

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 695 932**

51 Int. Cl.:

D06F 75/40 (2006.01)

D06F 79/02 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **06.12.2010 PCT/EP2010/068905**

87 Fecha y número de publicación internacional: **30.06.2011 WO11076545**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **06.12.2010 E 10785436 (6)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **19.09.2018 EP 2516726**

54 Título: **Centro de planchado**

30 Prioridad:

22.12.2009 DE 102009055165
22.12.2009 ES 200931221

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
11.01.2019

73 Titular/es:

BSH HAUSGERÄTE GMBH (100.0%)
Carl-Wery-Strasse 34
81739 München, DE

72 Inventor/es:

AMELIBIA COCA, JOSÉ ANTONIO y
KODDEN, HERMANUS

74 Agente/Representante:

LOZANO GANDIA, José

ES 2 695 932 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

CENTRO DE PLANCHADO

DESCRIPCIÓN

5 La invención se refiere a un centro de planchado de acuerdo con el preámbulo de la reivindicación 1.

10 Por ejemplo por los documentos EP 0 682 142 A2, EP 1 612 321 A1 ó FR 1 283 963 A se conocen centros de planchado definidores de tipo, presentando el correspondiente centro de planchado conocido una plancha y una base portátil para depositar la plancha, así como un dispositivo de fijación para fijar la plancha a la base y presentando el dispositivo de fijación un elemento receptor para alojar un segmento delantero de la suela de la plancha y un elemento de sujeción que puede girar para abarcar un segmento posterior de la carcasa de la plancha.

15 Por el documento EP 1 709 235 B1 se conoce un centro de planchado con una plancha y con una base portátil para alojar la plancha. La base tiene un resalte fijo a modo de gancho para abarcar un segmento posterior de la carcasa y un asa que puede girar para abarcar un segmento delantero de la carcasa de la plancha. Así queda asegurada la plancha vista en dirección longitudinal por encima y por debajo de un asa en la base. No obstante, debido al resalte a modo de gancho que sobresale, presenta este centro de planchado dimensiones relativamente grandes. Además, la plancha sólo está asegurada en la base en determinadas condiciones en cuanto a la dirección transversal, ya que el asa abarca un segmento de la carcasa de la plancha relativamente pequeño. Además resulta un cierto potencial de lesiones, ya que el asa, al asegurarla en la base tiene que moverse desde una posición por debajo de la suela de la plancha y por lo tanto existe el peligro de que el usuario toque la suela de la plancha con su mano.

25 Por el documento WO 2008/120168 A2 se conoce un centro de planchado con una plancha y una base portátil, en el que una zona delantera y una zona posterior de la suela de la plancha se alojan en respectivos receptáculos de la base. El receptáculo posterior está configurado como una corredera, que puede controlarse mediante un mecanismo de accionamiento. En esta solución es un inconveniente en particular el complejo mecanismo de accionamiento, que es relativamente susceptible de averías debido a su elevado número de piezas. Además el complejo mecanismo de accionamiento encarece el centro de planchado.

Por lo demás, remitimos adicionalmente a los documentos GB 2 235 932 A y US 2 634 524 A.

35 Es objetivo de la presente invención lograr un centro de planchado que elimine los inconvenientes citados y que haga posible una forma constructiva compacta, así como una fabricación económica.

40 Este objetivo se logra mediante un centro de planchado con las características de la reivindicación 1. Ventajosas variantes de configuración y perfeccionamientos, que pueden utilizarse individualmente o en combinación entre sí, son objeto de las correspondientes reivindicaciones dependientes.

45 Un centro de planchado de acuerdo con la invención se basa en un centro de planchado que presenta una plancha y una base portátil para depositar la plancha, que tiene una cavidad para alojar la suela de la plancha y que incluye un dispositivo de fijación para fijar la plancha a la base. Puesto que la base presenta una cavidad para alojar la suela de la plancha, la suela ya no queda accesible desde fuera y queda prácticamente excluido el peligro de quemarse. Puesto que el dispositivo de fijación presenta un elemento receptor para alojar un segmento delantero de la suela de la plancha y un elemento de sujeción que puede girar para abarcar un segmento posterior de la carcasa de la plancha, resulta posible un centro de planchado con una forma constructiva en particular compacta. No es necesario un mecanismo de accionamiento complejo compuesto por una pluralidad de piezas individuales para controlar el elemento de sujeción, por lo que el dispositivo de fijación presenta una cantidad muy reducida de piezas móviles, que son prácticamente solo el elemento de sujeción en sí y por lo tanto es de fabricación económica y muy poco susceptible de averías. Además puede fijarse muy bien una plancha a la base en la dirección transversal, ya que el elemento de sujeción incide en un segmento ancho de la plancha. A la vez permite el dispositivo de fijación una disposición segura y resistente de la plancha sobre la base, con lo que el centro de planchado, con la plancha alojada, puede transportarse como una unidad estable.

