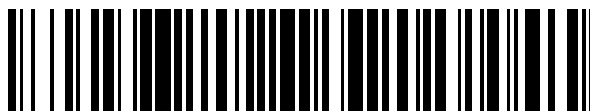


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 689 542**

51 Int. Cl.:

**A47K 3/00**

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **27.02.2015** **E 15156911 (8)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **04.07.2018** **EP 2912979**

54 Título: **Tira de sellado multiaxial**

30 Prioridad:

**28.02.2014 ES 201430275 U**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**14.11.2018**

73 Titular/es:

**ESTIL GURU, S.L. (100.0%)  
Poligono Industrial L'altec. De la Casa D'Ozca, 8  
46870 Ontinyent (Valencia), ES**

72 Inventor/es:

**RUIZ PEREZ, FRANCISCO JAVIER y  
FERRANDIZ GISBERT, FRANCISCO**

74 Agente/Representante:

**ISERN JARA, Jorge**

**ES 2 689 542 T3**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

**DESCRIPCIÓN**

Tira de sellado multiaxial

## 5 Objeto de la invención

10 La presente invención se refiere a una nueva tira impermeable flexible con una configuración multiaxial, cuyo objeto es mejorar el sello de juntas en instalaciones sanitarias, tal como las juntas en los bordes perimetrales de platos de ducha, bañeras, lavabos, etc., aunque también puede aplicarse a diferentes instalaciones y revestimientos donde existen juntas críticas en áreas húmedas y donde unas condiciones de sellado óptimas se requieren, tal como suministrar marcos de ventanas al sitio de trabajo, etc.

Antecedentes de la invención

15 Se conoce en el estado de la técnica que para sellar las instalaciones sanitarias, una junta de silicona se aplica a las articulaciones de los diferentes elementos de la instalación. Además, unos perfiles de material de plástico o metal se incorporan sobre el perímetro de la instalación sanitaria. En cualquier caso, tanto el perfil como la junta de silicona son visibles desde el exterior, lo que empeora la estética de la instalación. Llevar a cabo el sello desde el exterior deja los materiales usados expuestos al desgaste provocado por los productos de limpieza normales y los procesos y, en particular, llevar a cabo el sello mediante silicona requiere una inspección y renovación periódicas.

20 El documento EP 2405067 describe una tira de sellado y ensamblaje que comprende una tira longitudinal, que define un área superior y un área inferior y se fija sobre una superficie de conexión de un objeto integrado o sobre una primera pared o una primera base con el área inferior y sobre una pared de conexión o una pared de conexión con el área superior en un estado de montaje. También comprende una tira de protección independiente o tira de soporte unida al área superior de la tira longitudinal mediante adhesivo.

Descripción de la invención

30 Para lograr los objetivos y solucionar los inconvenientes antes mencionados, la invención se refiere a una tira de sellado multiaxial que comprende las características de la reivindicación 1 y consiste en una tira impermeable nueva y flexible con una configuración multiaxial, que permite que una articulación sellada se obtenga y que a su vez se cubre por una película protectora, que debe retirarse antes de instalar la tira impermeable.

35 Cada una de las ramas cubiertas con lámina adhesiva se pega sobre una de las dos caras contiguas del primer elemento (plato de ducha, bañera, etc.) alrededor del todo el perímetro, ajustándose su posición como se requiera para cubrir la junta con el segundo elemento (pared o suelo).

40 Una vez que la tira impermeable se ha colocado, se pega con un adhesivo, preferentemente del tipo de contacto de cemento C2, sobre la superficie del segundo elemento (revestimiento, suelo, etc.) de manera que ambos elementos se unen y luego el tercer elemento (recubrimiento, pavimento) se pega sobre el segundo elemento (revestimiento, suelo), preferentemente con el tipo de contacto de cemento C2, de manera que la primera área formada de la unión de la primera y la segunda lámina se oculta entre ambos segundos y terceros elementos, y de manera que las ramas se ocultan en la articulación entre el segundo elemento (revestimiento, suelo, etc.) y el primer y el tercer elemento (recubrimiento, pavimento), lo que significa que toda la lámina se oculta y proporciona una articulación sellada entre el primer, segundo y tercer elemento, a diferencia del estado de la técnica en el que la articulación sellada es visible desde el exterior, como se explica en los antecedentes de la invención.

50 Esta configuración tiene la ventaja de que la junta de sellado está completamente oculta mediante el primer, segundo y tercer elemento que pueden recubrirse o pavimentarse por sí mismos así como la instalación sanitaria o revestimiento donde se monta.

