

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 687 835**

51 Int. Cl.:

B65D 75/58 (2006.01)

B65D 65/14 (2006.01)

B65D 75/14 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **23.10.2013 PCT/IB2013/059570**

87 Fecha y número de publicación internacional: **01.05.2014 WO14064619**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **23.10.2013 E 13818406 (4)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **20.06.2018 EP 2917131**

54 Título: **Una envoltura para un producto alimenticio**

30 Prioridad:

26.10.2012 IT BO20120590

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

29.10.2018

73 Titular/es:

**CORAZZA S.P.A. (100.0%)
Via Natalino Corazza, 9
40128 Bologna, IT**

72 Inventor/es:

CANDINI, ALESSANDRO

74 Agente/Representante:

ISERN JARA, Jorge

ES 2 687 835 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Una envoltura para un producto alimenticio

5 Campo técnico

Esta invención se refiere a un empaque para un producto, en particular para un producto alimenticio.

10 El producto alimenticio está, especialmente, en la forma de un cubo de caldo o similar, y está en particular en la forma de un cubo de caldo prensado.

Antecedentes de la técnica

15 En la técnica anterior se conocen paquetes para cubos de caldo que comprenden una envoltura envuelta alrededor del producto y que están hechos de una lámina respectiva de material adecuado, en particular una película de material plástico, tal como polipropileno o similar.

20 En la técnica anterior los empaques para cubos de caldo, que comprenden dicha envoltura hecha de película plástica, es necesario, para la apertura, rasgar la envoltura, usando una tira correspondiente colocada debajo e integral con la envoltura, que tiene un extremo respectivo, o lengüeta, formando medios respectivos para agarrar y tirar de la tira.

25 Sin embargo, la presencia de una tira de este tipo que sobresalga fuera del empaque no permite que se realice un sello totalmente hermético.

En efecto, en las zonas superpuestas respectivas de los bordes, la envoltura no es capaz de adherirse a la tira de manera herméticamente sellada, por lo que a los lados de la tira hay aberturas que, aunque pequeñas, son suficientes para colocar en comunicación el interior del empaque con el ambiente exterior.

30 Todo esto puede conducir a la contaminación y/o deterioro acelerado del producto contenido.

Esto podría, por lo tanto, ser altamente deseable en el sector para tener un empaque del tipo descrito anteriormente que tenga un sello hermético mayor que los empaques similares conocidos hasta ahora.

35 Además, los paquetes de la técnica anterior, debido a la presencia necesaria de dicha tira de abertura, son más costosos y requieren el uso de aparatos más complejos para obtener la asociación de dicha tira de rasgado con la lámina que forma la envoltura. El documento US5624033 divulga un paquete para un cartucho de película que comprende una caja de cartulina y una envoltura que tiene una lengüeta en forma de lengua proyectando hacia fuera y líneas de rasgado que cuando la lengüeta se hala en una dirección de desprendimiento también se desprende el cuerpo principal de la envoltura al mismo tiempo.

40 El documento WO2012/032327 divulga un paquete flexible que comprende una o más longitudes de material flexible dispuestas para definir una cavidad interna cerrada por medio de sellos en los que las regiones opuestas del material están unidas entre sí. Al menos un sello tiene porciones de lengüeta en las que el material no está unido a una región opuesta de material. El paquete es abierto tirando de las porciones de lengüeta de modo que el material se rasgue a lo largo de cada lado de las porciones de lengüeta a la manera de una tira de rasgado.

45 El documento EP0473517 divulga una característica de apertura de rasgado fácil proporcionada a paquetes, tales como bolsas o paquetes de plegado y sellado, proporcionando dichos paquetes con al menos dos marcadores de laser sustancialmente paralelas, sustancialmente lineales o rectas a través del ancho del paquete, preferiblemente adyacentes para al menos un sello.

50 El documento GB 732 032 divulga un paquete de productos alimenticios que comprende una envoltura que cubre el producto desde todos los lados y que está cerrado por una costura proporcionando un sobre completamente cerrado.

Divulgación de la invención

60 Por lo tanto esta invención propone una nueva solución como alternativa a las soluciones conocidas hasta ahora y, más específicamente, propone superar uno o más de los inconvenientes mencionados anteriormente y/o problemas y/o para cumplir una o más de las necesidades sentidas en el comercio o inferido de lo anterior.

65 Por consiguiente se proporciona un empaque para un producto, en particular un producto alimenticio, especialmente en forma de un cubo de caldo o similar, en particular en forma de un cubo de caldo prensado; el empaque comprende una envoltura para envolver el producto hecho a partir de una lámina de material respectivo, en particular una película de material plástico, tal como polipropileno o similar; se proporcionan medios para abrir la

envoltura que tiene medios respectivos para agarrar con los dedos del usuario, caracterizada porque los medios para agarrar los medios de apertura se forman, o están constituidos, por la lámina que forma la envoltura.

De esta manera, el uso de la tira para la apertura de los paquetes es evitado.