60 Un centro de planchado de acuerdo con la invención se caracteriza porque el elemento de sujeción está configurado a modo de abrazadera y está pretensado elásticamente en la dirección de su posición de reposo.

65 En un ejemplo de realización preferido está alojado el elemento de sujeción en su posición de reposo en la cavidad. Al respecto tiene la cavidad la ventaja de que cuando está constituida la cavidad en función del perímetro de la suela, la plancha está fijada adicionalmente al dispositivo de fijación lateralmente y por lo tanto en la dirección transversal, con lo que por ejemplo el elemento de sujeción puede estar realizado optimizado en cuanto a las cargas, ya que el mismo provoca entonces predominantemente sólo un aseguramiento de la plancha en la dirección longitudinal y en la dirección vertical.

El elemento de sujeción está constituido de acuerdo con la invención a modo de abrazadera con dos brazos, que están unidos entre sí mediante un segmento de cuerpo aproximadamente horizontal y apoyados en la base tal que pueden girar.

5 En un ejemplo de realización está alojado el elemento de sujeción en su posición de reposo en toda su extensión en la cavidad.

10 Esto se logra estando apoyados tal que pueden girar sus segmentos extremos alejados entre sí en segmentos de pared enfrentados de la cavidad. Debido a ello no sobresale el elemento de sujeción en su posición de reposo más allá de la base, con lo que la base puede realizarse especialmente compacta.

15 En otro ejemplo de realización están alojados parcialmente los brazos no sólo tal que pueden girar, sino también tal que pueden deslizar en su dirección longitudinal en respectivas cámaras de la base. Debido a ello sólo es necesario un giro mínimo del elemento de sujeción para asegurar la plancha en la base o bien para retirarla de la base, con lo que mediante la introducción de los brazos en las cámaras también presenta este ejemplo de realización una base compacta.

20 Para que resulte posible depositar con seguridad la plancha en la cavidad incluso cuando el elemento de sujeción se encuentra en su posición de reposo, es ventajoso que en la cavidad estén dispuestos cuerpos de apoyo para sustentar la plancha, que vistos en la dirección de apoyo tienen una extensión mayor que el elemento de sujeción que se encuentra en su posición de reposo.

25 Esto puede lograrse por ejemplo teniendo el elemento de sujeción en una sección transversal un diámetro inferior a una altura máxima de los cuerpos de apoyo.

Igualmente puede introducirse el elemento de sujeción, al menos parcialmente, en una ranura correspondientemente configurada.

30 Además está dispuesto un elemento de sujeción con preferencia en la zona posterior de la cavidad.

El elemento receptor está dispuesto en una zona delantera de la cavidad. Un tal elemento receptor es en particular técnicamente sencillo y económico de fabricar.

35 El elemento receptor define finalmente con preferencia un cajetín para alojar la punta de la suela de la plancha.

40 Una base para utilizarla en un centro de planchado con una cavidad para alojar la suela de una plancha y con un dispositivo de fijación para fijar la plancha, tiene un elemento receptor para alojar un segmento delantero de suela de la plancha y un elemento de sujeción que puede girar para abarcar un segmento posterior de la carcasa de la plancha, estando configurado el elemento de sujeción a modo de abrazadera, estando pretensado elásticamente en la dirección de su posición de reposo y estando alojado en su posición de reposo en la cavidad. Una tal base es compacta, nada propensa a las averías y puede realizarse económicamente.

45 Una plancha para utilizarla en un centro de planchado tiene una punta de suela que sobresale respecto a un segmento de carcasa delantero contiguo. Con preferencia está configurada en un segmento posterior de la carcasa una ranura transversal. La ranura transversal permite por ejemplo alojar un segmento de abrazadera que puede girar correspondiente a una base que aloja la plancha y pueden introducirse al fabricarlo sencillamente en la carcasa y es económico.

50 La presente invención es adecuada en particular para depositar con fiabilidad una plancha sobre una base y para transportar con seguridad la plancha y la base como una unidad.

55 Otros ejemplos de realización ventajosos de la presente invención son objeto de otras reivindicaciones secundarias.

A continuación se describirán más en detalle ejemplos de realización preferidos de la invención en base a representaciones esquemáticas.

