

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 684 770**

51 Int. Cl.:

<b>E04C 2/40</b>	(2006.01)
<b>E04B 2/74</b>	(2006.01)
<b>E04B 2/78</b>	(2006.01)
<b>E04B 2/80</b>	(2006.01)
<b>E04F 13/08</b>	(2006.01)
<b>E04F 13/26</b>	(2006.01)
<b>E04F 15/02</b>	(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

- 86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **16.09.2013 PCT/SE2013/051074**
- 87 Fecha y número de publicación internacional: **27.03.2014 WO14046597**
- 96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **16.09.2013 E 13840015 (5)**
- 97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **28.03.2018 EP 2898157**

54 Título: **Placa de construcción y método de montaje**

30 Prioridad:

**18.09.2012 SE 1251040**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**04.10.2018**

73 Titular/es:

**ONEDAY WALL AB (100.0%)  
Forskarvägen 1  
702 18 Örebro, SE**

72 Inventor/es:

**LINDBERG, PETER**

74 Agente/Representante:

**ARIAS SANZ, Juan**

ES 2 684 770 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

## DESCRIPCIÓN

Placa de construcción y método de montaje

### 5 Antecedentes de la invención y técnica anterior

La presente invención se refiere, en general, a las soluciones para el montaje de revestimientos en y sobre edificios, tales como en las paredes interiores, suelos, techos y fachadas. Específicamente, la invención concierne a una placa de construcción de acuerdo con el preámbulo de la reivindicación 1 y a un método de montaje de acuerdo con el preámbulo de la reivindicación 11.

Actualmente, hay muchas soluciones para el montaje de revestimientos, por ejemplo, en forma de paneles de madera y similares en las paredes de una casa. Además, hay métodos establecidos para montar otros tipos de recubrimientos de paredes dentro de una habitación, tales como placas de yeso, fibra de madera o madera laminada. Un denominador común para estos últimos métodos es que requieren medidas específicas para lograr uniones atractivas entre los diferentes elementos de pared del recubrimiento. Combinar un aspecto estéticamente atractivo con una fabricación sin complicaciones y rentable ha demostrado ser especialmente desafiante.

Por ejemplo, el documento WO 2010/044728 desvela un método para fabricar una placa de construcción, en el que una primera capa de blindaje se dispone sobre un soporte plano. A continuación, las tiras de borde se disponen preferentemente a lo largo de dos lados opuestos de la capa de blindaje y un volumen entre las tiras de borde se llena con una sustancia endurecible, tal como yeso. A continuación, se dispone una segunda capa de blindaje encima de la sustancia endurecible, donde después se coloca dicha sustancia para que se endurezca. Como resultado, se obtiene una placa de construcción que tiene tiras de borde integradas, que están adaptadas adecuadamente para permitir una interconexión eficiente de dos o más placas de construcción sobre una estructura de soporte, tal como a lo largo de la pared de una casa.

Los siguientes documentos también desvelan la técnica anterior relacionada. En el documento WO-2011/006813 se desvela una fijación de montaje y un carril de montaje, y un método para instalar una superficie de revestimiento. El documento DE-20200268 desvela un elemento de panel de encaje, y el documento US-2006/010820 desvela placas de pared o placas de panel para su uso en una construcción interior.

### Problemas asociados con la técnica anterior

La solución mencionada anteriormente para la fabricación de placas de construcción hace posible conseguir placas para cubrir suelos, techos o paredes, placas que proporcionan uniones estéticamente atractivas y son robustas desde el punto de vista del diseño. Sin embargo, la unión de las placas de construcción a una estructura de soporte, tal como una estructura que incluye broches, no es del todo sencilla ya que requiere un conjunto de tornillos para conectar mecánicamente cada placa de construcción a la estructura de soporte.

### Sumario de la invención

Por lo tanto, el objeto de la presente invención es proporcionar una solución a través de la que las placas de construcción puedan montarse sobre una estructura de soporte de una manera rentable, simple y segura.

De acuerdo con la invención, el objeto se logra mediante la placa de construcción descrita inicialmente, en la que el medio de encaje de dicho segundo tipo comprende una ranura configurada para recibir al menos un elemento de sujeción para fijar y retener las placas de construcción primera y segunda contra un broche de la estructura de soporte, estando la ranura configurada para, en función de la fricción, fijar las placas de construcción primera y segunda contra el broche de la estructura de soporte.

Esta placa de construcción es ventajosa, ya que su configuración facilita considerablemente el montaje de la placa de construcción en una estructura de construcción que incluye broches.

De acuerdo con una realización de la invención, el primer tipo de medio de encaje está dispuesto en una primera estructura de borde de la placa de construcción. La primera estructura de borde puede incluir además un primer listón de borde, que está integrado en la placa de construcción. En consecuencia, el segundo tipo de medio de encaje está dispuesto en una segunda estructura de borde de la placa de construcción, cuya segunda estructura de borde puede incluir un segundo listón de borde integrado en la placa de construcción.

