

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 700 664**

21 Número de solicitud: 201700698

51 Int. Cl.:

C01B 3/04 (2006.01)

C01B 13/02 (2006.01)

12

SOLICITUD DE PATENTE

A1

22 Fecha de presentación:

18.08.2017

43 Fecha de publicación de la solicitud:

18.02.2019

71 Solicitantes:

VILELLA ALONSO, José Miguel (100.0%)

Noría de la Paz, 3

28223 POZUELO DE ALARCON (Madrid) ES

72 Inventor/es:

VILELLA ALONSO, José Miguel

54 Título: **Sistema disociador**

57 Resumen:

El sistema lo constituyen básicamente un motor y un disociador, con funciones opuestas, pero que se complementan. Pues si el motor quema el oxígeno, el disociador lo restituye. Por tanto lo que es calor en el motor, es frío en el disociador, que hace que la energía que precisa el sistema, que porta el motor, la restituya el ambiente en el disociador.

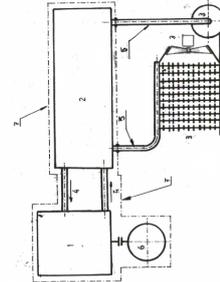


Figura 1

ES 2 700 664 A1

DESCRIPCIÓN

SISTEMA DISOCIADOR.-

SECTOR DE LA TÉCNICA.-

El "Sector de la Técnica" es el de la Energía.-

5

ESTADO DE LA TÉCNICA.-

Actualmente se obtiene Energía de los siguientes enumerados conjuntos:

1. De los combustibles Líquidos: Destilados del petróleo, aceites, y alcoholes.-
2. De los combustibles sólidos: Carbón, madera, papel,-
- 10 3. De los combustibles gaseosos: Hidrógeno, Metano o "Gas Natural", "Gas Ciudad", "Gas de Aire", "Gas Pobre",-
4. Energía Atómica.-
5. De los desniveles de agua en cursos apropiados de ríos, aumentados o logrados con presas.-
- 15 6. Solar con sus paneles.-
7. Eólica con sus molinos o velas en la navegación.-
8. Obtenida con explosivos: Dinamita, Trilita, "Goma 2", "Clorato Potásico", "Perclorato Amónico", Nitroglicerina, pólvora,... .-
9. Energía animal.-

20 Ninguno de los citados tiene relación con la disociación del H₂O, logrado con Energía del Ambiente, en consecuencia el presente registro reúne la prerrogativa de la exclusividad.-

El propano C₃H₈, es un combustible gaseoso, y procede de una botella almacenado en estado líquido por causa de la presión, y esta dualidad de estado, ha sido la causa de no incluirlo en el grupo de los combustibles gaseosos.-

El Acetileno C₂H₂, es otro combustible gaseoso que lo adquiere al descomprimirlo de su almacenamiento en la botella o bloque, en el que está a presión y a la vez disuelto, que en el caso de una botella es la Acetona y en el de un bloque la "Dimetil Formiamida" el disolvente.- No se considera una seguridad suficiente para la "no combustión" del C₂H₂, las citadas disoluciones, pues está además la botella llena de "materia porosa".-

35 La "materia porosa" proporciona una seguridad de no combustión a utilizar esta física en algunos puntos del SISTEMA, en los que el OXIGENO y el Hidrógeno estarán juntos, aunque también el Nitrógeno.- Toda combustión forma llama, que es una vibración, que si puede adoptar el "Estado Gas", pero no inicialmente el "Estado Sólido", pues estar al ROJO el "Estado Sólido", no se alcanza instantáneamente, como si entra en combustión el "Estado Gas", por tanto el "Estado Sólido" imposibilita posibles combustiones del "Estado Gas".-

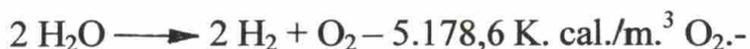
40

EXPLICACIÓN.-

El SISTEMA consta de los siguientes tres aparatos: Motor, Disociador e Intercambiador.-

El Motor es normal de "Combustión Interna" tipo bujía, por no estar separados en ningún Punto del ciclo el Oxígeno del combustible, en este caso Hidrógeno, separación que precisa el "Sistema Diesel".-

5 El Disociador es el único aparato especial del Sistema, y utiliza para realizar la Disociación, una Resistencia, no para portar Energía, que ha sido el por qué de las Resistencias hasta hoy, si no la utilización en exclusiva, y por primera vez de la "Fuerza Separadora" de la molécula de H₂O, realizando:



10 Disociación que se conservará en el recorrido entre el Disociador y Motor, donde formará de nuevo el Vapor de H₂O.- La utilización de la Resistencia será Puntual, como lo son las Fuerzas, al revés de las Energías, que precisan TIEMPO, además como acaba de mostrar la formulación precedente, forma OXÍGENO, cuerpo que precisa CALORÍAS expresadas
15 en la fórmula, por tanto solo se formará en la cantidad que haya en el Punto, y como el OXÍGENO es el gas con más o exclusiva necesidad, no solo enfriará los componentes de la molécula H₂O, si no también, el exceso de Oxígeno, por exceder en el Sistema la cantidad formadora de la molécula de H₂O, y sobre todo, enfriará el mayor volumen de Nitrógeno que
20 completa la totalidad se los "Gases Evolutivos" ó "GG. EE."-

El enfriamiento no superará negativamente los MENOS 183° C., correspondientes a la temperatura de liquefacción del OXÍGENO, el proceso se estabilizará en el Punto de máxima formación de FRIGORÍAS, y estas
25 aumentarán con el diferencial de frío conseguido en el Punto con relación al Ambiente, pero se reducirían de hacerlo la superficie de intercambio, de alcanzar el OXÍGENO el estado líquido.-

Los MENOS 183° C. son un valor muy inferior a la temperatura del Ambiente, el diferencial, (Voltaje), de temperaturas, y la superficie de
30 contacto, son los que determinarán la máxima cantidad de Calorías, (Amperios), de paso del Ambiente al Sistema, y con éllas la Energía, (Watios), obtenida.-

El tercer y último aparato es el INTERCAMBIADOR, la Energía precisada para formar el OXÍGENO, la transmite el Ambiente a un Líquido, también evolutivo, entre: Los INTERCAMBIADOR, DISOCIADOR y AMBIEN-
35 TE, poseedor este líquido de un fuerte carácter Anticongelante, formado el aparato por un conjunto de tubos provistos de aletas de intercambio térmico, recorridos interiormente por este Líquido, y exteriormente con aire forzado, para INTERCAMBIAR el FRIO interior, adquirido en el Disociador, con la mayor temperatura del Ambiente, posteriores referencias de este Líquido,
40 las podré hacer con los términos, "L. A."-

El OXÍGENO es el sujeto energético en todos los motores de "Combustión Interna", quemándose y cediendo su calor, y también cede el Frío, o adquiere el calor en el Disociador.-

La cantidad de calorías desprendidas en el Motor, y la de frigorías precisadas en el Disociador, son iguales, por tanto deberíamos admitir que el SISTEMA no aporta la solución del “Problema de la Energía”; Pero las FRIGORÍAS, o cesión de calorías, las porta el Ambiente, en consecuencia es un REGALO, que hace que el SISTEMA alcance la Energía del Ambiente.-

La única dificultad de entender el SISTEMA, es que la Resistencia realice la disociación de la molécula de H₂O, espero que la explicación siguiente lo hará perfectamente entendible: La disociación se realiza con el contacto de una Resistencia a unos 800° y el Vapor de H₂O a la “Presión Atmosférica”, por tanto a 100° C.- Los 800° tiran del Vapor para ascenderle de temperatura, y la CONDICIÓN VAPOR, como se puede ver en la figura que muestra su comportamiento, lo impide, manteniendo su temperatura.- Por tanto dos fuerzas actúan sobre el Vapor, una de ascensión, (800°), y la otra de involución, precisamente de temperatura, (100° a la presión atmosférica), los ejemplos que se expondrán en el texto, demostrarán que ambas fuerzas son suficientes para realizar la rotura de la molécula, y con élla la generación de OXÍGENO e Hidrógeno.-

Por tanto la cantidad de OXÍGENO y el de calorías, se corresponderán energéticamente con toda exactitud.- La formación de OXÍGENO, no precisa TEMPERATURA, puesto que el OXÍGENO lo es a menos 20° y lo es a 100°, o sea en el campo total de temperaturas, incluso en estado líquido, por tanto las calorías del Ambiente forman OXÍGENO.-

