

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 719 760**

51 Int. Cl.:

**A47F 3/14**

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **23.09.2016 E 16020345 (1)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **30.01.2019 EP 3146870**

54 Título: **Construcción de cubeta de exhibición con un sistema de montaje facilitado para el montaje de placas superpuestas intercambiables**

30 Prioridad:

**24.09.2015 IT UB20153878**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**12.07.2019**

73 Titular/es:

**ATELIER ARCHIAND S.R.L. (100.0%)  
Via Carminati de Brambilla, 27  
23880 Casatenovo (LC), IT**

72 Inventor/es:

**COLOMBO, PAOLO**

74 Agente/Representante:

**JIMENEZ URIZAR, Maria**

**ES 2 719 760 T3**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

**DESCRIPCIÓN**

5 Construcción de cubeta de exhibición con un sistema de montaje facilitado para el montaje de placas superpuestas intercambiables

**ANTECEDENTES DE LA INVENCIÓN**

10 **[0001]** El objeto de la presente invención es una construcción de cubeta de exhibición o exposición en una sola pieza o que puede ser desmontada por un sistema de ensamblaje facilitado o asistido de placas y / o accesorios superpuestos, particularmente en alturas variables predeterminadas.

15 **[0002]** La construcción de la cubeta de la invención se ha diseñado para su uso en el campo cosmético, para cubetas modulares, para la exhibición de productos en venta, por ejemplo, en soportes cosméticos, y se puede usar para diversas aplicaciones que requieren disposiciones de planos o placas superpuestos para la producción de expositores, secciones de exhibición y, más generalmente, para la exhibición de productos de los sectores de productos más diversos, por ejemplo los sectores cosmético, óptico, tricológico y / o similares.

20 **[0003]** Ya se conocen estructuras de cubetas de exposición, que sin embargo son extremadamente complicadas de hacer y permiten un fácil desmontaje y montaje, por ejemplo, de una pluralidad de placas superpuestas intercambiables, a diferentes niveles.

25 **[0004]** El documento WO 2010/012929 A1 describe un expositor que incluye una pared inferior y paredes laterales para definir un espacio para recibir productos, en el que la pared inferior incluye un soporte sustancialmente plano y ganchos conectados al soporte, siendo los ganchos capaces de enganchar al soporte sobre las paredes laterales, con los ganchos conectados de forma deslizante en paralelo al soporte.

**RESUMEN DE LA INVENCIÓN**

30 **[0005]** El objetivo de la invención es proporcionar una construcción o estructura de cubeta adecuada para mejorar la colocación, precisión y velocidad de montaje de secciones en general, particularmente de placas y / o similares.

35 **[0006]** Dentro del objetivo anterior, un objeto principal de la invención es proporcionar una estructura de cubeta del tipo mencionado anteriormente que incluya un número mínimo de componentes.

**[0007]** Un objeto adicional de la presente invención es proporcionar una estructura de cubeta del tipo antes mencionado que sea extremadamente fuerte y que tenga un coste económicamente competitivo.

40 **[0008]** Un objeto adicional de la presente invención es proporcionar una estructura de cubeta del tipo antes mencionado que pueda fabricarse fácilmente a partir de materiales y equipos disponibles comercialmente.

45 **[0009]** Otro objeto adicional de la presente invención es proporcionar una estructura de cubeta del tipo antes mencionado en la que las placas pueden reemplazarse, es decir renovarse, fácil y rápidamente sin cambiar la estructura de la cubeta y las diversas partes que la componen.

**[0010]** El objetivo y los objetos mencionados anteriormente, así como otros objetos que se harán más evidentes en lo sucesivo, se consiguen mediante una estructura de cubeta que tiene las características de las reivindicaciones adjuntas.

**BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS**

50 **[0011]** Otras características y ventajas de la estructura de cubeta de acuerdo con la presente invención se harán más claras a partir de la siguiente descripción detallada de realizaciones actualmente preferidas de la misma, ilustradas a modo de ejemplo indicativo pero no limitativo en los dibujos esquemáticos adjuntos, en los que:

55 la figura 1 muestra una vista en sección vertical de una primera realización "fija" o integral de la estructura de cubeta de la presente invención sin placas en ella;  
 la figura 2 muestra una vista en sección vertical adicional de la estructura de cubeta de la figura 1, con tres placas B contenidas de manera desmontable en una disposición superpuesta;  
 60 la figura 3 muestra una vista en sección axonométrica de la estructura de cubeta de las Figs. 1 y 2, con las placas a punto de ser encajadas en la cubeta;  
 la figura 4 muestra, en una vista en perspectiva desensamblada, una posible realización "desmontable" de la estructura de cubeta de la invención que comprende cinco partes, con diferentes elementos de sujeción de las placas (no mostrados en la Fig. 4) a alturas preestablecidas;  
 65 la figura 5 muestra, en una vista en perspectiva ensamblada, la cubeta desmontable de la Fig. 4 lista para albergar, a diferentes niveles, una pluralidad de placas de contención, o accesorios, interiores que no se

