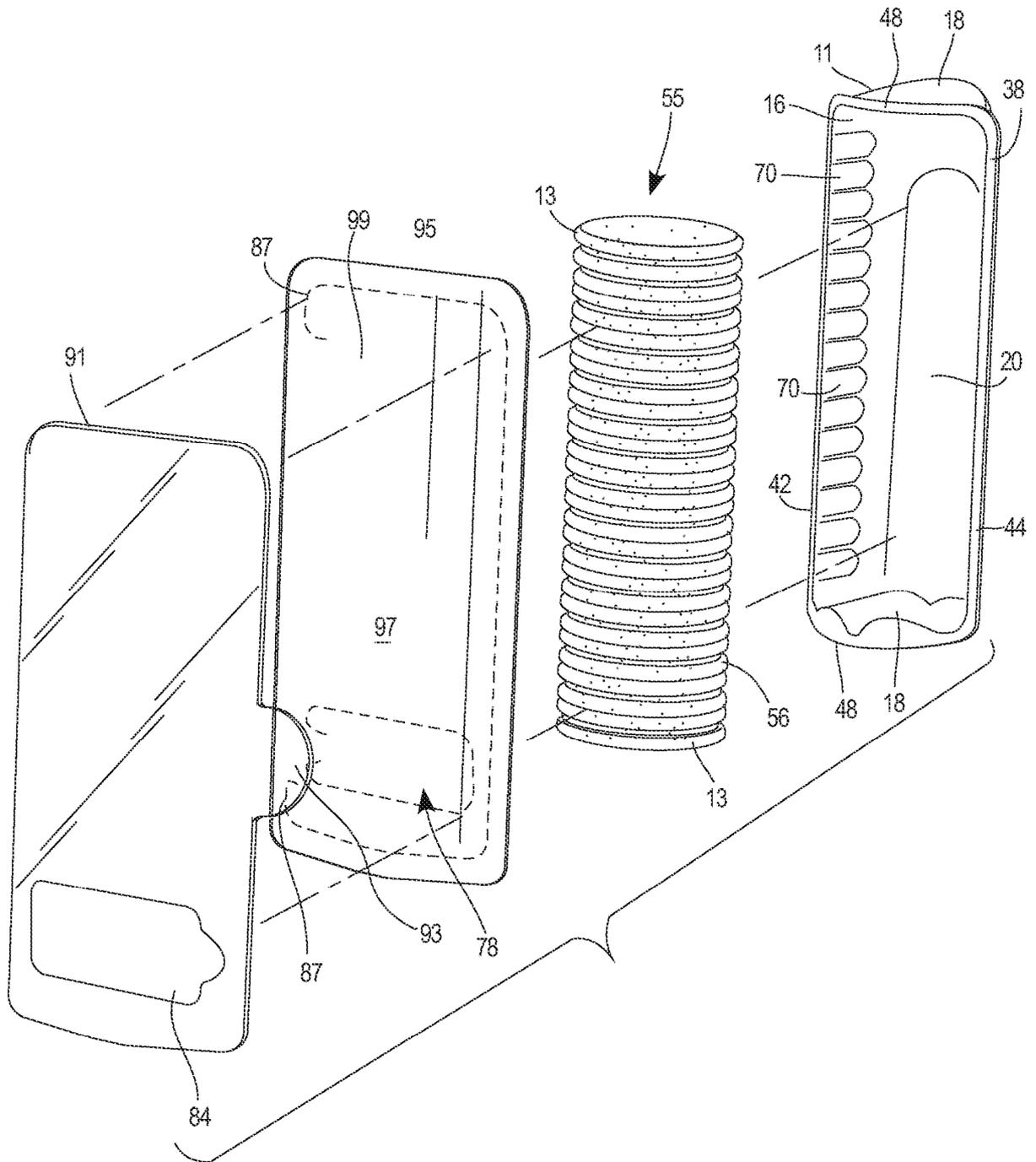
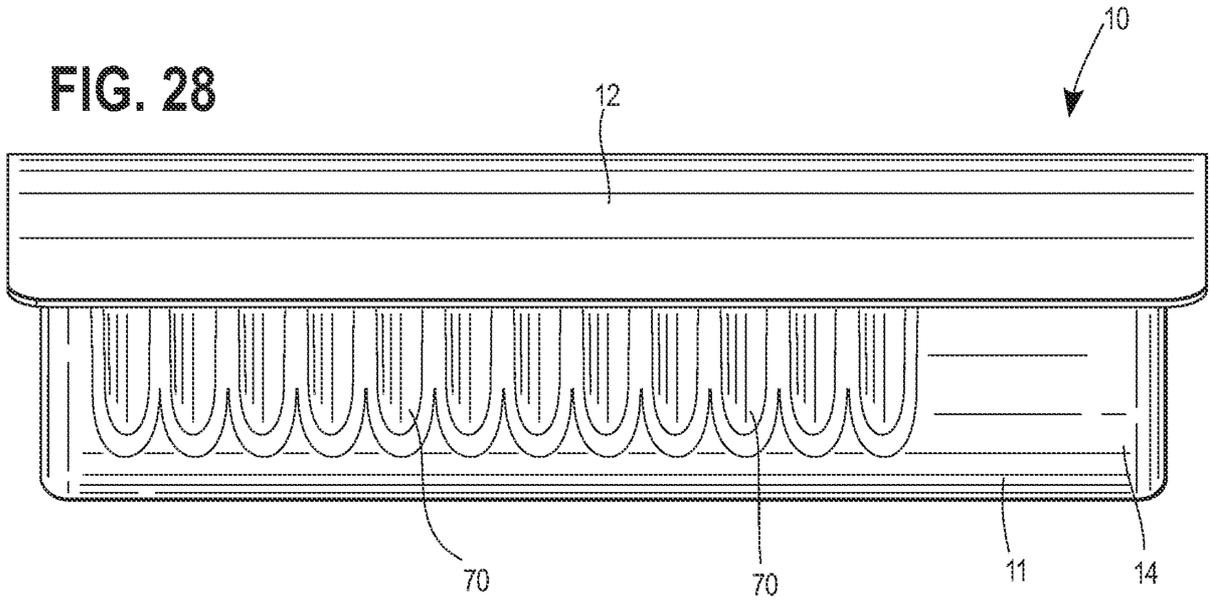


