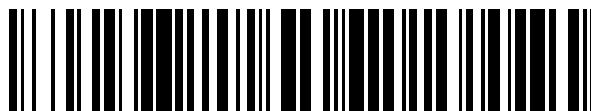


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 693 599**

51 Int. Cl.:

**B60G 7/00** (2006.01)

**B60G 7/02** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **19.12.2016** **E 16204932 (4)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **22.08.2018** **EP 3199389**

54 Título: **Brazo de suspensión con junta pegada**

30 Prioridad:

**26.01.2016 DE 102016201037**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**12.12.2018**

73 Titular/es:

**ZF FRIEDRICHSHAFEN AG (100.0%)  
Löwentaler Strasse 20  
88046 Friedrichshafen, DE**

72 Inventor/es:

**MEINDL, SEBASTIAN y  
HAGEMES, JOERG**

74 Agente/Representante:

**LEHMANN NOVO, María Isabel**

**ES 2 693 599 T3**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

## DESCRIPCIÓN

Brazo de suspensión con junta pegada

5 La invención se refiere a un componente de chasis con un componente de unión que comprende un orificio de cojinete que se extiende en una dirección axial y con un componente articulado introducido a presión en el orificio de cojinete y, por consiguiente, unido en arrastre de fuerza al componente de unión.

10 Los componentes de chasis de este tipo se conocen por el estado de la técnica y por lo general presentan al menos un componente articulado adicional. Éstos sirven, por ejemplo, para la unión articulada de un soporte de rueda o de un cuerpo de eje a una carrocería de vehículo o a un bastidor de vehículo. Como componente articulado se utilizan a menudo juntas de casquillo esférico que se introducen a presión principalmente en el orificio de cojinete formando un ajuste a presión. Por una parte, el ajuste a presión es necesario para poder absorber las cargas axiales. Por otra parte, el ajuste a presión da lugar a menudo a un aumento de los momentos de movimiento del componente articulado, lo que no resulta deseable. Si sólo se considera la absorción de cargas radiales, el ajuste a presión también podría ser menor. Sin embargo, en tal caso resulta el problema de que el componente articulado ya no está suficientemente asegurado en dirección axial en el orificio de cojinete. A este respecto podrían proporcionar ayuda unos elementos de seguridad, por medio de los cuales el componente articulado se asegura en arrastre de forma en el orificio de cojinete en dirección axial, aunque la provisión de elementos de seguridad de este tipo aumenta el número de componentes y el esfuerzo de montaje.

20 Por el documento EP 2 270 344 A1 se conoce un componente de chasis, revelando el mismo el preámbulo de la reivindicación independiente 1, en la que una junta de rótula se introduce a presión en el orificio de cojinete. Para una fijación adicional se describe el uso de una capa adhesiva que se puede disponer en el orificio de cojinete. De los documentos US 2 879 115 A y DE 195 20 065 A1 se deducen componentes pegados entre sí, desembocando un canal de llenado de adhesivo en un canal de distribución de adhesivo. En este caso, el canal de llenado de adhesivo se alinea transversalmente o en ángulo recto con el canal de distribución de adhesivo.

25 Partiendo de esta situación, la invención se basa en la tarea de crear una posibilidad sencilla para poder evitar un aumento de los momentos de movimiento del componente articulado.

Esta tarea se resuelve mediante un componente de chasis según la reivindicación 1. En las reivindicaciones dependientes y en la siguiente descripción se proporcionan perfeccionamientos preferidos del componente de chasis.

30 El componente de chasis presenta un componente de unión, que comprende un orificio de cojinete que se extiende en una dirección axial, y un componente articulado introducido a presión en el orificio de cojinete y, por consiguiente, unido en arrastre de fuerza al componente de unión, uniéndose adicionalmente los dos componentes entre sí por medio de un adhesivo que se aplica en un canal de distribución de adhesivo previsto dentro del orificio de cojinete entre los componentes y limitado axialmente a ambos lados por uno de los componentes, por al menos uno de los componentes o por los componentes.

