

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 713 497**

51 Int. Cl.:

<b>A45C 7/00</b>	(2006.01)
<b>A45C 9/00</b>	(2006.01)
<b>A45F 3/04</b>	(2006.01)
<b>A45C 13/00</b>	(2006.01)
<b>A45F 3/02</b>	(2006.01)
<b>A45F 4/12</b>	(2006.01)
<b>A45F 3/00</b>	(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

- 86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **27.05.2009 PCT/CN2009/000596**
- 87 Fecha y número de publicación internacional: **03.12.2009 WO09143711**
- 96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **27.05.2009 E 09753429 (1)**
- 97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **05.12.2018 EP 2301375**

54 Título: **Estructura de contención fijable para una envoltura flexible**

30 Prioridad:

**30.05.2008 CN 200810028408**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**22.05.2019**

73 Titular/es:

**POWERCASE MFG. CO., LTD. (100.0%)  
5F, Tower B, Hua-erdun Building, No. 167 Pingxin  
North Rd., Pinghu Town, Longgang District  
Shenzhen, CN**

72 Inventor/es:

**LIN, CHE-WEN**

74 Agente/Representante:

**CURELL SUÑOL, S.L.P.**

ES 2 713 497 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

## DESCRIPCIÓN

Estructura de contención fijable para una envoltura flexible.

5 **Antecedentes de la invención**a) Campo de la invención

10 La presente invención se refiere a una estructura de contención de tipo cubierta para envolturas flexibles, y más particularmente a una estructura multifuncional que aplica un modo de fijación para facilitar a un usuario introducir contenido en y acceder rápidamente a una envoltura flexible, tal como una bolsa o prenda.

b) Descripción de la técnica anterior

15 En sociedades industriales modernas altamente desarrolladas existe la creciente necesidad para la mayoría de las personas de portar toda clase de pertenencias personales de una manera más sencilla y práctica. Por ejemplo, para reducir la utilización de bolsas de plástico para proteger el medio ambiente, una persona debe llevar su propia bolsa de compra reutilizable cuando compra en un centro comercial. Además, para protegerse del frío o la lluvia debido a un cambio de temperatura o cuando llega la temporada de lluvias, la persona debe portar personalmente un sobretodo fino, una prenda cortavientos u otra prenda externa. Sin embargo, las estructuras existentes que están diseñadas para permitir a un usuario doblarlas e introducirlas, ya se aplique a la bolsa de compra reutilizable, el sobretodo fino, la prenda cortavientos u otras clases de prendas, no pueden lograr los efectos de simplicidad y velocidad de contención y acceso. Además, dado que están limitadas a un marco de producto, estas estructuras existentes solamente presentan una sola función de contener y no están equipadas con una función compleja de contener objetos al mismo tiempo y presentan una apariencia extraña.

Tomando como ejemplo la bolsa de compra reutilizable (reciclable) o el sobretodo fino o la prenda cortavientos existentes que se porta personalmente, habitualmente se aplica un modo de enrollado para la contención. Haciendo referencia a la figura 1, esta muestra una bolsa de compra reutilizable convencional en un estado desplegado. La bolsa de compra reutilizable incluye principalmente una unidad 3 de bolsa, un asa 31, una pieza 300 de cubierta, una pieza 304 de contención macho y una pieza 305 de contención hembra, en la que la pieza 300 de cubierta incluye además un extremo 302 de fijación y un extremo 303 abierto. La pieza 300 de cubierta se fija en un lado exterior de la unidad 3 de bolsa por el extremo 302 de fijación, la pieza 304 de contención macho se proporciona en una posición apropiada del extremo 303 abierto y la pieza 305 de contención hembra se proporciona en una posición correspondiente a un lado superior de la pieza 304 de contención macho con una distancia apropiada. Haciendo referencia a la figura 2, esta muestra la bolsa de compra reutilizable enrollada. La unidad 3 de bolsa se pliega en primer lugar para que sea de la misma anchura que la pieza 300 de cubierta y luego se enrolla por debajo del extremo 303 abierto de la pieza 300 de cubierta, junto con el asa 31. Cuando la unidad 3 de bolsa se enrolla para que sea del mismo tamaño que la pieza 300 de cubierta, la unidad 3 de bolsa se recoge a continuación mediante la pieza 304 de contención macho del extremo 303 abierto y la pieza 305 de contención hembra se fija, posibilitando de ese modo que la unidad 3 de bolsa se fije por debajo de la pieza 300 de cubierta después de enrollarse.

Además de la bolsa de compra, el sobretodo fino o la prenda cortavientos personales descritos anteriormente (no representados en los dibujos) vendidos en mercados existentes utilizan también un modo de enrollado y están dotados de una sola función que solamente puede reducir el tamaño tras el enrollado, sin proporcionar otras funciones de utilización tras el enrollado. Por tanto, es muy imperfecto para el usuario, ya que no pueden proporcionarse la conveniencia de utilización y la multifunción compleja.

50 **Sumario de la invención**

El objetivo principal de la presente invención es proporcionar una estructura de contención de tipo cubierta para envolturas flexibles según la reivindicación 1, que usa un modo de fijación para facilitar que un usuario introduzca contenido en y acceda rápidamente a una envoltura flexible tal como una bolsa o prenda, así como para proporcionar una función compleja de utilizar una parte de sostén más pequeña y un espacio de contención más grande al mismo tiempo. La presente invención incluye principalmente una lámina de cubierta anterior, una lámina de cubierta posterior, una porción de conexión y una envoltura flexible, en la que la lámina de cubierta anterior está dotada de un primer borde de unión y unos primeros medios de cierre, la lámina de cubierta posterior está dotada de segundos medios de cierre correspondientes a los primeros medios de cierre y la porción de conexión se proporciona por debajo de la lámina de cubierta anterior en una posición correspondiente a la lámina de cubierta posterior para conectar las dos láminas. La envoltura flexible está provista de un segundo borde de unión que está acoplado con el correspondiente primer borde de unión de la lámina de cubierta anterior, fijando de ese modo la lámina de cubierta anterior y la envoltura flexible.

65 Un lado exterior de la lámina de cubierta anterior o un lado interno o exterior de la lámina de cubierta posterior está dotado además de una porción de sostén para proporcionar una función añadida de colocar dentro un

objeto además de contener la envoltura flexible. Además, una pared lateral de la estructura de contención que está conectada con la porción de sostén puede dotarse adicionalmente con una argolla y una correa para facilitar al usuario portarla como una bolsa cuando sea necesario.

5 El segundo borde de unión está acoplado parcialmente con el primer borde de unión y un orificio de contención se forma en un lugar en el que el primer borde de unión no está acoplado con el segundo borde de unión. Cuando se accede a la envoltura flexible desplegada, la lámina de cubierta posterior abierta puede colocarse en el espacio de contención interno entre la lámina de cubierta anterior y la envoltura flexible desde el orificio de contención.

10

Un segundo objetivo de la presente invención es proporcionar una estructura de contención de tipo cubierta para envolturas flexibles según la reivindicación 2, en la que se proporciona una pared lateral entre la lámina de cubierta anterior y los primeros medios de cierre y la envoltura flexible está dotada de una porción de unión para conectar con la pared lateral correspondiente. La porción de unión asume una unidad en forma de anillo, cuyo radio es algo menor que el de la pared lateral y cuyo interior se forma con el espacio de contención. Como la pared lateral se solapa y cerca la porción de unión y una pared superior de la porción de unión en forma de anillo hace tope hacia una pared superior de la pared lateral, se formará una primera porción de contención en un espacio que no hace tope entre una pared inferior de la porción de unión y la pared lateral, conteniendo de ese modo la lámina de cubierta posterior plegada. El espacio de contención de la porción de unión en forma de anillo se combina con la lámina de cubierta anterior para formar una segunda porción de contención que incluye además un orificio para conectar con la envoltura flexible, permitiendo de ese modo que la envoltura flexible plegada se contenga en la segunda porción de contención desde el orificio.

15

20

25

Un tercer objetivo de la presente invención es proporcionar una estructura de contención de tipo cubierta para envolturas flexibles según la reivindicación 3, que se aplica a una bolsa y está dotada de la porción de conexión que conecta la lámina de cubierta anterior y la lámina de cubierta posterior. La porción de conexión se dobla y se engancha de arriba a abajo en un reborde superior de una pieza anterior de la envoltura flexible; mientras, la envoltura flexible plegada puede contenerse en el espacio de contención formado entre la lámina de cubierta anterior y la lámina de cubierta posterior. Como la porción de conexión se engancha entre dos partes extremas de un asa en un reborde superior de la envoltura flexible, el peso de la estructura de contención y la porción de sostén se soporta mediante la fuerza que usa el usuario para levantar las dos partes extremas del asa, impidiendo de ese modo que el reborde superior de la envoltura flexible se suspenda y se deforme debido al peso de la porción de sostén. El reborde superior de la pieza anterior o una pieza posterior de la envoltura flexible pueden dotarse adicionalmente con una mella inferior que presenta un tamaño mellado que se adapta a una anchura de la porción de conexión, de manera que la envoltura flexible y la porción de sostén pueden combinarse de manera más suave, estética y estable.

30

35

40

La estructura de contención de tipo cubierta para envolturas flexibles, que se aplica a una bolsa, está dotada de una función de extensión de una porción de extensión para extender y colocar la porción de sostén en una parte inferior en la envoltura flexible, en la que un extremo de la porción de extensión se conecta al segundo borde de unión y el otro extremo se conecta al primer borde de unión. Por tanto, cuando la porción de sostén se carga de manera demasiado pesada, la porción de sostén puede extenderse y colocarse en la parte inferior en la envoltura flexible mediante la porción de extensión, sin provocar que se suspenda o se deforme una abertura dado que la porción de sostén que se conecta a la abertura es demasiado pesada.

45

50

La estructura de contención de tipo cubierta para envolturas flexibles, que se aplica a una unidad de bolsa, está dotada de una porción de horquilla entre la envoltura flexible y el asa, permitiendo que la lámina de cubierta anterior y la lámina de cubierta posterior que son más pequeñas en su totalidad, junto con la porción de sostén, se conecten con el reborde superior de la pieza anterior de la envoltura flexible mediante la porción de conexión, el primer borde de unión, el segundo borde de unión y la porción de extensión. Además, el peso de la lámina de cubierta anterior, la lámina de cubierta posterior, la porción de sostén y la estructura de contención se soportan mediante la fuerza que usa el usuario para levantar el asa y la porción de horquilla.

55

60

La estructura de contención de tipo cubierta para envolturas flexibles se aplica a una pieza de prenda combinada con una unidad de bolsa portada en la espalda o en un lado y ajustada a presión horizontalmente en la cintura de un usuario. El lado exterior de la lámina de cubierta anterior o el lado interno o exterior de la lámina de cubierta posterior está conectado adicionalmente con la porción de sostén para proporcionar la función añadida de colocar dentro un objeto además de contener la prenda. Un lado o una parte posterior de la estructura de contención que está conectado con la porción de sostén puede dotarse adicionalmente de una correa externa para facilitar la utilización como bandolera, mochila o riñonera. Cuando la prenda está contenida, la correa externa de la lámina de cubierta posterior puede facilitar portar la unidad de bolsa y la prenda que se contiene en el espacio de contención.

65

La estructura de contención de tipo cubierta para envolturas flexibles, que se aplica a una pieza de prenda combinada con una unidad de bolsa. La presente invención está dotada además de diversos orificios pasantes para la prenda, permitiendo que diversas partes extremas de una correa interna (tirante único o tirante doble)

pasen a través de los orificios pasantes de la prenda para acoplarse con la unidad de bolsa. A continuación, el primer borde de unión se acopla con el correspondiente segundo borde de unión para fijar la lámina de cubierta anterior y la prenda, en la que un extremo superior y extremo inferior de la correa interna pasan a través de respectivamente los diversos orificios pasantes de la prenda para conectarse con el reborde superior y el reborde inferior de la lámina de cubierta anterior, de manera que el peso de la unidad de bolsa puede soportarse cuando un usuario lleva la prenda.

La estructura de contención de tipo cubierta para envolturas flexibles se aplica a una pieza de prenda combinada con una unidad de bolsa. La presente invención está dotada de una unidad de enmascarado entre la lámina de cubierta anterior y la lámina de cubierta posterior. Un lado de la unidad de enmascarado está dotado de un lado de conexión para conectar con la unidad de bolsa. El lado de conexión está ubicado en un reborde superior de la unidad de enmascarado y se conecta con el reborde superior de la lámina de cubierta anterior o el primer borde de unión. Además, la unidad de enmascarado está dotada además de una pieza de envuelta para envolver y fijar la unidad de enmascarado de arriba a abajo en una periferia externa de la unidad de bolsa, logrando de ese modo un efecto de resistencia a la lluvia para la unidad de bolsa.

La estructura de contención de tipo cubierta para envolturas flexibles se aplica a una pieza de prenda combinada con una unidad de bolsa. La prenda y la unidad de bolsa se conectan de manera holgada o fija. Para el modo de conexión fija, el primer borde de unión y el segundo borde de unión se acoplan mediante encolado, prensado en caliente o cosido. Para el modo de conexión holgado, por otro lado, el primer borde de unión y el segundo borde de unión se añaden respectivamente con una primera pieza de unión móvil y una segunda pieza de unión móvil (tal como una cremallera, un elemento de enganche por encliquetado o un elemento de fijación de gancho y bucle), proporcionando de ese modo una función de desmontaje móvil a la prenda y la unidad de bolsa. Por tanto, cuando la prenda o la unidad de bolsa se daña o se ensucia, puede desmontarse y reemplazarse para la utilización.

En la estructura de contención de tipo cubierta para envolturas flexibles, el lado exterior de la lámina de cubierta anterior y el lado exterior de la envoltura flexible puede dotarse adicionalmente de texturas y patrones correspondientes para mejorar un sentido de estética o contraste en un efecto visual diferente. Cuando la porción de sostén se usa sola, la lámina de cubierta anterior y la porción de sostén manifestarán las texturas o patrones parciales. Por otro lado, cuando la envoltura flexible está desplegada, la lámina de cubierta anterior y la porción de sostén pueden manifestar las texturas o patrones correspondientes a la envoltura flexible, mejorando de ese modo un sentido de estética, proporcionando una apariencia divertida y contrastando en un efecto visual diferente.

En el documento DE 84 30 627 U1 se da a conocer una bolsa de combinación y un chubasquero integrado anteriores con respecto a los que se caracteriza la presente invención. En el documento JP 7124012 se da a conocer una bolsa de combinación adicional y una disposición de prenda para la lluvia conectada y en el documento US 2005/0045673 se da a conocer una estructura de contención de tipo cubierta para una bolsa.

Para poner más claramente de manifiesto dichos objetivos y métodos tecnológicos de la invención en la presente memoria, la breve descripción de los dibujos presenta a continuación la descripción detallada de las formas de realización preferidas.

#### 45 **Breve descripción de los dibujos**

La figura 1 representa una vista esquemática de una bolsa de compra convencional en un estado desplegado.

50 La figura 2 representa una vista esquemática de la bolsa de compra convencional que está enrollada.

La figura 3 representa una vista en despiece ordenado de una primera forma de realización de la presente invención en un estado desplegado.

55 La figura 4 representa una vista esquemática de la primera forma de realización de la presente invención en un estado contenido.

La figura 5 representa una vista esquemática de la primera forma de realización de la presente invención en un estado desplegado.

60 Las figuras 6 a 9 representan unas vistas esquemáticas de una sección transversal de la primera forma de realización de la presente invención en los estados contenido y desplegado.

65 La figura 10 representa una vista en despiece ordenado de una segunda forma de realización de la presente invención en un estado desplegado.

- La figura 11 representa una vista esquemática de la segunda forma de realización de la presente invención en un estado contenido tridimensional.
- 5 La figura 12 representa una vista esquemática de la segunda forma de realización de la presente invención en un estado desplegado tridimensional.
- La figura 13 y la figura 14 representan unas vistas esquemáticas parciales de la segunda forma de realización de la presente invención en el estado desplegado.
- 10 Las figuras 15 a 18 representan unas vistas esquemáticas de una sección transversal de la segunda forma de realización de la presente invención en los estados contenido y desplegado.
- Las figuras 19 a 23 representan unas vistas esquemáticas de etapas de contención de las primera y segunda formas de realización de la presente invención.
- 15 La figura 24 representan una vista en despiece ordenado de una primera puesta en práctica de la presente invención a una pieza de prenda, en un estado desplegado.
- La figura 25 representa una vista esquemática de la primera puesta en práctica de la presente invención a la prenda, después de la contención.
- 20 La figura 26 representa una vista esquemática de la primera puesta en práctica de la presente invención a la prenda, en un estado parcialmente desplegado.
- La figura 27 representa una vista esquemática de la primera puesta en práctica de la presente invención a la prenda, en el estado desplegado.
- 25 La figura 28 y la figura 29 representan unas vistas esquemáticas de operaciones de expansión de la primera puesta en práctica de la presente invención a la prenda.
- 30 La figura 30 y la figura 31 representan unas vistas esquemáticas de la primera puesta en práctica de la presente invención a la prenda, tras el desplegado.
- La figura 32 y la figura 33 representan unas vistas esquemáticas de una segunda puesta en práctica de la presente invención a la prenda, en un estado desplegado.
- 35 La figura 34 representa una vista esquemática de una tercera puesta en práctica de la presente invención a la prenda, en un estado parcialmente desplegado.
- La figura 35 representa una vista en despiece ordenado de una tercera forma de realización de la presente invención, en un estado desplegado.
- 40 La figura 36 y la figura 37 representan unas primeras vistas esquemáticas de la tercera forma de realización de la presente invención, en el estado desplegado.
- 45 Las figuras 38 a 42 representan unas vistas esquemáticas de etapas de contención de la tercera forma de realización de la presente invención.
- La figura 43 y la figura 44 representan unas segundas vistas esquemáticas de la tercera forma de realización de la presente invención, en el estado desplegado.
- 50 La figura 45 representa una tercera vista esquemática de la tercera forma de realización de la presente invención, en el estado desplegado.
- La figura 46 representa una cuarta vista esquemática de la tercera forma de realización de la presente invención, en el estado desplegado.
- 55 La figura 47 representa una vista esquemática de una cuarta forma de realización de la presente invención, en un estado contenido.
- 60 La figura 48 representa una vista esquemática de la cuarta forma de realización de la presente invención, en un estado desplegado.
- La figura 49 representa una vista en despiece ordenado de la cuarta forma de realización de la presente invención, en el estado desplegado.
- 65

**Descripción detallada de las formas de realización preferidas**

Haciendo referencia a las figuras 3 a 5, una primera forma de realización de la presente invención comprende principalmente una lámina 1 de cubierta anterior, una lámina 2 de cubierta posterior, una porción 12 de conexión y una envoltura 3 flexible, en la que un borde de la lámina 1 de cubierta anterior está dotado de un primer borde 131 de unión y unos primeros medios 11 de cierre. El primer borde 131 de unión también puede proporcionarse en la lámina 2 de cubierta posterior, entre la primera lámina 1 de cubierta y la lámina 2 de cubierta posterior o en la porción 12 de conexión. Un borde de la lámina 2 de cubierta posterior está dotado de unos segundos medios 21 de cierre que corresponden a los primeros medios 11 de cierre; mientras, los primeros medios 11 de cierre y los segundos medios 21 de cierre son una cremallera de una sola cabeza e incluyen una primera pieza 110 de tracción. La porción 12 de conexión se proporciona por debajo de la lámina 1 de cubierta anterior y una posición correspondiente por encima de la lámina 2 de cubierta posterior para conectar las dos láminas. La envoltura 3 flexible está dotada de un segundo borde 331 de unión que está acoplado con el primer borde 131 de unión en la primera lámina 1 de cubierta y fija la lámina 1 de cubierta anterior en una superficie próxima a un centro de la envoltura 3 flexible.