muestran en la Fig. 5;

la figura 6 muestra una vista adicional en perspectiva de la cubeta de la figura 5 en un estado ensamblado y con tres placas para ajustar, generalmente indicadas por B1, B2 y B3, representadas en una disposición superpuesta;

la figura 7 muestra la cubeta desmontable de las Figs. 4 a 6 en una posición montada y sin placas, en la parte superior, y en una posición desmontada, en la parte inferior, de la que se puede ver que las paredes de la cubeta de la invención son fácilmente replegables-abatibles, gracias al acoplamiento de bisagra en sus cuatro lados transversales.

10 **DESCRIPCION DE REALIZACIONES PREFERIDAS**

5 **[0012]** Con referencia ahora a las figuras mencionadas y particularmente a las figuras 1 a 3, se representa allí una primera realización de la estructura de cubeta de la invención, o la llamada cubeta fija, generalmente indicada por la letra A y aquí provista para recibir, por ejemplo, pero sin limitación, una pluralidad de elementos B en forma de placa de los cuales el superior también funciona como una cubierta para la cubeta A.

15 **[0013]** Los elementos B en forma de placa "dentro" de la cubeta se soportan de manera desmontable gracias a reducciones adecuadas de sección transversal, que definen pares respectivos de escalones G1, G1; G2, G2; G3, G3, provistos sólo para soportar de manera extraíble el respectivo elemento B de tipo placa.

20 **[0014]** La cubeta A, obtenida integralmente, por ejemplo, moldeando un material plástico transparente o coloreado adecuado, puede o no estar provista también de un fondo también moldeado integralmente.

25 **[0015]** La cubeta fija de las Figs. 1 a 3, por razones de tamaño, puede contener solo un número bastante limitado de elementos y / o accesorios en forma de placa, por lo tanto, la invención proporciona una realización preferida adicional en la que la cubeta se proporciona "desmontable", como se muestra en las Figuras 4 a 7.

30 **[0016]** Con referencia ahora a tales figuras 4 a 7, la estructura de cubeta desmontable 1 de la presente invención se muestra en ellas en una vista en perspectiva desmontada.

**[0017]** Incluye en los lados longitudinales o más largos un fondo F sustancialmente rectangular en forma de placa, en el que están definidas una pluralidad de ranuras S1, S1; S2, S2; S3, S3; y S4, S4.

35 **[0018]** Al fondo F, cuatro paredes laterales pueden estar conectadas de manera desmontable, es decir, la pared lateral P1 sobre un primer lado longitudinal de la parte inferior F; P2 sobre un segundo lado transversal de la parte inferior F; P3 sobre un segundo lado longitudinal del fondo F y P4 sobre un segundo lado transversal del fondo F.

40 **[0019]** También las paredes P1, P2, P3 y P4 están sustancialmente definidas por elementos rectangulares de tipo placa cuyos lados transversales, es decir, los lados más cortos, están conectados de manera extraíble por conjuntos de bisagra, indicados por las letras de referencia C1, C2 para las paredes P1, P2; y C3, C4 para las paredes P3 y P4, respectivamente; ventajosamente, los conjuntos de bisagra están formados integralmente con las propias paredes laterales.

45 **[0020]** En otras palabras, como se ha indicado, los lados transversales más cortos de las paredes P1, P2, P3, P4 pueden estar todos conectados entre sí de forma rotatoria, por lo que las paredes laterales, no conectadas al fondo F, forman una estructura articulada manualmente abatible, o plegable, como se puede ver, por ejemplo, en la Fig. 7, simplificando el almacenamiento de las cuatro paredes laterales conectadas de forma rotatoria.

50 **[0021]** Para una conexión extraíble adicional de las paredes laterales P1, P2, P3 y P4 a la parte inferior F, cada pared lateral comprende, en su lado inferior, pares respectivos de lengüetas L1, L1; L2, L2; L3, L3; L4, L4; cada par de lengüetas se forma integralmente con las paredes laterales y cada lengüeta se puede acoplar de manera desmontable de forma deslizante en las ranuras correspondientes S1, S1; S2, S2; S3, S3; S4, S4 formadas integralmente en el fondo F de la estructura de cubeta 1.

55 **[0022]** Ventajosamente, a la superficie interior de cada elemento de pared P1, P2, P3, P4 también están asociados, formados integralmente, elementos de patilla SP de diferentes alturas, para soportar en una pluralidad de niveles diferentes las placas B1, B2, B3 (ver la Fig. 6 en la que las placas B1, B2 y B3 están a punto de ser encajadas en la estructura de cubeta de la invención en una situación ya montada).

