

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 687 435**

51 Int. Cl.:

E04B 2/78 (2006.01)

E04H 1/12 (2006.01)

B65D 19/06 (2006.01)

E04B 2/74 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **19.02.2013 E 13155710 (0)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **13.06.2018 EP 2666933**

54 Título: **Sistema de construcción, en particular sistema de construcción de exposición**

30 Prioridad:

25.05.2012 DE 202012101930 U

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
25.10.2018

73 Titular/es:

**HESTEX SYSTEMS B.V. (100.0%)
Zwaansprengweg 19
7332 BE Apeldoorn, NL**

72 Inventor/es:

SINT NICOLAAS, ARIE

74 Agente/Representante:

TEMIÑO CENICEROS, Ignacio

ES 2 687 435 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Sistema de construcción, en particular sistema de construcción de exposición

5 La invención se refiere a un sistema de construcción, en particular un sistema de construcción de exposición, que dispone de una pluralidad elementos de pared combinables de según el principio modular entre sí para formar una unidad de pared.

10 Los sistemas de construcción de tipo mencionado al principio en general así como los sistemas de construcción de exposición del tipo mencionado al principio son conocidos en especial por el estado de la técnica en múltiples formas de realización. Disponen normalmente de una pluralidad de elementos de pared, que pueden combinarse entre sí opcionalmente para formar por ejemplo un puesto de exposición. A este respecto, para la unión de elementos de pared sirven preferentemente conectores fáciles de manejar en el montaje o desmontaje, por ejemplo conectores de apriete.

15 Los sistemas de construcción, en particular los sistemas de construcción de exposición del tipo mencionado al principio han sido conocidos por ejemplo por el documento DE 20 2007 000 281, el documento DE 203 09 092 y el documento DE 94 16 492. Los conectores para la unión de elementos de pared individuales en la configuración como conectores de apriete son conocidos por ejemplo por el documento EP 1 234 985 B1.

20 Para la unión de elementos de pared individuales con el uso de conectores, en particular conectores de apriete, los elementos de pared disponen de elementos de conexión por ejemplo en forma de listones que proporcionan ranuras y/o similares. Los elementos de conexión de este tipo pueden disponerse en primer lugar en los elementos de pared que van a conectarse. Entonces, los elementos de pared equipados con los elementos de conexión entre sí pueden acoplarse, es decir, conectarse, entre sí con el uso de conectores correspondientes.

25 Para construir un puesto de exposición, los componentes constructivos individuales, es decir, los elementos de pared, elementos de conexión, conectores y/o similares, han de llevarse en primer lugar sobre el terreno donde entonces puede tener lugar la construcción. Con este fin, los componentes constructivos individuales pueden conectarse entre sí de la manera prevista, estando permitida una combinación de los componentes constructivos individuales según el principio modular, de modo que está permitida la construcción de puestos de exposición diferentes en la configuración geométrica. Para un desmontaje del puesto de exposición, los componentes constructivos individuales han de separarse y desmontarse de nuevo uno de otro y pueden entonces dado el caso embalarse y transportarse. Para el transporte de en particular elementos de pared se han conocido por el estado de la técnica unidades de almacenamiento y transporte correspondientes, así por ejemplo por el documento DE 20 2010 011 126.

30 Aunque los sistemas de construcción previamente conocidos, en particular los sistemas de construcción de exposición han dado buen resultado en la práctica diaria, existe la necesidad de mejora, en particular en cuanto a un manejo simplificado durante el montaje o desmontaje. Por lo tanto, el **objetivo de la invención** es proponer un sistema de construcción, en particular un sistema de construcción de exposición, que permita un manejo mejorado frente al estado de la técnica, en particular en cuanto a un montaje o desmontaje previstos.

35 Para la **solución** de este objetivo, se propone con la invención un sistema de construcción, en particular sistema de construcción de exposición, con una pluralidad de elementos de pared combinables según el principio modular entre sí para formar una unidad de pared, en el que un elemento de pared está premontado y presenta una placa equipada con elementos de conexión, y con una unidad de almacenamiento y transporte para alojar los elementos de pared en posición de no uso, así como con conectores, en particular conectores de apriete, que sirven para la unión de elementos de pared en posición de uso, presentando la unidad de almacenamiento y transporte para almacenar una pluralidad de conectores una unidad de alojamiento.

40 El sistema de construcción de acuerdo con la invención dispone de una pluralidad de elementos de pared combinables según el principio modular entre sí para formar una unidad de pared. A este respecto cada elemento de pared está diseñado premontado y dispone a su vez de una placa equipada con elementos de conexión. "Elementos de conexión" en el sentido de la invención significa a este respecto elementos que sirven para poder acoplar entre sí elementos de pared con interposición de un conector. Esto se refiere en particular a elementos de perfil, elementos de poste, elementos de perfil de borde y/o similares, que pueden deslizarse o encajarse en un canto lateral proporcionado por la placa del elemento de pared. De acuerdo con la invención, los elementos de pared están diseñados premontados, es decir, equipados con elementos de conexión correspondientes, de modo que no es necesaria *in situ* un ensamblaje de los elementos de pared. Los elementos de pared premontados están más bien preparados listos para usar y pueden usarse para la construcción de por ejemplo un puesto de exposición sin medidas de preparación adicionales.

45 El sistema de construcción de acuerdo con la invención dispone además de conectores, en particular conectores de apriete, que sirven para la unión de elementos de pared en posición de uso. Los elementos de pared premontados pueden combinarse por consiguiente tras la incorporación prevista de los conectores previstos según el sistema de

construcción entre sí de manera prevista, es decir, montarse y conectarse. En este sentido no son necesarios elementos adicionales.

5 El sistema de construcción según la invención dispone además de una unidad de almacenamiento y transporte. Esta unidad de almacenamiento y transporte sirve por un lado para alojar elementos de pared en posición de no uso y proporciona por otro lado una unidad de alojamiento para almacenar una pluralidad de conectores. En el sitio de montaje pueden extraerse por consiguiente de la unidad de almacenamiento y transporte en el lado del usuario los componentes necesarios para el montaje por ejemplo de un puesto de exposición en forma de elementos de pared prefabricados por un lado y conectores para la unión de los elementos de pared individuales por otro lado. La unidad de almacenamiento y transporte proporciona por consiguiente todos los componentes constructivos individuales necesarios en el lado del usuario para la creación de un puesto de exposición.

