

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 684 425**

51 Int. Cl.:

B65D 81/32 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **02.05.2016** **E 16167863 (6)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **13.06.2018** **EP 3095727**

54 Título: **Recipiente de varios componentes que puede ser presionado manualmente**

30 Prioridad:

19.05.2015 DE 102015107798

14.09.2015 DE 102015115441

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

02.10.2018

73 Titular/es:

FISCHERWERKE GMBH & CO. KG (100.0%)

Klaus-Fischer-Strasse 1

72178 Waldachtal, DE

72 Inventor/es:

SEMMLER, MARKUS

74 Agente/Representante:

COBO DE LA TORRE, María Victoria

ES 2 684 425 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Recipiente de varios componentes que puede ser presionado manualmente

- 5 (0001) La invención hace referencia a un recipiente de varios componentes que se puede presionar manualmente para el almacenamiento por separado de componentes que pueden fluir, que mediante la presión del recipiente de varios componentes manualmente pueden ser presionados conjuntamente fuera del recipiente de varios componentes, con las características del concepto general de la reivindicación 1ª. La presión se puede ejercer por ejemplo, también mediante el enrollado del recipiente de varios componentes por un extremo, como por ejemplo, en tubos de pasta de dientes o similares. "Presionar manualmente" quiere expresar que es posible la presión en su conjunto de los componentes que pueden fluir, separados, contenidos en el recipiente de varios componentes, sin emplear herramientas. Otras posibilidades de la presión, o en general, de la extracción no se excluyen, también con herramientas o dispositivos.
- 10
- 15 (0002) El hecho de que pueden fluir significa que los componentes son, por ejemplo, líquidos o pastosos. Se puede tratar por ejemplo, de un aglutinante o un endurecedor de un pegamento de dos componentes o resina. Semejantes componentes tienen que ser almacenados hasta su uso separadamente entre sí y casi siempre también se almacenan de forma cerrada y hermética al aire. Para el uso, los componentes se mezclan y entonces se endurecen, lo cual puede ser concebido también como un endurecimiento. Después de la mezcla y antes del endurecimiento, los componentes tienen que ser trasladados a un lugar de empleo, por ejemplo, a un lugar de adhesión.
- 20
- (0003) Un recipiente de dos componentes que puede ser presionado manualmente para el almacenamiento por separado de componentes que pueden fluir, que pueden ser presionados conjuntamente manualmente mediante el apriete del recipiente de dos componentes es conocido en el documento de patente de USA 4,952,068. El recipiente de dos componentes conocido presenta dos placas dispuestas una sobre otra con abombamientos que forman dos cámaras que se encuentran una junto a otra para dos componentes a ser almacenados de forma separada, una cámara de mezcla y una salida. Ambas placas están en el perímetro y entre ambas cámaras, estando unidas entre sí, por ejemplo, mediante costuras soldadas o adheridas. El paso de las cámaras a la cámara de mezcla está cerrado con membranas, de manera que los componentes están contenidos de forma hermética al aire y separados entre sí en ambas cámaras dispuestas una junto a otra del recipiente de dos componentes. En la cámara de mezcla presenta el recipiente de dos componentes obstáculos que han de ser rodeados por los componentes al ejercerse la presión, para mezclar los componentes. Ambas cámaras del conocido recipiente de dos componentes se pueden presionar manualmente, mediante lo cual las membranas que cierran las cámaras, se destruyen y ambos componentes fluyen de ambas cámaras a través de la cámara de mezcla por la salida. Ambas cámaras se pueden presionar también mediante el enrollamiento del recipiente de dos componentes, comenzando por el extremo alejado de la salida. Para abrir el conocido recipiente de dos componentes, se tiene que cortar o rasgar una punta de la salida, antes de ejercerse la presión.
- 25
- 30
- 35
- 40 (0004) Otro recipiente de dos o más componentes se manifiesta en la patente europea EP 1 843 952 B1, en la que igualmente, dos placas están dispuestas una sobre otra con abombamientos y están soldadas en el perímetro alrededor de los abombamientos. Entre las placas hay dispuesta una película como pared de separación que cierra los abombamientos de forma obturada. Los abombamientos cerrados por la pared de separación forman cámaras, en las que los componentes están contenidos separados entre sí. En una prolongación de los abombamientos presenta el recipiente de dos componentes conocido un tubo de salida que está formado por dos medios tubos de las dos placas dispuestas una sobre otra, que están soldados lateralmente a lo largo del tubo de salida entre sí. En el tubo de salida hay dispuesta una tobera mezcladora que en uno de los extremos dirigidos hacia los abombamientos presenta un perno de abertura con dos puntas. Mediante el doblado del tubo de salida con la tobera mezcladora que está dispuesta en el mismo frente a los abombamientos, el perno de abertura de la tobera mezcladora destruye la pared de separación entre ambas cámaras, tras lo cual las cámaras formadas por los abombamientos pueden ser presionados manualmente. Los componentes contenidos en las cámaras fluyen juntos al presionar el recipiente de dos componentes y fluyen por el tubo de salida con la tobera mezcladora, mezclándose. El documento DE 20 2005 001 203 U1 manifiesta la característica del concepto general de la reivindicación 1ª. Es objetivo de la invención proponer un recipiente de varios componentes alternativo que se puede presionar manualmente.
- 45
- 50
- 55
- (0005) El recipiente de varios componentes que se puede presionar manualmente, conforme a la invención, para el almacenamiento separados de componentes que fluyen, que se pueden presionar juntos manualmente mediante el apriete del recipiente de varios componentes con las características de la reivindicación 1ª presenta para cada componente una cámara que se puede presionar, y cada cámara está comunicada mediante una salida de cámara con un punto de recogida, en el que los componentes fluyen juntos fuera de las cámaras, cuando las cámaras se presionan para apretar el recipiente de varios componentes o, por ejemplo, se enrolla empezando por el extremo más alejado de las salidas de las cámaras. Un cuerpo de bloque expuesto divide, de modo parecido a una válvula en un lugar cerrado, las salidas de las cámaras del punto de recogida, de forma que los componentes están separados entre sí en las cámaras y preferiblemente están incluidos en las cámaras de modo hermético al aire. Si el cuerpo de bloqueo se mueve en una posición abierta, se comunican las salidas de las cámaras con el punto de recogida. A diferencia de una válvula, el cuerpo de bloqueo del recipiente de varios componentes según la invención tiene o debe no tiene que ser móvil de nuevo en la posición cerrada. Para el uso, el cuerpo de bloqueo se mueve
- 60
- 65

