

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 703 695**

51 Int. Cl.:

A47K 10/38 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **08.09.2017** **E 17190109 (3)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **26.09.2018** **EP 3295851**

54 Título: **Distribuidor**

30 Prioridad:

16.09.2016 AT 508362016

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

12.03.2019

73 Titular/es:

HAGLEITNER, HANS GEORG (100.0%)
Lindenallee 11
5700 Zell am See, AT

72 Inventor/es:

HAGLEITNER, HANS GEORG

74 Agente/Representante:

ELZABURU, S.L.P

ES 2 703 695 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Distribuidor

- 5 La invención se refiere a un distribuidor con una vía de conducción para la conducción de una vía de material enrollada en un rollo desde arriba en una posición de distribución, en la que secciones que se deben separar de la vía de material se pueden desenrollar, en donde en la vía de conducción está previsto un elemento de unión positiva, a través del cual se puede evitar el giro de un muñón que sobresale del rollo en el lado frontal.
- 10 Un distribuidor de este tipo se puede deducir, por ejemplo, del documento WO 2013/123536. El distribuidor incluye todas las características del preámbulo de la reivindicación 1. En particular, para la conducción de un rollo de papel, éste presenta en la pared lateral una nervadura que sobresale hacia dentro, la cual se extiende desde el principio de la guía de conducción ininterrumpidamente hasta el extremo interior. Al colocarse un nuevo rollo de papel, la ranura en la parte frontal en el muñón invade la nervadura y se mueve a lo largo de la nervadura hasta el extremo interior,
- 15 en el cual está prevista la posición de distribución. Ahora se ha demostrado que, dependiendo de la conformación, o bien curvatura más intensa, de la vía de conducción, tras la colocación en el distribuidor el rollo se puede atascar en la nervadura y no cae por sí solo en la posición de distribución. Éste también puede ser el caso en el caso de una conducción plana de la vía de conducción. Una nervadura en la entrada de la vía de conducción presenta la ventaja de que el rollo que se desea colocar debe presentar un muñón configurado de forma acrónica, de manera que se dificulta la colocación de rollos «incorrectos». Esto está mostrado, por ejemplo, en el documento EP 657134. Esta nervadura en la entrada no representa, sin embargo, ninguna protección contra torsión, para la cual allí no hay ninguna necesidad.
- 20 La invención propone ahora que el elemento de unión positiva esté previsto sólo en la posición de distribución en el extremo interior de la vía de conducción. Por lo tanto, la mayor parte de la vía de conducción está configurada sin elemento de unión positiva, por ejemplo, como ranura abierta con sección transversal rectangular, en la que el elemento de unión positiva está dispuesto en un primer momento en el extremo que define la posición de distribución, el cual evita aquí el giro del muñón introducido.
- 25 El extremo de la vía de conducción para el rollo está en una realización preferida limitado por un apoyo, el cual, después de la extracción del último resto de la vía de material, se puede desmontar, girarse hacia fuera o extraerse, de manera que los muñones, o bien una vara portante, cuyos dos extremos que sobresalen forman muñones, pueden caer hacia abajo del distribuidor. Para ello no es necesaria ninguna vía de conducción, de manera que es suficiente con prever un espacio de recogida del cual se extraen las partes al colocarse una recarga.
- 30 Preferiblemente, el elemento de unión positiva está configurado como nervadura que se extiende en el extremo de la vía de conducción, en particular, de manera centrada, aunque también son concebibles otras conformaciones, las cuales evitan una torsión del muñón en el eje del rollo. El elemento de unión positiva también puede estar previsto, por ejemplo, en una pieza individual, que se enclava o se pega en la posición de distribución en el extremo interior de la vía de conducción en la pared lateral del distribuidor.
- 35 En otra realización preferida está previsto que el distribuidor presente por arriba del elemento de unión positiva un bloqueo de retorno en la vía de conducción. En particular, el bloqueo de retorno puede estar formado por medio de una cuña o similar que, durante el suministro del rollo, se desvía elásticamente en la posición de distribución. La cuña se puede desviar en el eje del rollo, es decir, empujarse hacia fuera; sin embargo, como alternativa ésta puede, de manera similar como el apoyo mencionado anteriormente, estar formada por medio de un gancho que se gira hacia fuera, el cual sobresale en la vía de distribución y se empuja hacia el lado, cuando ésta pasa el muñón.
- 40 La invención se refiere también a un sistema de distribución con un distribuidor como el descrito anteriormente y con al menos una recarga, la cual presenta respectivamente una vía de material enrollada en un rollo, en particular de papel, p. ej., papel higiénico, pañuelos de papel, etc., y presenta un muñón que sobresale del rollo de manera que se puede girar, en el cual está previsto en el lado frontal un elemento de unión positiva acrónico. El elemento de unión positiva acrónico está configurado preferiblemente como ranura diametral, cuyas paredes laterales transcurren de forma convexa como imagen invertida, de manera que su distancia la una con respecto a la otra es la más corta en
- 45 el centro, y aumenta hacia los extremos.
- 50 A continuación, ahora la invención describe en más detalle mediante las figuras de los dibujos adjuntos, sin estar por ello limitada. Muestran:
- 55 La Fig. 1, una vista inclinada esquemática de un distribuidor, las Figs. 2 y 3, cada una, una vista interior de una pared lateral con una recarga en dos posiciones distintas, las Figs. 4 y 5, cada una, una sección transversal parcial de las paredes laterales de una carcasa de distribuidor en la parte central de la vía de conducción y en la posición de distribución, y la Fig. 6, una sección transversal parcial girada 90° de la pared lateral según la Fig. 5.
- 60
- 65

