

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 684 479**

51 Int. Cl.:

A41B 9/00 (2006.01)
D04B 1/10 (2006.01)
D04B 1/24 (2006.01)
A41B 11/14 (2006.01)
A41D 1/21 (2006.01)
A41F 9/00 (2006.01)
A41B 9/14 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **27.10.2016** **E 16195943 (2)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **20.06.2018** **EP 3175724**

54 Título: **Panti de talla variable con una pretina de doble capa**

30 Prioridad:

01.12.2015 AT 7712015

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la
traducción de la patente:
03.10.2018

73 Titular/es:

WOLFORD AKTIENGESELLSCHAFT (100.0%)
Wolfordstrasse 1
6900 Bregenz, AT

72 Inventor/es:

RÖHRICH, ANDREAS

74 Agente/Representante:

ISERN JARA, Jorge

ES 2 684 479 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Panti de talla variable con una pretina de doble capa.

5 La invención se refiere a una panti con una pretina de doble capa, que tiene una capa externa y una capa interna.

La relación óptima entre la longitud de pierna y la talla de la pretina para un buen ajuste de una panti es individualmente muy diferente. Consecuentemente, para poder ofrecer diferentes combinaciones de longitud de piernas y tallas de pretina, el mantenimiento de stock requerido es costoso.

10 Del documento EP 0 921 223 B1 surge una panti en la que, si es necesario, la talla de la pretina puede ser aumentada por el usuario. Para este propósito, la panti presenta como terminación superior una solapa doble corta (unos pocos mm) y a continuación un sector de pretina de una capa que tiene en su interior en varios sitios de su extensión circunferencial unos sectores con hilos flotantes (= flojos). Estos hilos flotantes pueden formarse en el lado del revés de un tejido de punto, es decir, en el interior de la pretina. Por lo tanto, los hilos flotantes no son visibles
15 cuando se usa una panti. Con el fin de aumentar gradualmente la talla de la pretina, los hilos flojos se cortan en un sector deseado respectivo, por lo que pierden su función de contrarrestar el estiramiento y en efecto aumenta la talla de la pretina. Una desventaja de esta panti es su configuración con una pretina de una sola capa que, en comparación con una pretina de dos capas tiene una menor estabilidad y tiende al enrollamiento. Incluso los hilos
20 flotantes expuestos en el lado interno de la pretina pueden ser indeseables.

Por el documento EP 2 486 813 B1 surge una panti en la que la parte de pantalón de la panti presenta debajo de la pretina sectores en forma de tiras en los que el tejido de punto en el lado interno de la parte de pantalón está conformado de hilos flojos. Al cortar los hilos flojos, se puede aumentar la talla de la parte del pantalón, lo que es
25 particularmente útil en las panti que se ofrecen especialmente para embarazos.

La conformación de agujeros en un tejido de punto por medio de hilos fusionables surge, por ejemplo, del documento AT 508 899 B1. El documento GB 1 460669 describe una panti con una pretina de doble capa.

30 El objetivo de la invención es proporcionar unas panti ventajosas del tipo mencionado anteriormente en las que la talla de la pretina se puede aumentar por parte del usuario. Según la invención, el objetivo se obtiene mediante una panti con las características de la reivindicación 1.

35 La panti según la invención presenta en al menos un sitio de la extensión circunferencial de su pretina de dos capas al menos una abertura en la capa interna de la pretina y/o una abertura entre el borde inferior de la capa interna de la pretina y la capa externa de la pretina.

En el caso de la conformación de la panti según la invención con al menos una abertura en la capa interna de la pretina, comenzando en dicha abertura la capa interna de la pretina puede ser cortada muy fácilmente en sentido perpendicular a la extensión circunferencial de la pretina (= en dirección vertical). La fuerza con la que la pretina actúa en contra de un estiramiento se ve reducida en el sector cortado de la capa interna de la pretina, algo que en total lleva a un aumento de la talla de la pretina. Ventajosamente, en dos o más puntos de la extensión circunferencial de la pretina existe al menos una abertura de este tipo en la capa interna de la pretina. De este modo, comenzando desde la abertura respectiva, el usuario puede cortar la capa interna de la pretina en uno o más de
40 un sitio de la extensión circunferencial de la pretina. De esta manera es posible aumentar la talla de la pretina en varias etapas.

En una realización ventajosa de la invención, en al menos un sitio de la extensión circunferencial, preferentemente en al menos dos sitios de la extensión circunferencial de la pretina, se conforman al menos dos aberturas en la capa interna de la pretina que están separadas entre sí en el sentido de la altura de la pretina. La capa interna de la pretina se puede cortar en el sitio periférico respectivo desde una hasta la otra abertura, por lo que se puede especificar una anchura de corte definida para cortar la capa interna de la pretina.

Alternativamente o adicionalmente a la al menos una abertura en la capa interior de la pretina en al menos un sitio de la extensión circunferencial de la pretina, una panti según la invención puede presentar en al menos un sitio de la extensión circunferencial de la pretina una abertura entre el borde inferior de la capa interna de la pretina y la capa externa de la pretina. Una apertura de este tipo se puede conformar de una manera sencilla mediante la interrupción de la hilera perimetral, que conecta el borde inferior de la capa interna de la pretina con la capa externa de la pretina. A partir de esta abertura, en una posible forma de realización de la invención, el usuario puede cortar verticalmente
55 la capa interna de la pretina para aumentar la talla de la pretina. En una posible forma de realización adicional, puede estar previsto, por encima de una abertura respectiva de este tipo, un sector en el que las hileras de malla de la capa interna de la pretina en su lado orientado hacia la capa exterior están conformadas de hilos flotantes (=

flojos) que están flotando a lo largo de varias mallas. En este caso, para aumentar la talla de la cintura el usuario puede cortar los hilos flotantes a través de la abertura.