FIG. 25

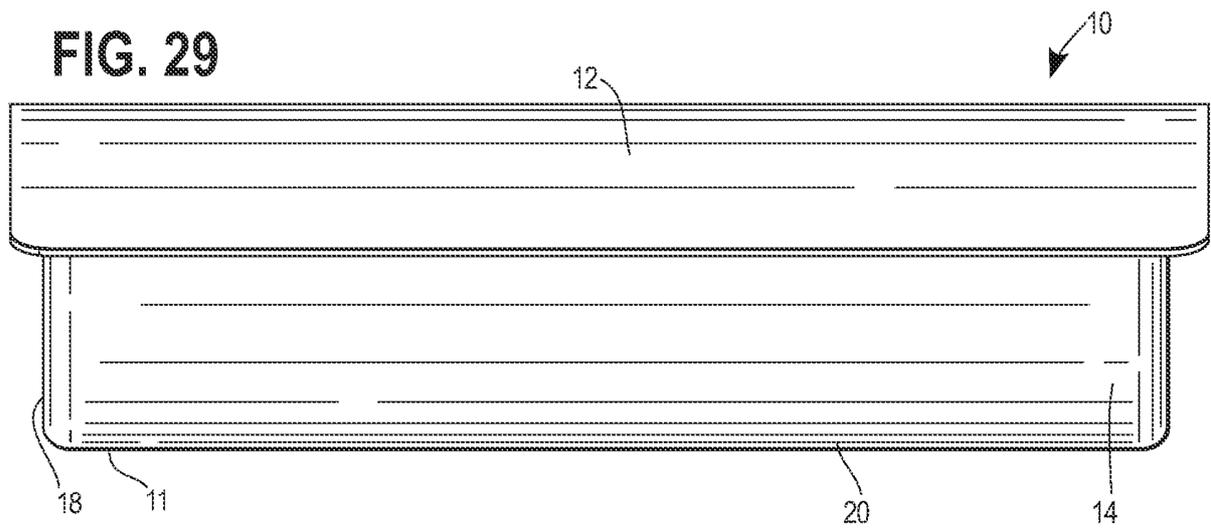




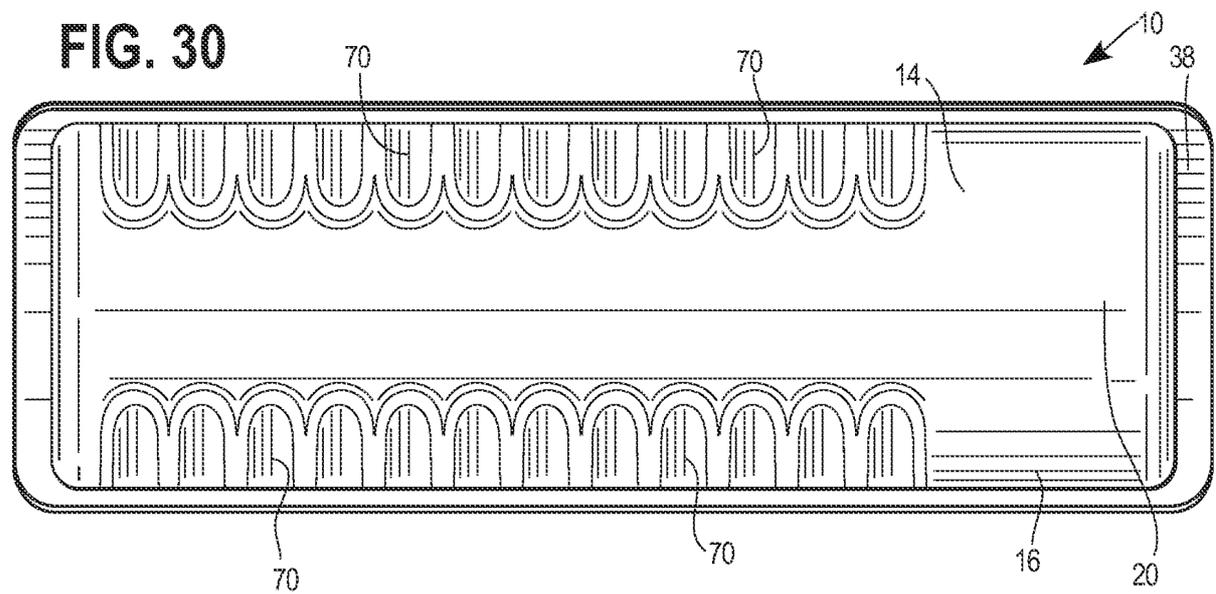
**FIG. 28**



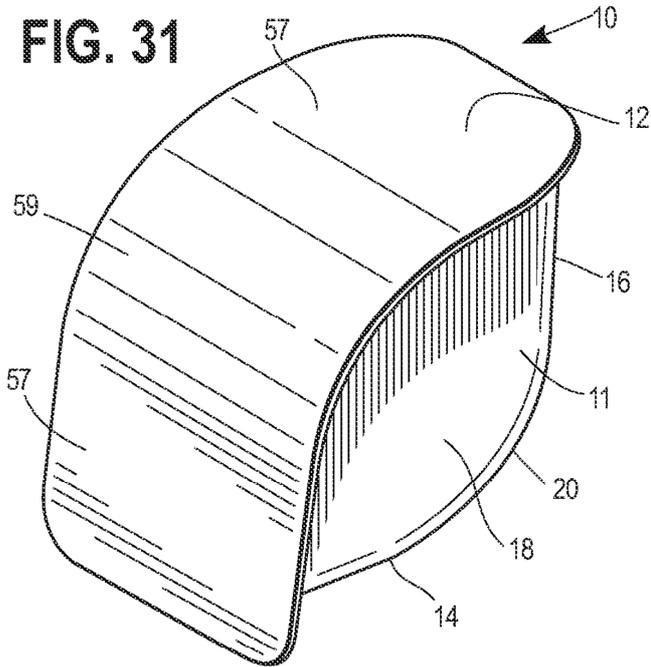
**FIG. 29**



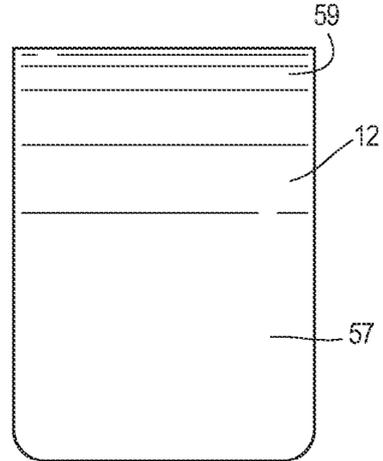
**FIG. 30**



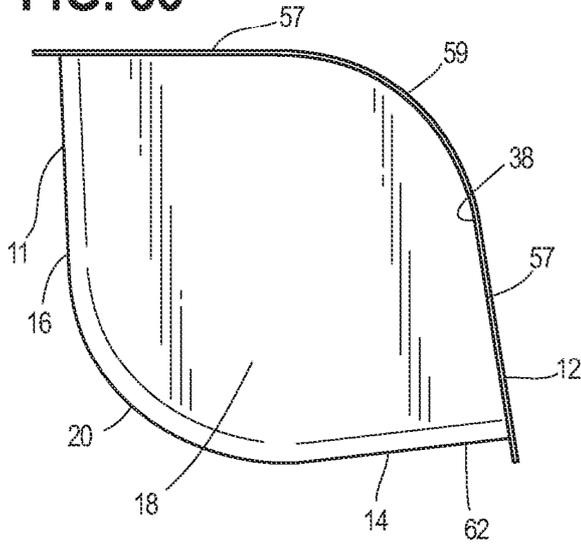
**FIG. 31**



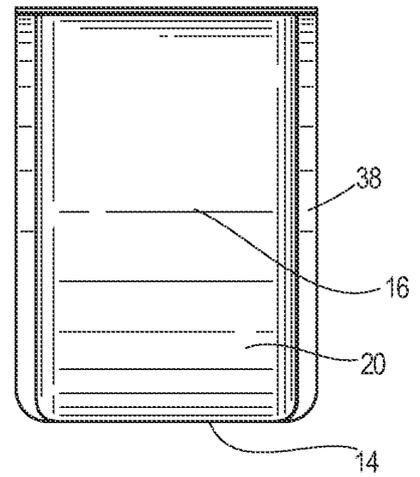
**FIG. 32**



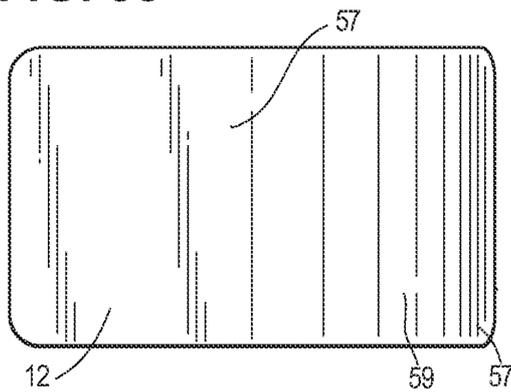
**FIG. 33**



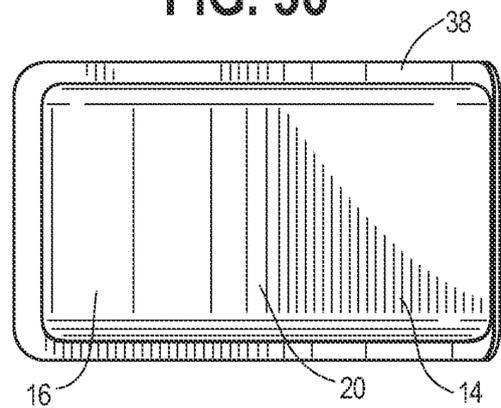
**FIG. 34**



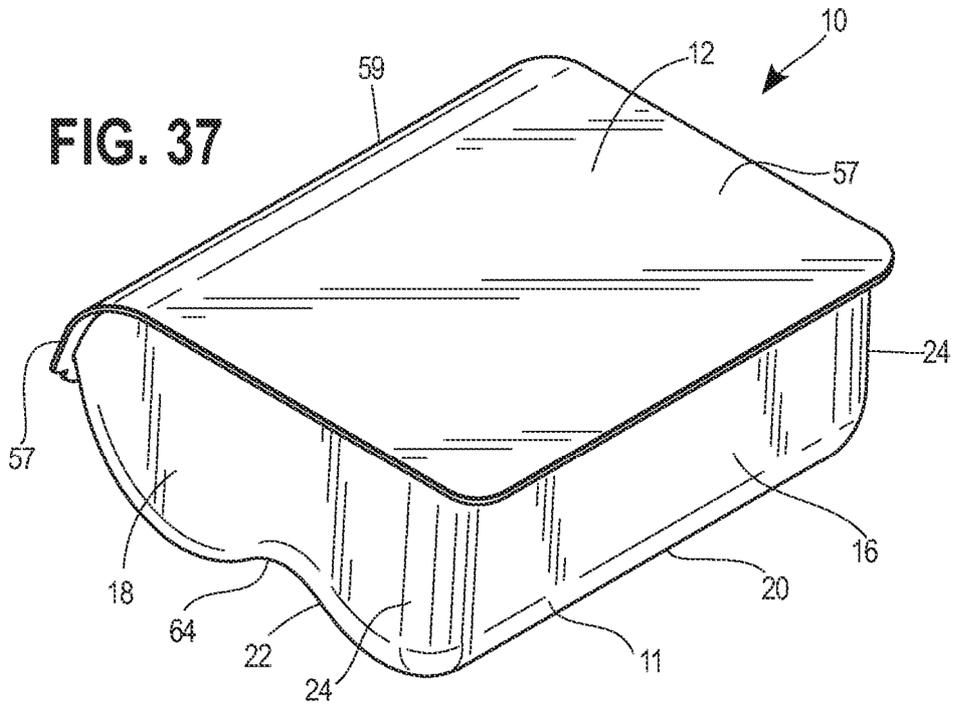
**FIG. 35**



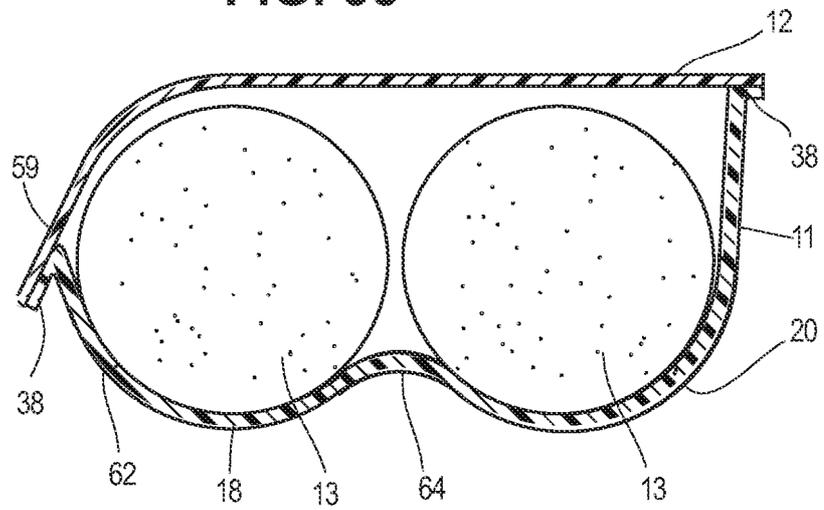
**FIG. 36**



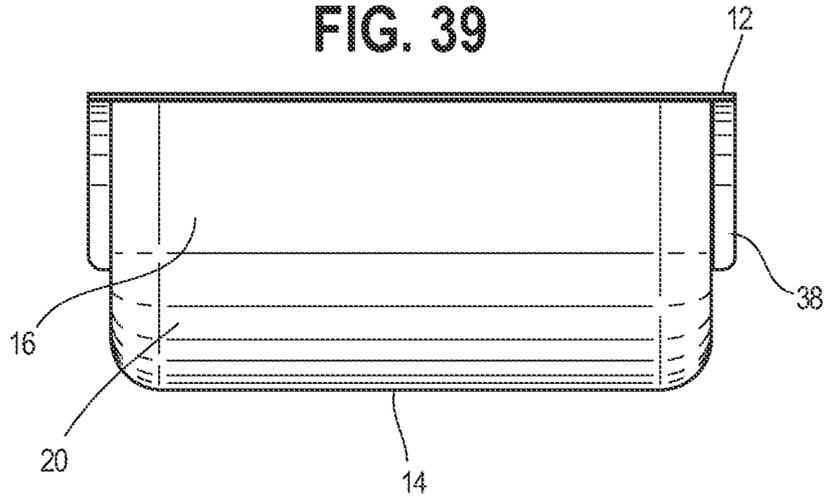
**FIG. 37**



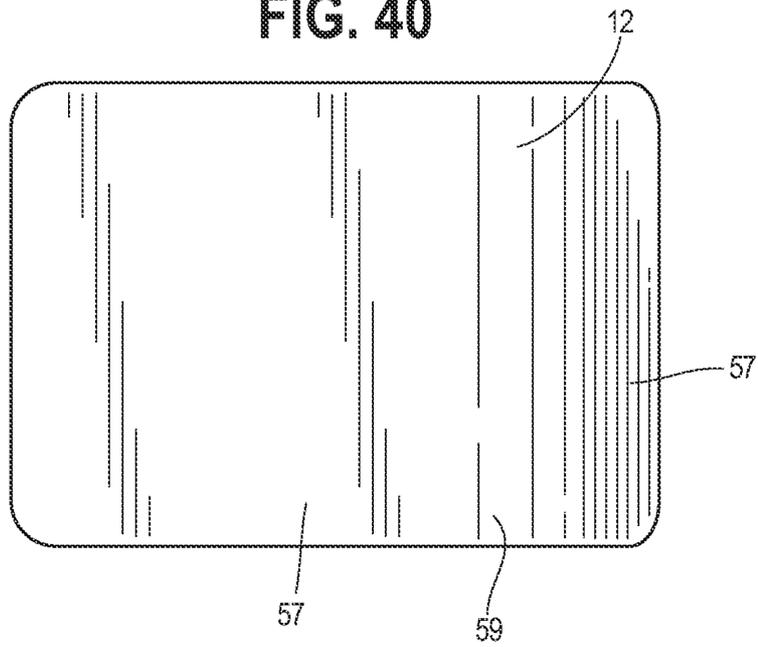
**FIG. 38**



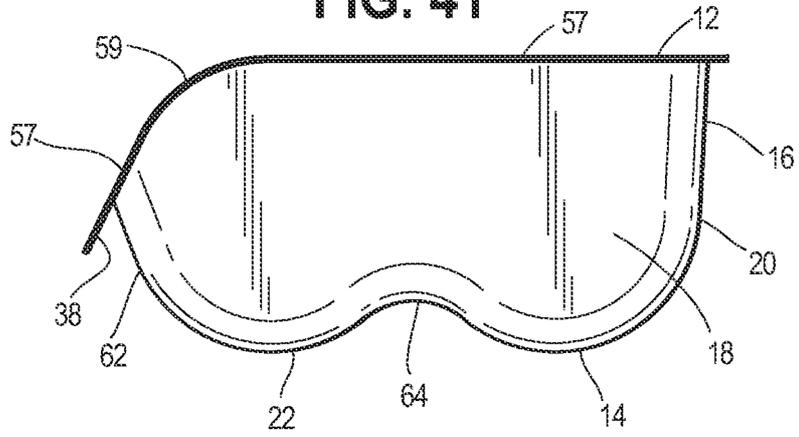
**FIG. 39**



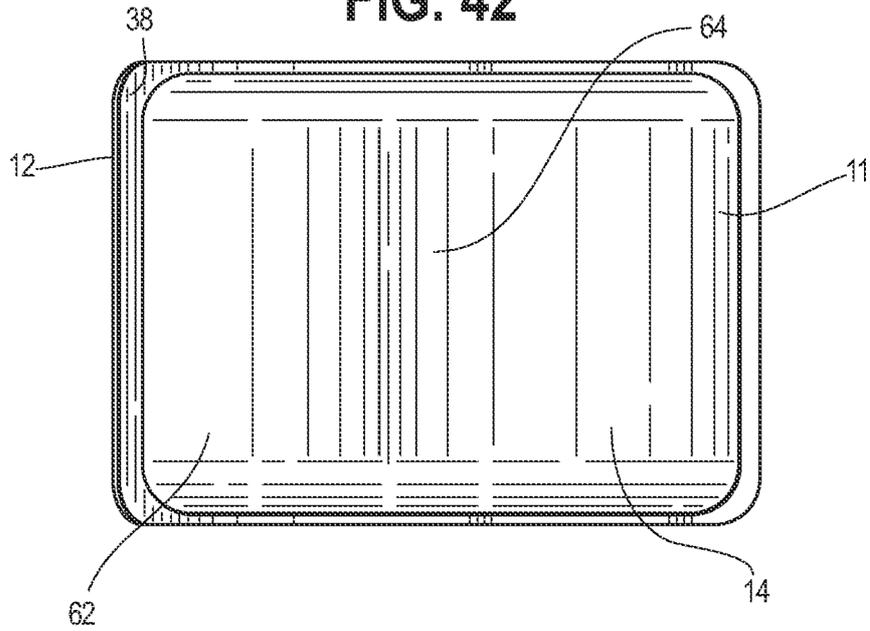
**FIG. 40**



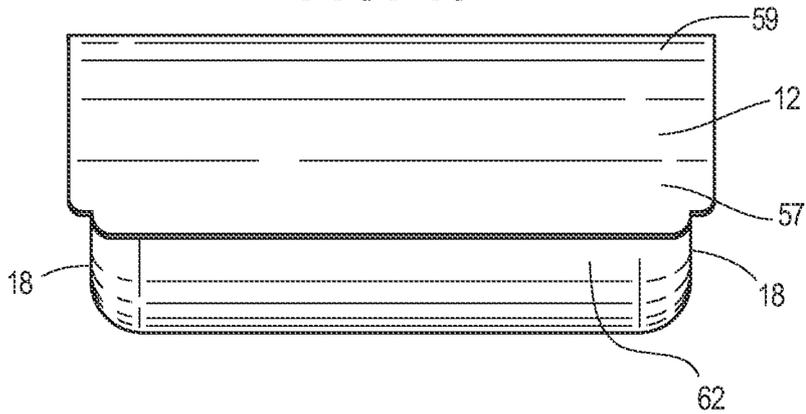
**FIG. 41**



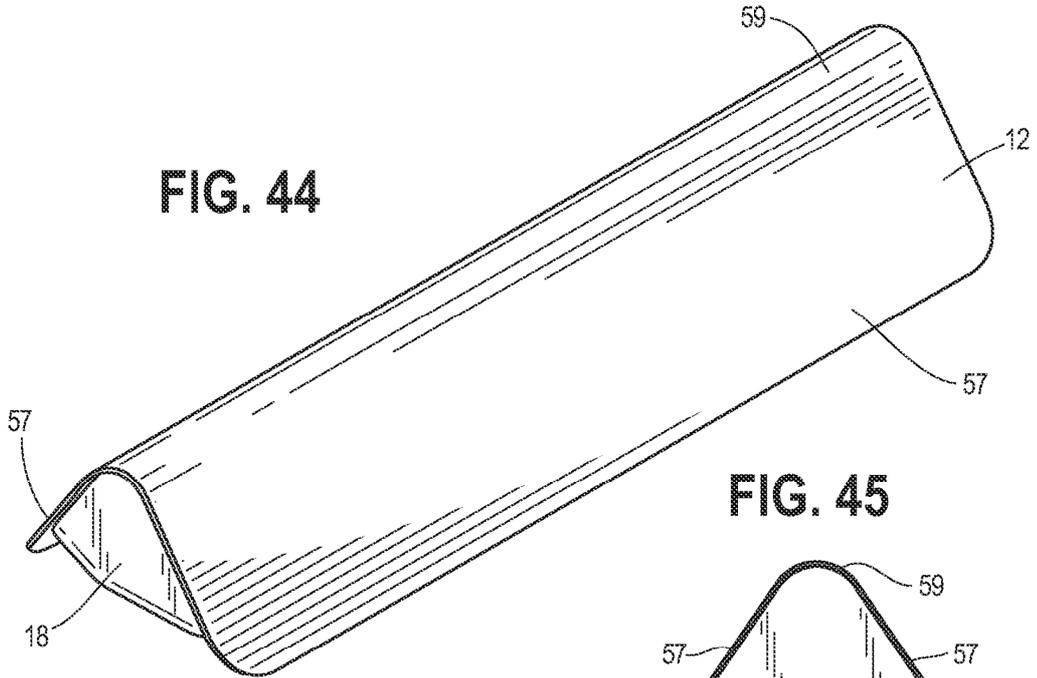
**FIG. 42**



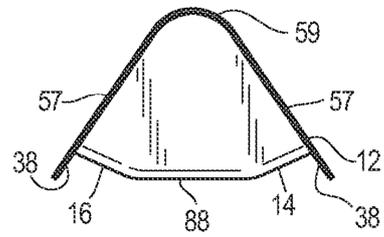
**FIG. 43**



**FIG. 44**



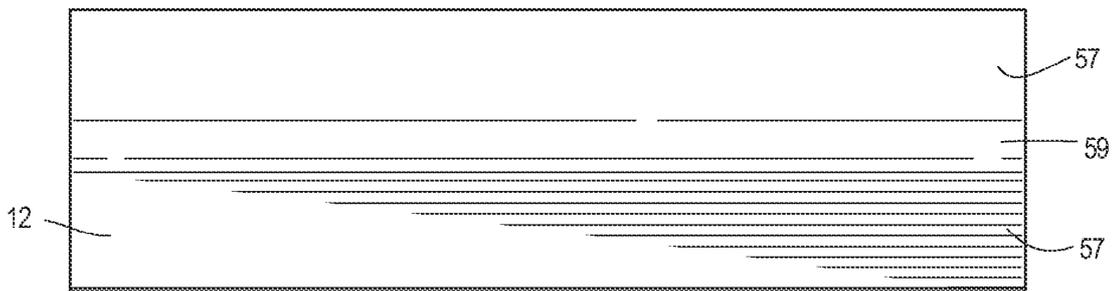
**FIG. 45**



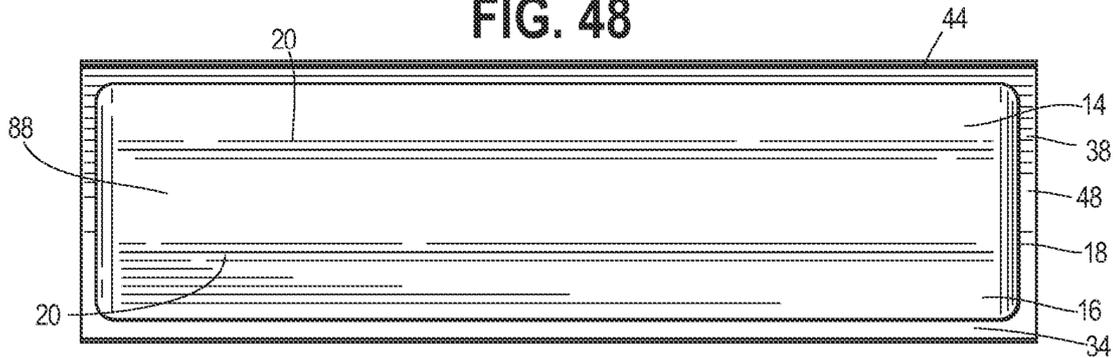
**FIG. 46**



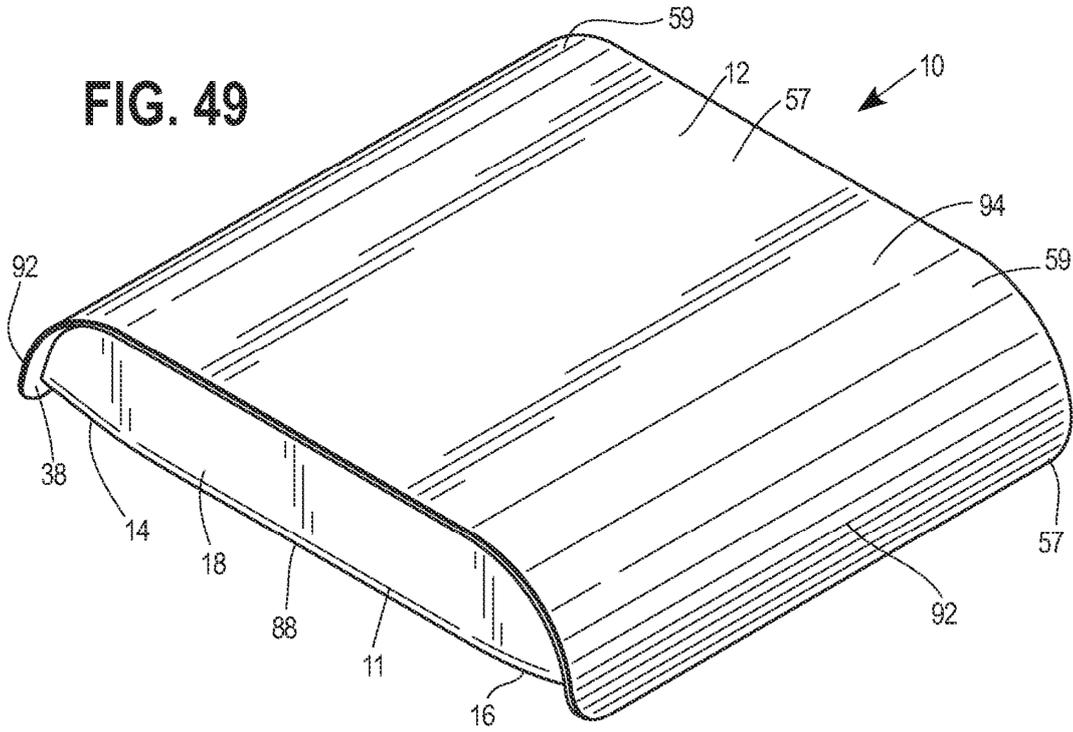
**FIG. 47**



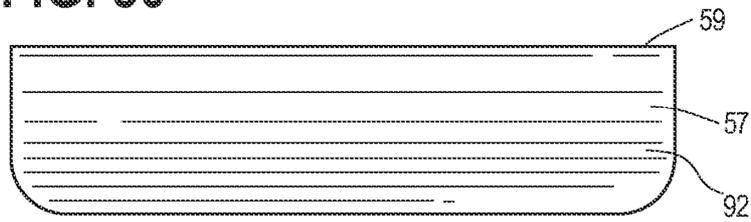
**FIG. 48**



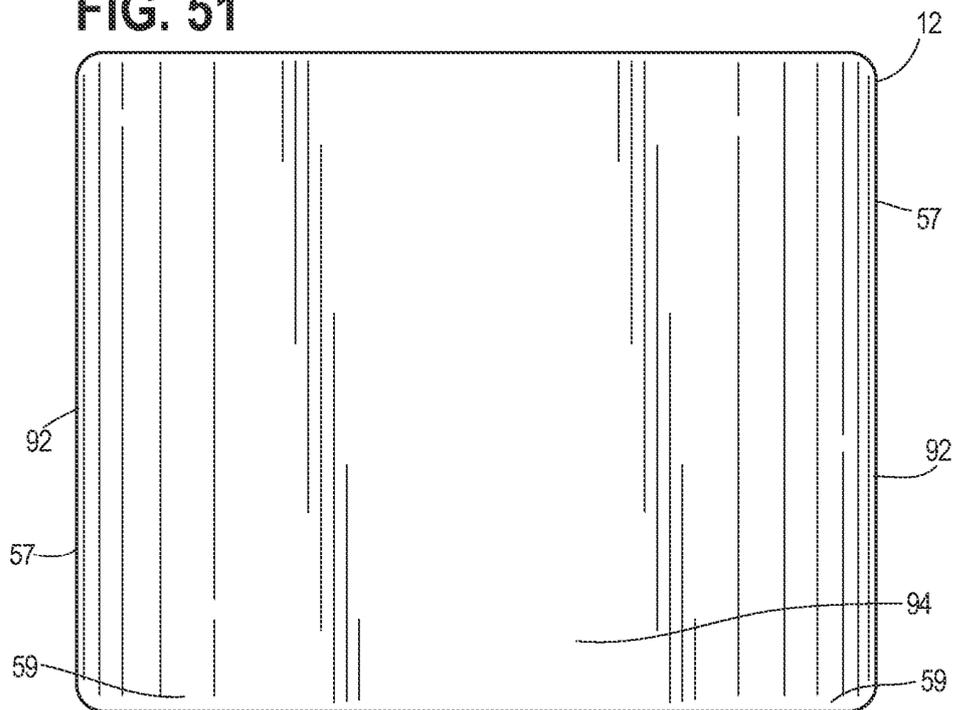
**FIG. 49**



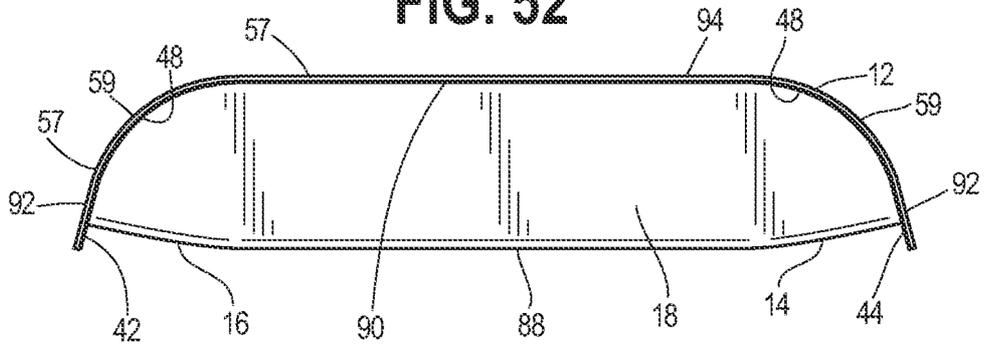
**FIG. 50**



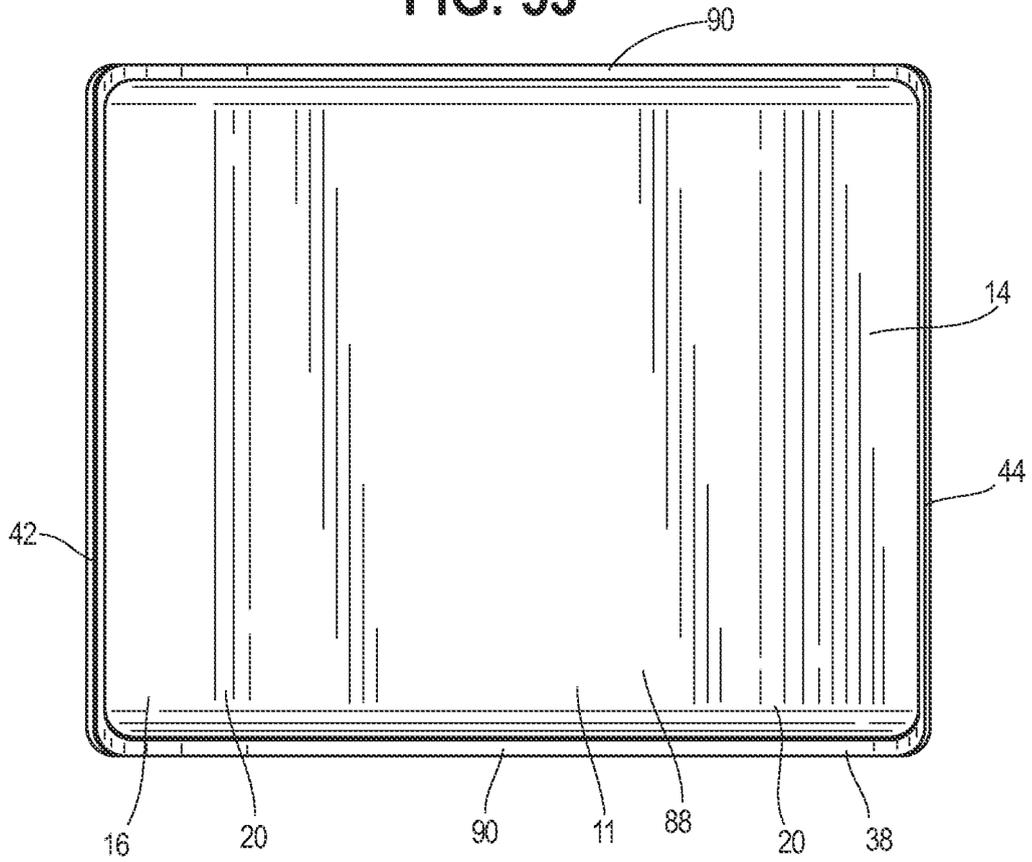
**FIG. 51**

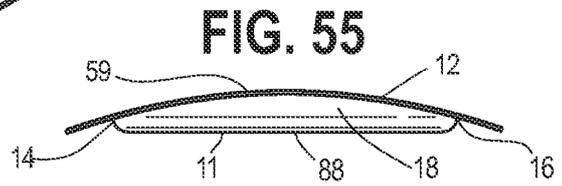
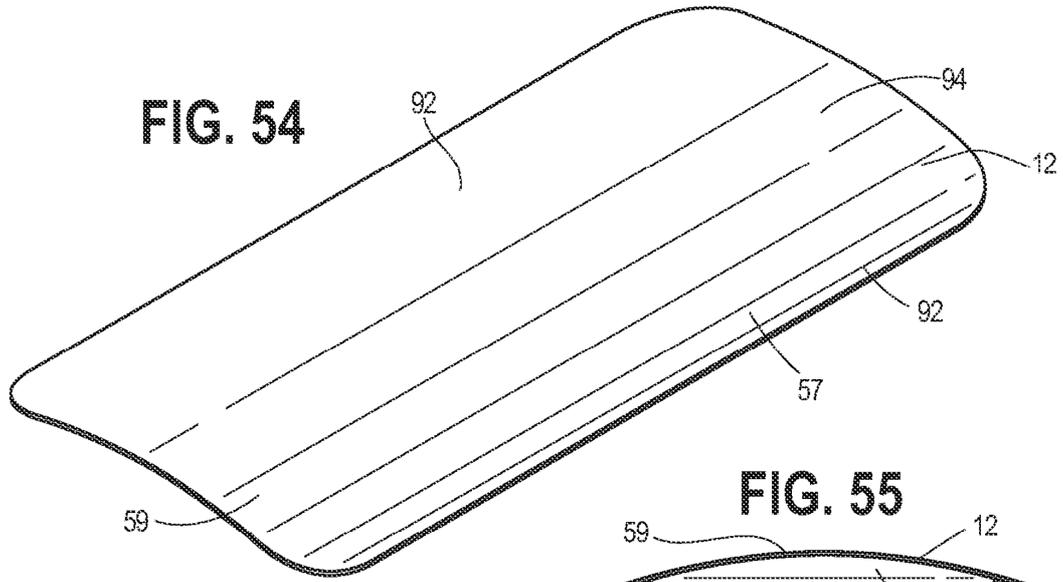


