

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 683 344**

51 Int. Cl.:

H04N 5/64	(2006.01)
A47B 43/00	(2006.01)
B62B 3/04	(2006.01)
E04B 2/74	(2006.01)
B65D 6/18	(2006.01)
A47F 5/10	(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **20.10.2011** E 11185858 (5)

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **18.07.2018** EP 2448256

54 Título: **Cuerpo modular plegable, así como pared configurada del cuerpo modular**

30 Prioridad:

27.10.2010 DE 202010014817 U
26.01.2011 DE 102011009788
23.03.2011 DE 202011004333 U

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
26.09.2018

73 Titular/es:

PETA BEARBEITUNGSTECHNIK GMBH (100.0%)
Reinhard-Heraeus-Ring 32
63801 Kleinostheim, DE

72 Inventor/es:

TAUPP, PETER

74 Agente/Representante:

ELZABURU, S.L.P

ES 2 683 344 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Cuerpo modular plegable, así como pared configurada del cuerpo modular

La invención de refiere a un cuerpo modular plegable, así como a una pared configurada del cuerpo nodular.

5 Para el montaje de paredes para vídeo, o bien otras superficies grandes para presentación, son conocidas las construcciones de puntales. No obstante, su montaje resulta ser lento, y requiere una gran variedad de medios auxiliares, como por ejemplo grúas, escaleras o similares, a fin de unir todos los elementos. Si se concibe una pared de ese tipo, solo existe raramente la posibilidad de realizar modificaciones en la configuración de la pared, durante el montaje o después del mismo, ya que a menudo se construye una pared adaptada a los requerimientos especiales, y se configura de unidades individuales.

De aquí, el objetivo de la presente invención es poner a disposición un dispositivo que posibilite un montaje fácil y rápido de una superficie de presentación, y que, por otra parte, pueda ser fabricada económicamente.

15 Este objetivo se alcanza mediante el cuerpo modular plegable citado al principio según la reivindicación 1, así como mediante la pared configurada del cuerpo modular según la reivindicación 9. Del estado de la técnica, como por ejemplo de los documentos EP 0 252 017, EP 1 609 725, FR 1.551.540 y US 2003/0052158 con conocidas cajas plegables, las cuales no son apropiadas, no obstante, para la colocación de medios de presentaciones. Del documento 22 12 559, del DE 32 00 216, del DE 2 99 14 390, del US 2006/016807 y del US 4,214,669 son conocidos contenedores plegables, que, no obstante, tampoco son adecuados para la colocación de medios de presentaciones.

20 El cuerpo modular según la invención es adecuado especialmente para la colocación de medios de presentación. En ello, el cuerpo modular contiene una primera y una segunda superficie principal, dispuesta en paralelo respecto a la primera, y configurada como una superficie continua, las cuales forman el lado superior y el inferior del cuerpo modular. Las dos superficies principales están unidas a través de al menos una superficie lateral plegable. Además, en el cuerpo modular está prevista al menos una superficie lateral basculante, conectada a una de las superficies principales. En el estado de plegado, las superficies laterales pueden alinearse esencialmente de forma paralela respecto a las superficies principales, y en un estado de despliegue del cuerpo modular, pueden orientarse esencialmente de forma perpendicular respecto a las superficies principales. Debido a la ejecución plegable del cuerpo modular, puede transportado de especialmente forma sencilla y con ahorro de espacio. Por otra parte, la ejecución plegable posibilita que el cuerpo modular pueda ser desplegado en el lugar de su utilización, sin el uso de otro accesorio, a fin de estar disponible allí de inmediato. En ello, el cuerpo modular presenta preferentemente un tamaño definido, el cual está adaptado, por ejemplo, a los medios de presentación a colocar sobre el cuerpo modular. Esa uniformidad del cuerpo modular posibilita unir sin problemas varios cuerpos modulares hasta una pared móvil de tamaño variable. Para ello se utilizan módulos estandarizados, a fin de armar configuraciones distintas de paredes, libremente elegibles y configurables.

35 La ejecución plegable de las paredes laterales, y la disposición basculante de otra superficie lateral, simplifica el montaje y garantiza una estabilidad suficiente de todo el cuerpo modular.

40 En ello, la superficie lateral plegable está formada preferentemente por superficies parciales unidas por una bisagra. En ello, la bisagra se extiende a lo largo de toda la longitud de la superficie lateral. Alternativamente pueden colocarse también varias secciones cortas de bisagra sobre todo el canto lateral de la superficie parcial, a fin de garantizar la configuración plegable de la pared lateral. Según la invención, las superficies parciales que forman las superficies laterales presentan biselados en el lado de los bordes. En ello, los chaflanes en los lados colindantes de las superficies laterales presentan especialmente un ángulo distinto de 90°. A través de ello se garantiza una movilidad de las superficies parciales sin impedimentos durante el proceso de plegado.

45 Las superficies laterales presentan, de forma ventajosa biselados en el lado de los bordes. En ello se contempla como especialmente ventajoso cuando los chaflanes en la primera superficie lateral presentan, al menos por secciones, destalonamientos para encajar con los cantos de una segunda superficie lateral. Esto conduce, en el estado de erección del cuerpo modular, a que las superficies laterales encastran entre sí, y estabilicen adicionalmente al conjunto de la construcción modular. Con ello se evita de forma plenamente efectiva un aflojamiento involuntario de las superficies laterales. Por otra parte, a través del encastre de las superficies laterales, puede derivarse a otros puntos la presión de carga sobre el cuerpo modular.

También se observa de forma favorable cuando en los chaflanes de una primera superficie lateral están previstos talones de encastre, los cuales encastran en los chaflanes en la otra superficie, y mejoran aún la unión entre las superficies laterales.

55 De forma alternativa, o bien adicionalmente, sirven las escotaduras configuradas especialmente con forma de ranura en los chaflanes, que alojan a los salientes que están previstos en los chaflanes en la segunda superficie lateral, para la mejora de la unión entre las superficies laterales, y con ello para la estabilización de todo el cuerpo modular.

Tras el montaje del cuerpo modular está previsto que las superficies laterales basculantes se unan con una de las superficies principales. Aquí se considera favorable cuando en las superficies laterales, o bien en la superficie principal, están previstos medios de encastre que posibilitan la sujeción de la superficie lateral sobre la superficie principal, o bien en la misma. Los medios de encastre de ese tipo están configurados especialmente como pasador, como encastre, como pestillo, como sujeción rápida o como unión atornillada desmontable. Mientras que el pasador, el encastre, o bien el pestillo, accionados por resorte, encastran de forma automática con las superficies a unir, en la sujeción rápida o en la unión atornillada desmontable, o bien en medios de encastre comparables, es necesaria una intervención del operario que instala los mismos.

A fin de reducir el peso del cuerpo modular, pero aun así garantizar una estabilidad suficiente, está previsto que las superficies principales y/o laterales estén configuradas a modo de un marco. Naturalmente existe además la posibilidad de que estén previstas aquí unas roturas en forma de marco hacia el interior del cuerpo modular, las cuales no afectan, por una parte, a la estabilidad el cuerpo modular, y no obstante reducen su peso considerablemente.

Del cuerpo modular según la invención puede formarse una pared sobre la que pueden colocarse los medios de presentación. A fin de garantizar la estabilidad estática de la pared, aún con varios cuerpos modulares superpuestos, está previsto que sobre la superficie principal, y/o sobre las superficies laterales, pueda colocarse un zócalo, o bien un saliente de apoyo o un listón de zócalo. Este zócalo, o bien el saliente de apoyo, o el listón de zócalo, se prolonga perpendicularmente desde la superficie principal, o bien desde las superficies laterales hacia fuera, y está dispuesto paralelamente a una superficie de base o de apoyo del cuerpo modular. Mediante el listón de zócalo, o bien el zócalo o el saliente de apoyo se evita de forma efectiva un vuelco del cuerpo modular, incluso con la colocación de medios pesados de presentación o similares, y así se incrementa la estabilidad de toda la construcción en su conjunto. El zócalo, o bien el saliente de apoyo, o el listón de zócalo puede ponerse a disposición como módulo adicional, y puede colgarse, atornillarse, o bien colocarse de otra forma en los orificios previstos en las superficies principales del cuerpo modular, o bien en puntos de colocación, a fin de poder unirse al cuerpo modular. Según la invención, en las superficies principales está previsto un canteado o rebordeado perimetral que se extiende perpendicularmente a la superficie principal. Ese canteado o rebordeado forma, en el estado de erección del cuerpo modular, una superficie de base o de apoyo para el cuerpo modular. Además, en el canteado o rebordeado están previstos alojamientos, especialmente orificios o roscados interiores. El canteado o rebordeado recubre también a las superficies laterales, o bien sirve como un canto de apoyo para las superficies laterales basculantes, cuando el cuerpo modular está erigido.

Una forma de ejecución del cuerpo modular que se observa de forma favorable prevé que, para incrementar la estabilidad del cuerpo modular, está previsto al menos un listón de apoyo o un carril que una a las superficies principales. En ello, las superficies principales presentan alojamientos, orificios o roscas interiores, por ejemplo en el canteado o en el rebordeado, a través de los cuales puede ser colocado el listón de apoyo o el carril de forma removible. El listón de apoyo o el carril sobresale de la superficie principal al menos en una dirección, e impide con ello de forma efectiva un vuelco del cuerpo modular ya erigido. Con ello se mejora la estabilidad del cuerpo modular, así como la de una pared o similares formada de ellos.