Los “GG. EE.” a la salida del Disociador, están a temperatura próxima a la del Ambiente, y se encuentran con los gases de “Salida Motor”, a temperatura que no ha conseguido extraer la Energía Motor, y la adquiere parte por contacto entre los gases de salida y entrada.-

Otra ventaja que acompaña al SISTEMA DISOCIADOR, es que las CALORÍAS expulsadas por el Motor, son inferiores a las precisadas por el DISOCIADOR.-

CALORÍAS expulsadas = CALORÍAS.-

CALORÍAS precisadas = FRIGORÍAS.-

La cantidad de OXÍGENO quemado en el Motor, y la obtenida en el DISOCIADOR, son la misma, con una diferencia que causa, que las calorías cedidas por el Motor, son la suma de calorías expulsadas, más las correspondientes a la ENERGÍA engendrada, y las calorías precisadas por el Disociador, son la totalidad correspondiente al OXÍGENO en evolución.- Por tanto las CALORÍAS cedidas por el Motor son inferiores a las FRIGORÍAS expulsadas por el DISOCIADOR, en consecuencia es mayor el FRÍO que el calor, aunque la POTENCIA/CALOR, cedida hasta hoy, es mayor que la POTENCIA/FRÍO que logrará el SISTEMA.-

Por tanto la temperatura adquirida a lo largo de 150 años, necesitará bastantes más perderla, después de cambiar al SISTEMA DISOCIADOR.-

La ventaja no estará en actuar con el SISTEMA DISOCIADOR, si no principalmente, por dejar de actuar con los SISTEMAS actuales.-

El SISTEMA DISOCIADOR incorporará un cuarto aparato, que es un GENERADOR ELÉCTRICO, que no forma parte del SISTEMA, entendiéndose por tal, los precisados para formar la Energía propia del SISTEMA Disociador.- El GENERADOR ELÉCTRICO, lo utiliza el SISTEMA, para transformar la “Energía Mecánica” del Motor en eléctrica, para poderla extraer en esta modalidad del conjunto hermético que forma el SISTEMA, encerrando los “GG. EE.”.-

EL SUJETO DE LA ENERGÍA TÉRMICA ES EL OXÍGENO.-

Cuanto precede se basa en que la “Energía Térmica” está en el OXÍGENO y no en los combustibles, certeza confirmada en las siguientes “6” razones:

1. Los animales de sangre caliente, generamos calor a consecuencia del Oxígeno que respiramos.-

2. Las combustiones se realizan si uno de los componentes es el Oxígeno, con cualquier combustible: Hidrógeno (H₂O), Carbono (CO₂), Hierro (Fe₂O₃), Azufre (SO₂), ... y cada una de estas combustiones genera calor.- Lógico es pensar que la fuente de calor común, debe estar en el elemento común.-

3. La velocidad de combustión, no aumenta con el valor coincidente con la relación estequiométrica, si no que aumenta con la riqueza de Oxígeno.- Así la del acetileno se produce con una relación O₂/C₂H₂ de “5”, cuando la estequiométrica es de 2,5.- La de Propano se produce con una relación de 7,3, cuando la estequiométrica es de 3,5.-

4. La combustión del carbono se completa con dos pasos, y el segundo se realiza aportando solo Oxígeno, formando CO₂.-

5. Cualquier mezcla rica en comburente, como por ejemplo el 94 ó 95% de Oxígeno, e Hidrógeno el 6 ó 5 % restante, es capaz de arder, sin embargo cuando la riqueza de Hidrógeno supera el 74,5 %, estos mismos gases no pueden hacerlo.-

6. Los Motores mejoran la potencia si la mezcla estequiométrica la enriquecemos con comburente en lugar de combustible.- La mezcla excesivamente rica de combustible, llega a no arder.- A este Motor bajo esta irregularidad se le aplica el término de que está borracho, muy vulgar, pero apropiado, y el Motor no arranca o se para.-

La razón enumerada “3”, la completo con la siguiente confirmación de datos:



Por tanto los valores “5 y 2” con el Acetileno, y “3,5 y 1” con el Propano, son coincidentes con la razón enumerada “3”.-

EL DISOCIADOR.-
DIMENSIONES DE UNO EN ESTUDIO.-

Los gases de salida Motor, por tanto entrada DISOCIADOR son: Vapor de H₂O, OXÍGENO y Nitrógeno, que se han convertido a la salida en las siguientes cantidades y cuerpos simples: “2” volúmenes de OXÍGENO, “2”
5 de Hidrógeno, y “9” de Nitrógeno, que forman un ciclo hermético, conjunto que llamo “Gases Evolutivos” en cualquier punto del circuito.- Parte del OXÍGENO, y todo el Hidrógeno, forman el compuesto “Vapor de Agua”, desde el Motor hasta el Disociador, en donde se descompone, y a su salida
10 lo forman el conjunto de los cuerpos simples citados.-
El Hidrógeno es el gas que proporciona mínimas “Perdidas de Carga”, del total abanico de los cuerpos gaseosos, por tanto los “Gases Evolutivos” se pueden considerar mecánicamente, como si fueran Aire.-
Al recuperar el estado simple, el OXÍGENO e Hidrógeno, con la disociación del Vapor de H₂O, el Hidrógeno no exterioriza energía alguna, mientras que el OXÍGENO, para formarse, precisa la cuantiosa siguiente cantidad:
15 5.178,6 K. cal./N. m.³ O₂.- Consta la “N de Normal”, puesto que se debe saber, que la cantidad numérica indicada, es verdad en condiciones Normales de “Presión y Temperatura”.- Energía que proporcionará el OXÍGENO
20 al desaparecer como tal, formando cualquier compuesto, en nuestro caso, “Vapor de H₂O” en el Motor, en el que rentabilizará parte de la “Energía Térmica” remanente post carrera Motor, cediéndola a los gases de entrada, que lo hacen a temperatura próxima a la del Ambiente.-
El Vapor de H₂O, al entrar en el DISOCIADOR, se encuentran con una
25 Resistencia a unos 800° C., estando el Vapor, que forma parte de los “Gases Evolutivos”, a 100° C., o poco más, por tanto sufre un muy fuerte tirón ascendente, que el “Estado Vapor” no lo permite, en consecuencia ambas fuerzas, la ascendente de la Resistencia, y la de oposición del “Estado Vapor”, rompen la molécula en, “2 H₂ + O₂”.- La formación del
30 OXÍGENO requiere las indicadas calorías de: 5.178,6 K. cal./m.³ O₂.-
Por tanto se formará tanto OXÍGENO como calorías puedan proporcionar los “Gases Evolutivos”, enfriándose para alcanzar tal logro, hasta unos MENOS 183° C., que es la temperatura de liquefacción del OXÍGENO, poco superior a la del Nitrógeno, que lo hace a MENOS 190° C., y la del
35 Hidrógeno, a MENOS 252° C., todas a la Presión Atmosférica, pues de licuarse el OXÍGENO, perdería VOLUMEN, y con ÉL, la superficie de contacto que precisa su formación, por tanto la temperatura se estabilizará, sin intervención alguna, a valor próximo a MENOS 183° C..-
Las TEMPERATURAS en el “Sistema Térmico”, equivalen a FUERZAS
40 en el Mecánico, por tanto el contacto se limita a un Punto, formando una línea circular continua en todo el paso, al considerar cerrada la serie de estos puntos .-

Las FUERZAS, al revés que las ENERGÍAS, no requieren TIEMPO de contacto, para realizar su acción rompedora de la molécula, pero sí proximidad, proporcionada por adoptar el paso circular la forma de CORONA, con estrecha dimensión inter radial, envuelta exterior e interior, por el que llamo "Líquido Ambiente", que ceden ENERGÍA a los "Gases Evolutivos" a MENOS 183° C., y la recupera el "Líquido Ambiente" en un SERPENTÍN exterior al DISOCIADOR, que forma parte del conjunto que llamo INTERCAMBIADOR en el SISTEMA, circulado con AIRE FORZADO del Ambiente por el exterior, y por el "Líquido Ambiente", por el interior de los conductos que forman el Serpentin, recuperando la Energía cedida a los "Gases Evolutivos" a MENOS 183° C..- En onsecuencia el SISTEMA recibe las calorías de recuperación desde el "Are Ambiente", intermediando el "Líquido Ambiente".-