60 **[0023]** Las placas B1, B2, B3 también son sustancialmente losas de tipo placa y en ellas se definen, por ejemplo, una pluralidad de aberturas sustancialmente rectangulares SF y una pluralidad correspondiente de orificios sustancialmente circulares C, destinados, por ejemplo, a alojar objetos.

65 **[0024]** En la Fig. 7, como se ha indicado, la estructura de la cubeta desmontable de la invención se muestra en un estado ensamblado en la parte superior y en un estado con el fondo F retirado en la parte inferior, de cuya parte inferior

se puede ver que, gracias a la conexión de bisagra de las paredes laterales P1, P2, P3 y P4, el conjunto de las propias paredes laterales se puede plegar fácilmente de forma manual.

5 **[0025]** Preferiblemente, la estructura de cubeta desmontable de la invención también se produce mediante moldeo por inyección o moldeo por soplado o termoformado de materiales plásticos o mediante otras técnicas de procesado y fabricación.

**[0026]** El fondo F de la cubeta puede ser abierto o cerrado.

10 **[0027]** Además, en los lados de la cubeta, ya sea de tipo fijo o desmontable, se pueden instalar sistemas de sujeción (no mostrados) para sujetar más cubetas entre sí.

15 **[0028]** Como otra versión, el material utilizado para la fabricación de cubetas puede ser, además de plásticos, madera u otros materiales.

**[0029]** Aunque la estructura de cubeta de la invención se ha descrito haciendo referencia a dos realizaciones actualmente preferidas de la misma, es susceptible de varias modificaciones y variaciones, todas dentro del alcance del concepto inventivo.

20 **[0030]** Por ejemplo, la forma de la cubeta, en lugar de ser rectangular, puede ser generalmente cuadrada o poligonal, o incluso circular.

**[0031]** Además, en los cambios de la sección transversal de la cubeta fija, pueden proporcionarse sistemas de sujeción, por ejemplo, rebajes o huecos, que permiten una intercambiabilidad simplificada de las partes.

25 **[0032]** Los cambios de sección transversal pueden obtenerse también mediante soporte de posicionamiento.

30 **[0033]** Finalmente, la cubeta de la invención también puede incluir sistemas de alimentación de lengüeta o soporte, portadores de etiquetas de precios, soportes de señalizadores y todo lo que pueda ayudar a mejorar las características de exhibición y venta.