A fin de incrementar la estabilidad del cuerpo modular, y también a fin de garantizar la estabilidad del cuerpo modular en caso de superficies de base irregulares, está previsto que sobre, o bien en las superficies principales o laterales, y/o en el canteado o rebordeado, y/o en el listón de apoyo, o bien en el carril de apoyo, está previsto un dispositivo de ajuste para el cuerpo modular. Un dispositivo de ajuste de ese tipo puede ser configurado, por ejemplo, como tornillo ajustable en longitud, o bien como pie de base o pie de apoyo ajustable en altura. El tornillo, o bien el pie de base o pie de apoyo se atornilla en un orificio, o bien en una rosca interior situada en los canteados o rebordeados, y/o en las superficies principales o laterales, o bien en el listón de apoyo o en el carril de apoyo. A través de la profundidad de atornillado puede ajustarse entonces la alineación del cuerpo modular, paralela a la superficie de apoyo o a la superficie de base.

A fin de comprobar la alineación del cuerpo modular, se observa como favorable cuando sobre, o bien en las superficies principales o laterales, y/o en los canteados o rebordeados, y/o en el listón de apoyo, o bien en el carril de apoyo, está previsto al menos un nivel de burbuja, especialmente un nivel esférico de burbuja. Naturalmente existe aquí la posibilidad de que se prevea respectivamente un nivel de burbuja para el alineamiento vertical y horizontal del cuerpo modular.

A fin de poder reaccionar a distintas alturas de construcción del cuerpo modular, o bien a distintas alineaciones, está previsto, de forma preferente, que el listón de apoyo, o bien el carril de apoyo, esté configurado de forma ajustable en longitud, y especialmente como carril telescópico, a fin de garantizar respectivamente una estabilidad y una firmeza adecuadas. En los canteados y/o rebordeados está previsto al menos un alojamiento para un medio de unión, para formar una unión de dos o más cuerpos modulares. Este medio de unión sirve en ello para la formación de una unión atornillada o una unión por enchufe entre dos o más cuerpos modulares. El propio alojamiento está configurado preferentemente como un orificio o como un roscado interior, observándose como favorable cuando el medio de unión está configurado como una espiga de guía, o bien como una espiga atornillada, y/o ajustable. La espiga de guía, o bien la espiga atornillada, y/o ajustable se atornilla o se inserta entonces en el orificio, o bien en el alojamiento, y forma un perno, el cual puede llevarse a encastrar, con un alojamiento correspondiente, en el cuerpo

modular a enlazar, a fin de unir a través de ello el cuerpo modular hasta el punto de que se impida de forma efectiva un deslizamiento o un vuelco del cuerpo modular, situado de forma superpuesta o uno al lado del otro. A fin de poder separar los cuerpos modulares de forma adecuada, por ejemplo cuando la colocación de los medios de presentación está prevista con tamaños distintos de superficies, el medio de unión está configurado preferentemente como una espiga atornillable y/o ajustable, presentando entonces esa espiga un collarín apoyado sobre las superficies principales o auxiliares, o bien sobre los canteados o rebordeados, y pudiéndose atornillar en la superficie principal o auxiliar, o bien sobre el canteado o el rebordeado.

En ello, la forma de proceder es como sigue:

En primer lugar, la espiga se atornilla parcialmente en el alojamiento en un primer cuerpo modular, y entonces se coloca el segundo cuerpo modular sobre el primer cuerpo modular. En ello, la espiga se lleva a encajar en una escotadura en el segundo cuerpo modular. El segundo cuerpo modular, o bien su canteado o su rebordeado, se sitúa sobre el collarín previsto en la espiga de guía, o bien en la espiga atornillable y/o ajustable. A través de atornillar más, o bien desatornillar la espiga del alojamiento en el primer cuerpo modular, se puede ajustar de forma precisa la separación entre los cuerpos modulares. Debido a que la espiga está dentro del segundo cuerpo modular, se configura aquí una unión estable y segura entre los cuerpos modulares, la cual continúa ajustable.

De forma favorable, el cuerpo modular está configurado de tal manera que es posible una alineación horizontal o vertical de las superficies principales. A través de ello existe la posibilidad de que el cuerpo modular pueda ser erigido en el formato vertical o apaisado. Mediante la disposición adecuada de varios cuerpos modulares pueden configurarse aquí distintas configuraciones. Los cuerpos modulares, o boxes, pueden ser instalados, por ejemplo, en 2 x 2, 3 x 3, como rectángulo, como cuadrado, como estrado, como pórtico, o similares. Dado que en todos los lados de la superficie principal o lateral están previstos alojamientos para los medios de unión, puede conseguirse una unión segura entre los cuerpos modulares en todas las variantes de alineación. En ello, la disposición de los alojamientos está acordada pertinentemente.

Una forma de ejecución del cuerpo modular, que se observa como favorable, prevé que estén previstos carriles que están situados de forma que transcurren entre las superficies principales, y/o entre las superficies laterales que unen a las superficies principales. Estos carriles sirven para la inserción de cajones, cargas, soportes de aparatos, o bien soportes de inserción, por ejemplo soportes de 19", o similares. Se consigue la posibilidad de utilizar el espacio interior del cuerpo modular, por ejemplo como espacio de almacén o de despensa, como alojamiento para aparatos técnicos, para alojamiento de altavoces, sistemas de sonido, u otra técnica de eventos.

Según la invención, el cuerpo modular presenta en las superficies principales unas escotaduras para colgar salientes o soportes dispuestos en los medios de presentación. Asimismo existe la posibilidad de que estén previstos los alojamientos para la inserción de tornillos se pueden encastrar con los medios de presentación, o similares. Los medios de presentación, por ejemplo pantallas o similares, se colocan con ello en la parte delantera del cuerpo modular, y se sujetan desde atrás, por ejemplo, con un tornillo de palanca de apriete. Este se introduce a través de escotaduras en las superficies principales, y se atornilla en las paredes traseras de los medios de presentación. Las escotaduras pueden estar configuradas también como un agujero alargado, un agujero cruzado o una bocallave. La configuración como agujero cruzado o bocallave posibilita especialmente colgar de forma sencilla el medio de presentación en el cuerpo modular, y unirlo con el mismo de forma segura, pudiendo ser tenida en cuenta la alineación final del cuerpo modular según la configuración de la escotadura, es decir, alineación vertical o apaisada.

A fin de conseguir otras posibilidades de disposición para los medios de presentación, se observa como favorable si las escotaduras están dispuestas en un manguito o en un disco alojado de forma giratoria en la superficie principal. A través de ello se consigue entonces la mayor variabilidad posible en la disposición, ya que la escotadura, debido al alojamiento giratorio, se puede ajustar exactamente a los salientes o soportes previstos en los medios de presentación

Se observa como favorable si el conjunto del cuerpo modular, o bien al menos las superficies principales o las superficies laterales, están formadas completa o parcialmente de metal, especialmente de acero o aluminio. Una forma de ejecución de peso reducido prevé que las superficies principales, o bien las superficies laterales estén compuestas completa o parcialmente de material sintético. En ello, las piezas que soportan carga adicional pueden estar configuradas de metal, y un llenado de las superficies principales o las superficies laterales tiene lugar entonces con placas de material sintético o similares. Una forma de ejecución especialmente estable y ligera del cuerpo modular prevé el uso de material sintético reforzado con fibras, GFK o CFK, u otros materiales compuestos adecuados. Además, también existe naturalmente la posibilidad de que el cuerpo del módulo esté configurado de madera o materiales a base de madera, y en su caso presente arriostramientos o refuerzos correspondientes de metal, material sintético, material sintético reforzado con fibra, GFK o CFK.

El cuerpo modular sirve para la colocación de medios de presentación. En esos medios de presentación se trata preferentemente de pantallas planas, pantallas táctiles, pantallas de LCD o de plasma, superficies de LED, o bien otras pantallas. Se puede utilizar también el cuerpo modular, o bien una combinación de varios cuerpos modulares, para formar una superficie de proyección o de presentación, sobre la que se proyectan entonces las imágenes, por ejemplo mediante un proyector o similar. Naturalmente, la superficie de presentación puede servir también para la

colocación de carteles o similares.