35 La unión adhesiva adicional entre los componentes se encarga de la fijación axial del componente articulado en el orificio de cojinete. De este modo, el ajuste a presión entre los componentes se puede realizar más reducido, evitando así un aumento de los momentos de movimiento del componente articulado. Dado que el canal de distribución de adhesivo está limitado axialmente a ambos lados por al menos uno de los componentes, la unión adhesiva está protegida además de influencias externas. Gracias a la limitación axial a ambos lados del canal de distribución de adhesivo también es posible evitar una fuga del adhesivo aún líquido.

40 Al orificio de cojinete se le asigna preferiblemente un eje central longitudinal que se extiende en dirección axial. En especial, el orificio de cojinete es rotacionalmente simétrico o fundamentalmente rotacionalmente simétrico con respecto al eje central longitudinal. El orificio de cojinete se compone preferiblemente de una superficie perimetral interior. La superficie perimetral interior del orificio de cojinete se configura con preferencia perimetral y/o anular y/o cilíndrica. La superficie perimetral interior del orificio de cojinete se extiende preferiblemente alrededor del eje central longitudinal. Ventajosamente, la superficie perimetral interior del orificio de cojinete es rotacionalmente simétrica o fundamentalmente rotacionalmente simétrica con respecto al eje central longitudinal. En particular, el orificio de cojinete se extiende en dirección axial a través del componente de unión. Por "radial" y/o "dirección radial" se entiende, en especial, una o cualquier dirección que se desarrolla transversalmente con respecto a la dirección axial y/o al eje central longitudinal.

45 El componente articulado comprende preferiblemente una superficie perimetral exterior. Con preferencia, la superficie perimetral exterior del componente articulado se configura perimetral y/o anular y/o cilíndrica. La superficie perimetral exterior del componente articulado se extiende especialmente alrededor del eje central longitudinal. Ventajosamente, la superficie perimetral exterior del componente articulado es rotacionalmente simétrica o fundamentalmente rotacionalmente simétrica con respecto al eje central longitudinal. La unión en arrastre de fuerza se prevé y/o configura en especial entre la superficie perimetral interior del orificio de cojinete y la superficie perimetral exterior del componente articulado.

De acuerdo con un perfeccionamiento, el canal de distribución de adhesivo se desarrolla alrededor del componente articulado y/o alrededor del eje central longitudinal y/o rodea el componente articulado y/o el eje central longitudinal. Preferiblemente, el canal de distribución de adhesivo se configura perimetral y/o anular. En especial, el canal de distribución de adhesivo se configura rotacionalmente simétrico o fundamentalmente rotacionalmente simétrico con respecto al eje central longitudinal. Por consiguiente, está disponible una superficie de adhesión grande, lo que aumenta la resistencia de la unión adhesiva. En especial, el componente articulado se pega al componente de unión perimetralmente y/o alrededor del eje central longitudinal.

Preferiblemente, la unión en arrastre de fuerza se prevé y/o configura axialmente a ambos lados del canal de distribución de adhesivo. En especial, la unión en arrastre de fuerza se prevé y/o configura en zonas finales axiales del orificio de cojinete y/o en secciones finales axiales del componente articulado. De este modo se puede conseguir que una sección axialmente central del componente articulado no se vea afectada por la unión en arrastre de fuerza, dado que los momentos de movimiento del componente articulado suelen reaccionar de forma especialmente sensible a una deformación de esta sección axialmente central.