5 La conformación de aberturas en la capa interna de la pretina puede llevarse a cabo ventajosamente por medio de hilo fusionable, tal como es conocido per se. Las mallas que se encuentran en los sectores de borde de estas aberturas pueden, por consiguiente, fijarse mediante hilo fusionable.

10 Si en el contexto de este documento se menciona "arriba" y "abajo", esto se refiere a la extensión de la panti desde el borde libre de su pretina hacia el sector del pie. O sea, un elemento que se encuentra más arriba está, por lo tanto, más próximo al borde libre de la pretina que un elemento situado más abajo.

Otras ventajas y detalles de la invención se explican a continuación mediante el dibujo adjunto. El mismo muestra en:

15 la figura 1, una vista de una parte superior de una panti según un ejemplo de realización de la invención;
la figura 2, una sección vertical a través del centro de la pretina y, adyacente a la misma, un sector de la parte de pantalón, línea de corte A-A en la figura 3;
la figura 3, una sección a lo largo de la línea B-B de la figura 2;
20 la figura 4, una parte de una sección análoga a la de la figura 2 después de un corte para aumentar la talla de la pretina;
las figuras 5, 6 y 7, representaciones análogas a las de las figuras 2, 3 y 4 para un segundo ejemplo de realización de la invención;
las figuras 8, 9 y 10 representaciones análogas a las de las figuras 2, 3 y 4 para un tercer ejemplo de realización de la invención;
25 las figuras 11 y 12, representaciones análogas a las de las figuras 2 y 3 para un cuarto ejemplo de realización (representando la figura 11 una sección a lo largo de la línea C-C de la figura 12 y la figura 12 una sección a lo largo de la línea D-D de la figura 11);
la figura 13, una sección a lo largo de la línea E-E de la figura 12;
la figura 14, una sección análoga a la de la figura 12, estando seccionados dos hilos flotantes en dos sitios de la
30 extensión circunferencial de la pretina para el aumento de la talla de pretina;
la figura 15, una parte de la sección de la figura 11 en estado cortado de los hilos flotantes.

Las figuras presentan diferentes escalas y se muestran en parte de manera esquematizada.

35 A continuación, mediante las figuras 1 a 4 se explicará un primer ejemplo de realización de la invención.

La panti mostrada en la figura 1 presenta las dos partes de pierna 1a, 1b y la parte de pantalón 2. La panti está confeccionada como prenda de punto, particularmente como tejido de punto. Preferentemente es una panti fina (es decir con un máximo de 100 dtex).

40 La confección se puede llevar a cabo de la manera habitual a partir de mangueras redondas de punto que se cortan en el sector de la parte de pantalón 2 y se conectan entre sí por medio de costuras 3 situadas en la parte delantera y trasera de la panti. En la Fig. 1, la costura situada en la parte delantera 3 está señalada mediante líneas discontinuas. Además, las medias pueden tener un rombo 4 cosido.

45 La parte de pantalón 2 está conformada de una pretina 5 de doble capa que tiene una capa externa 8 y una capa interna 7 (véanse las figuras 2 - 4). En la figura 1, la hilera perimetral 6 se muestra mediante una línea discontinua, en la figura 2 en la que coincide con el borde inferior de la capa interna 7 de la pretina 5 se muestra continua. Por medio de esta hilera perimetral 6, el borde inferior de la capa interna 7 de la pretina 5 está unida a la capa externa 8
50 de la pretina 5.

En el borde superior de la pretina 5 (= borde libre de la pretina), la capa interna 7 y la capa externa 8 están unidas entre sí por medio de un dobladillo (= pliegue).

55 La confección de una parte respectiva de una parte tubular tejida redonda de la media panti comienza en la hilera perimetral 6. Como resultado, se tricotan la capa interna 7 y después la capa externa 8. En el extremo inferior de la pretina 5 tiene lugar la unión del borde inferior de la capa interna 7 con la capa externa 8 por medio de la hilera perimetral. Para este propósito se produce un proceso de platinas perimetrales, por medio de las cuales se ha colocado el hilo de la hilera perimetral al comienzo del proceso de tricotado, y las agujas recogen el hilo de la platina perimetral respectiva. Como resultado, el sector tubular se continúa tricotando por debajo del sector de la pretina.
60

En la figura 2, se dibujaron esquemáticamente dos puntos 14 de dos hileras sucesivas de tejido de punto, o sea

exageradamente grandes. Las mallas 14 sucesivas en sentido perimetral forman las hileras de mallas, las mallas 14 superpuestas forman las columnas de mallas.

Por lo descrito hasta ahora, la configuración corresponde al estado actual de la técnica.

5 Las panti pueden formarse íntegramente a partir de un solo tipo de hilo, por ejemplo un hilo de elastán envuelto de poliamida. También se pueden usar hilos distintos.

10 La capa interna 7 de la pretina 5 de dos capas tiene en varios sitios de la extensión circunferencial de la pretina unos pares de aberturas 9, 10, estando las dos aberturas de un par respectivo espaciados en el sentido de altura de la pretina, es decir en la dirección de las columnas de mallas. O sea, las aberturas 9, 10 están, por lo tanto, también distanciadadas entre sí en la dirección de la extensión longitudinal de los sectores tubulares a partir de los cuales está confeccionada la panti. Convenientemente, en este caso la abertura superior 9 de un par respectivo está distanciadada del borde superior de la pretina 5 en menos de un cuarto de la altura h de la pretina. Convenientemente, la abertura inferior 10 de un par respectivo está distanciadada del borde inferior de la pretina 5, o sea de la hilera perimetral 6, en menos de un cuarto de la altura h de la pretina 5.

15 La anchura de una abertura 9, 10 respectiva, o sea de su extensión en la dirección circunferencial de la pretina 5 es, en el estado no elástico de la panti, favorablemente de al menos 5 mm. Preferentemente, la anchura de la abertura 9, 10 respectiva es menor que 2 cm.