- En conjunto, el cuerpo modular plegable posibilita de forma sencilla el montaje de paredes para presentación de superficie especialmente grande. El cuerpo modular tiene la ventaja de que, debido a la ejecución plegable se facilita considerablemente el transporte y el almacenamiento de los cuerpos modulares individuales. Además, puede realizarse un montaje sin problemas sin la utilización de herramientas adicionales. La combinación variable de los cuerpos modulares posibilita configurar las combinaciones más variadas de paredes de presentación. Debido a la configuración de las paredes principales pueden colocarse una gran cantidad de medios de presentación con distinto formato. Los puntos de colocación, o bien su configuración, asegura que aquí se puede reaccionar a los distintos tamaños de los medios de presentación.
- 5
- 10 Un carro de transporte, que no es parte de la invención, para al menos un cuerpo modular plegable, presenta, por ejemplo, una superficie de apoyo para el cuerpo modular. Esa superficie de apoyo dispone, de forma ventajosa, de orificios en los que pueden ser insertados salientes, espigas o pernos, o por ejemplo tuercas de sombrero, colocados sobre las superficies principales de los cuerpos modulares o conformados en las mismas. Sobre esto puede configurarse una unión estable entre el carro de transporte y el cuerpo modular. En ello, el carro de transporte puede estar formado también solamente por carriles dotados con rodillos de transporte, los cuales son colocados sobre la superficie principal del cuerpo modular. El propio cuerpo modular conforma entonces, en interacción con los carriles, la superficie de apoyo para la colocación de otros cuerpos modulares, para el transporte simplificado de los mismos.
- 15
- 20 La superficie de apoyo presenta, de forma ventajosa, orificios que están alineados con los orificios previstos en las superficies principales de los cuerpos modulares. A través de estos puede atravesarse una vara de apoyo o de seguridad, o bien un carril. Esto tiene la ventaja de que pueden colocarse varios cuerpos modulares unos sobre los otros, siendo impedido de forma muy efectiva un vuelco del apilamiento de cuerpos modulares, debido a la vara de apoyo o de seguridad, o bien del carril que se ha insertado.
- 25 Otra forma de ejecución del carro de transporte prevé que en el carro de transporte, o bien en su superficie de apoyo estén previstos puntos de anclaje para una correa de tensado o de seguridad. Además existe la posibilidad de que en el carro de transporte se coloquen otros rodillos, a fin de continuar mejorando la maniobrabilidad del carro de transporte.
- 30 La invención comprende también una pared de cuerpos modulares plegables y unidos de forma removible. Aquí se trata de una pared que está configurada de los cuerpos modulares como los descritos anteriormente. Los cuerpos modulares presentan para ello, en canteados y/o rebordeados laterales de las superficies principales, medios previstos de enchufe, de atornillado o de encastre, y se unen fijamente y de forma removible con la pared, según la invención, mediante esos medios de enchufe, de atornillado o de encastre.
- 35 Se observa como favorable, en este contexto, cuando los cuerpos modulares presentan distintos tamaños superficiales o volúmenes, de forma que aquí exista la posibilidad de variación respecto al tamaño de la pared, o bien respecto a la colocación de los elementos de la pared, y con ello puedan ser realizadas varias configuraciones de la pared. En ese contexto se observa como favorable cuando los cuerpos modulares se ensamblan, de forma opcional, con la superficie principal dispuesta horizontal o verticalmente, y a través de esto se obtiene una variabilidad adicional en la configuración de la pared. Naturalmente existe la posibilidad de que en la pared estén previstos cuerpos modulares con alineación horizontal junto a cuerpos modulares con alineación vertical.
- 40 La pared puede configurarse, de forma ventajosa, como arco, portal, tarima, banda, túnel, torre, rectángulo, cuadrilátero, o similares. Así, existe por ejemplo la posibilidad de que los cuerpos modulares sean unidos de tal forma que en ese caso se forme una tarima, el cual puede utilizarse, por ejemplo, como pedestal de ganadores. Al mismo tiempo, la pared pone a disposición, debido a la configuración de los cuerpos modulares, la posibilidad para la colocación de medios de presentación, de forma que sobre la tarima pueden transmitirse informaciones. Si la pared se configura, por ejemplo, como pedestal de ganadores, entonces pueden transmitirse otras informaciones, o bien publicidad, en los medios de presentación dispuestos en los cuerpos modulares. Especialmente para ferias es de particular importancia cuando la pared está configurada como banda, túnel, torre o portal. Con ello, y de forma sencilla, puede ser puesta a disposición un espacio publicitario multiforme, y los medios de presentación ser integrados en ello en una distribución existente del stand.
- 45
- 50 La pared se caracteriza especialmente por que en al menos una superficie del stand, o bien de apoyo de la pared, o bien de la superficie del stand, o bien de apoyo de los cuerpos modulares que forman la misma, está colocada, de forma removible, una base de apoyo, o un panel de apoyo, o bien un listón. A través de esto puede garantizarse, incluso en varios cuerpos dispuestos unos sobre otros, una estabilidad suficiente del conjunto de la pared, sin que haya que prever medios adicionales de estabilización o de sujeción que aseguren la pared contra un vuelco.
- 55 De la misma forma, para la estabilización de la pared, o bien de los cuerpos modulares individuales, sirve un listón, especialmente regulable en longitud, o bien en altura, y colocado en las superficies del stand, o bien de apoyo. A través de ello se impide también un vuelco de la pared. Al mismo tiempo existe la posibilidad de que el listón ponga a disposición medios de ajuste, a fin de poder llevar a cabo una alineación posterior de la pared, o bien de los

cuerpos modulares individuales.

5 La pared dispone además de medios de ajuste adecuados, a fin de ajustar la distancia entre los cuerpos modulares individuales. Aquí es especialmente ventajoso utilizar un tornillo de ajuste, el cual posibilita ajustar la distancia entre los cuerpos modulares de forma especialmente fina. A través de esto puede reaccionarse, por ejemplo, a distintos tamaños de superficie, o bien dimensiones de ranuras de los medios de presentación dispuestos en los módulos. Esto favorece también la utilización de cuerpos modulares del mismo tamaño. A través de esta capacidad de ajuste existe la posibilidad de utilizar los mismos con distintos medios de presentación, o bien con distintos tamaños de medios de presentación, o bien de adaptarse a los mismos.

10 En la pared se disponen preferentemente medios de presentación. Éstos pueden colgarse o atornillarse en los cuerpos modulares que configuran la pared, o bien colocarse de cualquier otra forma. En los medios de presentación se trata especialmente de pantallas, pantallas táctiles, pantallas de LCD o de plasma. Además, existe la posibilidad de que en los cuerpos modulares, o bien en las paredes, se coloquen superficies de LED. Como posibilidad de utilización de la pared se considera cuando la misma pone a disposición una superficie de proyección o de presentación. En la pared pueden colocarse también combinaciones de distintos medios de presentación. Se considera como ventajoso en este contexto cuando los medios de presentación pueden situarse en ambos lados del cuerpo modular. Para ello, tanto la primera superficie principal como también la segunda superficie principal presenta una correspondiente configuración con alojamientos.

15 Alternativamente existe también la posibilidad de que estén previstos insertos o cajones accesibles desde el lado trasero de la pared de los cuerpos modulares. Los cuerpos modulares sirven entonces, por ejemplo, para el alojamiento de la técnica de control para los medios de presentación. Además, en los cuerpos modulares puede colocarse una instalación de registro sonoro. La forma compacta de construcción, y el tamaño del espacio cubierto por los cuerpos modulares, ofrece sitio suficiente para el alojamiento de aparatos, etc.

20 La pared se caracteriza preferentemente por que está prevista una unión atornillada o una suspensión de los medios de presentación en la parte trasera de los cuerpos modulares. Esto se configura de tal manera que en los cuerpos modulares, o bien en sus superficies principales, están previstas escotaduras, orificios o lengüetas en las que pueden ser colgados o atornillados los medios de presentación. Debido a la ejecución de los cuerpos modulares, es posible aquí un acceso libre a los medios de presentación desde el lado trasero, de forma que es posible, de forma sencilla, una unión atornillada, o bien otro tipo de montaje de los medios de presentación. También en el intercambio de medios individuales de presentación, la pared según la invención ofrece ventajas sustanciales, ya que permite un acceso libre a los medios de presentación.

25 El espacio delimitado entre las superficies principales de los cuerpos modulares erigidos, los cuales forman la pared, sirve preferentemente como recinto de alojamiento o de almacenamiento, especialmente para dispositivos de control o de alimentación para los medios de presentación o para las instalaciones de registro sonoro. En ese contexto se observa como ventajoso cuando los cuerpos modulares presentan carriles o listones en los que pueden insertarse o colocarse los dispositivos de control o de alimentación, las instalaciones de registro sonoro, o similares. Esto puede tener lugar, por ejemplo, en forma de un denominado soporte de 19". Los insertos o listones normalizados o estandarizados posibilitan la utilización de una gran cantidad de los elementos más distintos, sin una pared adicional de adaptación.

30 En los dibujos está representada la invención, de forma esquemática, en distintos ejemplos de ejecución. Se muestran:

- Fig. 1 una superficie lateral plegable,
- Fig. 1 una superficie lateral basculante,
- Fig. 1c una superficie principal del cuerpo modular,
- Fig. 1d un cuerpo modular según la invención, en representación en perspectiva,
- 45 Fig. 2 el cuerpo modular según la invención, en una vista lateral,
- Fig. 3 una forma de ejecución de una pared configurada con cuerpos modulares, en representación en perspectiva,
- Fig. 4a una forma de ejecución de un medio de unión,
- Fig. 4b otra forma de ejecución de un medio de unión, en una respectiva vista lateral,
- 50 Fig. 5a una forma de ejecución de un alojamiento para medios de presentación,
- Fig. 5b otra forma de ejecución de un alojamiento,
- Fig. 5c una tercera forma de ejecución de un alojamiento, en la respectiva vista en planta desde arriba,

Fig. 6 una forma de ejecución de un carril de apoyo, y

Fig. 7 otra forma de ejecución preferida de una pared según la invención, con pantallas de visualización colocadas.