Según la invención, en el componente de unión se prevé un canal de llenado de adhesivo accesible desde el exterior y que desemboca en el canal de distribución de adhesivo. Por el término "accesible desde el exterior" se entiende en particular que el canal de llenado de adhesivo se extiende hasta una superficie exterior del componente de unión. El adhesivo está aplicado o se aplica en el canal de distribución de adhesivo a través del canal de llenado de adhesivo especialmente después de que el componente articulado se haya introducido a presión en el orificio de cojinete. La aplicación del adhesivo en el canal de distribución de adhesivo después de que el componente articulado se haya introducido a presión en el orificio de cojinete tiene la ventaja de que se puede evitar una contaminación del entorno como consecuencia del goteo o de la desviación del adhesivo durante la introducción a presión del componente articulado en el orificio de cojinete. El canal de llenado de adhesivo se desarrolla especialmente en línea recta. Por ejemplo, el canal de llenado de adhesivo está formado por una perforación practicada en el componente de unión.

Según la invención, el canal de llenado de adhesivo se desarrolla tangencial o aproximadamente tangencial al canal de distribución de adhesivo. El canal de llenado de adhesivo se desarrolla con preferencia tangencial o aproximadamente tangencial a la superficie perimetral interior del orificio de cojinete.

Así, al introducir el adhesivo en el canal de distribución de adhesivo es posible preestablecer una dirección de flujo para el adhesivo que fluye hacia el canal de distribución de adhesivo. Preferiblemente, el canal de llenado de adhesivo forma, con una sección orientada perpendicularmente al eje central longitudinal y que se desarrolla desde el eje central longitudinal hasta la boca del canal de llenado de adhesivo en el canal de distribución de adhesivo, un ángulo de canal de llenado de adhesivo que es, en particular, de 90° o aproximadamente de 90°.

De acuerdo con una configuración, en el componente de unión se prevé un canal de ventilación accesible desde el exterior que desemboca en el conducto de distribución de adhesivo. Por el término "accesible desde el exterior" se entiende, en particular, que el canal de ventilación se extiende hasta una superficie exterior del componente de unión. El canal de ventilación sirve especialmente para evacuar el aire contenido en el canal de distribución de adhesivo hacia el exterior y/o para descargarlo al entorno durante la introducción del adhesivo en el canal de distribución de adhesivo. En caso contrario, este aire se comprimiría durante la introducción del adhesivo en el canal de distribución de adhesivo y contrarrestaría la introducción del adhesivo. Mediante la evacuación del aire a través del canal de ventilación se puede obtener una distribución más homogénea del adhesivo en el interior del canal de distribución de adhesivo. Preferiblemente, la superficie de sección transversal del canal de ventilación se mantiene lo más reducida posible, de manera que no pueda salir del canal de ventilación ningún adhesivo o la menor cantidad posible del mismo. En especial, la superficie de sección transversal del canal de ventilación es menor que la superficie de sección transversal del canal de llenado de adhesivo. El canal de ventilación se desarrolla especialmente en línea recta. Por ejemplo, el canal de ventilación está formado por una perforación practicada en el componente de unión.

Según un perfeccionamiento, el canal de llenado de adhesivo y el canal de ventilación están inclinados uno respecto a otro hacia el canal de distribución de adhesivo. Por lo tanto, el canal de ventilación y el canal de llenado de adhesivo forman especialmente un ángulo de diferencia de canal. Así es posible aproximar la boca del canal de ventilación en el canal de distribución de adhesivo a la boca del canal de llenado de adhesivo en el canal de distribución de adhesivo. Preferiblemente, el canal de ventilación está situado en la dirección de entrada del adhesivo detrás del canal de llenado de adhesivo. De este modo, prácticamente todo el canal de distribución de adhesivo puede rellenarse con adhesivo antes de que el adhesivo llegue al canal de ventilación. Por consiguiente, se puede conseguir especialmente una introducción del adhesivo en el canal de distribución de adhesivo por toda la superficie o prácticamente por toda la superficie. Además, a través de una salida de adhesivo del canal de ventilación hacia el exterior se puede detectar que se ha introducido una cantidad suficiente de adhesivo en el canal de distribución de adhesivo, pudiéndose finalizar el proceso de introducción del adhesivo en el canal de distribución de adhesivo. Preferiblemente, el canal de ventilación forma con una sección orientada perpendicularmente al eje central longitudinal y que se extiende desde el eje central longitudinal hasta la boca del canal de ventilación en el conducto de distribución de adhesivo, un ángulo de canal de ventilación especialmente inferior a 90°. Con preferencia, el ángulo de canal de ventilación es menor que el ángulo de canal de llenado de adhesivo.