**FIG. 52**

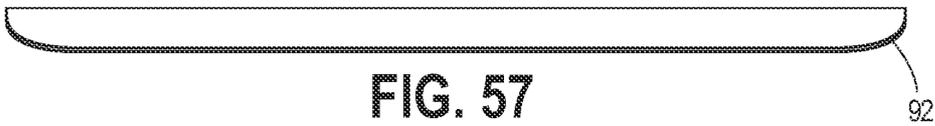


**FIG. 53**

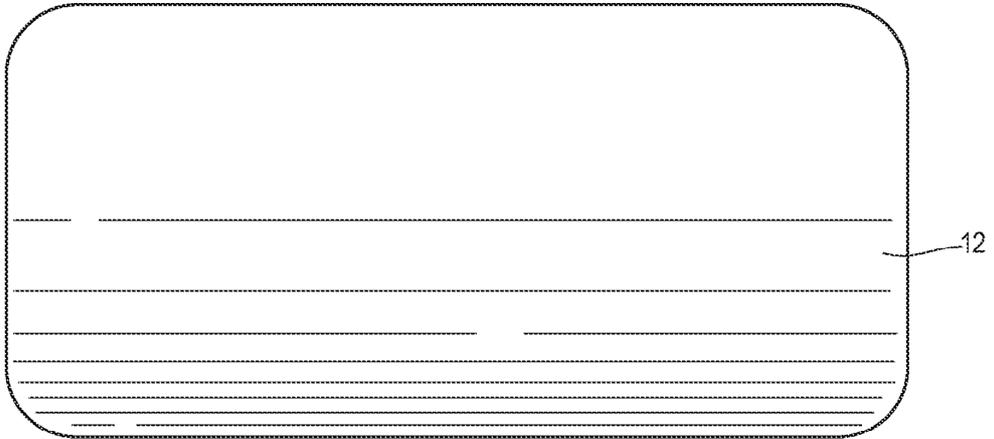




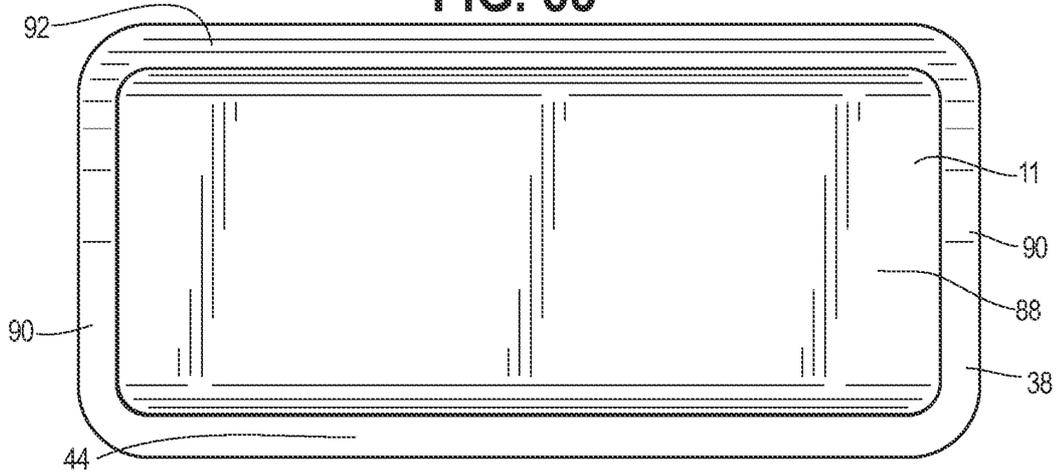
**FIG. 56**



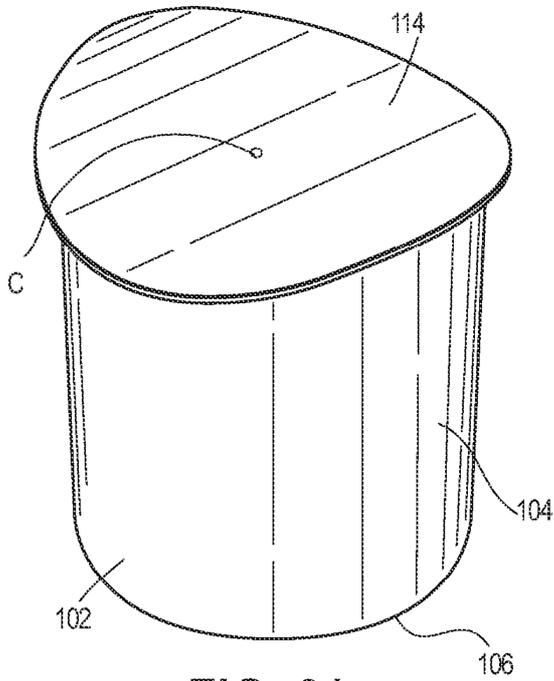
**FIG. 57**



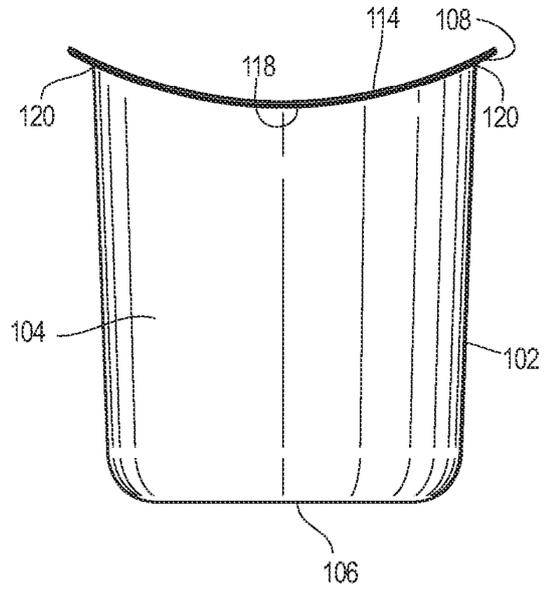
**FIG. 58**



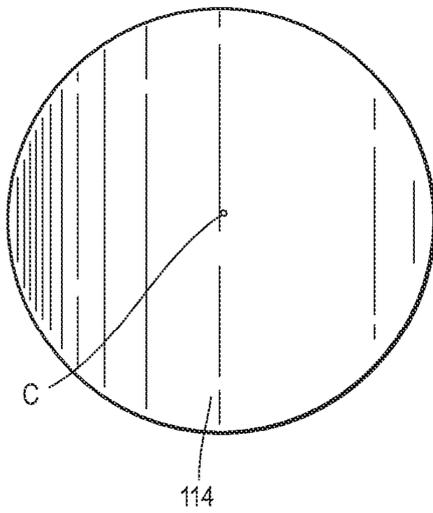
**FIG. 59**



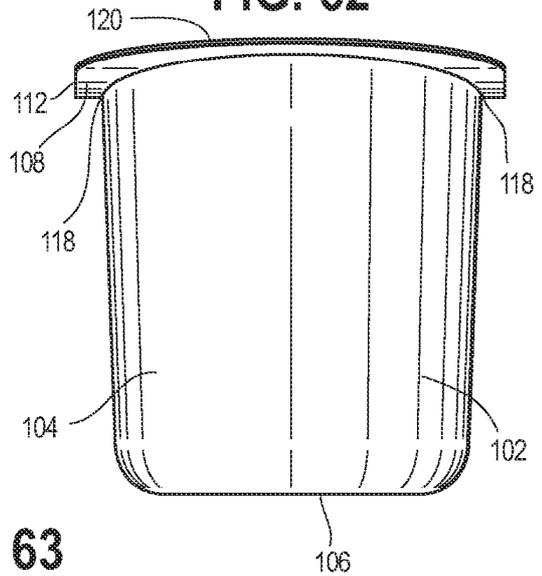
**FIG. 60**



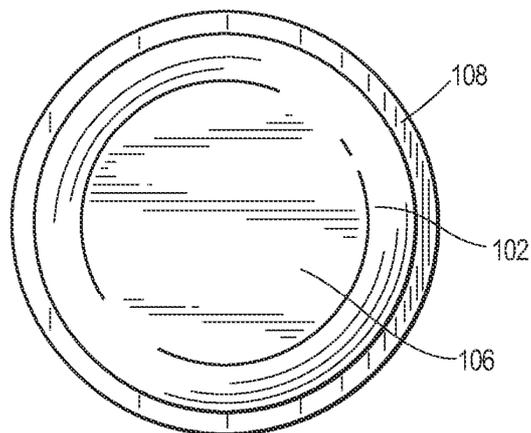
**FIG. 61**



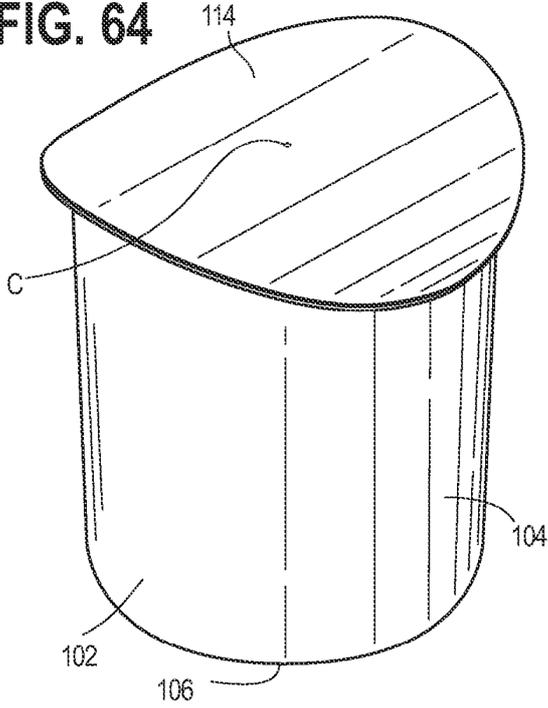
**FIG. 62**



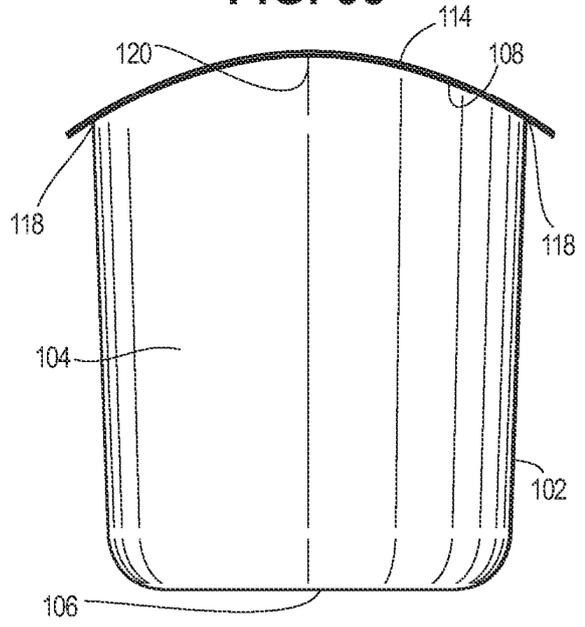
**FIG. 63**



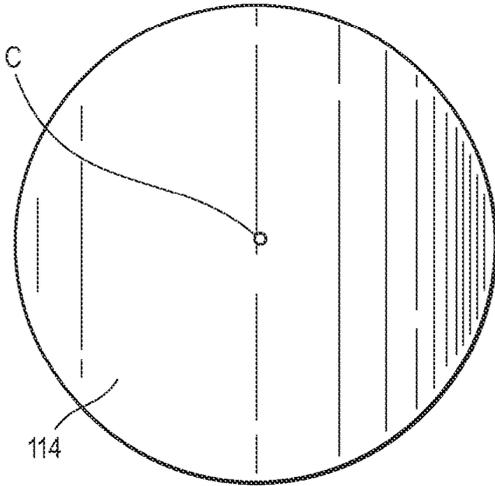
**FIG. 64**



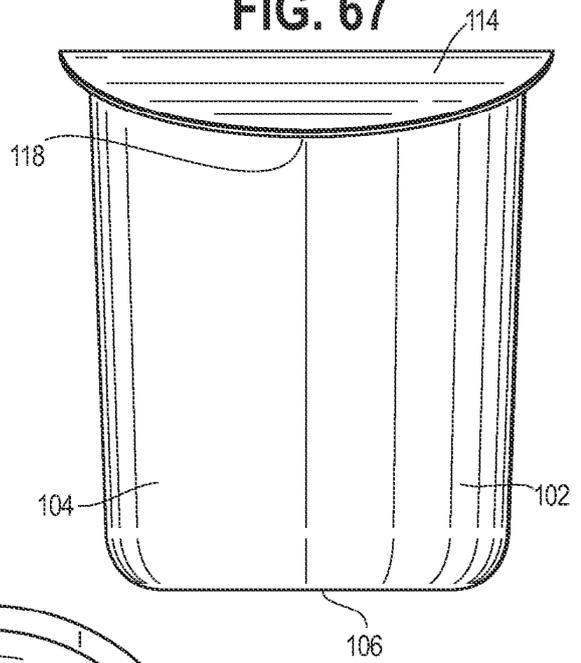
**FIG. 65**



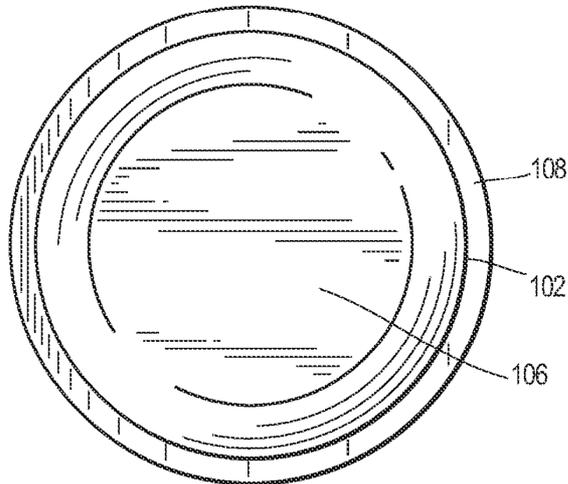
**FIG. 66**



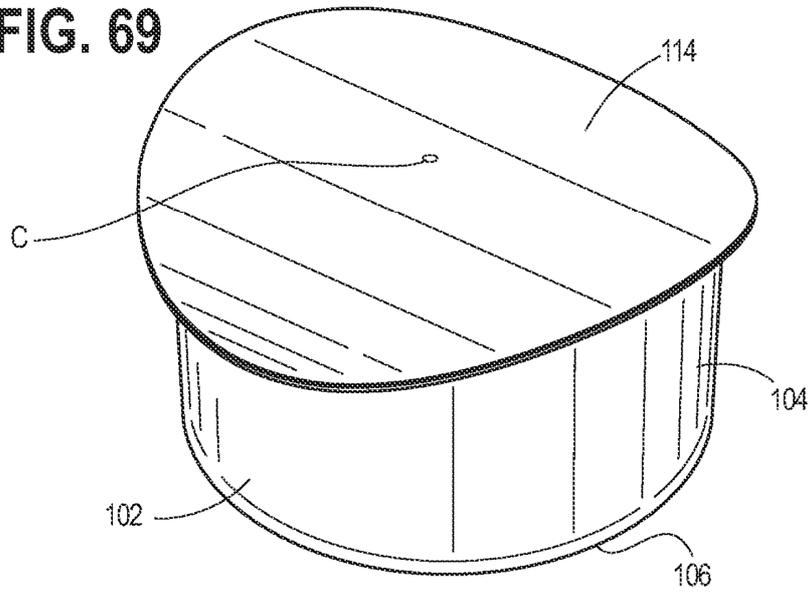
**FIG. 67**



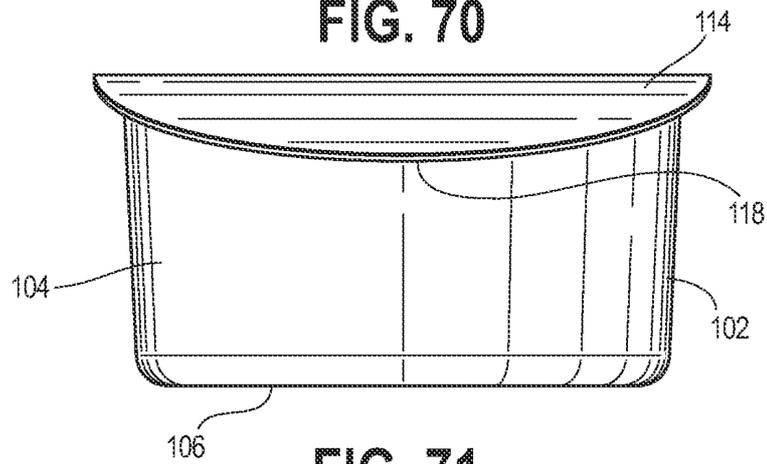
**FIG. 68**



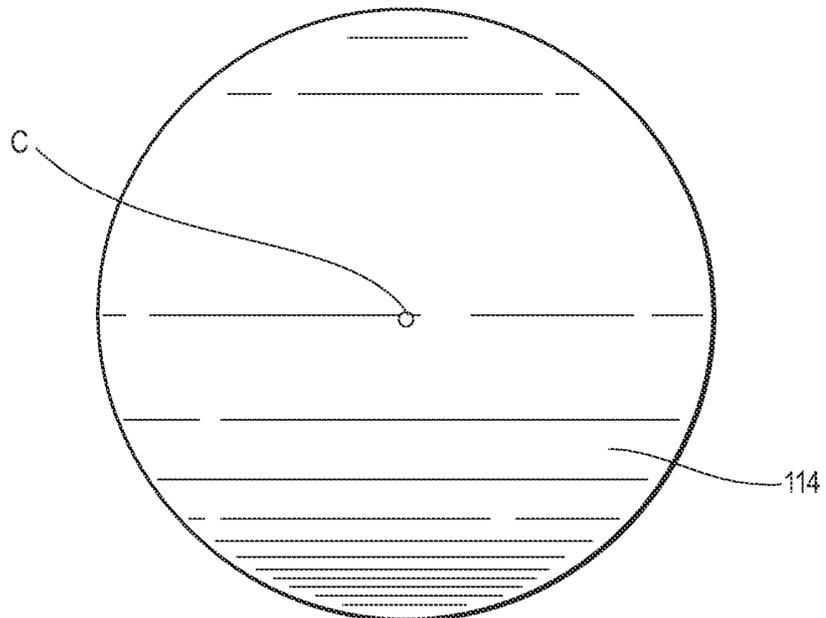
**FIG. 69**



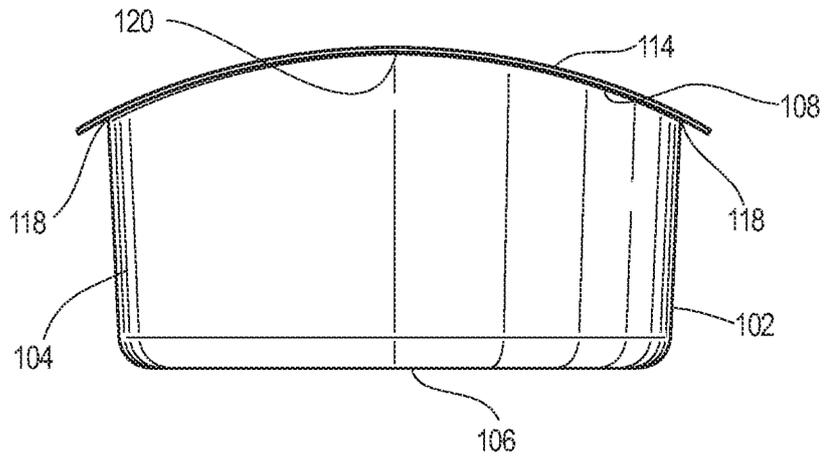
**FIG. 70**



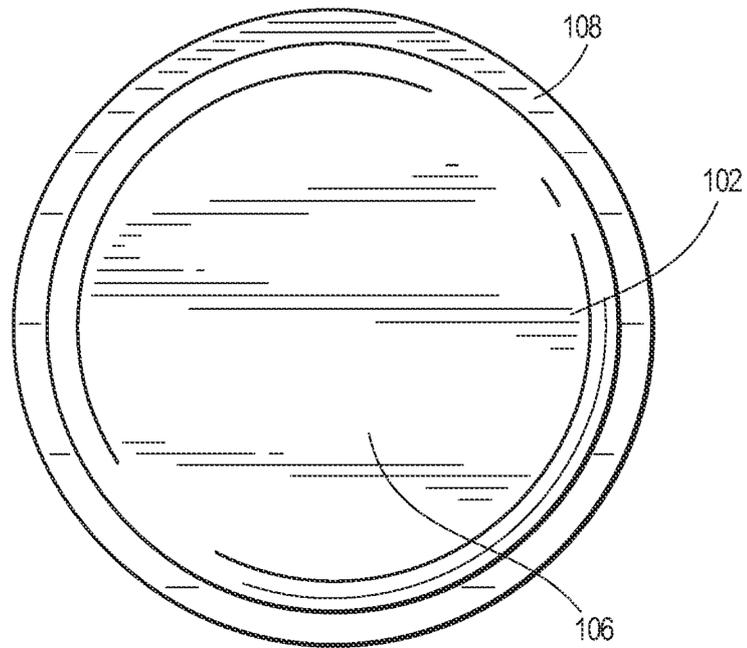