15 Los elementos de pared del tipo descrito anteriormente son en sí conocidos por el estado de la técnica, al igual que conectores para el acoplamiento de elementos de pared individuales. Tampoco son desconocidas las unidades de almacenamiento y transporte para partes de puestos de exposición por el estado de la técnica. La atracción principal de la invención se basa en las ideas del sistema. Se propone por primera vez usar elementos de pared premontados, conectores y una unidad de almacenamiento y transporte en combinación, es decir de manera adecuada unos a otros como unidad móvil. La unidad de almacenamiento y transporte equipada de manera prevista puede moverse por medio de unidades de elevación, grúa y/o desplazamiento convencionales y puede transportarse de manera sencilla hasta el sitio de montaje. De una manera manejable de manera sencilla, por la unidad de almacenamiento y transporte se proporcionan los componentes individuales necesarios para el montaje de un puesto de exposición, que pueden extraerse en el lado del usuario de la unidad de almacenamiento y transporte y entonces pueden llevarse al montaje. Después de tener lugar el montaje, la unidad de almacenamiento y transporte puede o bien transportarse de nuevo o desmontarse y colocarse de acuerdo con una propuesta especial de la invención hasta el nuevo uso.

30 La ventaja particular de esta idea del sistema de acuerdo con la invención se basa en que en un tiempo considerablemente reducido, puede montarse o desmontarse un puesto de exposición. Primeros ensayos han dado como resultado que puede ahorrarse hasta un tercio del tiempo de montaje o desmontaje a diferencia de los sistemas de construcción conocidos por el estado de la técnica. De este modo, el sistema de acuerdo con la invención permite en particular no tener que manipular, es decir, en particular embalar, desembalar, montar y desmontar los componentes constructivos individuales por separado. La unidad de almacenamiento y transporte propuesta según el sistema de acuerdo con la invención proporciona más bien elementos de pared preconfeccionados, es decir premontados, que pueden extraerse en caso necesario de la unidad de almacenamiento y transporte de manera sencilla y usarse de manera flexible. Por consiguiente, es ventajoso de la configuración de acuerdo con la invención en particular el efecto sinérgico que resulta en combinación de los componentes individuales en sí conocidos por el estado de la técnica, para lo cual no resulta ningún modelo en el estado de la técnica. Los expertos habían partido hasta el momento de que en particular para el puesto de exposición es ventajoso usar componentes individuales desmontables por completo, que pueden manipularse por separado. De estos métodos conocidos previamente por el estado de la técnica es desventajoso no obstante el elevado tiempo empleado tanto en el montaje como en el desmontaje, desventaja que se supera ahora por primera vez con el sistema de acuerdo con la invención, y esto con flexibilidad simultánea en cuanto a las posibilidades y variantes de montaje de o creación.

45 De acuerdo con una característica particular de la invención se propone además que esté prevista una pluralidad de unidades de almacenamiento y transporte equipadas de manera diferente, que pueden combinarse según el principio modular entre sí.

50 De acuerdo con esta forma de realización preferida de la invención pueden emplearse una pluralidad de unidades de almacenamiento y transporte equipadas de manera diferente. A este respecto se prefieren del mismo modo básicamente según dos alternativas.

55 De acuerdo con una primera alternativa, puede diferenciarse entre una unidad de almacenamiento y transporte que sirve como módulo de base por un lado y una unidad de almacenamiento y transporte que sirve como módulo adicional por otro lado. A este respecto, el equipamiento de una unidad de almacenamiento y transporte que sirve como módulo de base se selecciona de tal manera que se permite el montaje de un puesto de exposición sencillo. Mediante la variación del número de módulos de base de este tipo está determinado el tamaño del puesto de exposición posterior. Los módulos adicionales contienen entretanto equipos especiales, por ejemplo en cuanto a la configuración geométrica de elementos de pared individuales o similares. En función del puesto de exposición deseado, pueden combinarse opcionalmente entre sí una pluralidad de módulos de base y una pluralidad de módulos adicionales también diferentes contenidos. Mediante la provisión de módulos correspondientes en el sitio de montaje, puede montarse o desmontarse de nuevo entonces el puesto de exposición deseado de la manera ya descrita previamente de manera muy sencilla y principalmente montarse o desmontarse de nuevo en un tiempo muy corto y los constituyentes individuales pueden guardarse en unidades de almacenamiento y transporte correspondientes.

De acuerdo con una segunda alternativa, las unidades de almacenamiento y transporte que se emplean están diseñadas equipadas de manera independiente del puesto de exposición. Están previstas más bien unidades de almacenamiento y transporte, que presentan en cada caso un equipo convencional a lo que se suma, en determinadas circunstancias, un equipo adicional variable de la unidad de almacenamiento a transporte. El tamaño del puesto de exposición que va a montarse determina por lo tanto el número de unidades de almacenamiento y transporte que van a usarse, no teniendo que ser necesarios para el montaje todos los componentes constructivos individuales proporcionados por las unidades de almacenamiento y transporte. La ventaja de esta alternativa se basa en particular en la logística simplificada, dado que a diferencia de la primera alternativa, puede reducirse hasta un mínimo el número de unidades de almacenamiento y transporte equipadas de manera diferente.

Ambas formas de configuración alternativas es sin embargo malo que garantizan de manera sencilla una agrupación de los elementos constructivos individuales necesarios en el sitio de montaje y está garantizado un montaje o desmontaje rápidos *in situ*.

La unidad de almacenamiento y transporte dispone de acuerdo con otra característica de la invención de unidades de alojamiento y/o compartimentos de almacenamiento adicionales. De este modo puede estar previsto por ejemplo que una unidad de almacenamiento y transporte proporcione una unidad de alojamiento adicional para alojar elementos de conexión. Esto permite volver a montar un elemento de pared premontado *in situ* dado el caso mediante el intercambio de elementos de conexión individuales. La flexibilidad del sistema se aumenta por lo tanto adicionalmente.

De acuerdo con el sistema de acuerdo con la invención, cada unidad de almacenamiento y transporte puede disponer además de un compartimento de almacenamiento para el alojamiento de herramienta. Con ello, cada unidad de almacenamiento y transporte está equipada con las herramientas necesarias para el montaje o desmontaje de un puesto de exposición, lo que contribuye asimismo al manejo simplificado. En el lado del usuario, no tiene que llevarse en ningún caso ninguna herramienta por separado, y puede garantizarse además que está presente por completo la herramienta necesaria para el montaje o desmontaje.

Otras características y ventajas de la invención resultan de la siguiente descripción por medio de las Figuras. A este respecto, muestran

la Figura 1 en representación en perspectiva esquemática un puesto de exposición según el sistema de construcción de acuerdo con la invención;

la Figura 2 en vista lateral esquemática un elemento de pared según el sistema de construcción de acuerdo con la invención;

la Figura 3 en representación en corte esquemática un elemento de conexión diseñado como elemento de perfil de borde;

la Figura 4 en representación en despiece ordenado esquemática un elemento de pared premontado según el sistema de construcción de acuerdo con la invención;

la Figura 5 en representación en corte esquemática un elemento de conexión diseñado como elemento de poste conexión;

la Figura 6 en representación en corte esquemática un elemento de conexión diseñado como elemento de perfil;

la Figura 7 en vista lateral esquemática una unidad de almacenamiento y transporte según el sistema de construcción de acuerdo con la invención de acuerdo con una primera forma de realización;

la Figura 8 en vista lateral esquemática una unidad de almacenamiento y transporte según el sistema de construcción de acuerdo con la invención de acuerdo con una segunda forma de realización y

la Figura 9 en vista lateral esquemática una unidad de almacenamiento y transporte según el sistema de construcción de acuerdo con la invención de acuerdo con una tercera forma de realización.