Un lado exterior de la lámina 1 de cubierta anterior puede conectarse adicionalmente con una porción 4 de sostén mediante la cual se proporciona otra función añadida de colocar dentro un objeto, además de contener la envoltura 3 flexible. La porción 4 de sostén está dotada de una pieza 41 de conmutación y un conjunto 42 de conmutación para facilitar que un usuario abra y cierre la porción 4 de sostén y acceda a un objeto en el interior de la misma en cualquier momento, en la que el modo de conmutación de la pieza 41 de conmutación y el conjunto 42 de conmutación incluye una cremallera, un elemento de fijación de gancho y bucle, un elemento de ajuste a presión o un botón magnético. En la presente forma de realización, además de que el lado exterior de la lámina 1 de cubierta anterior puede conectarse con la porción 4 de sostén, un lado interior (tal como se muestra en las figuras 20 a 23 de una segunda realización) o un lado exterior (no mostrado en los dibujos) de la lámina 2 de cubierta posterior puede conectarse adicionalmente con la porción 4 de sostén. Como las estructuras son prácticamente iguales, no se proporciona una descripción adicional. En la presente forma de realización, un lado de la lámina 2 de cubierta posterior correspondiente a la envoltura 3 flexible puede dotarse adicionalmente de una pieza 22 de fijación y un conjunto 32 de fijación para fijar la lámina 2 de cubierta posterior en una superficie de la envoltura 3 flexible, de manera que la lámina 2 de cubierta posterior no se suspenderá desde la superficie de la envoltura 3 flexible y oscilará. La pieza 22 de fijación y el conjunto 32 de fijación incluyen una cremallera, un elemento de fijación de gancho y bucle, un elemento de enganche por encliquetado o un botón magnético.

Tal como se muestra en las figuras 6 a 9, como el segundo borde 331 de unión y el primer borde 131 de unión están parcialmente acoplados y un orificio 301 de contención se forma en un lugar en el que los dos bordes no están acoplados, cuando se accede a la envoltura flexible desplegada 3, la lámina 2 de cubierta posterior puede colocarse en un espacio 306 de contención interno entre la lámina 1 de cubierta anterior y la envoltura 3 flexible desde el orificio 301 de contención. Por el contrario, cuando se contiene la envoltura 3 flexible plegada, la lámina 2 de cubierta posterior puede sacarse del orificio 301 de contención y la lámina 2 de cubierta posterior y la lámina 1 de cubierta anterior pueden fijarse mediante una cremallera de una sola cabeza y la primera pieza 110 de tracción (tal como se muestra en la figura 5). Además, para acoplar de manera estable la lámina 1 de cubierta anterior en la envoltura 3 flexible y para permitir que la lámina 2 de cubierta posterior que está contenida en el orificio 301 de contención se enganche en el espacio 306 de contención interno sin desprenderse del orificio 301 de contención, una estructura preferida de la presente forma de realización es que una longitud circunferencial que acopla parcialmente el primer borde 131 de unión con el segundo borde 331 de unión se disponga para ser por lo menos la mitad de una longitud circunferencial total de la lámina 1 de cubierta anterior.

Haciendo referencia a las figuras 10 a 12, además de los componentes incluidos por la primera forma de realización, una segunda forma de realización de la presente invención incluye adicionalmente una pared 13 lateral entre la lámina 1 de cubierta anterior y la pieza 11 de cubierta, con la que la envoltura 3 flexible está dotada de una porción 33 de unión correspondiente a la pared 13 lateral. La porción 33 de unión asume una unidad en forma de anillo, cuyo radio es algo menor que el de la pared 13 lateral y cuyo interior se forma con el espacio 30 de contención. El segundo borde 331 de unión hace tope en y está conectado con el primer borde 131 de unión, permitiendo que la pared 13 lateral solape y cerque la porción 33 de unión. Cuando la envoltura 3 flexible está plegada y contenida en una segunda porción 35 de contención y se cierra por los primeros medios 11 de cierre y los segundos medios 21 de cierre, la pared 13 lateral de la estructura de contención que se conecta con la porción 4 de sostén puede dotarse adicionalmente de una argolla 15 y una correa 16 para que sirva como mochila, facilitando a un usuario portar pertenencias personales. Tal como se describió anteriormente e igual que la primera forma de realización, la porción 4 de sostén de la presente forma de realización está dotada de la pieza 41 de conmutación y el conjunto 42 de conmutación para facilitar a un usuario abrir y cerrar la porción 4 de sostén y acceder a un objeto en la misma en cualquier momento, con que el modo de conmutación incluye una cremallera, un elemento de fijación de gancho y bucle, un elemento de enganche por encliquetado o un botón magnético.

Tal como se muestra en las figuras 13 a 18, como el segundo borde 331 de unión hace tope en un reborde superior de y está conectado con el primer borde 131 de unión, una pared superior de la porción 33 de unión en

forma de anillo hace tope hacia una pared superior de la pared 13 lateral, formando una primera porción 14 de contención en un espacio que no hace tope entre una pared inferior de la porción 33 de unión y la pared 13 lateral para contener la lámina 2 de cubierta posterior plegada (o cualquier pared de la porción 33 de unión en forma de anillo hace tope hacia cualquier pared de la pared 13 lateral para formar la primera porción 14 de contención en el espacio que no hace tope). Además, la segunda porción 35 de contención se forma después de que el espacio 30 de contención de la porción 33 de unión en forma de anillo se haya combinado con la lámina 1 de cubierta anterior, y la segunda porción 35 de contención incluye además un orificio 34 para conectar con la envoltura 3 flexible. Por tanto, la envoltura 3 flexible plegada puede contenerse en la segunda porción 35 de contención a través del orificio 34. Por otro lado, la lámina 2 de cubierta posterior está dotada además de una pieza 22 de fijación que está ubicada por debajo de la primera porción 14 de contención y un conjunto 32 de fijación que está ubicado por debajo de la parte 33 de unión. Mediante la pieza 22 de fijación y el conjunto 32 de fijación, la lámina 2 de cubierta posterior doblada puede contenerse en la primera porción 14 de contención y luego fijarse, en la que la pieza 22 de fijación y el conjunto 32 de fijación son un elemento de fijación de gancho y bucle o un elemento de cierre a presión.

Tal como se muestra en las figuras 19 a 23, cuando un usuario va a doblar y contener la envoltura 3 flexible en la segunda porción 35 de contención (figura 20), debe, en primer lugar, colocar hacia abajo la porción 4 de sostén y el lado exterior de la lámina 1 de cubierta anterior. En ese momento, la envoltura 3 flexible y la lámina 2 de cubierta posterior se orientarán hacia arriba y la lámina 2 de cubierta posterior se levantará para abrirse. Para la contención, la envoltura 3 flexible se pliega desde fuera hacia dentro para ubicarse en el espacio 30 de contención entre la lámina 1 de cubierta anterior y la lámina 2 de cubierta posterior, y la lámina 1 de cubierta anterior y la lámina 2 de cubierta posterior se cierran mediante los primeros medios 11 de cierre y los segundos medios 21 de cierre.

En la presente forma de realización, además de que el lado exterior de la lámina 1 de cubierta anterior puede conectarse con la porción 4 de sostén, el lado interior o el lado exterior (no representado en los dibujos) de la lámina 2 de cubierta posterior puede dotarse adicionalmente de la porción 4 de sostén que está dotada de la pieza 41 de conmutación y el conjunto 42 de conmutación, facilitando que un usuario abra y cierre la porción 4 de sostén y acceda a un objeto en la misma en cualquier momento.

Además de aplicarse a la envoltura flexible que incluye la bolsa de compra de reciclado u otras clases de bolsas, la estructura de contención dada a conocer anteriormente puede aplicarse además a implementaciones de toda clase de prendas. Tales como una camiseta, un sobretodo y prendas deportivas. Haciendo referencia a la figura 24, una primera puesta en práctica de la presente invención es una envoltura 3 flexible (prenda) combinada con una unidad 10 de bolsa, que es una estructura de mochila que incluye una lámina 1 de cubierta anterior, una lámina 2 de cubierta posterior, una porción 12 de conexión, una correa 16 externa y una envoltura 3 flexible (prenda), en la que un borde de la lámina 1 de cubierta anterior está dotado de un primer borde 131 de unión y unos primeros medios 11 de cierre; mientras, el primer borde 131 de unión se proporciona en un lado paralelo de la unidad 10 de bolsa correspondiente a la envoltura 3 flexible (prenda), en el borde de la lámina 1 de cubierta anterior en el dibujo. Un borde de la lámina 2 de cubierta posterior está dotado de unos segundos medios 21 de cierre correspondientes a los primeros medios 11 de cierre; mientras que, los primeros medios 11 de cierre y los segundos medios 22 de cierre pueden implementarse como una cremallera. La porción 12 de conexión se proporciona en una posición correspondiente entre lados de la lámina 1 de cubierta anterior y la lámina 2 de cubierta posterior para conectar las dos láminas. La prenda 3 incluye un segundo borde 331 de unión y una correa 6 interna, en la que el segundo borde 331 de unión está acoplado con el primer borde 131 de unión de la lámina 1 de cubierta anterior y fija la lámina 1 de cubierta anterior en una posición posterior de la envoltura 3 flexible (prenda). Para la envoltura 3 flexible (prenda) y la unidad 10 de bolsa, además de utilizar un modo de unión fijado (encolado, prensado en caliente o cosido) para el primer borde 131 de unión y el segundo borde 331 de unión, al primer borde 131 de unión y al segundo borde 331 de unión también se puede añadir respectivamente una primera pieza 130 de unión móvil y una segunda pieza 330 de unión móvil (tal como una cremallera, un elemento de cierre a presión, un botón magnético o un elemento de fijación de gancho y bucle), proporcionando de ese modo la envoltura 3 flexible (prenda) y la unidad 10 de bolsa con una función de desmontaje móvil que cuando la envoltura 3 flexible (prenda) o la unidad 10 de bolsa se daña o se ensucia, puede desmontarse y reemplazarse por la utilización.

La envoltura 3 flexible (prenda) puede abrirse adicionalmente con varios orificios 332 pasantes, permitiendo que diversas partes extremas de la correa 6 interna (un tirante único o un tirante doble en la parte trasera) pasen a través de los orificios 332 pasantes desde el interior de la envoltura 3 flexible (prenda) para combinarse hacia fuera con la unidad 10 de bolsa. A continuación, el primer borde 131 de unión está acoplado con el correspondiente segundo borde 331 de unión para fijar la lámina 1 de cubierta anterior y la envoltura 3 flexible (prenda), en la que una parte extrema superior y una parte extrema inferior de la correa 6 interna pasan a través de los diversos orificios 332 pasantes de la envoltura 3 flexible (prenda) y luego se conectan con el reborde superior y el reborde inferior de la lámina 1 de cubierta anterior, de manera que el peso de la unidad 10 de bolsa puede soportarse cuando un usuario lleva la envoltura 3 flexible (prenda).

Además, se proporciona una unidad 7 de enmascarado entre la lámina 1 de cubierta anterior y la lámina 2 de

cubierta posterior. Un lado de la unidad 7 de enmascarado está dotado de un lado 71 de conexión que está conectado con la unidad 10 de bolsa. El lado 71 de conexión se proporciona en un reborde superior de la unidad 7 de enmascarado y está conectado con el reborde superior o el primer borde 131 de unión de la lámina 1 de cubierta anterior. Además, la unidad 7 de enmascarado está dotada además de una pieza 72 de envuelta que puede envolver la unidad 7 de enmascarado de arriba a abajo en una periferia externa de la unidad 10 de bolsa, logrando de ese modo un efecto de resistencia a la lluvia para la unidad 10 de bolsa.

La lámina 2 de cubierta posterior está dotada de una correa 16 externa que es una correa doble o una única correa en una parte trasera (no representada en el dibujo) y un extremo superior e inferior del cual se proporcionan respectivamente en un lado superior y un lado inferior del lado exterior de la lámina 2 de cubierta posterior, permitiendo que un usuario porte la unidad 10 de bolsa y la envoltura 3 flexible (prenda) que se contiene en el espacio 30 de contención desde la correa 16 externa de la lámina 2 de cubierta posterior, cuando está contenida la envoltura 3 flexible (prenda). La correa 16 externa está conectada de manera holgada o fija con la unidad 10 de bolsa (que es una técnica anterior y, por tanto, no se describe adicionalmente). En la presente forma de realización, el lado exterior de la lámina 1 de cubierta anterior se conecta con una porción 4 de sostén para proporcionar una función añadida de colocar dentro un objeto además de contener la prenda 3. La porción 4 de sostén está dotada de una pieza 41 de conmutación y un conjunto 42 de conmutación para facilitar que un usuario abra y cierre la porción 4 de sostén y acceda a un objeto en la misma en cualquier momento, en la que el modo de conmutación de la pieza 41 de conmutación y el conjunto 42 de conmutación incluye una cremallera, un elemento de fijación de gancho y bucle, un elemento de enganche por encliquetado o un botón magnético. En la presente forma de realización, además de que el lado exterior de la lámina 1 de cubierta anterior puede conectarse con la porción 4 de sostén, el lado interno o el lado exterior (no representado en el dibujo) de la lámina 2 de cubierta posterior puede conectarse adicionalmente con la porción 4 de sostén. Dado que la estructuras son prácticamente iguales, no se proporciona una descripción adicional.

Tal como se muestra en las figuras 25 a 31, la envoltura 3 flexible (prenda) se saca del espacio 30 de contención de la unidad 10 de bolsa y luego la lleva puesta un usuario, en la que la lámina 1 de cubierta anterior está fijada en un lado posterior, próximo a un centro, de la envoltura 3 flexible (prenda), y la porción 4 de sostén está conectada en el lado exterior de la lámina 1 de cubierta anterior para permitir que un usuario coloque un objeto en el interior. Un lado anterior de la envoltura 3 flexible (prenda) está dotado de partes 334 anteriores izquierda y derecha, cada una de las cuales está dotada además de una pieza 333 de cierre. Tras llevar puesta la envoltura 3 flexible (prenda), un usuario puede utilizar las piezas 333 de cierre para cerrar las partes 334 anteriores izquierda y derecha.

La lámina 2 de cubierta posterior está conectada con la lámina 1 de cubierta anterior desde la porción 12 de conexión y cuando la lámina 2 de cubierta posterior no está contenida todavía en el espacio 306 de contención interno, se ubica por debajo de la porción 4 de sostén. Tal como se muestra en la figura 29 y la figura 30, después de que la lámina 2 de cubierta posterior se haya contenido en el espacio 306 de contención interno, se ocultará detrás de la porción 4 de sostén y se encontrará entre la porción 4 de sostén y la envoltura 3 flexible (prenda). Tal como se muestra en la figura 26, cuando la envoltura 3 flexible (prenda) y la unidad 7 de enmascarado no se utilizan, se hace, en primer lugar, que la porción 4 de sostén se oriente hacia abajo y la lámina 2 de cubierta posterior se levante para abrirse para exponer el espacio 30 de contención, facilitando la colocación de la envoltura 3 flexible (prenda) y la unidad 7 de enmascarado en el espacio 30 de contención después del plegado. Cuando se pliega, la unidad 7 de enmascarado y la envoltura 3 flexible (prenda) pueden plegarse hacia abajo y la envoltura 3 flexible (prenda) se pliega hacia un centro desde cuatro lados. En ese momento, la unidad 7 de enmascarado y la envoltura 3 flexible (prenda) pasarán a ser un rectángulo después del plegado, un poco más pequeño que la lámina 1 de cubierta anterior y por encima de la lámina 1 de cubierta anterior, para contenerse en el espacio 30 de contención y cerrarse mediante los medios 11 (21) de cierre primero (y segundo), tal como se muestra en la figura 25. Después de cerrar el espacio 30 de contención, la envoltura 3 flexible (prenda) se coloca en el espacio 30 de contención y un usuario todavía puede abrir la porción 4 de sostén desde la pieza 41 (42) de conmutación (conjunto) por encima de la porción 4 de sostén para colocar o acceder a un objeto. Cuando la envoltura 3 flexible (prenda) está contenida, la envoltura 3 flexible (prenda) y la correa 6 interna se cierran en el espacio 30 de contención entre la lámina 2 de cubierta posterior y la lámina 1 de cubierta anterior mediante los medios 21 y 11 de cierre primeros y segundos y un usuario puede utilizar la correa 16 externa por encima de la lámina 2 de cubierta posterior (tal como se muestra en las figuras 29 a 31) y utilizar la porción 4 de sostén como la unidad 10 de bolsa.