De acuerdo con otra realización de la invención, los listones de borde primero y segundo consisten esencialmente en uno de entre: aluminio, plástico, caucho, madera o MDF [placa de fibra de densidad media]. Estos materiales son todos ventajosos dependiendo del tipo de edificio y entorno en que vaya a usarse la placa de construcción. Además, el elemento estructural puede comprender un material cerámico, yeso, vidrio, hormigón, lana mineral o cartón. Estos materiales también pueden ser ventajosos dependiendo del tipo de edificio y entorno en que vaya a usarse la placa de construcción.

De acuerdo con otra realización de la invención, los listones de borde se han integrado en la placa de construcción durante un proceso de fabricación en el que se creó el elemento estructural, por ejemplo, a través de moldeo. De este modo, los listones de borde pueden fabricarse de otro material que el elemento estructural y las características de material de los listones de borde y el elemento estructural, respectivamente, pueden adaptarse a los requisitos impuestos en cada parte respectiva, por ejemplo, con respecto a la durabilidad, la capacidad de procesamiento y el coste.

De acuerdo con otra realización de la invención, al menos uno de los medios de encaje constituye una parte del elemento estructural. En este caso, se crea un perfil de sección transversal del medio de encaje en cuestión retirando material del elemento estructural mientras es sólido. Esto es deseable porque permite un proceso de fabricación muy simple y eficiente para la placa de construcción.

De acuerdo con la invención, el primer tipo de medio de encaje es de tipo hembra y el segundo tipo de medio de encaje es de tipo macho. De este modo, el método de montaje puede ser especialmente sencillo.

De acuerdo con otra realización más de la invención, al menos los lados principales de la placa de construcción se cubren con una capa de blindaje, que cubre el lado principal respectivo. Dicha capa de blindaje proporciona a la placa de construcción una buena durabilidad y contribuye a proporcionar a la placa de construcción una superficie estéticamente atractiva.

De acuerdo con la invención, el objeto se logra mediante el método descrito inicialmente, en el que una primera pata de un elemento de sujeción se inserta en una ranura del medio de encaje de dicho segundo tipo. Una segunda placa de construcción se interconecta con la primera placa de construcción insertando un medio de encaje del segundo tipo de la segunda placa de construcción en el medio de encaje del primer tipo de la primera placa de construcción. A continuación, la segunda placa de construcción se monta contra la estructura de soporte, de manera que un primer lado de borde de la segunda placa de construcción limita con un broche de la estructura de soporte. Las ventajas de este método son evidentes a partir de la exposición anterior con referencia a la placa de construcción propuesta.

### 30 Breve descripción de los dibujos

A continuación se explicará la presente invención más en profundidad por medio de realizaciones, que se describen como ejemplos, y con referencia a los dibujos adjuntos, mientras que las realizaciones de las figuras 1, 3a, 3b, 4a y 4b no se cubren por las reivindicaciones siguientes.

Figura 1 ilustra esquemáticamente cómo se montan las placas de construcción y un broche,  
 Figura 2 ilustra esquemáticamente cómo se montan las placas de construcción y un broche de acuerdo con la invención,  
 Figuras 3a-b ilustran esquemáticamente cómo se montan las placas de construcción y un broche,  
 Figuras 4a-b ilustran esquemáticamente cómo se montan las placas de construcción y un broche.

### Descripción de las realizaciones de la invención

Inicialmente, se hace referencia a la figura 1, que ilustra esquemáticamente cómo dos placas de construcción se interconectan y fijan contra un broche 150. Después de haberse montado, se supone que el broche 150 será parte de una estructura de soporte junto con una serie de broches similares.

Cada placa de construcción comprende un elemento estructural respectivo 101, 102, que tiene la forma esencial de un paralelepípedo rectangular que incluye dos lados principales opuestos que tienen unas superficies de delimitación relativamente grandes y cuatro lados de borde que tienen unas superficies de delimitación relativamente pequeñas.

Un primer tipo de medio de encaje A1, por ejemplo, de tipo hembra, está dispuesto a lo largo de un primer lado de borde de cada placa de construcción. Un segundo tipo de medio de encaje A2, por ejemplo, de tipo macho, está dispuesto a lo largo de un segundo lado de borde de cada placa de construcción. Como es evidente a partir de la figura 1, el segundo lado de borde es opuesto al primer lado de borde. El medio de encaje del primer tipo A1 está configurado para, después del montaje de la placa de construcción contra la estructura de soporte, recibir un medio de encaje del segundo tipo A2 de otra placa de construcción, de manera que esta placa de construcción se interconecte con la placa de construcción ya montada.