La variación desde MENOS 183° C. hasta 15° C, que los supongo en el Ambiente, representan unos 200° C. máximos, por tanto el valor medio será de 100° C..- La Energía del "Líquido Ambiente" contacta con los "Gases Evolutivos" en el Disociador, cruzando las paredes de Cobre que forman la CORONA CIRCULAR citada, por ser el Cobre, a parte la Plata, el metal que mejor cruza el calor; A mayor abundamiento su espesor será MÍNIMO, por serlo la Presión, alcanzando más calorías a cuanto menor presión, como puede verse con las longitudes de PRESIÓN/TEMPERATURA mostradas en el gráfico de Vapor.- Por tanto el espesor del Cobre será de "1 mm.", igual a 0,001 m..- Si llamo "D" el diámetro de paso en metros en la "Corona Circular", "L" la longitud del DISOCIADOR, también en metros, y 100° el diferencial medio en grados centígrados, y siendo "0,32" el factor de cálculo en el Cobre, expresado en: K. cal./m. h. ° C., el paso de calorías en el SISTEMA será igual a:

$$\frac{\pi D L}{0,001} \times 100^\circ \text{ C.} \times 0,32 = 32.000 \pi D L \text{ (K. cal./h.)-}$$

Siendo 427 Kg. m./K. cal., la expresión de la fórmula anterior será:

$$32.000 \times \pi D L \times 427 \text{ (Kg. m./h.)-}$$

Siendo 75 los Kg. m./H. P., y 1 h. = 3.600 s.. resulta:

$$\frac{32.000 \times 427}{75 \times 3.600} \pi D L \text{ (H. P.)-}$$

$$50,6 \pi D L \text{ (H. P.)-}$$

La longitud "L" habrá que considerarla el doble, por estar la "Corona Circular" recubierta exterior e interiormente, por tanto habrá que modificar la fórmula precedente, y aceptar como correcta la siguiente:

$$100 \pi D L = 314 D. L. = \text{H. P..-}$$

El ejemplo se hará para 30 H. P., y valores D y L, respectivamente iguales a 0,2 m. y 0.45 m., (ver Fig. 3ª).-

$$314 \times 0,2 \times 0,45 = 28 \text{ aproximadamente } 30 \text{ H. P..-}$$

El comportamiento del OXÍGENO al combinarse con el Hidrógeno formando H₂O, lo realiza a velocidad de explosión, y también lo realiza a velocidad muy grande al disociarse: 2 H₂ + O₂.-

5 Pero conservando el calor de estado, y como la realiza a gran velocidad, adquiere de los "GG. EE.", las necesarias para terminar su constitución a mayor temperatura de MENOS 183° C., puesto que esta velocidad requiere esta constitución, o sea su estado gas, sobre pasado el estado líquido.-

10 Sigue la transmisión de temperatura en el Disociador desde el "L. A.", en este caso a la velocidad de contacto, que puede proporcionar el estado Líquido.- Velocidad y superficie de contacto que precisa la transmisión del Cobre, con las dimensiones del cálculo.-

La cantidad de Cobre condiciona la del OXÍGENO, y la del OXÍGENO los "GG. EE.", y los "GG. EE." el SISTEMA.-

FIGURAS.-

15 La Fig. 1ª muestra el conjunto enumerado del SISTEMA, que se corresponde con las siguientes "7" equivalencias:

1 = MOTOR.-

2 = DISOCIADOR.-

3 = INTERCAMBIADOR.-

20 4 = "GG. EE.".-

5 = "L. A.".-

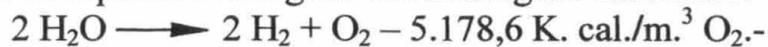
6 = GENERADOR ELÉCTRICO.-

7 = Línea de Cierre hermética.-

25 El Motor es de "Combustión Interna", preparado para quemar Oxígeno e Hidrógeno, será del tipo BUJÍA.-

Los Oxígeno e Hidrógeno nunca están separados, por tanto el Motor no puede adquirir el SISTEMA DIESEL, que precisa su separación.-

30 El DISOCIADOR aporta la condición contraria al Motor, pues si en el Motor se juntan el Oxígeno e Hidrógeno, formando la molécula de H₂O, en el Disociador se separan el Oxígeno del Hidrógeno formando:



El INTERCAMBIADOR adopta la forma, para que el "L. A.", transmita su "Energía Térmica" a los "GG. EE.", a temperatura muy FRÍA, a consecuencia de las calorías cedidas para formar el OXÍGENO.-

35 Energía que luego recupera del Ambiente, gracias a un serpentín circulado por su interior por el "Líquido Ambiente", y por el exterior con "Aire Ambiente" forzado.-

40 El "Generador Eléctrico" reunirá dos posibilidades: Formar "Energía Eléctrica" para extraerla del conjunto Hermético con esta modalidad, y la de "Motor de Arranque".- El "Cierre Hermético" encierra todos los mecanismos, excepto el Serpentín del Intercambiador, por precisar la Energía del Ambiente, ni el Motor/Bomba impulsor del "L. A.".-

=====

La "Fig. 2^a" muestra esquemáticamente el funcionamiento del conjunto "Motor Disociador".- Los tramos mostrados en arco, les he dado tal forma, por precisar TIEMPO la adquisición o cesión de Energía.-

5 Los recorridos generadores Energéticos, serán "Verticales Ascendentes", y de consumo de Oxígeno.- Los de formación, en correspondencia serán "Verticales Descendentes".-

El recorrido es la secuencia del abecedario, por tanto:

AB = Adquisición de "Energía Térmica" por los "GG. EE." de entrada, cedida por los gases de salida.-

10 BC = Representa el aumento de Energía por la combustión del Oxígeno e Hidrógeno realizada en el interior del Motor en el momento de la máxima compresión, por tanto previa a su carrera Energética de descompresión, en la cual cede la Energía del SISTEMA representada con el valor CD.-

15 DE = Recorrido de los gases de salida posterior a la mecánica cedida, es la "Energía Térmica" comentada previamente al hacerlo con el tramo AB.-

EF = Recorrido a rentabilizar en el Disociador formando el Oxígeno e Hidrógeno a temperatura muy inferior a la del Ambiente, por tanto con Energía aportada por ÉSTE, cruzando la pared de cobre en la cantidad de calorías, gracias al enfriamiento consustancial con tal formación.-

20 FG = Es el recorrido corrector del enfriamiento realizado también en el Disociador.- Las calorías en el recorrido EF formando Oxígeno, y FG de adquisición de "Energía Térmica", las aporta el Ambiente, gracias al "Líquido Ambiente" que intermedia entre ambos.-

25 Las particularidades que encierra el trazado acabado de comentar, son las siguientes:

Paralelismo entre los recorridos AB y DE, por ser iguales el primero en la recepción, y el segundo en la cesión de calorías.-

30 Los recorridos BC y EF son también iguales en magnitud, pero inversos de recorrido, pues el primero representa las calorías cedidas con la combustión del Oxígeno, y el segundo representa las calorías precisadas para su formación, que en este caso las cede el "L. A.".-

El recorrido FG, solo considerando su longitud vertical, es igual al CD, puesto que el SISTEMA solo puede rentabilizar la Energía adquirida del Ambiente.-

35 =====

La "Fig. 3^a" es el Disociador, a la "Resistencia Disociadora" le he dado la Referencia "8" reflejada en la Fig.- La envolverá un gas inerte a base de Argón, al que se le dará un carácter reductor por agregarle un 5 % de H₂.-

40 Gas que estará a depresión en frío, encerrado en el volumen en el que se aloja la Resistencia, para que en caliente, por causa de la Resistencia, alcance una presión igual a la del Ambiente, al objeto de que el metal que encierra este gas, no sufra esfuerzo alguno.-

Este gas, además del que encierra la Resistencia, lo completará el volumen "V", al objeto de que la diferencia de presión, de frío a caliente, no sea excesiva.-

32.000 π D L K. cal./h. (pág. "6" línea 28)

$$32.000 \pi D L \frac{K. cal.}{h.} \frac{m.^3 O_2}{5.178,6 K. cal.} = 1,747 \frac{m.^3 O_2}{h.} .-$$

Los m.³ O₂ van acompañados de igual volumen de H₂, y por "9" volúmenes de Nitrógeno, (pág. 5º líneas 5 y 6), totalizan "11" volúmenes iguales a los de Oxígeno, incluido éste, el caudal de los "GG. EE.", será:

$$Q = 1,747 \times 11 = 19,22 \text{ m.}^3/\text{h.}$$

Que los supongo de Aire, (por su proximidad), y la hoja de cálculo nos indica una "Pérdida de Carga" aceptable de conducirla con un tubo de 1¼" Normal.-

La conducción de los "GG. EE." es muy especial por tener la forma de CORONA, con un diámetro medio de 0,2 m., con una diferencia de 2 mm. el superior e inferior, por tanto con una sección en m² de:

$$\frac{\pi}{4} (0,202^2 - 0,198^2) = \frac{\pi}{4} 0,0016.-$$

Que equivale a un tubo de 40 mm. diámetro, superior a 1¼" = 33 mm. de diámetro, totalmente aceptable para transportar el caudal de la función a realizar.-