20 Por encima de la abertura superior 9 de un respectivo par de aberturas 9, 10 existe, convenientemente, en cada caso un sector 11 por medio del cual está conformada la capa interna 7 de la pretina con un ligamento bloqueador de mallas. Los ligamentos bloqueadores de malla son conocidos y evitan la formación de una carrera en la dirección de tricotado. Como ligamentos bloqueadores de malla se conocen, por ejemplo, ligamentos de retenida y ligamentos de respaldo.

25 La anchura de un sector 11 respectivo, es decir su extensión en la dirección de la extensión circunferencial de la pretina 5 es, preferentemente, mayor que la anchura de la abertura 9, por encima de la cual está dispuesto el sector 11.

La altura del sector 11 es tan grande que se detiene de forma fiable una carrera que parte de la apertura 9.

35 En lugar de sectores 11 separados por encima de una abertura superior 9 respectiva, un sector 11 que tiene un ligamento bloqueador de mallas, también se podría extender de forma continua sobre el perímetro de la pretina 5.

También por encima de una abertura inferior 10 respectiva se podría formar un sector con un ligamento bloqueador de mallas.

40 Otra forma de realización posible podría consistir en que un sector 11 respectivo, que tiene un ligamento bloqueador de mallas, se extienda, referido al sentido de la altura h de la pretina, sobre ambas aberturas 9, 10 de un par respectivo.

45 En otra variante posible de la forma de realización, toda la capa interna 7 de la pretina 5, posiblemente también la capa externa 8 de la pretina 5, podría estar tricotada con un ligamento bloqueador de mallas.

50 Para la conformación de las aberturas 9, 10 se puede usar, ventajosamente, un hilo fusionable. Para ello, en el sitio de la abertura 9, 10 a ser conformada respectiva se tricotaría solo el hilo fusionable en una hilera o dos o más hileras superpuestas situadas a lo largo de la anchura de la abertura 9, 10 a conformar. En sectores a ambos lados de la abertura 9, 10 a conformar se puede tricotar a lo largo de uno o más mallas unos hilos fusionables junto con el hilo utilizado para la conformación de la pretina 5. Tal tricotado incluyendo hilo fusionable también se puede llevar a cabo a lo largo de una o más filas de mallas, por encima y/o por debajo de la abertura 9, 10 a conformar respectiva. Después del proceso de tricotado, el hilo fusionable se funde, por ejemplo al vaporizar la panti.

55 En este caso se conforma la abertura deseada 9, 10 se fija mediante un hilo fusionable. El borde de la abertura 9, 10 conformada se fija así mediante un hilo fusionable.

60 Por ejemplo, el punto de fusión del hilo fusionable puede estar por debajo de 100°C. Entonces, la vaporización puede, por ejemplo, llevarse a cabo a una temperatura de unos 105°C.

Tal configuración de aberturas en un tejido de punto es básicamente conocido, por ejemplo de acuerdo al estado actual de la técnica mencionada anteriormente.

En la medida en que la fijación mediante hilo fusible no es suficiente o bien no es completa, una carrera que se está formando en el sentido de tricotado es detenida mediante el ligamento bloqueador de mallas existente ventajosamente. De todos modos, una carrera en contra del sentido de tricotado puede conformarse solamente hasta la hilera perimetral 6.

5 Las aberturas 9, 10 también podrían conformarse de otra manera. Por ejemplo, cuando se teje en el sitio de la abertura a formar, se podría omitir una formación de mallas y en el sector alrededor de la abertura usar un tipo de hilo, por ejemplo un elastán relativamente grueso o un hilo de algodón, mediante el cual se contrarrestaría la formación de carreras. En este caso, en el sentido de tricotado se puede usar, adicionalmente o en su lugar, un
10 ligamento bloqueador de mallas. En contra del sentido de tricotado, también sería aceptable la formación de carreras hasta la hilera perimetral 6.

15 Si se va a aumentar la talla de la pretina de la panti, el usuario puede cortar la capa interna 7 de la pretina 5 entre las aberturas 9, 10 superpuestas de un par de aberturas 9, 10 respectivo. El estado cortado de la capa interna 7 entre un par de aberturas 9, 10 se muestra en la figura 4. Si la capa interior 7 se encuentra cortada entre dos aberturas 9, 10 de un par de aberturas 9, 10, la pretina 5 puede contrarrestar sustancialmente menos un estiramiento de la pretina 5 en este sector de su extensión circunferencial. De esta manera, la pretina 5 se vuelve, en general, más ligera y más elástica.

20 Dependiendo de la ampliación deseada de la talla de pretina, la capa interna 7 puede abrirse cortando en una o más de los sitios periféricos, en los que existen los pares de aberturas 9, 10. Mediante un corte respectivo entre las dos aberturas 9, 10 de un par, la pretina 5 se amplía, por ejemplo, en aproximadamente media talla.

25 En el ejemplo de realización, los pares de aberturas 9, 10 existen en cuatro sitios de la extensión circunferencial. También podrían estar presentes en más o menos sitios de los pares de aberturas circunferenciales 9, 10. Ventajosamente existen pares de aberturas 9, 10 en al menos dos sitios de la extensión circunferencial. Los pares existentes de aberturas 9, 10 están ventajosamente espaciados uniformemente entre sí en la dirección de la extensión circunferencial de la pretina 5.

30 Un segundo ejemplo de realización de la invención se muestra en las figuras 5 a 7. Abstracción hecha de las diferencias descritas a continuación, la conformación se corresponde con el primer ejemplo de realización descrito previamente y la descripción precedente del primer ejemplo de realización y eventuales modificaciones son aplicables de manera análoga.