**FIG. 71**



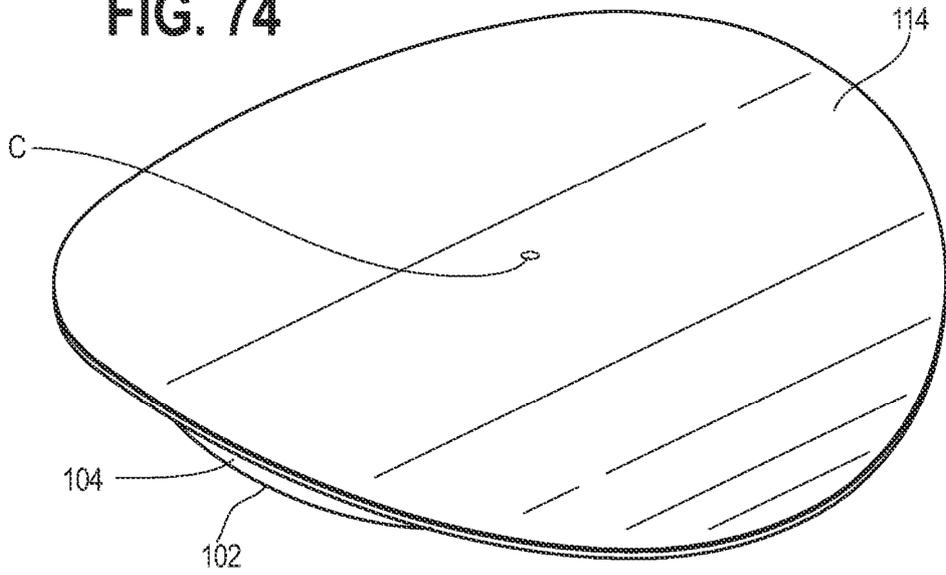
**FIG. 72**



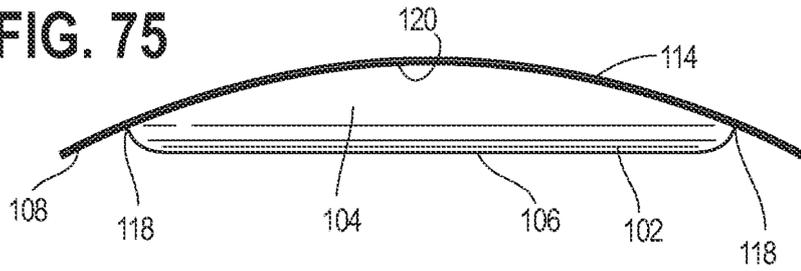
**FIG. 73**



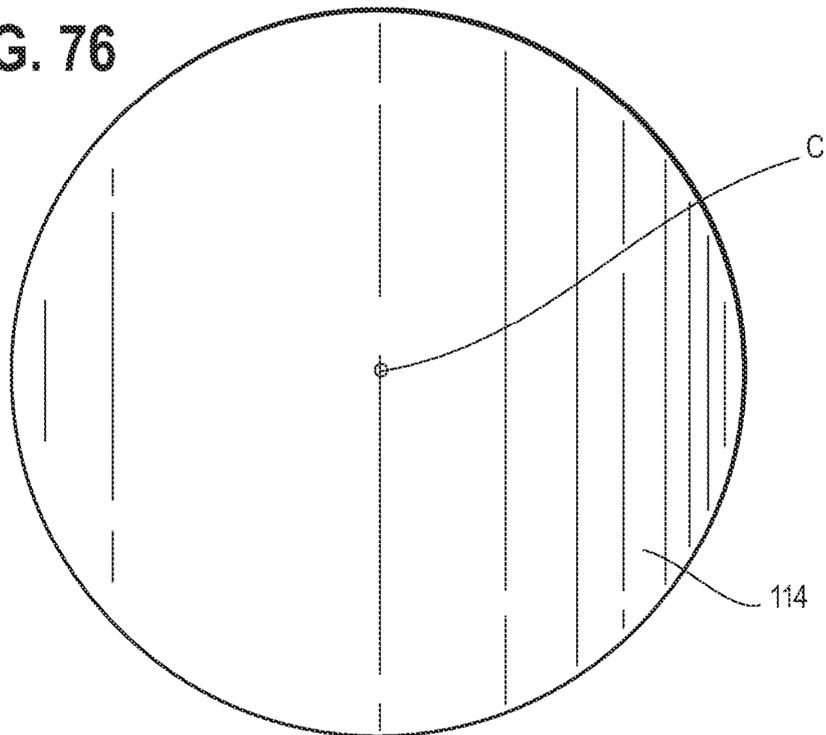
**FIG. 74**



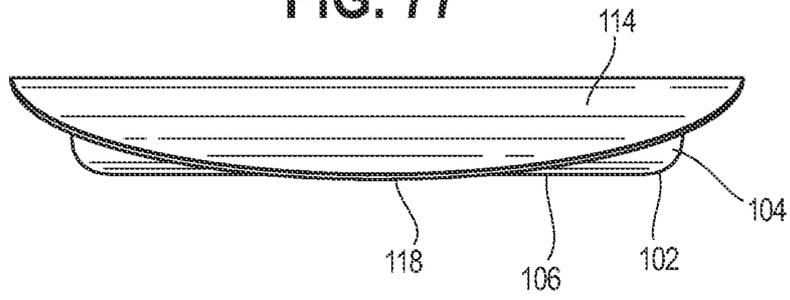
**FIG. 75**



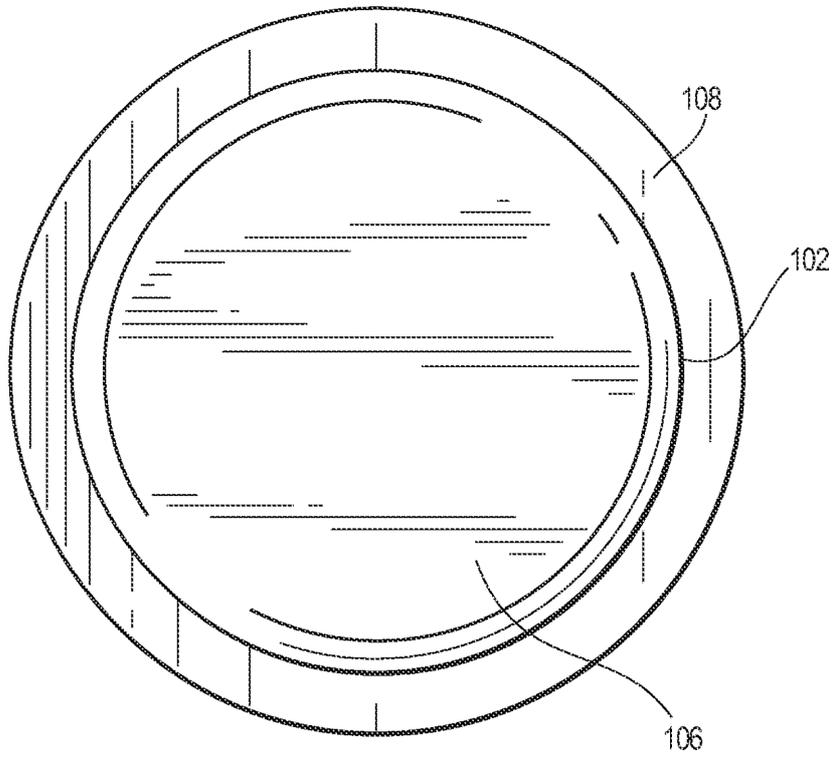
**FIG. 76**



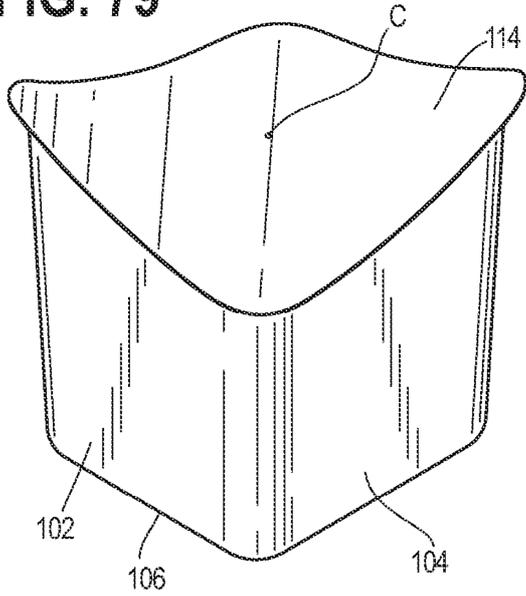
**FIG. 77**



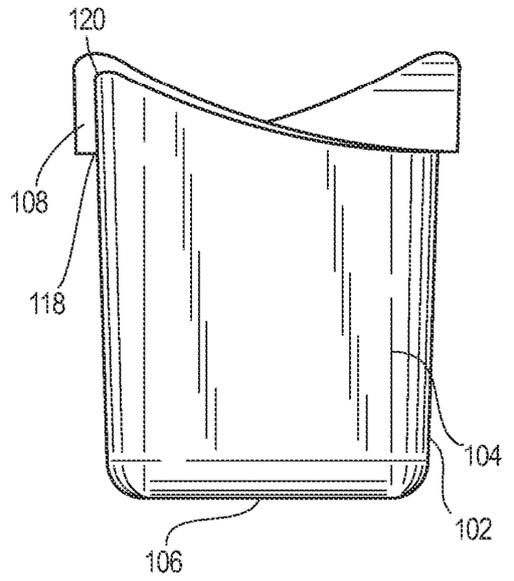
**FIG. 78**



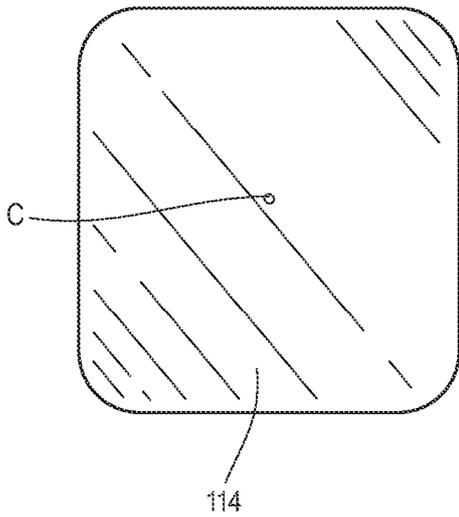
**FIG. 79**



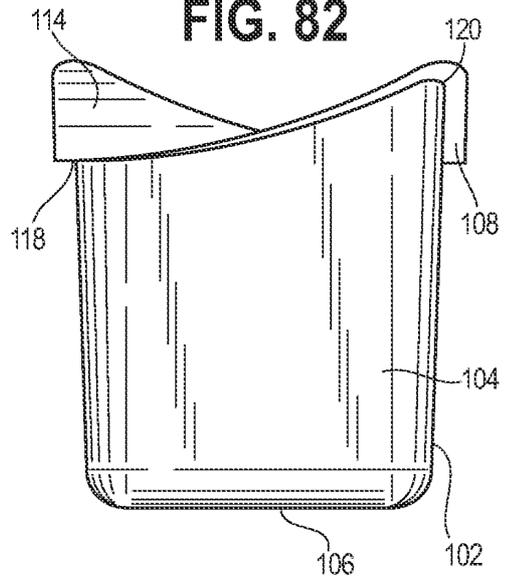
**FIG. 80**



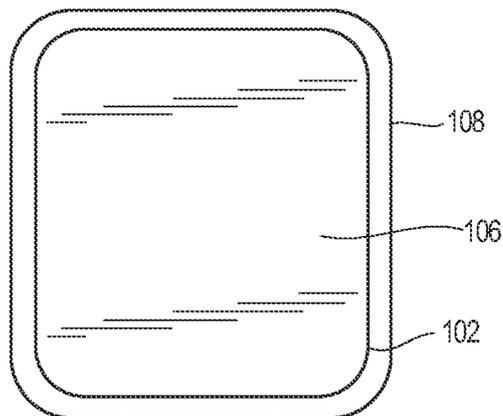
**FIG. 81**



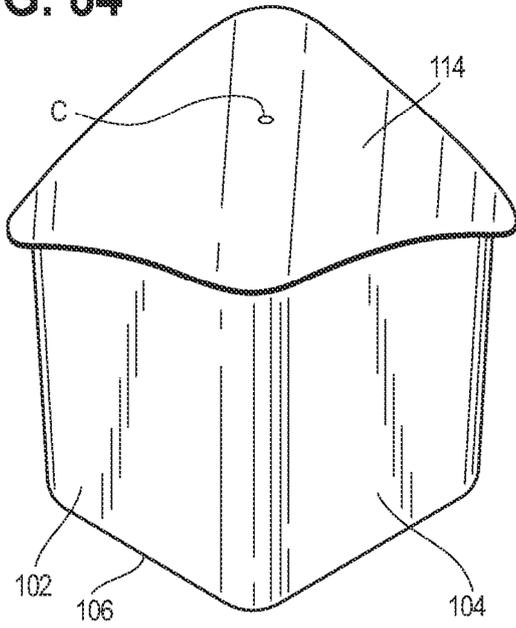
**FIG. 82**



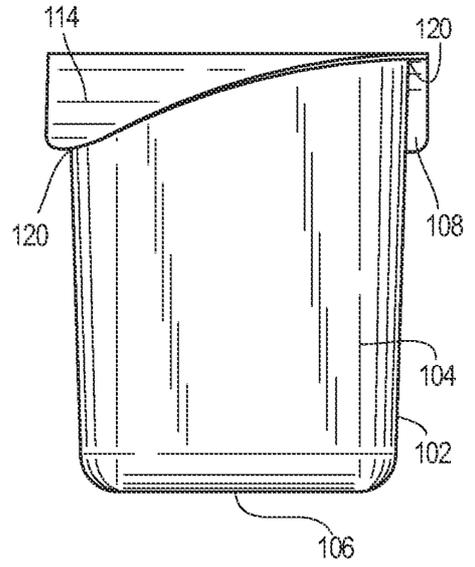
**FIG. 83**



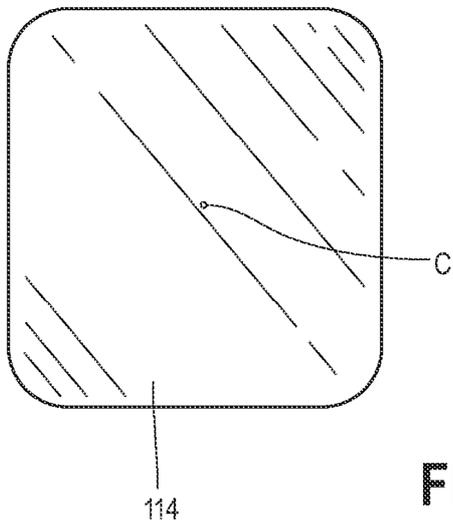
**FIG. 84**



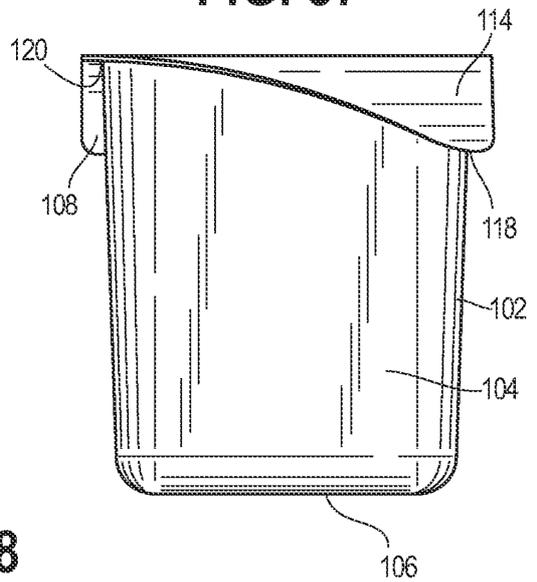
**FIG. 85**



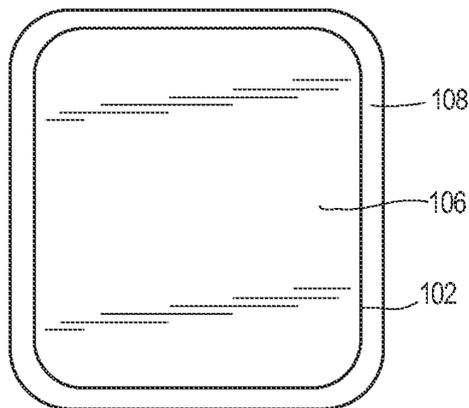
**FIG. 86**



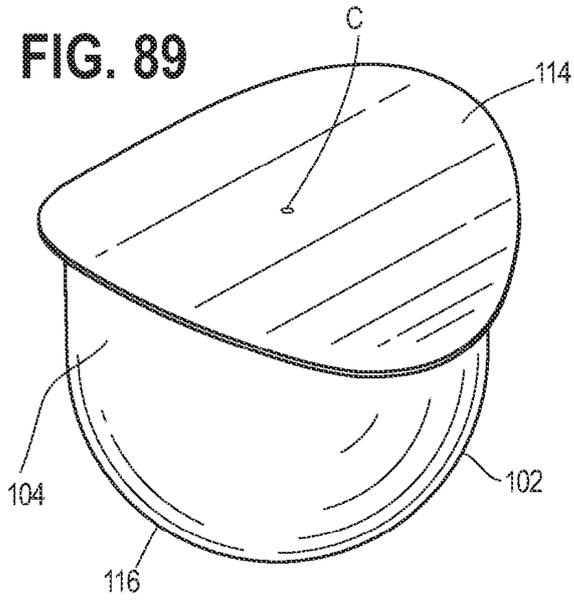
**FIG. 87**



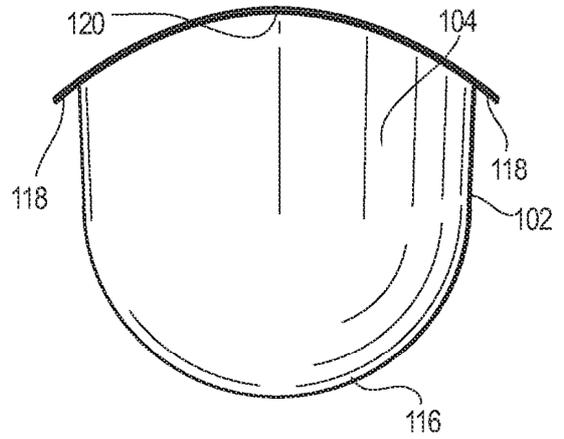