La Figura 1 permite apreciar en representación en perspectiva esquemática un puesto de exposición 1, tal como resulta según el sistema de construcción de acuerdo con la invención.

El puesto de exposición 1 representado en la Figura 1 dispone de una unidad de pared 2 así como de una unidad de fondo 3. La unidad de pared 2 está formada por elementos de pared 5 y un elemento de puerta de pared 6. La unidad de fondo 3 dispone de placas de fondo 4 individuales.

Los elementos de pared 5 de la unidad de pared 2 están diseñados de manera idéntica unos respecto a otros. En su posición de uso mostrada en la Figura 1, están conectados entre sí para formar la unidad de pared 2 por medio de

conectores no representados en detalle en las Figuras. El elemento de puerta de pared 6 se diferencia del resto de elementos de pared 5 por la puerta 7 diseñada de manera solidaria.

5 El montaje de un elemento de pared 5 resulta en particular de la representación según las Figuras 2 y 4, representando la Figura 2 una vista lateral montada y la Figura 4 una representación en despiece ordenado desmontada.

10 El elemento de pared 5 dispone de una placa 8. Esta puede estar formada a partir de madera, plástico, metal o similares. Los bordes laterales 39, 40, 41 y 42 de la placa 8 están en estado premontado, tal como se muestra en la Figura 2, equipados con elementos de conexión 9 correspondientes. A este respecto, de acuerdo con el ejemplo de realización según las Figuras 2 y 4, como elementos de conexión 9 se emplean dos elementos de perfil 10, un elemento de poste 11 así como un elemento de perfil de borde 13. El elemento de poste 11 está encajado en el borde lateral 39, el elemento de perfil de borde 13 está encajado en el borde lateral 40 y un primer elemento de perfil 10 está encajado en el borde lateral 41 y un segundo elemento de perfil 10 está encajado en el borde lateral 42.

15 El elemento de perfil de borde 13 está representado en vista en sección en detalle en la Figura 3. Tal como se desprende de esta representación, el elemento de perfil de borde 13 dispone de un cuerpo de base 14, que proporciona una cámara hueca 16. El cuerpo de base 14 se convierte con respecto al plano del dibujo según la Figura 3 en el lado derecho en un resorte 15 y en el lado izquierdo en una prolongación que proporciona una ranura de alojamiento 17. A este respecto, la ranura de alojamiento 17 sirve para montar con deslizamiento el elemento de perfil de borde 13 sobre el borde lateral 40 de una placa 8. Para la sujeción segura del elemento de perfil de borde 13 en la placa 8 correspondiente, sirven garfios 18 proporcionados por la ranura de alojamiento. Un elemento de perfil de borde 13 de este tipo se conoce por el documento DE 20 2010 006 529.

20 El elemento de conexión 9 diseñado como elemento de poste 11 está representado en una representación en corte en la Figura 5. De esta se desprende que el elemento de poste 11 dispone de un cuerpo de base cilíndrico 20, que proporciona una cavidad 19. Desde el cuerpo de base 20 se extiende radialmente una pluralidad de nervios 21, que presentan ramas de ranura 22 alejadas del cuerpo de base. Entre los nervios 21 individuales se forman en cada caso ranuras 12, que debido a las ramas de ranura 22 proporcionan un rebaje alejado del cuerpo de base. Un elemento de poste 11 de este tipo se conoce por el documento DE 20 2010 006 529.

25 Un elemento de conexión 9 diseñado como elemento de perfil 10 se muestra en la Figura 6. Tal como se deduce de esta representación, el elemento de perfil 10 dispone de cuerpo de base 23 en forma de caja, que proporciona una cámara hueca 24. Al cuerpo de base 23 en forma de base le sigue con respecto al plano del dibujo según la Figura 6 en el lado izquierdo así como en el lado derecho en cada caso una ranura 25, que está delimitada alejada del cuerpo de base por ramas 26 correspondientes. Estas ramas 26 forman con respecto a la ranura 25 respectiva un rebaje. Un elemento de perfil 10 de este tipo es conocido asimismo por el documento DE 20 2010 006 529.

30 Los elementos de conexión 9 individuales, es decir, los elementos de perfil, de poste y de perfil de borde mostrados en la Figura 2 pueden estar unidos de manera separable entre sí para formar un marco estable y que rodea a la placa 8 entre sí con el uso de conectores correspondientes. Se emplean preferentemente conectores de apriete. A este respecto, las cavidades proporcionadas en cada caso por los elementos de conexión 9 individuales para el alojamiento de un conector de apriete, que engancha con sus elementos de gancho y/o anclaje en la ranura rebajada de un elemento de conexión 9 adyacente. De esta manera, en función de la configuración del conector de apriete, puede diseñarse una unión con arrastre de forma y/o arrastre de fuerza entre los elementos de conexión 9 individuales.

35 El sistema de construcción de acuerdo con la invención comprende asimismo una unidad de almacenamiento y transporte 27. Dos formas de configuración alternativas de una unidad de almacenamiento y transporte 27 están representadas en las Figuras 7 y 8.

40 Una unidad de almacenamiento y transporte 27 dispone de una parte de fondo 28. Esta parte de fondo puede estar formada por ejemplo por un europalet normalizado. La compatibilidad con los vehículos de transporte convencionales conocidos por el estado de la técnica, tales como por ejemplo carretillas de horquilla elevadoras, carros elevadores, carros grúa y/o similares está de este modo garantizada.

45 La unidad de almacenamiento y transporte 27 dispone además de un bastidor 30. En el caso de este bastidor 30 puede tratarse por ejemplo de un bastidor de metal, que está atornillado con la parte de fondo 28 o conectado de otro modo. En el lado superior de la unidad de almacenamiento y transporte 27 está prevista una parte de cubierta 29, que está diseñada por ejemplo en forma de una placa, que puede estar por ejemplo atornillada con el bastidor 30. En la parte de cubierta 29 y/o en el bastidor 30 están instaladas unidades 37 en forma de ojete o ganchos para el alojamiento de un gancho de grúa y/o similar. Esto permite un manejo sencillo de la unidad de almacenamiento y transporte por medio de una grúa o de otra unidad elevadora. El espacio volumétrico proporcionado en conjunto por el bastidor 30 de la unidad de almacenamiento y transporte está diseñado de manera subdividida.