desde la posición cerrada a la posición abierta, y con ello, abre las salidas de la cámara. Mediante el apriete a continuación del recipiente de varios componentes o bien de sus cámaras, los componentes contenidos separadamente en las cámaras se presionan y fluyen juntos a través de las salidas de las cámaras hacia el punto de recogida.

5 (0006) Preferiblemente, el cuerpo de bloque está dispuesto de forma móvil en el punto de recogida, que puede formar un tipo de carcasa de válvula o un tipo de asiento de válvula, con la cual interactúa el cuerpo de bloqueo. Según la invención, el recipiente de varios componentes presenta una tobera mezcladora que está dispuesta de forma desplazable en una salida del recipiente de varios componentes, que se comunica con el punto de recogida. 10 Por ejemplo, la salida del recipiente tiene forma de manguera o tubo y la tobera mezcladora tiene forma de vástago. Las toberas mezcladoras para mezclar dos o más componentes que pueden fluir son conocidas. Presentan, casi siempre, elementos alineados entre sí, por ejemplo, elementos en forma de tornillos, láminas o rejillas que separan repetidamente los componentes al fluir de la tobera mezcladora y de nuevo los unen, de manera que los componentes se mezclan. Conforme a la invención, la tobera mezcladora presenta el cuerpo de bloqueo que 15 mediante un movimiento de la tobera mezcladora en la salida del recipiente se puede abrir, especialmente mediante un desplazamiento. Por ejemplo, la tobera mezcladora está extraída un poco, es decir, que en la salida del recipiente se desplaza fuera del punto de recogida, mediante lo cual el cuerpo de bloque se mueve en la posición abierta y los componentes pueden ser presionados fuera de las cámaras. Mediante la presión, los componentes fluyen de las cámaras a través de las salidas de cámara en el punto de recogida y desde allí sigue a través de la tobera 20 mezcladora hacia la salida del recipiente, donde son mezcladas y salen por el extremo. Preferiblemente, la tobera mezcladora, después de la presión o del apriete parcial de las cámaras del recipiente de varios componentes, no se puede mover hacia atrás o empujar hacia atrás contra las masas en las salidas de las cámaras y en el punto de recogida y las cámaras no se pueden cerrar ya. Esta ejecución de la invención posibilita un recipiente de varios componentes sencillo y económico, así como sencillo y sin necesidad de herramientas, manipulable manualmente para el almacenamiento separados de componentes que pueden fluir, que después del movimiento del cuerpo de 25 bloqueo en la posición abierta se pueden presionar mediante el desplazamiento de la tobera mezcladora en el salida del recipiente manualmente y pueden ser mezcladas en la tobera mezcladora de manera que salen de la salida del recipiente de forma que están listos para ser usados.