El medio de encaje del primer tipo A1 también comprende una ranura 111S, que está configurada para recibir al menos un elemento de sujeción 151A para fijar y retener la placa de construcción contra el broche 150. En este caso, el elemento de sujeción 151S se incluye como una parte integral del broche 150. Esto, a su vez, significa que es adecuado montar el broche 150 después de que se haya colocado una primera placa de construcción en una posición deseada. Si, por ejemplo, la placa de construcción es una placa de pared, el broche 150 puede controlarse en una posición deseada a través de al menos uno de entre un carril de suelo y una pista de techo que es paralela a

la pared que va a construirse. La colocación de la primera placa de construcción se ilustra mediante un número 1 encerrado en un círculo en la figura 1. En consecuencia, el encaje de la primera placa de construcción contra el broche 150 insertando el elemento de sujeción 151S se ilustra mediante un número 2 encerrado en un círculo, y la interconexión de la segunda placa de construcción con la primera placa de construcción a través de los medios de encaje A1 y A2 se ilustra con un número 3 encerrado en un círculo.

El primer tipo de medio de encaje A1 está dispuesto en una primera estructura de lado de borde de la placa de construcción, de tal manera que el medio de encaje A1 y/o el medio de encaje A2 constituyen una parte del elemento estructural real 101 y/o el elemento estructural 102, respectivamente. Esto puede lograrse moldeando en primer lugar una placa de construcción de manera convencional, es decir, como un paralelepípedo rectangular. Después de haber endurecido la placa de construcción, se crean los perfiles de borde deseados de los medios de encaje A1 y/o A2 retirando material del elemento estructural 101 y 102 respectivamente, por ejemplo mediante fresado.

La figura 2 muestra, esquemáticamente, en sección transversal, cómo dos placas de construcción se interconectan y se fijan contra un broche 250 de acuerdo con la invención. Todos los números de referencia que coinciden con los de la figura 1 indican los mismos elementos que se han descrito anteriormente con referencia a la figura 1. Como es evidente a partir de la figura 2, el medio de encaje A2 del segundo tipo comprende una ranura 112S. Esta ranura, a su vez, está configurada para recibir al menos un elemento de sujeción 252S del broche 250. Esta configuración significa que, cuando se monta, el broche 250 se coloca adecuadamente en primer lugar en una estructura de soporte, que se indica con un número 1 encerrado en un círculo. Por lo tanto, una primera placa de construcción se monta contra el broche 250, como se muestra en la figura 2, que se indica con un número 2 encerrado en un círculo. El broche 250 está provisto de una primera pata integrada 252S. Una segunda placa de construcción se interconecta con la primera placa de construcción insertando un medio de encaje del segundo tipo A2 de la segunda placa de construcción en el medio de encaje del primer tipo A1 de la primera placa de construcción. En relación con esto, la primera pata 252S también se inserta en una ranura 112S en el medio de encaje del segundo tipo A2 de la segunda placa de construcción. Esto da como resultado que la segunda placa de construcción se monta contra el broche 250, de tal manera que un primer lado de borde de la segunda placa de construcción limita con el broche 250, que se indica con un número 1 encerrado en un círculo.

Puesto que la estructura de borde en la que se incluye la ranura 112S es relativamente duradera, por ejemplo, debido a que la estructura de borde comprende un listón de borde específico o la estructura de borde incluye un material de refuerzo, la ranura está configurada para, en función de la fricción, fijar las placas de construcción primera y segunda contra el broche 250 de la estructura de soporte en la que está incluido.

La figura 3a muestra, esquemáticamente, en un perfil de sección transversal, cómo dos placas de construcción se interconectan, fijan y retienen contra un broche 350.

El broche 350, que puede ser un broche de madera convencional, se monta preferentemente en una primera etapa, que se ilustra por medio de un número 1 encerrado en un círculo. A partir de entonces, una primera placa de construcción se coloca de tal manera que un lado distal de su medio de encaje del primer tipo A1 limita con un lado del broche 350 que es esencialmente perpendicular a los lados principales de la primera placa de construcción. Esto se ilustra con un número 2 encerrado en un círculo. A continuación, al menos un elemento de sujeción 351 se inserta en la ranura 111S, que se ilustra con un número 3 encerrado en un círculo. El elemento de sujeción 351 tiene tales dimensiones en relación con el broche 350 y se aplica de tal manera alrededor del broche 350 que la primera placa de construcción, después de haberse insertado en el elemento de sujeción 351, se fija y se retiene contra el broche 350. El elemento de sujeción 351 comprende, preferentemente, una primera pata 351S configurada para insertarse en la ranura 111S y otra pata 351B configurada para agarrarse alrededor de una esquina del broche 350 como se ilustra en la figura 3a. Preferentemente, la segunda pata 351B está provista además de un medio de bloqueo en forma de una lengüeta 351H para retener el elemento de sujeción 351 en su posición alrededor del broche 350.

La figura 3b muestra una vista en perspectiva del elemento de sujeción 350.

Cuando la primera placa de construcción se ha fijado contra el broche 350 de acuerdo con el procedimiento anterior, una segunda placa de construcción puede interconectarse con la primera placa de construcción conectando el medio de encaje del segundo tipo A2 de la segunda placa de construcción con el medio de encaje del primer tipo A1 de la primera placa de construcción. Esto se ilustra con un número 4 encerrado en un círculo.