Un distribuidor para papel higiénico, pañuelos de papel o similar presenta, según la Fig. 1, una carcasa 1 con una pared posterior, dos paredes laterales 3 paralelas la una a la otra y una cubierta 2 que se puede abrir. En las paredes laterales 3 paralelas la una a la otra se extienden dos vías de conducción 20 configuradas de manera distinta respectivamente en un plano desde un área de entrada 15 superior hacia abajo hasta una posición de distribución 10, en la que elementos aquí no mostrados forman apoyos 17 transitorios hasta el agotamiento de la vía de material 12 enrollada en un rollo 8 sin núcleo o sobre un núcleo de cartón. El rollo 8 se lleva por medio de aletas 14 o similares de tapas finales 9 o de una vara portante 9' dibujada con rayas, y se gira en torno a su eje 11, en el cual distintos muñones 4, 5 sobresalen a ambos lados por arriba del rollo 8. Un muñón 4 está sin posibilidad de giro, y el segundo muñón 5 está provisto con una ranura 6 en el lado frontal y está dispuesto de manera que se puede girar en la tapa final 9, o bien la vara portante 9', en donde queda una hendidura 7.

Como muestra la Fig. 4, las dos vías de conducción 20 presentan respectivamente una sección transversal específica que se puede conformar de manera individual, preferiblemente rectangular, la cual está adaptada a los correspondientes muñones 4, 5. La Fig. 4 muestra una sección a aproximadamente media altura según la línea IV-IV mostrada en la Fig. 2 y pasa a través del rollo 8 que se encuentra en las vías de conducción 20 en el camino hacia abajo hasta la posición de distribución 10.

En el extremo de las vías de conducción 20, en los cuales es alcanzada la posición de distribución, la sección transversal de la vía de conducción prevista para el muñón 5 que se puede girar difiere de la forma rectangular simple, ya que allí está previsto un elemento de unión positiva 21, el cual, mediante engrane en la ranura 6 en lado frontal del muñón 5, bloquea su girabilidad. La posición de distribución 10 está limitada hacia abajo, preferiblemente a ambos lados, por medio de un apoyo 17 extraíble y, hacia arriba, por medio de un bloqueo de retorno 22, el cual está formado, por ejemplo, por una cuña que se desvía elásticamente durante el paso del rollo 8 (véase Fig. 6). El elemento de unión positiva 21 está configurado, en particular, como nervadura corta que se extiende en la dirección longitudinal, sobre la cual se desliza la ranura 6 del muñón 5. En la Fig. 2, la posición de distribución 10 también está provista adicionalmente con varas 18 que sobresalen hacia dentro desde los dos bordes de la vía de conducción 20, las cuales se engranan en la hendidura 7 en el lado del segundo muñón 5. La Fig. 5 muestra esto más claramente en una sección de la posición de distribución 10 según la línea V-V mostrada en la Fig. 3.