Haciendo referencia a la figura 32 y la figura 33, una segunda puesta en práctica de la presente invención es una envoltura 3 flexible (prenda) combinada con una unidad 10 de bolsa, que es una unidad 10 de bolsa llevada puesta en un lado (habitualmente denominada bandolera). Las estructuras y los elementos incluidos son todos iguales que los de la unidad 10 de bolsa en la primera forma de realización, con una diferencia principal que es que la unidad 10 de bolsa se lleva puesta en un lado o en la parte anterior del cuerpo humano mediante una sola correa. Por tanto, la correa 16 externa (no representada en los dibujos) y la correa 6 interna están todas conectadas mediante la única correa en un extremo izquierdo y derecho de la unidad 10 de bolsa. Cuando la envoltura 3 flexible (prenda) no se usa, el modo de contención es el mismo que el de la primera forma de realización en donde la envoltura 3 flexible (prenda) y la correa 6 interna se contienen en el espacio 30 de



contención (no mostrado en los dibujos) después del plegado, y se cierran mediante los medios 11 (21) de cierre primero (y segundo). Cuando la envoltura 3 flexible (prenda) está contenida, la función de almacenamiento de la unidad 10 de bolsa todavía puede usarse. Además, dos lados de la unidad 10 de bolsa respectivamente están dotados de una argolla 15 y una correa 16 externa (no representada en los dibujos) que se acopla de manera móvil con la argolla 15, permitiendo que un usuario la porte en un hombro.

Tal como se muestra en la figura 34, una tercera forma de realización de la presente invención es una envoltura 3 flexible (prenda) combinada con una unidad 10 de bolsa, que se fija transversalmente en la cintura de un usuario (habitualmente denominada riñonera). Las estructuras y los elementos incluidos son los mismos que los de la unidad 10 de bolsa de lado en la segunda forma de realización, con una diferencia principal que es que la unidad 10 de bolsa se conecta a un lado izquierdo y derecho mediante la correa 16 externa y se fija transversalmente en la cintura del usuario tras acoplar un elemento 161 de ajuste a presión macho con un elemento 162 de ajuste a presión hembra en extremos abiertos de la correa 16 externa. Como un tamaño interno de la porción 4 de sostén de la unidad 10 de bolsa de la presente forma de realización es más pequeño que el de la unidad 10 de bolsa en las dos formas de realización mencionadas anteriormente, la correa 6 interna no es necesaria cuando la carga no es pesada, de manera que el peso de la unidad 10 de bolsa puede soportarse cuando un usuario lleva la envoltura 3 flexible (prenda). Cuando la envoltura 3 flexible (prenda) no se usa, el modo de contención es el mismo que el de las dos formas de realización mencionadas anteriormente donde la envoltura 3 flexible (prenda) está contenida en el espacio 30 de contención después del plegado, y se cierra mediante los medios 11 (21) de cierre primero (y segundo). Cuando la envoltura 3 flexible (prenda) está contenida, la función de almacenamiento de la unidad 10 de bolsa todavía puede usarse. Cuando la prenda 3 está contenida, la correa 16 externa que se conecta transversalmente en dos lados de la unidad 10 de bolsa puede fijarse en una cintura por un usuario. Además, la correa 16 externa se conecta de manera holgada o fija con la unidad 10 de bolsa (que es una técnica anterior y, por tanto, no se describe adicionalmente). Tal como se muestra en las figuras 35 a 37, una cuarta forma de realización de la presente invención aplica principalmente la envoltura 3 flexible a una bolsa que presenta un asa 31.

Se forma un espacio hueco entre dos partes extremas del asa 31, permitiendo que un usuario desdoble la envoltura 3 flexible (bolsa) desde el espacio 30 de contención, portando a continuación el asa 31 en un hombro o con una mano, en la que la envoltura 3 flexible (bolsa) incluye una pieza anterior pieza 38 anterior, una pieza 39 posterior y una abertura 40. La diferencia de la presente forma de realización con respecto a las formas de realización mencionadas anteriormente se encuentra principalmente en que la porción 12 de conexión que conecta la lámina 1 de cubierta anterior y la lámina 2 de cubierta posterior se dobla y se engancha de arriba a abajo en un reborde superior de la pieza 38 anterior de la envoltura 3 flexible (bolsa); mientras que, la envoltura 3 flexible (bolsa) puede contenerse en el espacio 30 de contención formado entre la lámina 1 de cubierta anterior y la lámina 2 de cubierta posterior después del plegado. Como la porción 12 de conexión se engancha entre dos partes extremas del asa 31 en el reborde superior de la envoltura 3 flexible (bolsa), el peso de la estructura de contención y la porción 4 de sostén se soportan mediante la fuerza que usa el usuario para levantar dos partes extremas del asa 31, impidiendo de ese modo que el reborde superior de la abertura 40 de la envoltura 3 flexible (bolsa) se suspenda y se deforme debido al peso de la porción 4 de sostén, en la que el primer borde 131 de unión de la lámina 1 de cubierta anterior y el correspondiente segundo borde 331 de unión de la lámina 2 de cubierta posterior están conectados mediante costura, encolado o prensado en caliente a alta frecuencia (no representado en el dibujo). Asimismo, además de que el primer borde 131 de unión de la presente forma de realización puede proporcionarse en la lámina 1 de cubierta anterior, puede proporcionarse también entre la lámina 1 de cubierta anterior y la lámina 2 de cubierta posterior o en la porción 12 de conexión, conectándose a continuación con el segundo borde 331 de unión (no representado en el dibujo). Por otro lado, el reborde superior de la pieza 38 anterior de la envoltura 3 flexible (bolsa) está dotado además de una pieza 41 de conmutación y un conjunto 42 de conmutación, siendo el modo de puesta en práctica una cremallera tal como se muestra en el dibujo u otro elemento de separación tal como un elemento de fijación de gancho y bucle, un elemento de enganche por encliquetado o un botón magnético (no mostrado en el dibujo). Además, la porción 4 de sostén está conectada con la porción 12 de conexión que se dobla hacia abajo y se engancha entre dos partes extremas del asa 31 de la pieza 38 anterior de la envoltura 3 flexible (bolsa), y el peso de la porción 4 de sostén y la estructura de contención se soporta mediante la fuerza que usa el usuario para levantar dos partes extremas del asa 31. Además de que la mella 37 inferior mencionada anteriormente puede proporcionarse en la pieza 38 anterior, también puede configurarse selectivamente en la pieza 39 posterior (no representada en el dibujo); mientras que, la porción 4 de sostén puede proporcionarse en el lado exterior de la lámina 2 de cubierta posterior o puede proporcionarse selectivamente en el lado exterior de la lámina 1 de cubierta anterior (no representado en el dibujo).

Haciendo referencia a la figura 35 y la figura 36, el primer borde 131 de unión de la lámina 1 de cubierta anterior y el segundo borde 331 de unión de la pieza 38 anterior de la envoltura 3 flexible (bolsa) puede enganchar y fijar la porción 12 de conexión en la mella 37 inferior en el reborde superior de la pieza 38 anterior, permitiendo que la porción 4 de sostén se ubique en la abertura 40 de la envoltura 3 flexible (bolsa) (figura 37). Además, lados internos de la pieza 38 anterior y la pieza 39 posterior de la envoltura 3 flexible (bolsa) están dotados de manera adicional y respectiva de un primer conjunto 321 de colocación y un segundo conjunto 322 de colocación para corresponderse con la pieza 22 de fijación de la lámina 2 de cubierta posterior del espacio 30 de contención. Tal

como se describió anteriormente, cuando la lámina 2 de cubierta posterior y la porción 4 de sostén se ubican en la abertura 40 de la envoltura 3 flexible (bolsa), la porción 4 de sostén puede unirse en el lado interno de la pieza 38 anterior de la envoltura 3 flexible (bolsa) mediante una pieza 221 de colocación y el primer conjunto 321 de colocación para aumentar la estabilidad.

5

La ventaja de este diseño único es que después de haber sacado la envoltura 3 flexible (bolsa) del espacio 30 de contención y cuando la envoltura 3 flexible (bolsa) está desplegada, la lámina 1 de cubierta anterior se ubicará en el lado exterior de la pieza 38 anterior de la envoltura 3 flexible (bolsa); mientras que, la porción 4 de sostén que se usa para colocar dinero, tarjetas de crédito u otros objetos puede cerrarse mediante la pieza 41 (42) de conmutación (conjunto) y la porción 4 de sostén se ubicará en la abertura 40 de la envoltura 3 flexible (bolsa), impidiendo de ese modo que se pierdan el dinero o los objetos en la porción 4 de sostén. Tal como se muestra en la figura 35 y la figura 37 de nuevo, un usuario puede seleccionar también situar la pieza 221 de colocación en el segundo conjunto 322 de colocación en el lado exterior de la pieza 39 posterior de la envoltura 3 flexible (bolsa), de manera que la abertura 40 de la envoltura 3 flexible (bolsa) puede cerrarse y la porción 4 de sostén puede ubicarse en el lado exterior de la pieza 39 posterior de la envoltura 3 flexible (bolsa) (figura 37). Cuando un usuario porta el asa 31 de la envoltura 3 flexible (bolsa) en un hombro o con una mano, el lado exterior de la pieza 39 posterior de la envoltura 3 flexible (bolsa) puede inclinarse hacia un lado del cuerpo del usuario, facilitando el acceso a un objeto o la colocación del objeto en la porción 4 de sostén e impidiendo también que se pierda el dinero o el objeto en la porción 4 de sostén. La pieza 22 de fijación y el primer conjunto 321 de colocación y el segundo conjunto 322 de colocación correspondientes mencionados anteriormente pueden implementarse como una cremallera tal como se muestra en los dibujos o como un elemento de fijación de gancho y bucle, un elemento de enganche por encliquetado o un botón magnético.

10

15

20

25

30

35

Haciendo referencia a las figuras 38 a 42, cuando la envoltura 3 flexible (bolsa) no va a usarse, se hace, en primer lugar, que la porción 4 de sostén se oriente hacia abajo y la lámina 1 de cubierta anterior se levante para abrirse hacia arriba para exponer el espacio 30 de contención, facilitando la colocación de la envoltura 3 flexible (bolsa) en el espacio 30 de contención después del plegado. Cuando se pliega, la envoltura 3 flexible (bolsa) puede plegarse hacia el centro desde los lados izquierdo y derecho, permitiendo que la pieza 39 posterior se solape en la pieza 38 anterior desde la parte posterior hasta la parte anterior. Además, el asa 31 se dobla hacia abajo y en ese momento, la envoltura 3 flexible (bolsa) pasará a ser una tira larga después del plegado, con una anchura un poco más pequeña que la de la lámina 1 de cubierta anterior (figura 40). A continuación, la envoltura 3 flexible (bolsa) de tira larga se dobla o se enrolla hacia arriba y luego se introduce en el espacio 30 de contención, cerrándose a continuación mediante los medios 11 (21) de cierre primero (y segundo) (figura 41 y figura 42). Después de haberse cerrado el espacio 30 de contención, la envoltura 3 flexible (bolsa) se coloca en el espacio 30 de contención y un usuario puede abrir el orificio 4 de sostén para colocar o acceder a un objeto desde la pieza 41 (42) de conmutación (conjunto) por encima de la porción 4 de sostén (figura 42).

40

45

Haciendo referencia a la figura 43 y la figura 44, la presente forma de realización es la misma que la segunda forma de realización mencionada anteriormente en la que la porción 4 de sostén puede aplicarse a una bandolera, en la que dos lados de la porción 4 de sostén, respectivamente, están dotados de la argolla 15 y una correa 16 externa conectada (banda de hombro), permitiendo a un usuario portarla en un hombro. Además, la lámina 1 de cubierta anterior puede dotarse adicionalmente de una porción 132 de extensión, un extremo de la cual se conecta al segundo borde 331 de unión de la envoltura 3 flexible (bolsa), mientras que el otro extremo de la cual puede conectarse al primer borde 131 de unión en el lado interno de la lámina 1 de cubierta anterior.

50

55

Por tanto, cuando la porción 4 de sostén se carga de manera demasiado pesada, la porción 4 de sostén puede extenderse y colocarse en una parte inferior en la envoltura 3 flexible (bolsa) mediante la porción 132 de extensión, sin provocar que la abertura 40 se suspenda y se deforme cuando la porción 4 de sostén que está conectada en la abertura 40 es demasiado pesada. Debido a la función de extensión de la porción 132 de extensión, la porción 4 de sostén puede extenderse y colocarse en la parte inferior en la envoltura 3 flexible (bolsa), sin someterse a una limitación de que el tamaño y el peso de la porción 4 de sostén y la envoltura 3 flexible (bolsa) deben ajustarse entre sí. Por tanto, no es necesario proporcionar la mella 37 inferior (figura 35) en el reborde superior de la pieza 38 anterior de la envoltura 3 flexible (bolsa) para que se ajuste con el tamaño de la porción 12 de conexión de la lámina 1 de cubierta anterior o no es necesario proporcionar la porción 132 de extensión en otra posición de aislamiento (no mostrada en el dibujo) de la porción 4 de sostén.

60

65

Haciendo referencia a la figura 45, la presente forma de realización puede aplicar también la porción 4 de sostén a una mochila mediante el primer borde 131 de unión y el segundo borde 331 de unión, mientras que la envoltura 3 flexible (bolsa) se aplica a una bolsa de compra grande o una bolsa de viaje. Se proporciona una banda 17 de hombro doble detrás de la mochila, permitiendo que un usuario porte la mochila en la espalda. La lámina 1 de cubierta anterior y la pieza 11 (21) de cubierta (conjunto) son iguales que las de las formas de realización mencionadas anteriormente y como la lámina 1 de cubierta anterior se conecta con el segundo borde 331 de unión de la envoltura 3 flexible (bolsa) mediante el primer borde 131 de unión, cuando un usuario abre los medios 11 (21) de cierre primero (y segundo) y saca la envoltura 3 flexible (bolsa) del espacio 30 de contención, coloca, entonces, la lámina 1 de cubierta anterior, junto con la porción 4 de sostén y la banda 17 de hombro doble, en la envoltura 3 flexible (bolsa) desde la abertura 40. Además, como toda la longitud de una mochila

convencional es más larga, la porción 4 de sostén puede fabricarse en colaboración con la altura de la envoltura 3 flexible (bolsa) de manera que la porción 4 de sostén puede colocarse en la parte inferior de la envoltura 3 flexible (bolsa), sin provocar que la abertura 40 de la envoltura 3 flexible (bolsa) se suspenda y se deforme cuando la mochila es demasiado pesada. Sin embargo, si la longitud no puede ajustarse, entonces la presente forma de realización puede aplicar también la porción 132 de extensión mencionada anteriormente para extender y colocar apropiadamente la mochila en la parte inferior de la envoltura 3 flexible (bolsa) (no representado en el dibujo).

Tal como se muestra en la figura 46, la presente invención puede aplicar también la envoltura 3 flexible a una bolsa para ropa, en la que la bolsa para ropa está dotada de un asa 31 para portarla con una mano o en un hombro. La lámina 1 de cubierta anterior y los medios 11 (21) de cierre primero (y segundo) son iguales que los de las formas de realización mencionadas anteriormente y un usuario puede colocar una prenda de ropa en la porción 4 de sostén desde la abertura 40 de la envoltura 3 flexible (bolsa) y colgar las prendas con una percha 18 en la bolsa para ropa. Como pertenece a una tecnología convencional por lo que se refiere al modo de colgar las prendas en la percha 18 a través de la abertura 40 y la relación estructural entre la percha 18 y la bolsa para ropa, no se proporciona una descripción adicional.

Haciendo referencia a las figuras 47 a 49, una cuarta forma de realización de la presente invención está dotada de estructuras prácticamente iguales que las de la tercera forma de realización mencionada anteriormente, en la que la porción 12 de conexión que conecta la lámina 1 de cubierta anterior y la lámina 2 de cubierta posterior se engancha de arriba a abajo en el reborde superior de la pieza 38 anterior de la envoltura 3 flexible (bolsa), y la envoltura 3 flexible plegada (bolsa) puede contenerse en el espacio 30 de contención formado entre la lámina 1 de cubierta anterior y la lámina 2 de cubierta posterior. Además, se proporciona la porción 4 de sostén, permitiendo que un usuario acceda a un objeto en la porción 4 de sostén desde la pieza 41 (42) de conmutación (conjunto).

La diferencia entre la presente forma de realización y la tercera forma de realización se encuentra en que se proporciona adicionalmente una porción 310 de horquilla entre la envoltura 3 flexible (bolsa) y el asa 31, permitiendo que la lámina 1 de cubierta anterior, la lámina 232 de cubierta posterior y la parte 4 de sostén, que presentan un tamaño global más pequeño, se conecten en el reborde superior de la envoltura 3 flexible (bolsa) mediante la porción 12 de conexión, el primer borde 131 de unión, el segundo borde 331 de unión y la porción 132 de extensión. Como la porción 4 de sostén y la estructura de contención deben soportarse mediante la fuerza que usa el usuario para levantar dos partes extremas del asa 31, dos extremos de la porción 310 de horquilla se conectan con la fuerza de elevación del asa 31 para soportar el peso de la lámina 1 de cubierta anterior, la lámina 2 de cubierta posterior, la porción 4 de sostén y la estructura de recogida, que presentan un tamaño global más pequeño. Después de que un usuario saque la envoltura 3 flexible (bolsa) del espacio 30 de contención y despliegue la envoltura 3 flexible (bolsa), la lámina 1 de cubierta anterior, junto con la porción 4 de sostén, debe pasar a través de un agujero 311 en un centro de la porción 310 de horquilla y luego la lámina 1 de cubierta anterior y la lámina 2 de cubierta posterior se enganchan en el reborde superior de la abertura 40 de la pieza 38 anterior de la envoltura 3 flexible (bolsa). Además, la pieza 22 de fijación en el lado interno de la lámina 1 de cubierta anterior puede situarse adicionalmente con el primer conjunto 321 de colocación en el lado exterior de la envoltura 3 flexible (bolsa).

Para cada forma de realización mencionada anteriormente, el lado exterior de la lámina 1 de cubierta anterior y el lado exterior de la envoltura 3 flexible (bolsa) puede dotarse adicionalmente de texturas y patrones correspondientes entre sí para mejorar un sentido de estética y contraste en un efecto visual diferente.