El orificio de cojinete es preferiblemente una escotadura prevista en el componente de unión y limitada especialmente por una pared que está formada con preferencia por el componente de unión y/o que forma parte del

componente de unión. La escotadura se extiende ventajosamente en dirección axial a través del componente de unión. La pared es preferiblemente perimetral y/o anular y/o cilíndrica. En especial, la pared se desarrolla alrededor del componente articulado y/o alrededor del eje central longitudinal y/o rodea el componente articulado y/o el eje central longitudinal. Ventajosamente, la pared es rotacionalmente simétrica o aproximadamente rotacionalmente simétrica con respecto al eje central longitudinal. La pared comprende en particular la superficie perimetral interior del orificio de cojinete. La pared se ajusta preferiblemente al componente articulado, en especial por zonas o al menos por zonas. La unión en arrastre de fuerza se prevé y/o se configura preferiblemente entre la pared o las zonas de unión de la pared y el componente articulado o la superficie perimetral exterior del componente articulado. En el caso de las zonas de unión de la pared se trata con preferencia de dos zonas de la pared y/o de zonas finales axiales de la pared. Las zonas de unión de la pared se configuran especialmente perimetrales y/o anulares y/o cilíndricas. Las zonas de unión de la pared se desarrollan ventajosamente alrededor del componente articulado y/o alrededor del eje central longitudinal y/o rodean el componente articulado y/o el eje central longitudinal. En especial, las zonas de unión de la pared son rotacionalmente simétricas o aproximadamente rotacionalmente simétricas con respecto al eje central longitudinal.

Preferiblemente, el canal de distribución de adhesivo está limitado axialmente a ambos lados por el componente de unión y/o por el orificio de cojinete y/o por las zonas de unión de la pared. El orificio de cojinete y/o su superficie perimetral interior y/o la pared comprenden con preferencia dos zonas finales axiales o las zonas finales axiales y una zona central, especialmente en la dirección axial, situada entre las zonas finales axiales, en la que se prevé en particular el canal de distribución de adhesivo. Las zonas finales axiales y/o la zona central se configuran preferiblemente perimetrales y/o anulares y/o cilíndricas. Las zonas finales axiales y/o la zona central se desarrollan ventajosamente alrededor del componente articulado y/o alrededor del eje central longitudinal y/o rodean el componente articulado y/o el eje central longitudinal. En especial, las zonas finales axiales y/o la zona central son rotacionalmente simétricas o aproximadamente rotacionalmente simétricas con respecto al eje central longitudinal. Las zonas finales axiales están formadas preferiblemente por las zonas de unión de la pared y/o comprenden o forman las zonas de unión de la pared. La unión en arrastre de fuerza se prevé y/o configura especialmente entre el componente articulado o su superficie perimetral exterior y las zonas finales axiales.

De acuerdo con un perfeccionamiento, el canal de distribución de adhesivo está formado por una ranura practicada en la superficie perimetral interior y/o en la pared del orificio de cojinete que es, en especial, una ranura anular. La ranura forma con preferencia una zona del orificio de cojinete. La base de ranura de la ranura forma preferiblemente una zona de la superficie perimetral interior del orificio de cojinete y/o de la pared. En especial, la ranura y/o la base de ranura forman la zona central. Las zonas finales axiales y/o las zonas de unión de conexión de la pared sobresalen ventajosamente, con respecto a la base de ranura y/o con respecto a la zona central, radialmente hacia el interior y/o en dirección al componente articulado y/o a su superficie perimetral exterior.