5

Breve descripción de los dibujos

Estos y otros aspectos innovadores de la invención se exponen en las reivindicaciones anexas y sus características y ventajas técnicas son evidentes a partir de la descripción detallada que sigue de una realización preferida, ventajosa de la misma, que debe ser considerado puramente como un ejemplo no limitativo; la descripción que se hace con referencia a los dibujos acompañantes, en los que:

10

- La figura 1 es una vista en perspectiva de una realización preferida del empaque de acuerdo con esta invención;

15

- La figura 2A es una vista en perspectiva de un cubo de caldo, o producto, contenido en este paquete;

- La figura 2B es una vista en planta superior de una porción de cinta desde la cual la lámina para hacer el empaque está hecha, mostrando en líneas discontinuas las líneas de doblez principales de la envoltura alrededor del producto;

20

- La figura 3 es una vista lateral del empaque en una primera etapa operativa de apertura del paquete;

- Las figuras 4 a 8 muestran, en una vista en perspectiva respectiva, las etapas subsiguientes de apertura del paquete.

25

Descripción detallada de las realizaciones preferidas de la invención

La figura 1 muestra una realización preferida del empaque 10 para un producto respectivo, en particular un producto alimenticio, especialmente un producto alimenticio semisólido, y definido por un cubo de caldo o similar, en particular un cubo de caldo prensado.

30

El producto se muestra individualmente en la siguiente Figura 2A.

Como se muestra en la Figura 2A, el producto 11 preferiblemente tiene una forma prismática con una base rectangular.

35

Más específicamente, el producto 11 tiene una superficie exterior dividida en respectivas caras 11a, 11b superiores e inferiores perpendiculares anchas, perpendicularmente opuestas y preferiblemente paralelas entre sí, respectivas caras 11c, 11d longitudinales laterales, transversalmente opuestas y preferiblemente paralelas entre sí, y respectivas caras 11e, 11f transversales, a su vez longitudinalmente opuestas y preferiblemente paralelas entre sí.

40

En la práctica, el producto 11 tiene una superficie exterior dividida en respectivas primera y segunda caras 11a, 11b perpendiculares, respectivamente superior e inferior, entre las cuales se extienden respectivamente primera y segunda caras 11c, 11d laterales longitudinales, y entre las cuales se extienden las respectivas caras 11e, 11f transversales, frontal y posterior respectivamente.

45

Como se muestra, el empaque 10 comprende una envoltura 13 para contener el producto 11, para envolver el producto 11.

50

Más específicamente, la envoltura 13 de contención envuelve el producto y tiene una cara externa a la vista y una superficie interna en contacto con el producto, en particular en contacto directo con la superficie externa del producto o cubo de caldo.

Más específicamente, la superficie exterior de la envoltura, o parte de ella, está hecha de material de unión, en particular material termosellable.

55

La envoltura 13 está hecha de una lámina 13' plana respectiva, a su vez hecha de la respectiva tira o cinta 113 continua, por cortes correspondientes, en particular en la forma de respectivos cortes T, T curvados.

60

La tira 113, o lámina 13' plana, está hecha de material correspondiente, en particular de una película respectiva de material plástico, tal como polipropileno o similar.

65

La lámina, o envoltura, 13 se envuelve alrededor del producto 11, cubriendo las respectivas caras externas del producto, formando un primer y un segundo panel perpendicular, respectivamente superior 13a e inferior 13b, superpuestos sobre las caras 11a, 11b perpendiculares del producto, primer y segundo paneles 13c, 13d laterales longitudinales opuestos, superpuestos sobre las caras 11c, 11d laterales longitudinales, del producto, y paneles

transversales opuestos, respectivamente frontal 13e y posterior 13f, superponiendo las correspondientes caras 11e, 11f transversales del producto.

5 Como se muestra, los paneles 13c, 13d laterales longitudinales opuestos están formados por lengüetas respectivas en la extensión de los paneles perpendiculares y transversales, y sobresaliendo más allá de las caras laterales longitudinales respectivas del producto 11c, 11d, las lengüetas 113a, 113b siendo dobladas en la cara lateral longitudinal respectiva del producto y, al menos parcialmente, superpuestas, así como unidas mutuamente, en particular por termosellado, entre sí, en el área superpuesta mutua.

10 Como se muestra, en particular en la Figura 1, el panel 13a perpendicular superior comprende una solapa 13'a principal, preferiblemente (como se muestra) con una longitud longitudinal correspondiente, o sustancialmente correspondiente, a la longitud longitudinal de la cara 13a superior respectiva, es decir, a la longitud longitudinal de la cara perpendicular superior respectiva del producto 11a. La solapa 13'a principal, en particular en la extensión de la
15 cara 13f transversal posterior, se superpone, al menos en un extremo longitudinal relativo, especialmente en el extremo frontal relativo, un borde 13"a subyacente, que, en particular, se extiende desde la cara 13e frontal transversal, y preferiblemente tiene, como se muestra, una longitud reducida.

El empaque 10 comprende medios 15 de apertura, en particular de rasgado, de la envoltura 11 teniendo respectivos
20 medios para agarrar con los dedos del usuario.

Ventajosamente, los medios de agarre de los medios de apertura de la envoltura están formados, o constituidos, por la misma lámina 13 que forma la envoltura.