60 Se muestra en:

65 figura 1 un esquema en perspectiva de un primer centro de planchado correspondiente a la invención,
figura 2 un esquema en perspectiva de una base mostrada en la figura 1,
figura 3 una vista lateral de un segundo centro de planchado correspondiente a la invención y
figura 4 una representación de detalle del segundo centro de planchado.

La figura 1 muestra un centro de planchado 1 correspondiente a la invención con una plancha 2 y una base 4 para depositar la plancha 2.

La plancha 2 tiene esencialmente una suela 6, una carcasa 8 y un asa 10 integrada en la carcasa 8. En un segmento posterior de la carcasa 12 está constituida una ranura transversal 14, que se extiende por toda su anchura.

5

La base 4 tiene esencialmente una carcasa 16 y una cavidad 18 configurada en la carcasa 16, para alojar la plancha 2. Además tiene la base 4 un dispositivo de fijación para fijar la plancha 2 a la base 4 con un elemento receptor 20 (ver figura 2) del lado de la cavidad, no mostrado en la figura, así como un elemento de sujeción 22 que puede girar, que encaja en la ranura 14 de la plancha 2 y que está pretensado en la dirección de la flecha 24.

10

Según la representación de la figura 2 tiene la cavidad 18 una superficie del fondo 26 que está retraída en un escalón respecto a superficies de la carcasa 28 contiguas de la base 4 y una pared 30. La superficie del fondo 26 está ligeramente inclinada respecto a la horizontal y reproduce esencialmente la geometría de la suela 6 de la plancha 2. La misma presenta dos sobreelevaciones transversales 32a, 32b, mediante las cuales se apoya la suela 6 y con ello la plancha 2 sobre la base 4. La altura de la pared 30 o bien la profundidad de la cavidad 18 corresponde aproximadamente a la altura de la suela 6 de la plancha 2, con lo que la suela 6 puede introducirse por completo en la cavidad 18 y es abarcada por el lado del contorno por la pared 30.

15

20

El receptáculo 20 del dispositivo de fijación sirve para alojar un segmento anterior de la suela, por ejemplo la punta de la suela 76 de la plancha 2 (véase la figura 3). La misma está constituida en una zona delantera 34 de la cavidad 18 como un cajetín 36, que en la dirección transversal o bien lateralmente queda limitado por dos segmentos de pared opuestos y en dirección vertical por la superficie del fondo 26 y un cuerpo 38 a modo de placa que se extiende entre los segmentos de pared.

25

El elemento de sujeción 22 del dispositivo de fijación tiene un perfil a modo de abrazadera o bien con forma de U con una sección transversal cuyos segmentos extremos 40 alejados entre sí, de los cuales sólo uno puede verse en la figura 2, están apoyados en agujeros enfrentados o bien segmentos de pared de la cavidad 18. Tiene un segmento de cuerpo 42 que discurre aproximadamente en horizontal con dos brazos laterales acodados 44a, 44b que continúan en los segmentos extremos 40 a su vez acodados y que se alejan uno de otro. Los segmentos extremos 40 discurren en paralelo al segmento del cuerpo 42 y definen un eje de giro 46, que permite un giro del elemento de sujeción 22 en la dirección de la flecha doble 48. El mismo está situado en una zona posterior 50 de la cavidad 18 y está pretensado elásticamente en la dirección de su posición de reposo mostrada, por ejemplo mediante un resorte de torsión (véase además la referencia 24 en la figura 1). En esta posición se apoya el elemento de sujeción 22 casi plano sobre la superficie del fondo 26 y queda así alojado por completo en la cavidad 18. Al respecto se han elegido la altura de las sobreelevaciones transversales 32a, 32b y un diámetro del elemento de sujeción 22 tal que el mismo en su posición de reposo no sobresale, ortogonalmente a la superficie del fondo 26 o bien en la dirección de apoyo, de las sobreelevaciones transversales 32a, 32b, con lo que la plancha 2, incluso con el elemento de sujeción plegado, se apoya en las sobreelevaciones transversales 32a, 32b y por lo tanto no se apoya sobre el elemento de sujeción 22. Tras el alojamiento en la cavidad 18, encaja el segmento de cuerpo central 42 del elemento de sujeción 22 en arrastre de forma en la ranura transversal 14, apoyándose los brazos 44a, 44b lateralmente en el segmento de carcasa posterior 12, guiando y/o estabilizando con ello la plancha 2 en la dirección transversal (véase la figura 1).