Cuando la porción 4 de sostén se usa sola, la lámina 1 de cubierta anterior y la porción 4 de sostén pueden manifestar las texturas o patrones parciales. Cuando la envoltura 3 flexible (bolsa) está desplegada, la lámina 1 de cubierta anterior y la porción 4 de sostén pueden manifestar las texturas o patrones que contrastan con la envoltura 3 flexible (bolsa) para mejorar un sentido de estética o exhibir un efecto visual diferente (no representado en los dibujos).

Por lo tanto, además de las formas de realización mencionadas anteriormente, la presente invención puede aplicarse además a otras unidades de bolsas de diversas funciones. Pueden introducirse una amplia variedad de modificaciones en la misma por los expertos en la materia dentro del alcance de las reivindicaciones dispuestas a continuación en la presente memoria.

**REIVINDICACIONES**

1. Estructura de contención de tipo cubierta para envolturas flexibles, que comprende:

5 una lámina de cubierta anterior (1), un borde de la cual está provisto de unos primeros medios de cierre (11); una lámina de cubierta posterior (2), un borde de la cual está provisto de unos segundos medios de cierre (21) correspondientes a y que cooperan con los primeros medios de cierre (11); una porción de conexión (12) que está prevista entre la lámina de cubierta anterior (1) y la lámina de cubierta posterior (2) para conectar las dos láminas; un primer borde de unión (131) que está previsto en la lámina de cubierta anterior (1) o la lámina  
10 de cubierta posterior (2); una envoltura flexible (3) que incluye un segundo borde de unión (331), fijándose la lámina de cubierta anterior (1) y la envoltura flexible (3) acoplando el primer borde de unión (131) con el segundo borde de unión (331) correspondiente; un espacio de contención (30) que está formado entre la lámina de cubierta anterior (1) y la lámina de cubierta posterior (2) para contener la envoltura flexible (3) plegada, y cerrándose la lámina de cubierta anterior (1) y la lámina de cubierta posterior (2) mediante  
15 cooperación de los primeros medios de cierre (11) y los segundos medios de cierre (21),

caracterizada por que

20 el segundo borde de unión (331) está acoplado parcialmente con el primer borde de unión (131) y un orificio de contención (301) se forma en un lugar en el que el primer borde de unión (131) no está acoplado con el segundo borde de unión (331) permitiendo así que la lámina de cubierta posterior (2) se disponga en un espacio de contención interno (306) entre la lámina de cubierta anterior (1) y la envoltura flexible (3) desde el orificio de contención (301) cuando la envoltura flexible (3) está desplegada.

25 2. Estructura de contención de tipo cubierta para envolturas flexibles, que comprende:

una lámina de cubierta anterior (1), un borde de la cual está provisto de unos primeros medios de cierre (11); una lámina de cubierta posterior (2), un borde de la cual está provisto de unos segundos medios de cierre (21) correspondientes a y que cooperan con los primeros medios de cierre (11); una porción de conexión (12) que está prevista entre la lámina de cubierta anterior (1) y la lámina de cubierta posterior (2) para conectar las  
30 dos láminas; un primer borde de unión (131) que está previsto en la lámina de cubierta anterior (1) o la lámina de cubierta posterior (2); una envoltura flexible (3) que incluye un segundo borde de unión (331), fijándose la lámina de cubierta anterior (1) y la envoltura flexible (3) acoplando el primer borde de unión (131) con el segundo borde de unión (331) correspondiente; y un espacio de contención (30) que está formado entre la lámina de cubierta anterior (1) y la lámina de cubierta posterior (2) para contener la envoltura flexible (3) plegada, y cerrándose la lámina de cubierta anterior (1) y la lámina de cubierta posterior (2) mediante  
35 cooperación de los primeros medios de cierre (11) y los segundos medios de cierre (21),

caracterizada por que

40 la lámina de cubierta anterior (1) está provista además de una pared lateral (13), la envoltura flexible (3) incluye además una porción de unión (33) que corresponde a la pared lateral (13), la porción de unión (33) asume una unidad similar a un anillo, un radio de la cual es un poco menor que el de la pared lateral (13) y un interior de la cual se forma con el espacio de contención (30); el segundo borde de unión (331) hace tope en  
45 y está conectado con el primer borde de unión (131), permitiendo que la pared lateral (13) rodee la porción de unión (33); una segunda porción de contención (35) se forma después de que el espacio de contención (30) de la porción de unión (33) se haya combinado con la lámina de cubierta anterior (1) y la segunda porción de contención (35) incluye además un orificio (34) para conectar con la envoltura flexible (3), permitiendo que la envoltura flexible (3) plegada esté contenida en la segunda porción de contención (35) a través del orificio  
50 (34).

3. Estructura de contención de tipo cubierta para envolturas flexibles, que comprende:

55 una lámina de cubierta anterior (1), un borde de la cual está provisto de unos primeros medios de cierre (11); una lámina de cubierta posterior (2), un borde de la cual está provisto de unos segundos medios de cierre (21) correspondientes a y que cooperan con los primeros medios de cierre (11); una porción de conexión (12) que está prevista entre la lámina de cubierta anterior (1) y la lámina de cubierta posterior (2) para conectar las dos láminas; un primer borde de unión (131) que está previsto en la lámina de cubierta anterior (1) o la lámina de cubierta posterior (2); una envoltura flexible (3) que es una bolsa, que incluye un asa (31), una pieza anterior (38), una pieza posterior (39), una abertura (40) y un segundo borde de unión (331); fijándose la lámina de cubierta anterior (1) y la bolsa acoplando el primer borde de unión (131) con el segundo borde de  
60 unión (331) correspondiente; formándose un espacio de contención (30) entre la lámina de cubierta anterior (1) y la lámina de cubierta posterior (2) para contener la bolsa plegada, y cerrándose la lámina de cubierta anterior (1) y la lámina de cubierta posterior (2) por los primeros medios de cierre (11) y los segundos medios de cierre (21)  
65

caracterizada por que

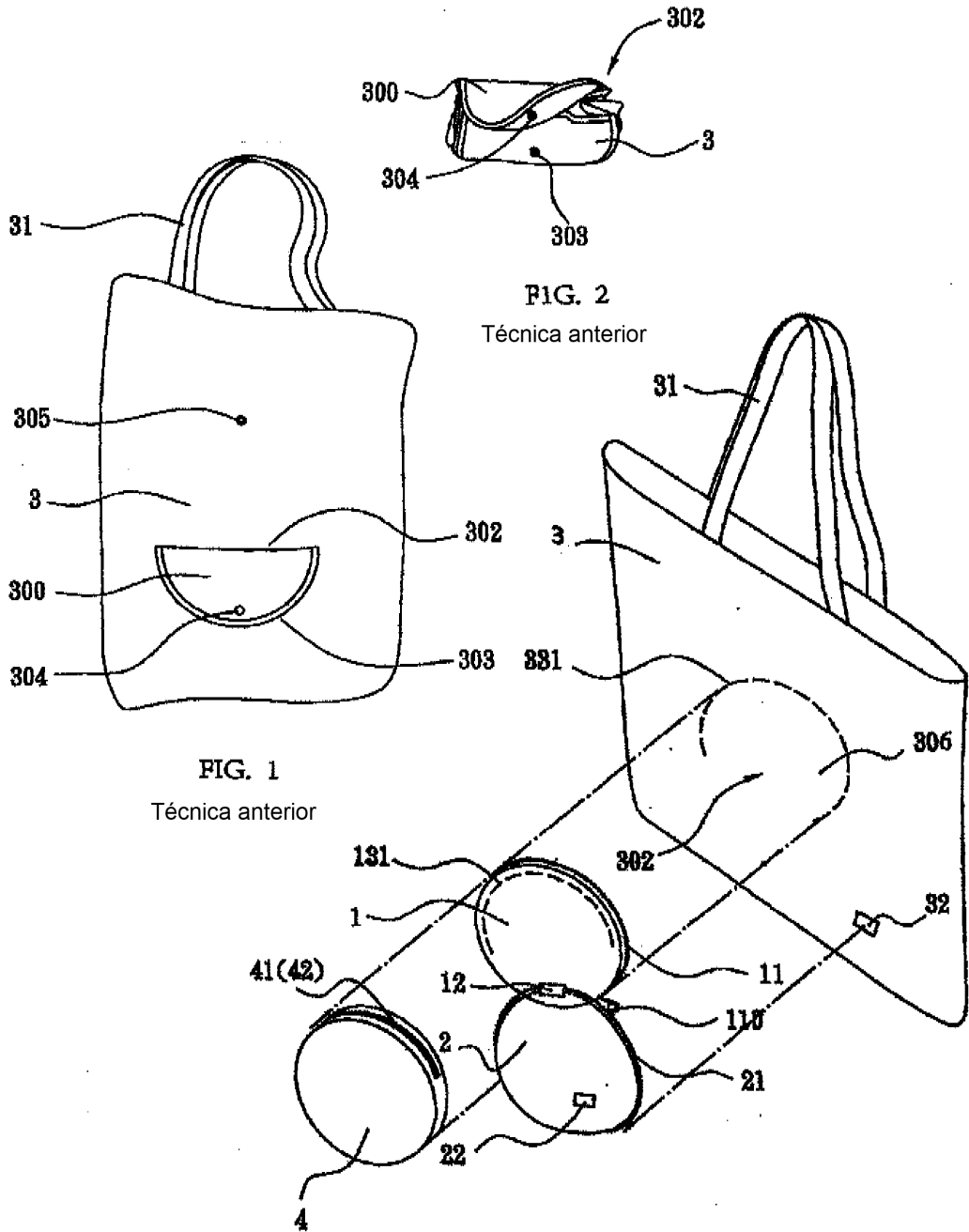
- 5 la porción de conexión (12) se dobla y se engancha en la abertura (40); la porción de conexión (12) se dobla y se engancha entre dos partes extremas del asa (31) de arriba hacia abajo en un reborde superior de la pieza anterior (38) de la bolsa; mientras que la bolsa puede contenerse en el espacio de contención (30) formado entre la lámina de cubierta anterior (1) y la lámina de cubierta posterior (2) después del plegado.
- 10 4. Estructura de contención de tipo cubierta para envolturas flexibles, según la reivindicación 3, en la que el primer borde de unión (131) está provisto de una porción de extensión (132) de la lámina anterior (1) para conectar con el segundo borde de unión (331).
- 15 5. Estructura de contención de tipo cubierta para envolturas flexibles, según la reivindicación 1 o 2, en la que la lámina de cubierta posterior (2) está provista además de una pieza de fijación (22) en un lado de la lámina de cubierta posterior (2) correspondiente a un conjunto de fijación (32) proporcionado por la envoltura flexible (3), fijándose la lámina de cubierta posterior (2) sobre una superficie de la envoltura flexible (3) por la pieza de fijación (22) y el conjunto de fijación (32), de manera que la lámina de cubierta posterior (2) no estará suspendida desde una superficie de la envoltura flexible (3) ni se balanceará; incluyendo la pieza de fijación (22) y el conjunto de fijación (32) una cremallera, un elemento de fijación de ganchos y bucles, un elemento de enganche por encliquetado o un botón magnético.
- 20 6. Estructura de contención de tipo cubierta para envolturas flexibles, según la reivindicación 1, en la que una longitud circunferencial de acoplamiento parcial del primer borde de unión (131) y el segundo borde de unión (331) es por lo menos una mitad de una longitud circunferencial total de la lámina de cubierta anterior (1).
- 25 7. Estructura de contención de tipo cubierta para envolturas flexibles, según la reivindicación 1 o 2, en la que un lado de la lámina de cubierta anterior (1) o la lámina de cubierta posterior (2) está conectado con una porción de sostén (4).
- 30 8. Estructura de contención de tipo cubierta para envolturas flexibles, según la reivindicación 1, en la que la lámina de cubierta anterior (1) está provista además de una pared lateral (13), la envoltura flexible (3) incluye además una porción de unión (33) que corresponde a la pared lateral (13), la porción de unión (33) asume una unidad similar a un anillo, un radio de la cual es un poco inferior al de la pared lateral (13).
- 35 9. Estructura de contención de tipo cubierta para envolturas flexibles, según la reivindicación 2, en la que el segundo borde de unión (331) hace tope en y está conectado con el primer borde de unión (131), permitiendo que la pared lateral (13) rodee la porción de unión (33); haciendo tope el segundo borde de unión (331) en un reborde superior de y estando conectado con el primer borde de unión (131), haciendo tope una pared superior de la porción de unión similar a un anillo (33) hacia una pared superior de la pared lateral (13), y estando formada una primera porción de contención (14) en un espacio que no hace tope entre una pared inferior de la porción de unión (33) y la pared lateral (13) para contener la lámina de cubierta posterior (2) plegada.
- 40 10. Estructura de contención de tipo cubierta para envolturas flexibles, según la reivindicación 1 o 2, en la que la envoltura flexible (3) es una bolsa.
- 45 11. Estructura de contención de tipo cubierta para envolturas flexibles, según la reivindicación 1 o 2, en la que la envoltura flexible (3) es una pieza de prenda (3), un lado de la lámina de cubierta anterior (1) o la lámina de cubierta posterior (2) está conectado con una porción de sostén (4) que forma una unidad de bolsa (10), la prenda (3) incluye un segundo borde de unión (331), el primer borde de unión (131) está acoplado con el segundo borde de unión (331) correspondiente para fijar la lámina de cubierta anterior (1) junto con la prenda (3) y la prenda (3) plegada se contiene en el espacio de contención (30) formado entre la lámina de cubierta anterior (1) y la lámina de cubierta posterior (2) que están cerradas además por la pieza de cubierta (11) y el conjunto de cubierta (21).
- 50 12. Estructura de contención de tipo cubierta para envolturas flexibles, según la reivindicación 11, en la que la prenda (3) incluye además una correa interna (6) que está conectada con la misma y está acoplada con la porción de sostén (4), de manera que el peso de la unidad de bolsa (10) se soporta cuando un usuario viste la prenda (3).
- 55 13. Estructura de contención de tipo cubierta para envolturas flexibles, según la reivindicación 12, en la que el primer borde de unión (131) y el segundo borde de unión (331) se añaden respectivamente con una primera pieza de unión móvil (130) y una segunda pieza de unión móvil (330) para proporcionar una función de desmontaje móvil a la prenda (3) y la unidad de bolsa (10); incluyendo la primera pieza de unión (130) y la segunda pieza de unión (330) una cremallera, un elemento de enganche por encliquetado, o un botón magnético o un elemento de fijación de ganchos y bucles.
- 60 14. Estructura de contención de tipo cubierta para envolturas flexibles, según la reivindicación 11, en la que la
- 65

lámina de cubierta posterior (2) en un lado exterior está provista de por lo menos una correa externa (16); estando conectada la correa externa (16) de manera holgada o fija con la unidad de bolsa (10) que está formada por la porción de sostén (4).

5 15. Estructura de contención de tipo cubierta para envolturas flexibles, según la reivindicación 11, en la que una unidad de enmascarado (7) está prevista entre la lámina de cubierta anterior (1) y la lámina de cubierta posterior (2); la unidad de enmascarado (7) está provista además de una pieza de envuelta (72) que envuelve y fija la unidad de enmascarado (7) en una periferia externa de la unidad de bolsa (10).

10 16. Estructura de contención de tipo cubierta para envolturas flexibles, según la reivindicación 11, en la que la unidad de bolsa (10) es una estructura de mochila, bandolera o riñonera; la correa externa (16) correspondiente a la mochila se aplica mediante un tirante doble, la correa externa (16) correspondiente a la bandolera es una correa lateral única, o la correa externa (16) correspondiente a la riñonera es una correa externa (16) dispuesta transversalmente que va a fijarse en la cintura del usuario.