Más específicamente, los medios de agarre de los medios de apertura están formados, o constituidos, por una
25 lengüeta 15 respectiva.

Más específicamente, la lengüeta 15 de agarre se extiende en anchura para una parte del ancho del paquete, preferiblemente para casi todo el ancho del empaque 10, es decir, para casi todo el ancho del borde respectivo de la
30 envoltura.

La lengüeta 15 de agarre, como se muestra, tiene un perfil curvado.

La lengüeta 15 de agarre forma por lo tanto medios de tracción y apertura de la envoltura.

35 La lengüeta 15 de agarre tiene un perfil 115 de extremo curvado, extendiéndose casi por todo el ancho del paquete, es decir, extendiéndose por todo el ancho de la lengüeta 15.

En la práctica, la lengüeta 15 de agarre se extiende sustancialmente, o casi, para todo el ancho del panel correspondiente de la envoltura, en particular para todo el ancho del panel 13a superior.

40 Más específicamente, como se muestra, la lengüeta 15 de agarre se extiende curvada y convexa en frente del paquete.

Ventajosamente, la lengüeta 15 de agarre se puede mover entre una posición inicial, más específicamente una
45 posición de descenso, y una posición de agarre, más específicamente definida por una posición elevada de la lengüeta 15, mostrada en líneas discontinuas en la Figura 3.

Más específicamente, en la posición inicial, la lengüeta 15 de agarre es coplanar con el panel respectivo, o solapa, de la envoltura, en particular con la solapa 13'a superpuesta del panel perpendicular de la envoltura, es decir, con el
50 panel 13a perpendicular de la envoltura.

Más específicamente, en la posición inicial, la lengüeta 15 de agarre se eleva con relación al panel respectivo, o solapa, de la envoltura, en particular con respecto a la solapa 13'a superpuesta del panel 13a perpendicular de la
55 envoltura, es decir, con respecto al panel 13a perpendicular de la envoltura.

Ventajosamente, la lengüeta 15 de agarre está formada por, el extremo correspondiente de la solapa 13'a
superpuesta del panel 13a.

Ventajosamente, la lengüeta 15 de agarre se extiende sobresaliendo, más específicamente ligeramente
60 sobresaliendo, desde un panel respectivo de la envoltura, en particular desde el panel transversal, preferiblemente el panel 13e transversal frontal de la envoltura.

Más específicamente, la lengüeta 15 de agarre se extiende sobresaliendo para ser acoplada y estirada por el dedo del usuario, en particular hacia la posición de agarre de la lengüeta 15, como se muestra en la Figura 3.

65

- 5 Ventajosamente, la lengüeta 15 de agarre se extiende sobresaliendo para ser acoplada y estirada, o movida, por el dedo del usuario, con un movimiento deslizante sobre el panel de la envoltura con relación al cual sobresale la lengüeta de agarre. Más específicamente, el dedo del usuario se engancha y estira la lengüeta, con un movimiento deslizante en el panel transversal, especialmente en el panel 13e transversal frontal, de la envoltura.
- 10 Más específicamente, la lengüeta 15 de agarre se extiende sobresaliendo para ser acoplada y estirada, o movida, por el dedo del usuario, con un movimiento perpendicular al paquete.
- Más específicamente, la lengüeta 15 de agarre sobresale ligeramente con relación al panel 13e correspondiente de la envoltura.
- 15 Más específicamente, la lengüeta 15 de agarre muestra únicamente su parte central, que sobresale de la cara respectiva, o panel, 13e del paquete.
- Ventajosamente, el panel 13a de la envoltura, desde el que se extiende la lengüeta 15 de agarre, está en la forma de un panel con sellado hermético.
- 20 Además, el panel 13a de la envoltura, desde el que se extiende la lengüeta 15 de agarre, tiene un borde 13'a respectivo, que se superpone y une, en particular por termosellado, un borde 13"a subyacente de la envoltura, para formar un sello hermético del paquete.
- Más específicamente, la envoltura 13 tiene un panel 13a para cerrar el extremo de la lámina alrededor del producto, que comprende el panel superior de la envoltura, y que está formado por un borde 13'a superpuesto, unido con un sello hermético en un borde 13"a subyacente.
- 25 La zona 17 de unión del borde 13'a superpuesto con el borde 13"a subyacente está provisto entre la cara inferior del borde 13'a superpuesto y la cara superior del borde 13"a subyacente.
- 30 Además, la zona 17 de unión del borde 13'a superpuesto con el borde 13"a subyacente de la envoltura está en la forma de una tira, en particular rectilínea, que se extiende transversalmente.
- Ventajosamente, como se muestra, la zona 17 de unión se extiende por todo el ancho del paquete, en particular para todo el ancho del panel respectivo, es decir, para todo el ancho del panel 13a superior de la envoltura.
- 35 Ventajosamente, la zona 17 de unión delimita, en particular a la parte posterior, en el borde 13'a respectivo de la envoltura, la lengüeta 15 de agarre.
- La zona de unión 17 está por lo tanto, como se muestra, separada del borde 115 de extremo respectivo y adyacente del borde 13'a respectivo, o del panel 13a.
- 40 En la práctica, la longitud longitudinal de la lengüeta 15 de agarre es definida entre la zona 17 de unión y el borde 115 extremo libre.
- 45 La zona 17 de unión está, en particular y preferentemente, espaciada del borde 115 del borde 13'a respectivo, es decir, desde el borde 115 libre de la lengüeta 15 de agarre, para un estirado de entre 3 mm y 7 mm de longitud.
- En la práctica, la zona 17 de unión se extiende hasta los bordes laterales del panel correspondiente, en particular del panel 13a superior, de la envoltura.
- 50 Además, como se muestra, la zona 17 de unión está más cerca de un borde longitudinal del panel correspondiente, en particular del panel 13a superior, de la envoltura con relación al borde longitudinal opuesto.
- En la práctica, la zona 17 de unión está más cerca del borde con relación al cual se extiende la lengüeta 15 de agarre.
- 55 Ventajosamente, la apertura de la envoltura comprende el rasgado de la envoltura.
- Ventajosamente, hay medios para la apertura del paquete, que están en la forma de medios para el rasgado de la envoltura, o lámina, los medios de rasgado están definidos por una porción 15 correspondiente de la misma envoltura o lámina.
- 60 En la práctica, los medios para la apertura del empaque están en la forma de medios para el rasgado de la envoltura, los medios de rasgado están definidos por una porción correspondiente de la misma envoltura, o lámina, que está sometido a tracción durante las etapas de apertura.
- 65