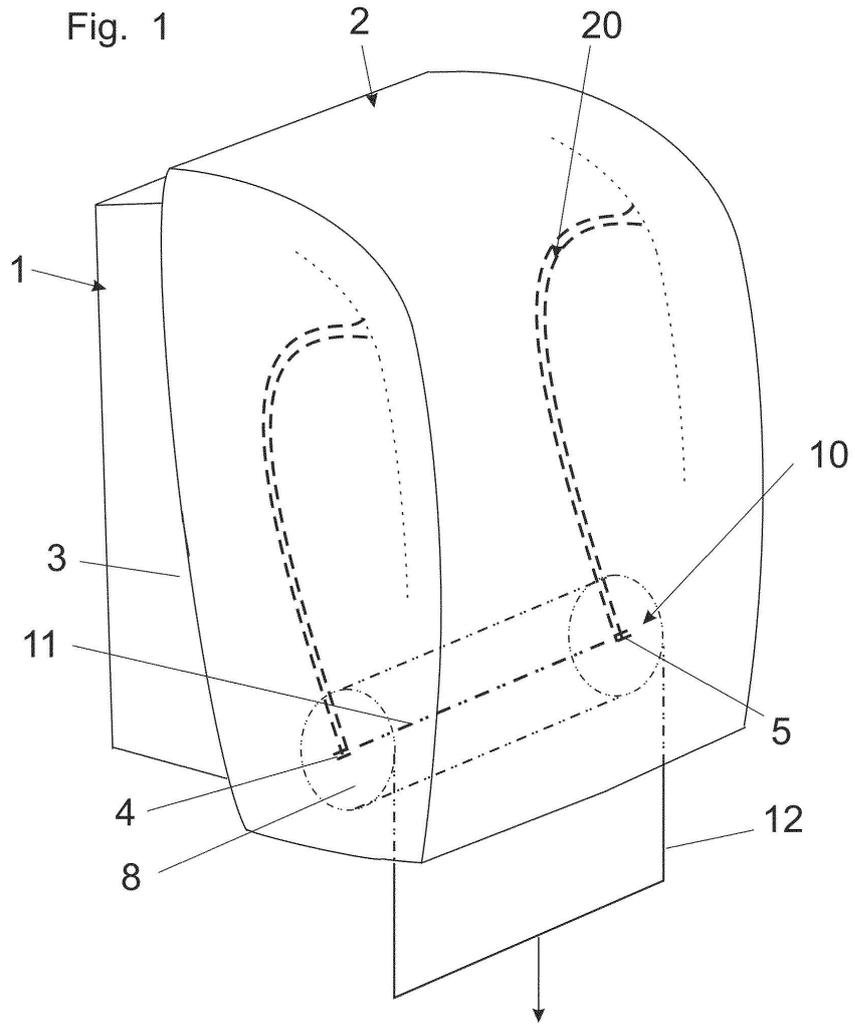
En el principio 15 de las vías de conducción 20, donde las recargas se colocan en el distribuidor, pueden estar previstos, para la comprobación del uso, productos más adecuados y apropiados además de elementos de codificación, los cuales sólo están mostrados en la Fig. 2. Estos incluyen un segundo elemento de unión positiva 21' que se asemeja al elemento de unión positiva 21, el cual reconoce allí la ranura 6 en el muñón 5 que se puede girar y las varas 18' que sobresalen la una con respecto a la otra desde los bordes, las cuales se engranan en la hendidura 7.

Los dos elementos de codificación 18', 21' pueden estar previstos en una pieza individual enclavada o pegada en la pared lateral 3, por lo cual se pueden conseguir de manera sencilla distintas posibilidades de codificación.