15



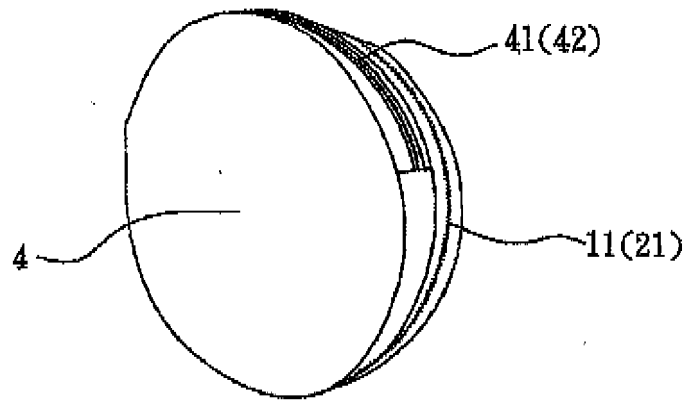


FIG. 4

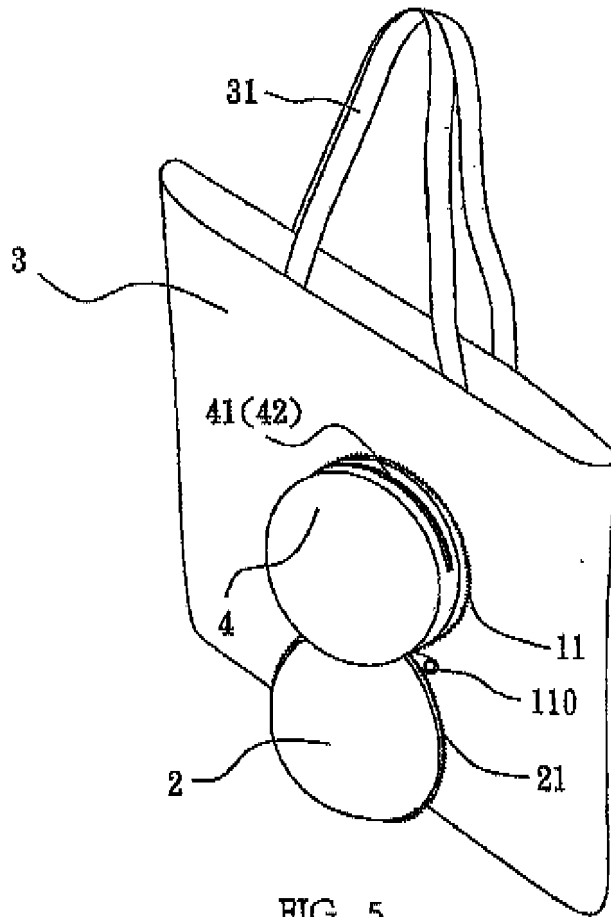
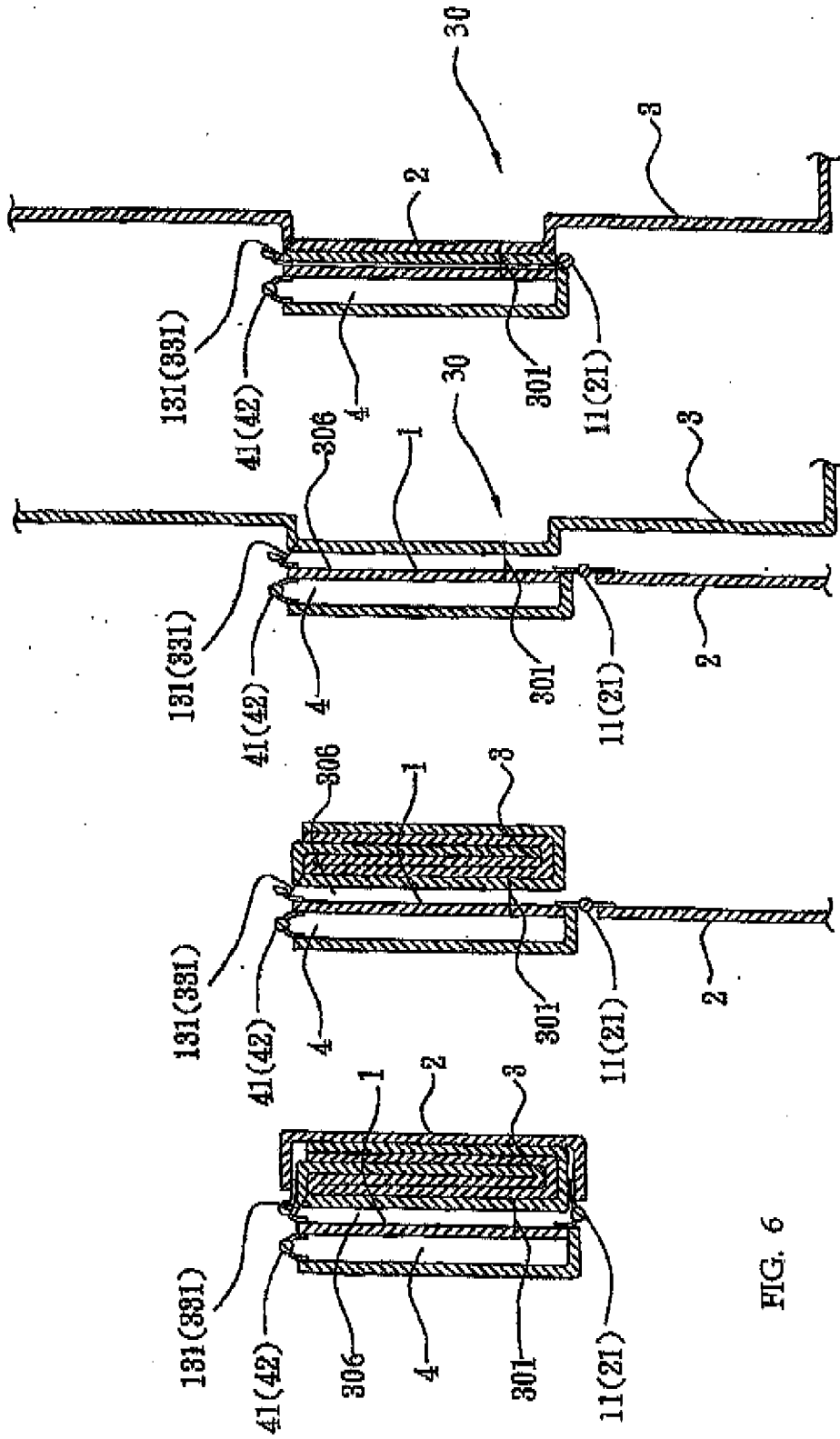


FIG. 5





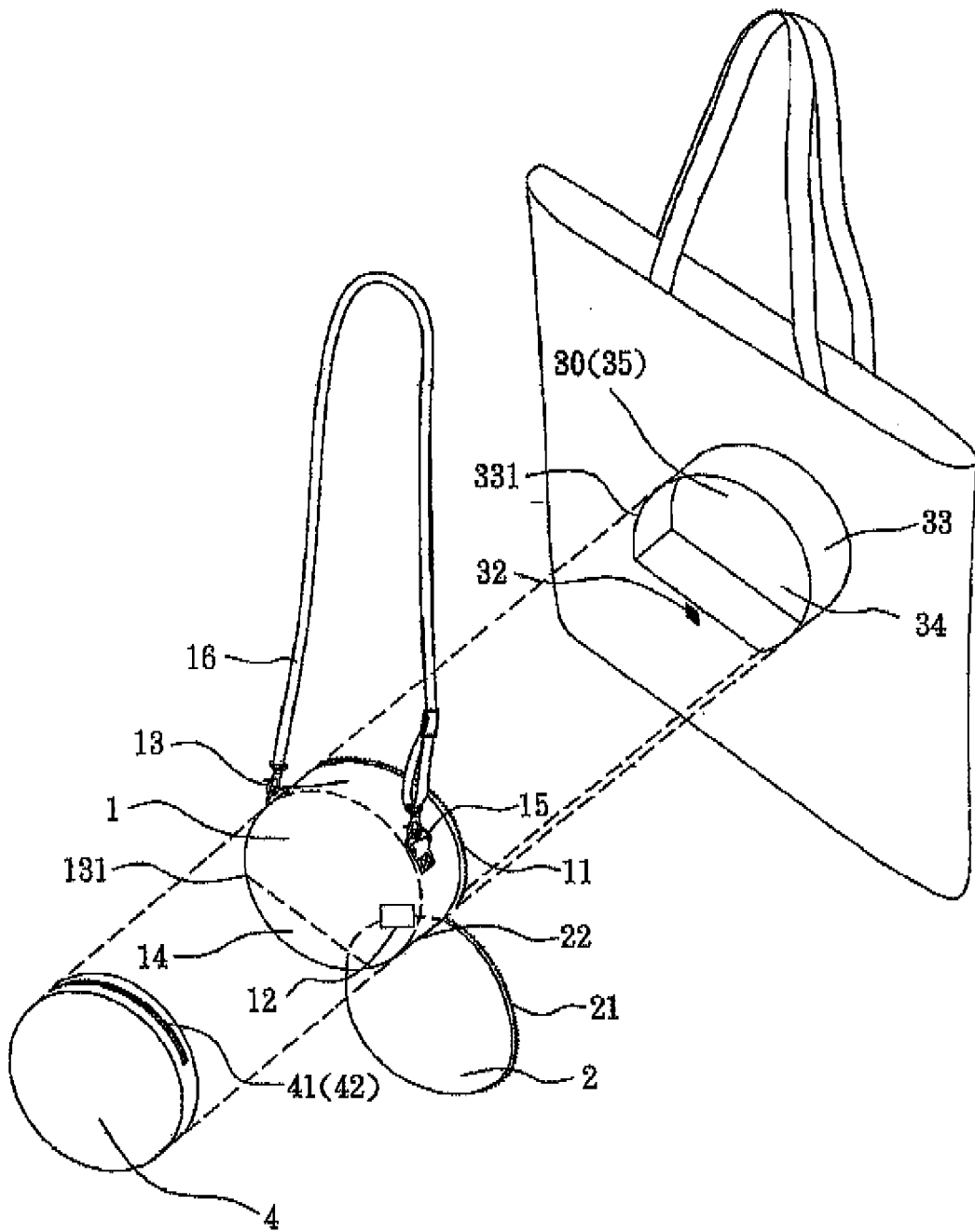


FIG. 10

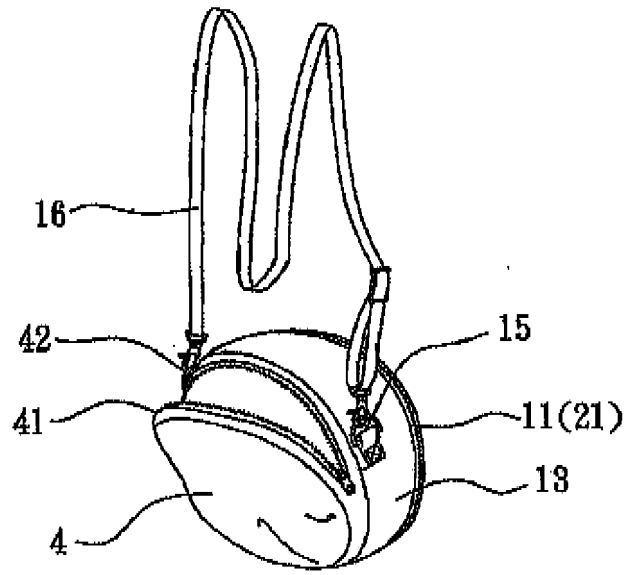


FIG. 11

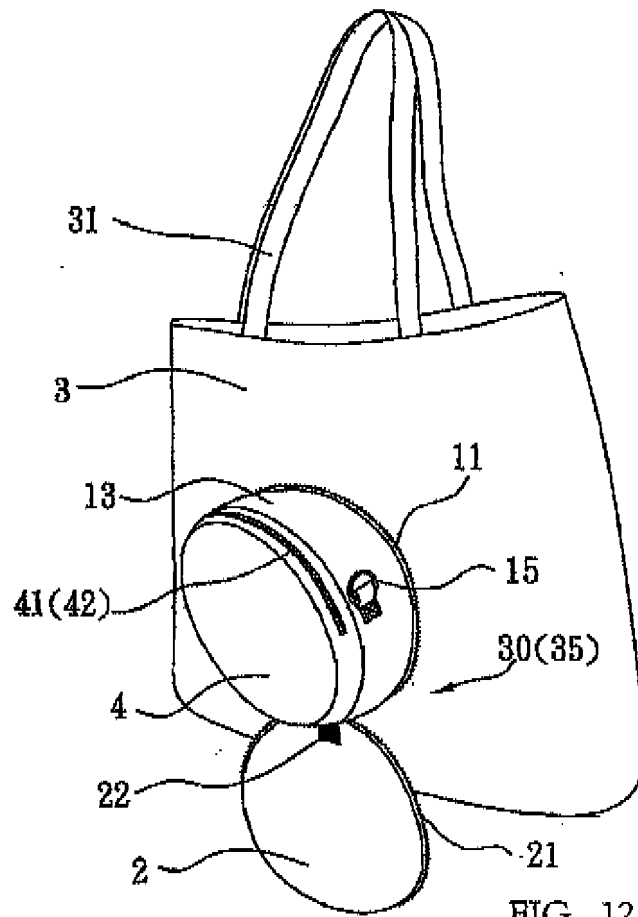
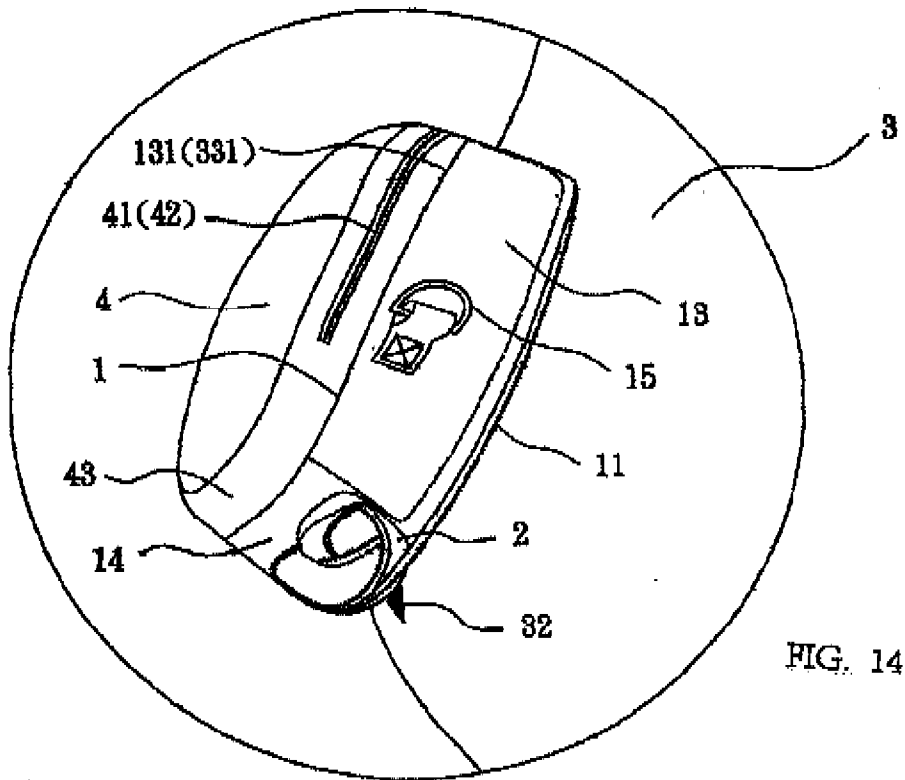
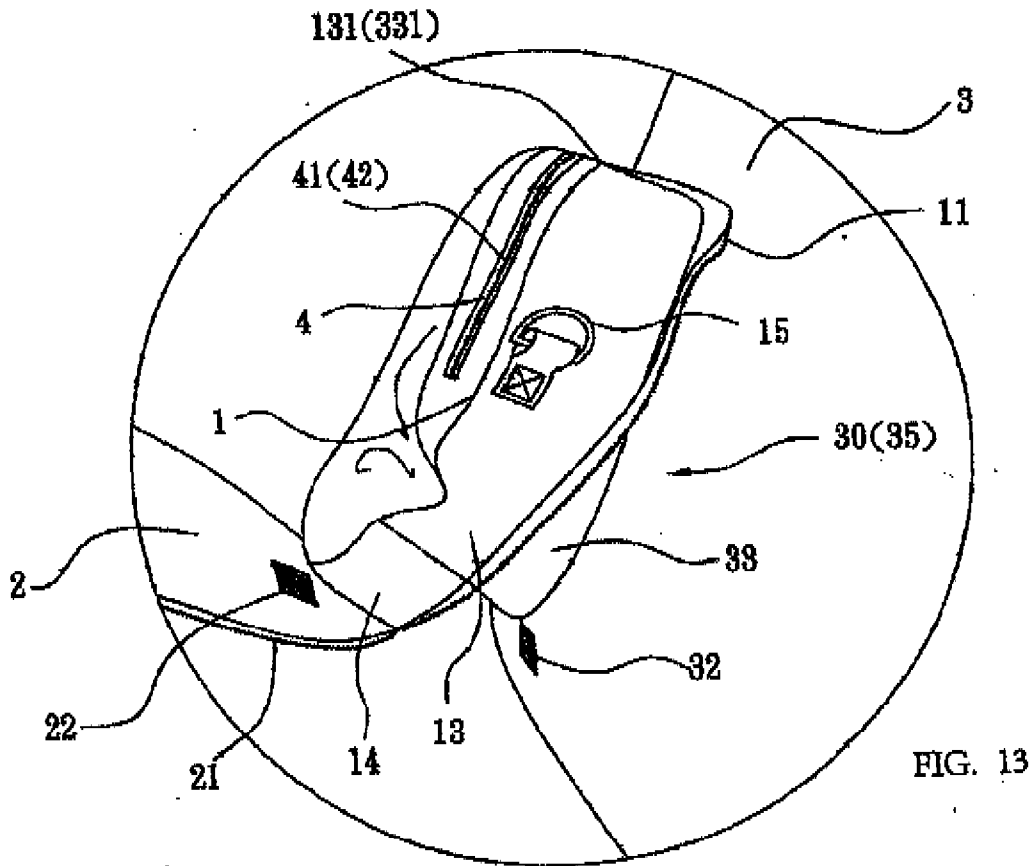