50 Tal como permite reconocer la representación según la Figura 7, la unidad de almacenamiento y transporte 27

5 dispone de un espacio de alojamiento 33, que sirve para el alojamiento de elementos de pared 5 premontados, tal como están representados por ejemplo en las Figuras 2 y 4. A este respecto, para el alojamiento seguro en cuanto a la posición de los elementos de pared 5 sirven placas ranuradas 31 y 32, que están diseñadas en el lado de cubierta o de fondo del espacio de alojamiento 23. Las placas ranuradas 31 y 32 proporcionan en cada caso ranuras 34, estando previstas siempre dos ranuras 34 opuestas. Las ranuras 34 sirven a este respecto como ranuras de guía, en las que pueden insertarse elementos de pared 5 respectivos con el fin del almacenamiento. De acuerdo con la representación según la Figura 7 están representados a modo de ejemplo dos elementos de pared 5 alojados por el espacio de alojamiento 33. Estos pueden extraerse mediante extracción simple del espacio de alojamiento 33 en el lado del usuario. La inclusión de elementos de pared 5 correspondientes puede efectuarse mediante la inserción en ranuras 34 correspondientes asimismo de manera muy sencilla en el lado del usuario. A este respecto, las ranuras 34 están dimensionadas en su configuración geométrica de tal manera que garantizan por un lado una guía segura de un elemento de pared 5 respectivo durante la inserción o extracción, pero por otro lado también garantizan una sujeción segura con el fin del transporte.

15 La unidad de almacenamiento y transporte 27 dispone además de una primera unidad de alojamiento 35, una segunda unidad de alojamiento 36 así como de un compartimento de almacenamiento 38. Las unidades de alojamiento 35 y 36 están diseñadas en el ejemplo de realización mostrado asimismo como compartimentos de almacenamiento. Estos sirven para el alojamiento de conectores no representados en detalle en las Figuras por un lado y elementos de conexión 9 tampoco representados en detalle en las Figuras. El compartimento de almacenamiento 38 sirve para el alojamiento de herramienta, que tampoco está representada en detalle en las Figuras.

25 La Figura 8 muestra una unidad de almacenamiento y transporte de acuerdo con una configuración alternativa que, en comparación con la unidad de almacenamiento y transporte según la Figura 7, muestra otra división en cuanto al espacio volumétrico proporcionado en conjunto por la unidad de almacenamiento y transporte. De este modo, el espacio de alojamiento 33 de la unidad de almacenamiento y transporte 27 según la Figura 8 no sirve para el alojamiento de elementos de pared 5 sino para el alojamiento de placas de fondo 4. Por consiguiente, el espacio de alojamiento 33 está dimensionado en la dirección de la altura menos alto, no obstante está configurado más ancho, de modo que puede alojarse un número correspondiente de placas de fondo 4 por el espacio de alojamiento 33.

30 Para el montaje de un puesto de exposición 1 tal como está representado esquemáticamente en la Figura 1, se necesitan una unidad de almacenamiento y transporte equipada por completo según la Figura 8 así como una unidad de almacenamiento y transporte equipada por completo según la Figura 7. Estas pueden transportarse de manera sencilla hasta el sitio de montaje. En este caso, entonces en el lado del usuario puede tener lugar una extracción de los componentes constructivos individuales, que pueden conectarse entre sí por medio de los conectores suministrados conjuntamente entre sí para el montaje del puesto de exposición 1. La herramienta necesaria para el montaje se suministra conjuntamente asimismo.

40 Del sistema descrito anteriormente es ventajosa en particular la sencillez en el manejo logístico, lo que aporta como resultado un enorme ahorro de tiempo a diferencia del estado de la técnica tanto en cuanto a un montaje como en cuanto a un desmontaje. Para montar un puesto de exposición, tal como está representado por ejemplo en la Figura 1, necesita dos unidades de almacenamiento y transporte 27, en concreto una en el equipamiento según la Figura 7 y otra en el equipamiento según la Figura 8. Estas dos unidades de almacenamiento y transporte 27 pueden manejarse de manera fácilmente concebible, dado que pueden moverse con vehículos de elevación, elevadores y de transporte normalizados. Estas se transportan de manera sencilla hasta el sitio de montaje y proporcionan todos los componentes individuales necesarios para un montaje de puesto de exposición, estando premontados ya los elementos de pared 5 empleados. Esto permite una instalación sencilla y rápida *in situ*. Si fuera necesario un reequipamiento de un elemento de pared 5 premontado, entonces se proporcionan los componentes de intercambio necesarios por la unidad de almacenamiento y transporte 27 respectiva, de modo que en caso necesario está permitido un reequipamiento sencillo.

55 La Figura 9 permite reconocer una forma de realización adicional de una unidad de almacenamiento y transporte 27 según la invención. A este respecto, de acuerdo con esta forma de realización está previsto un bastidor 30, tal como este se describe ya por medio de la Figura 7. De acuerdo con la forma de realización según la Figura 9, este bastidor 30 está completado un bastidor adicional 43, también bastidor secundario. A este respecto, el bastidor adicional 43 está dispuesto preferentemente de manera oscilante en el bastidor 30, de modo que es posible de manera sencilla un acceso tanto al bastidor 30 como al bastidor adicional 43.

60 El bastidor adicional 43 puede colgarse preferentemente en el bastidor. Con ello es posible equipar el bastidor 30 opcionalmente con un bastidor adicional 43. En función del puesto de exposición que va a construirse, puede por lo tanto equiparse un bastidor 30 opcionalmente con un bastidor adicional 43. A este respecto, la disposición oscilante del bastidor adicional 43 garantiza que este en caso necesario puede pivotarse y por lo tanto orientarse con respecto al bastidor 30 de tal manera que es posible un acceso no impedido tanto al bastidor 30 como al bastidor adicional 43.

65 En el ejemplo de realización mostrado, el bastidor adicional puede pivotarse alrededor del eje 45 formado por los

dos puntos de articulación 46. A este respecto, los puntos de articulación 46 se forman preferentemente colgando el bastidor adicional 43 en alojamientos correspondientes del bastidor 30. En este contexto puede estar prevista preferentemente una configuración de perno-taladro, proporcionando el bastidor 30 el perno y el bastidor adicional 43 los alojamientos adaptados para ello en forma preferentemente de taladros. De acuerdo con una alternativa, puede estar prevista también una disposición de barra que, de acuerdo tanto con el bastidor 30 como el bastidor adicional 43 disponen de alojamientos correspondientes por ejemplo en forma de perforaciones, a través de las que, en el caso de uso apropiado está guiada una barra que sirve como eje de giro.

5 El bastidor adicional 43 sirve de acuerdo con el ejemplo de realización según la Figura 9 en particular para el alojamiento de puertas de sistema 44 y/o obturadores 44. Naturalmente, el bastidor adicional 43 puede servir también para el alojamiento de otros componentes.