35 Como en el primer ejemplo de realización descrito anteriormente, en múltiples sitios periféricos, preferentemente cuatro sitios periféricos, se encuentran conformadas aberturas superiores 9 en la capa interna 7 de la pretina 5 que se corresponden con las aberturas superiores 9 del primer ejemplo de realización. En lugar de las aberturas inferiores 10 del primer ejemplo de realización, en este ejemplo de realización en los sitios periféricos en los cuales están dispuestas las aberturas superiores 9 se encuentran las aberturas 12 que están conformadas entre el borde inferior de la capa interna 7 de la pretina 5 y la capa externa 8 de la pretina. Por lo tanto, la hilera perimetral 6 se interrumpe en los lugares de las aberturas 12. Para este propósito, cuando la unión del borde inferior de la capa interna 7 con la capa externa 8 se conforma al tricotar las partes tubulares, en el sector de las aberturas 12 los lazos que cuelgan en la platina perimetral no son tomados por las agujas que se encuentran en el sector de las aberturas 12 respectivas.
40

45 La anchura de una abertura 12 respectiva, o sea su extensión en la dirección circunferencial es, en el estado no estirado de la panti, favorablemente de al menos 5 mm. Preferentemente, la anchura de la abertura 12 respectiva es menor que 2 cm.

50 A su vez, por encima de las aberturas superiores 9, los sectores 11 se conforman ventajosamente con un ligamento bloqueador de mallas.

55 Para aumentar la talla de la pretina, en un sitio periférico respectivo en el que existe una abertura 12 en la hilera perimetral se puede cortar la capa interna 7 partiendo del borde inferior de la capa interna 7 en el sector de la abertura 12 hasta la abertura superior 9. Esto se muestra en la figura 7.

Por otra parte puede haber previstas más o menos que cuatro sitios de la extensión circunferencial de la pretina 5 sobre los que se encuentran unos pares de aberturas 9, 12.

60 Un segundo ejemplo de realización de la invención se muestra en las figuras 8 a 10. Abstracción hecha de las diferencias descritas a continuación, la conformación se corresponde con las descritas previamente del primer ejemplo de realización y la descripción del primer ejemplo de realización es aplicable de manera análoga.

En este ejemplo de realización se prescinde de las aberturas superiores 9 del primer ejemplo de realización. En lugar de las aberturas inferiores 10 del primer ejemplo de realización, análogamente al segundo ejemplo de realización, unas aberturas 12 están conformadas entre el borde inferior de la capa interna 7 de la pretina y la capa externa 8 de la pretina, es decir que la hilera perimetral 6 está interrumpida en el sector de una abertura 12 respectiva.

La anchura de una abertura 12 respectiva, es decir, su extensión en la dirección circunferencial, es favorablemente de al menos 5 mm en el estado no estirado de la panti.

Preferentemente, la anchura de la abertura 12 respectiva es menor que 2 cm.

Si se desea aumentar la talla de la cintura, la capa interior 7, partiendo de una de las aberturas 12 puede ser cortada, estando la línea de corte situada en la dirección de las columnas de mallas (o sea, perpendicular a la extensión circunferencial) y preferentemente se extiende sobre más de dos tercios de la altura de la pretina. El estado cortado abierto se muestra en la figura 10. Que tan grande se deberá hacer el corte puede ilustrarse mediante una impresión sobre la capa interna 7 de la pretina 5.

Con el fin de evitar o bien limitar las corridas que comienzan en el extremo del corte se han previsto por encima de las aberturas 12, es decir alejadas de las aberturas 12 en la dirección de las columnas de malla, unas aberturas 11 en las cuales la capa interna 7 está conformada con un ligamento bloqueador de mallas. En el ejemplo de realización, estos sectores 11 se muestran distanciados del borde superior de la pretina 5, pero también pueden extenderse hasta el borde superior de la pretina 5 o incluso hasta la capa externa 8.

Los sectores 11 también pueden extenderse hasta las aberturas 12, es decir a lo largo de toda la altura de la pretina 5.

También en dirección circunferencial, los sectores 11 pueden presentar una anchura mayor, eventualmente también estar unidos entre sí.

Un cuarto ejemplo de realización de la invención se muestra en las figuras 11 a 14. Abstracción hecha de las diferencias descritas a continuación, la conformación se corresponde con las del primer ejemplo de realización y la descripción del primer ejemplo de realización es aplicable de manera análoga también al cuarto ejemplo de realización.

En este ejemplo de realización se prescinde de las aberturas 9, 10 en la capa interior 7 de la pretina 5. Por el contrario, en varios puntos de la extensión circunferencial de la pretina 5 se forman aberturas 12 entre el borde inferior de la capa interna 7 de la pretina 5 y la capa externa 8 de la pretina 5, es decir que la hilera perimetral 6 está interrumpida en estos sitios periféricos.

La anchura de una abertura 9, 10 respectiva, o sea su extensión en la dirección circunferencial es, en el estado no estirado de la panti, preferentemente de al menos 5 mm.

Por encima de una abertura 12 respectiva se forman sectores en los que las hileras de mallas de la capa interna 7 de la pretina 5 presentan hilos flotantes 13. Estos hilos flotantes 13 se encuentran en el lado de la capa interna 7 que está orientada hacia la capa externa 8. Los hilos flotantes 13 se extienden sobre varias mallas de la capa interna 7. El sector en el que las hileras de mallas de la capa interna 7 tienen tales hilos flotantes 13 se extiende ventajosamente sobre al menos dos tercios de la altura h de la pretina 5. Preferentemente, en los sectores en los que existen hilos flotantes 13, cada una de las hileras de mallas de la capa interna 7 presenta un hilo flotante 13 de este tipo.

Mediante estos hilos flotantes se ejerce en el estado destensado de la panti una especie de tracción, de modo que en estos sitios periféricos se forman protuberancias de la capa interna 7 y de la capa externa 8, tal como se indica en la figura 12.