30

35

40

45

Para depositar la plancha 2 sobre la base 4, se gira el elemento de sujeción 22 desde su posición de reposo alrededor del eje de giro 46 y con ello se levanta de la superficie del fondo 26. Una vez que el elemento de sujeción 22 ha girado suficientemente, se introduce la plancha 2 con su punta de suela 76 que sobresale respecto a segmentos de la carcasa contiguos, en el cajetín 36 mediante un movimiento de giro y se deposita sobre las sobreelevaciones transversales 32a, 32b. Finalmente se gira el elemento de sujeción 22 en la dirección del segmento de carcasa posterior 12 de la plancha 2, hasta que el mismo encaja con su segmento central del cuerpo 42 en la ranura transversal 14. A la vez se apoya el mismo con sus brazos 44a, 44b lateralmente en el segmento posterior de la carcasa 12. Al estar pretensado el elemento de sujeción 22, se oprime la plancha 2 con su punta de suela 76 hacia dentro del cajetín 36. A la vez impide el encaje del elemento de sujeción 22 en la ranura 14 que la plancha con su zona de suela posterior pueda levantarse de la superficie del fondo 26. Adicionalmente asegura el elemento de sujeción 22 la plancha en dirección transversal. La plancha 2 está así asegurada autónomamente en la cavidad 18 de la base 4 y está unida con la misma fijamente, con lo que el centro de planchado 1 puede transportarse con seguridad mediante el asa 10 de la plancha 2 (figura 1).

50

55

60

Para retirar la plancha 2 de la base 4, se gira el elemento de sujeción 22 alejándolo de la plancha 2, hasta que el mismo libera el segmento posterior de la carcasa 12. A continuación se gira la plancha 2 ligeramente, hasta que la misma sobresale con su zona posterior de la suela de la pared 30 y resalta de la cavidad 18. Finalmente se toma la plancha 2 de la base 4 y el elemento de sujeción 22 se mueve al estar pretensado hasta su posición de reposo, es decir, se coloca autónomamente sobre la superficie del fondo 26.

65

La figura 3 muestra un segundo centro de planchado 52 correspondiente a la invención, para alojar una plancha eléctrica de vapor 2. A diferencia del primer centro de planchado 1 de las figuras 1 y 2 presenta este centro de planchado 52 un elemento de sujeción 54 a modo de abrazadera, que puede tanto girar como también deslizar en la dirección longitudinal de sus brazos 56. El elemento receptor delantero 20, la cavidad 18 así como la plancha 2 en sí están realizados según las descripciones anteriores relativas a las figuras 1 y 2, con lo que suprimimos repeticiones al respecto y a continuación sólo se describen las diferencias entre ambos centros de planchado 1, 52 correspondientes a la invención.

Los brazos 56 del elemento de sujeción 54 están conducidos a través de respectivas ranuras, no mostradas, en la base 4 hasta una cámara 60 lateralmente respecto a la cavidad 18 y se introducen en ésta. Los mismos tienen una forma a modo de barra y presentan en sus segmentos de barra posicionados dentro de las cámaras 60 respectivos dispositivos de sujeción, que están compuestos por un anillo elástico 62 que puede desplazarse, un platillo de resorte 64 en el extremo y un platillo de resorte de presión 66 dispuesto entre el anillo elástico 62 y el platillo de resorte 64, cuyo aplastamiento máximo define una trayectoria de salida máxima de los brazos 56 cuando salen de la cámara 60. Las cámaras 60 tienen en el lado del techo y en el lado del fondo respectivos resaltes 68, 70, entre los cuales están tensados los resortes 66 en la posición de reposo mostrada. Para simplificar el manejo del elemento de sujeción 54 está dispuesta en el segmento horizontal del cuerpo 58 un asa 72. La forma de funcionamiento de este centro de planchado 52 es como sigue.

En la posición de reposo mostrada en la figura 3 están tensados los resortes helicoidales 66 entre los resaltes 68, 70 y los brazos 56 se introducen casi hasta la mitad en las cámaras 60. El segmento horizontal del cuerpo 58 se encuentra fuera de las cámaras 60 más allá de la cavidad 18 en una zona posterior de la base 4 y está distanciado de un zócalo 74 de la base 4. La plancha de vapor 2 está depositada en la cavidad 18 sobre la base 4 y puede retirarse de ésta. Entonces se introduce la misma con su punta de la suela 76 en el cajetín 36 del elemento receptor 20 y está rodeada por el lado de la suela por completo por la pared 30 de la cavidad 18.