35

40

45

50

55

60

65

**Reivindicaciones**

- 5 1. Una estructura de cubeta (A; 1) que contiene, en una disposición desmontable de niveles múltiples superpuestos, una pluralidad de elementos de soporte para productos de exhibición, por la que dichos elementos de soporte consisten en una pluralidad correspondiente de elementos intercambiables de tipo placa (B; B1, B2, B3), y dicha estructura de cubeta comprende un cuerpo de cubeta que tiene una pluralidad de paredes laterales (P1, P2, P3 y P4) con superficies internas sobre las que se define una pluralidad de elementos de soporte integrales adecuados para soportar a diferentes niveles cada uno de dichos elementos de tipo placa (B; B1, B2, B3), **caracterizada porque:**
- 10           dicha cubeta es una cubeta integral (A) adecuada para sostener dicha pluralidad de elementos de tipo placa (B), en donde el superior también funciona como una cubierta para la cubeta (A), los elementos de tipo placa (B) dentro de la cubeta (A) estando soportados de manera desmontable por reducciones de sección transversal que definen pares respectivos de escalones (G1, G1; G2, G2; G3, G3) adecuados para soportar de manera desmontable el respectivo elemento de tipo placa (B), siendo dicha cubeta (A) obtenida integralmente,
- 15           por ejemplo, moldeando un material plástico transparente coloreado adecuado y estando o no también equipada con un fondo moldeado también integralmente;
- o
- 20           dicha cubeta es una cubeta desmontable (1) y en la superficie interna de cada elemento de pared (P1, P2, P3, P4) están formados integralmente elementos de patilla (SP) de diferentes alturas, para soportar a una pluralidad de niveles diferentes los elementos de tipo placa (B1, B2, B3).
- 25 2. Una estructura de cubeta, según la reivindicación 1, **caracterizada porque** dicha estructura de cubeta es una cubeta (1) que se puede desmontar y comprende un fondo (F) rectangular sustancialmente de tipo placa en cuyos lados longitudinales o más largos se define una pluralidad de ranuras (S1, S1; S2, S2; S3, S3 y S4, S4), dichas cuatro paredes laterales (P1, P2, P3 y P4) acoplándose de manera desmontable al fondo (F), es decir, una pared lateral (P1) sobre un primer lado longitudinal del fondo (F), una (P2) sobre un primer lado transversal del fondo (F), una (P3) sobre un segundo lado longitudinal del fondo y una (P4) sobre un segundo lado transversal del fondo (F), las paredes laterales (P1, P2, P3 y P4) estando definidas mediante elementos rectangulares de tipo placa cuyos lados transversales más cortos están acoplados de manera desmontable mediante conjuntos de bisagra (C1, C2, C3 y C4) integralmente
- 30           formados con las propias paredes.
- 35 3. Una estructura de cubeta, según la reivindicación 2, **caracterizada porque** dichos elementos de tipo placa son sustancialmente losas en forma de placa en las que se definen una pluralidad de aberturas sustancialmente rectangulares (SF) y una pluralidad correspondiente de perforaciones sustancialmente circulares (C) para alojar objetos y / o productos.
- 40 4. Una estructura de cubeta, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores 2-3, **caracterizada porque** cada uno de dichos elementos de pared lateral comprende una pluralidad de lengüetas integrales (L1, L1; L2, L2; L3, L3; L4, L4) cada una de las cuales se puede acoplar de manera deslizante en una ranura respectiva (S1, S1; S2, S2; S3, S3; S4, S4) formada integralmente en dicho elemento de fondo (F) de tipo placa.
- 45 5. Una estructura de cubeta, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores 2-4, **caracterizada porque** cada uno de dichos lados de dichas paredes laterales (P1, P2, P3 y P4) comprende porciones integrales de bisagra (C1, C2, C3 y C4) ajustados para conectar de forma giratoria respectivos pares de dichas paredes laterales (P1, P2, P3 y P4).
- 50 6. Una estructura de cubeta, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores 2 a 5, **caracterizada porque** dicha estructura de cubeta define, en un estado ensamblado de la misma, un fondo rodeado por paredes laterales abisagradas y una parte superior abierta que puede ser cerrada de forma desmontable o no desmontable por un elemento de tapa.
- 55 7. Una estructura de cubeta, de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada porque** está hecha de un material plástico, preferiblemente moldeado por inyección, y **porque** puede desmontarse completamente de forma manual sin utilizar herramientas específicas.
- 60 8. Una estructura de cubeta, según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, **caracterizada porque** dicha estructura de cubeta comprende, sea individualmente o en combinación, uno o más medios de sujeción integrales para acoplar y fijar una pluralidad de dichas cubetas; medios de sujeción para accesorios y componentes adicionales, tales como señalizadores y sistemas de iluminación; y medios de alimentación de energía y / o medios de disposición de sistemas eléctricos, por ejemplo, LED, video y / o sistemas similares.