ES 2 687 835 T3

En la práctica, como se puede ver en las Figuras 3 a 8, la apertura de la envoltura comprende el levantamiento de la lengüeta 15 de agarre, como se muestra en la Figura 3, y tirar de la lengüeta perpendicularmente al paquete, de tal manera que se genera una tira 135 de separación, que, mantenido apropiadamente en tracción, se extiende a lo largo de diversos y anchos paneles de la misma envoltura.

5 Ventajosamente, hay medios para dirigir el rasgado de la envoltura.

Ventajosamente, los medios 15 de agarre están delimitados, más específicamente delimitados transversalmente, por respectivas primera y segunda líneas para dirigir el rasgado de la envoltura 19a, 19b.

10 Ventajosamente, la línea 19a, 19b respectiva para dirigir el rasgado está en la forma de un corte 19a, 19b respectivo hecho en la lámina formando la envoltura.

15 Ventajosamente, la línea 19a, 19b respectiva para dirigir el rasgado de la envoltura se extiende paralela, o sustancialmente paralela, al borde lateral respectivo de la envoltura o panel 13a.

20 Ventajosamente, las líneas respectivas para dirigir el rasgado de la envoltura se extienden entre la zona 17 de unión y sellado hermético, que está provista en el borde 13'a superpuesto y el borde 13"a subyacente, y el correspondiente extremo 115 libre de la lengüeta 15 de agarre.

Más específicamente, la línea respectiva para dirigir el rasgado de la envoltura tiene una longitud que puede variar entre 2 y 7 mm.

25 Además, ventajosamente, la línea 19a, 19b respectiva para dirigir el rasgado de la envoltura está espaciada del borde lateral adyacente respectivo de la envoltura o panel 13a, para un estirado de entre 0.1 y 5 mm de largo.

30 Más específicamente, este empaque tiene una anchura transversal de aproximadamente 30 mm, una altura perpendicular de aproximadamente 10 mm y una longitud longitudinal de algo más de 20 mm. Sin embargo otras dimensiones son, y obviamente, todas practicables.

Además, se entiende que se pueden usar medios para dirigir el rasgado de la envoltura que difieren de los cortes 19a, 19b, descritos aquí.

35 Se podría, por ejemplo, usar líneas simples arrugadas o reducidas de la capa que forma la envoltura o lámina.

Ventajosamente, por lo tanto, para abrir la envoltura, la lengüeta 15 de agarre se tira perpendicularmente al paquete, o al panel 13a correspondiente de la envoltura desde la que se extiende la lengüeta 15.

40 En la práctica, este empaque comprende paneles principales transversalmente extendidos, formados respectivamente por los paneles 13a, 13b perpendiculares superior e inferior y los paneles 13e, 13f transversales frontal y posterior.

45 Los paneles principales, o aquellos con las dimensiones más grandes, están unidos lateralmente entre sí por respectivos paneles 13c, 13d laterales longitudinales.

En uso, en la apertura del paquete, una tira 135 central, que está separada por porciones correspondientes, o paneles laterales, de la misma envoltura, está formado por lo tanto en el panel principal respectivo de la envoltura.

50 En la práctica, el empaque es abierto gracias a la separación de una tira 135 central del panel 13a superior perpendicular respectivo, el panel 13f transversal posterior, el panel 13b perpendicular inferior, y, si es necesario, el panel 13e transversal frontal.

55 Más específicamente, la tira 135 de separación central tiene una anchura que es preferiblemente casi igual al ancho del empaque o el panel correspondiente, y que es mayor que la mitad del ancho del empaque o del panel correspondiente.

