

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 698 555**

51 Int. Cl.:

D06B 23/04 (2006.01)

B65G 21/22 (2006.01)

B65G 23/14 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **28.11.2016** **E 16200847 (8)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **12.09.2018** **EP 3184684**

54 Título: **Máquina para el teñido y/o acabado de tejido que comprende un sistema transportador accionado**

30 Prioridad:

22.12.2015 CN 201521077345 U

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

05.02.2019

73 Titular/es:

CHANG, CHI-LUNG (100.0%)
5F., No. 89, Minsheng Road
Taoyuan City, TW

72 Inventor/es:

CHANG, CHI-LUNG

74 Agente/Representante:

PADIAL MARTÍNEZ, Ana Belén

ES 2 698 555 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Máquina para el teñido y/o acabado de tejido que comprende un sistema transportador accionado

(a) Campo técnico de la invención

La presente invención se refiere a una máquina para el teñido y/o acabado de tejido equipada con un sistema de transportador para transferir tejidos y, más particularmente, a un dispositivo de soporte de transportador, que tiene una o más cadenas de soporte configuradas debajo del transportador, extendiéndose un lado de dicha cadena de soporte con su rodillo de cadena sobre un raíl de soporte, y soportando otro lado de la misma el transportador directamente con su asiento de soporte de tal manera que funcione con el transportador soportado simultáneamente. Tanto el transportador como el dispositivo de soporte del transportador funcionan sincrónicamente (a la misma velocidad) de modo que la fricción generada entre el transportador y el dispositivo de soporte se puede evitar por completo.

(b) Descripción de la técnica anterior

Los transportadores de las máquinas convencionales de teñido o acabado de transportador normalmente se hacen flexionar u ondular debido al peso del tejido en el transporte del tejido. Por lo tanto, para superar la desventaja mencionada anteriormente, un dispositivo de soporte, por ejemplo, un soporte de desgaste fijo o filas de ruedas giratorias se configuran debajo del transportador, haciendo que el transportador funcione de manera estable. Sin embargo, no solo el material de desgaste necesita un reemplazo periódico debido al desgaste del mismo, sino que el propio transportador también puede necesitar un reemplazo debido al desgaste del mismo. Aunque la rueda giratoria puede no causar el desgaste del transportador, los espacios de los rodillos pueden hacer que el transportador flexible suba y baje.

Se conocen documentos de patente de la técnica anterior, tales como los documentos US 5 216 527 A y DE 77 05 360 U1. El documento US 5 216 527 A divulga una cinta transportadora de soporte proporcionada para soportar una cinta transportadora primaria. Sin embargo, la cinta transportadora de soporte no incluye asientos de soporte para aumentar el área de soporte de la cinta transportadora primaria. El documento DE 77 05 360 U1 divulga una máquina de teñir que comprende una cinta transportadora, que, sin embargo, no incluye una cadena de soporte que tiene asientos de soporte para aumentar el área de soporte de la cinta transportadora.

SUMARIO DE LA INVENCION

El objeto de la presente invención es proporcionar una máquina para el teñido y/o acabado de tejido provista de un sistema accionado de transportador que incluye un transportador y un dispositivo de soporte del transportador, teniendo dicho dispositivo de soporte del transportador una o más cadenas de soporte configuradas debajo del transportador, extendiéndose un lado de la cadena de soporte sobre un raíl de soporte, y soportando otro lado de la misma el transportador directamente y que es capaz de funcionar con el transportador soportado simultáneamente, ambos funcionando de manera sincrónica de tal manera que se evite que el transportador genere fricción con el dispositivo de soporte debido al movimiento relativo entre el transportador y la cadena (causado por la condición de que la velocidad del transportador es diferente a la de la cadena), permite que el transportador se convierta en un componente permanente y permanezca libre de reemplazo. Especialmente, el lado de soporte de las cadenas de soporte tiene preferiblemente asientos de soporte, de modo que el soporte puede ser más estable y el transportador pueda funcionar más suavemente. El objeto mencionado anteriormente se resuelve mediante una máquina según la reivindicación 1.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

La figura 1 es una vista esquemática de una estructura de soporte de transportador de acuerdo con la presente invención;

La figura 2 es una vista esquemática parcialmente ampliada de la figura 1; y

La figura 3 es una vista en sección transversal de la misma tomada a lo largo de la línea A-A' de la figura 1.