30 (0007) Preferiblemente, las cámaras del recipiente de varios componentes conforme a la invención están dispuestas una sobre otra. Mediante ello se hace referencia a una disposición de las cámaras en la que, en general, son coincidentes, de manera que las cámaras se presionan mediante el apriete del recipiente de varios componentes en la zona de las cámaras de forma conjunta y en una relación de mezcla prevista. La relación de mezcla de los componentes se corresponde, preferiblemente con una relación del volumen de las cámaras, que pueden presentar 35 iguales o distintos volúmenes. Distintos volúmenes son posibles en cámaras coincidentes mediante distintas alturas de cámaras.

(0008) Una ejecución de la invención prevé que las cámaras presenten aberturas de llenado que preferiblemente, se disponen de forma desplazada. Las aberturas de llenado no son especialmente idénticas a las salidas de las 40 cámaras. Mediante las aberturas de llenado se puede llenar el recipiente de varios componentes después de su producción, las aberturas desplazadas facilitan el llenado. Después del llenado, las aberturas de llenado se cierran, por ejemplo, mediante la adhesión o una costura de soldadura. Es posible también un enrollado en un extremo del recipiente de varios componentes para cerrar las aberturas de llenado después del llenado de las cámaras.

45 (0009) Una ejecución de la invención prevé que el recipiente de varios componentes presente paredes dispuestas unas sobre otras con abombamientos, que forman las cámaras, las salidas de cámaras, los lugares de recogida y dado el caso, la salida del recipiente y/o las aberturas de llenado de las cámaras. Los abombamientos para las cámaras y el punto de recogida tienen, por ejemplo, forma de artesa, las salidas de cámaras, y siempre que estén presentes la salida del recipiente y/o las aberturas de llenado de las cámaras tienen forma de medio tubo o media 50 manguera. Las paredes pueden ser, por ejemplo, películas de plástico, placas de plástico o películas de metal, en las cuales se producen los abombamientos, por ejemplo, mediante termoconformado o embutición profunda. Las paredes se colocan una sobre otra y se unen de forma continua, por ejemplo, pegadas o soldadas. Esto posibilita una producción económica del recipiente de varios componentes. Otra configuración de la invención prevé, al menos, especialmente, una pared de separación entre los abombamientos de las paredes que forman junto con los 55 abombamientos las cámaras. La pared de separación es, por ejemplo, una película o una placa que en la zona de las cámaras está dispuesta entre las paredes con los abombamientos.

(0010) La relación de varios componentes según la invención es especialmente un recipiente de dos componentes con dos cámaras separadas entre sí. Especialmente, el recipiente de varios componentes está previsto para 60 anclajes químicos en el sector de la construcción, las cámaras en este caso contienen componentes de un mortero, por ejemplo, un mortero de varios componentes de resina artificial. En un anclaje químico se fija un anclaje, normalmente, un vástago de anclaje, con una masa endurecedora que también en el caso en que se componga de resina artificial, se denomina mortero, en una perforación o cualquier agujero en cemento, piedra, mampostería o cualquier otro fundamento de anclaje. Alternativamente, el recipiente de varios componentes está previsto para un 65 pegamento.