Para asegurar la plancha de vapor 2 se tira del elemento de sujeción 54 en la dirección longitudinal de sus brazos 56 en contra de la fuerza elástica hacia fuera de las cámaras 60 (dirección A) y se gira en la dirección de la plancha de vapor 2 (dirección B) hasta que el segmento horizontal del cuerpo 58 está situado por encima de la ranura transversal 14. A continuación, tal como muestra la figura 4, se coloca el segmento del cuerpo 58 en la ranura transversal 14, con lo que los brazos 56 ejecutan un movimiento longitudinal de retorno hacia la cámara 60 (dirección C). Del segmento horizontal del cuerpo 58 se tira mediante los resortes 66 hacia la ranura transversal 14 y con ello queda asegurada la plancha 2 en la base 4. Entonces se apoyan los anillos elásticos 62 esencialmente en la zona del resalte 68 del lado de la ranura en el techo de la cámara 78 y los platillos de resorte 64 están levantados del fondo de la cámara 80.

Para soltar este seguro se levanta el segmento horizontal del cuerpo 58 en contra de la fuerza elástica en contra de la dirección C, con lo que los brazos 56 se retiran en contra de la fuerza elástica ligeramente de las cámaras 60. A continuación se gira el elemento de sujeción 54 en contra de la dirección B y a continuación se suelta, con lo que del mismo se tira mediante el resorte 66 hacia la cámara 60 en contra de la dirección A hasta que los resortes 66 están tensados entre los resaltes 68, 70 y el elemento de sujeción 54 se encuentra de nuevo en su posición de reposo mostrada en la figura 3.

Se da a conocer un centro de planchado 1; 52 con una plancha 2 y con una base portátil 4 para depositar la plancha 2, que presenta un dispositivo de fijación para fijar la plancha 2 a la base 4, teniendo el dispositivo de fijación un elemento receptor 20 para alojar un segmento delantero de la suela 74 de la plancha 2 y un elemento de sujeción 22; 54 que puede girar para abarcar, al menos parcialmente, un segmento posterior de la carcasa 12 de la plancha 2, una base 4, así como una plancha 2 para su utilización en un tal centro de planchado 1; 52.

Lista de referencias

- 1 centro de planchado
- 2 plancha
- 4 base
- 6 suela
- 8 carcasa
- 10 asa
- 12 segmento posterior de la carcasa
- 14 ranura transversal
- 16 carcasa
- 18 cavidad

	20	elemento receptor
	22	elemento de sujeción
	24	dirección de la flecha
5	26	superficie del fondo
	28	superficie de la carcasa
	30	pared
	32a	sobreelevación transversal
	32b	sobreelevación transversal
10	34	zona delantera de la cavidad
	36	cajetín
	38	cuerpo
	40	segmento extremo
	42	segmento del cuerpo
15	44a	brazo
	44b	brazo
	46	eje de giro
	48	flecha doble
	50	zona posterior de la cavidad
20	52	centro de planchado
	54	elemento de sujeción
	56	brazo
	58	segmento del cuerpo
	60	cámara
25	62	anillo elástico
	64	platillo de resorte
	66	resorte
	68	resalte
	70	resalte
30	72	asa
	74	zócalo
	76	punta de la suela
	78	techo de la cámara
	80	fondo de la cámara

REIVINDICACIONES

- 5 1. Centro de planchado (1; 52)
- con una plancha (2) y
 - con una base portátil (4) para depositar la plancha (2), que
 - tiene una cavidad (18) para alojar la suela (6) de la plancha (2) y
 - que presenta un dispositivo de fijación para fijar la plancha (2) a la base (4), presentando el dispositivo de fijación
- 10
 - un elemento receptor (20) para alojar un segmento delantero de la suela de la plancha (2) y
 - un elemento de sujeción (22; 54) que puede girar para abarcar un segmento posterior de la carcasa (12) de la plancha (2),
 - en el que el elemento de sujeción (22; 54)
 - está configurado a modo de abrazadera y

15
 - está pretensado elásticamente en la dirección de su posición de reposo,

caracterizado porque el elemento de sujeción (22; 54) presenta dos brazos (44a, 44b), que están unidos entre sí mediante un segmento de cuerpo (42) aproximadamente horizontal y apoyados en la base (4) tal que pueden girar

20 **y porque** en el segmento posterior de la carcasa (12) de la plancha (2) está configurada una ranura transversal (14), que permite alojar el segmento del cuerpo (42) del elemento de sujeción (22; 54).

2. Centro de planchado (1; 52) de acuerdo con la reivindicación 1, en el que el elemento de sujeción (22; 54) está alojado en su posición de reposo en la cavidad (18).