El componente articulado comprende preferiblemente una carcasa de junta que presenta especialmente la superficie perimetral exterior del componente articulado. La carcasa de junta se configura preferiblemente perimetral y/o anular y/o cilíndrica. En especial, la carcasa de junta se desarrolla alrededor del eje central longitudinal y/o rodea el eje central longitudinal. Ventajosamente, la carcasa de junta es rotacionalmente simétrica o aproximadamente rotacionalmente simétrica con respecto al eje central longitudinal. Especialmente, la carcasa de junta se extiende en dirección axial. La unión en arrastre de fuerza se prevé y/o configura especialmente entre la carcasa de junta y las zonas finales axiales y/o la pared y/o las zonas de la pared. Las zonas de la pared son preferiblemente las zonas de unión de la pared. La carcasa de junta está formada, por ejemplo, por un casquillo que también puede denominarse casquillo exterior. Por ejemplo, la carcasa de junta se compone de plástico o de metal, especialmente de acero, aluminio o magnesio. El componente articulado comprende preferiblemente una pieza interior de junta que se apoya en la carcasa de junta de forma articulada y/o móvil. La pieza interior de junta es preferiblemente perimetral y/o anular y/o cilíndrica. Con preferencia, la pieza interior de junta se desarrolla, especialmente en el estado no articulado del componente articulado, alrededor del eje central longitudinal y/o rodea el eje central longitudinal. Ventajosamente, la pieza interior de junta es rotacionalmente simétrica o aproximadamente rotacionalmente simétrica. La pieza interior de junta se extiende, en particular en el estado no articulado del componente articulado, especialmente en dirección axial. La pieza interior de junta se compone, por ejemplo, de plástico o de metal, en especial de acero, aluminio o magnesio.

De acuerdo con una configuración, el componente articulado es una junta de rótula esférica. En este caso, la carcasa de junta está formada especialmente por el casquillo exterior. Además, la pieza interior de junta está formada preferiblemente por un casquillo esférico.

El componente de unión se configura, por ejemplo, como un cuerpo alargado o como un cuerpo triangular. El componente de unión forma con preferencia un brazo de suspensión como, por ejemplo, un brazo oscilante transversal, un brazo triangular, un brazo longitudinal o un brazo axial. El componente de unión se compone ventajosamente de plástico o de metal, en especial de acero, aluminio o magnesio. El componente de unión se compone, por ejemplo, de un material sólido y/o de chapa.

El componente de unión se une preferiblemente a otro componente de vehículo o a otro componente de chasis por medio del componente articulado. En especial, la pieza interior de junta se une al o a otro componente de vehículo o al componente de chasis. En el caso del componente de vehículo o del componente de chasis se trata, por ejemplo,

de una carrocería de vehículo o de un bastidor de vehículo, de un bastidor auxiliar o tren delantero, de un soporte de rueda o de un cuerpo de eje.

Según un perfeccionamiento, uno o al menos un componente articulado se une al componente de unión. Por ejemplo, dos componentes articulados adicionales se unen al componente de unión.

- 5 El componente de chasis se prevé preferiblemente para un vehículo o para un vehículo motorizado. En especial, el componente de chasis se instala en el chasis de un vehículo o de un vehículo motorizado.

La invención se describe a continuación por medio de una forma de realización preferida, haciéndose referencia al dibujo. En el dibujo se muestra en la:

- 10 Figura 1 una vista parcial en perspectiva de un componente de chasis que comprende un componente de unión y un componente articulado según una forma de realización,

Figura 2 una vista parcial en perspectiva del componente de unión en una representación en detalle y

Figura 3 una vista en sección del componente de unión a lo largo de una línea de corte A-A que se puede ver en la figura 2.

- 15 En la figura 1 se puede ver una vista parcial en perspectiva de un componente de chasis 1 según una forma de realización, comprendiendo el componente de chasis 1 un componente de unión 2 y un componente articulado 3 alojado en el mismo. La figura 2 muestra además una vista parcial en perspectiva del componente de unión 2 en una representación en detalle. El componente de unión 2 forma, según la forma de realización, un brazo de suspensión y se une, por su extremo no visible en las figuras, a un componente articulado adicional 14 que sólo se indica esquemáticamente.