La figura 4a muestra, esquemáticamente, en un perfil de sección transversal, cómo dos placas de construcción se interconectan, fijan y retienen contra un broche 450.

El broche 450 es, preferentemente, un perfil metálico, que por ejemplo tiene, en general, forma de U como se ilustra en la figura 4. De manera similar a la realización descrita anteriormente, el broche 450 se monta preferentemente en una primera etapa, que se ilustra mediante un número 1 encerrado en un círculo. A continuación, se coloca una primera placa de construcción de tal manera que un lado distal de su medio de encaje del primer tipo A1 limita con

- un lado del broche 450 que es esencialmente perpendicular a los lados principales de la primera placa de construcción. Esto se ilustra mediante un número 2 encerrado en un círculo. A continuación, al menos un elemento de sujeción 451 se inserta en la ranura 111S, que se ilustra mediante un número 3 encerrado en un círculo. El elemento de sujeción 451 tiene tales dimensiones en relación con el broche 450 y su perfil que, cuando el elemento de sujeción 451 se inserta en la ranura 111S y se aplica alrededor de un saliente 450E del broche 450, la primera placa de construcción se fija y se retiene contra el broche 450.
- El elemento de sujeción 451 comprende, preferentemente, una primera pata 451S configurada para insertarse en la ranura 111S y una segunda pata 451B configurada para agarrarse alrededor de dicho saliente del broche 450 (como se ilustra en la figura 4a). Además, la segunda pata está provista, preferentemente, de un medio de bloqueo en forma de un elemento curvado 451H configurado para retener el elemento de sujeción 451 en su posición en el broche 450. La figura 4b muestra una vista en perspectiva del elemento de sujeción 451, a partir de la que, por ejemplo, son evidentes los diseños adecuados de las patas 451S y 451B.
- Cuando la primera placa de construcción se ha fijado contra el broche 450 de acuerdo con el procedimiento anterior, una segunda placa de construcción puede interconectarse con la primera placa de construcción conectando el medio de encaje del segundo tipo A2 de la segunda placa de construcción con el medio de encaje del primer tipo A1 de la primera placa de construcción. Esto se muestra con un número 4 encerrado en un círculo.
- De acuerdo con una realización de la invención, al menos uno del primer tipo de medio de encaje A1 y el segundo tipo de medio de encaje A2 se proporciona en un listón de borde 111 y 112 respectivamente, que, a su vez, se integra en la placa de construcción. Los listones de borde 111 y 112 pueden encolarse al elemento estructural 101 y/o 102 o los listones de borde 111 y 112 se integran en el mismo en relación con un proceso de fabricación en el que se forma el elemento estructural 101/102, tal como a través de moldeado.
- El elemento estructural 101/102 puede consistir preferentemente en, o incluir principalmente, un material frágil, tal como yeso o un material cerámico; un material duro, tal como vidrio u hormigón; o un material blando, tal como lana mineral o cartón.
- Independientemente de si los listones de borde separados 111/112 se han fundido con el elemento estructural 101/102 o si el medio de encaje A1/A2 se ha producido retirando material del elemento estructural 101/102, es ventajoso si al menos uno de los lados principales de la placa de construcción se cubre por una capa de blindaje, que cubre todo el lado principal (es decir, también un posible listón de borde 111/112).
- Si la estructura de soporte es una estructura de pared, esta también incluye, preferentemente, al menos uno de entre un carril de suelo y una pista de techo al que dichos broches 150, 250, 350 y 450, respectivamente, están conectados y que están adaptados para hacer tope con las placas de construcción en la forma de placas de pared.
- En resumen, a continuación se describirá el método general de acuerdo con la invención para montar placas de construcción sobre una estructura de soporte que incluye un conjunto de broches.
- En una primera etapa, se monta una primera placa de construcción, de tal manera que un primer lado de borde de la misma limita con un broche de una estructura de soporte. Esto puede implicar la colocación de la placa de construcción en la posición deseada y, a continuación, montar un broche (como en la figura 1), o en primer lugar montar y, a continuación, colocar la placa de construcción en el broche (como en las figuras 2, 3 y 4).
- En cualquier caso, en una segunda etapa, una pata de un elemento de sujeción se inserta en una ranura de un medio de encaje de un segundo lado de borde de una segunda placa de construcción.
- En una tercera etapa, que se ejecuta en paralelo con la segunda etapa, la segunda placa de construcción se interconecta con la primera placa de construcción insertando un medio de encaje de un segundo tipo de la segunda placa de construcción en el medio de encaje del primer tipo de la primera placa de construcción.
- En una cuarta etapa posterior a ésta, la segunda placa de construcción se monta contra la estructura de soporte, de tal manera que un primer lado de borde de la segunda placa de construcción limita con un broche de la misma manera que la primera placa de construcción en la primera etapa anterior. Si el revestimiento de construcción se afronta de este modo, finaliza el montaje. De lo contrario, sigue una quinta etapa en la que la segunda placa de construcción se considera como la primera placa de construcción, y el procedimiento vuelve de nuevo a la segunda etapa.
- La invención no se limita a las realizaciones que se han descrito anteriormente con referencia a los dibujos, sino que puede modificarse libremente dentro del alcance de las siguientes reivindicaciones.