Si se ha de aumentar la anchura de la pretina 5 se cortan los hilos flotantes 13 en uno o en más de uno de los sitios perimetrales en los cuales están previstas las aberturas 12 y los hilos flotantes 13. Para este fin, en el sector entre la capa interna 7 y la capa externa 8 se puede introducir una tijera a través de la abertura 12 correspondiente. Después de cortar los hilos flotantes 13 estos ya no pueden contrarrestar un estiramiento de la pretina 5, de modo que la pretina 5 se puede estirar más y/o más fácilmente.

Para aumentar aún más este efecto, en el sector de la pretina 5 o al menos en el sector de la capa interna 7 de la pretina 5 se pueden tejer tanto hilos más finos como más gruesos que son, en cada caso, de elastán o contienen

elastán (por ejemplo, elastán envuelto en poliamida), siendo los hilos flotantes 13 formados por los hilos más gruesos.

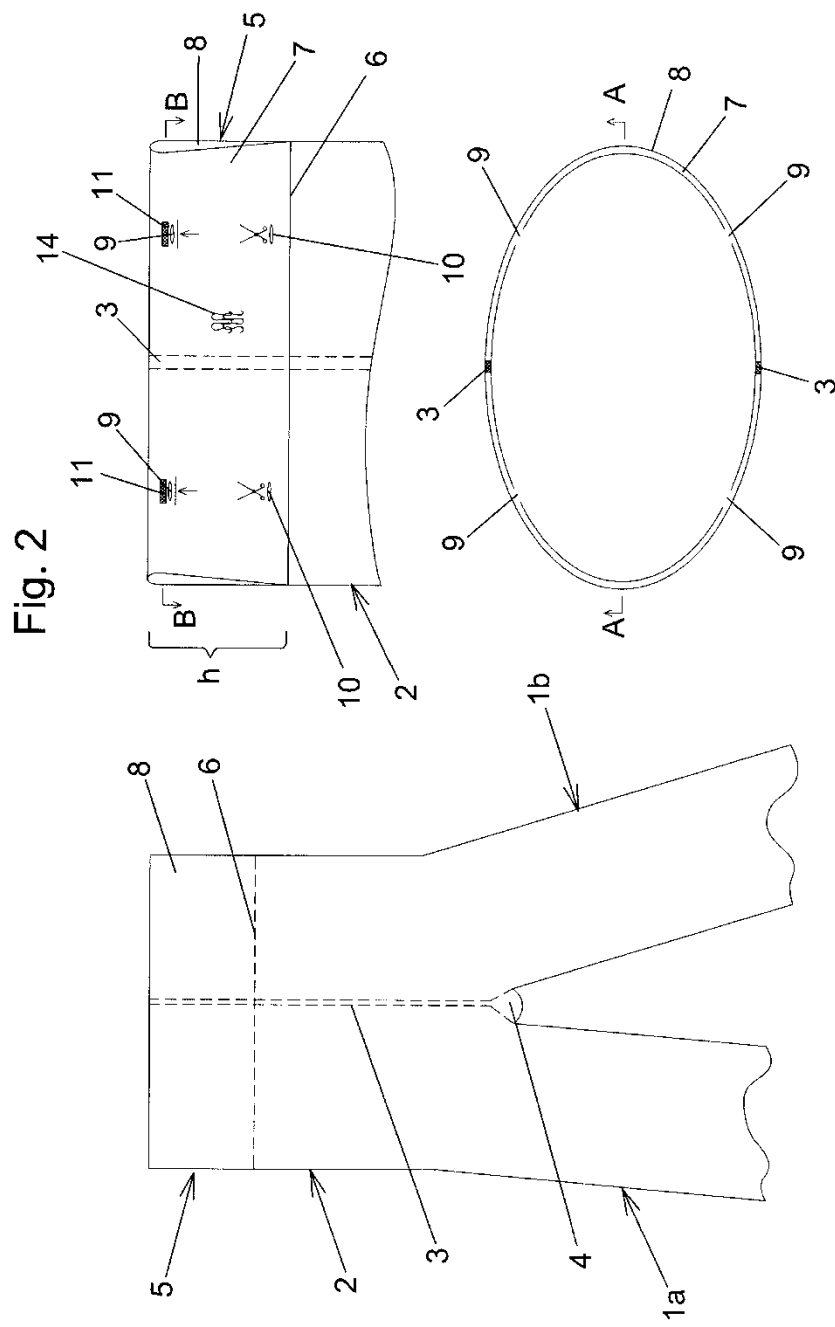
5 Por otra parte, pueden estar previstos más o menos que cuatro sitios circunferenciales en los cuales están conformadas aberturas 12 y sectores con hilos flotantes 13.