(0011) La invención se explica detalladamente a continuación en base a un ejemplo de ejecución representado en los dibujos. Se muestran:

- Figura 1 elementos individuales de un recipiente de varios componentes según la invención en una vista;
- Figura 2 los elementos individuales del recipiente de varios componentes dispuestos unos sobre otros de la Figura 1 en una vista lateral;
- Figura 3 el recipiente de varios componentes de las Figuras 1 y 2 en un estado cerrado; y
- Figura 4 el recipiente de varios componentes de las Figuras 1 y 2 en el estado abierto.

(0012) El recipiente de varios componentes (1) según la invención, dibujado en elementos individuales sirve para el almacenamiento separado y la presión conjunta de componentes que pueden fluir. El ejemplo de ejecución dibujado está previsto para dos componentes, para un aglutinante y un endurecedor de un mortero de resina artificial de dos componentes, es decir, es un recipiente de dos componentes. El recipiente de varios componentes (1) está conformado como un tubo, en efecto, con varias cámaras – en el ejemplo de ejecución dos – divididas, que aun se explicaran, para el almacenamiento separado de los componentes. Mediante la presión de las cámaras del recipiente de varios componentes (1) manualmente, los componentes del recipiente de varios componentes (1) se extraen mediante presión. En lugar de apretar el recipiente de varios componentes (1) se puede enrollar partiendo de un extremo alejados de la salida para presionar los componentes fuera de las cámaras.

(0013) El recipiente de varios componentes (1) presenta dos paredes (2) con abombamientos (3) y acanaladuras en forma de artesa y una pared de separación (4) como están en la Figura 2, dispuestos unos sobre otros y que son soldados. Además presenta el recipiente de varios componentes (1) una tobera mezcladora (14) que no está dibujada en la Figura 2. Las paredes (2) son películas de plástico termoconformadas y la pared de separación (4) es una película de plástico plana. Los abombamientos (3) en forma de artesa forman las cámaras (5) del recipiente de varios componentes (1) para el almacenamiento separado de los componentes. Las cámaras (5) están cerradas con la pared de separación (4) que cubre completamente las cámaras (5) y que está soldada a las cámaras (5) rodeándolas con las paredes (3). También, para cada pared (3) pueden preverse paredes de separación (4) propias (no representado), para cerrar las cámaras (5) individualmente y para rellenar y para soldar a continuación las paredes (3) ya soldadas con las paredes de separación (4) al recipiente de varios componentes (1).

(0014) En un centro longitudinal, las paredes (2) con distancia de los abombamientos que forman las cámaras (5) presentan abombamientos medio cilíndricos que forman el punto de recogida (6) que comunican a través de acanaladuras termoconformadas como salidas de cámaras (7) con los abombamientos (3) que forman las cámaras (5). En la zona del punto de recogida (6), la pared de separación (4) está escotada de manera que los componentes presionados fuera de las cámaras a través de las salidas de cámara (7) opuestas entre sí fluyen juntas en el punto de recogida (6). Desde el punto de recogida (6) las acanaladuras conducen como salida del recipiente (8) hacia fuera en el centro longitudinal de las paredes (2). La salida del recipiente (8) está formado como acanaladura recta, en forma de medio tubo en las paredes (2) de manera que resulta mediante la disposición de las paredes (2) una sobre otra una salida del recipiente (8) recto en forma de medio tubo. En la zona de la salida del recipiente (8), la pared de separación (4) está igualmente escotada o no está presente.

(0015) Las aberturas de llenado (9) conducen enfrente del punto de recogida (6) y de la salida del recipiente (8) hacia las cámaras (5). Las aberturas de llenado (9) están formadas igualmente como acanaladuras medio cilíndricas en las paredes (2). Las aberturas de llenado (9) están dispuestas de forma desplazadas igual que las salidas de cámara (7) hacia un lado, de forma que están desplazadas en el recipiente de varios componentes (1) entre sí.