- 20 El componente articulado 3 se configura como una junta de rótula esférica y presenta un casquillo esférico 4 rodeado por un casquillo exterior 5 en el que el casquillo esférico 4 se apoya de forma articulada. Entre el casquillo esférico 4 y el casquillo exterior 5 se prevé además un fuelle de obturación 6. El componente articulado 3 se introduce a presión con su casquillo exterior 5 en un orificio de cojinete 7 previsto en el componente de unión 2 y, por lo tanto, se une en arrastre de fuerza al componente de unión 2. El orificio de cojinete 7 está limitado por una pared perimetral 8 del componente de unión 2 que se extiende alrededor de un eje central longitudinal 10 que se desarrolla en una dirección axial 9. El orificio de cojinete 7 se extiende además en la dirección axial 9 a través del componente de unión 2.

- 25 En la pared 8 del orificio de cojinete 7 se practica una ranura anular 11 que se extiende alrededor del eje central longitudinal 10. La ranura anular 11 divide la pared 8 en la dirección axial 9 en tres zonas axiales, concretamente en dos zonas finales axiales 12 y 13 y una zona central situada en la dirección axial 9 entre las zonas finales 12 y 13 y formada por la base de ranura 15 de la ranura anular 11. En el estado introducido a presión del componente articulado 3, la unión en arrastre de fuerza entre el componente articulado 3 y el componente de unión 2 se configura entre las dos zonas finales 12 y 13 y el casquillo exterior 5.

- 30 La figura 3 muestra una vista en sección del componente de unión 2, realizándose el corte perpendicular al eje central longitudinal 10 y a lo largo de una línea de corte A-A que se puede ver en la figura 2. Además se representa esquemáticamente el casquillo exterior 5 del componente articulado 3 introducido a presión en el orificio de cojinete 7. Como se puede ver en la figura 3, en el componente de unión 2 se practican dos perforaciones 16 y 17 que se extienden desde la superficie exterior 18 del componente de unión 2 hasta la base de ranura 15 de la ranura anular 11, desembocando en ésta. La perforación 16 presenta un diámetro mayor que la perforación 17 y forma un canal de llenado de adhesivo a través del cual se introduce un adhesivo en la ranura anular 11 después de la introducción a presión del componente articulado 3 en el orificio de cojinete 7. En este caso, la inserción del adhesivo a través de la perforación 16 en la ranura anular 11 se indica mediante la flecha 19. La perforación 17 forma un canal de ventilación a través del cual el aire contenido en la ranura anular 11 entre la pared 8 y el casquillo exterior 5 puede salir al exterior durante la aplicación del adhesivo. La salida de aire de la ranura anular 11 a través de la perforación 17 se indica mediante la flecha 20.

- 35 El canal de llenado de adhesivo 16 se orienta aproximadamente tangencial a la ranura anular 11 y/o al orificio de cojinete 7, de manera que se preestablezca para el adhesivo una dirección de flujo al entrar en la ranura anular 11, lo que se indica mediante la flecha 21. Por consiguiente, el adhesivo se distribuye en la dirección de la flecha 21 en la ranura anular 11 y fluye alrededor del casquillo exterior 5. La ranura anular 11 forma así un canal de distribución de adhesivo. Cuando el adhesivo llega a la perforación 17 y/o cuando el adhesivo sale de la perforación 17 al exterior, se puede finalizar la aplicación de adhesivo a través de la perforación 16. Después del endurecimiento del adhesivo, el casquillo exterior 5 no sólo se une en arrastre de fuerza al componente de unión 2, sino que también se une por adherencia de materiales en dirección axial, especialmente se pega.