25 3. Centro de planchado (1; 52) de acuerdo con la reivindicación 1 ó 2, en el que la cavidad (18) reproduce aproximadamente la geometría de la suela (6).

4. Centro de planchado de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 3, en el que el elemento de sujeción (22; 54) está alojado en su posición de reposo completamente en la cavidad (18).

30 5. Centro de planchado (1) de acuerdo con una de las reivindicaciones precedentes, en el que el elemento de sujeción (22) tiene dos segmentos extremos (40) alejados uno de otro, que están apoyados tal que pueden girar en segmentos de pared enfrentados de la cavidad (18).

35 6. Centro de planchado (52) de acuerdo con una de las reivindicaciones precedentes, en el que el elemento de sujeción (54) tiene dos brazos (56), que en su dirección longitudinal se introducen pudiendo deslizar en respectivas cámaras (60) de la base (4).

40 7. Centro de planchado (1; 52) de acuerdo con una de las reivindicaciones precedentes, en el que en la cavidad (18) están dispuestos cuerpos de apoyo (32a, 32b) para sustentar la plancha (2), que vistos en la dirección de apoyo tienen una extensión mayor que el elemento de sujeción (22; 54) que se encuentra en su posición de reposo.

45 8. Centro de planchado (1; 52) de acuerdo con la reivindicación 7, en el que el elemento de sujeción (22; 54) tiene en una sección transversal un diámetro inferior a una altura máxima de los cuerpos de apoyo (32a, 32b).

50 9. Centro de planchado (1; 52) de acuerdo con una de las reivindicaciones precedentes, en el que el elemento de sujeción (22; 54) se introduce, al menos parcialmente, en una ranura correspondientemente configurada.

10. Centro de planchado (1; 52) de acuerdo con una de las reivindicaciones precedentes, en el que el elemento de sujeción (22; 54) está dispuesto en la zona posterior (44) de la cavidad (18).

55 11. Centro de planchado (1; 52) de acuerdo con una de las reivindicaciones precedentes, en el que el elemento receptor (20) está dispuesto en la zona delantera (34) de la cavidad (18).

60 12. Centro de planchado (1; 52) de acuerdo con una de las reivindicaciones precedentes, en el que de el elemento receptor (20) delimita un cajetín (36) para alojar la punta de la suela (76) de la plancha (2).