60 La lámina de la envoltura está, por lo tanto, en la forma de un elemento delgado y plano delimitado longitudinalmente por los respectivos bordes transversales curvados T, T y, además, por los bordes laterales que son rectilíneos y paralelos entre sí.

65 Como puede ser inferido, con referencia particular a la Figura 2B, la lámina 13' plana se envuelve alrededor del producto 11, de tal manera como para hacer un borde 13b central, que forma el panel perpendicular inferior de la envoltura, bordes 13e, 13f opuestos, que son longitudinalmente adyacentes en lados opuestos del borde 13a central, y que forman los paneles transversales frontal y posterior opuestos de la envoltura, y los bordes 13'a y 13"a extremos longitudinales primero y segundo, longitudinalmente adyacentes a los bordes formando los paneles

transversales de la envoltura, los bordes 13'a y 13" a extremos están diseñados para superponerse entre sí para formar el panel 13a perpendicular superior de la misma envoltura.

5 La lámina 13' también tiene porciones 113, 113 respectivas que son laterales a los bordes longitudinales, diseñadas para formar bordes de los paneles 13c, 13d laterales longitudinales opuestos de la envoltura, los bordes siendo doblados convenientemente alrededor de las caras laterales del producto y mutuamente superpuesto de acuerdo con la técnica anterior conocido por los expertos en el campo y que por lo tanto no se describe en detalle.

10 También es previsto un proceso ventajoso para hacer una envoltura para un producto, en particular un producto alimenticio, especialmente un producto alimenticio semisólido, y definido por un cubo de caldo o similar, en particular un cubo de caldo prensado, estando provista la envoltura con, o formando, medios respectivos para abrir la envoltura.

15 Ventajosamente, el proceso comprende la separación de una lámina, formando los medios de apertura, de una tira respectiva de material, usando los cortes transversales correspondientes T, T provistos en la tira.

Ventajosamente, los cortes T, T transversales para la separación de la lámina tienen un perfil curvado respectivo.

20 La lámina 13' está hecha preferiblemente de polipropileno mono orientado o biorientado, de tal manera que sea rasgado a lo largo de la dirección de tracción.

En la práctica, de esta forma, una vez activado, el rasgado de la lámina se extiende a lo largo en la misma dirección, en particular a lo largo de la dirección de tracción.

25 La lámina también puede comprender una capa de barrera, en particular una capa metálica y una capa de unión, formando preferiblemente una capa o laca termosellada.

30 Como se muestra en la Figura 2B, la capa de unión también podría ser posicionada solo en posiciones predeterminadas de la lámina.

Más específicamente, la capa de unión está posicionada en los bordes laterales de la lámina L1 y L2 para unir las lengüetas laterales de la envoltura.

35 Como se muestra, la lámina 13' tiene una capa de unión dispuesta de acuerdo con una tira L0 transversal a la lámina, en particular para toda la longitud de la misma lámina.

40 En la práctica, la capa de unión está dispuesta de acuerdo con una tira L0 transversal para hacer la unión 17 desde la cual se extiende la lengüeta 15 de agarre. En la práctica, de acuerdo con el proceso, las láminas 13' que definen los medios respectivos para abrir la envoltura están separadas de una tira respectiva de material, en particular usando cortes correspondientes que se extienden transversalmente, definiendo los cortes T, T un extremo respectivo de la lámina correspondiente, en particular un extremo conformado, más específicamente conformado de acuerdo con un perfil curvado, y que está diseñado para formar una lengüeta 15 para el agarre y para abrir el paquete.

45 El empaque de acuerdo con la invención descrito anteriormente es susceptible de aplicación industrial.

Podría ser obvio para una persona con experiencia en la técnica que se pueden hacer varios cambios y modificaciones a la invención sin apartarse del alcance de la invención, descrita en profundidad más arriba.