FIG. 12



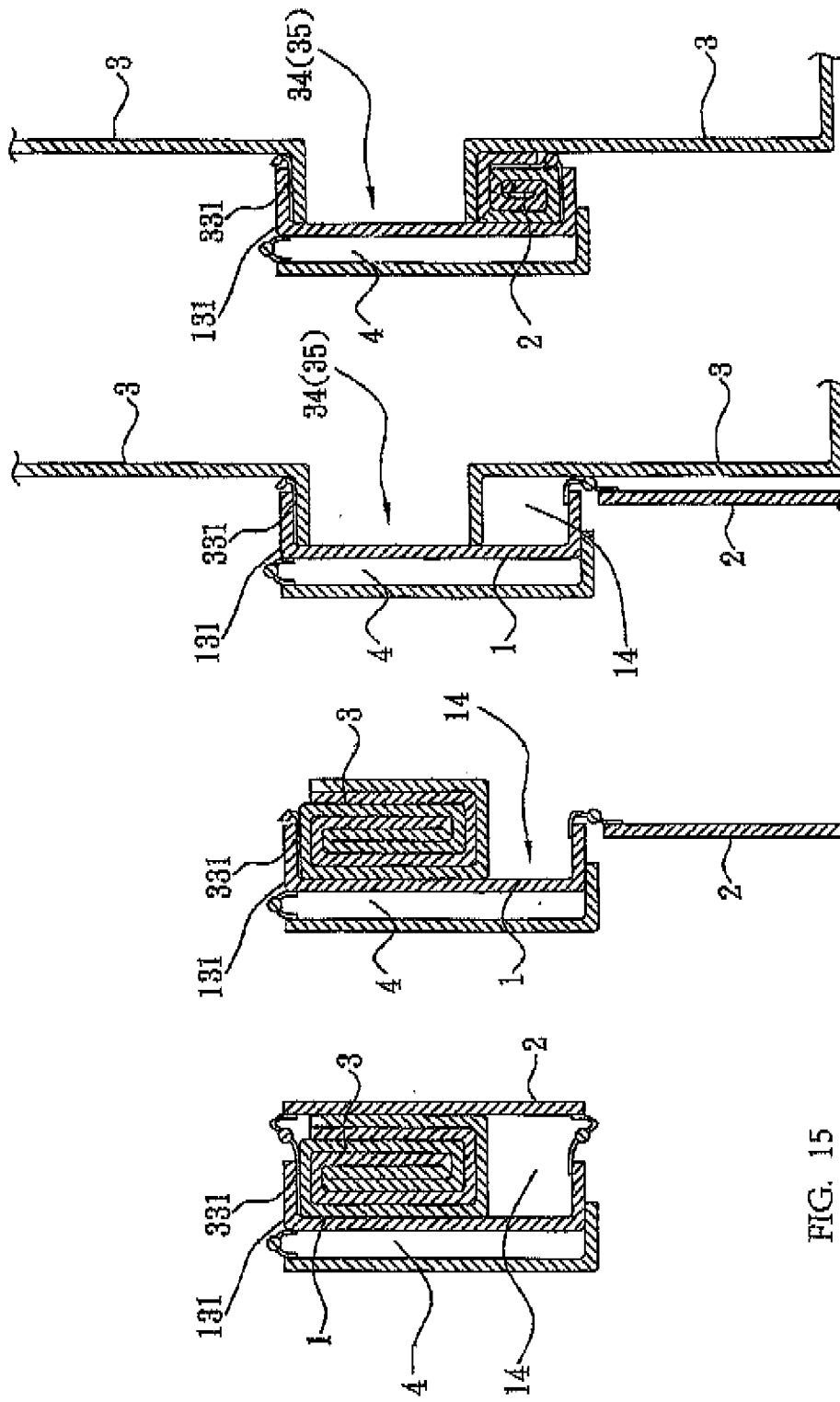


FIG. 15

FIG. 18

FIG. 17

FIG. 16

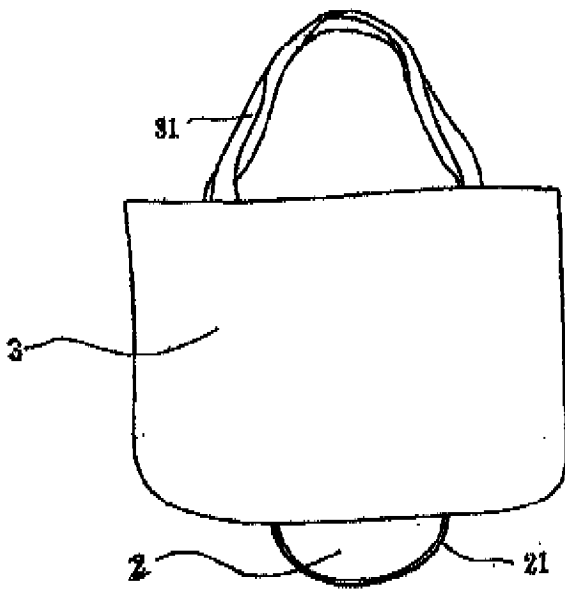


FIG. 19

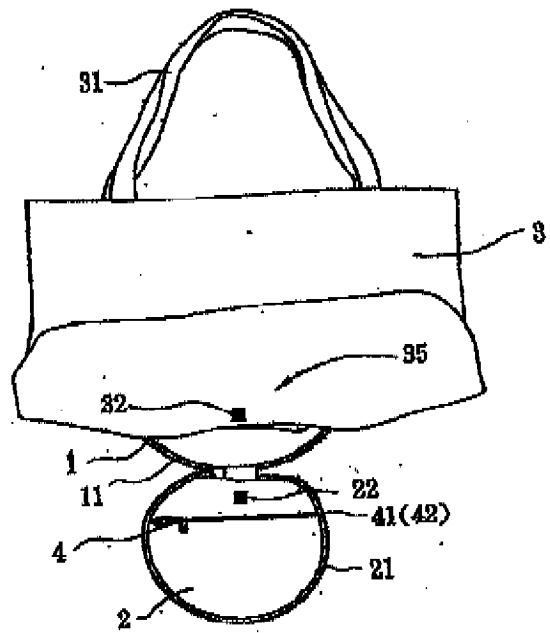


FIG. 20

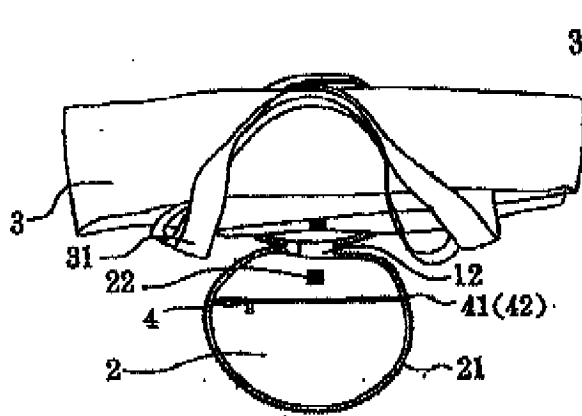


FIG. 21

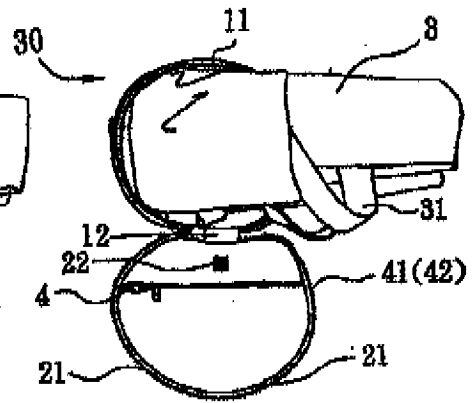


FIG. 22

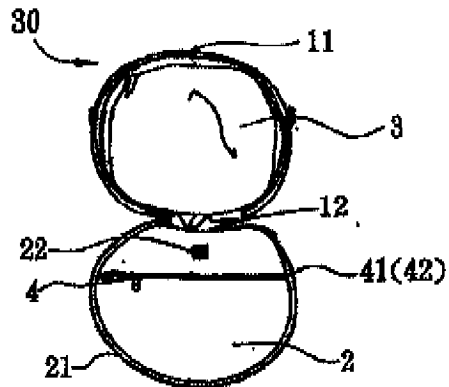


FIG. 23



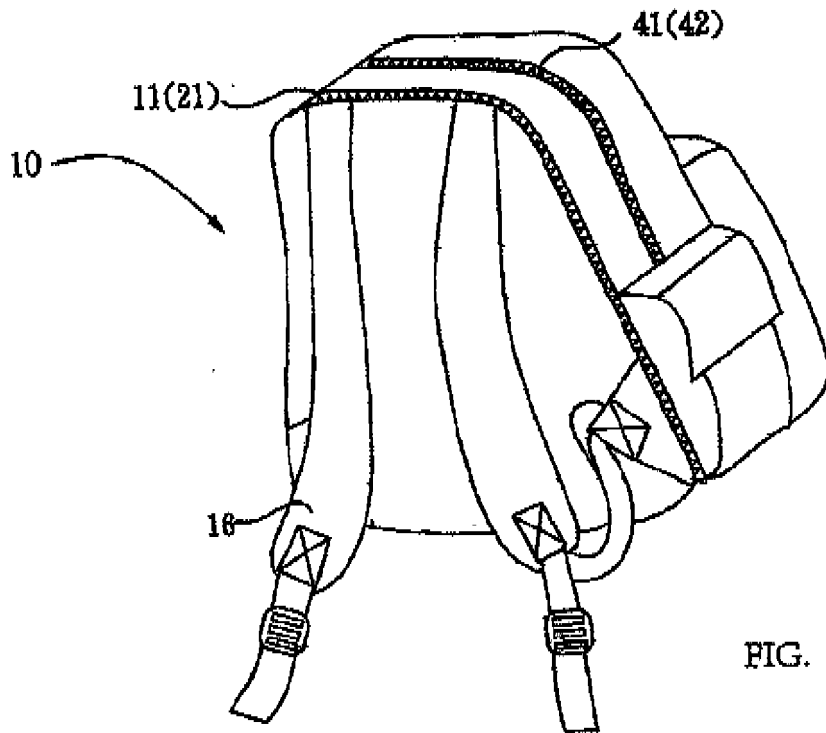


FIG. 25

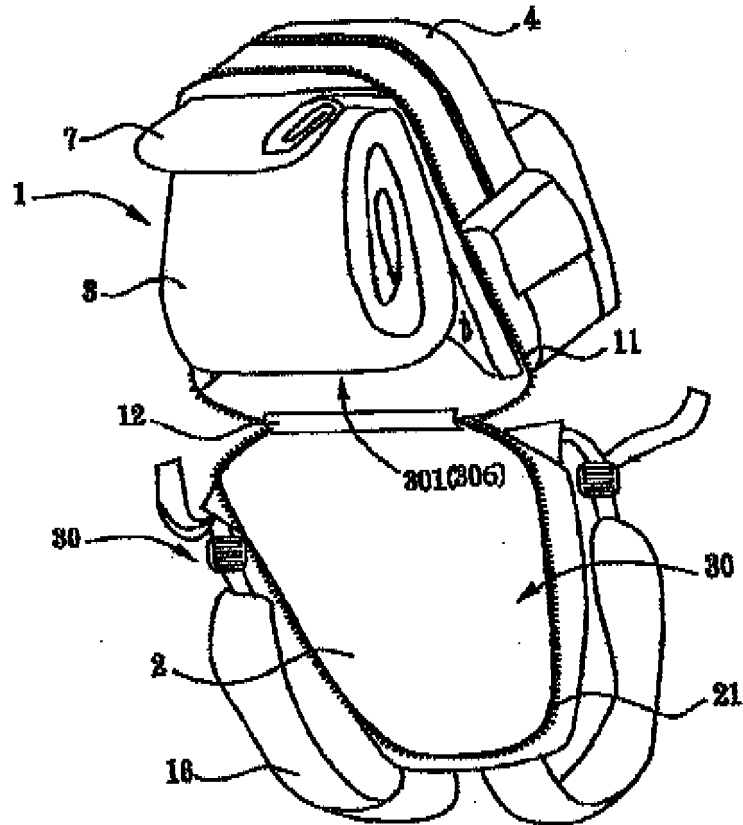
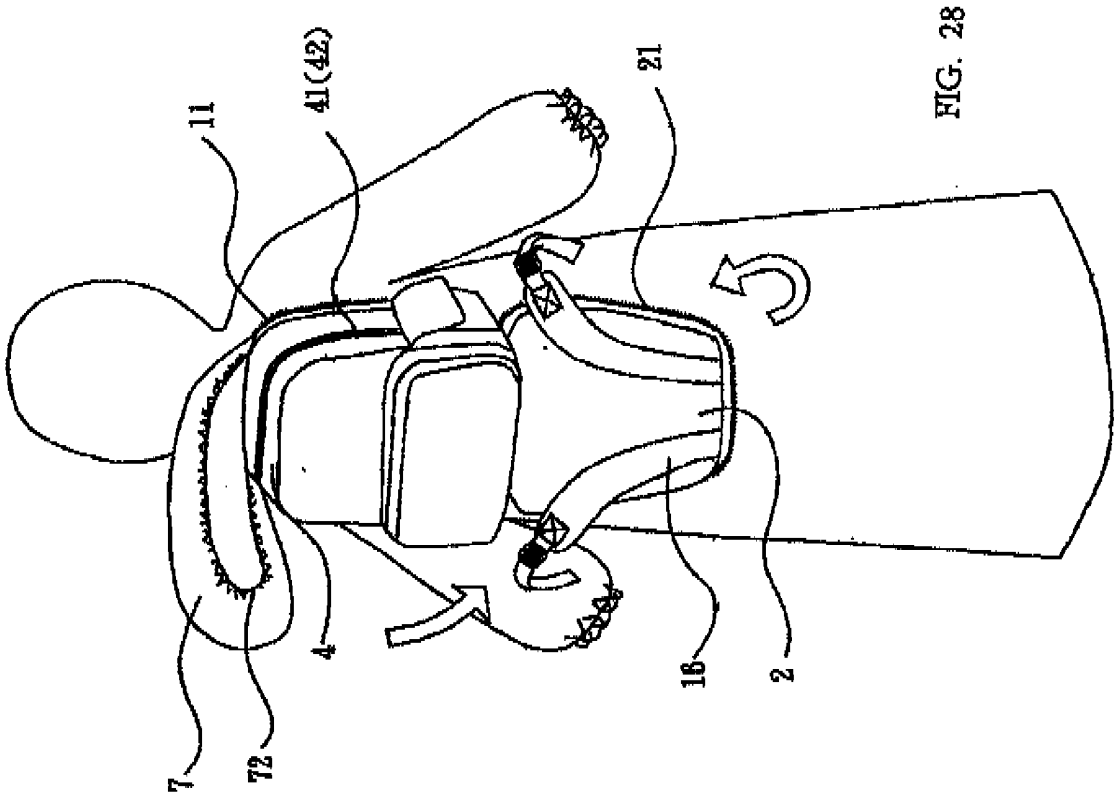
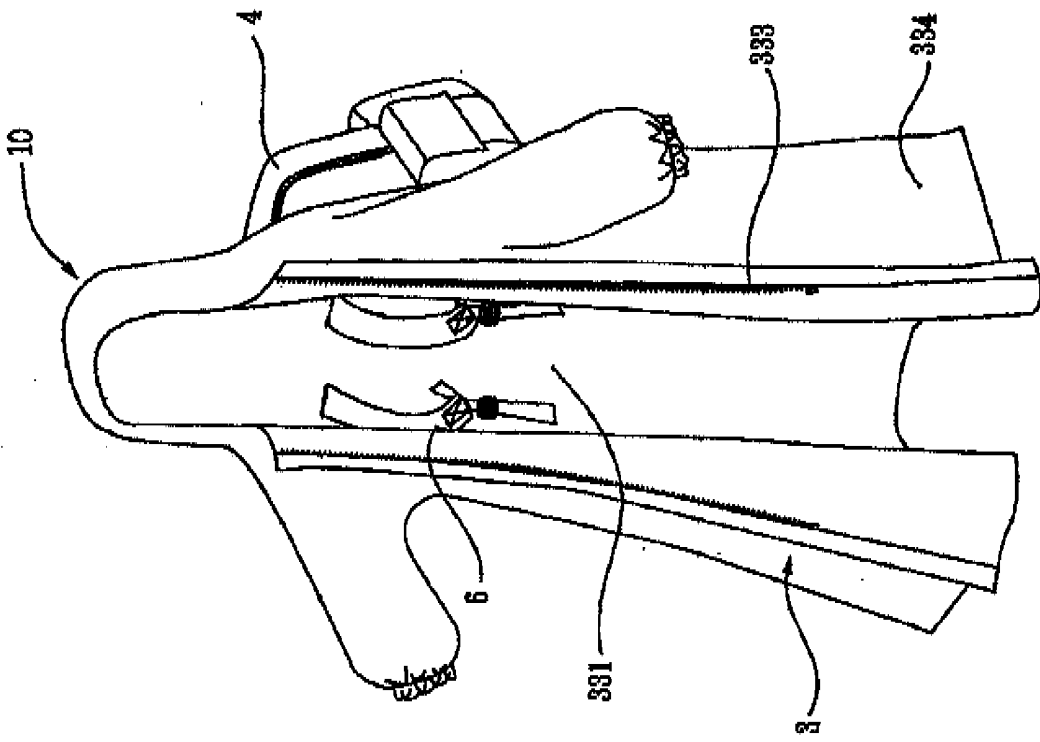