55 La realización preferente de la invención proporciona que la primera y segunda láminas se equipen con una capa impermeable, que incluye una malla de refuerzo en la superficie trasera de la misma.

60 La capa impermeable de la primera y segunda lámina es un material polimérico y la malla de refuerzo es un material textil de manera que la tira es completamente flexible, adaptándose así a cualquier contorno superficial, no solo planos rectos en revestimientos o pavimentos, permitiendo por tanto rodear instalaciones sanitarias, tal como platos de ducha redondos, etc. Además, dado que son flexibles, esta configuración permite que las ramas adopten cualquier ángulo, entre ellos, agudo, ángulo recto u obtuso, lo que hace que sean adaptables a cualquier diseño de superficie para unirse en una manera sellada.

65 En la invención, se proporciona que las láminas adhesivas se dispongan formando una única lámina adhesiva continua.

La lámina adhesiva es continua y se fabrica mediante resina, preferentemente de tipo butilo.

La invención proporciona que las ramas flexibles tengan cada una diferentes anchuras de acuerdo con la configuración de las superficies en las que deben pegarse.

5 Como resultado, los problemas de sellado actuales en áreas críticas, tal como los bordes perimetrales de instalaciones sanitarias tal como bañeras y/o platos de ducha, esquinas de ventanas con guarda de lluvia exterior, etc., se solucionan mediante la configuración descrita.

10 La ventaja principal de este dispositivo es que sella dichas áreas críticas en dos planos, ya estén en ángulo recto entre sí (ortogonal) o no, a diferencia de los métodos de sellado actuales tal como el recubrimiento de las juntas con silicona e incorporación de perfiles sobre el perímetro de las instalaciones sanitarias, entre otros.

15 Además, debido a su flexibilidad, la tira puede adaptarse a cualquier contorno de las instalaciones, no solo planos rectos en revestimientos o pavimentos, lo que significa por tanto que puede rodear instalaciones sanitarias tal como platos de ducha redondos, etc.

20 Con el fin de ayudar a hacer esta memoria descriptiva más fácilmente entendible, un conjunto de dibujos que constituyen una parte integral de la misma se han incluido a continuación, en los que el objeto de la invención se representa a modo de ejemplos ilustrativos no limitantes.

Descripción de los dibujos

25 Figura 1.- Muestra una representación esquemática de la configuración de la tira de la invención.  
Figura 2.- Muestra una sección transversal detallada de la configuración de la tira de la figura anterior.  
Figura 3.- Muestra una sección transversal de una aplicación ejemplar de la tira de la invención, en la que se usa para llevar a cabo la articulación sellada entre un plato de ducha, el revestimiento y el recubrimiento.  
Figura 4.- Muestra una sección transversal de otra aplicación ejemplar de la invención, en la que se usa para llevar a cabo la articulación sellada entre un plato de ducha, el suelo y el pavimento.

30 Descripción detallada de la invención

A continuación, una descripción de la invención basada en las figuras antes mencionadas se detalla.

35 La figura 1 muestra la configuración de la tira impermeable de la invención donde la novedad principal descansa en el hecho de que se conforma de dos láminas; una primera lámina (1) y una segunda lámina (2), ambas flexibles e impermeables, que se unen entre sí en una primera área (3) desde donde se separan, definiendo así, cada una, una rama flexible (4), de manera que dichas ramas forman un ángulo variable entre sí debido a su flexibilidad, que puede adaptarse a cualquier esquina y con el fin de ser impermeable en dos planos diferentes, como se describe a continuación.

40 Las superficies interiores de ambas ramas (4) se cubren por una lámina adhesiva (5), sobre la cual una película protectora removible (6) está comprendida.

45 En la realización preferente de la figura 3, la tira se usa para llevar a cabo una articulación de junta sellada entre un primer elemento (11), un segundo elemento (9) y un tercer elemento (10). En la realización preferente, el primer elemento (11) es un plato de ducha, el segundo elemento (9) es un revestimiento y el tercer elemento (10) es el recubrimiento.

50 Antes de montar la tira impermeable, las películas protectoras (6) se retiran y cada una de las láminas adhesivas (5) se pega sobre cada una de las dos caras contiguas del plato de ducha (11). La primera área (3) se dispone oculta entre el revestimiento (9) y el recubrimiento (10), que se unen posteriormente entre sí, como puede verse en dicha figura 3. En esta disposición, puede verse que toda la tira se oculta, mejorando así la estética del conjunto a la vez que se lleva a cabo la articulación sellada de los diferentes elementos (9, 10, 11).