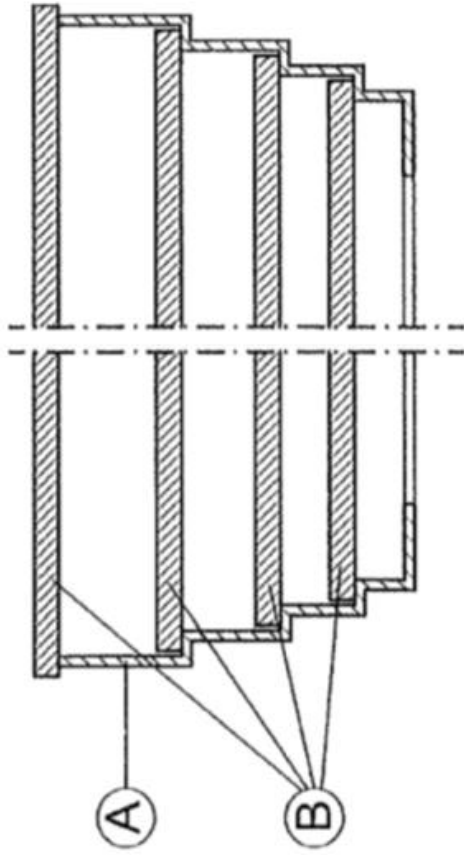


FIG.2

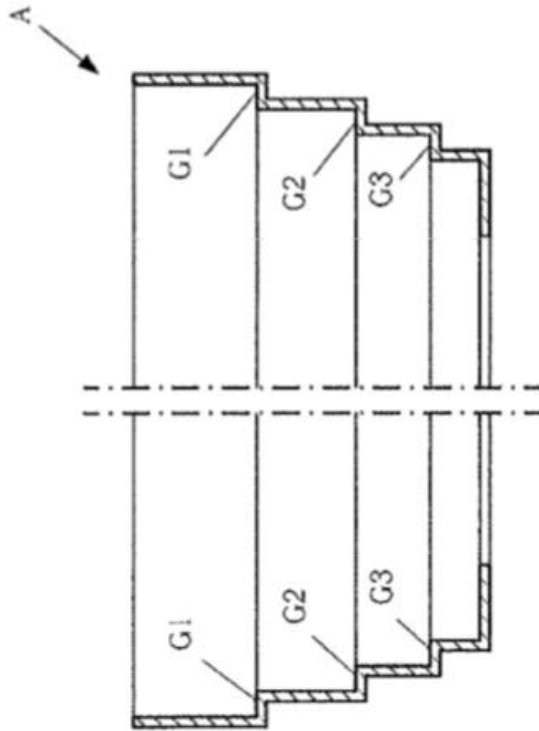