(0016) En el ejemplo de ejecución, como se ve en la Figura 2, las paredes (2) son los elementos iguales que se colocan unos sobre otros para soldar el tubo que forma el recipiente de varios componentes (1) bajo la posición intermedia de la pared de separación (4). Al colocarse unas sobre otras, los lados huecos de los abombamientos (3), el punto de recogida (6), las salidas de las cámaras (7), la salida del recipiente (8) y las aberturas de llenado (9) se dirigen unas hacia otras o hacia la pared de separación (4). Ambas paredes (2), como ya se ha mencionado previamente, están producidas como elementos iguales, es decir, en las paredes (2), las aberturas de llenado (9) y las salidas de cámara (7) están desplazadas hacia el mismo lado. Para soldar, como se ha mencionado, los lados huecos de las cámaras (5), etc. se dirigen unos hacia otros, es decir se gira una de las paredes (2), mediante lo cual en el recipiente de varios componentes (1) las aberturas de llenado (9) y las salidas de cámara (7) están desplazadas hacia los lados opuestos. En la Figura 1 se muestra a la izquierda un lado elevado de una pared (2) y a la derecha el lado hueco de la otra pared (2).

(0017) Las Figuras 3 y 4 muestran el lado hueco de una de ambas paredes (2) con la tobera mezcladora incorporada (14). Con líneas punteadas se dibujan las costuras de soldadura (10) para soldar las paredes (2) y la pared de separación (4) al recipiente de varios componentes (1). Las cámaras (5), el punto de recogida (6) y la salida del recipiente (8) se encuentran unos sobre otros coincidiendo. La tobera mezcladora (14) tiene forma de vástago y en la salida de recipiente (8) se puede desplazar. Presenta elementos en forma de tornillos y/o láminas que dividen varias veces los componentes presionados fuera de las cámaras (5) al fluir y que de nuevo conducen juntos y de este modo los mezclan. Semejantes toberas mezcladoras (14) son conocidas y no se explican aquí en detalle.

(0018) La tobera mezcladora (14) presenta en un extremo un cuerpo de bloqueo (11) en forma de placa circular con un resalto (12) cilíndrico que se encuentra en el punto de recogida (6), y el resalto (12) cilíndrico del cuerpo de bloqueo (11) sobresale en una prolongación (13) cilíndrica del punto de recogida (6) entre las salidas de cámara (7) que desembocan por los lados opuestos en la prolongación (13) del punto de recogida (6). El cuerpo de bloqueo (11) con su resalto cilíndrico (12) actúa, de forma parecida a un cuerpo de bloqueo de una válvula y forman junto con el punto de recogida (6) y su prolongación (13) un tipo de válvula: En la posición cerrada, que muestra la Figura 3, se encuentra el cuerpo de bloqueo (11) en un extremo cercano a las cámaras (5) del punto de recogida (6) y el resalto cilíndrico (12) sobresale por la prolongación (13) del punto de recogida (6). En esta posición, el cuerpo de bloqueo (11) cierra las salidas de las cámaras (7), de forma que las cámaras (5) están cerradas de forma separada entre sí y hermética al aire. Para abrir, como se muestra en la Figura 4, la tobera estática (14) se extrae un poco fuera de la salida del recipiente (8), mediante lo cual el cuerpo de bloqueo (11) se aleja del extremo cercano a las cámaras (5) del punto de recogida (6) y sale el resalto cilíndrico (12) de la prolongación (13) del punto de recogida (6). Las salidas de las cámaras (7) están ahora abiertas hacia el punto de recogida (6) de manera que los componentes pueden ser presionados fuera de las cámaras (5) y a través de las salidas de cámaras (7) fluyen juntas hacia el punto de recogida (6). Mediante un cuerpo de bloqueo hueco (11) y/o mediante agujeros en el cuerpo de bloqueo (11) fluyen los componentes a través del cuerpo de bloqueo (11) o al lado del cuerpo de bloqueo (11) hacia la tobera mezcladora (14), donde se mezclan y salen por un extremo alejado de las cámaras (5) fuera de la tobera mezcladora (14) y de la salida del recipiente (8). Las cámaras (5) dispuestas unas sobre otras coincidiendo se presionan como en un tubo mediante el apriete manual conjuntamente. Como se mencionó, para presionar también se puede enrollar el recipiente de varios componentes (1) empezando por el extremo más alejado de la salida del recipiente (8).