**REIVINDICACIONES**

1. Una placa de construcción para montar en una estructura de soporte que incluye un conjunto de broches (250), comprendiendo la placa de construcción un elemento estructural (101) que tiene una forma esencial de paralelepípedo rectangular que incluye dos lados principales opuestos que tienen unas superficies de delimitación relativamente grandes y cuatro lados de borde que tienen unas superficies de delimitación relativamente pequeñas, estando un primer tipo de medios de encaje (A1) dispuestos a lo largo de un primer lado de dichos lados de borde y un segundo tipo de medios de encaje (A2) dispuestos a lo largo de un segundo lado de dichos lados de borde, siendo el segundo lado de borde opuesto a dicho primer lado de borde y al medio de encaje del primer tipo (A1), después del montaje de la placa de construcción contra la estructura de soporte, que está configurado para recibir un medio de encaje del segundo tipo (A2) de otra placa de construcción de manera que esta placa de construcción se conecte a la placa de construcción montada, en la que el primer tipo de medio de encaje (A1) es de tipo hembra y el segundo tipo de medio de encaje (A2) es de tipo macho, **caracterizada por que** el medio de encaje de dicho segundo tipo (A2) comprende una ranura (112S) configurada para recibir al menos un elemento de sujeción (252S) de dicho broche (250) para fijar y retener las placas de construcción primera y segunda contra un broche (250) de la estructura de soporte, en la que la ranura está configurada para, en función de la fricción, fijar las placas de construcción primera y segunda contra el broche (250) de la estructura de soporte a través de dicho elemento de sujeción (252S) recibido en dicha ranura (112S).
2. La placa de construcción de acuerdo con la reivindicación 1, en la que el primer tipo de medio de encaje (A1) está dispuesto en una primera estructura de borde de la placa de construcción.
3. La placa de construcción de acuerdo con la reivindicación 2, en la que la primera estructura de borde incluye un primer listón de borde (111) que está integrado en la placa de construcción.
4. La placa de construcción de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 2 o 3, en la que el segundo tipo de medio de encaje (A2) está dispuesto en una segunda estructura de borde de la placa de construcción.
5. La placa de construcción de acuerdo con la reivindicación 4, en la que la segunda estructura de borde incluye un segundo listón de borde (112) que está integrado en la placa de construcción.
6. La placa de construcción de acuerdo con la reivindicación 5, en la que los listones de borde primero y segundo (A1, A2) consisten esencialmente en uno de entre: aluminio, plástico, caucho, madera o MDF [placa de fibra de densidad media].
7. La placa de construcción de acuerdo con la reivindicación 6, en la que los listones de borde primero y segundo (A1, A2) se han integrado en la misma durante un proceso de fabricación en el que se creó el elemento estructural (101).
8. La placa de construcción de acuerdo con la reivindicación 1, en la que cualquiera de los medios de encaje de dicho primer o segundo tipo (A1, A2) constituye una parte del elemento estructural (101), en la que un perfil de sección transversal de dicho al menos un medio de encaje (A1, A2) se crea retirando material del elemento estructural (101) mientras es sólido.
9. La placa de construcción de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que el elemento estructural (101) comprende al menos uno de entre: un material cerámico, yeso, vidrio, hormigón, lana mineral o cartón.
10. La placa de construcción de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 5 a 9, en la que uno de dichos lados principales se cubre con una capa de blindaje, que cubre el lado respectivo de dichos lados principales.
11. Un método para montar placas de construcción en una estructura de soporte que incluye un conjunto de broches (250), comprendiendo la placa de construcción un elemento estructural (101) que tiene una forma esencial de paralelepípedo rectangular que incluye dos lados principales opuestos que tienen unas superficies de delimitación relativamente grandes y cuatro lados de borde que tienen unas superficies de delimitación relativamente pequeñas, estando un primer tipo de medios de encaje (A1) dispuestos a lo largo de un primer lado de dichos lados de borde y un segundo tipo de medios de encaje (A2) dispuestos a lo largo de un segundo lado de dichos lados de borde, siendo el segundo lado de borde opuesto a dicho primer lado de borde y al medio de encaje del primer tipo (A1), después del montaje de la placa de construcción contra la estructura de soporte, que está configurado para recibir un medio de encaje del segundo tipo (A2) de otra placa de construcción de manera que un primer lado de borde de dichos lados de borde limite con un broche (250) de la estructura de soporte, en el que el primer tipo de medio de encaje (A1) es de tipo hembra y el segundo tipo de medio de encaje (A2) es de tipo macho, **caracterizado por** insertar una primera pata (252S) de un elemento de sujeción (250) en una ranura (112S) en el medio de encaje de dicho segundo tipo (A2), interconectar una segunda placa de construcción con la primera placa de construcción insertando un medio de