5 El cuerpo modular 10, según la invención, contiene, junto a dos superficies principales 20, superficies laterales adicionales 21a, b. La figura 1a muestra una superficie lateral 21a de ese tipo. En ello, se trata de una superficie lateral 21a plegable, la cual está formada por superficies parciales 22a, b. Éstas están unidas mediante una bisagra 23. Con ello se configura una superficie lateral plegable 21a, o bien una pared lateral.

10 La figura 1b muestra otra pared lateral 21b, prevista en el cuerpo modular 10. Ésta está articulada con una de las superficies principales 20 mediante una bisagra 23, y es basculante en el cuerpo modular 10 a modo de una puerta. A fin de unir la superficie lateral 21b con las superficies principales 20, la misma presenta un pestillo 24, el cual puede ser llevado a encastrar en una escotadura en una de las superficies principales 20, y garantiza aquí un enclavamiento removible entre la superficie lateral 21b y la superficie principal 20.

15 Las superficies parciales 21a, b presentan aberturas 25. Ésta sirve para reducir el peso, y, por otra parte, los nervios 26 que permanecen entre las aberturas 25 forman asideros que simplifican considerablemente el montaje del cuerpo modular 10.

20 La figura 1c muestra la forma de ejecución de una superficie principal 20 de un cuerpo modular 10. Éste presenta varias aberturas 27, a través de las cuales pueden ser unidos, por ejemplo, medios de presentación colocados en la superficie principal 20, con la técnica o con los medios de control dispuestos en el interior del cuerpo modular 10. La superficie principal 20 dispone además de escotaduras 28, a través de las cuales pueden insertarse medios de sujeción para los medios de presentación, a fin de ser llevados a encastrar con el lado trasero de los medios de presentación.

25 La figura 1d muestra un cuerpo modular 10, en estado de erigido, en una representación en perspectiva y con una pantalla de visualización 29 colocada. De la figura 1d se aprecia que el cuerpo modular 10 está configurado a modo de una caja. Para erigir y configurar el cuerpo modular 10 se levanta hacia arriba una de las superficies principales 20, por ejemplo la del lado superior, y se enderezan en ello las paredes laterales plegables 21a. A continuación se pliegan hacia arriba las superficies laterales basculantes 21b, como paredes laterales del cuerpo modular 10. Las superficies laterales 21b encastran en ello en las superficies principales 20, y estabilizan el conjunto del cuerpo modular.

30 Un medio de presentación, por ejemplo una pantalla de visualización 29, una pantalla táctil, o similares, se cuelga a continuación en el cuerpo modular 10, o bien se atornilla en la superficie principal 20. Esto puede tener lugar, por ejemplo, desde el lado trasero de la superficie principal 20, mediante un tornillo de palanca de apriete. El cuerpo modular 10 puede presentar, en el lado trasero de la figura 1d, otra superficie principal 20 comparable a la superficie principal delantera 20 representada en la figura 1c. Además, existe la posibilidad de que el cuerpo modular 10 esté abierto por el lado trasero, es decir, que la segunda superficie principal 20 esté configurada solamente como un marco. Esto ofrece la ventaja de que el cuerpo modular 10 es accesible desde ese lado. Igualmente existe la posibilidad de que en las superficies laterales 21a, b están dispuestos carriles o similares, de forma que en el cuerpo modular se pongan a disposición soportes, por ejemplo para aparatos de control, para instalaciones de registro sonoro, o similares, los cuales están alojados en el interior del cuerpo modular 10.

40 El cuerpo modular 10 representado en la figura 1d dispone adicionalmente de un listón de apoyo 30. Esta une a las dos superficies principales 20, y sobresale del cuerpo modular 10 hacia adelante. El listón de apoyo 30 sirve para seguir incrementando la estabilidad del cuerpo modular 10, especialmente cuando se combinan varios cuerpos modulares 10 hasta una pared 40 (comparar con la figura 3). El listón de apoyo 30 se atornilla a las superficies principales 20, o bien a los chaflanes previstos en las mismas (no mostrado), o bien se inserta en escotaduras previstas allí.

45 La figura 2 muestra un cuerpo modular 10 en una representación lateral. Se representan solamente las superficies laterales plegables 21a. La bisagra 23, colocada entre las superficies parciales 22a, b, posibilita un plegado de la superficie lateral 21a. En el estado de plegado parcial representado en la parte inferior de la figura 2, las superficies parciales 22a, b se prolongan todavía de forma fundamentalmente paralela a las superficies principales 20. Tras la erección completa del cuerpo modular 10, las superficies laterales 21a están alineadas perpendicularmente a las superficies principales 20, y definen la distancia entre las superficies principales 20. La bisagra 23, colocada entre las superficies parciales 22a, b, de la superficie lateral 21a, provoca una configuración de estas a modo de una articulación giratoria. En el estado de erección del cuerpo modular 10, el mismo se estabiliza aún más mediante las superficies laterales 21a, b.

55 En la figura 2 no se muestran las superficies laterales basculantes 21b. Éstas están articuladas asimismo con una de las superficies principales 20, y pueden ser basculadas tras el despliegue de la superficie lateral 21a, o bien durante el mismo, hacia la superficie principal 20 situada en posición opuesta a la articulación, a fin de encastrar con la misma. Con ello, el cuerpo modular 10 presenta un ala basculante a la derecha y a la izquierda, la cual está apoyada de forma pivotante. En los lados cortos del cuerpo modular 10 están dispuestas las superficies laterales 21b a modo

de puertas laterales, las cuales están dotadas con un cojinete en su extremo superior. Este cojinete, que está configurado a modo de una bisagra 23, hace posible bascular las superficies laterales 21a como puertas laterales en las superficies principales 20. En ello, las superficies principales pueden ser configuradas como superficies continuas, o como marcos. Adicionalmente a las bisagras 23, dispuestas centralmente en las superficies laterales 21a, las mismas disponen de otras bisagras 23, mediante las cuales están unidas las superficies laterales 21a con las superficies principales 20. Con ello, el cuerpo modular 10 puede llevarse desde un estado de plegamiento a un estado de erección. Debido a esa ejecución plegable, el cuerpo modular 10 tiene muy poca superficie de suelo, o bien profundidad de apilamiento en el estado de plegado, y puede por tanto ser enviado o transportado de esta forma. Por el contrario, en el estado de despliegue, o bien de erección, el cuerpo modular 10 tiene una superficie de suelo muy grande, y configura una construcción autoportante a través de su propia estabilidad. El montaje del cuerpo modular 10 es sencillo y no requiere mucho tiempo.

En la figura 3 está representada una pared 40 formada por cuerpos modulares 10. La misma presenta en total 3 x 3 cuerpos modulares 10. En ello, los cuerpos modulares 10 están dispuestos en formato apaisado, es decir, con una alineación horizontal en conjunto del lado más largo de la superficie principal 20. Los cuerpos modulares 10 están unidos a la pared 40 mediante medios de unión adecuados. En ello existe también la posibilidad que cuerpos modulares 10 de distintos tamaños se combinen en una pared 40. En los cantos laterales correlacionados de los cuerpos modulares 10 se muestran alojamientos para medios de unión. En ello puede tratarse, por ejemplo, de orificios, roscas o similares. En ellos se insertan, o bien se atornillan tornillos de encastre 50 (ver las figuras 4a y 4b).

Junto a la forma de ejecución como pared 40, representada en la figura 3, existe también naturalmente la posibilidad de que los cuerpos modulares 10 sean instalados como podios de ganadores, pórticos, o similares. Además, en la figura 3 se aprecia un listón de zócalo 41 dispuesto en la zona inferior de la pared 40. El mismo se une con la fila inferior de los cuerpos modulares 10 a través de tornillos, o de una suspensión, o similares, y estabiliza el conjunto de la pared 40, ya que mediante el listón de zócalo 41 puede ser evitado de forma efectiva un vuelco de la pared 40. El listón de zócalo 41 puede estar configurado también como cubierta o similar, y conforma entonces una terminación inferior a ras de suelo de la pared 40. El listón de zócalo 41 puede prolongarse a lo largo de toda la superficie delantera de la pared 40. Al mismo existe también la posibilidad de que el listón de zócalo 41 se prolongue a lo largo de las caras laterales 42 de la pared 40. Adicionalmente, existe la posibilidad de que las paredes laterales 42 sean dotadas de una cubierta o un revestimiento, de forma que la pared 40 se presenta como un cuerpo unitario.

Como medios de unión entre los cuerpos modulares 10 están previstos los tornillos de inserción 50, representados en las figuras 4a y 4b. Estos disponen de una rosca 52 en una primera parte inferior 51a. A esta se le añade la segunda parte superior 51b, la cual está configurada a modo de un perno o de un saliente. Mientras que la parte inferior 51a se atornilla en una rosca, o bien en un orificio en el primer cuerpo modular 10, la segunda parte superior 51b del tornillo de inserción 50 es insertada en una escotadura correspondiente de un segundo cuerpo modular 10. Esta unión simple de inserción posibilita un montaje y desmontaje rápido de la pared 40. En la figura 4a está representada otra posible forma de ejecución del tornillo de inserción 50. Este dispone adicionalmente de un collarín 53, sobre el cual se apoya el segundo cuerpo modular 10 en el estado de montaje. Debido a que el tornillo de inserción 50 está configurado como tornillo, como se representa en la figura 4a, continuando atornillando o desatornillando de la rosca del primer cuerpo modular 10, puede ajustarse de forma sencilla la distancia entre los cuerpos modulares 10. Esto tiene la ventaja de que se puede reaccionar a un ajuste fino, o bien a un ajuste de la pared 40, por ejemplo en la utilización de medio de presentación con formato distinto. La forma de ejecución del tornillo de inserción 50, representada en la figura 4a, el cual sirve como medio de unión entre los cuerpos modulares 10 en una pared 40 como la representada, por ejemplo, en la figura 3, continúa mejorando la pared 40, ya que se pone a disposición un dispositivo de ajuste.