**FIG. 88**



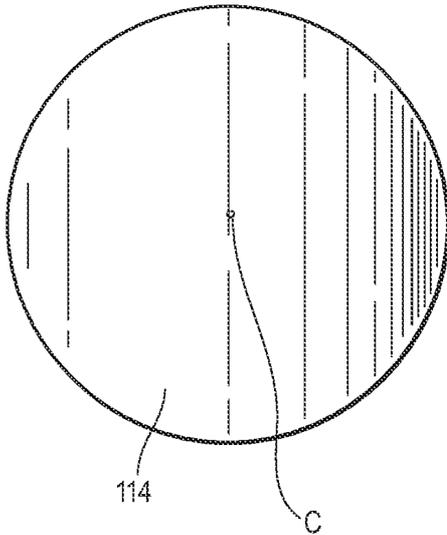
**FIG. 89**



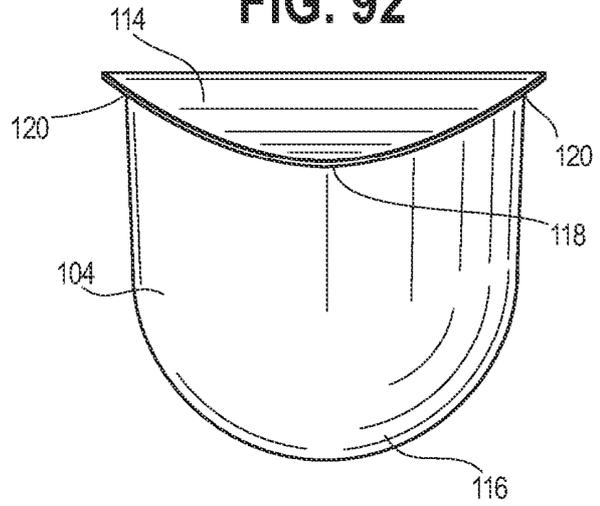
**FIG. 90**



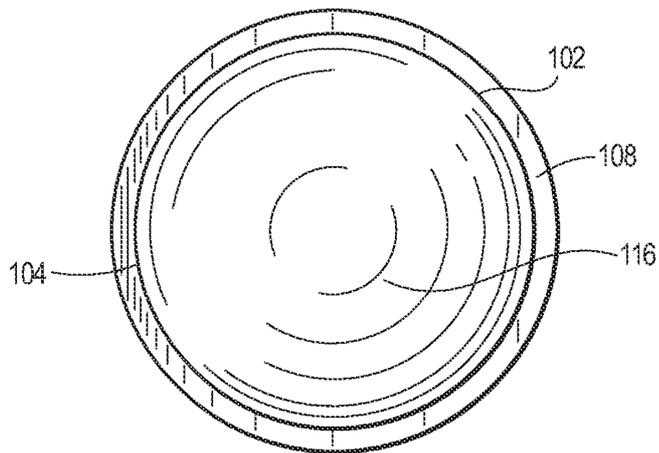
**FIG. 91**

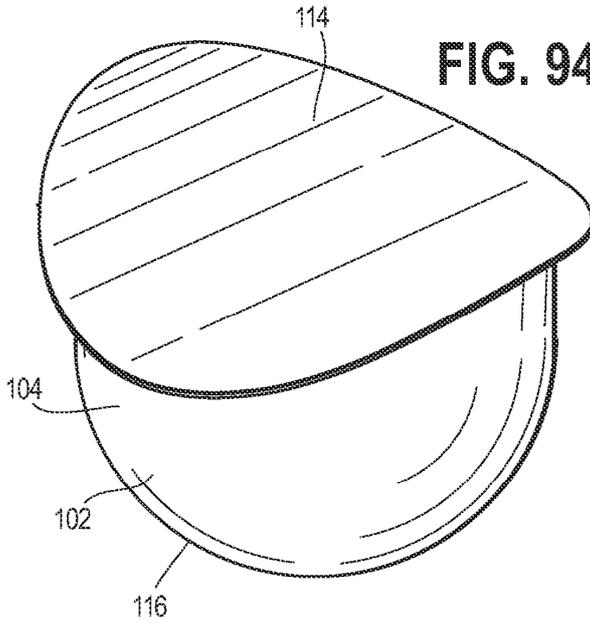


**FIG. 92**

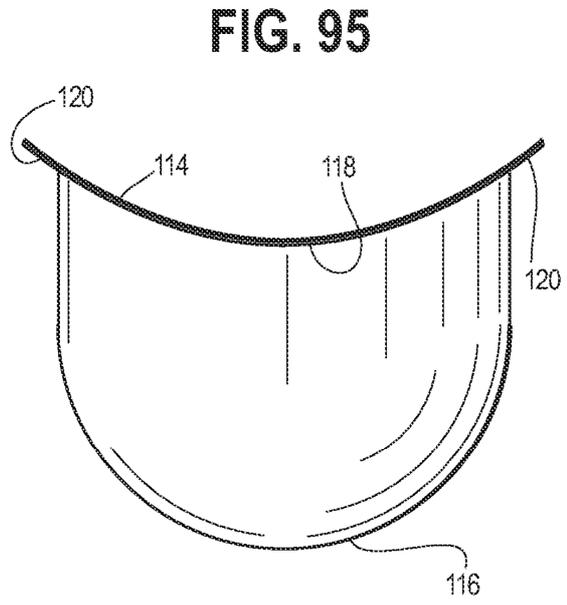


**FIG. 93**

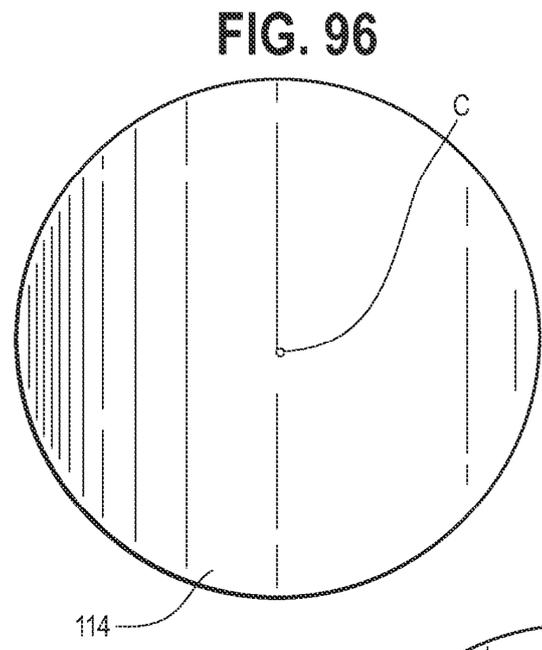




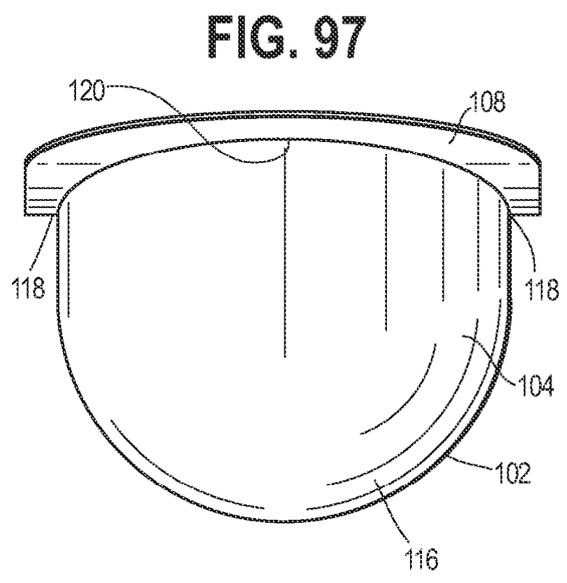
**FIG. 94**



**FIG. 95**

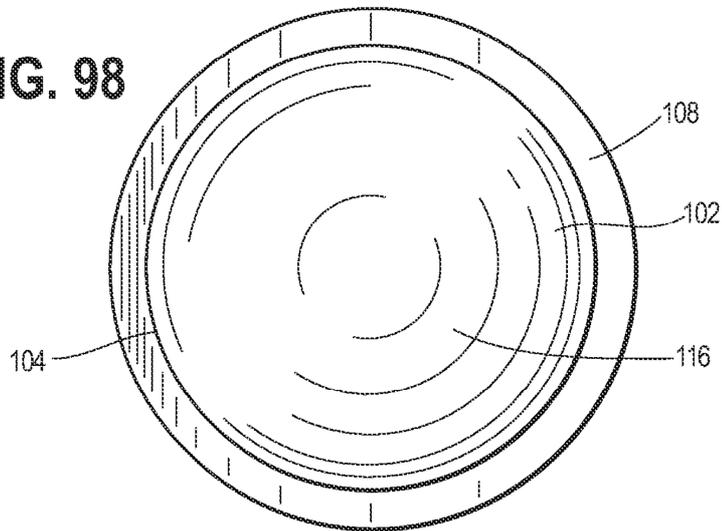


**FIG. 96**

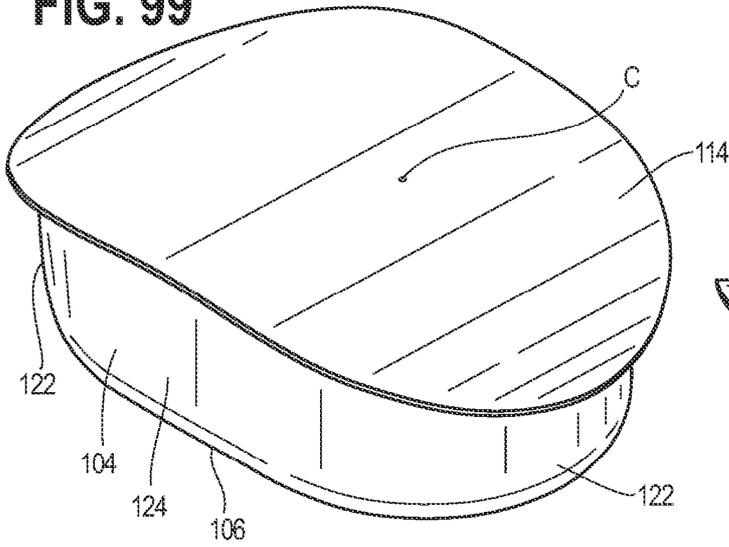


**FIG. 97**

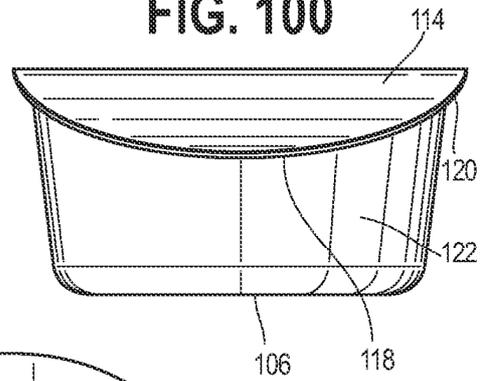
**FIG. 98**



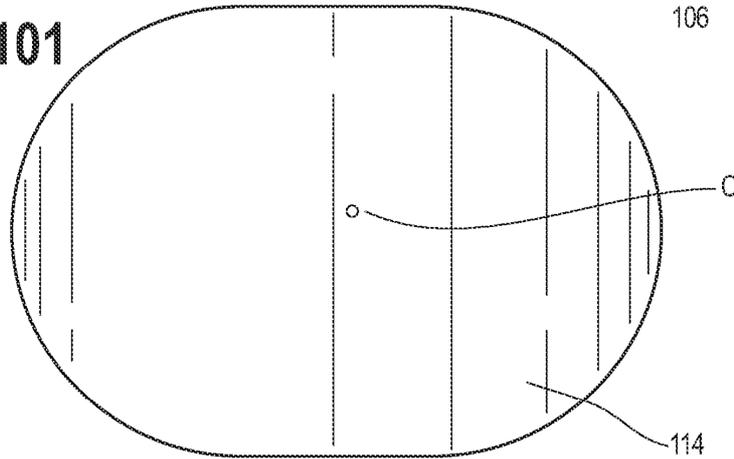
**FIG. 99**



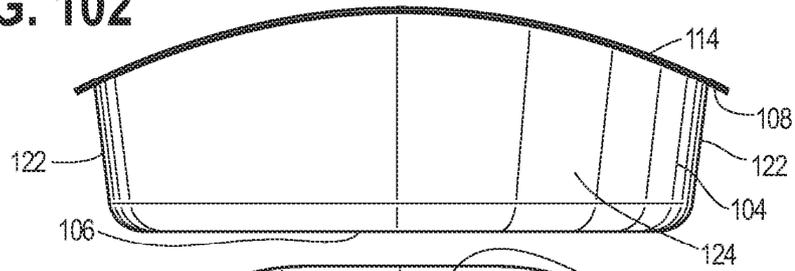
**FIG. 100**



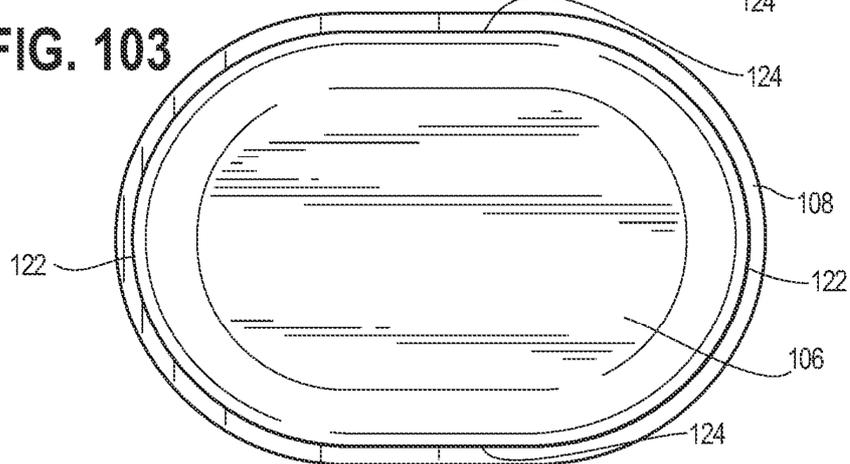
**FIG. 101**



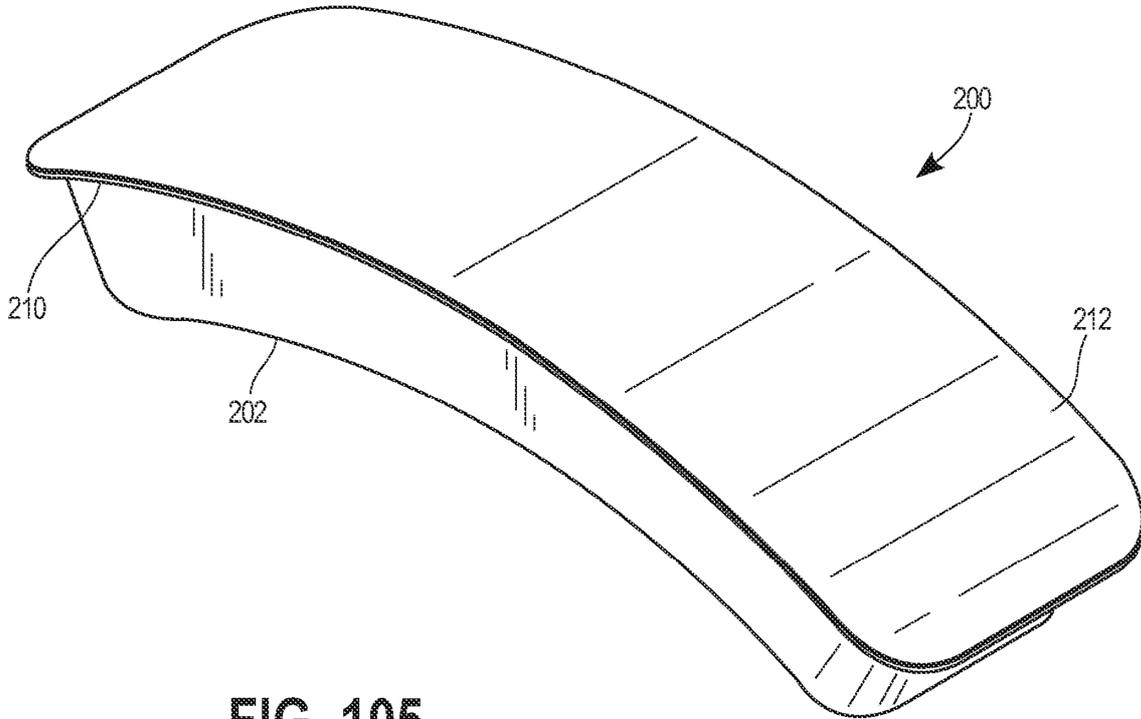
**FIG. 102**



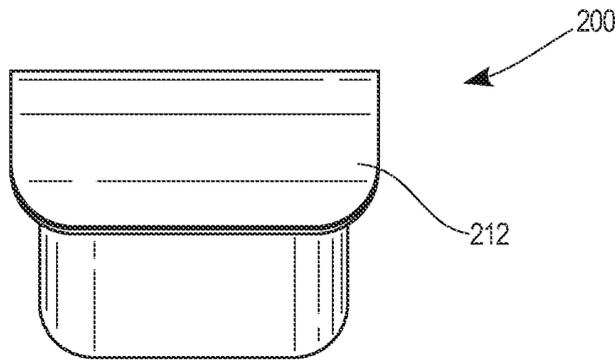
**FIG. 103**



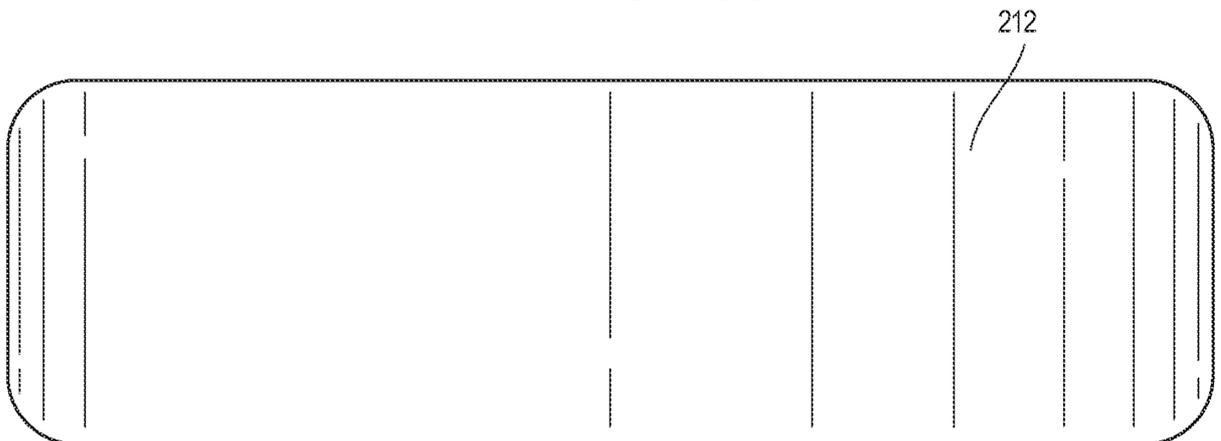
**FIG. 104**



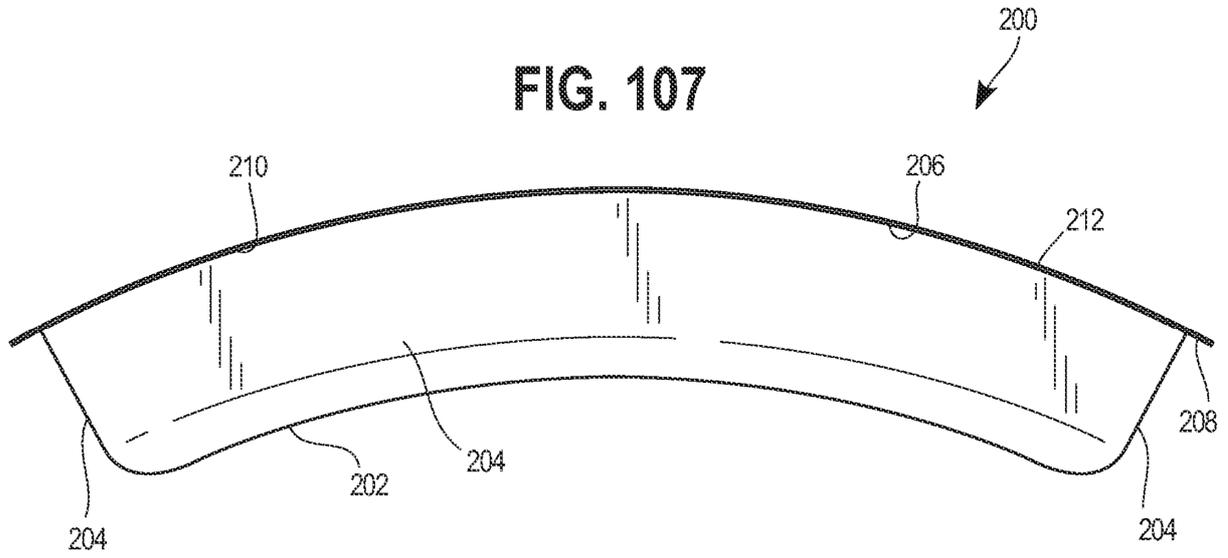