FIG. 26





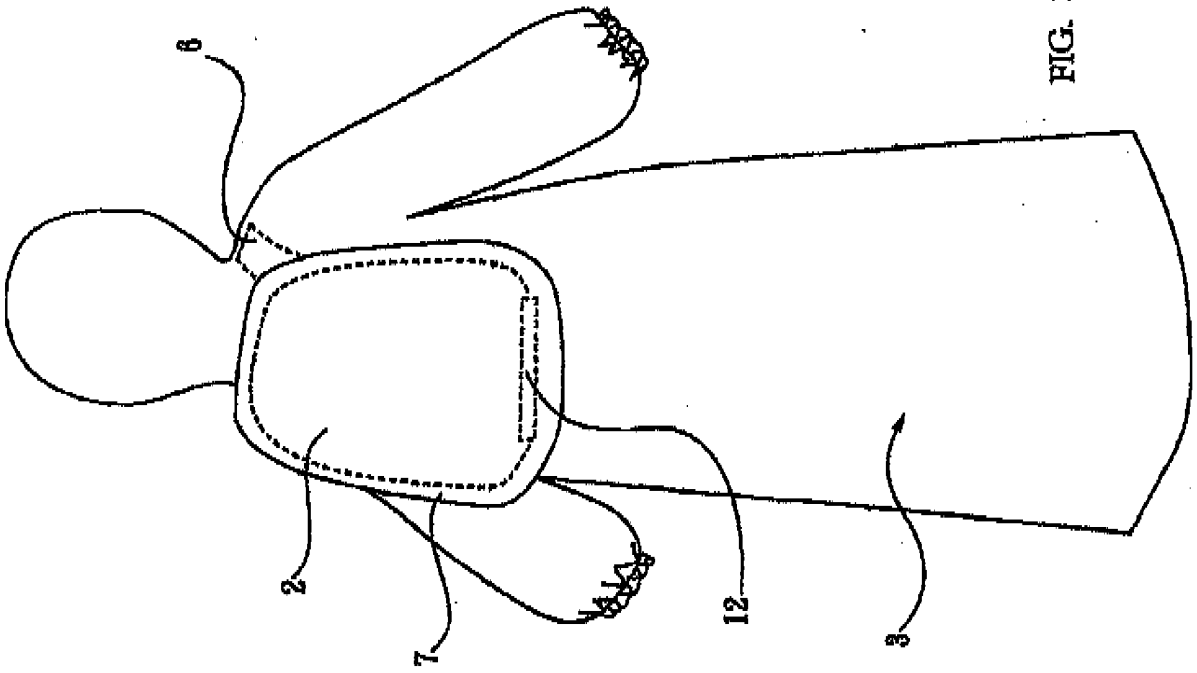


FIG. 30

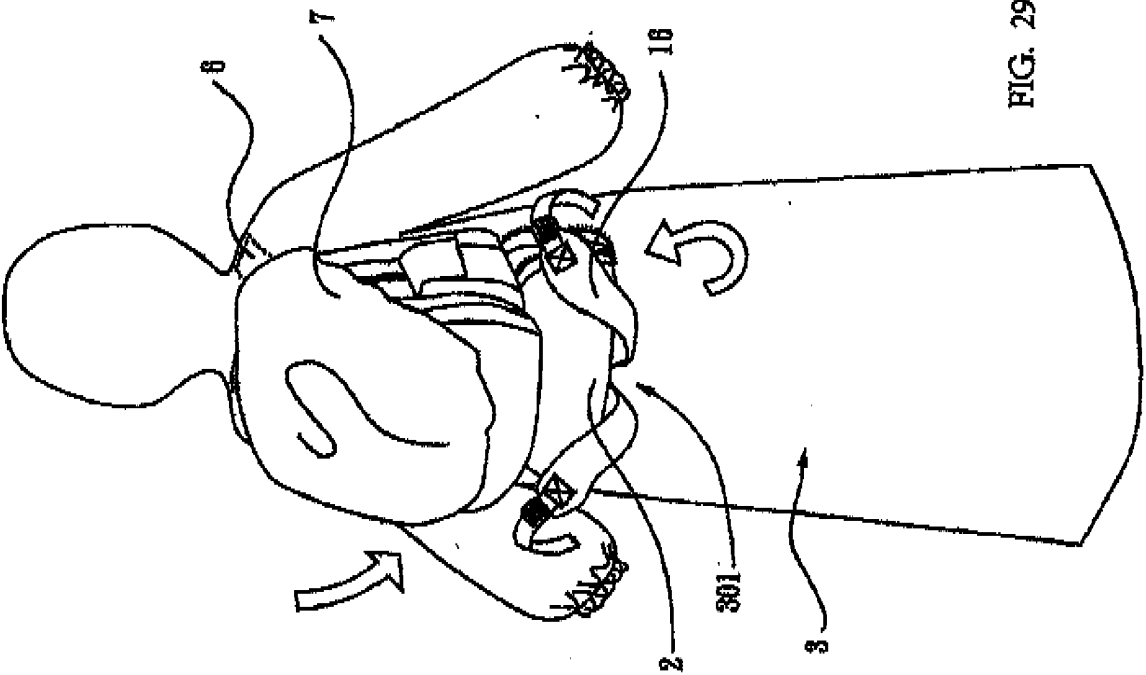


FIG. 29

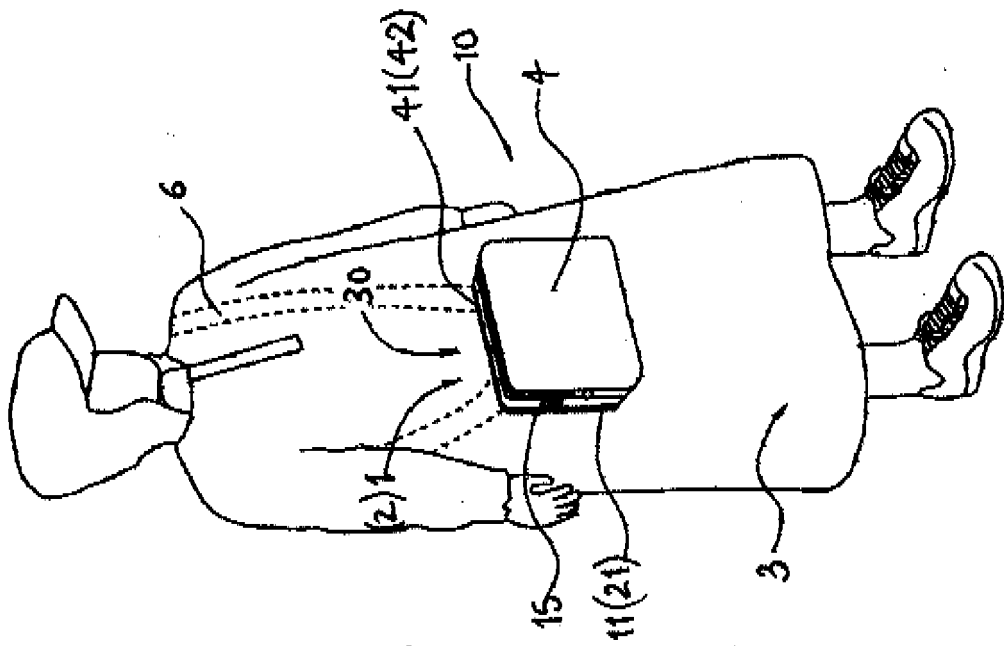


FIG 33

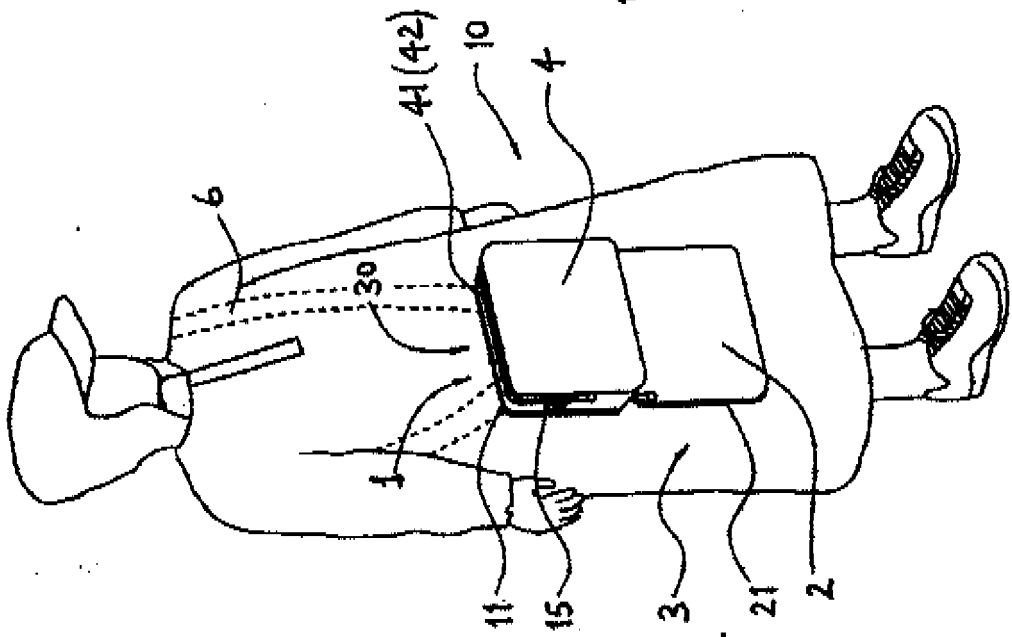


FIG 32

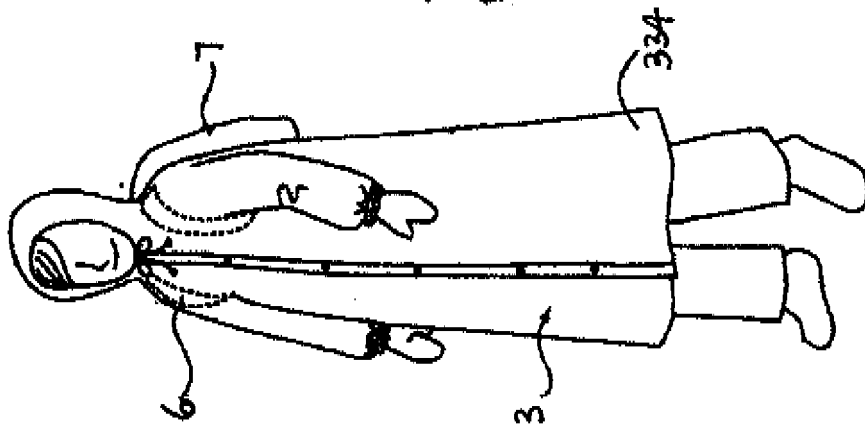


FIG 31

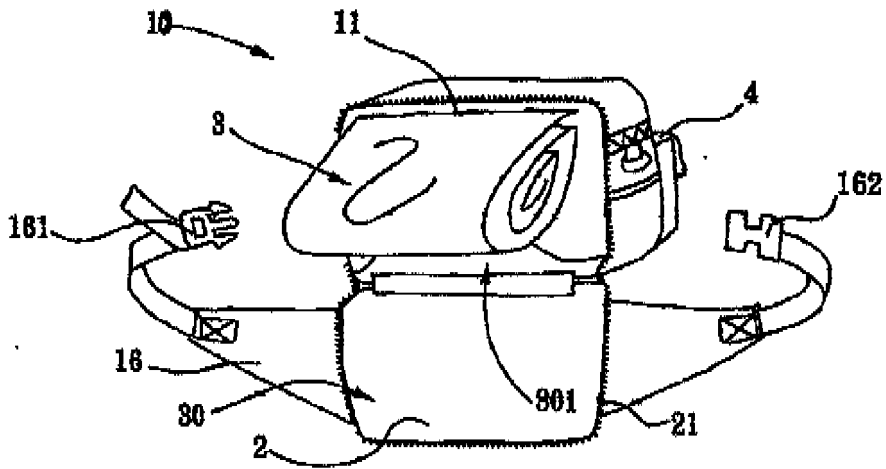


FIG. 34

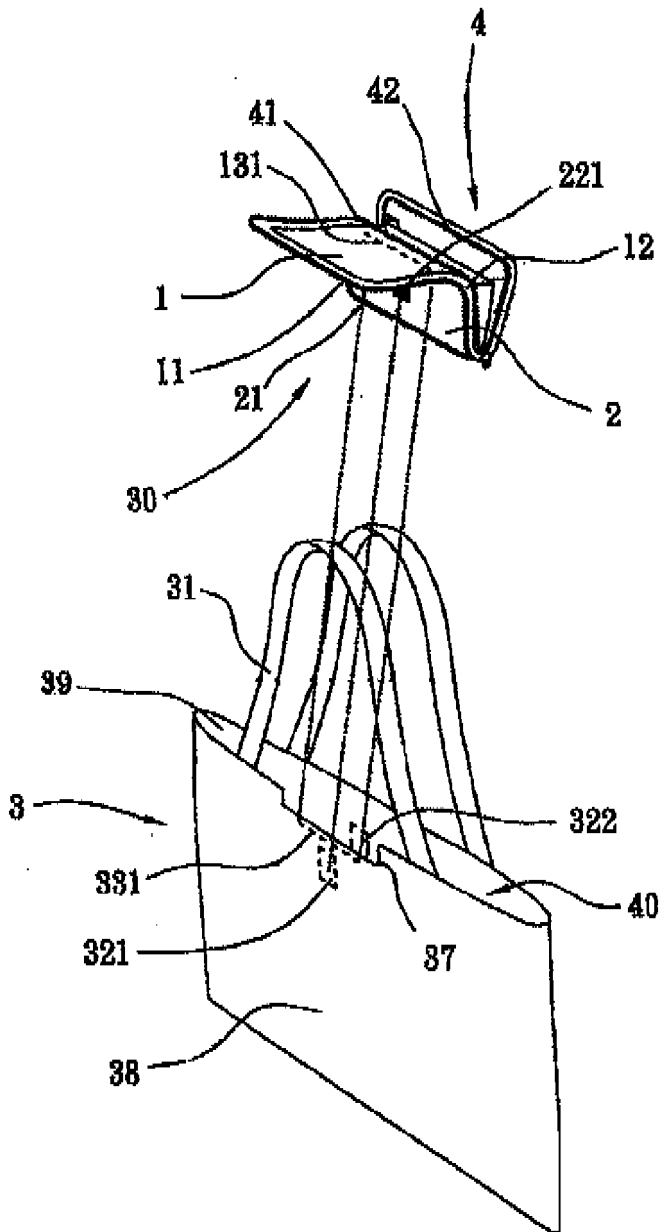


FIG. 35

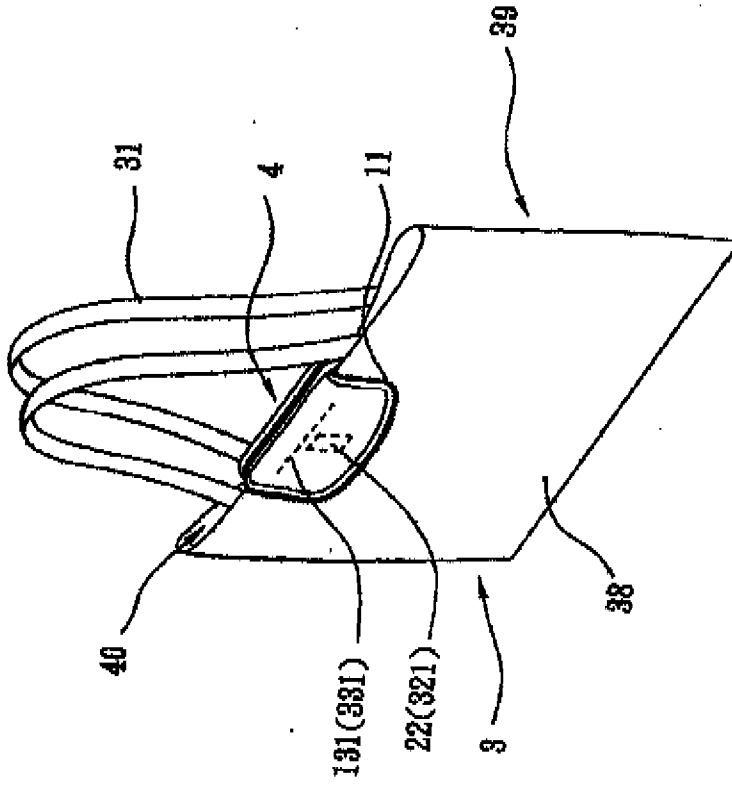


FIG. 37

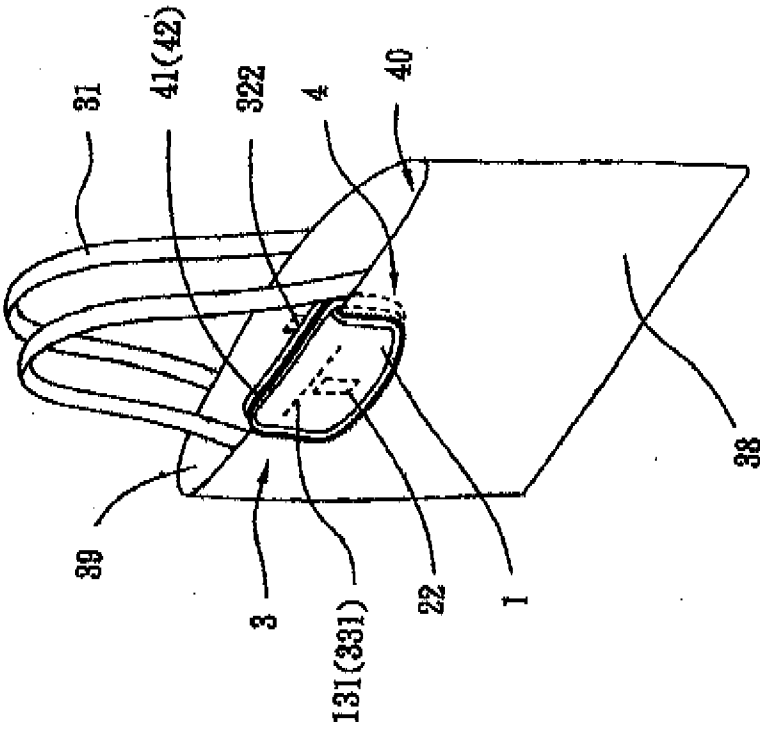


FIG. 36

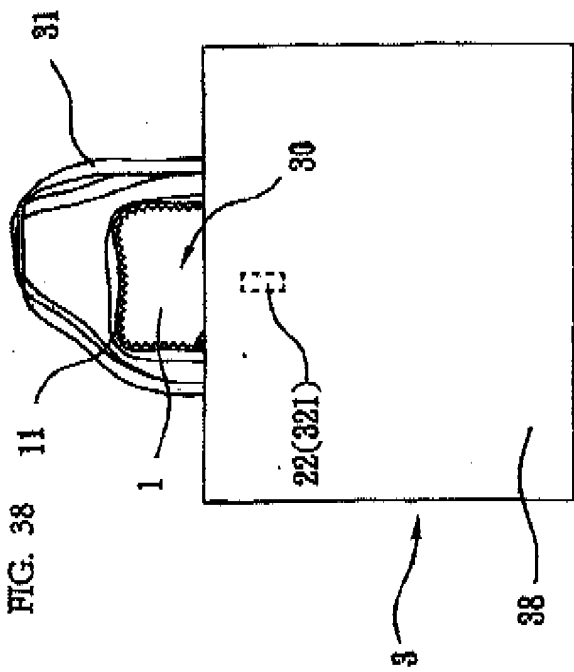


FIG. 38