(0019) Las paredes (2) y la pared de separación (4) pueden ser unidas también de otro modo mediante soldadura, por ejemplo, mediante un pegado. Las aberturas de llenado (9) se mantienen durante la soldadura de las paredes (2) y de la pared de separación (4) abiertas de manera que las cámaras (5) pueden ser rellenadas con los componentes. Después del llenado, las aberturas de llenado (9) se cierran de forma hermética al aire, por ejemplo, soldándose o pegándose. También es posible una producción del recipiente de varios componentes (1) de película metálica o una mezcla de películas de metal o plástico. Las paredes (2) en este caso son embutidas a profundidad. Las aberturas de llenado (9) pueden ser cerradas en este caso también mediante enrollado en el extremo del lado de la cámara del recipiente de varios componentes (1).

(0020) En lugar de estar compuestas de elementos individuales, las paredes (2) y la pared de separación (4) o paredes de separación también pueden estar compuestas de una película que se pliega de forma que las paredes (2) llegan con sus lados huecos dirigidas unas hacia otras, unas sobre otras y la pared de separación (4) o paredes de separación (4) llegan entre las paredes (2) (no representado).

Lista de cifras de referencia

Recipiente de varios componentes que se puede presionar manualmente

(0021)

| | |
|----|----------------------------------|
| 1 | Recipiente de varios componentes |
| 2 | Pared |
| 3 | Abombamiento |
| 4 | Pared de separación |
| 5 | Cámara |
| 6 | Punto de recogida |
| 7 | Salida de la cámara |
| 8 | Salida del recipiente |
| 9 | Abertura de llenado |
| 10 | Costura de soldadura |
| 11 | Cuerpo de bloqueo |
| 12 | Resalto |
| 13 | Prolongación |
| 14 | Tobera mezcladora |

REIVINDICACIONES

- 1^a.- Recipiente de varios componentes (1) que se puede presionar manualmente para el almacenamiento separado de componentes que fluyen, que se pueden presionar conjuntamente manualmente mediante el apriete del
5 recipiente de varios componentes (1), que para cada componente presenta una cámara (5) que se puede presionar, y cada cámara presenta una salida de cámara (7) que conduce a un punto de recogida (6), donde los componentes fluyen juntos al presionar las cámaras (5), y el recipiente de varios componentes (1) presenta un cuerpo de bloqueo (11) que en la posición cerrada en la cual separa las salidas de cámara (7) del punto de recogida (6) es movable a una posición abierta, en la cual las salidas de cámara (7) comunican con el punto de recogida (6), y el recipiente de
10 varios componentes (1) presenta una tobera mezcladora (14) que es movable en la salida del recipiente (8), especialmente, es desplazable, que se caracteriza por que la tobera mezcladora (14) presenta el cuerpo de bloqueo (11) que mediante un movimiento, especialmente, un desplazamiento, de la tobera mezcladora (14) es movable de la posición cerrada a la posición abierta.
- 15 2^a.- Recipiente de varios componentes (1) según la reivindicación 1^a, que se caracteriza por que el cuerpo de bloqueo (11) está dispuesto en el punto de recogida (6).
- 3^a.- Recipiente de varios componentes (1) según una de las reivindicaciones 1^a hasta 2^a, que se caracteriza por que las cámaras (5) están dispuestas una sobre otra.
20
- 4^a.- Recipiente de varios componentes (1) según una de las reivindicaciones 1^a hasta 3^a, que se caracteriza por que las cámaras (5) presentan aberturas de llenado (9).
- 5^a.- Recipiente de varios componentes (1) según la reivindicación 4^a, que se caracteriza por que las aberturas de
25 llenado (9) están dispuestas en el recipiente de varios componentes (1) desplazadas entre sí.
- 6^a.- Recipiente de varios componentes (1) según una de las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza por que el recipiente de varios componentes (1) presenta paredes (2) dispuestas unas sobre otras, con abombamientos (3) y/o acanaladuras para formar las cámaras (5), salidas de cámara (7), el punto de recogida (6), y dado el caso, la salidas del recipiente (8) y/o las aberturas de llenado (9).
30
- 7^a.- Recipiente de varios componentes (1) según la reivindicación 6^a, que se caracteriza por que el recipiente de varios componentes (1) presenta, al menos, una pared de separación (4) que con los abombamientos (3) de las paredes (2) forma las cámaras (5).
35
- 8^a.- Recipiente de varios componentes (1) según la reivindicación 6^a, que se caracteriza por que las paredes (2) son elementos termoconformados.
- 9^a.- Recipiente de varios componentes (1) según una de las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza por que
40 el recipiente de varios componentes (1) presenta dos cámaras (5).
- 10^a.- Recipiente de varios componentes (1) según una de las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza por que el recipiente de varios componentes (1) contiene componentes de un mortero, especialmente, de un mortero de resina artificial o de un adhesivo.
45