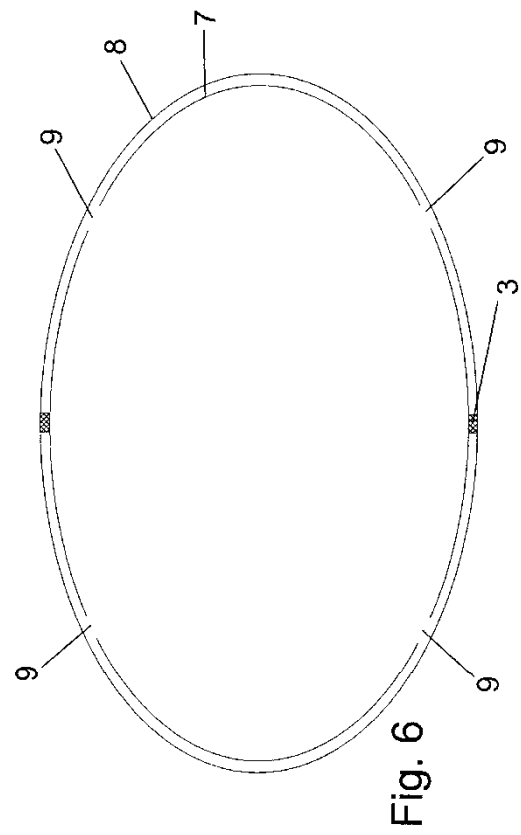
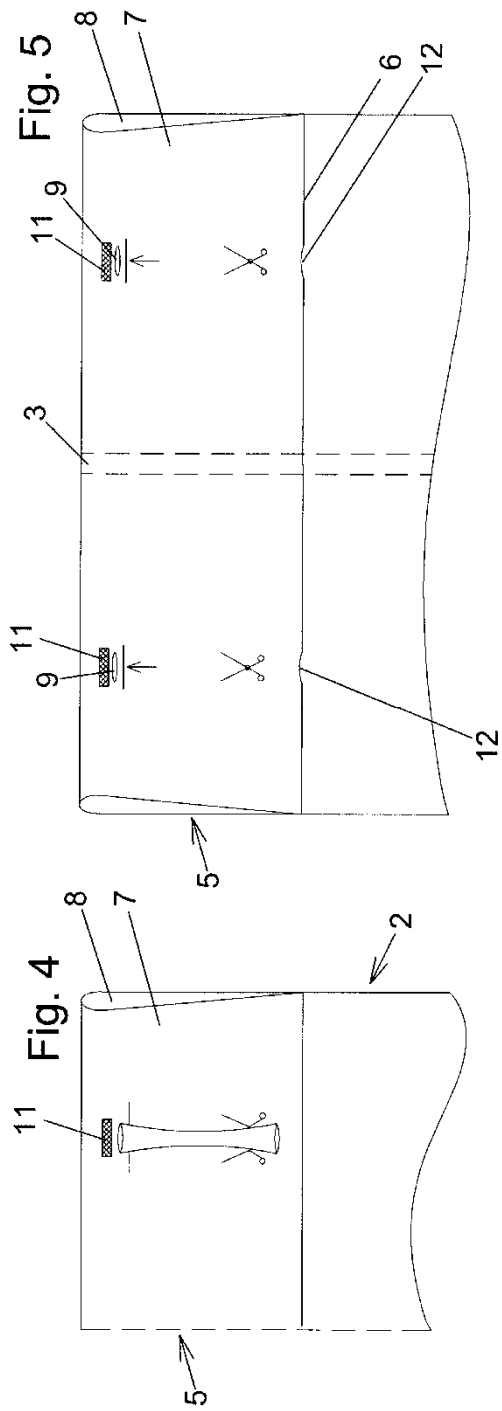
Leyenda de las cifras referenciales:

10	1a, 1b	parte de pierna
	2	parte de pantalón
	3	costura
	4	rombo
	5	pretina
15	6	hilera perimetral
	7	capa interna
	8	capa externa
	9	abertura
	10	abertura
20	11	sector
	12	abertura
	13	hilo flotante
	14	mall

REIVINDICACIONES

- 5 1. Panti con una pretina (5) de doble capa que presenta una capa externa (8) y una capa interna (7), caracterizada porque en al menos un sitio de la extensión circunferencial de la pretina (5) está conformada al menos una abertura (9, 10) en la capa interior (7) de la pretina (5) y/o una abertura (12) entre el borde inferior de la capa interna (7) de la pretina (5) y la capa externa (8) de la pretina (5).
- 10 2. Panti según la reivindicación 1, caracterizada porque la abertura (9, 10) en la capa interna (7) de la pretina (5) está distanciada del borde superior o inferior de la pretina (5) en menos de un cuarto de la altura (h) de la pretina (5).
- 15 3. Panti según las reivindicaciones 1 o 2, caracterizada porque al menos en dos sitios, preferentemente en cuatro sitios de la extensión circunferencial de la pretina (5) está conformada al menos una abertura (9, 10) en la capa interna (7) de la pretina (5) y/o una abertura (12) entre el borde inferior de la capa interna (7) de la pretina (5) y la capa externa (8) de la pretina (5).
- 20 4. Panti según una de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizada porque en al menos un sitio de la extensión circunferencial de la pretina (5) están conformadas al menos dos aberturas (9, 10) en la capa interna (7) de la pretina (5) que, en cada caso, están distanciadas entre sí en sentido de la altura (h) de la pretina (5).
- 25 5. Panti según la reivindicación 4, caracterizada porque en al menos dos sitios de la extensión, preferentemente en cuatro sitios de la extensión circunferencial de la pretina (5) están conformadas al menos dos aberturas (9, 10) en la capa interna (7) de la pretina (5) que, en cada caso, están distanciadas entre sí en sentido de la altura (h) de la pretina (5).
- 30 6. Panti según una de las reivindicaciones 1 a 5, caracterizada porque las mallas que se encuentran en sectores de borde de las aberturas (9, 10) conformadas en la capa interna (7) de la pretina (5) están fijadas mediante hilo fusible fundido.
- 35 7. Panti según una de las reivindicaciones 1 a 6, caracterizada porque en al menos un sitio de la extensión circunferencial de la pretina (5), en el cual está conformado al menos una abertura en la capa interna (7) de la pretina (5) y/o una abertura (12) entre el borde inferior de la capa interna (7) de la pretina (5) y la capa externa (8) de la pretina (5), porque por encima de la al menos una abertura (9, 10) en la capa interna (7) de la pretina (5) y/o por encima de la abertura (12) entre el borde inferior de la capa interna (7) de la pretina (5) y la capa externa (8) de la pretina (5) existe un sector (11) en el cual la capa interna (7) de la pretina (5) está conformada con un ligamento bloqueador de mallas.
- 40 8. Panti según la reivindicación 7, caracterizada porque en cada sitio de la extensión circunferencial de la pretina (5), en el cual está conformado al menos una abertura (9, 10) en la capa interna (7) de la pretina (5) y/o una abertura (12) entre el borde inferior de la capa interna (7) de la pretina (5) y la capa externa (8) de la pretina (5), porque por encima de la al menos una abertura (9, 10) en la capa interna (7) de la pretina (5) y/o por encima de la abertura (12) entre el borde inferior de la capa interna (7) de la pretina (5) y la capa externa (8) de la pretina (5) existe, en cada caso, un sector (11) o un sector (11) respectivo en el cual la capa interna (7) de la pretina (5) está conformada con un ligamento bloqueador de mallas.
- 45 9. Panti según una de las reivindicaciones 1 a 8, caracterizada porque el borde inferior de la capa interna (7) de la pretina (5) está unida con la capa externa (8) de la pretina (5) por medio de una hilera perimetral (6).
- 50 10. Panti según una de las reivindicaciones 1 a 9, caracterizada porque por encima de una abertura (12) respectiva situada entre el borde inferior de la capa interna (7) de la pretina (5) y la capa externa (8) de la pretina (5), existe un sector en el cual unas hileras de mallas de la capa interna (7) de la pretina (5), preferentemente todas las hileras de malla de la capa interna (7) de la pretina (5) están en su lado orientado hacia la capa externa (8) de la pretina (5) conformadas por medio de hilos (13) flotantes por encima de varias mallas.