FIG.1

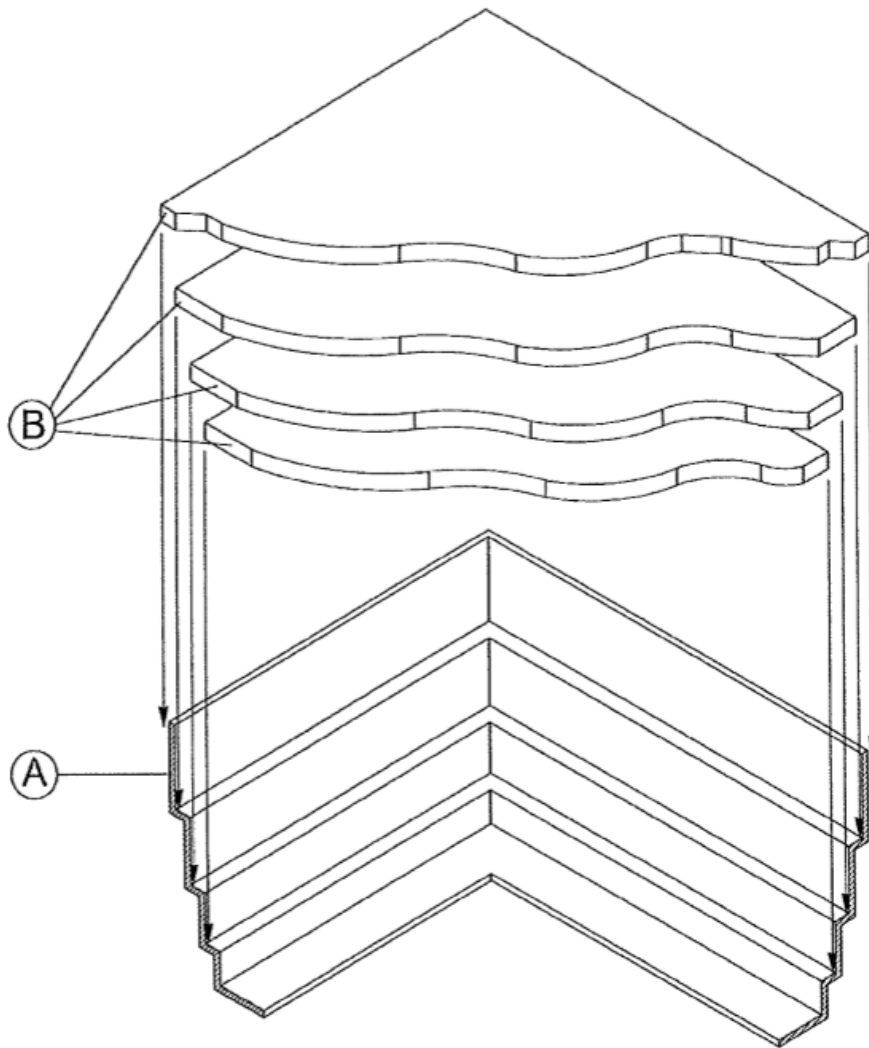


FIG.3

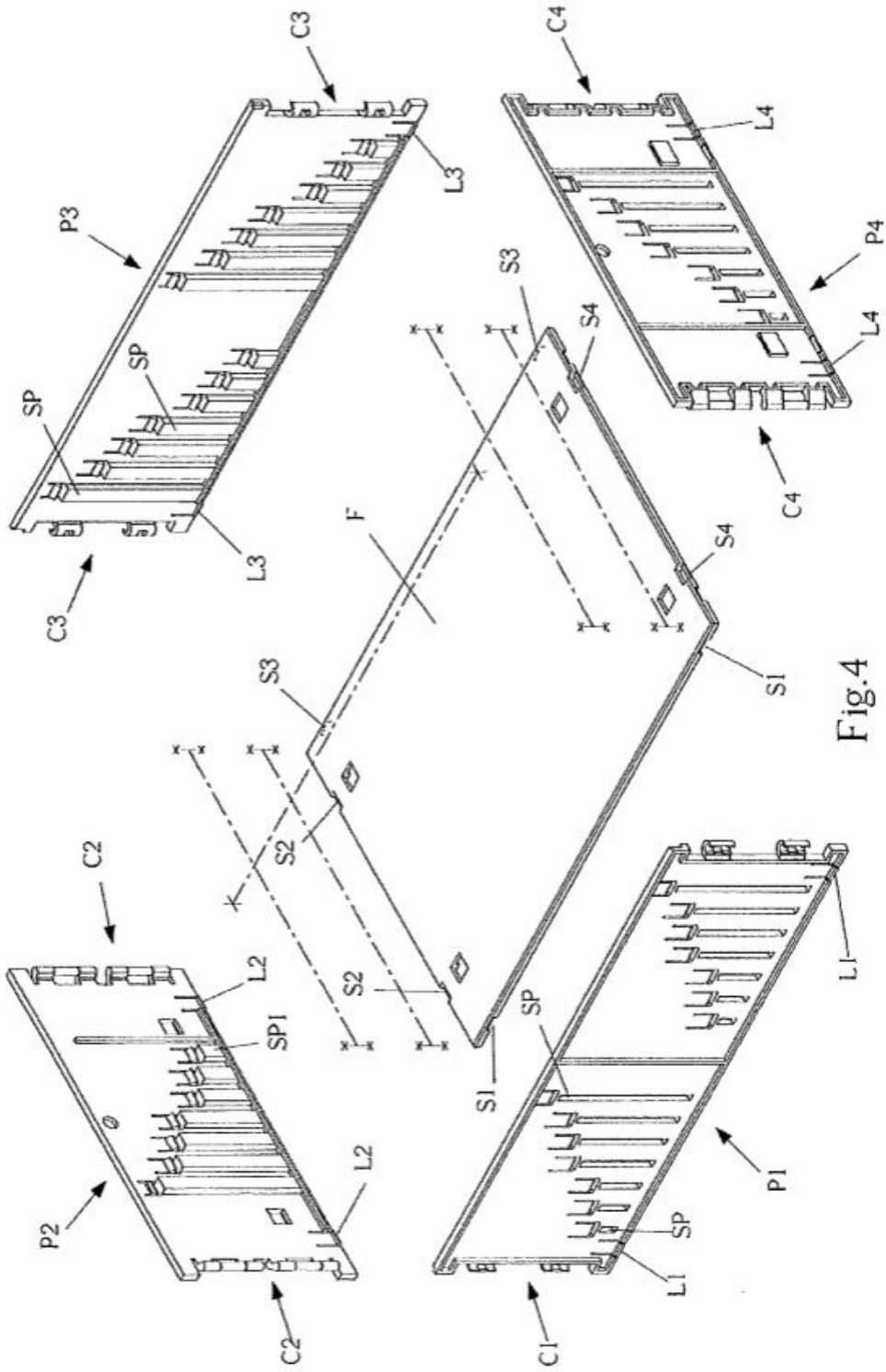