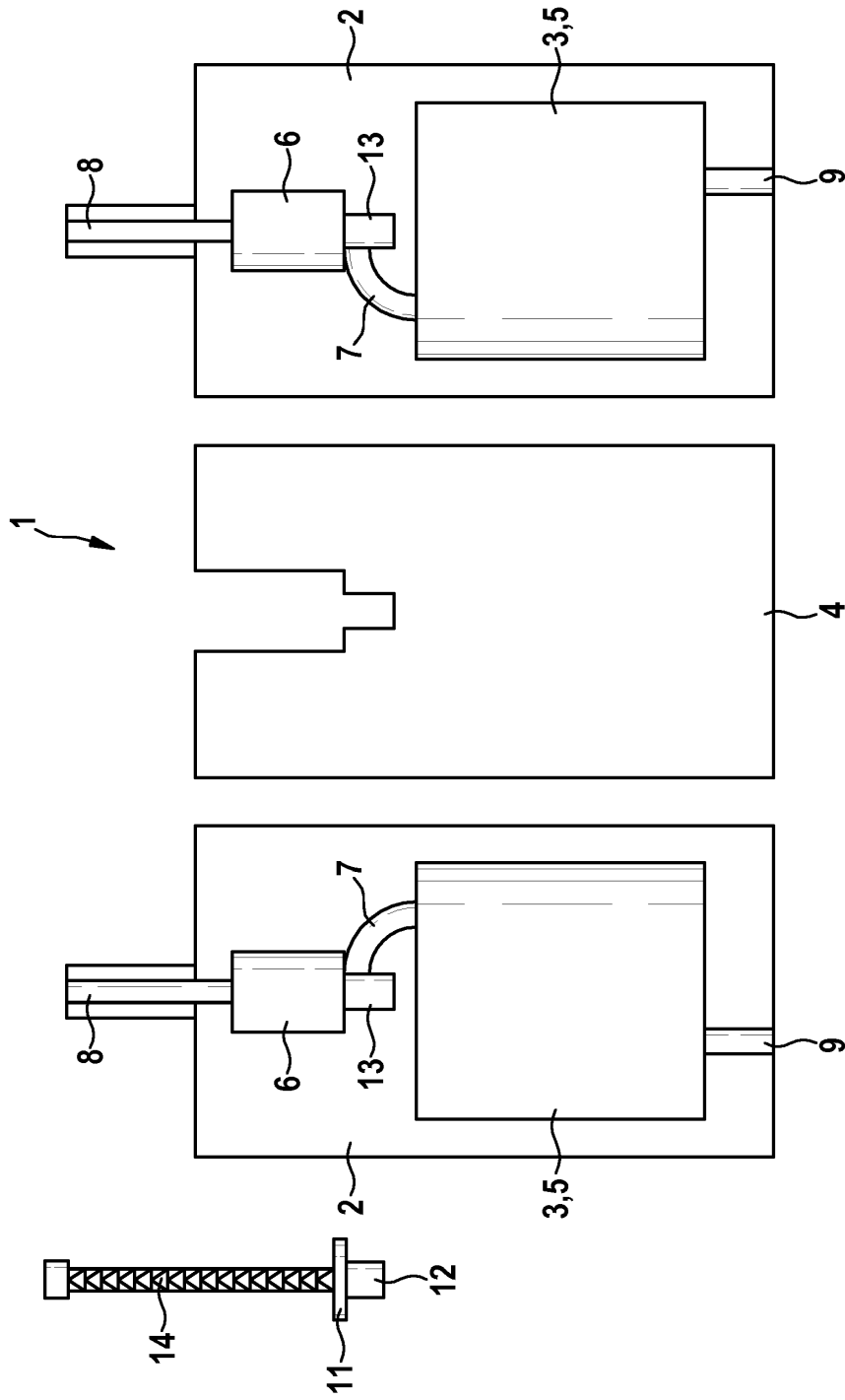


Fig. 1

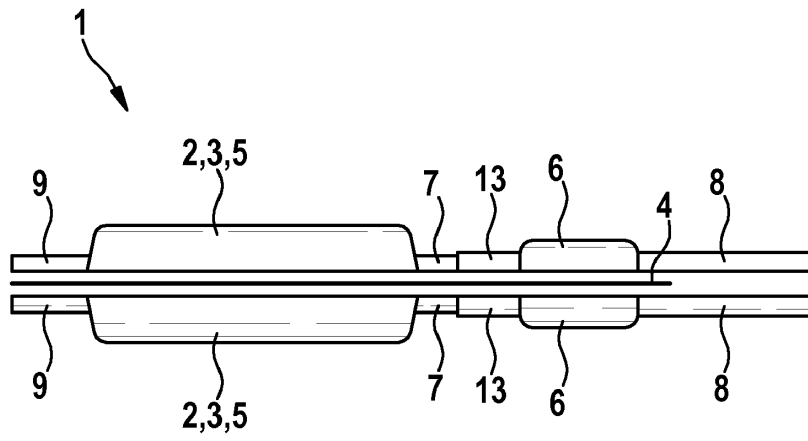


Fig. 2