65

1

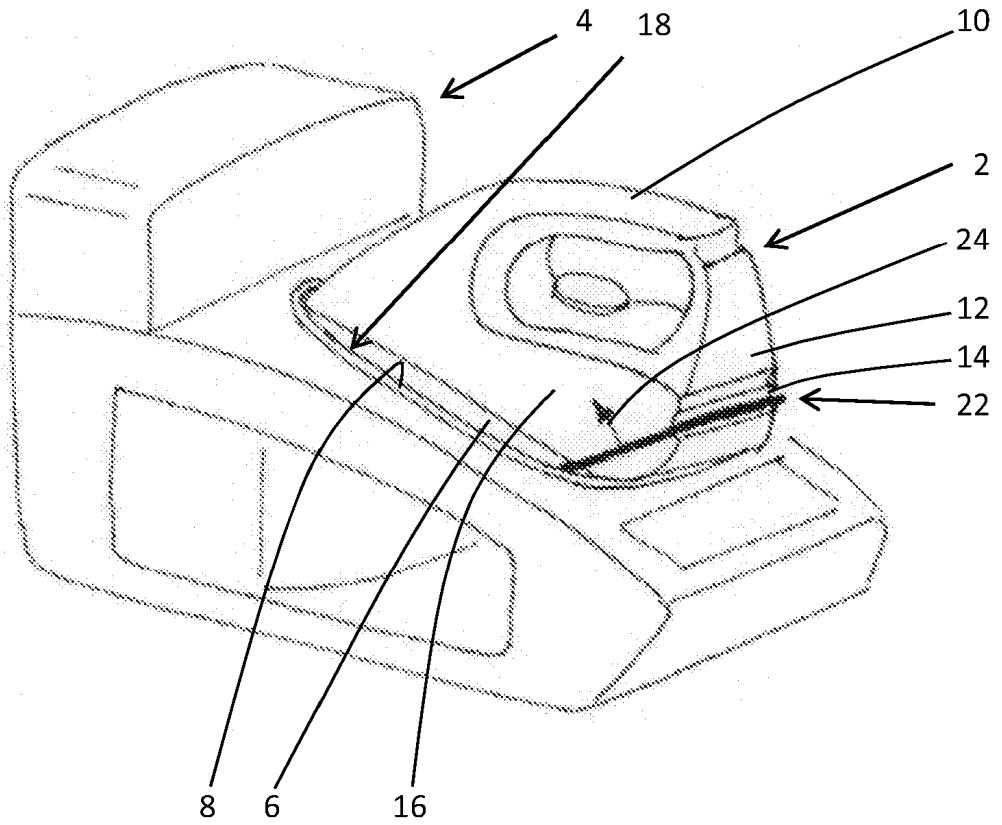


Fig. 1

4

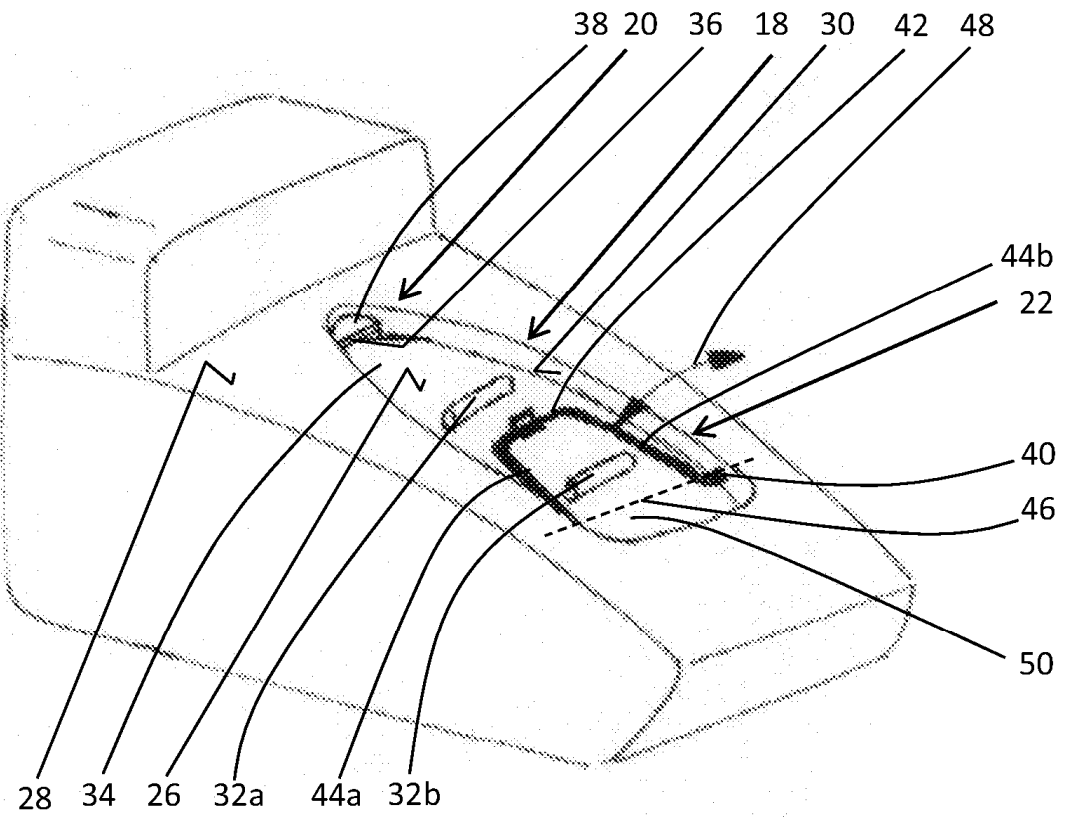