Fig.4



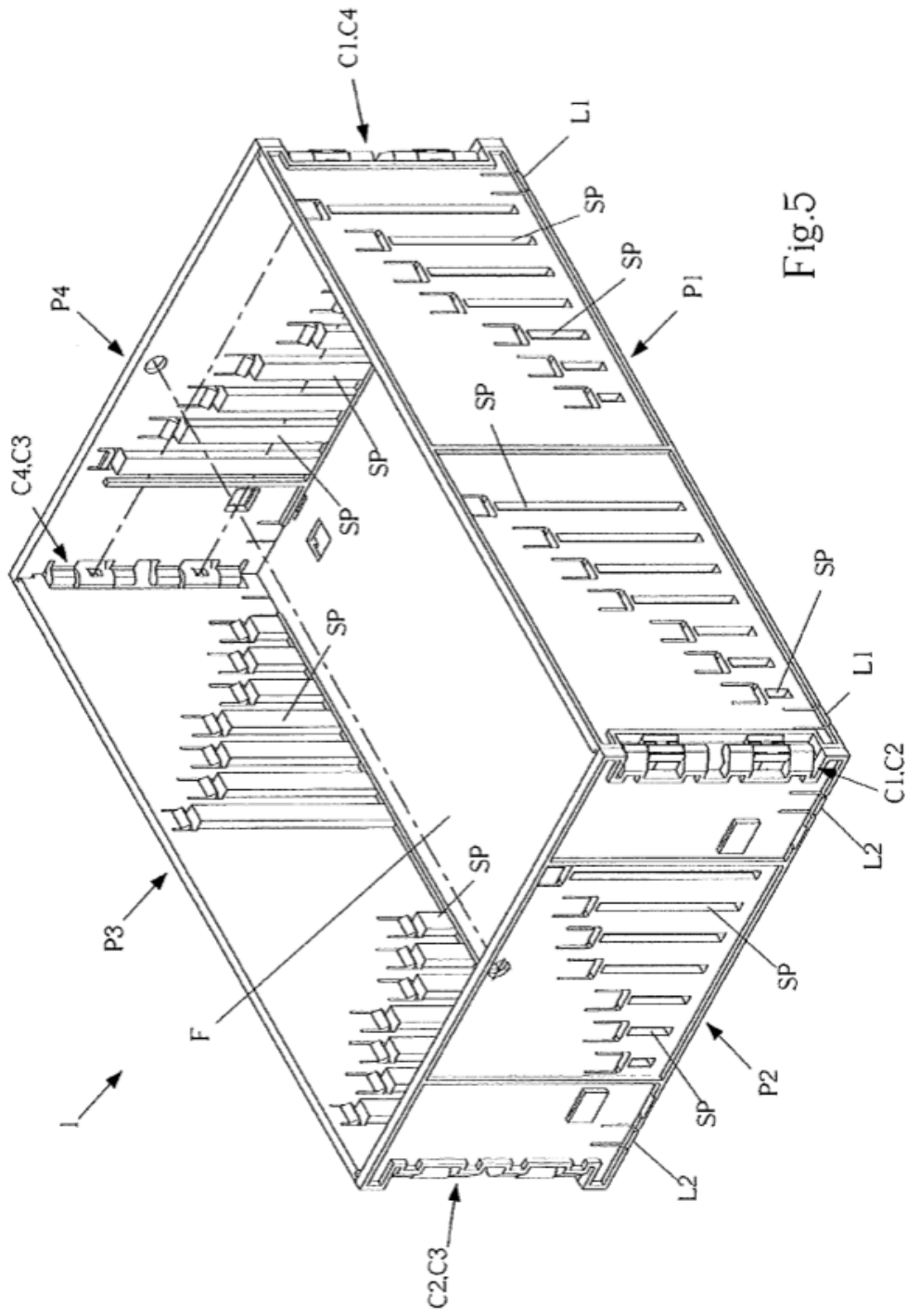


Fig.5