=====

Las Figs. 4ª y 5ª son "Hojas de Cálculo" de "Pérdidas de Carga", conocidas, por tanto no merecen comentario.-

=====

Las Figs. 6ª y 7ª, la primera muestra el comportamiento del Vapor al completo, y la 7ª, solamente los valores inferiores a un bar, que serán las que realizará el SISTEMA.-

COMPROBACIÓN PRÁCTICA DE LA PRECEDENTE TEORÍA.-

La teoría expuesta es consecuencia de SUCESOS que se me han dado, o análisis paralelos a informaciones semejantes.- Separaré los dos primeros del resto, puesto que en ellos se comprueba que la DISOCIACIÓN se simultaneó con un gran enfriamiento.-

Además por ser sujeto activo en ambos, resultaron tal y como se relatan.-

El primero disoció H₂O con la temperatura de una "Resistencia Eléctrica", disociándose Vapor de H₂O, elevándose el Hidrógeno en la sala donde se produjo.-

¿Porqué no se inflamó este Hidrógeno, en una atmósfera de aire en contacto con la resistencia generadora?.- No cabe otra explicación, que su generación se simultaneó con el lógico enfriamiento que acompaña a toda generación de Oxígeno desde un óxido.- Suceso que pasó en un laboratorio de MINAS DE ALMADÉN, y este Hidrógeno EXPLOTÓ, pero el Analista, por suerte y casualidad, no le pasó nada.-

- Posiblemente la onda de aire que ocasionó al salir cerrando la puerta, motivó la explosión, puerta que arrancó precisamente por estar cerrada.-
Una canalización de C_2H_2 que cruzaba este laboratorio, tendida por operario bajo mi dependencia, con punto de aplicación en sala inmediata para alimentar a un **CROMATÓGRAFO DE LLAMA**, motivó mi conocimiento del suceso.- Canalización que seguía estando estanca posterior a la explosión, a pesar de élla.- No había más combustible en el laboratorio.- En 1.950, hubo unas restricciones eléctricas muy fuertes, llegando a estar sin electricidad durante el horario laboral, tres días a la semana.-
- 5 Vivía en un pueblo en el que había una fábrica de alcoholes, el dueño adquirió para obtener electricidad y no parar la fábrica, un conjunto de: Caldera generadora de "Gas Pobre", Alternador, y Motor para el citado Gas.-
- 10 Poníamos agua en una capacidad inferior al hogar para fabricar "Gas Pobre", equipado el hogar con tal propósito, formando Vapor.- Que por cruzar el hogar se disociaba, causa que provocaba una aceleración al Motor muy notable, alcanzando revoluciones muy por encima de las máximas del frecuenciómetro.- Teníamos que cerrar muy notablemente la entrada de gas al Motor, a fin de evitar su destrucción, y conseguir los 50 ciclos en la red, para mantener las revoluciones de los motores en la fábrica.-
- 20 Hecho repetido a diario, y más de 100 veces al mes.-

RESTO DE SUCESOS.-

- A lo largo de los años 20, y parte de los 30 del siglo 20, varias calderas de Vapor explotaron, se construían con chapas remachadas, que por esta causa, la presión no sobrepasaba los "4 Kg./cm.²".-
- 25 La temperatura de una chapa al rojo a la presión del ambiente, es suficiente para causar disociación, quedando por tanto chapa al rojo o muy caliente.- Decían y dicen, porque no se ha desmentido tal afirmación, que era porque el agua adquiriría el "ESTADO ESFEROIDAL", ??? !!!.: La forma que adquieren las gotas de agua sobre una chapa al rojo, una formación de Vapor que aísla el agua de la chapa, y no un desprendimiento de GASES DISOCIADOS.- Remarco que fueron **EXPLOSIONES** en todos los casos.- La NO COMBUSTIÓN la aporta el enfriamiento del Vapor de H_2O , que no se interponía en la efectividad de la Resistencia.-
- 35 Que por afectar mucho volumen resultaron muy luctuosas y destructivas.- Las bajas presiones y con éllas su menor temperatura y mayor diferencial, favorecen las DISOCIACIONES, las mayores presiones las evitan.- Comentaré el caso de "ALMACENES ARIAS" de Madrid, en cuyo sótano murieron "7" bomberos.-
- 40 El artículo que escribió el periodista, que estaba junto al jefe de bomberos, y que conducía al sótano, incluía la siguiente frase: ... *primero salieron chispas por la puerta, y a continuación se hundió el edificio*- Hubo una deflagración y no explosión de los OXÍGENO e Hidrógeno disociados.-

La brusquedad proporcionada por la reacción del $O_2 + 2 H_2$, provocaron el hundimiento del edificio, muy debilitado por el fuego.- Se dieron las causas para ocasionar la disociación, fabricaron Vapor que contactó con los fuegos.- La Disociación la forma el diferencial de temperaturas, una el

5 Vapor, y la otra: Una Resistencia, un hogar, una chapa al rojo, o cualquier fuego- El jefe de bomberos quería salvar la causa del fuego, que creía provocado.-

Por estar el sótano con las salidas obstruidas con la ropa mojada del piso superior, desplazada a estas comunicaciones, el Vapor de H_2O quedó

10 encerrado y contactó con los fuegos.-

Por tanto la generación de Oxígeno e Hidrógeno en el sótano fue inevitable, así como quedaron disminuidas las posibilidades de escape de este Hidrógeno.-

Citaré otro caso que ocurrió en "Puerto Llano", en Agosto de 1.996 en una caldera de REPSOL.- Murieron tres operarios equipados de SOPLETE, como comentaba el periódico, cuando la caldera que estaban reparando

15 **EXPLOTÓ.**-

No se explicó la cusa puesto que la caldera estaba despresurizada, con la salida abierta a la atmósfera: ¡ Solo se explican las **EXPLOSIONES** por presión!.- El Oxígeno e Hidrógeno que generaron con el soplete, requiere una chapa al rojo con agua interiores.-

20 El acero al rojo a unos 700 a 800° C., en contacto con el Vapor de H_2O , lo disocia a valor muy inferior al de 3.700° C. aceptados.-

La formación de "Gas Pobre" y "Gas de Agua", necesitan menos de 3.700° C, para realizarse.- Aceptaron el "Estado Esferoidal" para explicar ciertos SUCESOS, que no cabían en valores inferiores a 3.700° C., mientras que la explicación coherente del ENFRIAMIENTO en las Disociaciones, da un comportamiento plausible a estos sucesos.- Posiblemente no aceptaron la VERDAD, por la razón de no admitir la obtención de Hidrógeno con un

30 "Foco de Calor", por ser un perfecto combustible, combustión favorecida por el "Estado Gas" del Hidrógeno, el FRÍO explica estas realizaciones.- Los "GG. EE." tendrán una temperatura menor a cuanto más porcentaje de Nitrógeno, y mayor a cuanto menos.-

REIVINDICACIONES

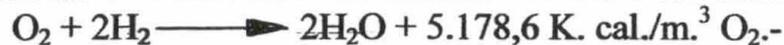
1. El SISTEMA consigue ENERGÍA TÉRMICA de los: Ambiente, "Agua de Mar", o corriente de un Río, formando OXÍGENO muy frío, cuerpo nunca pretendido por tenerlo por todas partes, además el frío es muy intenso, por tanto la Energía que precisa el SISTEMA la aportan las citadas grandes masas, o la corriente de un Río.- El Oxígeno se obtiene con la disociación del H₂O, consecuentemente está acompañado de Hidrógeno, y la combustión de ambos en el Motor, de Energía.- El SISTEMA consta de los "3" siguientes aparatos, con su referencia al explicar una particularidad:

10 Motor (M).-

Disociador (D).-

Intercambiador (In).-

(M 1) El SISTEMA DISOCIADOR se caracteriza por REIVINDICAR un Motor de "Combustión Interna" que quema los OXÍGENO e Hidrógeno desprendiendo las calorías indicadas numéricamente a continuación:



(M 2) El SISTEMA DISOCIADOR se caracteriza por REIVINDICAR un Motor a BUJÍA, puesto que para ser del tipo Diesel, precisa que lo "Gases Evolutivos", estén separados el OXÍGENO del Hidrógeno, característica que no tiene el SISTEMA en ningún punto del recorrido.-