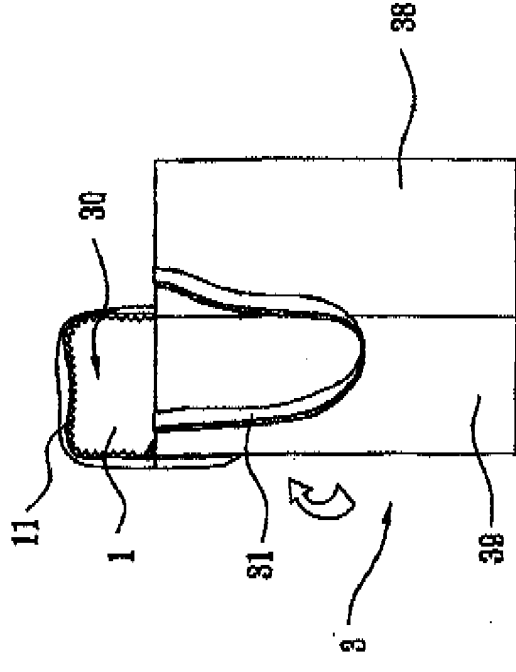


FIG. 39

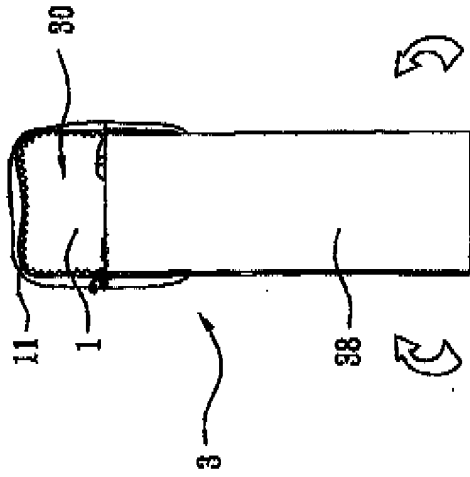


FIG. 40

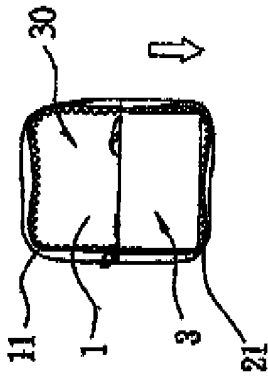


FIG. 41

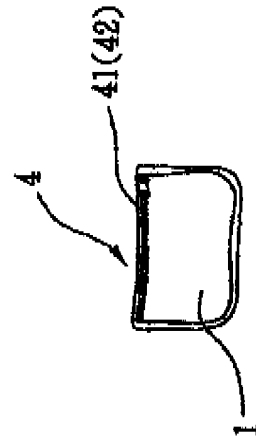


FIG. 42

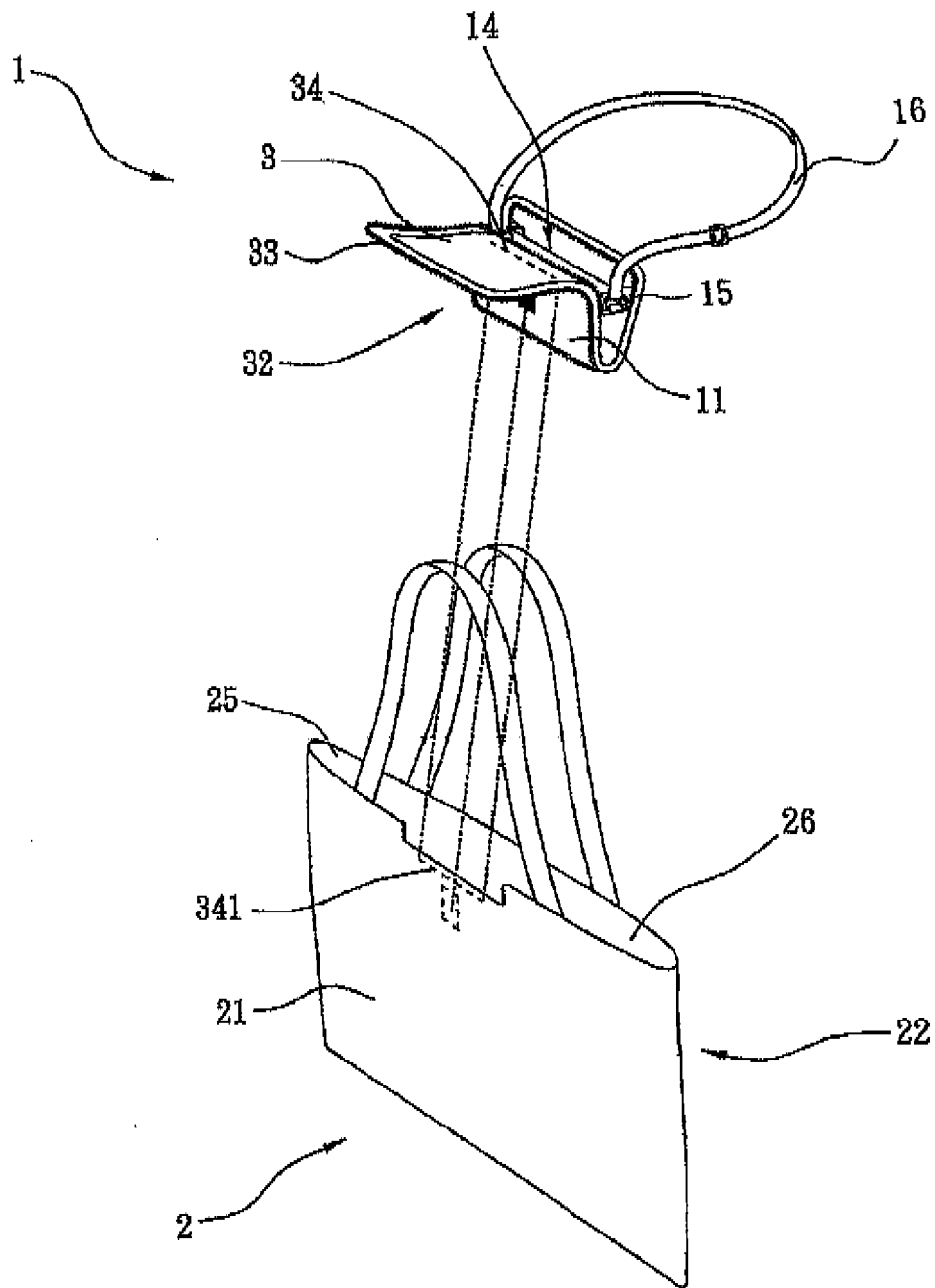


FIG. 43

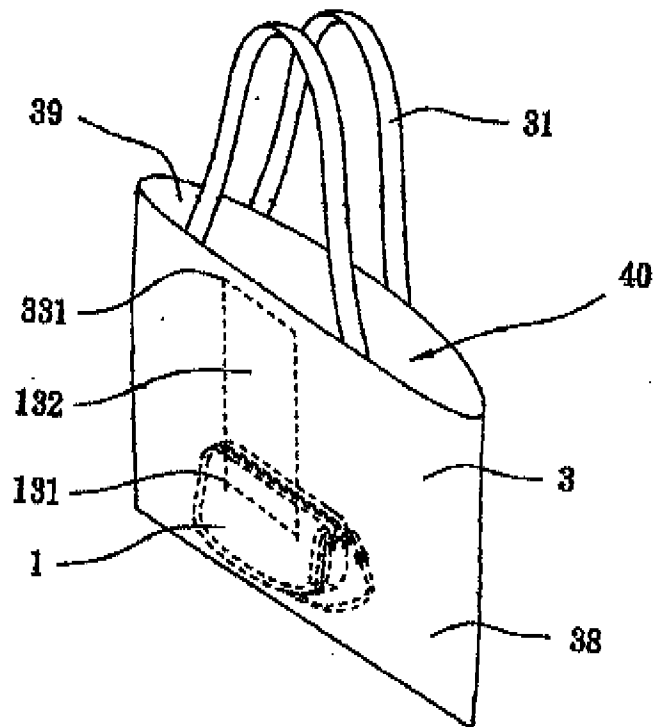


FIG. 44

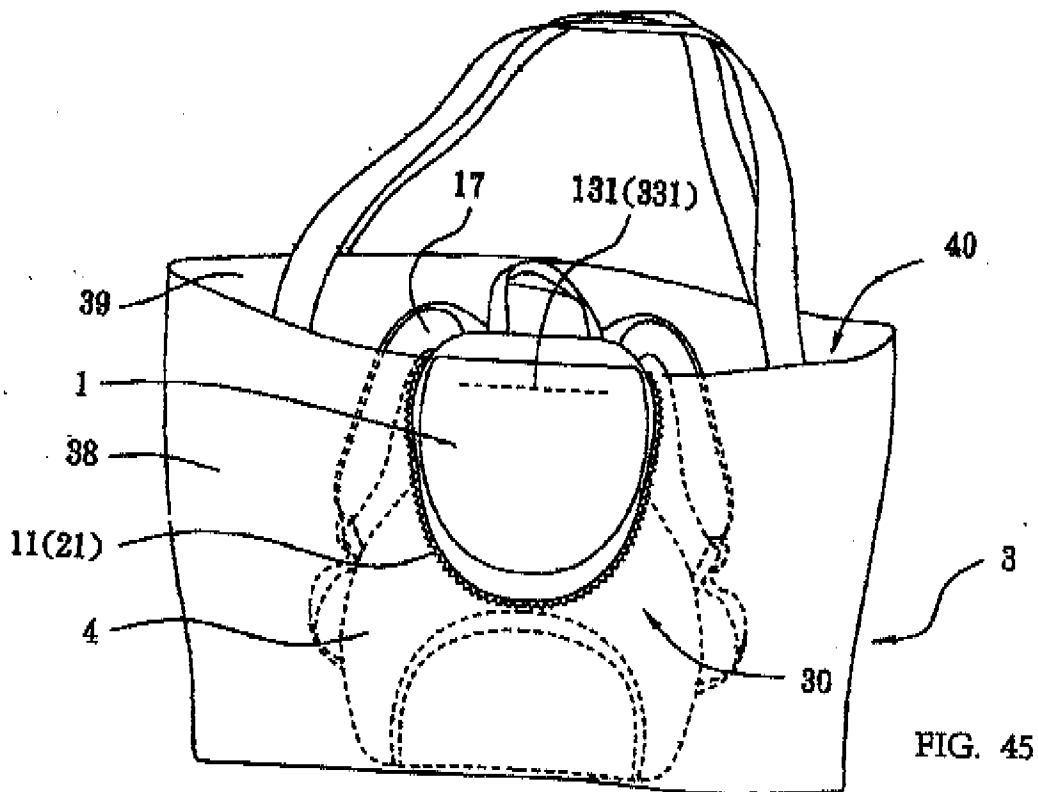


FIG. 45



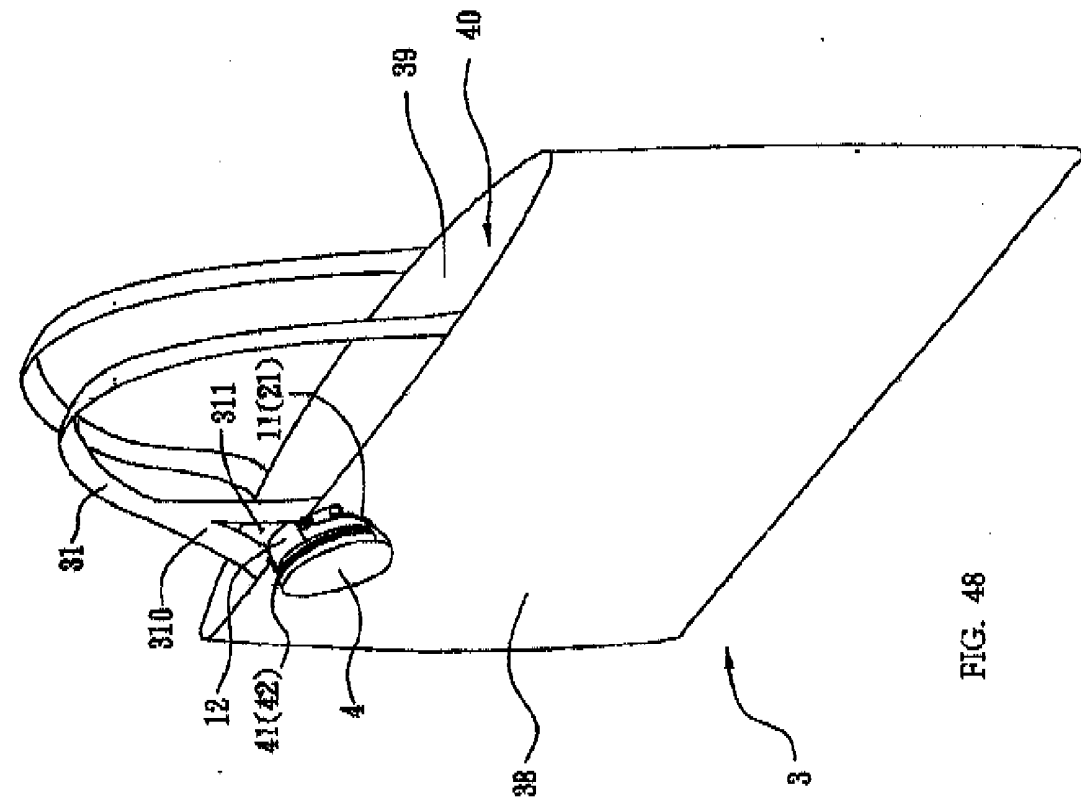


FIG. 48

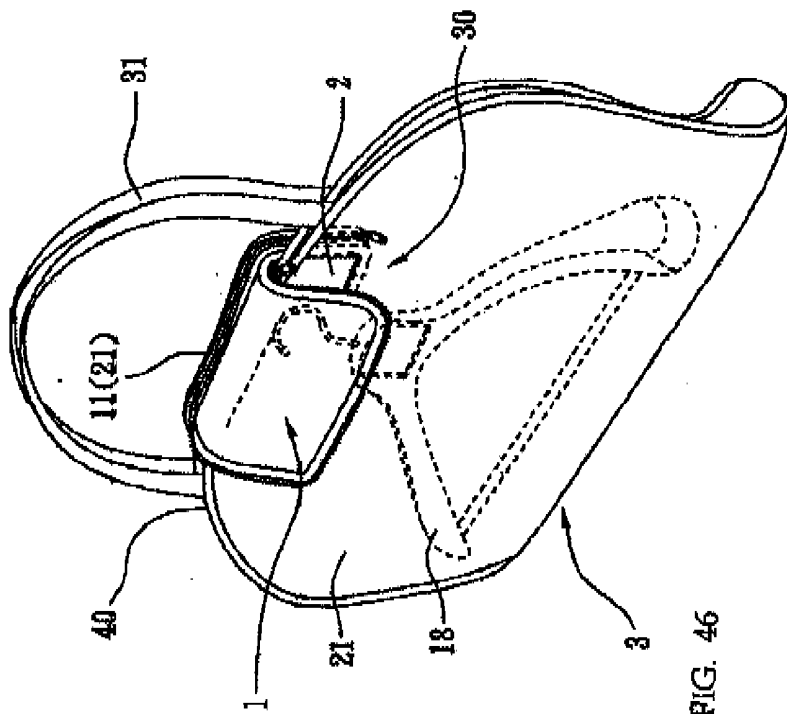


FIG. 46

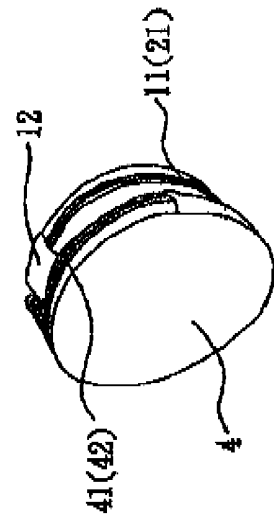


FIG. 47

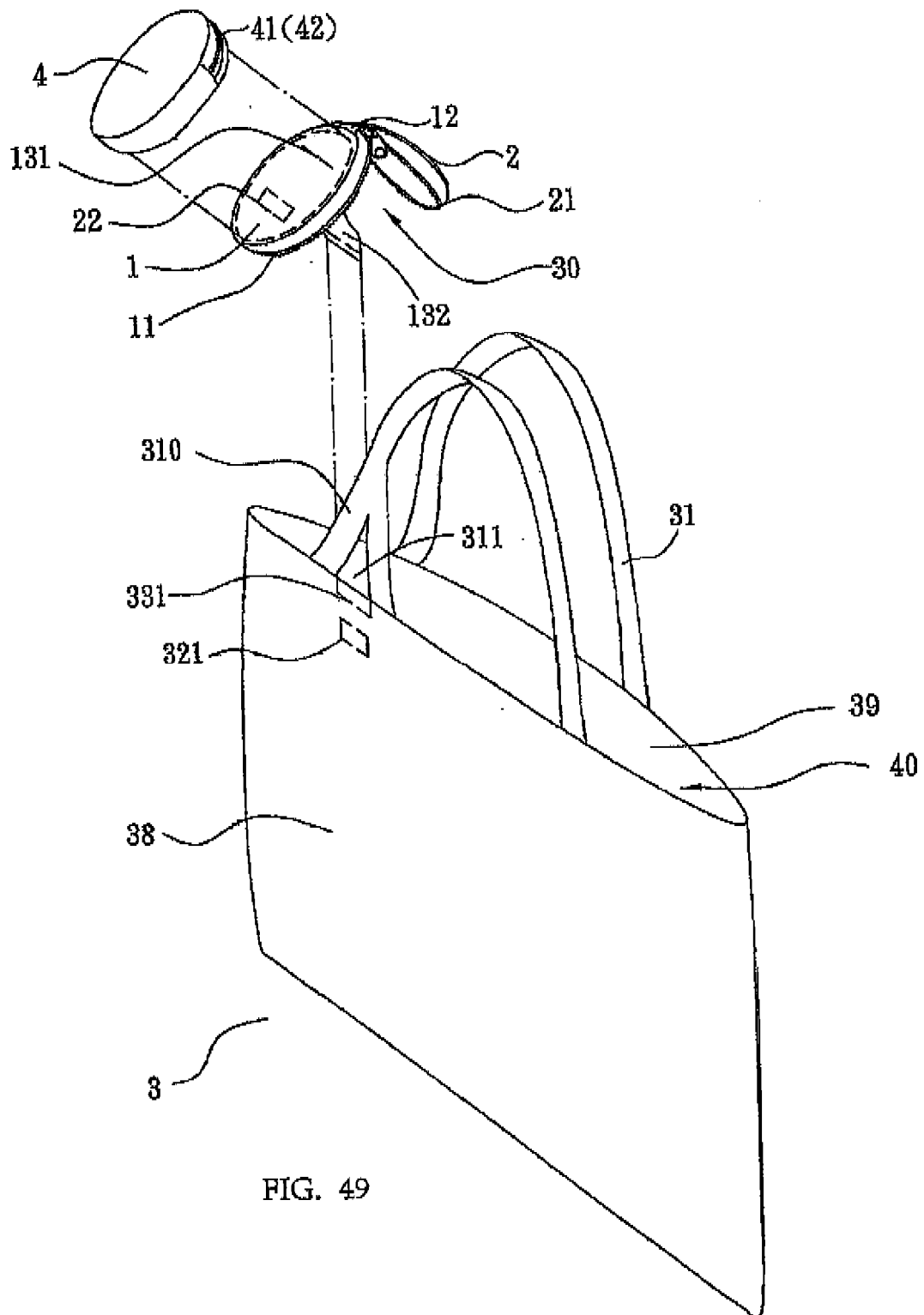


FIG. 49