55 En el ejemplo de la figura 4, el primer elemento es un plato de ducha (11), el segundo elemento es un suelo (12) y el tercer elemento es el pavimento (13).

60 En este caso, y después de que las películas protectoras (6) se hayan retirado, las láminas adhesivas (5) se pegan sobre las dos caras contiguas del plato de ducha (11) y la primera área (3) se dispone oculta entre el suelo (12) y el pavimento (13), como puede verse en dicha figura 4. Además, toda la tira se oculta.

65 Como puede verse en las figuras 3 y 4, las ramas (4) tienen diferentes tamaños de anchura para adaptarse a las dimensiones de las superficies del plato de ducha (11). Esta anchura se adapta a las dimensiones de la superficie en la que debe pegarse.

Además, las ramas flexibles de las figuras 3 y 4 forman un ángulo recto pero, debido a que son flexibles, pueden formar cualquier ángulo y adaptarse a cualquier contorno superficial, tal como platos de ducha redondos, por ejemplo.

- 5 Ambas de la primera (1) y segunda lámina (2) comprenden una capa impermeable (7) realizada con un material polimérico que incluye una malla de refuerzo (8) en la superficie trasera de la misma, que también es flexible y realizada de un material textil, y que proporciona a la tira una mayor consistencia.

Respecto a las tiras adhesivas (5), estas se fabrican mediante una resina de tipo butilo.

10

**REIVINDICACIONES**

- 5 1. Una tira de sellado multiaxial, proporcionada para el sellado, que comprende una articulación entre al menos un primer elemento (11), un segundo elemento (9, 12) y un tercer elemento (10, 13), en el que comprende una primera lámina (1) y una segunda lámina (2), que son flexibles e impermeables, unidas entre sí en una primera área (3) desde donde se separan, definiendo así cada rama flexible (4), las superficies interiores de la cual se cubren, al menos parcialmente, por una lámina adhesiva (5), sobre la cual una película protectora removible (6) se comprende, en la que
- 10 cada una de las láminas adhesivas (5) se une a cada una de las dos caras contiguas del primer elemento (11) a lo largo de todo su perímetro, una superficie exterior de cada una de las ramas flexibles (4) se sujeta el segundo elemento (9, 12) y el tercer elemento (10, 13), respectivamente, y la primera área (3) se dispone entre el segundo elemento (9, 12) y el tercer elemento (10, 13) que se unen entre sí, la tira estando así completamente oculta por el primer (11), el segundo (9, 12) y el tercer (10, 13) elementos, y
- 15 las láminas adhesivas (5) se disponen formando una única lamina adhesiva continua (5).
- 20 2. La tira de sellado multiaxial, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada por que la primera lámina (1) y la segunda lámina (2) comprenden una capa impermeable (7), que comprende una malla de refuerzo (8) en la superficie trasera de la misma.
- 25 3. La tira de sellado multiaxial, de acuerdo con la reivindicación 2, caracterizada por que la capa impermeable (7) de la primera lámina (1) y la segunda lámina (2) es un material polimérico.
- 30 4. La tira de sellado multiaxial, de acuerdo con la reivindicación 2, caracterizada por que la malla de refuerzo (8) es un material textil.
- 35 5. La tira de sellado multiaxial, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada por que la lámina adhesiva (5) que cubre, al menos parcialmente, las superficies interiores de las ramas flexibles (4) es una resina.
- 40 6. La tira de sellado multiaxial, de acuerdo con la reivindicación 5, caracterizada por que la resina de la lámina adhesiva (5) que cubre, al menos parcialmente, las superficies interiores de las ramas flexibles (4) es una resina de butilo.
7. La tira de sellado multiaxial, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada por que las ramas flexibles (4) tienen diferentes tamaños de anchura.
8. La tira de sellado multiaxial, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada por que las láminas adhesivas (5) de las ramas flexibles (4) que se pegan y unen a las dos caras contiguas del primer elemento (11) forman un ángulo seleccionado de entre agudo, recto y obtuso.