(M 3) El SISTEMA DISOCIADOR se caracteriza por REIVINDICAR la carencia de Carburador, puesto que el OXÍGENO e Hidrógeno tienen el "Estado Gas" o Vapor, y el Nitrógeno el de Gas, en todo el recorrido.-

(M 4) El SISTEMA DISOCIADOR se caracteriza por REIVINDICAR la carencia de Carburador, por regular solo el caudal y no las proporciones de los OXÍGENO, Hidrógeno y Nitrógeno.-

(M 5) El SISTEMA DISOCIADOR se caracteriza por REIVINDICAR que una simple válvula de tipo MARIPOSA, sustituirá al carburador en posición más o menos obturada, función del caudal.-

30 (M 6) El SISTEMA DISOCIADOR se caracteriza por REIVINDICAR unos "GG. EE." formados por dos volúmenes de OXÍGENO e Hidrógeno, más cuatro de Nitrógeno por volumen de OXÍGENO, a fin de que éste Nitrógeno reduzca la velocidad y temperatura de combustión, al objeto de amortiguar el carácter excesivamente explosivo de la mezcla exclusiva de OXÍGENO e Hidrógeno.-

35 (M 7) El SISTEMA DISOCIADOR se caracteriza por REIVINDICAR que los "GG. EE." deben ser herméticos en todo el ciclo del Motor y Disociador, y como parte de él se realiza en el Motor, con pistones provistos de "Anillos Rozantes", el volumen del Cigüeñal estará en comunicación con los "Gases Evolutivos", al objeto de recuperar los pasados el volumen del Cigüeñal.-

(D 1) El SISTEMA DISOCIADOR se caracteriza por REIVINDICAR una presión de trabajo en el Disociador igual a la atmosférica o menor, por tanto depresión, a fin de lograr una longitud máxima de "Energía Disociadora", como muestran la "Figuras 6ª y 7ª", con las rectas de constancia de temperatura y presión.-

(D 2) El SISTEMA DISOCIADOR se caracteriza por REIVINDICAR trabajar con un Vapor no recalentado post combustión, por descender la temperatura hasta los 100° C. al enfriar los gases de salida Motor, por calentar a los de entrada.-

(D 3) El SISTEMA DISOCIADOR se caracteriza por REIVINDICAR conseguir la Disociación con el choque de temperatura del Vapor (100° C.), y la "Resistencia Disociadora" (800° C.), que consigue tanto Oxígeno como calorías encierra la suma de: Las Entalpías de los "GG. EE.", el "Estado Vapor", y las que transmita el "L. A.", a través de la pared de cobre.-

(D 4) El SISTEMA DISOCIADOR se caracteriza por REIVINDICAR que la "Resistencia Disociadora" estará bañada con una mezcla de Argón con un 5 % de H₂, al objeto de posibilitar una alta temperatura de trabajo de esta Resistencia.-

(D 5) El SISTEMA DISOCIADOR se caracteriza por REIVINDICAR que la mezcla citada en **(D 4)**, estará encerrada en una capacidad a depresión, para que en caliente, cuando alcance su temperatura máxima, la presión sea la atmosférica.-

(D 6) El SISTEMA DISOCIADOR se caracteriza por REIVINDIAR que el paso de los "GG. EE." a lo largo del Disociador, será estrecho, (4 mm. radiales y correspondientes 8 mm. diametrales en la Fi. 3ª en el ejemplo adoptado), al objeto de lograr un buen intercambio de calorías entre el "L. A." y los "GG. EE.".-

(D 7) El SISTEMA DISOCIADOR se caracteriza por REIVINDICAR que la pared intermediando entre el "L. A." y los "GG. EE.", será de Cobre, metal que permite un máximo paso de calor, aparte la Plata.-

(D 8) El SISTEMA DISOCIADOR se caracteriza por REIVINDICAR las calorías aportadas por el "L. A.", gracias al enfriamiento ocasionado por la formación del OXÍGENO, resultando una Energía igual a la aportada por el OXÍGENO en el Motor, consecuentemente el SISTEMA genera Energía gracias al: Ambiente, o Agua de Mar, o Río en circulación, que son quienes la ceden al "L. A.".-

(In 1) El SISTEMA DISOCIADOR se caracteriza por REIVINDICAR que el Intercambiador estará constituido por tubos de cobre, circulados por el "Líquido Ambiente" por su interior, y el "Aire Ambiente" por su exterior.- La "Fig. 1ª" muestra su disposición.-

(In 2) El SISTEMA DISOCIADOR se caracteriza por REIVINDICAR que estarán forzados los: Ambiente, Agua de Mar, o corriente de un Río, tal y como muestra la "Fig. 1ª" con el "Aire Ambiente".-

El SISTEMA DISOCIADOR se caracteriza por REIVINDICAR que estará forzado el "L. A.", tal y como muestra la "Fig. 1ª".-

5 El SISTEMA DISOCIADOR se caracteriza por REIVINDICAR que la Energía en el Cigüeñal, se transmitirá a un "Generador Eléctrico", que formará un conjunto hermético con los: Motor, Disociador, e Intercambiador, extrayendo la Energía de este conjunto en forma eléctrica, para lograr la hermeticidad de los "GG. EE.".- Lógicamente de este conjunto, será exterior el "Serpentín Intercambiador", por precisar el cambio de Energía con los: Ambiente, Agua de Mar, o Río en circulación, como muestra la
10 "Fig. 1ª".- Este Generador no es constitutivo de Energía, si no formador de una función necesaria para el SISTEMA.-