**FIG. 105**



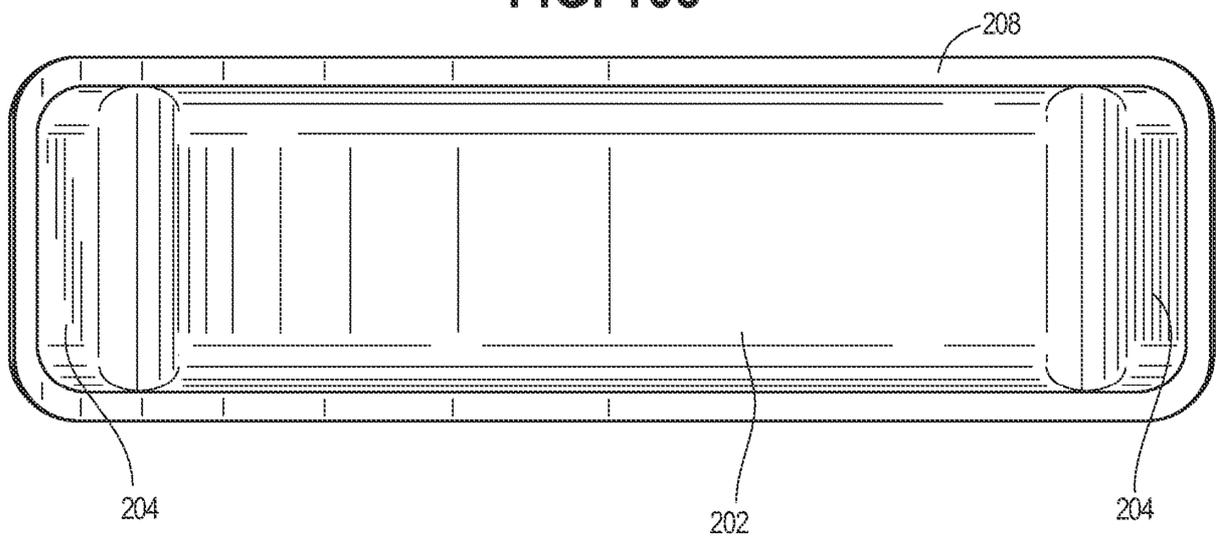
**FIG. 106**



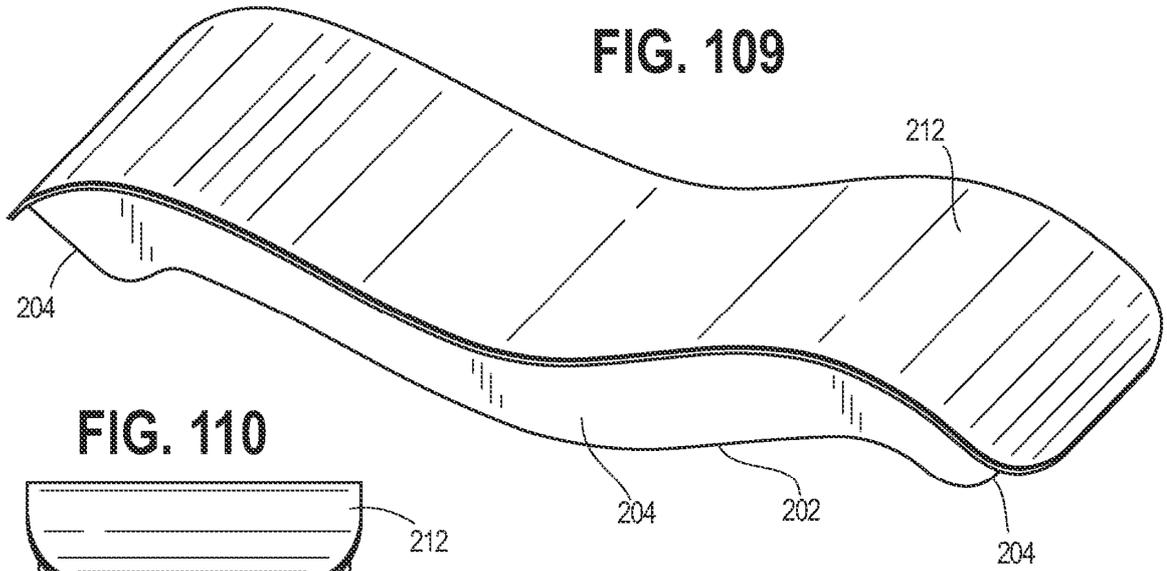
**FIG. 107**



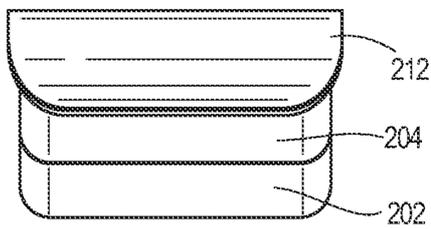
**FIG. 108**



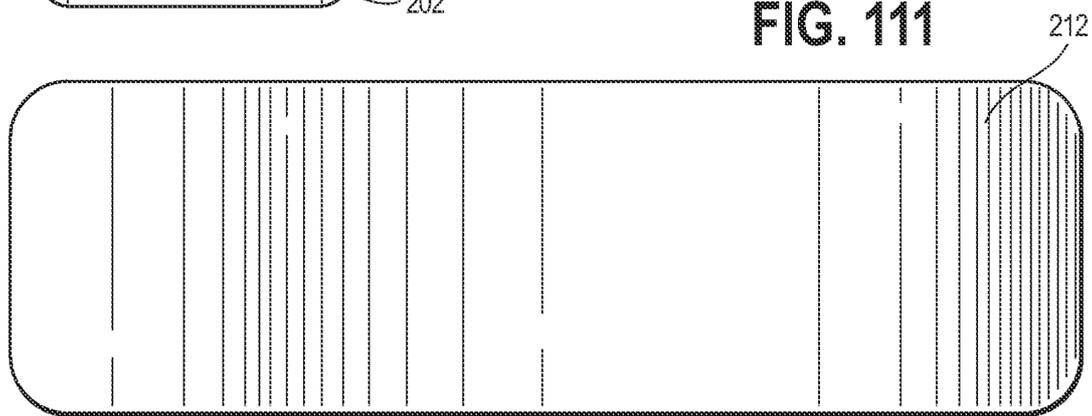
**FIG. 109**



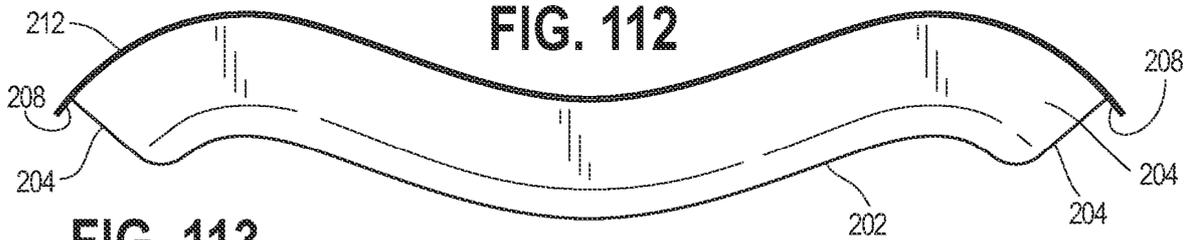
**FIG. 110**



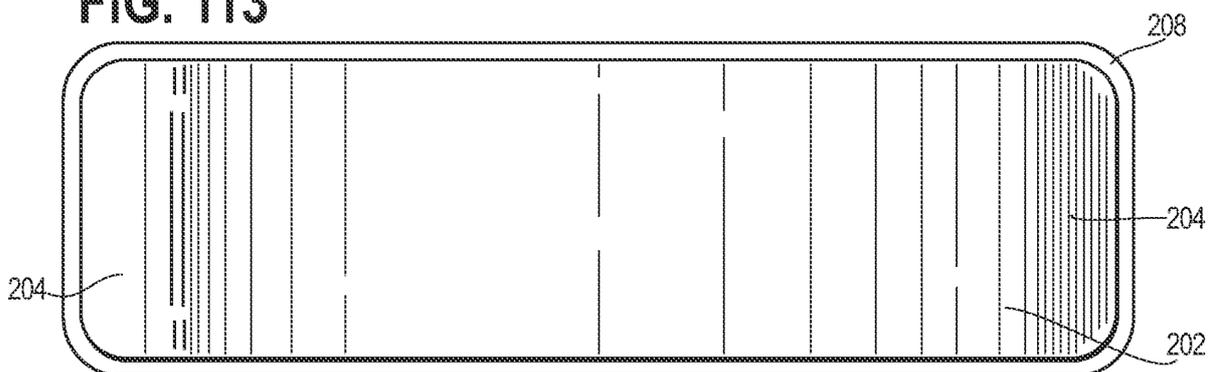
**FIG. 111**



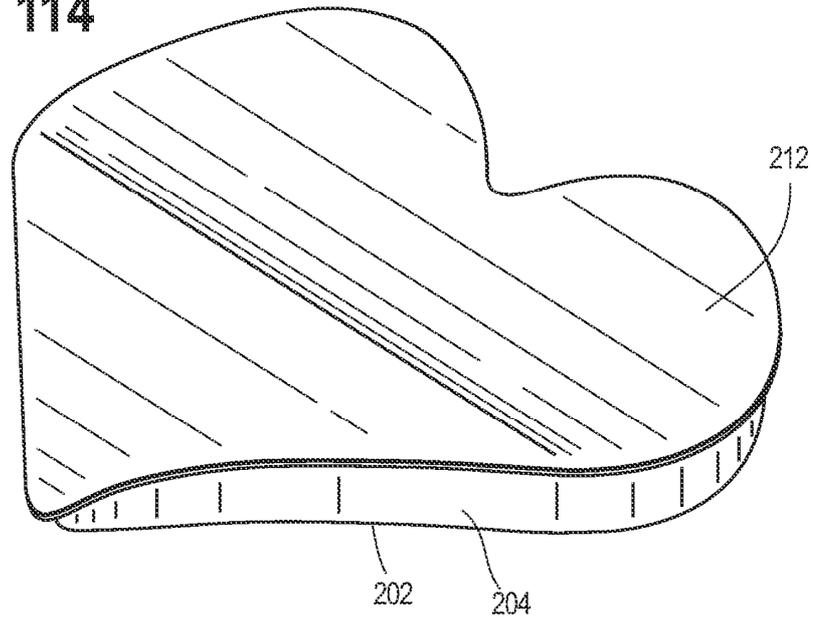
**FIG. 112**



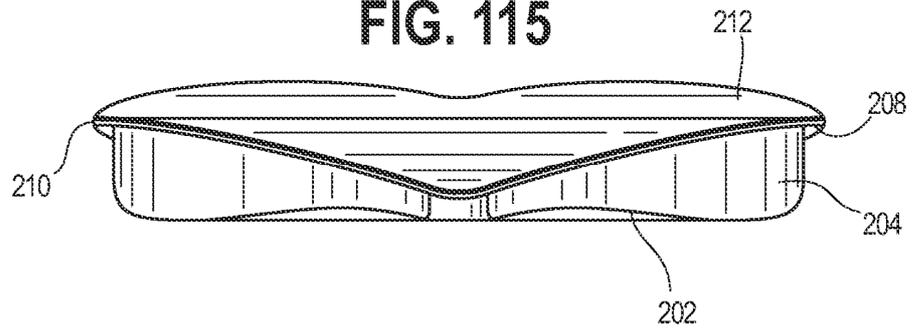
**FIG. 113**



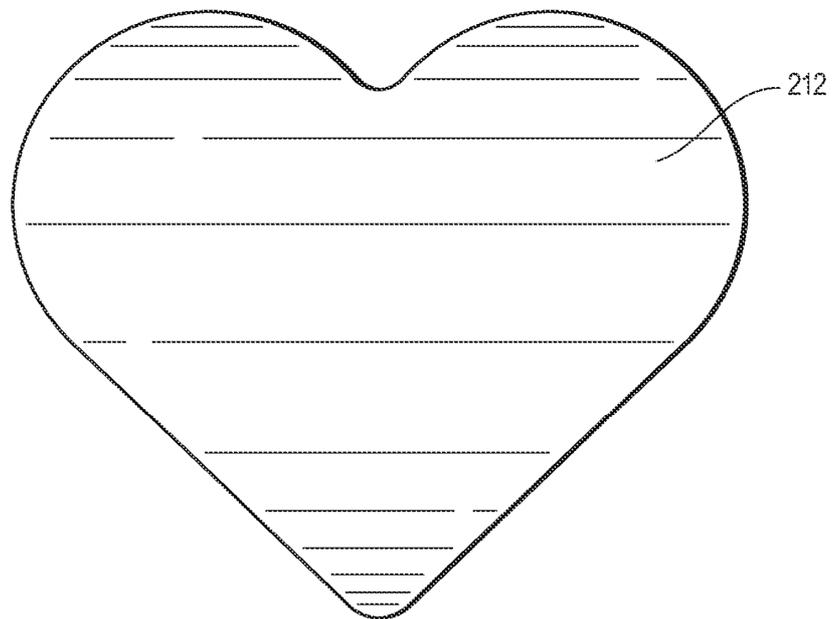
**FIG. 114**



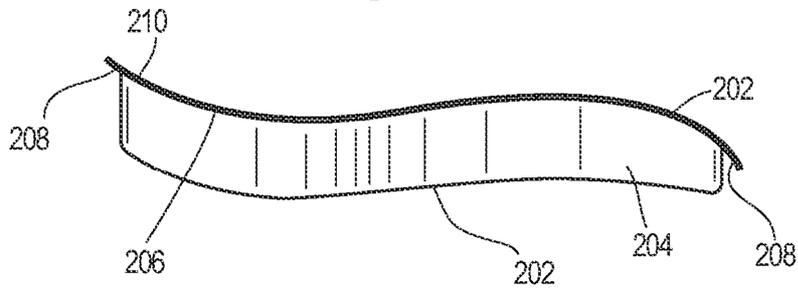
**FIG. 115**



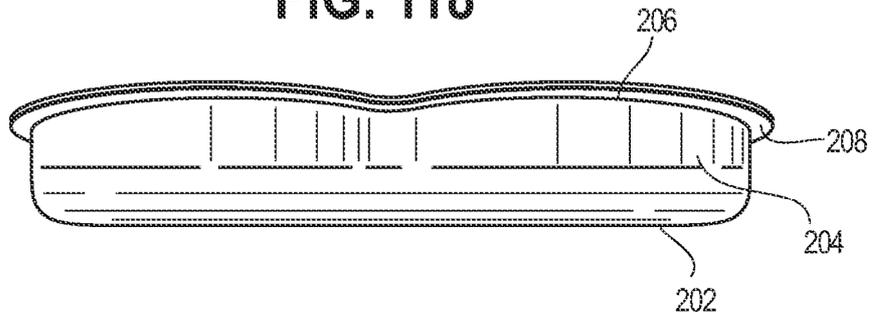
**FIG. 116**



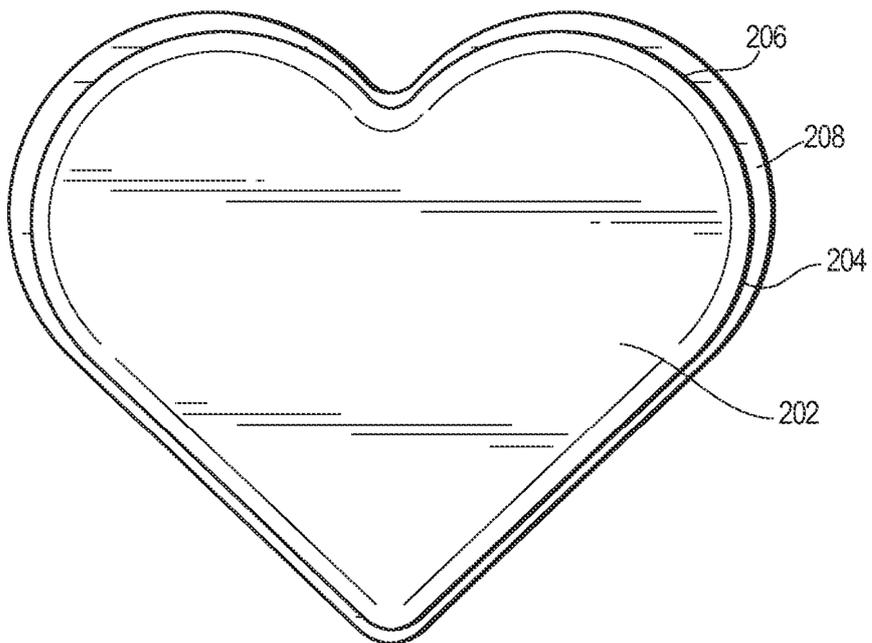
**FIG. 117**



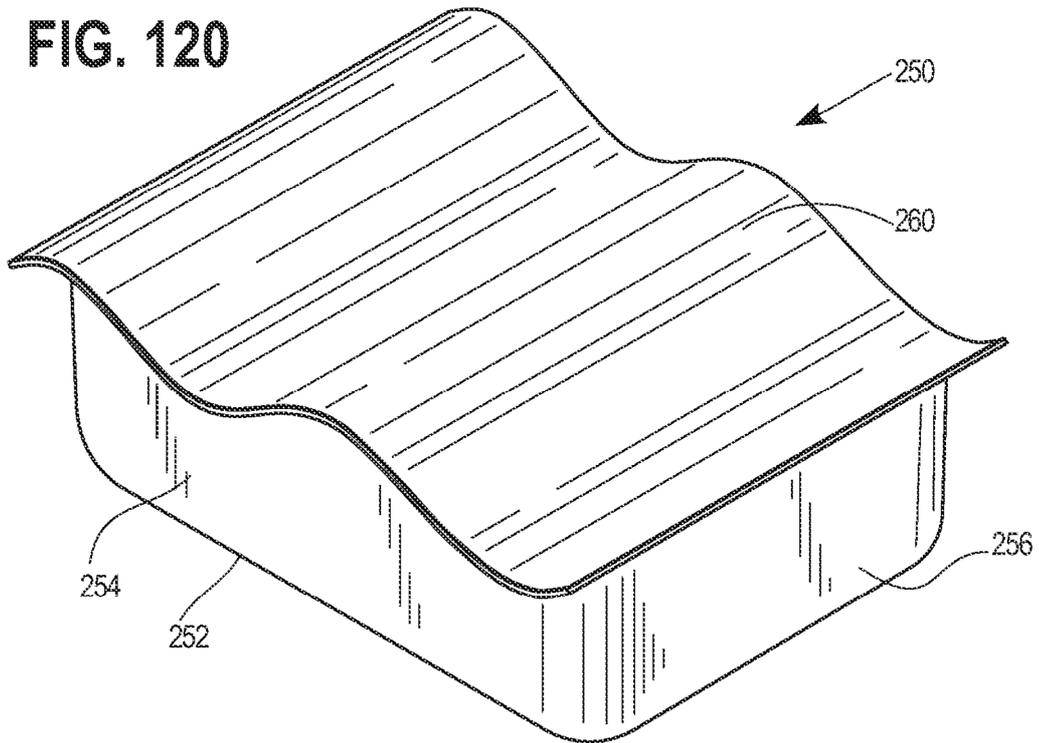
**FIG. 118**



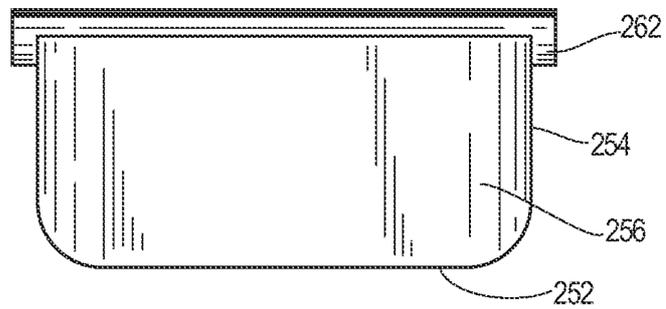
**FIG. 119**



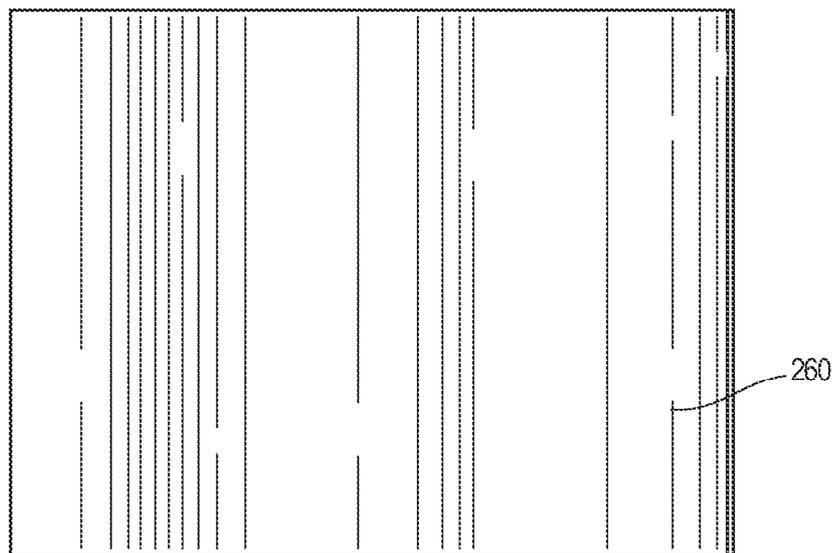
**FIG. 120**

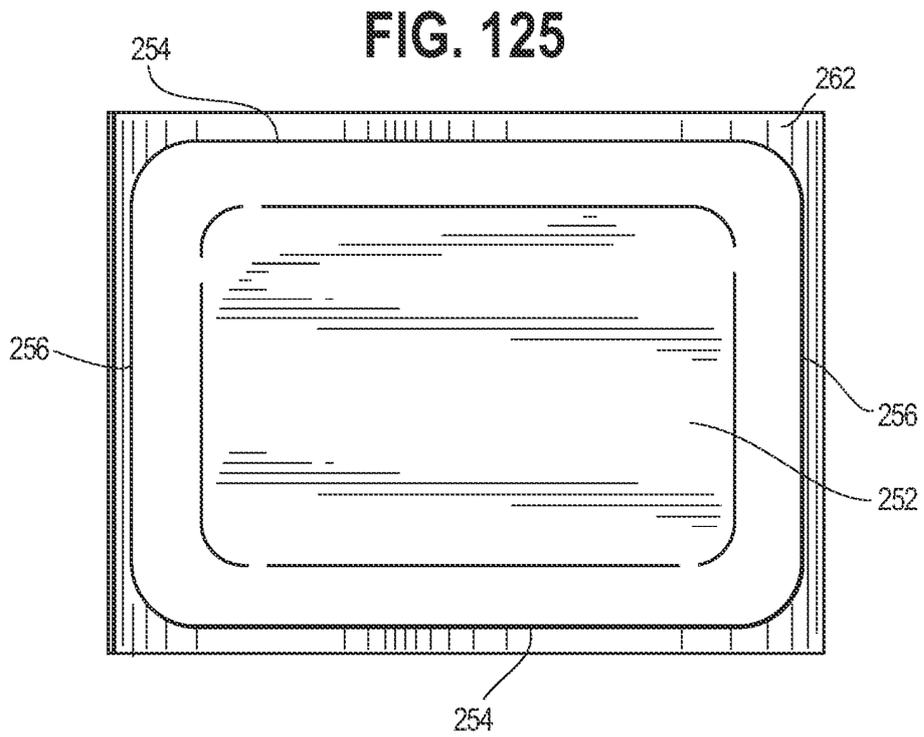
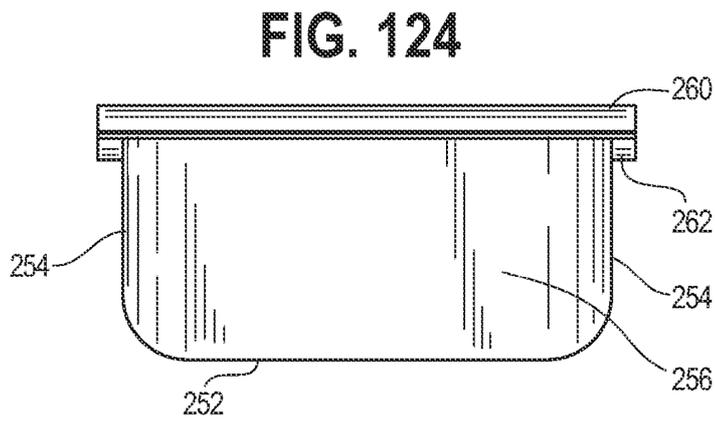
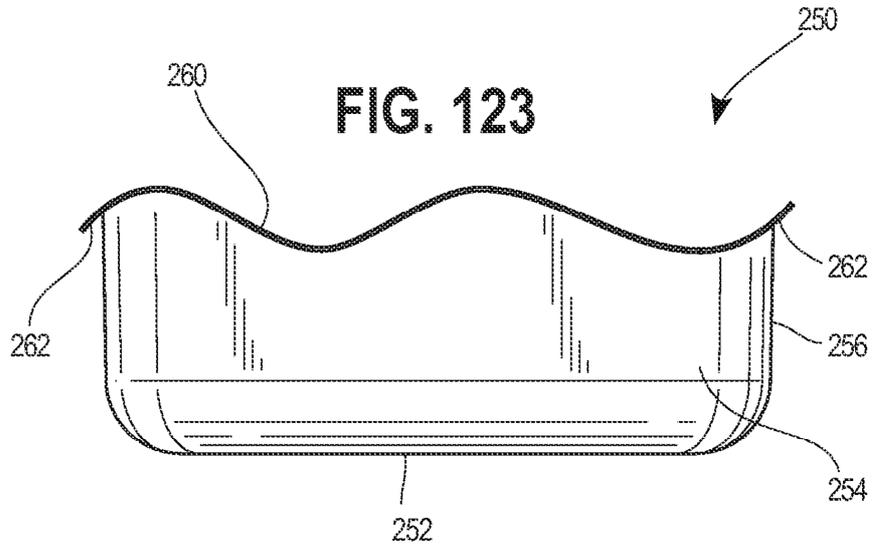