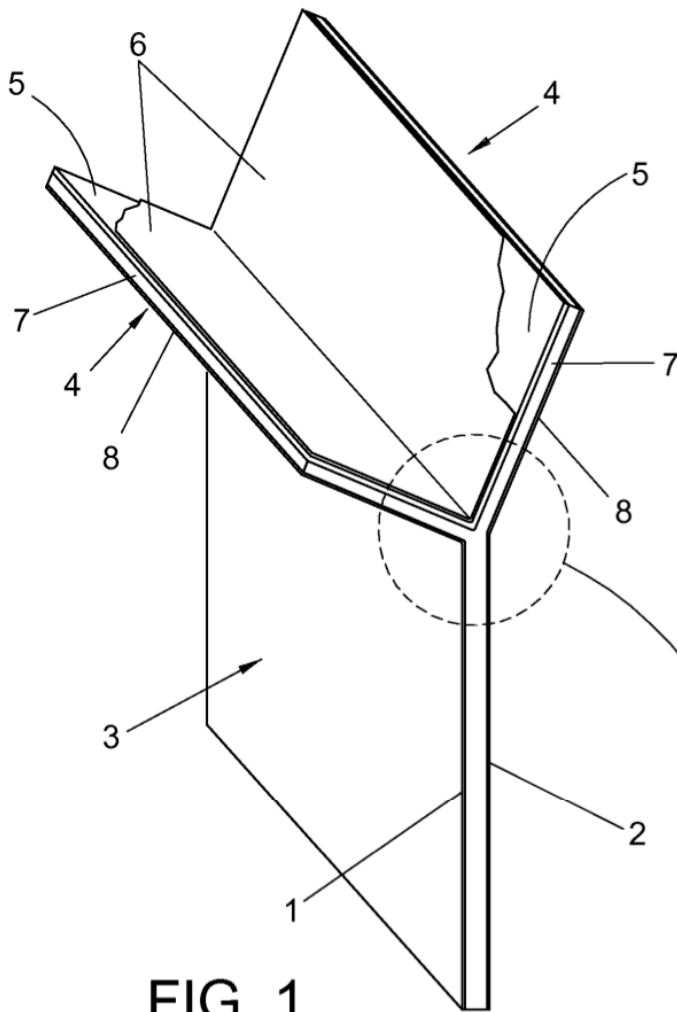


FIG. 1

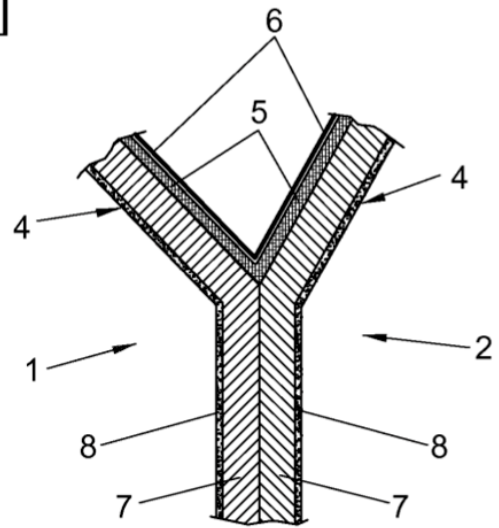
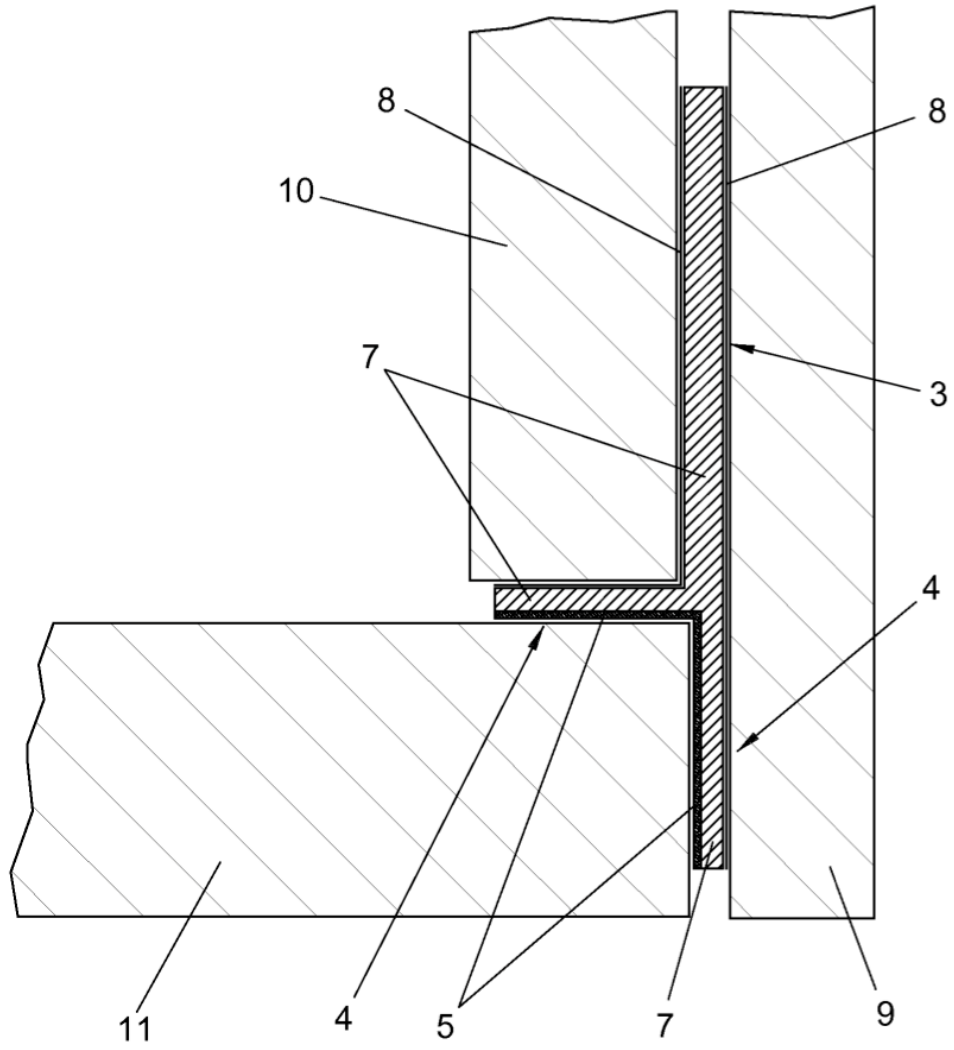