La figura 5a muestra una posible forma de ejecución de una escotadura 60 para el alojamiento del medio de presentación. En la figura 5a se representa una escotadura 60 prevista en un casquillo giratorio 61. Esta está configurada además como bocallave 62. Debido a la disposición giratoria del casquillo 61, aquí se puede reaccionar a distintos posicionamientos del cuerpo modular 10. El medio de presentación que ha de ser colocado en el cuerpo modular 10 dispone normalmente de salientes o suspensiones, las cuales son insertadas en el alojamiento 60. Tras la inserción, ese saliente se desliza a la parte alargada 63 de la bocallave 62, e impide con ello un desplazamiento lateral del medio de presentación. Para la extracción se eleva el medio de presentación y se extrae de la escotadura 60 al alcanzar la parte superior 64 de la bocallave 62. La figura 5b muestra otra ejecución más sencilla de la escotadura 60. Esta está ejecutada como un agujero alargado 65. Aquí existe la posibilidad de colocar el agujero alargado 65 horizontal o verticalmente en la superficie principal 20 del cuerpo modular 10. En el agujero alargado 65 se introducen salientes en el medio de presentación, o bien se atornilla un tornillo desde atrás, a través del agujero alargado 65, en el medio de presentación, y se aprieta entonces el mismo con la superficie principal 20. Otra forma de ejecución algo más complicada de la escotadura 60 está representada en la figura 5c. La escotadura está ejecutada aquí como agujero cruzado 66. En la zona central del mismo puede insertarse una suspensión o un saliente, a fin de introducir a continuación el medio de presentación en la parte alargada 63 del agujero cruzado 66. Así se configura una suspensión estable para el medio de presentación. Si el cuerpo modular 10 se instala con un giro de 90°, puede utilizarse para colgar la siguiente parte alargada 63 del agujero cruzado 66. Con ello, la forma de ejecución de la escotadura representada en la figura 5c mejora el montaje variable del cuerpo modular 10, y posibilita adaptar correspondientemente y de forma sencilla la suspensión de los medios de presentación. Naturalmente existe aquí también la posibilidad de que se introduzca un tornillo, por ejemplo un tornillo de palanca

de apriete, a través de la parte central de la escotadura 60, y se atornille en el medio de presentación. Entonces, tras atornillar parcialmente, puede colgarse el medio de presentación en la parte alargada 63 de la escotadura 60, y con ello asegurarlo contra un deslizamiento.

5 La figura 6 muestra un listón de apoyo 30. El mismo puede ser atornillado al cuerpo modular 10, o bien ser insertado en las correspondientes escotaduras, y continúa mejorando la estabilidad del conjunto de la pared 40. Situado en el listón de apoyo 30 se encuentra un pie de apoyo 31 con un tornillo de pie 32. Este posibilita poder ajustar en altura el cuerpo modular 10, a través de lo cual pueden compensarse los desniveles de la plataforma de montaje para el cuerpo modular 10. Para ello se gira el tornillo de pie 32, y se ajusta entonces a la altura deseada. Adicionalmente a los tornillos de pie 32, el listón de apoyo 30 dispone de un nivel esférico 33, mediante el cual puede comprobarse y seguir ajustando el posicionamiento del cuerpo modular 10. El listón de apoyo 30 se une preferentemente mediante tornillos con los cuerpos modulares 10. Estos presentan para ello los correspondientes orificios en sus superficies laterales 21a, b, en su superficie principal 20, o bien en los canteados y rebordeados previstos en las superficies laterales 21a, b. El listón de apoyo 30 sobresale del cuerpo modular 10, y ofrece con ello la estabilidad suficiente contra el vuelco. Existe la posibilidad de que el listón de apoyo 30 y el listón de zócalo 41 se coloquen de forma combinada en un cuerpo modular 10, impidiendo el listón de zócalo 41 un vuelco hacia adelante y el listón de apoyo 30 un vuelco de la pared 40 hacia atrás.

Adicionalmente puede intercambiarse el tornillo de pie 32, o bien el pie de apoyo 31, por un rodillo. El listón de apoyo 30 sirve entonces para transportar el cuerpo modular 10. Alternativamente a esto puede ponerse a disposición un carro de transporte (no representado). Con ese carro de transporte pueden transportarse más fácilmente los cuerpos modulares 10 en el estado de plegamiento. Para ello, los cuerpos modulares pueden apilarse sin más unos sobre otros, y presentan salientes, espigas o pernos insertables, o por ejemplo tuercas de sombrero, situados en las superficies principales 20. Estos encastran en orificios previstos en el carro de transporte, e impiden con ello un deslizamiento de los cuerpos modulares 10 sobre el carro. Adicionalmente existe la posibilidad de que los cuerpos modulares 10 se aseguren sobre el carro de transporte mediante correas o similares. El carro de transporte presenta preferentemente para ello unos puntos de anclaje o similares.

En la figura 7 se representa otra forma de ejecución de una pared 40 formada por 3 x 3 cuerpos modulares 10. Los cuerpos modulares 10 están dispuestos en formato apaisado y están unidos a una pared 40 mediante medios de unión adecuados. El listón de zócalo 41 forma el final inferior de la pared 40, y los costados laterales 42 de la pared 40 se mantienen abiertos en el ejemplo de ejecución. En las paredes principales 20 del cuerpo modular 10 se han colgado, en el ejemplo de ejecución, pantallas de visualización 29, de forma que se forma una pared de vídeo, o bien una pared dividida de vídeo. La técnica de control y de vídeo, así como un equipo de sonido y altavoces están colocados en el interior del cuerpo modular 10, o bien en el recinto 43 delimitado por el mismo. Los cantos laterales correlacionados del cuerpo modular 10 está unidos mediante los medios de unión adecuados.

Signos de referencia

10	= cuerpo modular	23	= bisagra
		24	= pestillo
20	= superficies principales	25	= abertura
21a,b	= superficie lateral	26	= nervio
22a,b	= superficie parcial	27	= abertura
28	= escotadura		
29	= pantalla de visualización		
30	= listón de apoyo		
31	= pie de apoyo		
32	= tornillo nivelador		
33	= nivel esférico		
40	= pared		
41	= listón de zócalo		
42	= costado		
43	= recinto		

ES 2 683 344 T3

- 50 = tornillo de inserción
- 51a,b = parte
- 52 = rosca
- 53 = collarín
- 60 = escotadura
- 61 = casquillo
- 62 = bocallave
- 63 = parte alargada
- 64 = parte superior
- 65 = orificio alargado
- 66 = agujero cruzado