REIVINDICACIONES

1. Un empaque (10) de producto alimenticio, estando dicho producto alimenticio especialmente en forma de un cubo de caldo o similar, en particular en la forma de un cubo de caldo prensado; comprendiendo el empaque una envoltura (13) para envolver el producto (11) hecha de una lámina de material respectivo, siendo dicho material una película de material plástico, tal como polipropileno o similar; formando dicha envoltura (13) un primer y un segundo panel perpendicular, respectivamente superior (13a) e inferior (13b), superpuestos sobre las caras (11a), (11b) perpendiculares del producto, primer y segundo paneles (13c), (13d) laterales longitudinales opuestos, superpuestos sobre las caras (11c), (11d) laterales longitudinales, del producto, y paneles transversales opuestos, respectivamente frontal (13e) y posterior (13f), que superponen las correspondientes caras (11e), (11f) transversales del producto, medios (15) que son provistos para abrir la envoltura (13) que tienen medios respectivos para el agarre con los dedos del usuario; caracterizado porque los medios (15) para agarrar los medios de apertura están formados por la lámina (13) que forma la envoltura y están formados por una lengüeta (15) respectiva que define los medios de tracción y apertura de la envoltura (13); en donde la envoltura (13) tiene el panel (13a) superior para cerrar el extremo de la lámina alrededor del producto que está formado por un borde (13'a) superpuesto unido con un sello hermético en un borde (13"a) subyacente; porque la lengüeta (15) de agarre está formada por, el extremo correspondiente del borde (13'a) superpuesto del panel (13a) perpendicular superior de la envoltura; porque la lengüeta (15) de agarre está delimitada transversalmente por las primeras y segundas líneas respectivas para dirigir el rasgado de la envoltura (19a, 19b); y porque las líneas respectivas para dirigir el rasgado de la envoltura se extienden entre la zona (17) de unión y de sellado hermético, que está provisto en el borde (13'a) superpuesto y el borde (13"a) subyacente, y el extremo (115) libre correspondiente de la lengüeta (15) de agarre.
2. El empaque de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque la lengüeta (15) está delimitada por primera y segunda líneas respectivas para dirigir el rasgado de la envoltura que están cerca, o en, el borde lateral respectivo del empaque o del panel (13a) respectivo de la misma envoltura que está espaciada del borde lateral adyacente respectivo de la envoltura o panel (13a), para un estirado de entre 0.1 y 5 mm de largo, de tal manera que, durante la apertura de la envoltura, levantando la lengüeta (15) de agarre, y tirando de la misma lengüeta perpendicularmente al paquete, genera una tira (135) de separación, que, mantenida apropiadamente en tracción, se extiende a lo largo de paneles diversos y anchos de la misma envoltura.
3. El empaque de acuerdo con la reivindicación 2, caracterizado porque dicha tira (135) de separación central que tiene una anchura la cual que es mayor que la mitad del ancho del empaque o del panel correspondiente.
4. El empaque de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque la lengüeta (15) de agarre tiene un perfil conformado, o curvado, en particular teniendo un perfil curvado sustancialmente para todo el ancho del paquete; en particular, la lengüeta (15) de agarre teniendo una parte central que sobresale de la cara, o panel, respectivo del paquete.
5. El empaque de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque la lengüeta (15) de agarre se puede mover entre una posición inicial, más específicamente una posición bajada, y una posición de agarre, más específicamente definida por una posición elevada de la lengüeta (15).
6. El empaque de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque en la posición inicial, la lengüeta (15) de agarre es coplanar con el panel o borde respectivo de la envoltura, en particular con el borde (13'a) superpuesto del panel (13a) perpendicular de la envoltura, es decir, con el panel (13a) perpendicular de la envoltura.
7. El empaque de acuerdo con la reivindicación 5 o 6, caracterizado porque en la posición de agarre, la lengüeta (15) de agarre está elevada con relación al respectivo panel, o borde, de la envoltura, en particular con respecto al borde (13'a) superpuesto del panel, es decir, con respecto al panel (13a) perpendicular de la envoltura.
8. El empaque de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque la lengüeta (15) de agarre se extiende sobresaliendo, más específicamente sobresaliendo ligeramente, desde un panel respectivo, en particular desde el panel transversal, especialmente del panel (13e) transversal de cabeza de la envoltura, más específicamente la lengüeta (15) de agarre se extiende sobresaliendo para ser acoplada y estirada por el dedo del usuario, en particular hacia la posición de agarre; preferiblemente la lengüeta (15) de agarre se extiende sobresaliendo para ser acoplada y movida por el dedo del usuario con un movimiento deslizante sobre el panel respectivo de la envoltura con respecto a la cual sobresale la lengüeta (15) de agarre.
9. El empaque de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque la zona (17) de unión del borde (13'a) superpuesto al borde (13"a) subyacente de la envoltura está en la forma de un panel (17) extendido transversalmente, en particular la zona (17) de unión que se extiende por todo el ancho del panel (13a) respectivo de la envoltura.
10. El empaque de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque la lámina (13') está hecha de polipropileno monoorientado o biorientado.