- encaje del segundo tipo (A2) de la segunda placa de construcción en el medio de encaje del primer tipo (A1) de la primera placa de construcción, y después de esto
- 5 montar la segunda placa de construcción contra la estructura de soporte de manera que un primer lado de borde de dichos lados de borde de la segunda placa de construcción limite con un broche (250) de la estructura de soporte, en el que la ranura está configurada para, en función de la fricción, fijar las placas de construcción primera y segunda contra el broche (250) de la estructura de soporte a través de dicho elemento de sujeción (252S) recibido en dicha ranura (112S).
- 10 12. El método de acuerdo con la reivindicación 11, en el que la estructura de soporte incluye al menos uno de entre un carril de suelo y una pista de techo a la que se conecta y se adapta dicho conjunto de broches (250) para limitar con dichas placas de construcción primera y segunda.

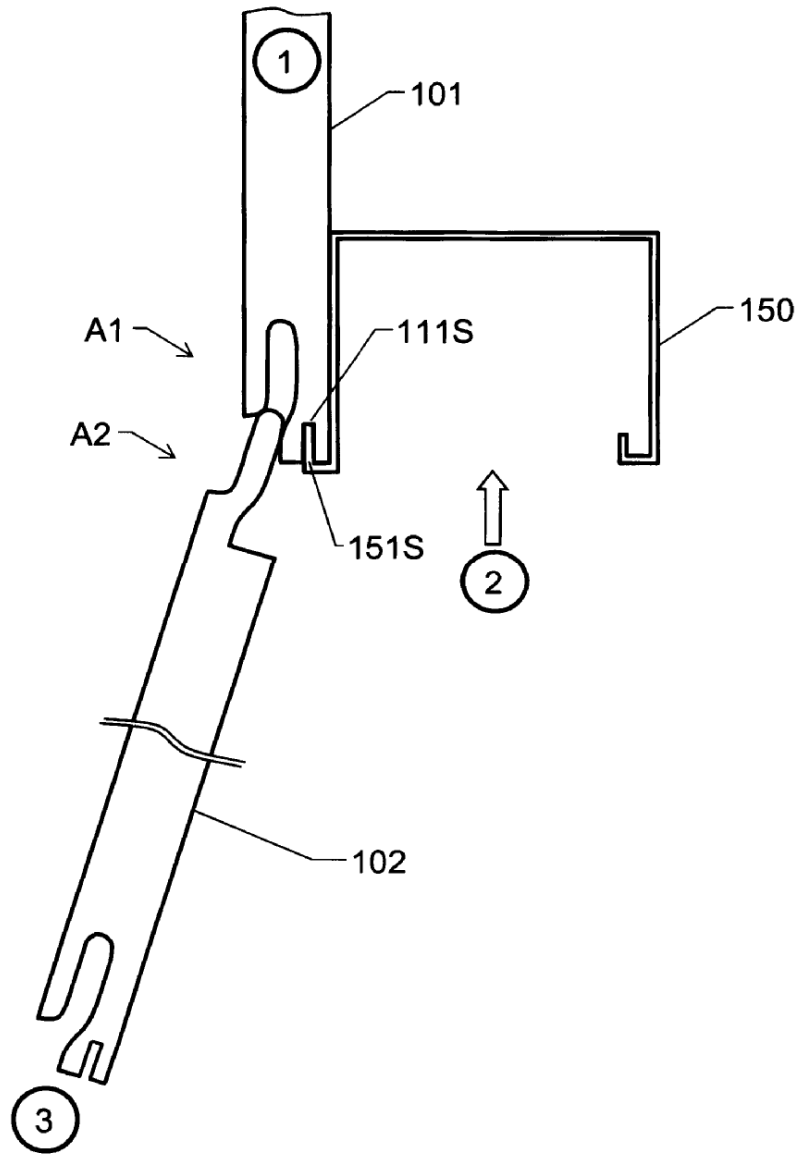
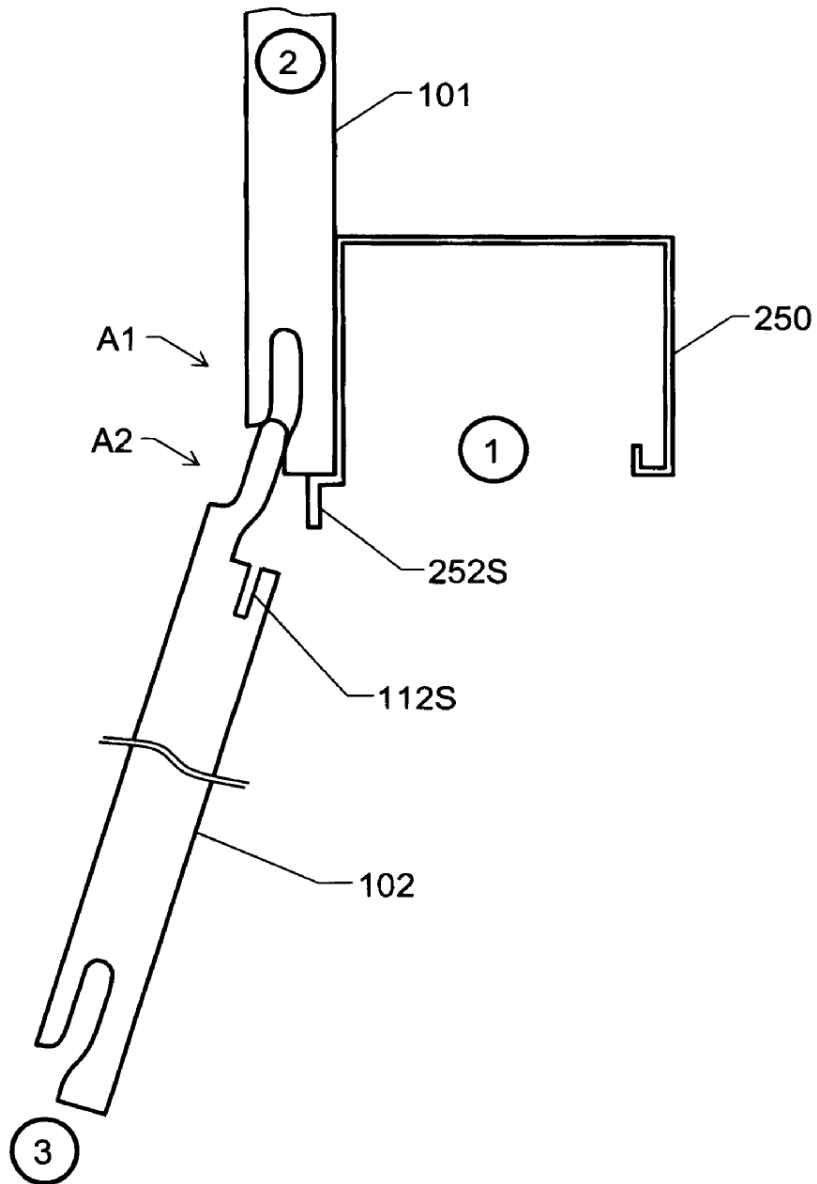
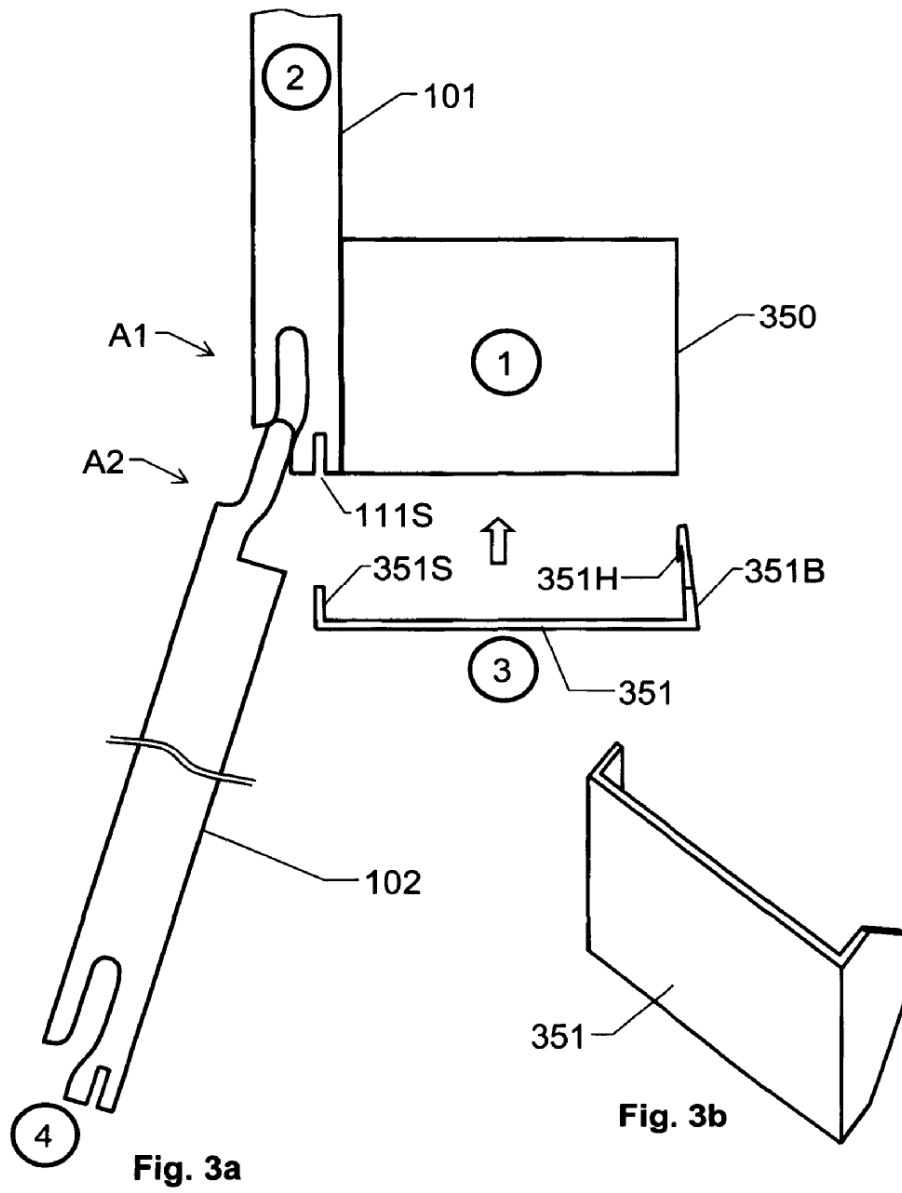