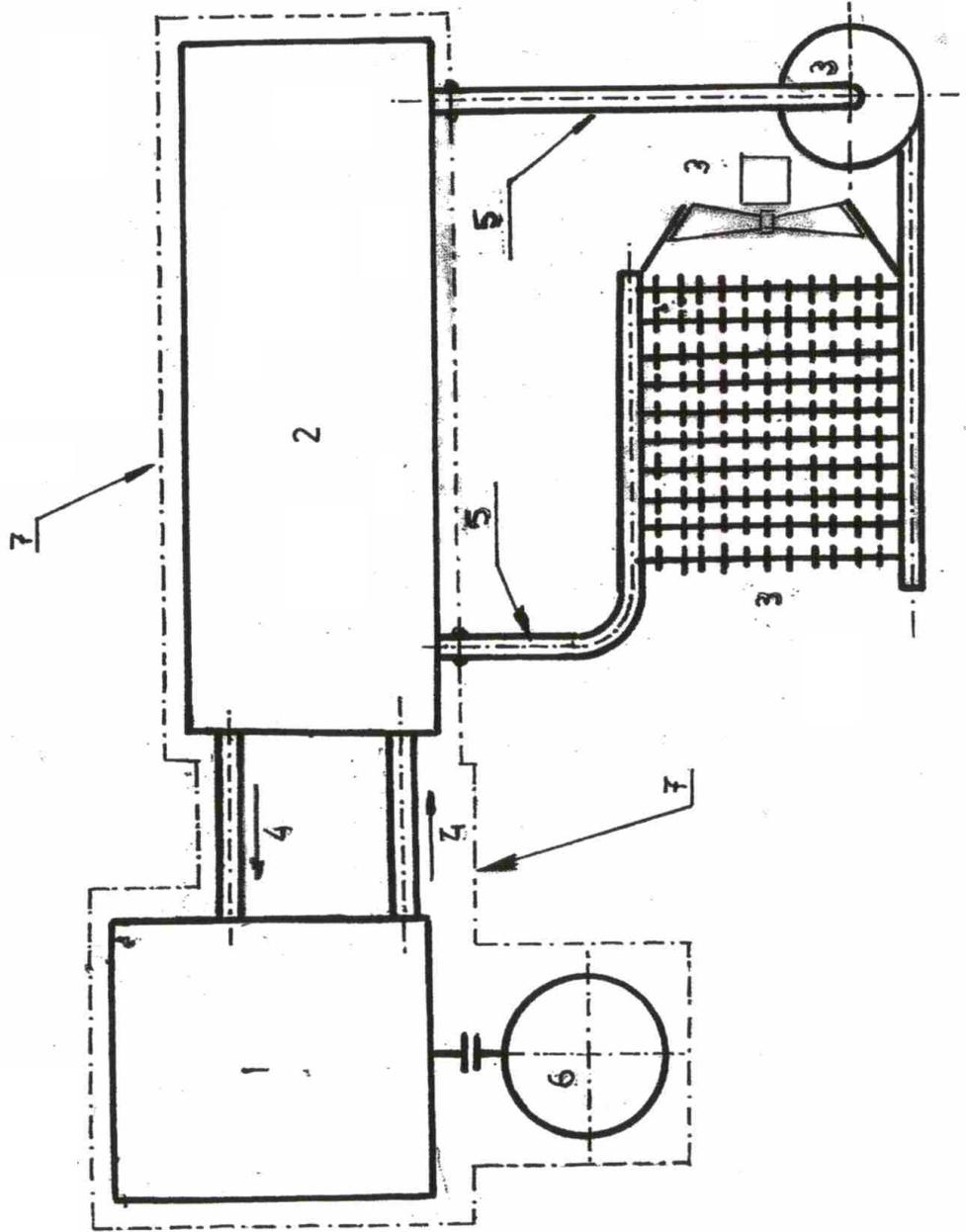


Figura 1^a.-

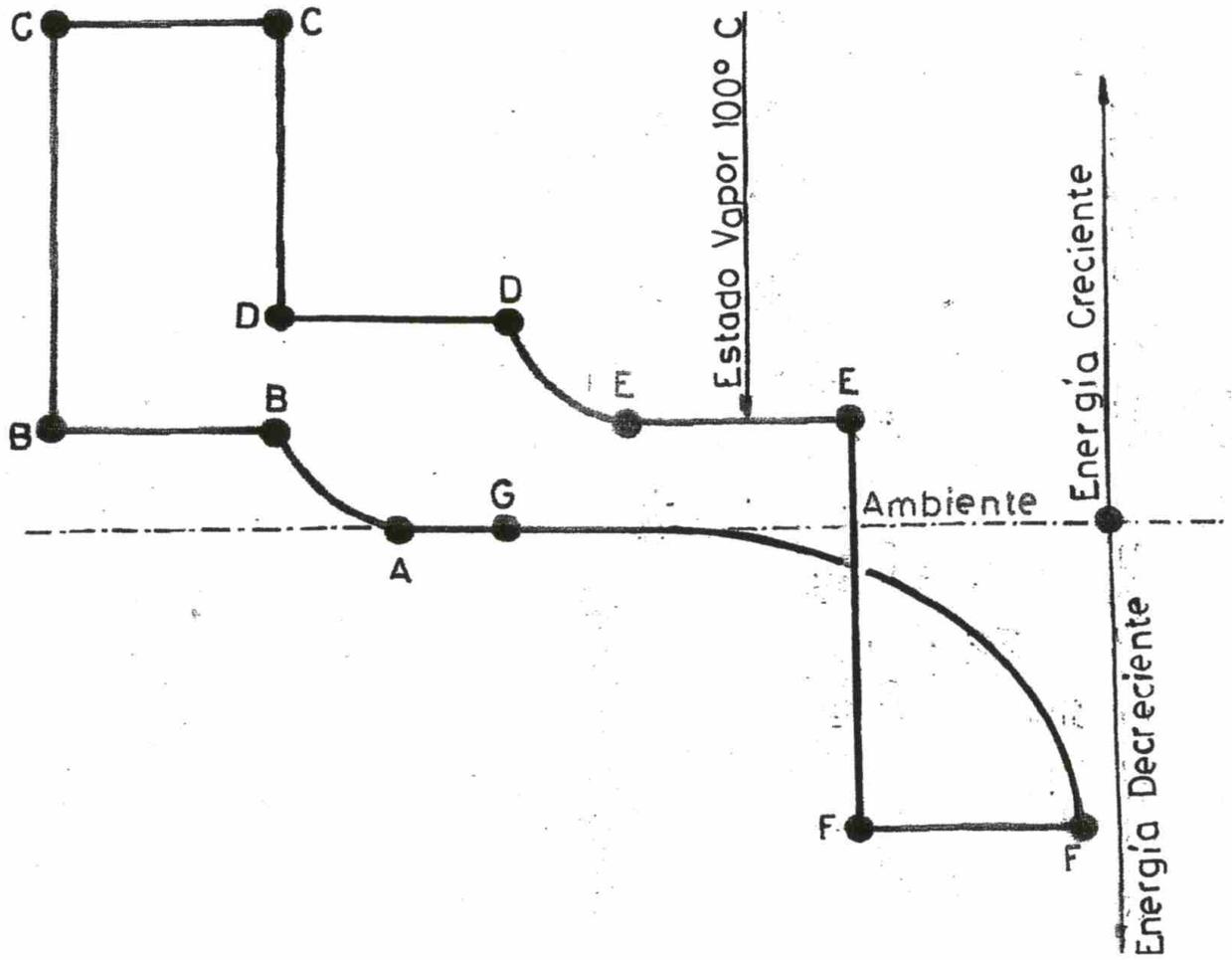


Figura 2ª .-

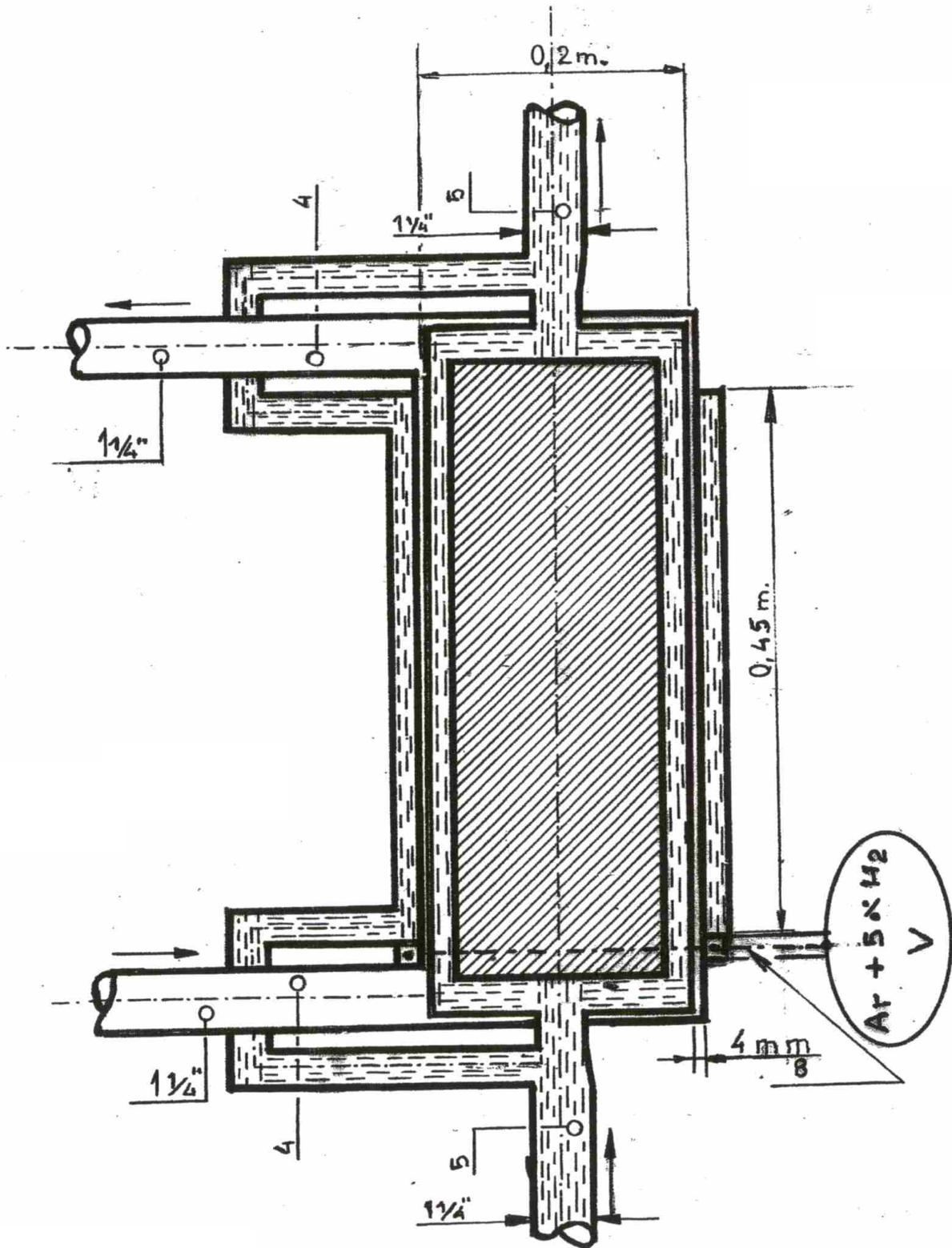


Figura 3^a.-
DISOCIADOR.-
Escala 1/5.-

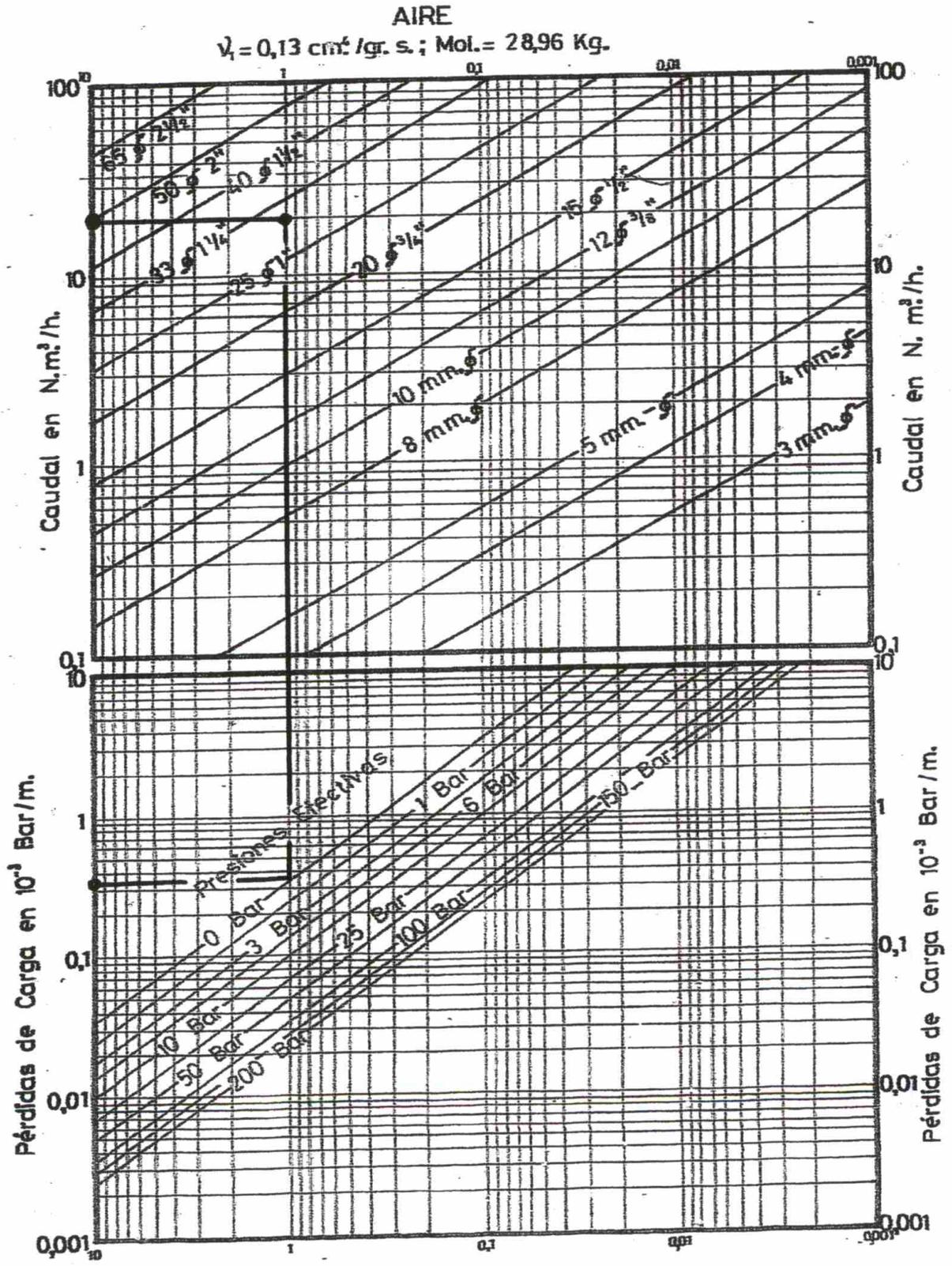


Figura 4ª .-

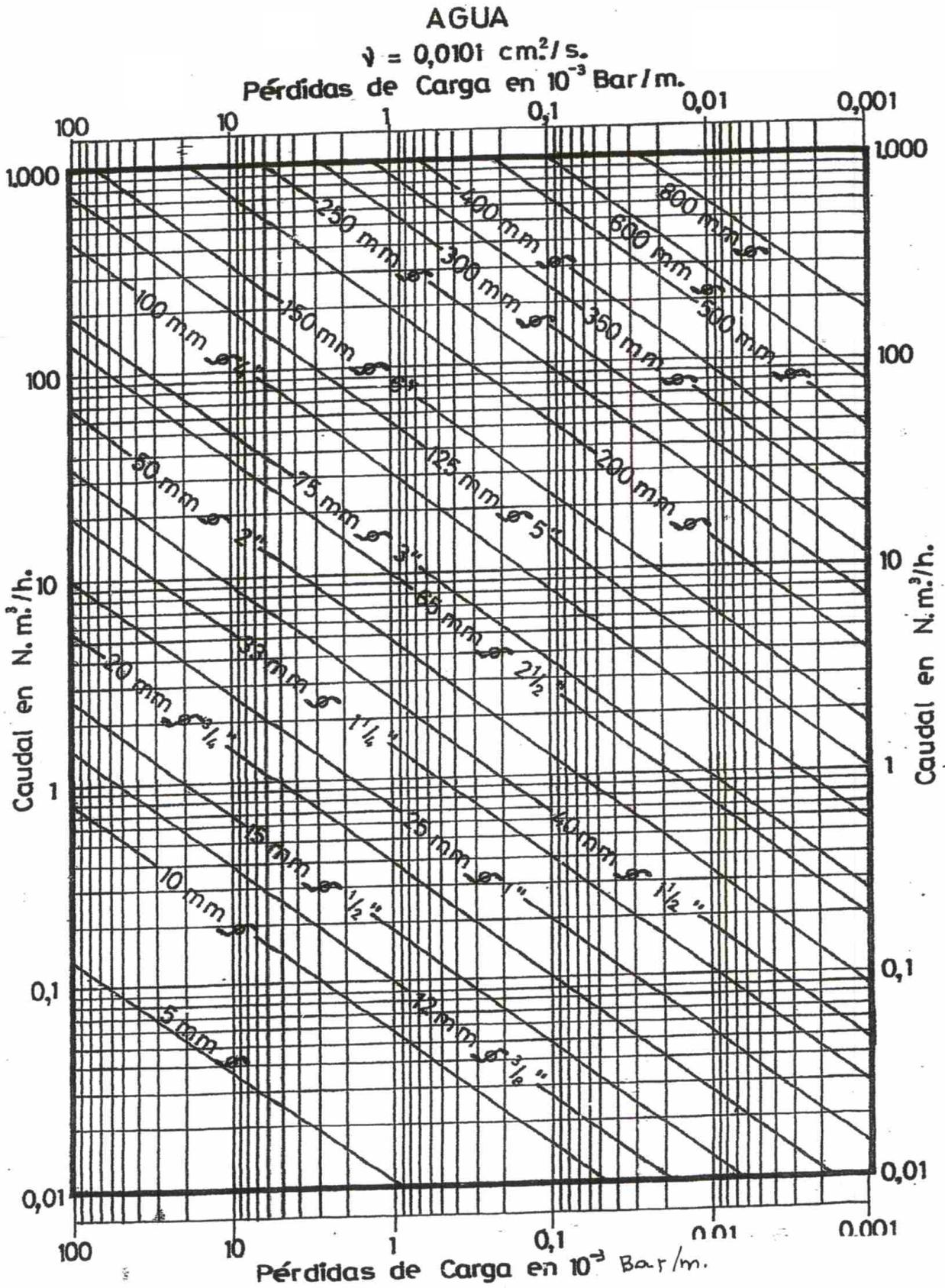


Figura 5ª .-

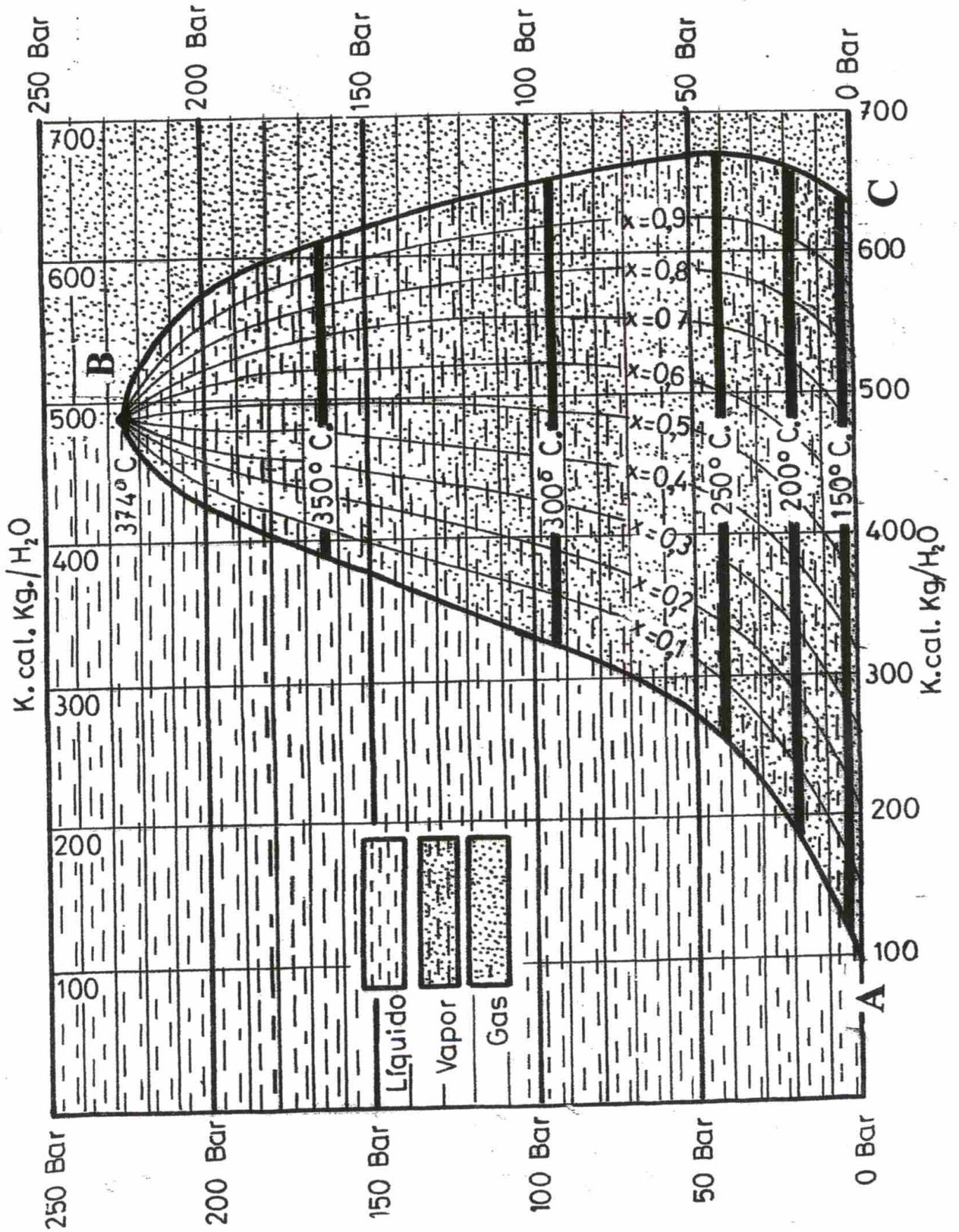


Figura 6^a.-

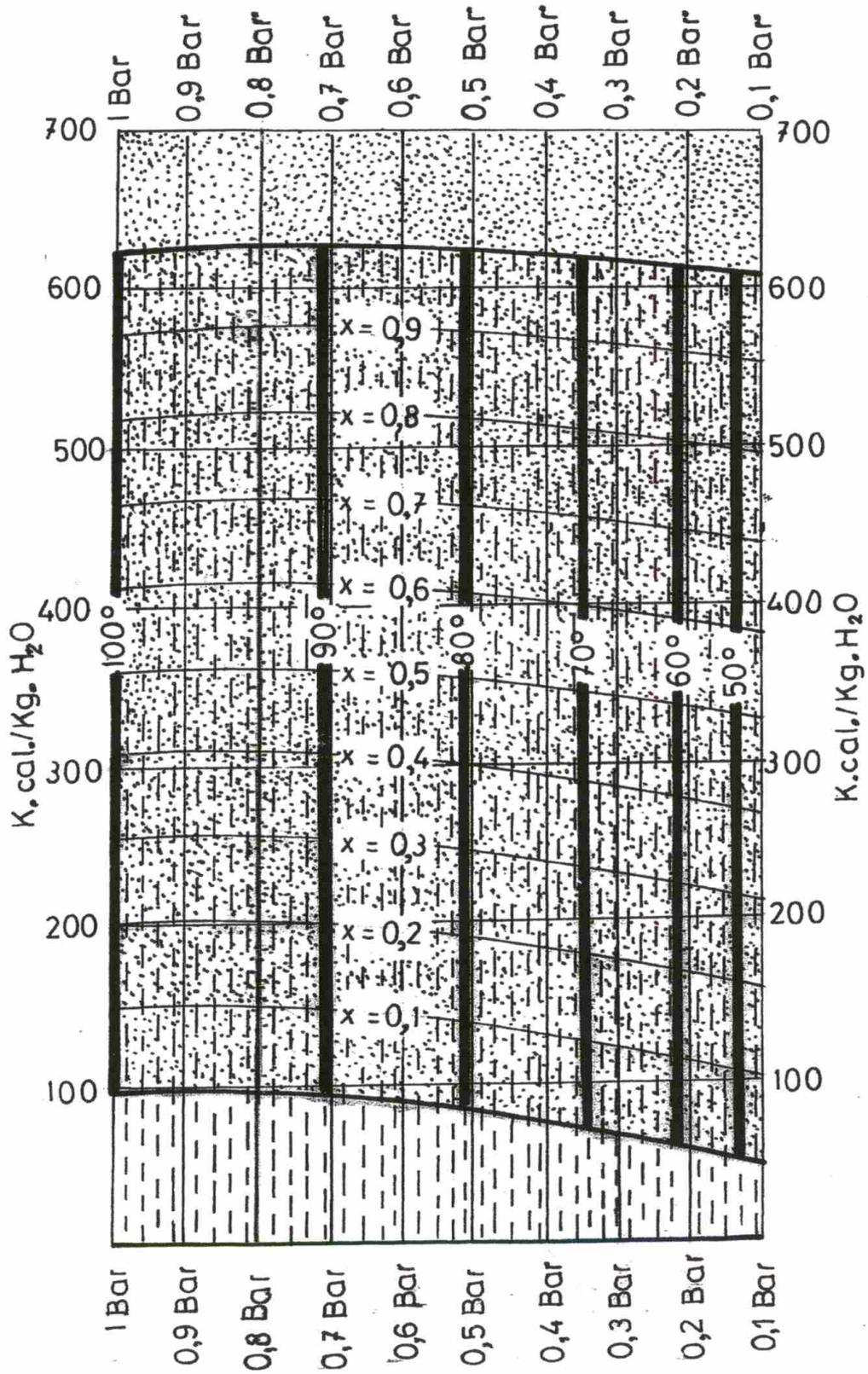


Figura 7^a.-



②① N.º solicitud: 201700698

②② Fecha de presentación de la solicitud: 18.08.2017

③② Fecha de prioridad:

INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TECNICA

⑤① Int. Cl.: **C01B3/04** (2006.01)
C01B13/02 (2006.01)

DOCUMENTOS RELEVANTES