Lista de números de referencia

- | | |
|---|--|
| 1 puesto de exposición | 21 nervio |
| 2 unidad de pared | 22 rama de ranura |
| 3 unidad de fondo | 23 cuerpo de base |
| 4 placa de fondo | 24 cámara hueca |
| 5 elemento de pared | 25 ranura |
| 6 elemento de puerta de pared | 26 rama |
| 7 puerta | 27 unidad de almacenamiento y transporte |
| 8 placa | 28 parte de fondo |
| 9 elemento de conexión | 29 parte de cubierta |
| 10 elemento de perfil | 30 bastidor |
| 11 elemento de poste | 31 placa ranurada |
| 12 ranura | 32 placa ranurada |
| 13 elemento de perfil de borde | 33 espacio de alojamiento |
| 14 cuerpo de base | 34 ranura |
| 15 resorte | 35 unidad de alojamiento |
| 16 cámara hueca | 36 unidad de alojamiento |
| 17 ranura de alojamiento | 37 unidad (ojete/gancho) |
| 18 garfio | 38 compartimento de almacenamiento |
| 19 cavidad | 39 borde lateral |
| 20 cuerpo de base | 40 borde lateral |
| 41 borde lateral | |
| 42 borde lateral | |
| 43 bastidor adicional (bastidor secundario) | |
| 44 puerta de sistema/obturador | |
| 45 eje | |
| 46 punto de articulación | |

REIVINDICACIONES

- 5 1. Sistema de construcción, en particular sistema de construcción de exposición, con una pluralidad de elementos de pared (5) combinables según el principio modular entre sí para formar una unidad de pared (2), en el que un elemento de pared (5) está premontado y presenta una placa (8) equipada con elementos de conexión (9), y con una unidad de almacenamiento y transporte (27) para alojar los elementos de pared (5) en posición de no uso, así como con conectores, en particular conectores de apriete, que sirven para la unión de elementos de pared (5) en posición de uso, **caracterizado por que** la unidad de almacenamiento y transporte (27) para almacenar una pluralidad de conectores presenta una unidad de alojamiento (35).
- 10 2. Sistema de construcción según la reivindicación 1, **caracterizado por que** la unidad de almacenamiento y transporte (27) presenta una unidad de alojamiento adicional (36), que sirve para almacenar elementos de conexión (9).
- 15 3. Sistema de construcción según la reivindicación 1 o 2, **caracterizado por que** la unidad de almacenamiento y transporte (27) presenta una parte de fondo (28), que está diseñada de manera correspondiente a los brazos dobles de un carro elevador, de una carretilla de horquilla elevadora y/o similares.
- 20 4. Sistema de construcción según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por que** la unidad de almacenamiento y transporte (27) presenta una unidad (37) para la disposición de un gancho de grúa y/o similares.
- 25 5. Sistema de construcción según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por que** los elementos de pared (5) están sujetos en el lado de borde dentro de la unidad de almacenamiento y transporte (27), fin para el que la unidad de almacenamiento y transporte (27) presenta una ranura de guía o de retención (34) por elemento de pared (5).
- 30 6. Sistema de construcción según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por que** en cada caso están previstos una pluralidad de elementos de pared (5) equipados de manera diferente con elementos de conexión (9).
- 35 7. Sistema de construcción según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por que** la unidad de almacenamiento y transporte (27) está diseñada de manera plegable, en particular presenta elementos constructivos individuales conectables con conectores rápidos.
- 40 8. Sistema de construcción según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por que** la unidad de almacenamiento y transporte (27) presenta un compartimento de almacenamiento (38) para herramienta.
- 45 9. Sistema de construcción según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por que** la unidad de almacenamiento y transporte (27) corresponde en su área de base al tamaño de un europalet o un múltiplo entero del mismo.
- 50 10. Sistema de construcción según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por que** la unidad de almacenamiento y transporte (27) presenta un bastidor accesible al menos por un lado (30), en el que el lado abierto puede cerrarse por medio de una unidad de cierre.
11. Sistema de construcción según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por que** la unidad de almacenamiento y transporte (27) presenta rodillos portadores en el lado del fondo.
12. Sistema de construcción según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por que** están previstas una pluralidad de unidades de almacenamiento y transporte (27) equipadas de manera diferente, que pueden combinarse entre sí según el principio modular.