Los apoyos 17 están formados preferiblemente por medio de elementos que se pueden girar hacia fuera, los cuales sólo están mostrados de manera estilizada, y desbloquean la posición de distribución 10 tan pronto como se haya distribuido la última sección de la vía de material 12 del rollo 8. Los recursos de desenrollado 4, 5, 9 que queden pueden salir de esta manera de la vía de conducción hacia abajo hasta el espacio de recogida 16 representado de manera esquemática.

REIVINDICACIONES

- 5 1. Distribuidor con una vía de conducción (20) para el suministro de una vía de material enrollada en un rollo (8) desde arriba hasta una posición de distribución (10), en la cual se pueden desenrollar secciones (12) que se desean desenrollar de la vía de material, en donde en la vía de conducción (20) está previsto un elemento de unión positiva (21), por medio del cual se puede evitar el giro de un muñón (5) que sobresale del rollo (8) en la parte frontal **caracterizado por que** el elemento de unión positiva (21) está previsto sólo en la posición de distribución (10) en el extremo interior de la vía de conducción (20).
- 10 2. Distribuidor según la reivindicación 1 **caracterizado por que** la vía de conducción (20) está limitada por debajo del elemento de unión positiva (21) por medio de un apoyo (17), el cual se puede extraer después de la extracción de la última sección (12) del rollo (8).
- 15 3. Distribuidor según la reivindicación 1 o 2 **caracterizado por que** el distribuidor presenta por arriba del elemento de unión positiva (21) un bloqueo de retorno (22) en la vía de conducción (20).
- 20 4. Distribuidor según la reivindicación 3 **caracterizado por que** el bloqueo de retorno (22) está formado por medio de una cuña que se desvía elásticamente hasta la posición de distribución (10) durante el suministro del rollo (8).
- 25 5. Distribuidor según una de las reivindicaciones 1 a 4 **caracterizado por que** al principio de la vía de conducción (20) está previsto un segundo elemento de unión positiva (21').
6. Distribuidor según una de las reivindicaciones 1 a 5 **caracterizado por que** cada elemento de unión positiva (21, 21') está configurado como nervadura que se extiende en la vía de conducción (20).
7. Sistema de distribución con un distribuidor según la reivindicación 6 y con una recarga, la cual presenta una vía de material enrollada en un rollo (8) y un muñón (5) que sobresale de manera que se puede girar fuera del rollo (8), en el que está prevista en el lado frontal una ranura diametral adaptada a la nervadura.