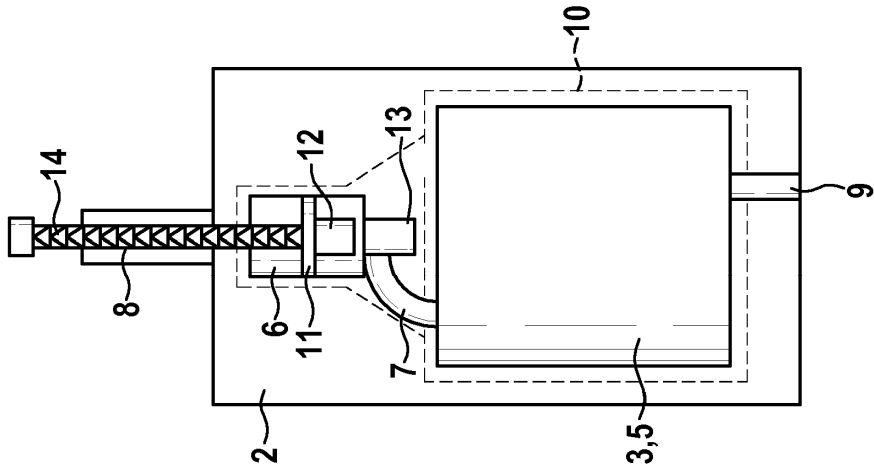


Fig. 4

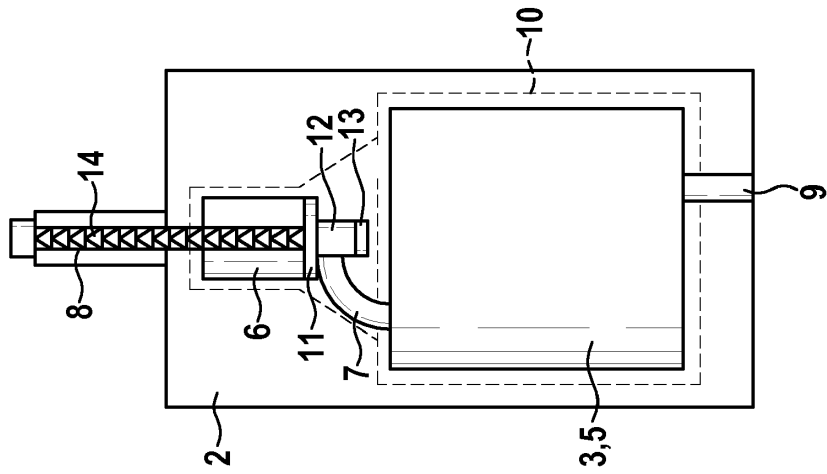


Fig. 3