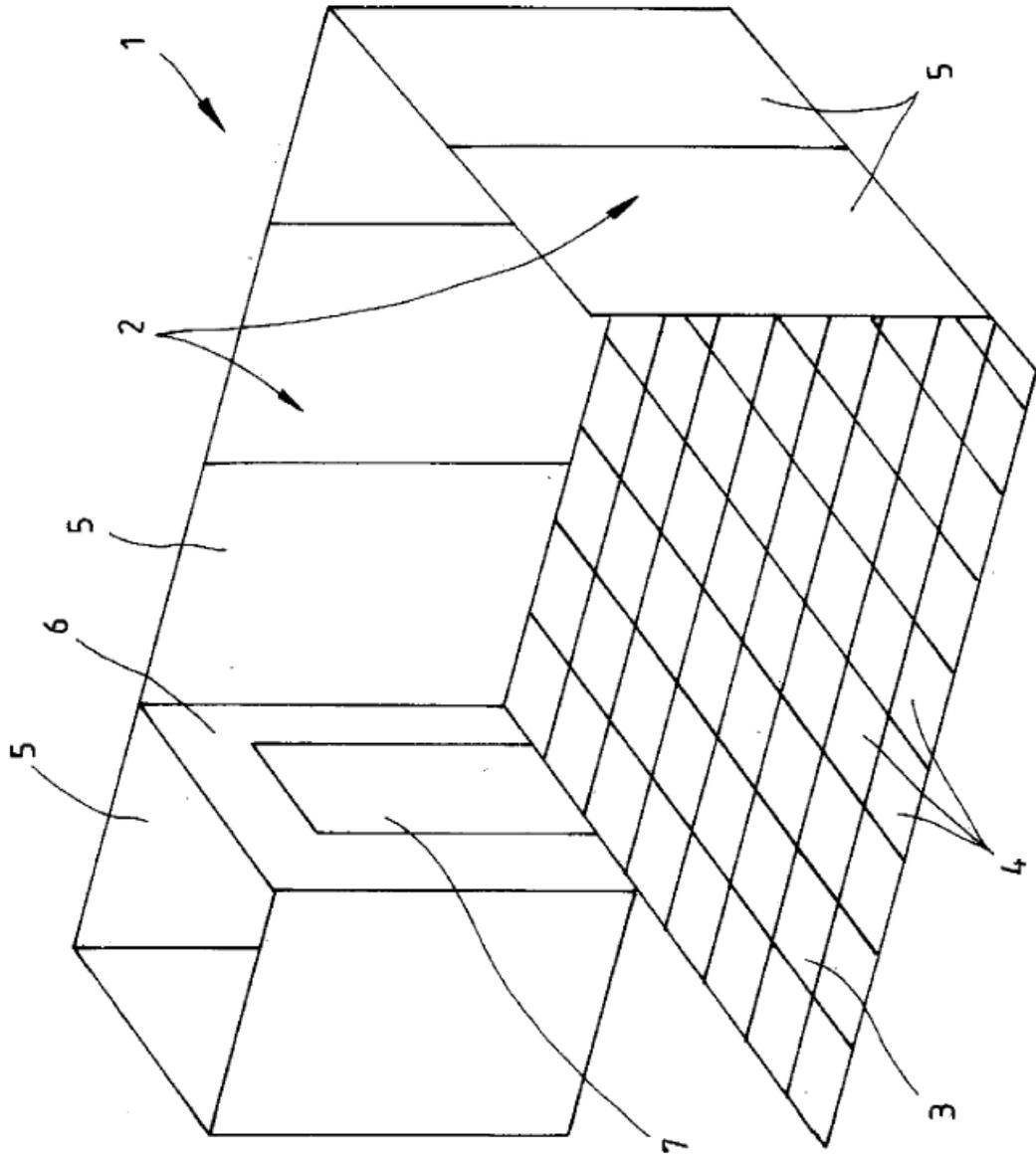
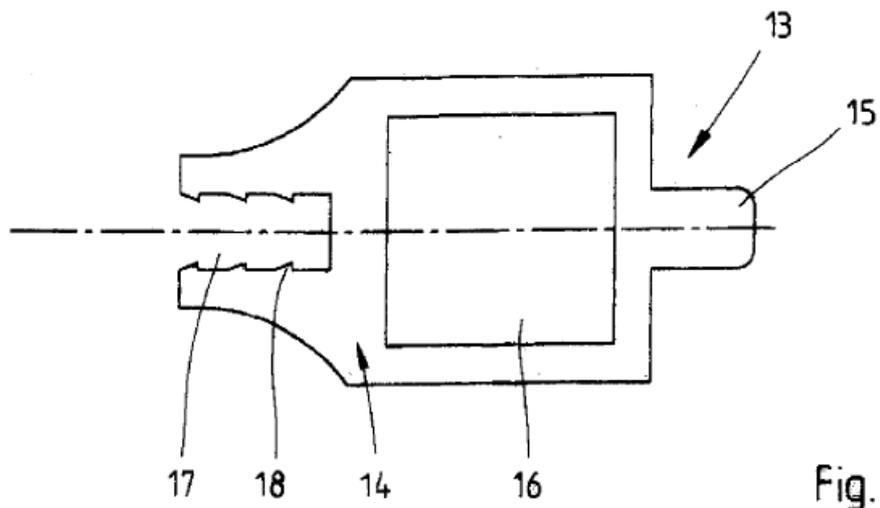
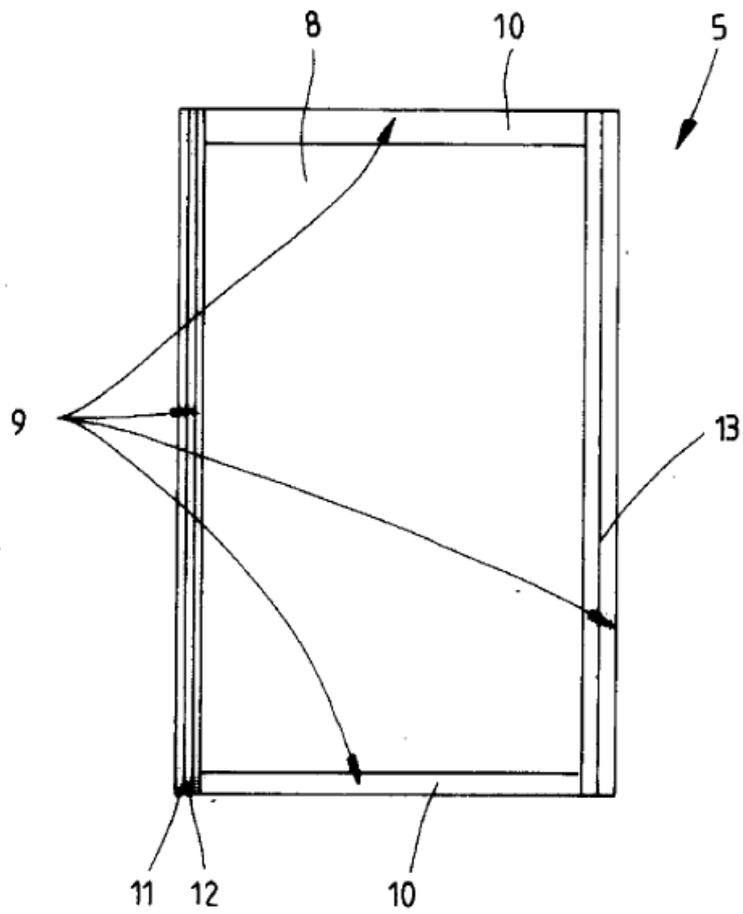