**FIG. 121**

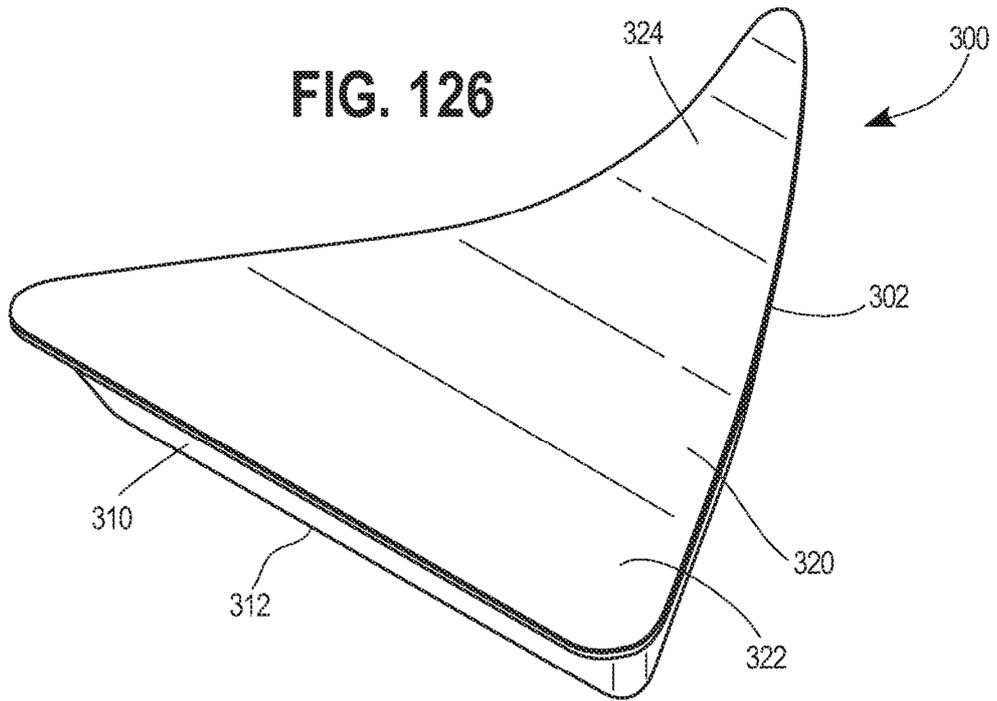


**FIG. 122**

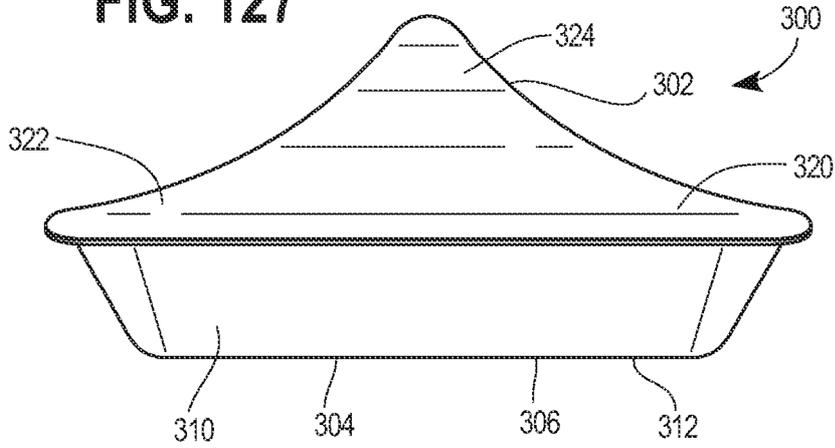




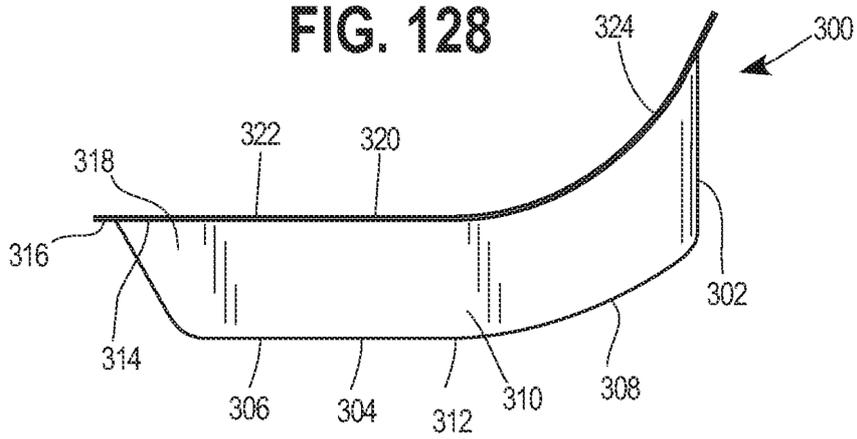
**FIG. 126**



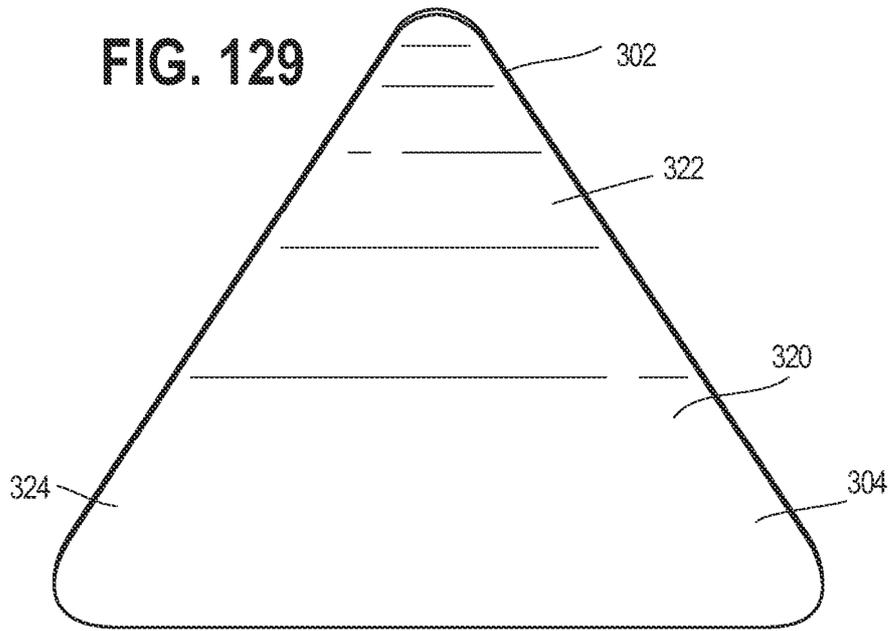
**FIG. 127**



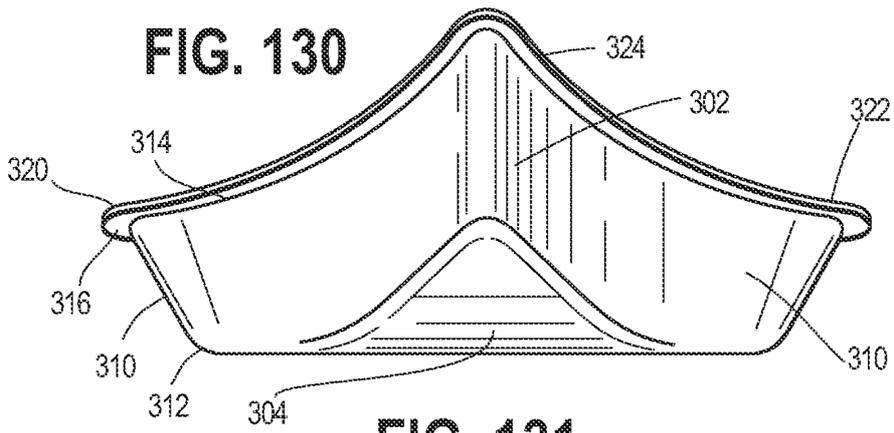
**FIG. 128**



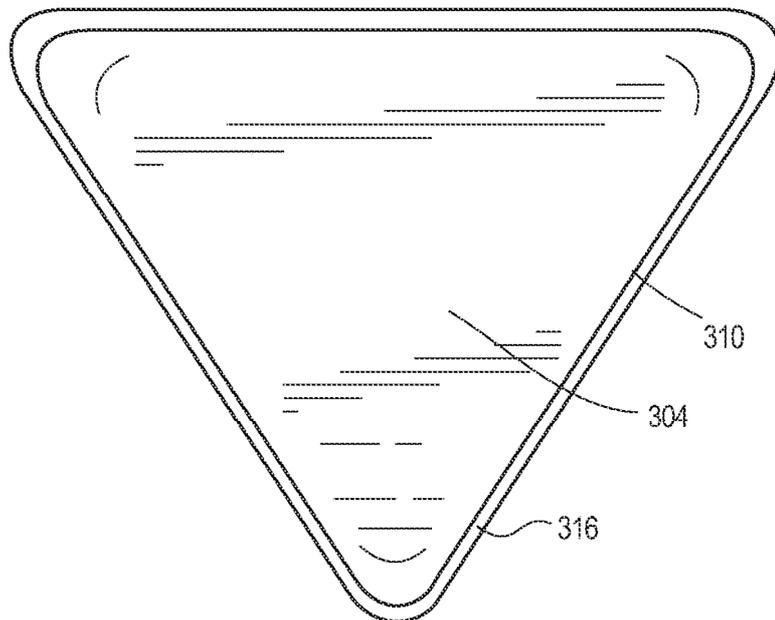
**FIG. 129**



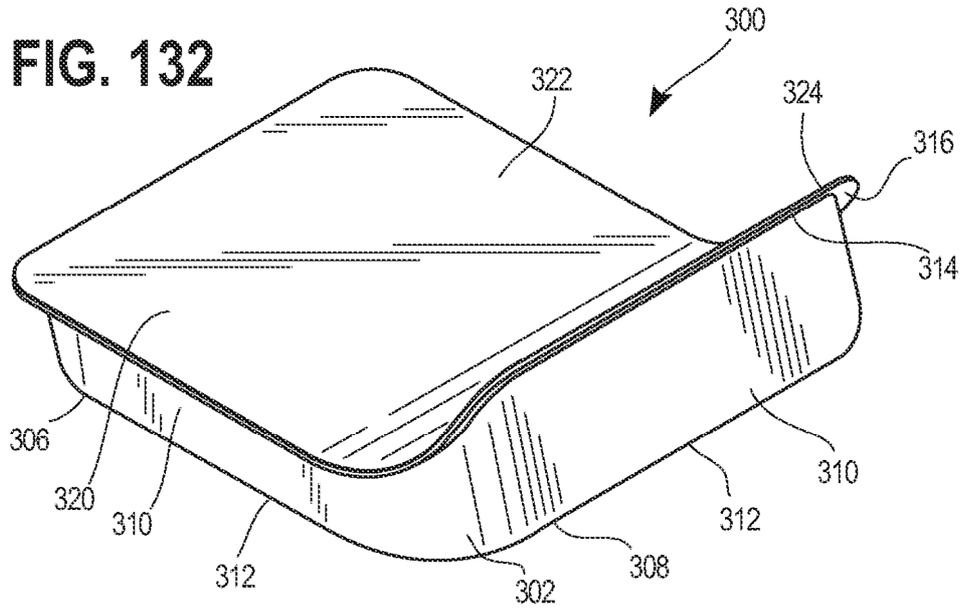
**FIG. 130**



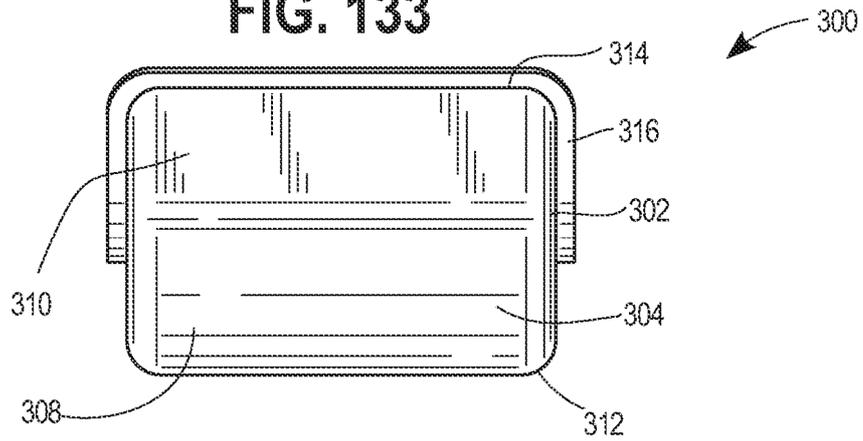
**FIG. 131**



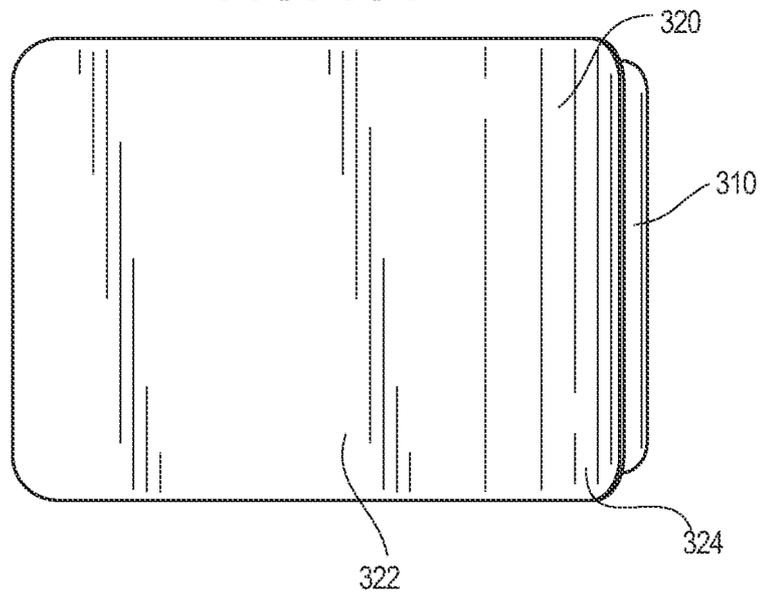
**FIG. 132**



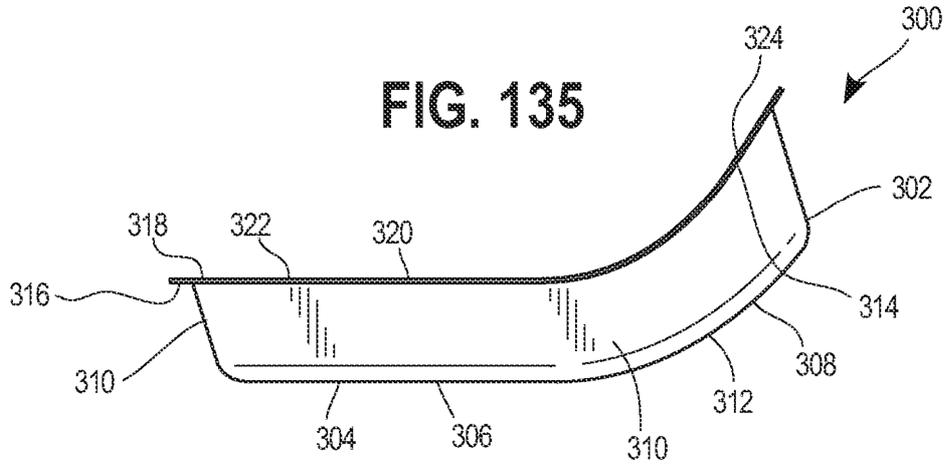
**FIG. 133**



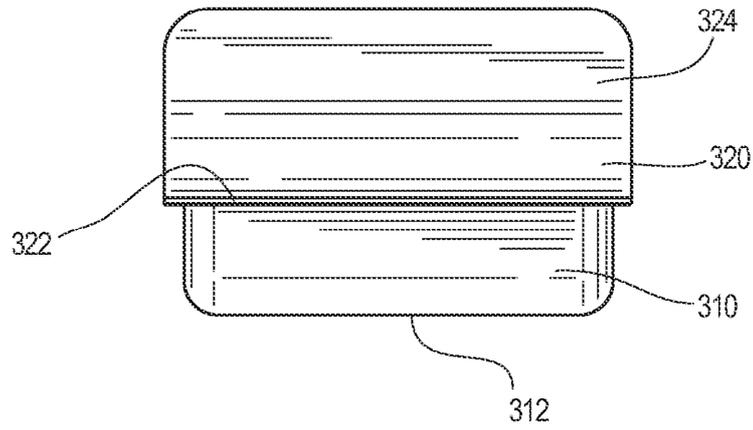
**FIG. 134**



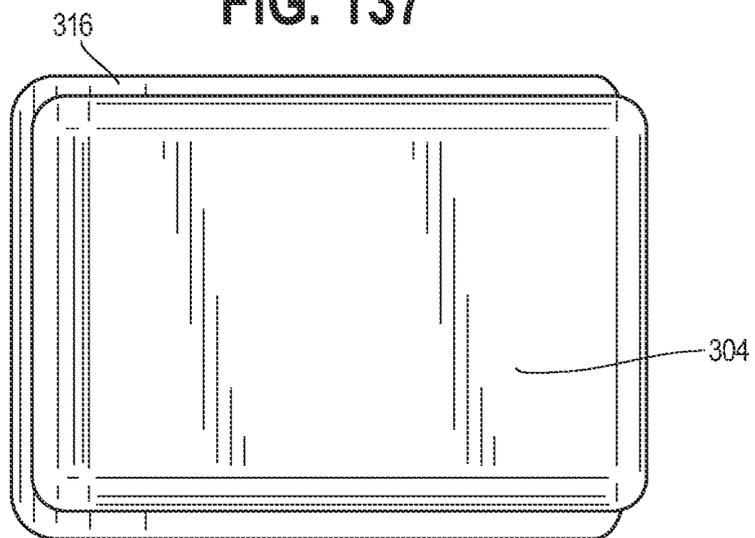
**FIG. 135**



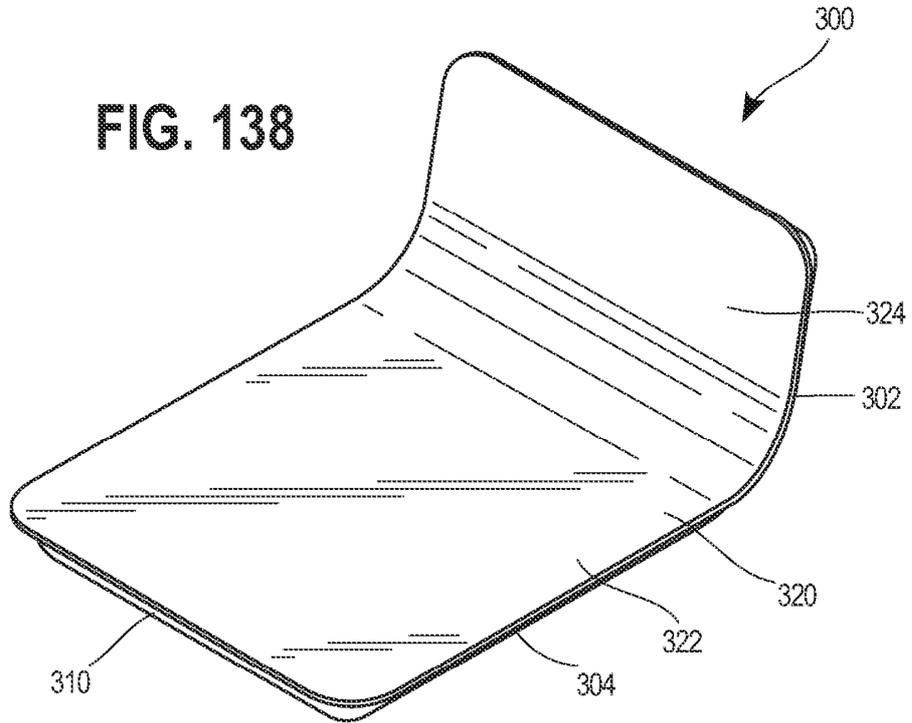
**FIG. 136**



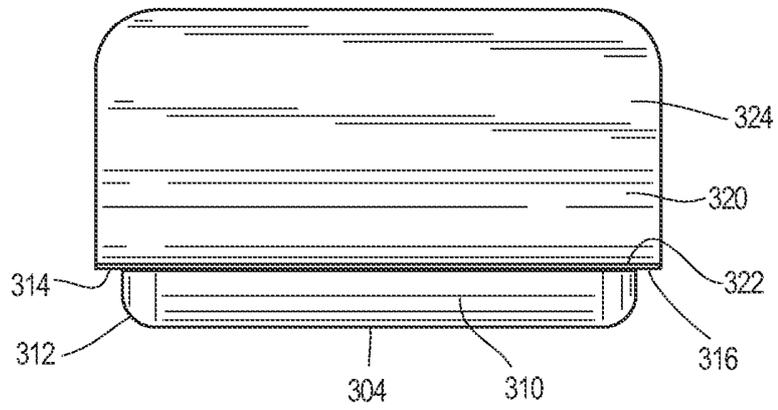