FIG. 1

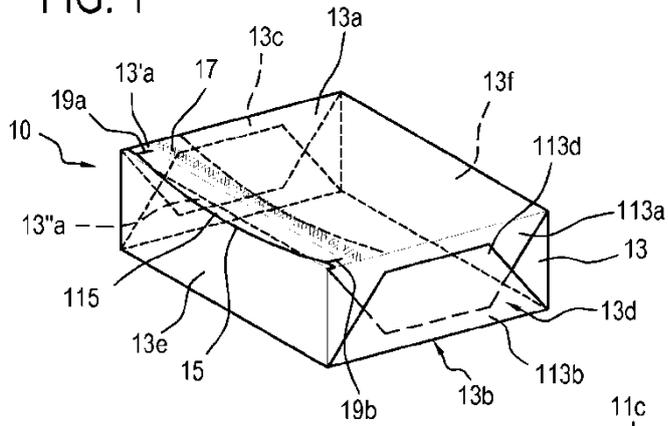


FIG. 2A

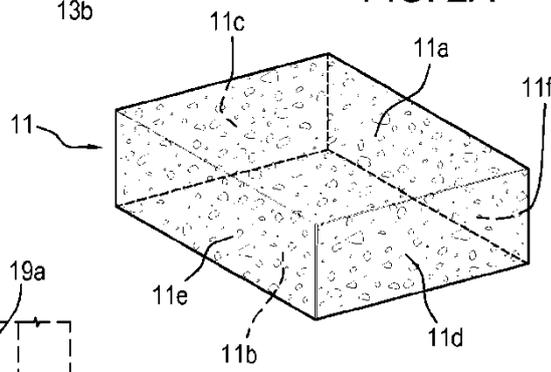


FIG. 2B

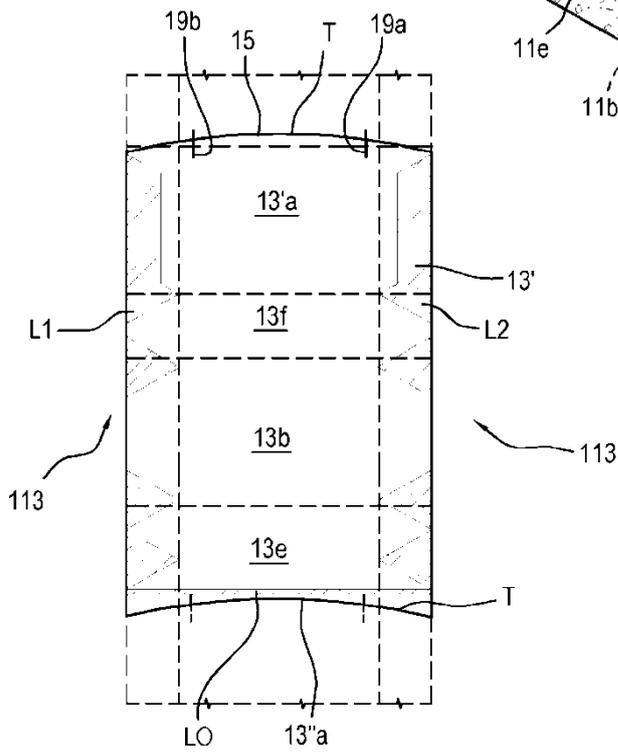


FIG. 3

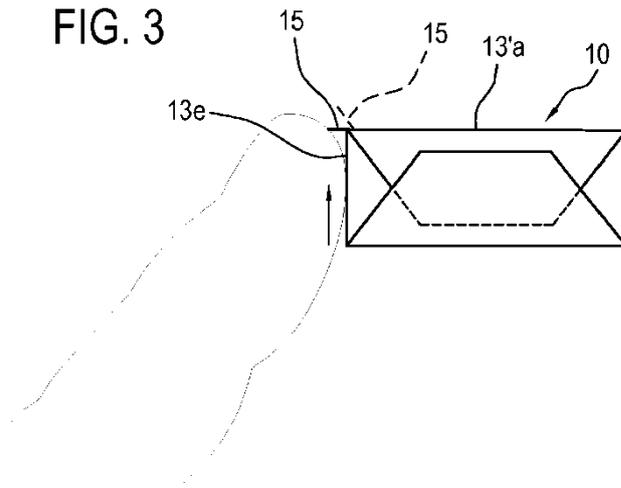