Fig. 1



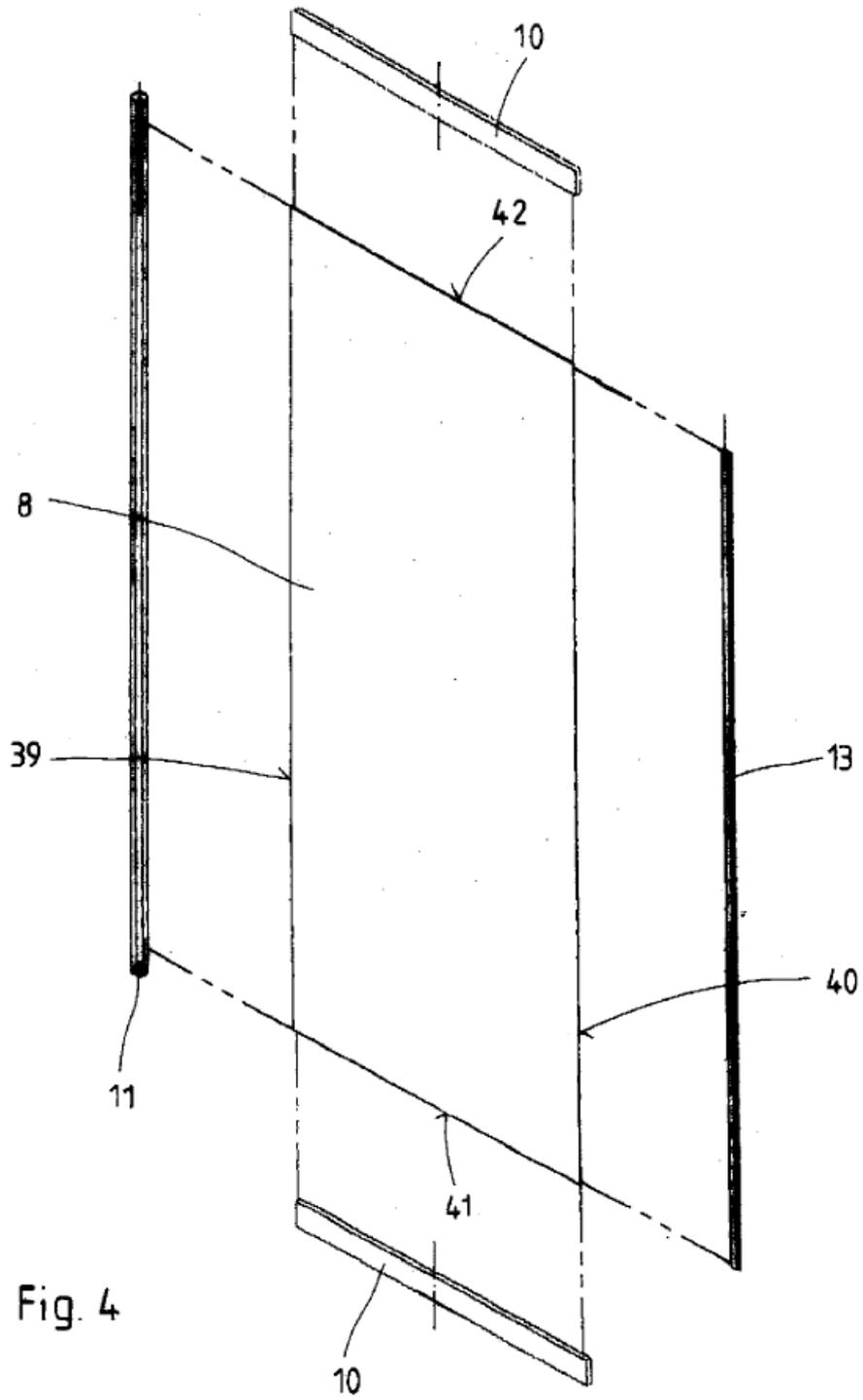


Fig. 4

Fig. 5

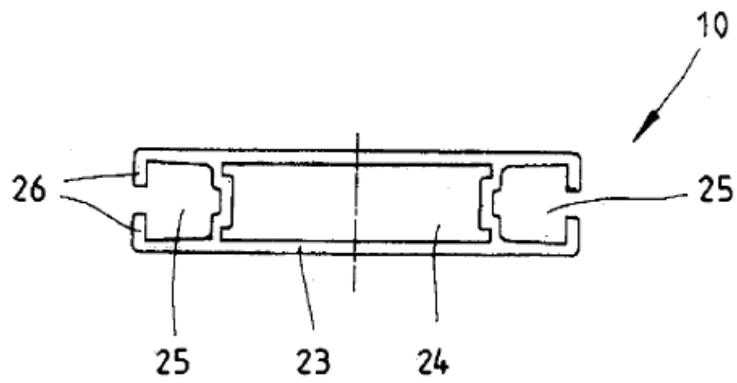
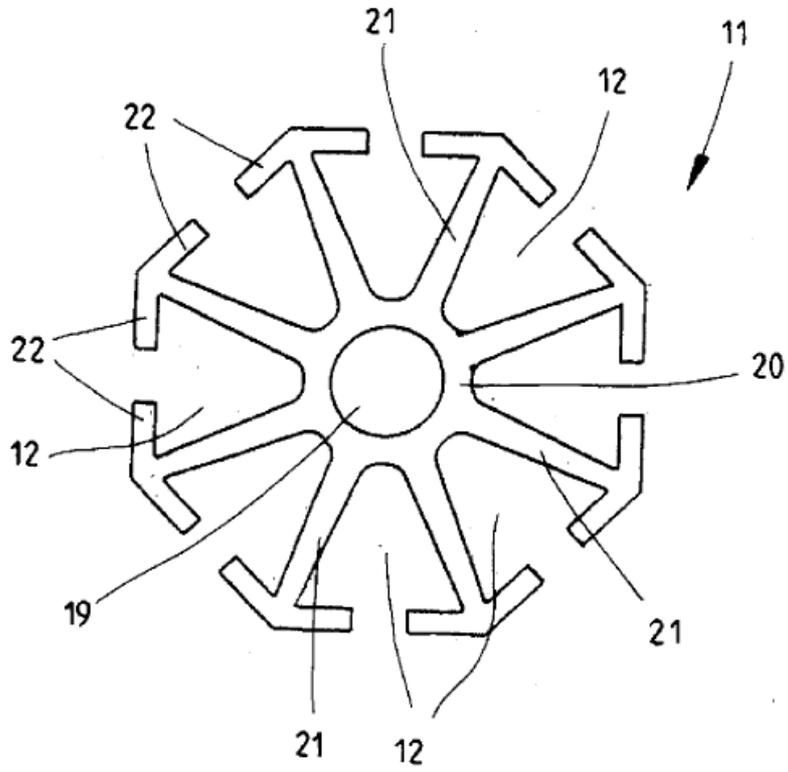