Fig. 2

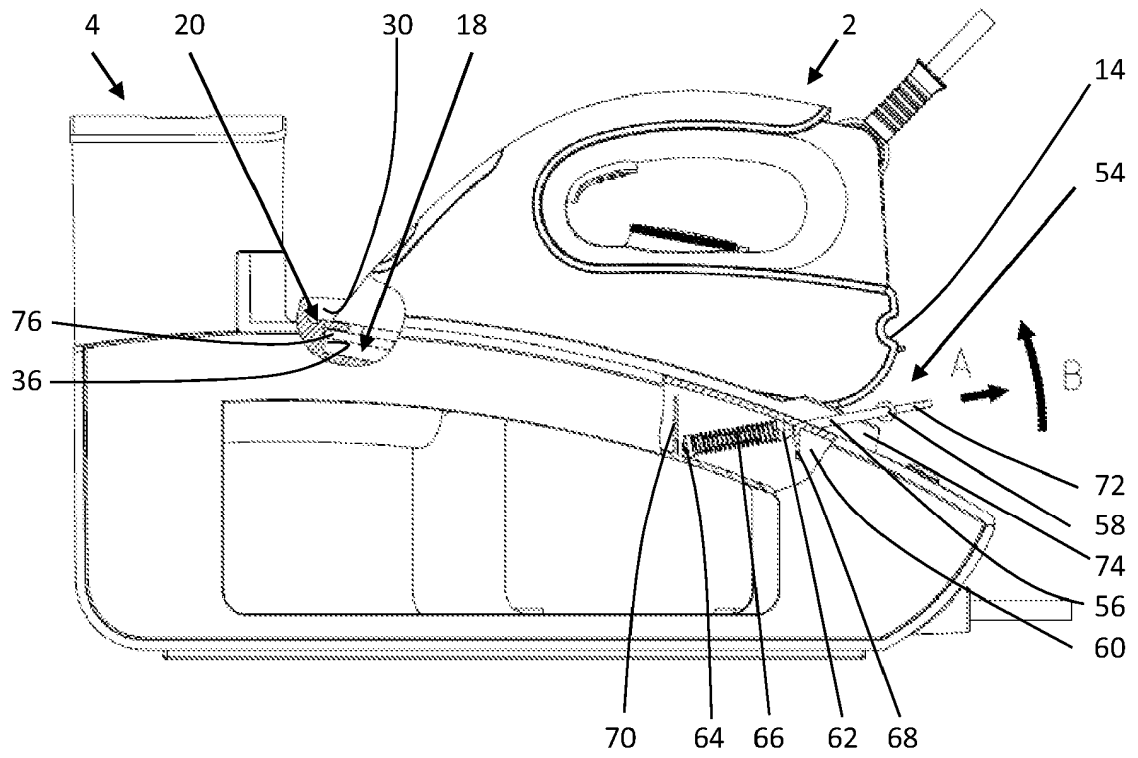


Fig. 3

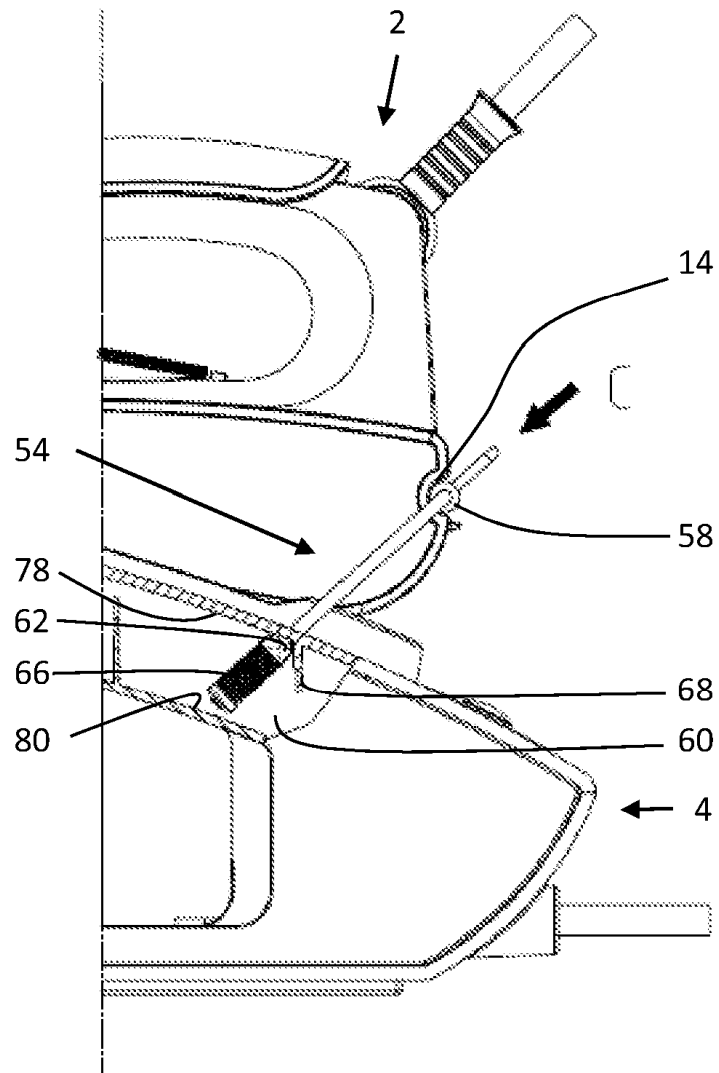


Fig. 4