- 40 Las perforaciones 16 y 17 no se desarrollan paralelamente, sino que se inclinan una respecto a otra hacia la ranura anular 11. Por lo tanto, forman un ángulo  $\alpha$  entre sí que también se denomina ángulo de diferencia de canal. El ángulo  $\alpha$  contribuye a que la desembocadura de la perforación 17 en la ranura anular 11 pueda aproximarse a la desembocadura de la perforación 16 en la ranura anular 11. Esto resulta conveniente para que el adhesivo pueda fluir alrededor de la mayor parte posible del perímetro del casquillo exterior 5.

Lista de referencias

- 1        Componente de chasis
- 2        Componente de unión
- 3        Componente articulado
- 5        4        Casquillo esférico del componente articulado
- 5        5        Casquillo exterior del componente articulado
- 6        6        Fuelle de obturación del componente articulado
- 7        7        Orificio de cojinete en el componente de unión
- 8        8        Pared del orificio de cojinete
- 10      9        Dirección axial
- 10      10      Eje central longitudinal
- 11      11      Ranura anular/Canal de distribución de adhesivo
- 12      12      Zona final axial de la pared
- 13      13      Zona final axial de la pared
- 15      14      Componente articulado adicional
- 15      15      Base de ranura de la ranura anular
- 16      16      Perforación/Canal de llenado de adhesivo
- 17      17      Perforación/Canal de ventilación
- 18      18      Superficie exterior del componente de unión
- 20      19      Aplicación de adhesivo
- 20      20      Salida de aire/Ventilación
- 21      21      Dirección de flujo del adhesivo
- α        Ángulo de diferencia de canal

**REIVINDICACIONES**

- 5 1. Componente de chasis con un componente de unión (2) que comprende un orificio de cojinete (7) que se extiende en una dirección axial (9) y con un componente articulado (3) introducido a presión en el orificio de cojinete (7) y, por consiguiente, unido en arrastre de fuerza al componente de unión (2), pegándose los dos componentes (2, 3) el uno al otro adicionalmente por medio de un adhesivo que se introduce en un canal de distribución de adhesivo (11) previsto en el interior del orificio de cojinete (7) entre los componentes (2, 3) y limitado axialmente a ambos lados por al menos uno de los componentes (2), caracterizado por que en el componente de unión (2) se prevé un canal de llenado de adhesivo (16) accesible desde el exterior y que desemboca en el canal de distribución de adhesivo (11), desarrollándose el canal de llenado de adhesivo (16) tangencial o aproximadamente tangencial al canal de distribución de adhesivo (11), con lo que al introducir el adhesivo en el canal de distribución de adhesivo (11) se preestablece un dirección de flujo para el adhesivo que fluye en el canal de distribución de adhesivo (11).
- 10 2. Componente de chasis según la reivindicación 1, caracterizado por que el canal de distribución de adhesivo (11) se desarrolla alrededor del componente articulado (3).
- 15 3. Componente de chasis según la reivindicación 1 o 2, caracterizado por que la unión en arrastre de fuerza se prevé axialmente a ambos lados del canal de distribución de adhesivo (11).
- 20 4. Componente de chasis según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que el canal de llenado de adhesivo (16) se desarrolla tangencial o aproximadamente tangencial a la superficie perimetral interior del orificio de cojinete (7).
- 25 5. Componente de chasis según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que en el componente de unión (2) se prevé un canal de ventilación (17) accesible desde el exterior que desemboca en el canal de distribución de adhesivo (11).
- 30 6. Componente de chasis según la reivindicación 5, caracterizado por que la superficie de sección transversal del canal de ventilación (17) es menor que la superficie de sección transversal del canal de llenado de adhesivo (16).
- 35 7. Componente de chasis según la reivindicación 5 o 6, caracterizado por que el canal de llenado de adhesivo (16) y el canal de ventilación (17) se inclinan uno respecto a otro hacia el canal de distribución de adhesivo (11).
8. Componente de chasis según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que el canal de distribución de adhesivo (11) se inserta como ranura en la superficie perimetral interior del orificio de cojinete (7).
- 40 9. Componente de chasis según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que el componente articulado (3) es una junta de rótula esférica.
10. Componente de chasis según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que el componente de unión (2) es un brazo de suspensión.
11. Componente de chasis según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que al menos un componente articulado adicional (14) se une al componente de unión (2).