Fig. 6

Fig. 7

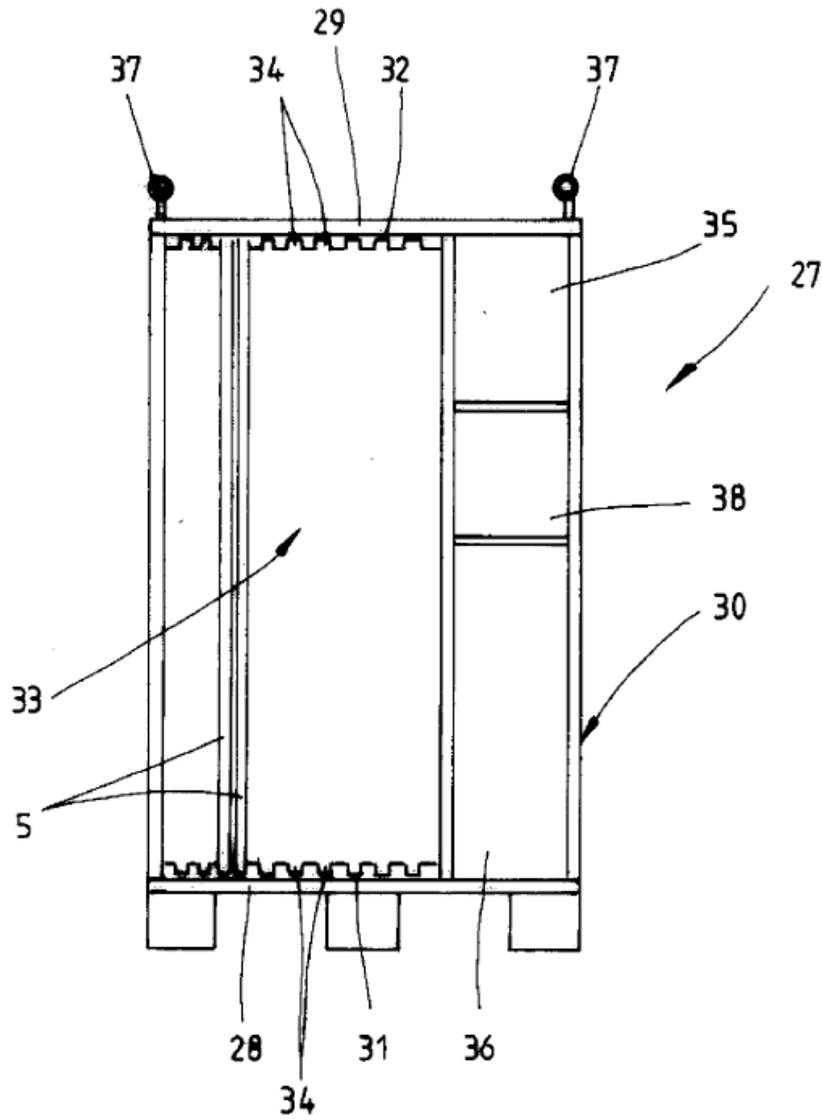
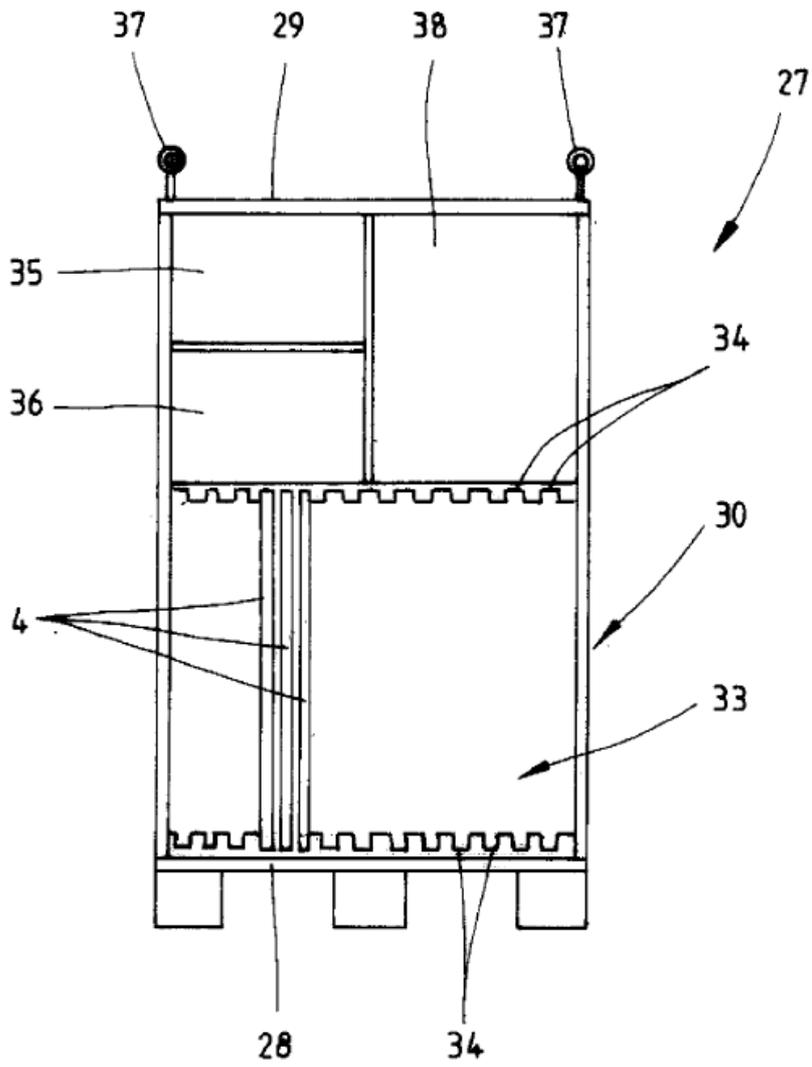


Fig. 8



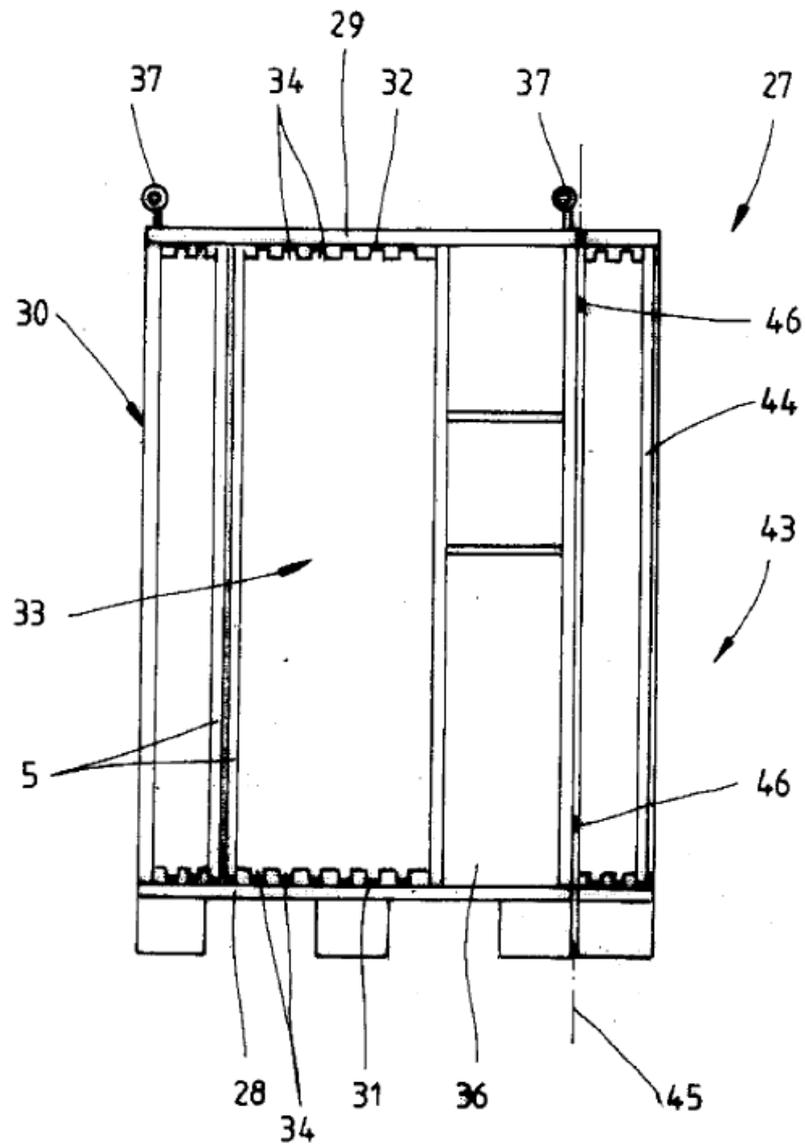


Fig. 9