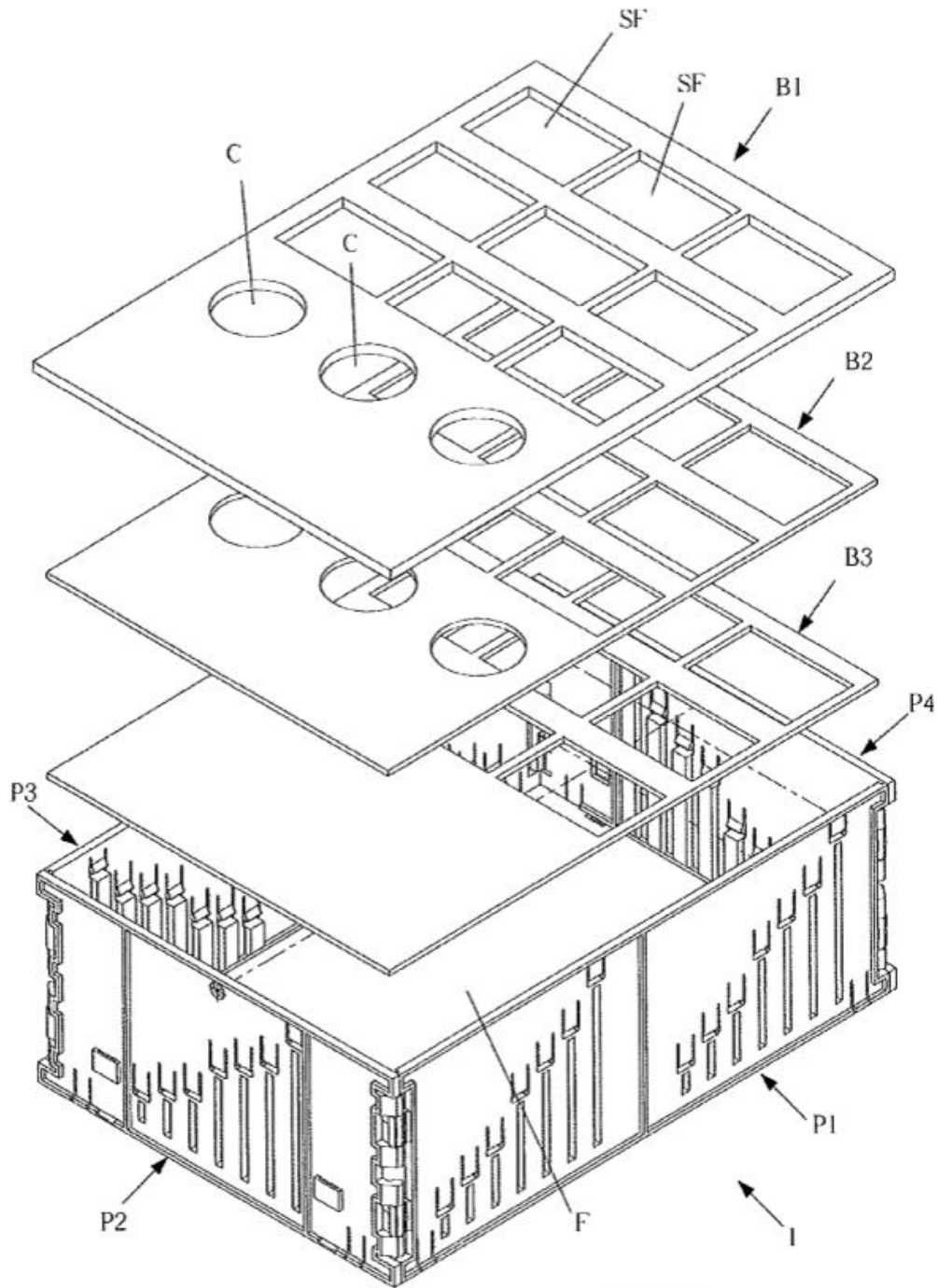


FIG.6

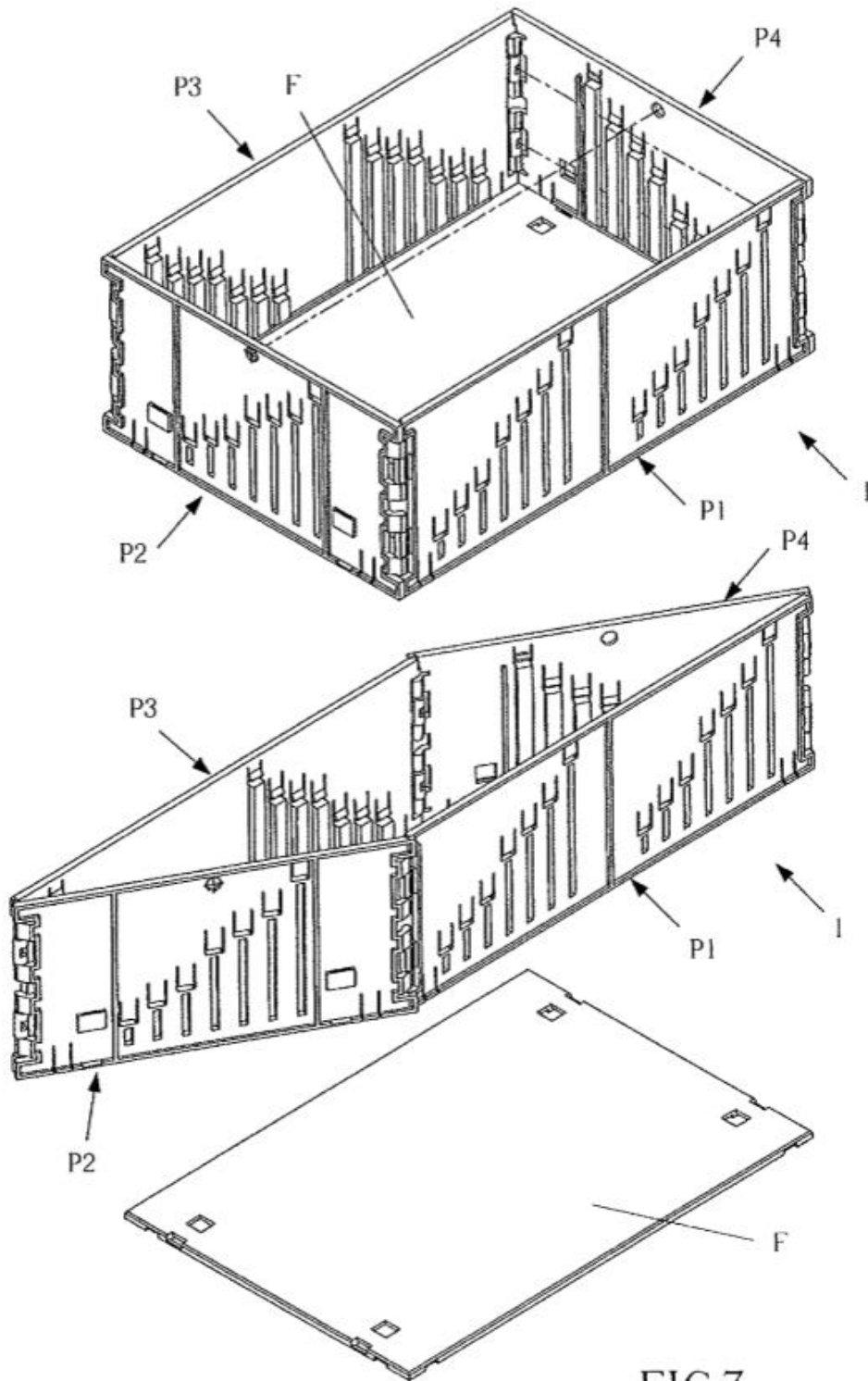


FIG.7