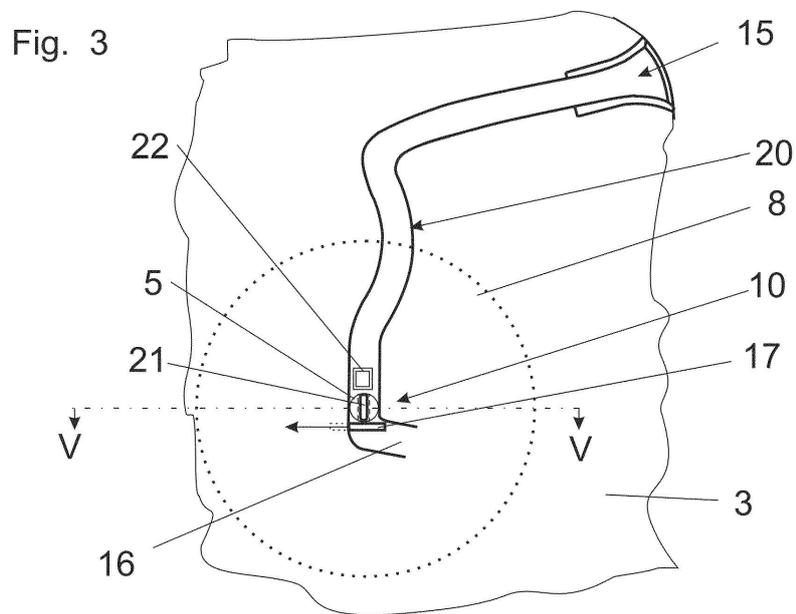
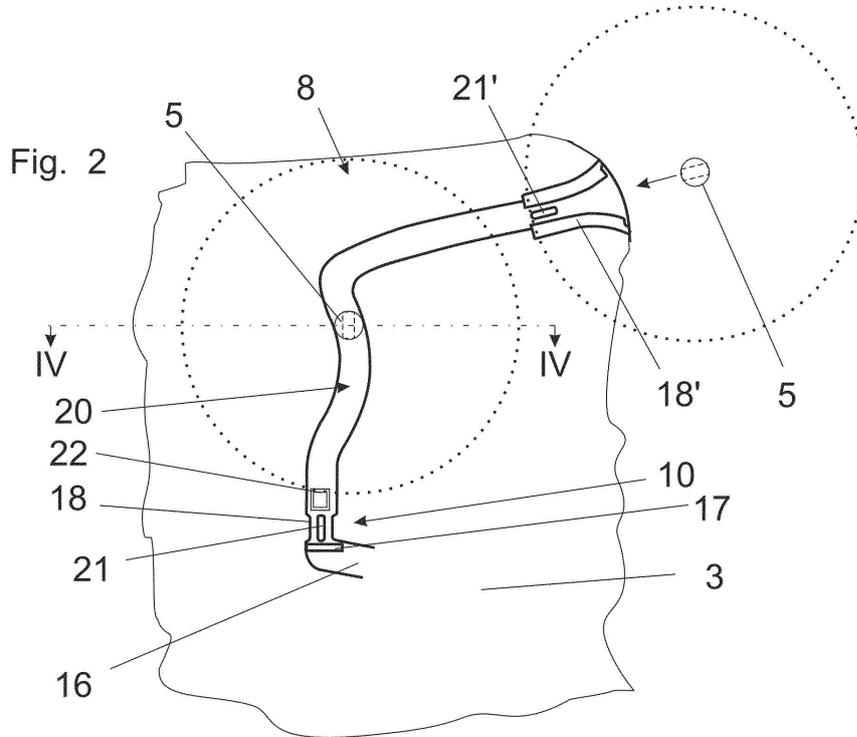


Fig. 4

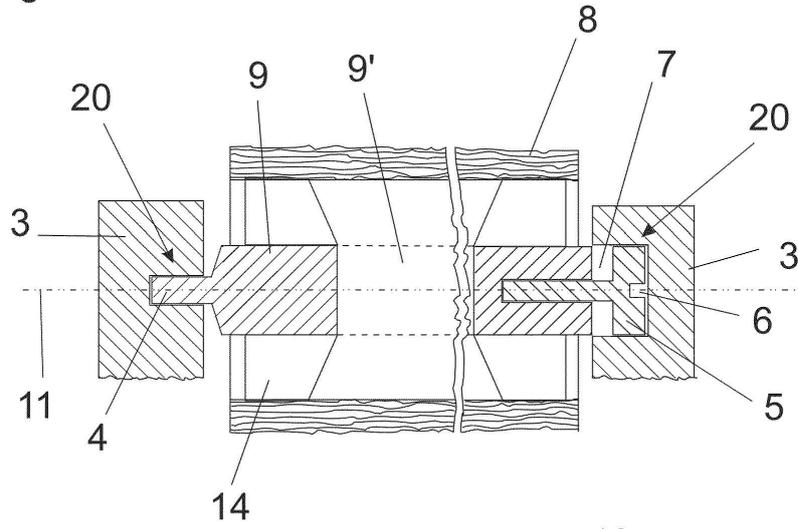


Fig. 5

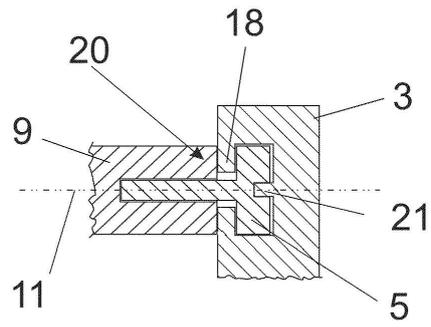


Fig. 6