REIVINDICACIONES

1. Cuerpo modular plegable (10) para la colocación de medios de presentación, conteniendo:
 - una primera superficie principal (20), configurada como superficie continua, para la colocación de medios de presentación,
- 5 - una segunda superficie principal (20), configurada como superficie continua y dispuesta paralelamente a la primera, para la colocación de medios de presentación,
 - dos superficies laterales plegables (21a), que unen a las dos superficies principales (20), y
 - dos superficies laterales basculantes (21b), conectadas a al menos una de las superficies principales (20),
 pudiendo alinearse las superficies laterales (21a, b), en el estado de plegadas, de forma esencialmente paralela, y en el estado de erigidas, en forma esencialmente perpendicular respecto a las superficies principales (20), y estando previsto un canteado o rebordeado perimetral en las superficies principales(20), que se prolonga perpendicularmente a la superficie principal (20), y estando previsto el canteado o rebordeado, en el estado de erección del cuerpo modular (10), como superficie de colocación o de apoyo del cuerpo modular (10), y estando previsto en el canteado o rebordeado al menos un alojamiento para medios de unión, a fin de configurar una unión de dos o más cuerpos modulares (10), caracterizado por que al menos una de las superficies principales(20) presenta aberturas (27) hacia el interior del cuerpo modular (10), y las superficies laterales (21a, b) están configuradas a modo de un marco, o bien presentan aberturas (25) a modo de un marco, y en las superficies principales (20) están previstas escotaduras (60) para colgar salientes o suspensiones colocados en los medios de presentación, o bien para insertar tornillos que pueden ser llevados a encastrar con los medios de presentación.
- 10 2. Cuerpo modular plegable (10) según la reivindicación 1, caracterizado por que la superficie lateral plegable (21a) está formada por superficies parciales (22a, b) unidas a través de una bisagra (23), presentando las superficies parciales (22a, b) unos chaflanes en el lado de los bordes, y presentando los chaflanes correlacionados de las superficies parciales (22a, b) un ángulo distinto de los 90°.
- 15 3. Cuerpo modular plegable (10) según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que los chaflanes en una primera superficie lateral (21a, b) presentan, al menos por secciones, destalonamientos para para encajar con los cantos de una segunda superficie lateral (21a, b), y en los chaflanes de una primera superficie lateral (21a, b) están previstos talones de encastre, los cuales encastran en los chaflanes de otra segunda superficie lateral (21a, b), o bien, en los chaflanes de una primera superficie lateral (21a, b) están previstas escotaduras en forma de ranura para el alojamiento de salientes de los chaflanes de una segunda superficie lateral (21a, b).
- 20 4. Cuerpo modular plegable (10) según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que la superficie lateral basculante (21a) presenta medios de encastre para sujetar a la superficie lateral basculante (21a) sobre la superficie principal (20), o bien en la misma, en el estado de erección, estando configurados los medios de encastre como pestillo (24) accionado por resorte, como encaje, como trinquete, como sujeción rápida, o como unión atornillada removible.
- 25 5. Cuerpo modular plegable (10) según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que está previsto un zócalo, un saliente de apoyo, o un listón de zócalo (41), que pueden colocarse en al menos una superficie principal (20), o en las superficies laterales (21a, b), prolongándose el zócalo, el saliente de apoyo, o el listón de zócalo (41) perpendicularmente fuera de la superficie principal (20) o de las superficies laterales (21a, b), y pudiéndose colocar el mismo paralelamente a una superficie de colocación o de apoyo del cuerpo modular (10), o bien está previsto un listón de poyo (30), o bien un carril, que une al menos a una de las superficies principales (20), y sobresale especialmente de las superficies principales (20) en al menos una dirección, estando previsto al menos un alojamiento, especialmente un orificio o un roscado interior, en las superficies principales (20), o en las superficies laterales (21a, b), o bien en el canteado o rebordeado, para la colocación removible del listón de apoyo (30) o del carril de apoyo.
- 30 6. Cuerpo modular plegable (10) según la reivindicación 5, caracterizado por que sobre las superficies principales (20), o en las mismas, o en las superficies laterales (21a, b), o bien en el canteado o rebordeado, o en el listón de apoyo (30), o en el carril de apoyo, está previsto un dispositivo de ajuste para el cuerpo modular (10), configurado como un tornillo (32) ajustable en longitud, o bien un pie de colocación o de apoyo (32) ajustable en altura, o bien sobre las superficies principales (20), o en las mismas, o en las superficies laterales (21a, b), o bien en los canteados o rebordeados, o en el listón de apoyo (30), o en el carril de apoyo, está dispuesto al menos un nivel de burbuja, especialmente un nivel esférico (33), o el listón de apoyo (30) o carril de apoyo está configurado de forma ajustable en longitud, especialmente como carril telescópico.
- 35 7. Cuerpo modular plegable (10) según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que el cuerpo modular (10) puede montarse erigiéndolo en posición horizontal o vertical, y especialmente con formato vertical o apaisado, y en las superficies laterales (21a, b), que transcurren entre las superficies principales (20) y/o
- 40
- 45
- 50
- 55

- unen a las superficies principales (20) están previstos carriles situados para la inserción de cajones, cargas, soportes de aparatos, o bien soportes de inserción, por ejemplo soportes de 19", o similares, o bien el cuerpo modular (20), o las superficies principales (20), o bien superficies laterales (21a, b), están configurados total o parcialmente de metal, especialmente de acero o aluminio, material sintético, material sintético reforzado con fibras, madera, materiales de madera, GFK, CFK o materiales compuestos, y como medios de presentación están previstos pantallas planas, pantallas táctiles, pantallas de LCD o de plasma, superficies de LED, pantallas de visualización (29), y superficies de proyección o de presentación.
- 5
8. Cuerpo modular plegable (10) según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que en las escotaduras (60) en la superficie principal (20) están dispuestos casquillos (61) alojados de forma giratoria, o bien discos, o bien las escotaduras (60) están configuradas como un orificio, un orificio alargado (65), un orificio en cruz o una bocallave (62).
- 10
9. Pared (40), configurada de cuerpos modulares plegables (10) unidos de forma removible, según una de las reivindicaciones 1 a 8.
- 15
10. Pared (40) según la reivindicación 9, caracterizada por que los cuerpos modulares (10) están unidos de forma fija y removible mediante medios de inserción, de atornillado o de encastre (50) previstos en canteados o rebordados laterales de las superficies principales (20), siendo ajustable la distancia entre los cuerpos modulares (10) mediante un tornillo (50) de ajuste o de inserción.
- 20
11. Pared (40) según la reivindicación 9 o 10, caracterizada por que al menos en uno de los cuerpos modulares (10) que presenta una superficie de montaje o de apoyo de la pared (40), está colocado, de forma removible, un zócalo de apoyo, un listón de zócalo (41) o bien un panel de apoyo, o un listón de apoyo (30), estando situado en la superficie de montaje o de apoyo un listón de apoyo (30), especialmente ajustable en longitud y altura.
- 25
12. Pared (40) según la reivindicación 9 a 11, caracterizada por que los cuerpos modulares (10) presentan distintos tamaños superficiales o volúmenes, o bien los cuerpos modulares (10) presentan superficies principales (20) erigidas opcionalmente en horizontal o en vertical, o bien combinaciones de las mismas, o bien la pared (40) está configurada como un arco, como un portal, como una tarima, como una banda, como un túnel, como una torre, como un zócalo, como un rectángulo, o como un cuadrado.
- 30
13. Pared (40) según una de las reivindicaciones 9 a 12, caracterizada por que en los cuerpos modulares (10) están dispuestos medios de presentación, especialmente pantallas planas, pantallas táctiles, pantallas de LCD o de plasma, pantallas de visualización (29), superficies de LED, o bien superficies de proyección o de presentación, o combinaciones de los mismos, pudiendo colocarse los medios de presentación a ambos lados de los cuerpos modulares (10), y estando prevista una unión atornillada por detrás, o bien una suspensión de los medios de presentación en los cuerpos modulares (10), o bien en la pared (40).
- 35
14. Pared (40) según una de las reivindicaciones 9 a 13, caracterizada por que el espacio (43) que se extiende entre las superficies principales (20) de los cuerpos modulares (10) erigidos, está previsto como espacio de alojamiento o de almacenamiento, especialmente para dispositivos de control o de alimentación para los medios de presentación, para instalaciones de sonido, o bien para cajones, cargas, soportes de aparatos, o bien soportes de inserción, especialmente soportes de 19", o similares.