Categoría	⑤⑥ Documentos citados	Reivindicaciones afectadas
A	US 4380970 A (DAVIS ROY A) 26/04/1983, columna 2, líneas 19 - 33; columna 3, líneas 53 - 60; columna 4, líneas 4 - 5; líneas 27 - 32; líneas 38 - 48; columna 6, línea 54 - columna 7, línea 3; columna 7, líneas 12 - 18; figuras 1, 2.	1
A	FR 551282 A (LOUTZ GEORGES) 31/03/1923, página 1, líneas 1 - 12; página 1, línea 40 - página 2, línea 16; página 2, líneas 62 - 76; figura 1.	1
A	FR 428854 A (LEON BENIER) 09/09/1911, página 1, líneas 1 - 37; página 1, línea 57 - página 2, línea 27; figura 1.	1

Categoría de los documentos citados

X: de particular relevancia

Y: de particular relevancia combinado con otro/s de la misma categoría

A: refleja el estado de la técnica

O: referido a divulgación no escrita

P: publicado entre la fecha de prioridad y la de presentación de la solicitud

E: documento anterior, pero publicado después de la fecha de presentación de la solicitud

El presente informe ha sido realizado

para todas las reivindicaciones

para las reivindicaciones nº:

Fecha de realización del informe
30.11.2018

Examinador
A. Rodríguez Cogolludo

Página
1/2

Documentación mínima buscada (sistema de clasificación seguido de los símbolos de clasificación)

C01B

Bases de datos electrónicas consultadas durante la búsqueda (nombre de la base de datos y, si es posible, términos de búsqueda utilizados)

INVENES, EPODOC