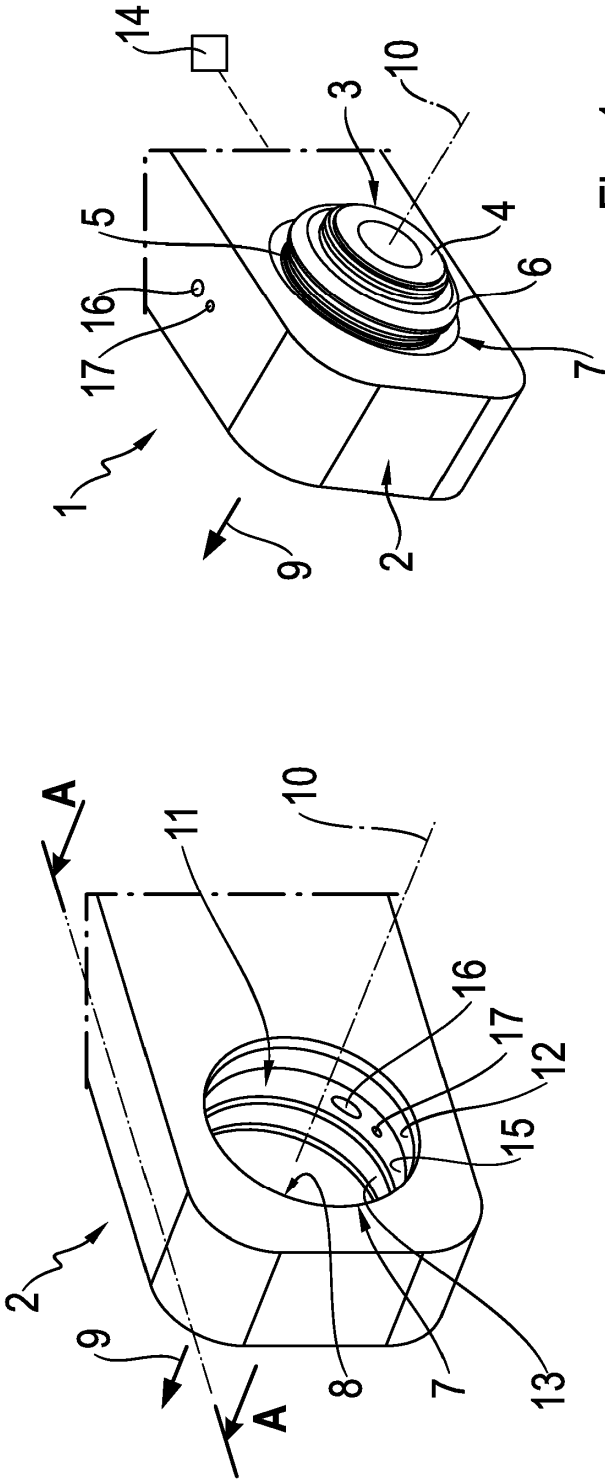


Fig. 1

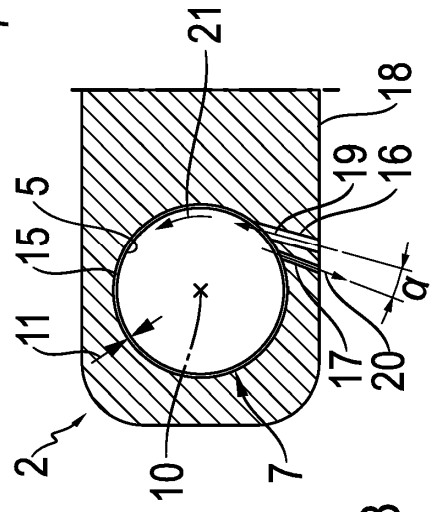


Fig. 3

Fig. 2