**FIG. 137**



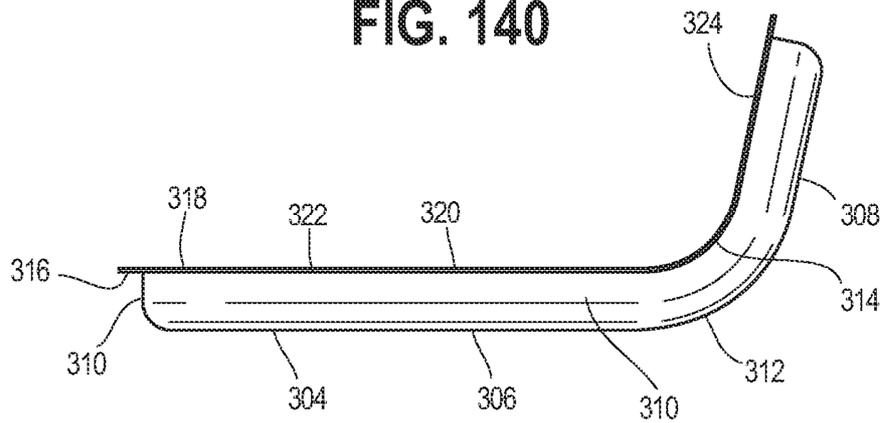
**FIG. 138**



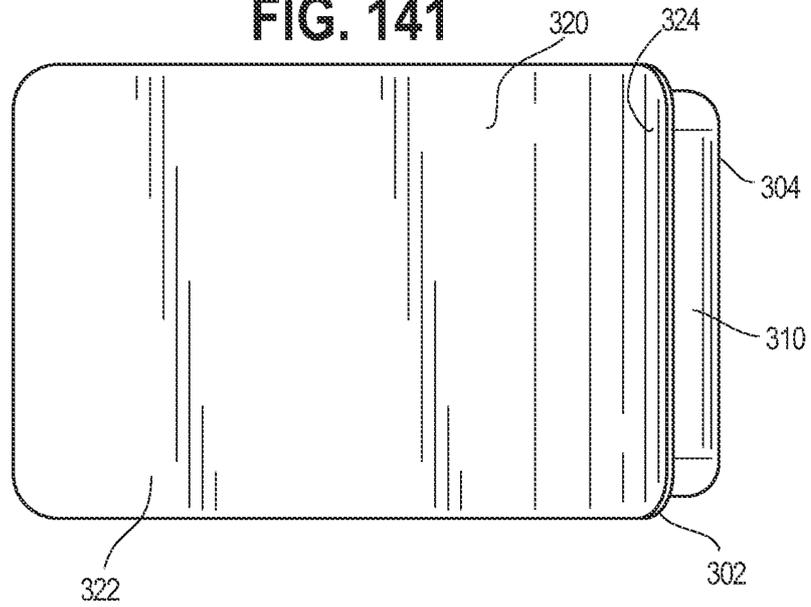
**FIG. 139**



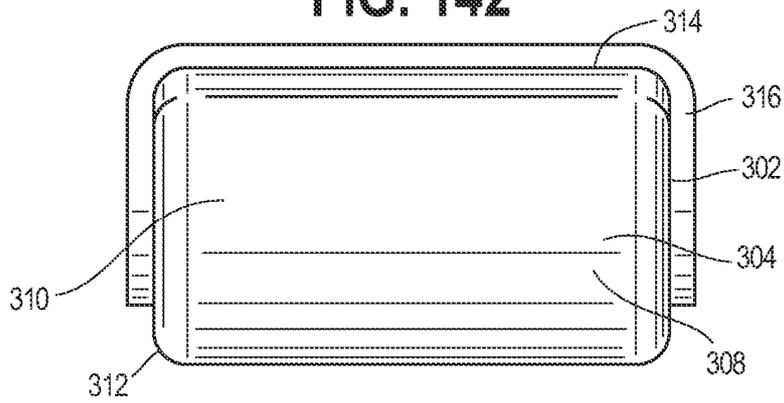
**FIG. 140**



**FIG. 141**



**FIG. 142**



**FIG. 143**

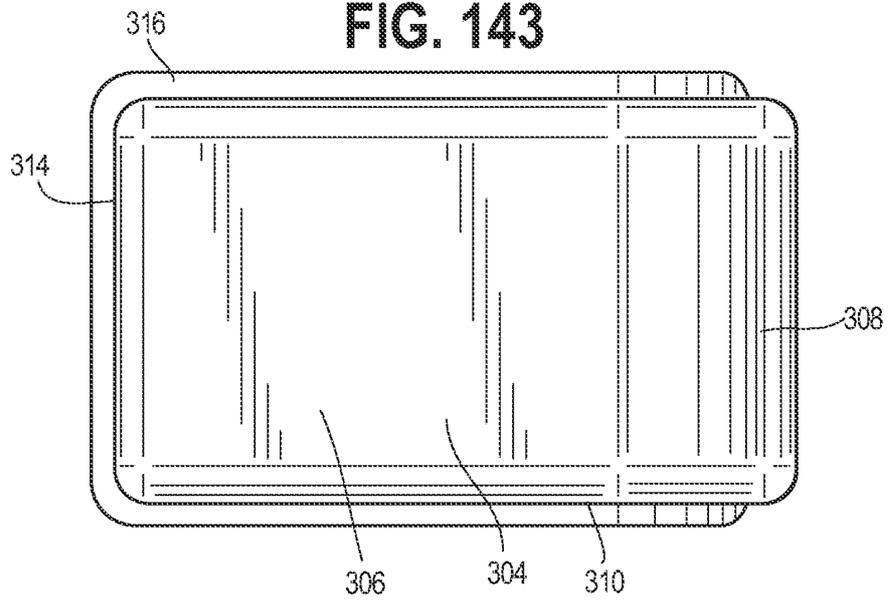






FIG. 148

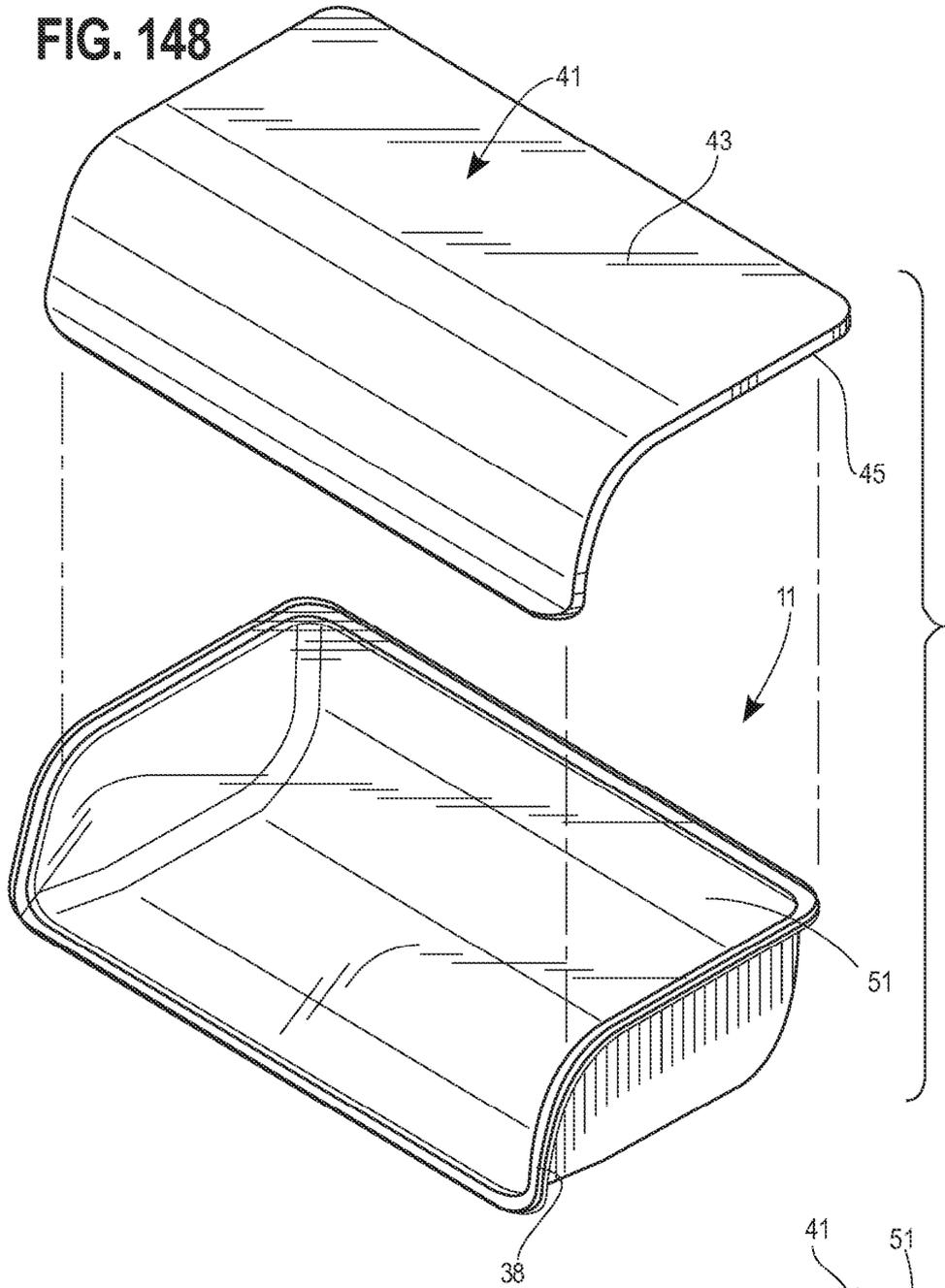
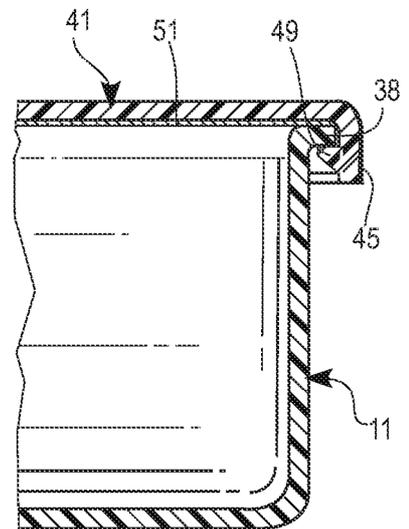
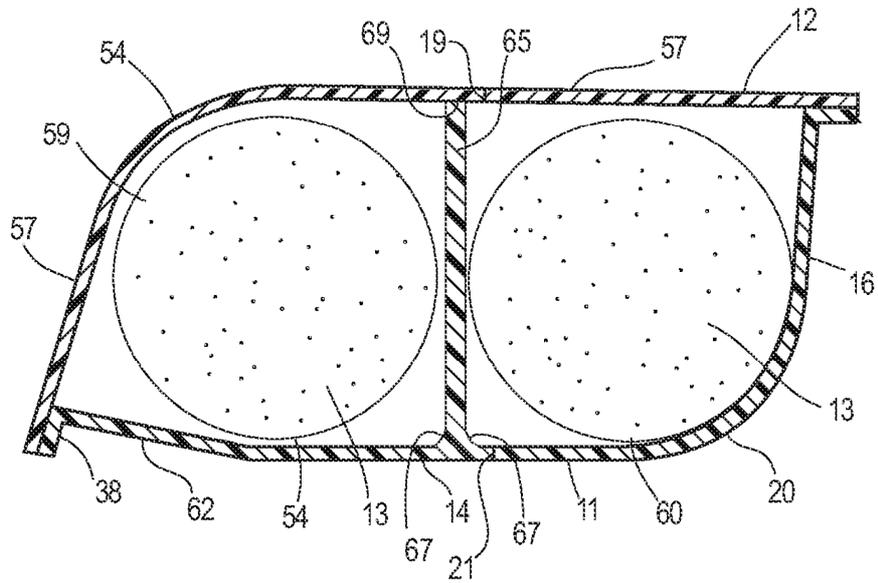


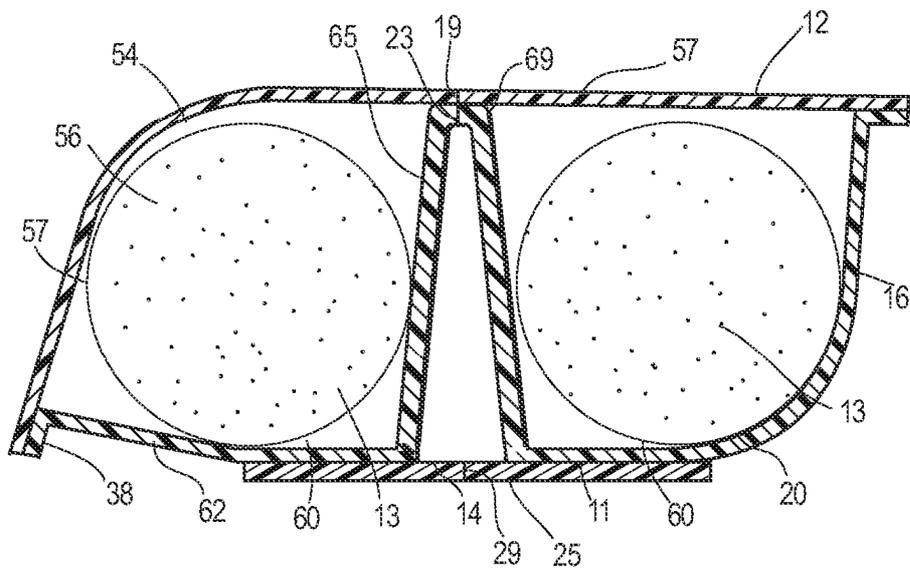
FIG. 149



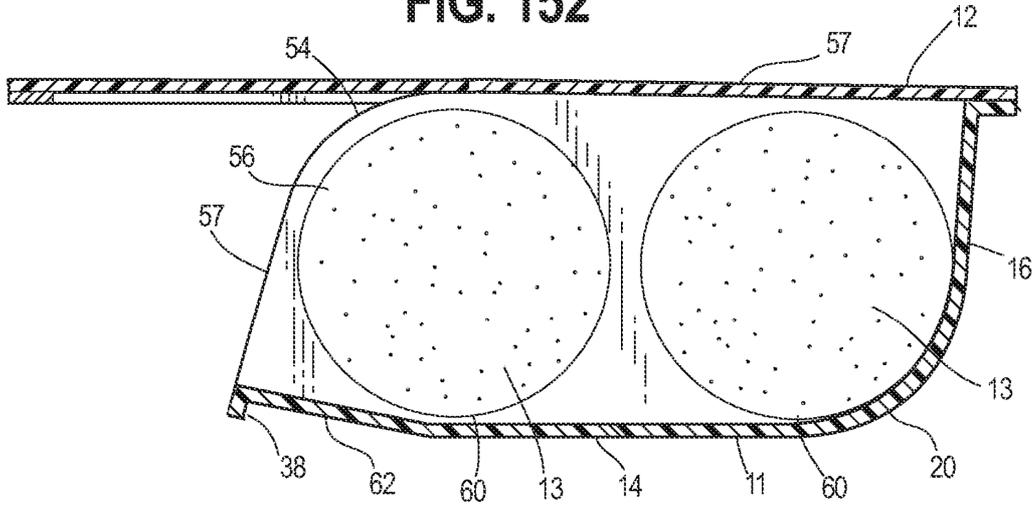
**FIG. 150**



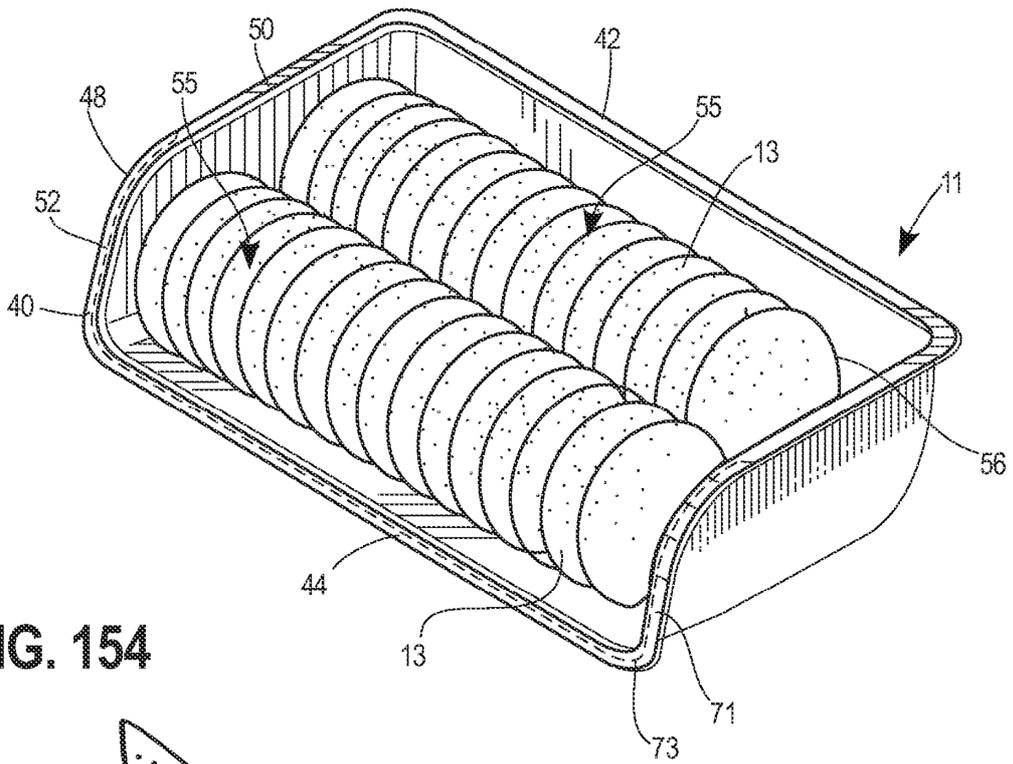
**FIG. 151**



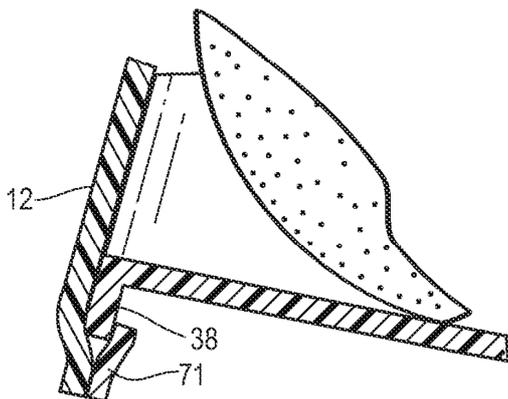
**FIG. 152**



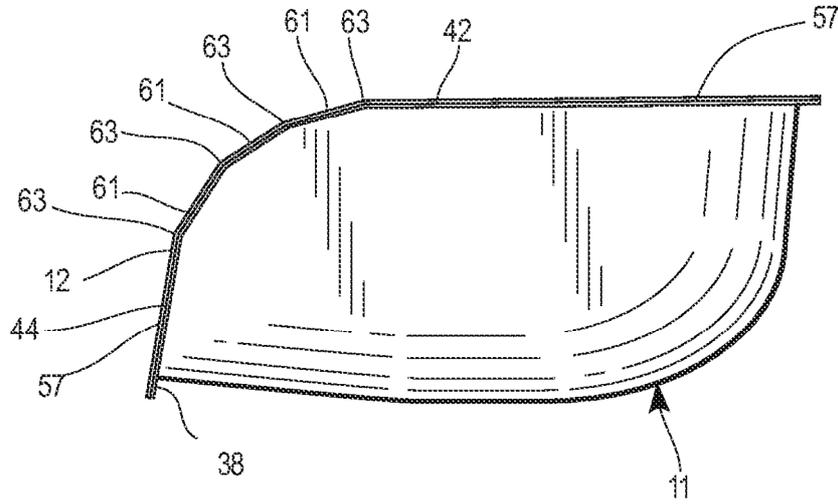
**FIG. 153**



**FIG. 154**



**FIG. 155**



**FIG. 156**