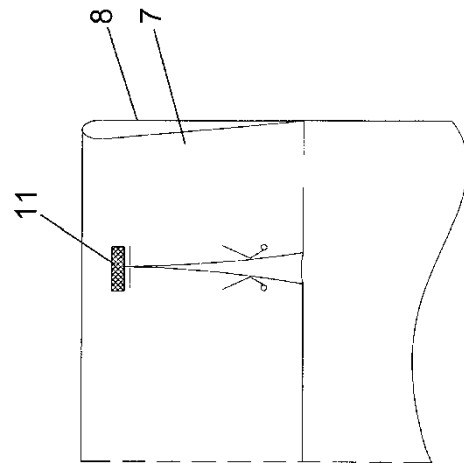
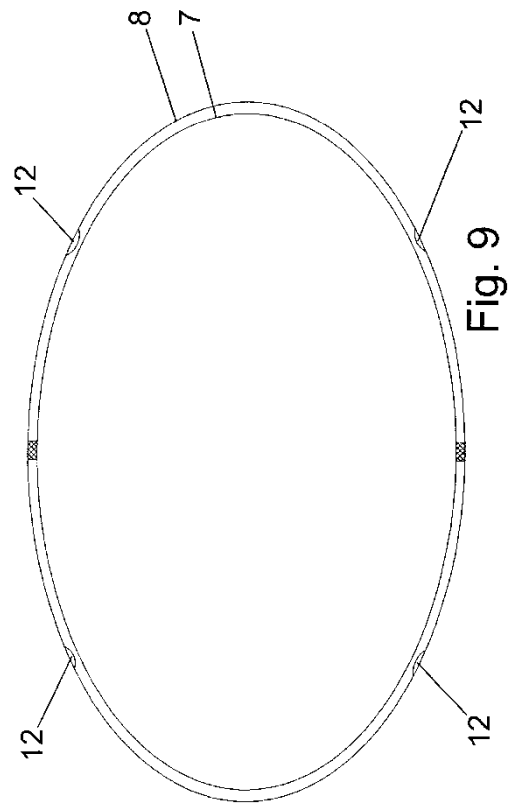
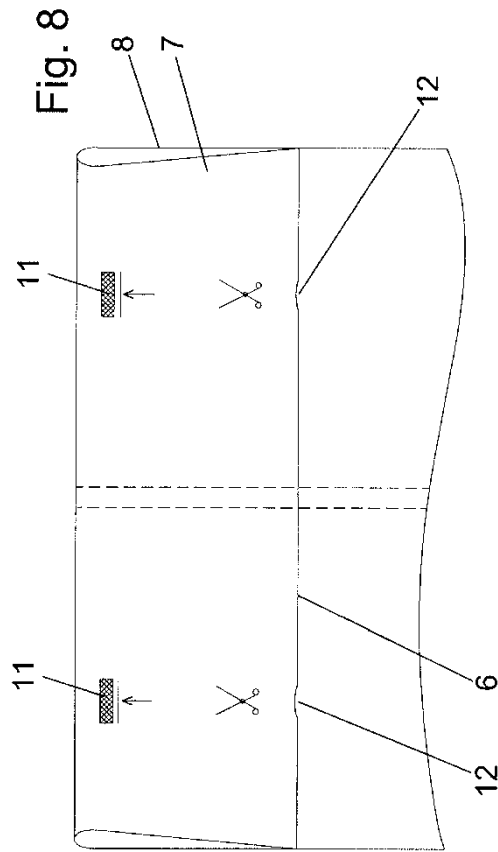