DESCRIPCIÓN DETALLADA DE LAS REALIZACIONES PREFERIDAS

Haciendo referencia a las figuras 1 a 3, que muestran respectivamente una estructura de soporte de transportador de acuerdo con la presente invención, una o más cadenas de soporte 3 que tienen asientos de soporte 32 y rodillos de cadena de soporte 31 están configurados debajo de un transportador 1, donde un lado de la cadena de soporte 3 se extiende sobre un raíl de soporte 5 con los rodillos de la cadena de soporte 31, estando fijado el raíl de soporte 5 a un soporte de retención 4 del raíl de soporte, y otro lado de la cadena de soporte 3 soporta el transportador 1 directamente con los asientos de soporte 32 y puede funcionar con el transportador soportado 1 simultáneamente, de tal manera que cuando el transportador 1 es accionado por un rodillo de accionamiento 2 para funcionar, la fricción de deslizamiento generada entre el transportador 1 y la cadena de soporte 3 se puede evitar completamente. Por lo tanto,

el transportador 1 se convierte en un componente permanente que nunca se reemplaza y funciona sin problemas, y la vida útil de la máquina se puede prolongar aún más.

REIVINDICACIONES

1. Máquina para el teñido y/o acabado de tejidos provista de un sistema accionado de transportador para transportar tejidos, incluyendo dicho sistema accionado de transportador un transportador (1) y un dispositivo de soporte de transportador (3, 5), **caracterizada por que** dicho sistema accionado de transportador tiene una o más cadenas de soporte (3) configuradas debajo de dicho transportador (1), extendiéndose un lado de dicha cadena de soporte (3) sobre un raíl de soporte (5), y soportando otro lado de la misma dicho transportador (1) directamente y que funciona con dicho transportador soportado (1) sincrónicamente, siendo iguales sus velocidades de funcionamiento, y teniendo una cara de soporte de dicha cadena de soporte (3) asientos de soporte (32) que soportan dicho transportador (1) de manera más estable al aumentar un área de soporte a dicho transportador (1) con dichos asientos de soporte (32).

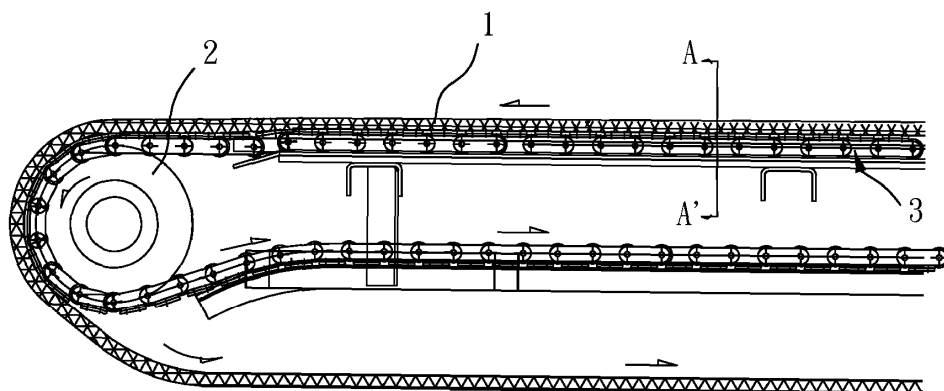


FIG. 1

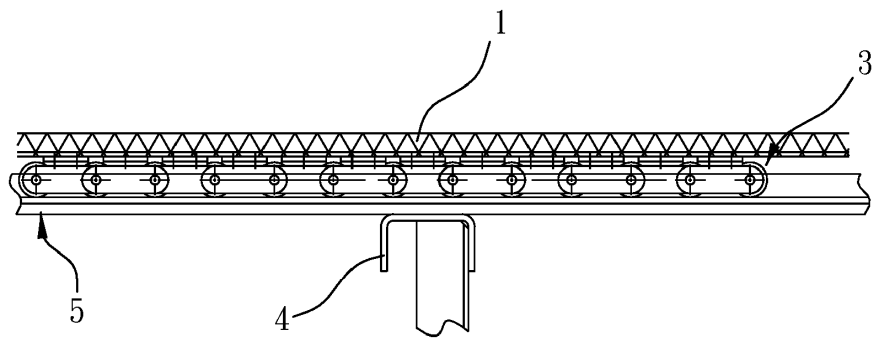


FIG. 2

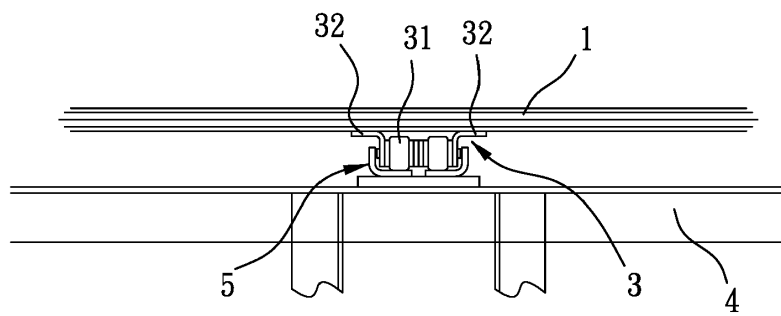


FIG. 3