Fig. 1





**Fig. 2**



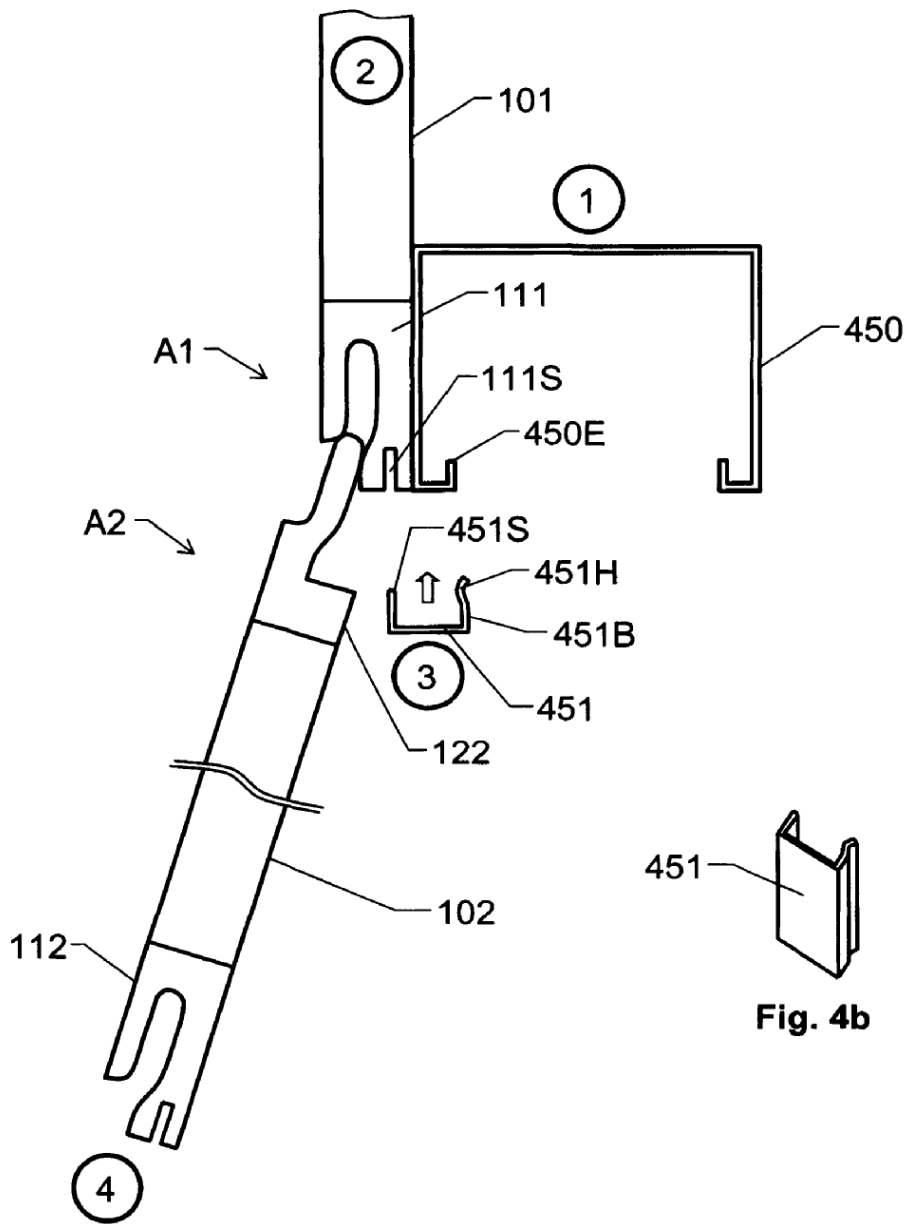


Fig. 4a