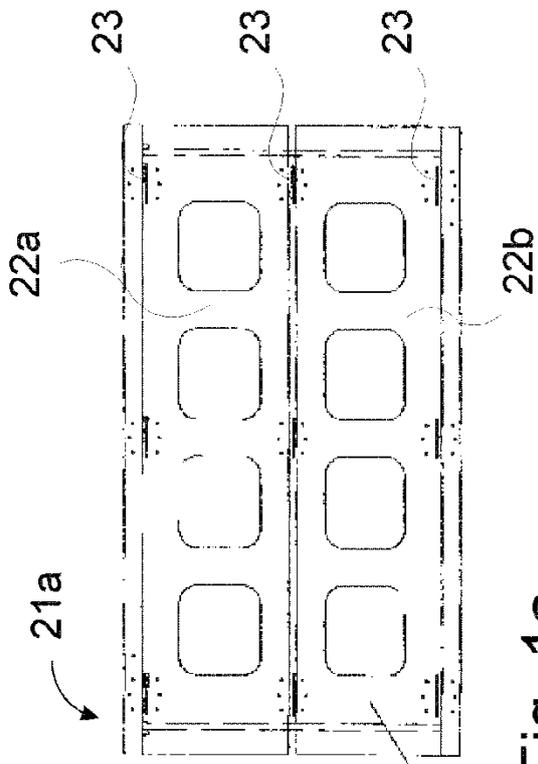


Fig. 1a

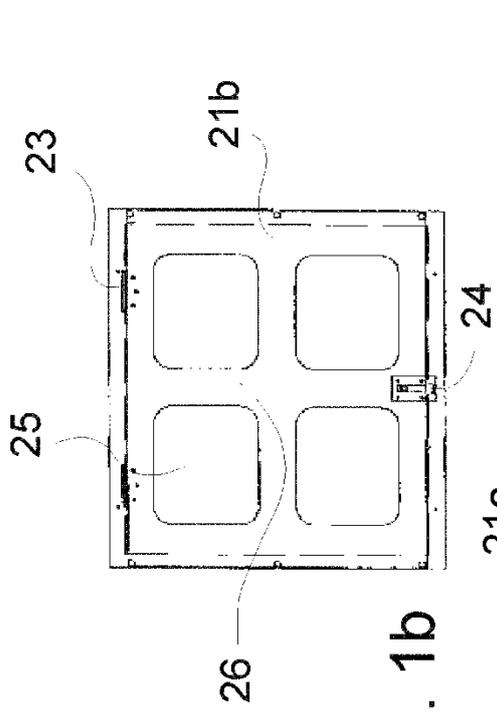


Fig. 1b

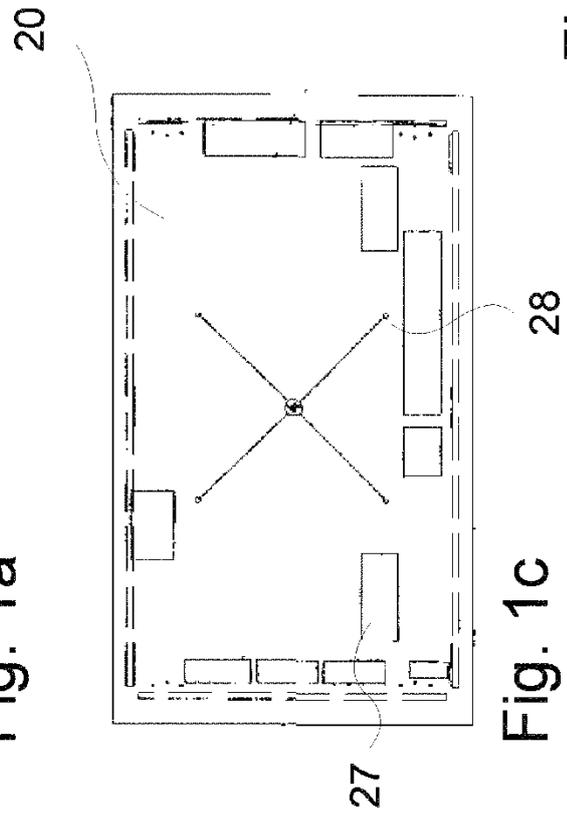


Fig. 1c

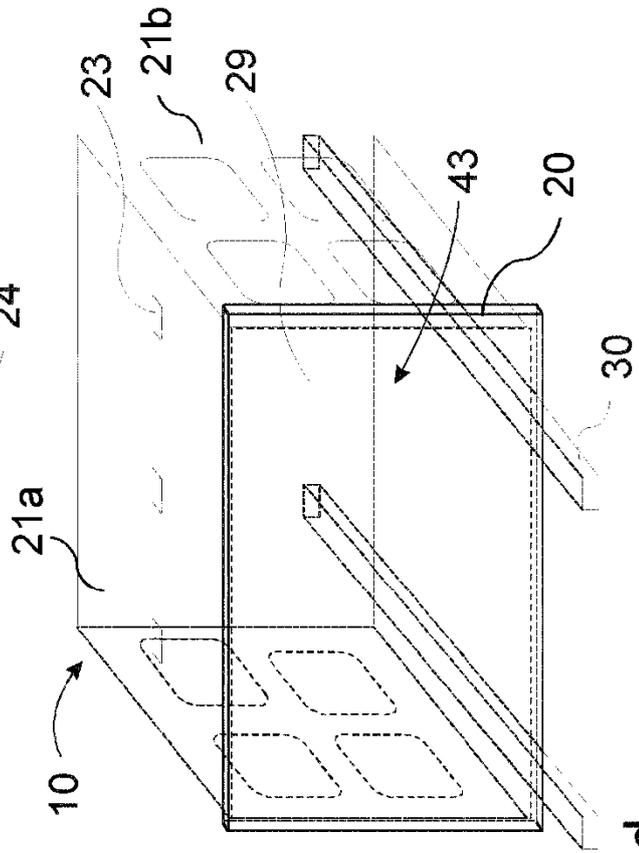


Fig. 1d

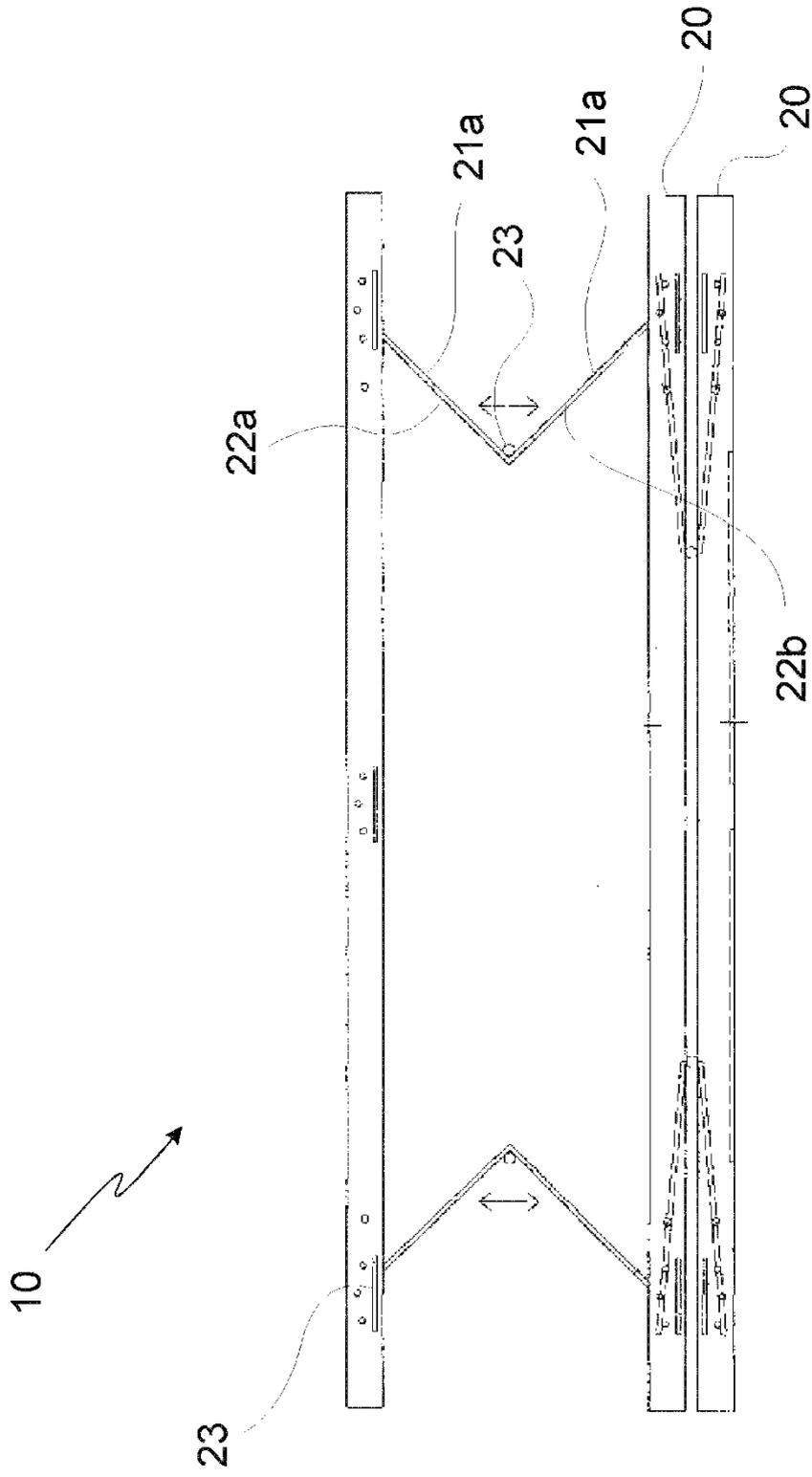


Fig. 2

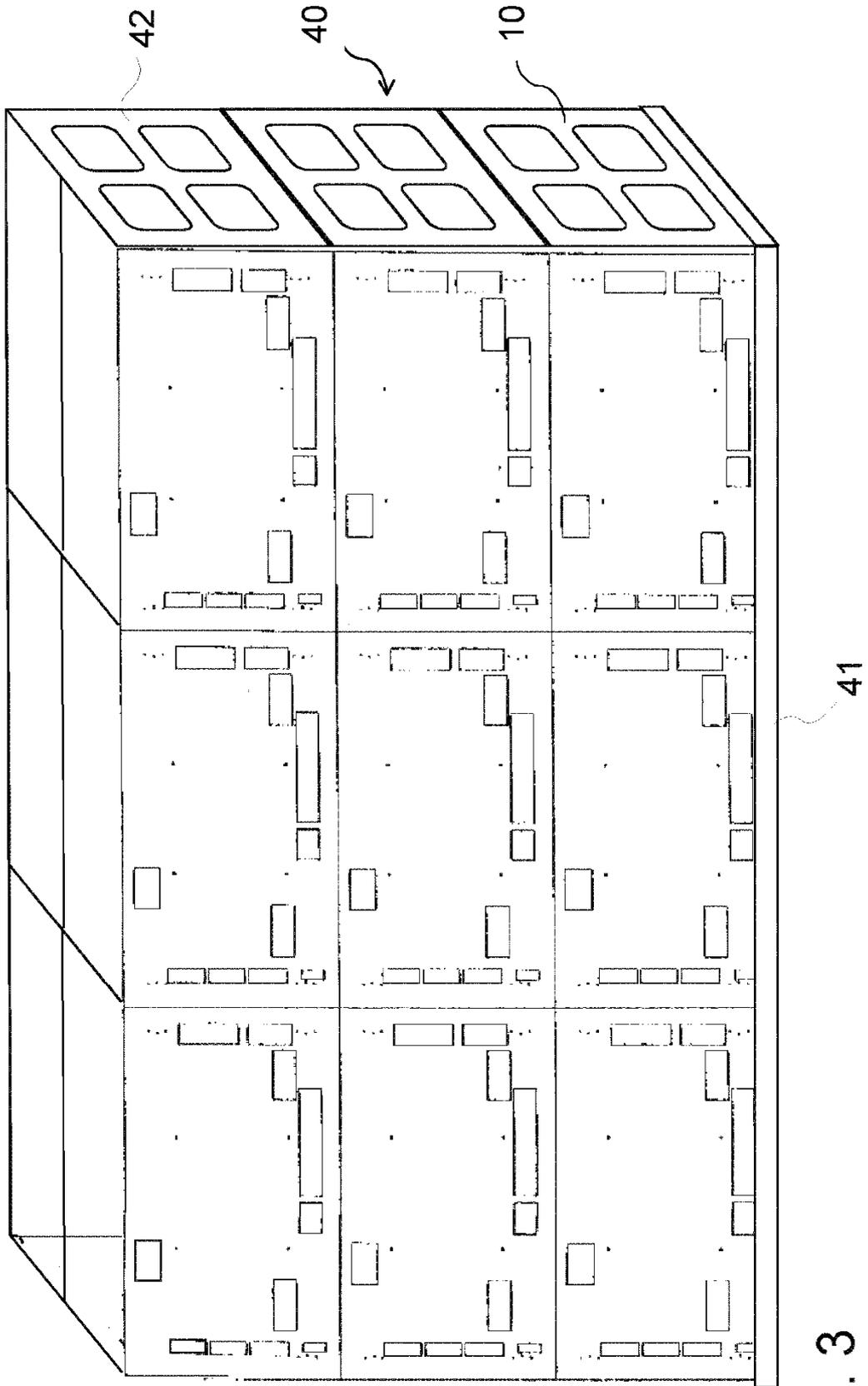


Fig. 3