Fig. 11

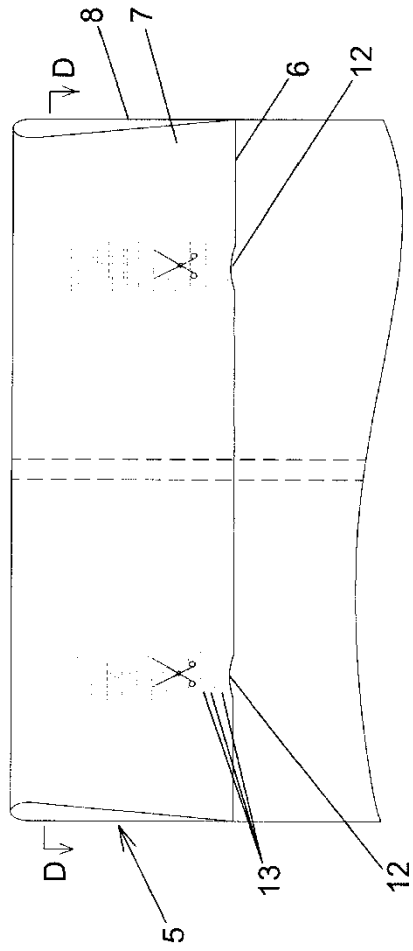
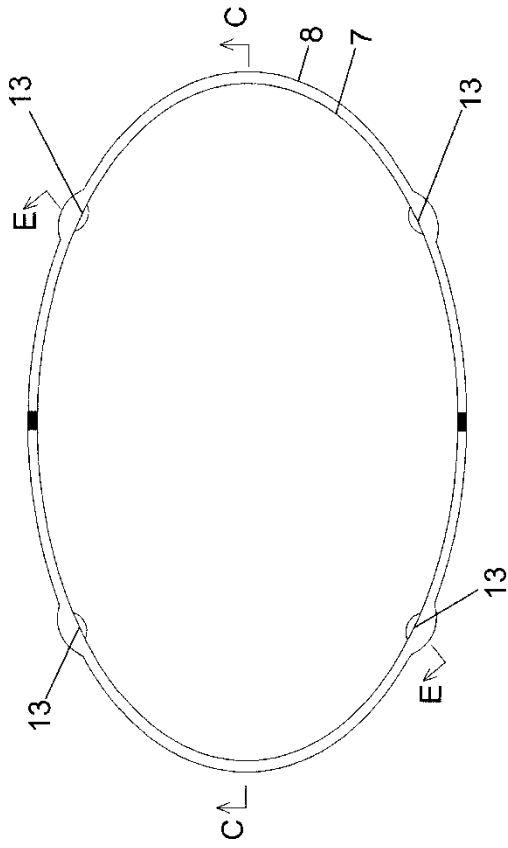


Fig. 12



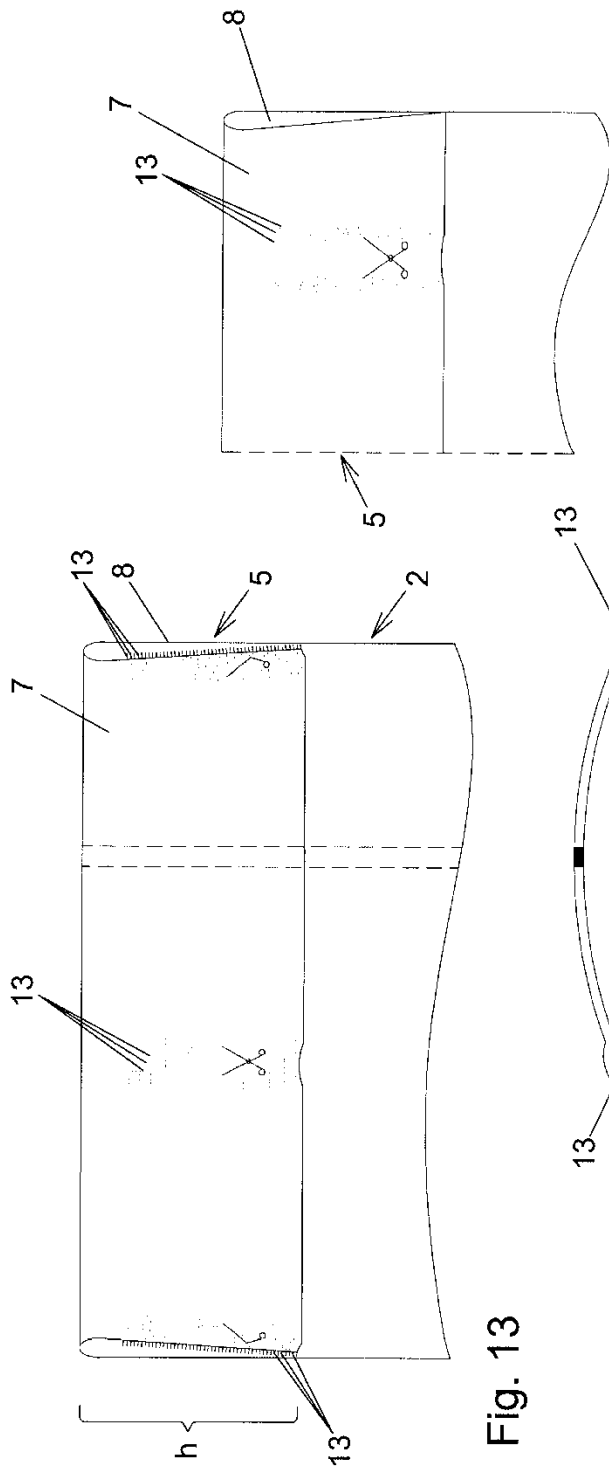


Fig. 13

Fig. 15

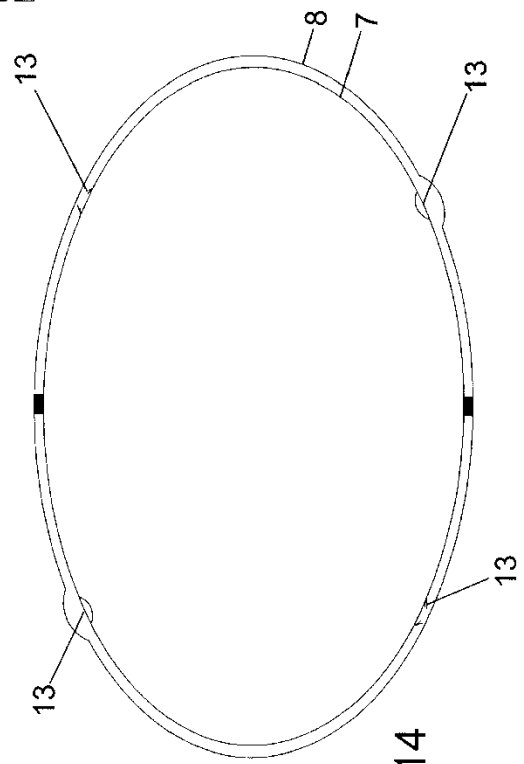


Fig. 14