FIG. 4

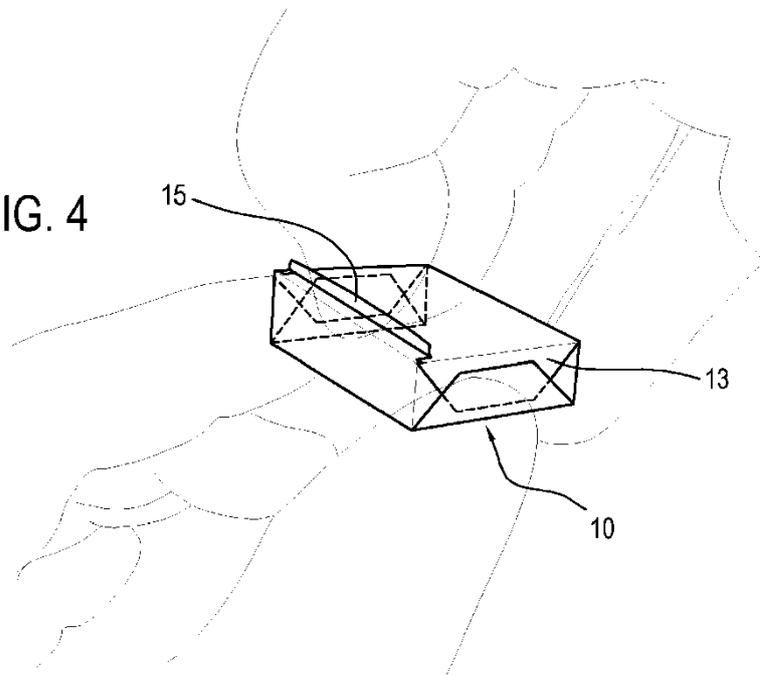


FIG. 5

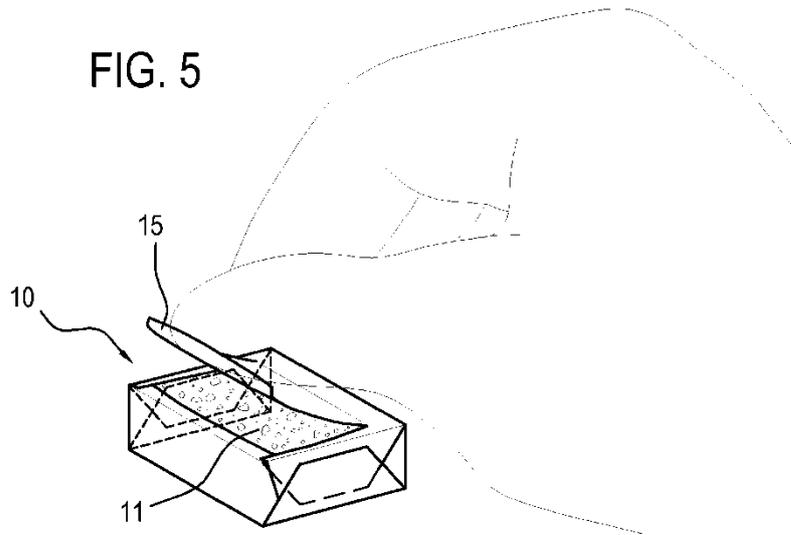


FIG. 6

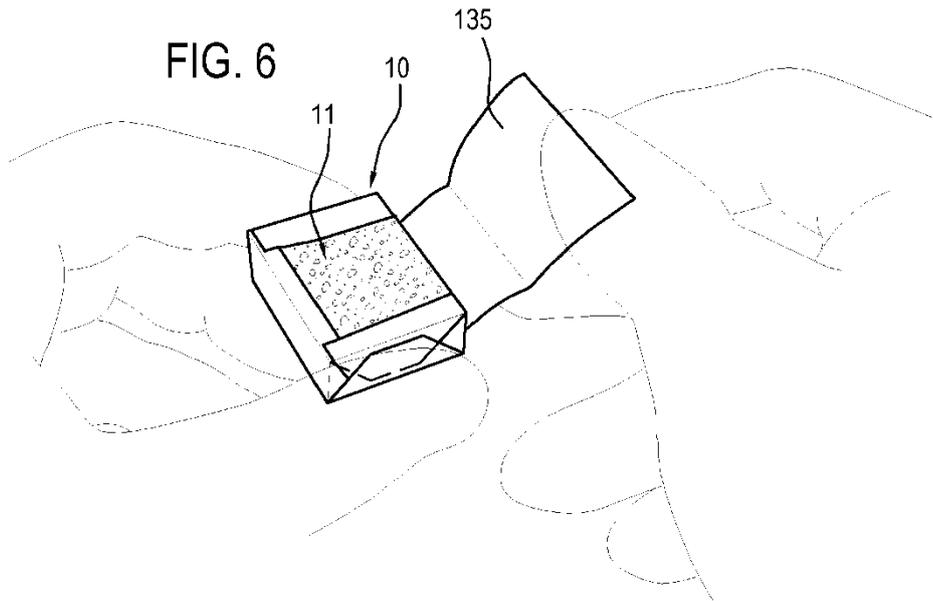


FIG. 7

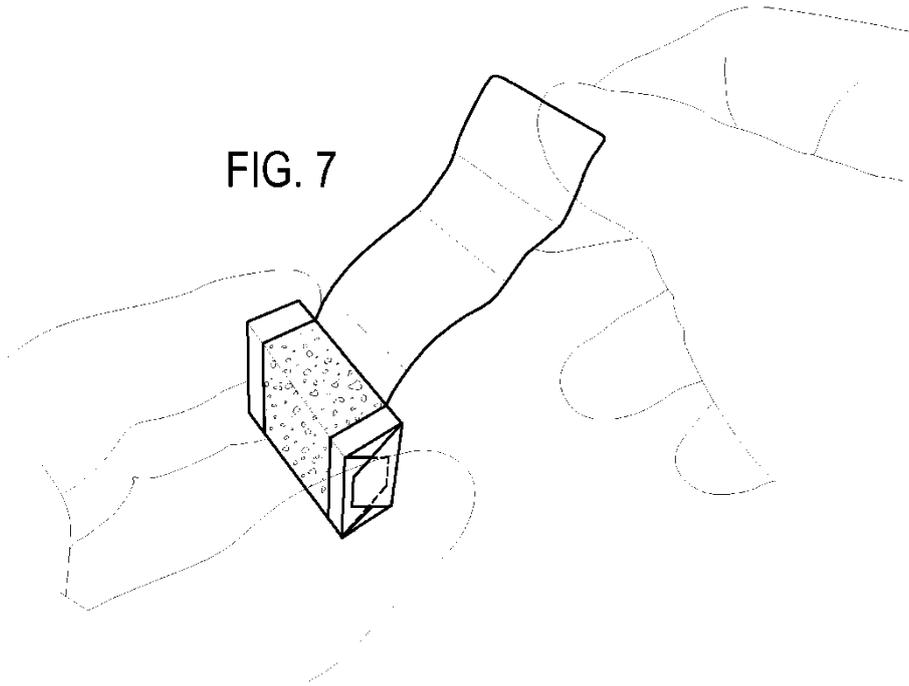


FIG. 8