FIG. 2



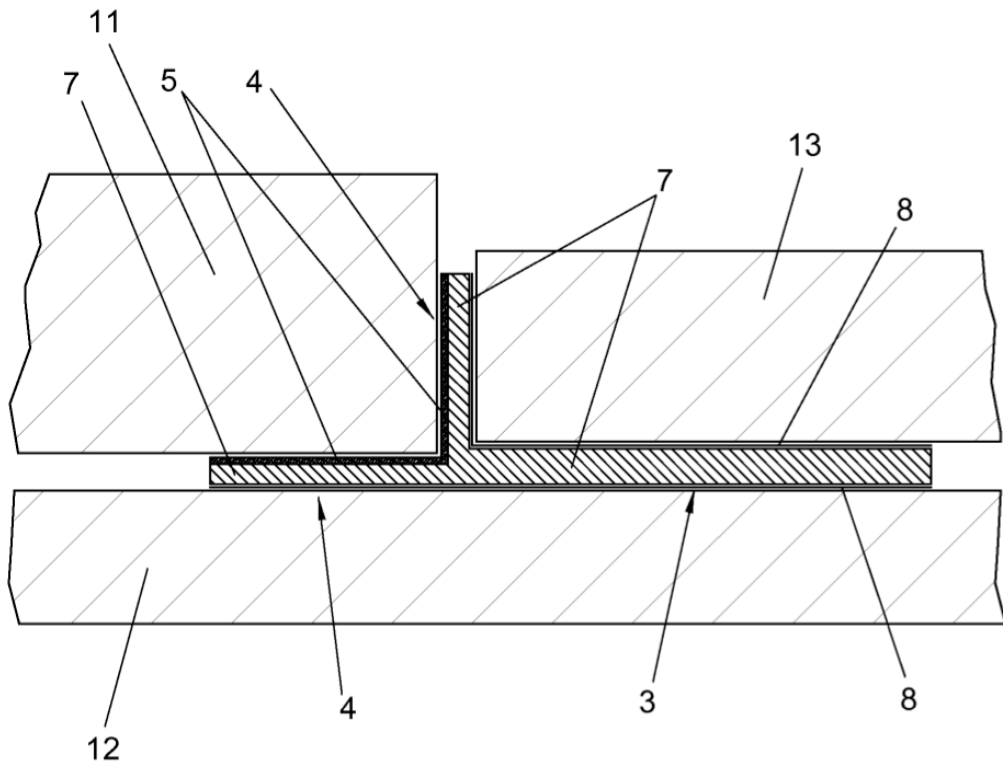


FIG. 4