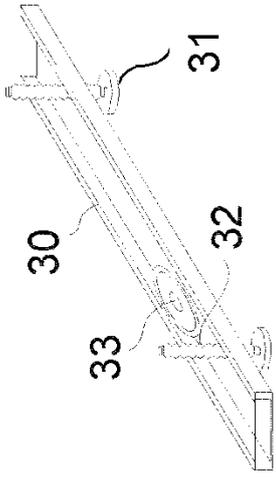


Fig. 6

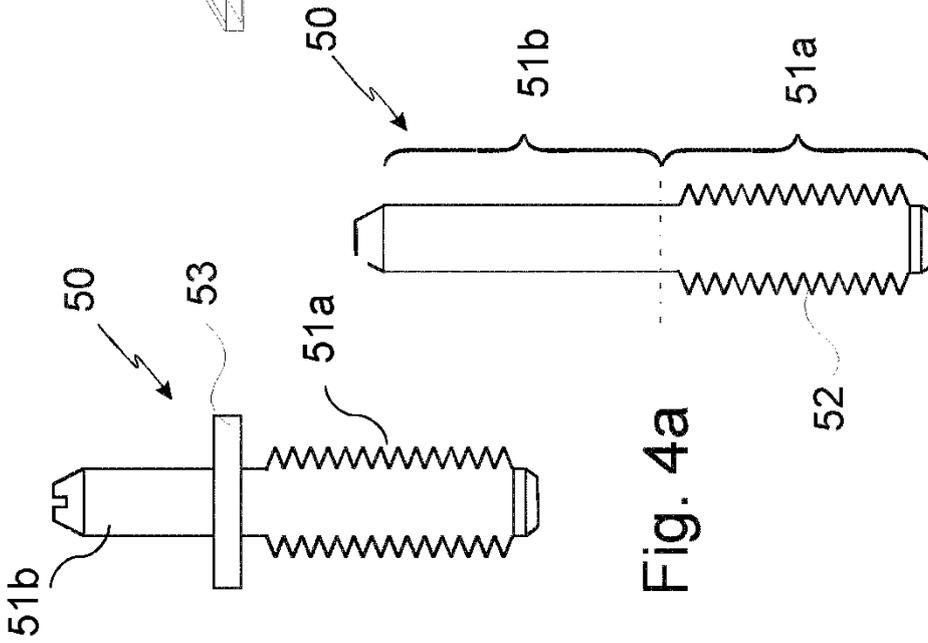


Fig. 4a

Fig. 4b

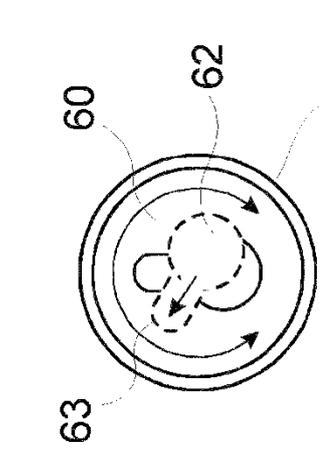


Fig. 5a

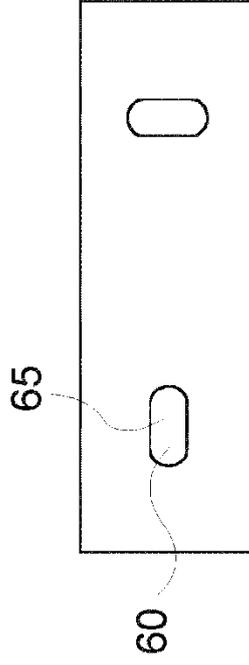


Fig. 5b

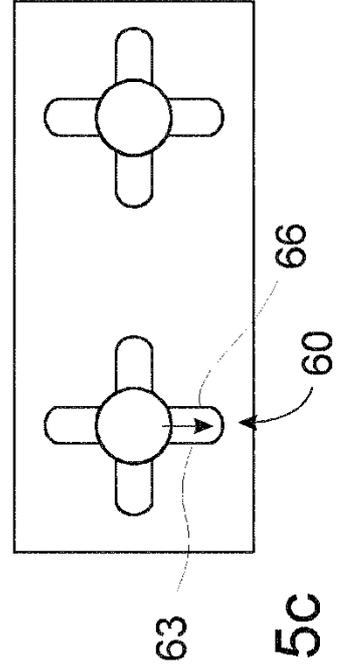


Fig. 5c

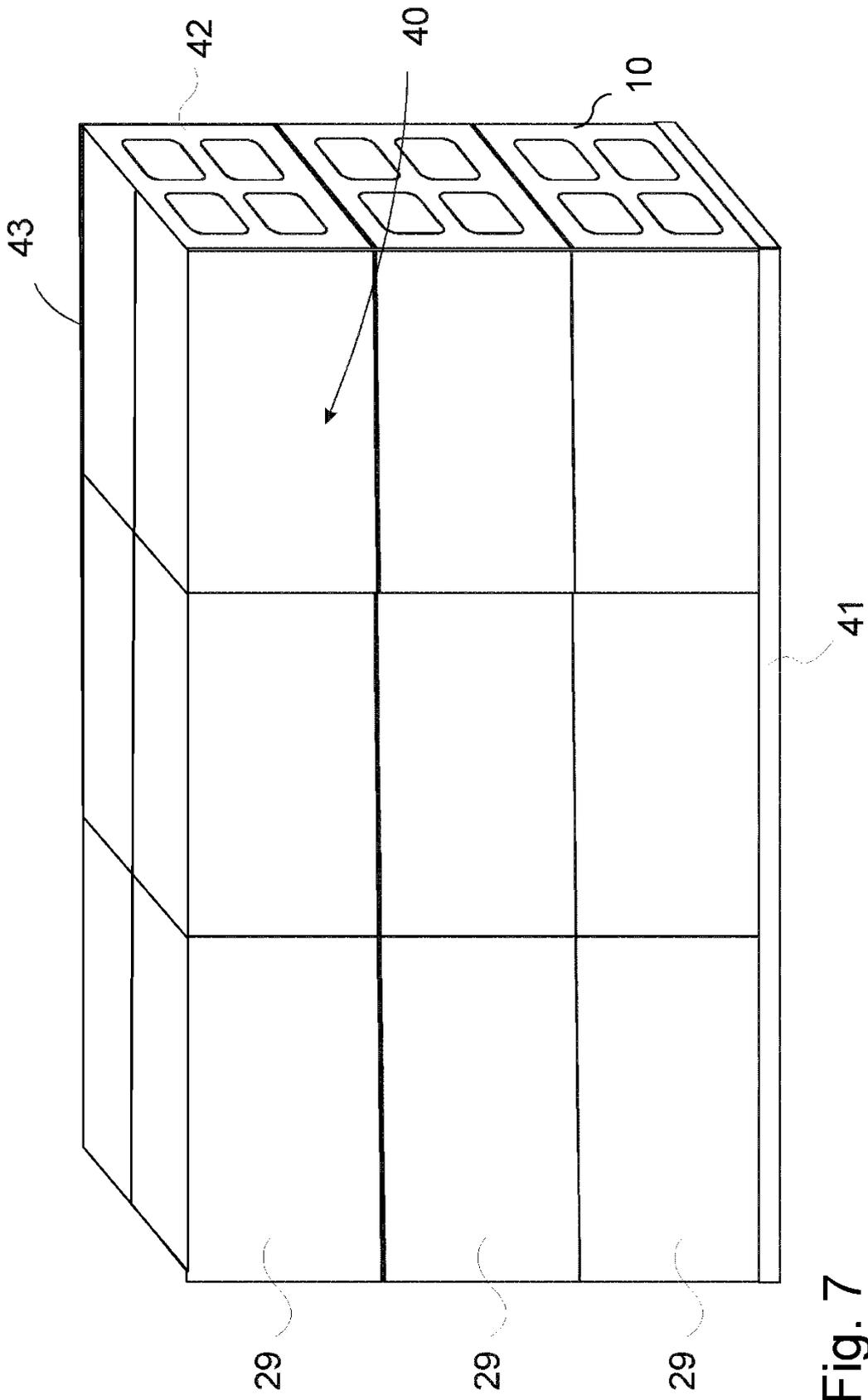


Fig. 7