

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 721 224**

51 Int. Cl.:

C11D 3/33 (2006.01)

C11D 3/36 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **09.05.2017 E 17170263 (2)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **13.02.2019 EP 3243898**

54 Título: **Composición detergente que comprende una enzima transformadora de ácido oleico**

30 Prioridad:

09.05.2016 EP 16168820

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

29.07.2019

73 Titular/es:

**THE PROCTER & GAMBLE COMPANY (100.0%)
One Procter & Gamble Plaza
Cincinnati, OH 45202, US**

72 Inventor/es:

**LANT, NEIL JOSEPH;
BETTIOL, JEAN-LUC PHILIPPE y
GONZALES, DENIS ALFRED**

74 Agente/Representante:

DEL VALLE VALIENTE, Sonia

ES 2 721 224 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Composición detergente que comprende una enzima transformadora de ácido oleico

5 **Referencia a un listado de secuencias**

Esta solicitud contiene un listado de secuencias en un soporte de lectura informática. El soporte informático se ha incorporado como referencia en la presente memoria.

10 **Campo de la invención**

15 La presente invención se refiere a una composición detergente que comprende un sistema tensioactivo y una enzima transformadora de ácido oleico. Preferiblemente la composición es para usar en un proceso de lavado manual, es decir, para lavar a mano, o en una lavadora que no sea completamente automática, tal como una lavadora semiautomática tal como un equipo de doble cuba, etc. Preferiblemente la composición es una composición detergente para lavavajillas. Las composiciones preferidas están en forma líquida.

Antecedentes de la invención

20 Las composiciones detergentes deberían tener un buen perfil de jabonaduras proporcionando buena limpieza de la suciedad y la grasa. Por lo general, los usuarios consideran la espuma como un indicador del rendimiento de la composición detergente. Además, el usuario de una composición detergente también puede usar el perfil jabonaduras y el aspecto de la espuma (densidad, blancura) como un indicador de que la solución de lavado aún contiene ingredientes detergentes activos. Este es especialmente el caso para el lavado manual, también mencionado en la presente memoria como lavado a mano, en donde el usuario habitualmente dosifica la composición detergente en función de las jabonaduras que quedan y renueva la solución de lavado cuando las jabonaduras/espuma desaparece, o cuando la espuma no parece lo suficientemente espesa. Por lo tanto, una composición detergente, especialmente a una composición detergente para el lavado manual que genera poca espuma, o una espuma de baja densidad, tendería a ser sustituida por el usuario con más frecuencia de lo necesario.

30 Por tanto, es deseable que una composición detergente proporcione buena altura y densidad de espuma así como una buena duración de la espuma durante el mezclado inicial del detergente con agua y durante toda la operación de lavado. Cuando se utiliza en un proceso de lavado manual, la composición también proporciona preferiblemente una experiencia de lavado agradable, es decir, una buena sensación en las manos del usuario durante el lavado. Preferiblemente, las composiciones detergentes también son fáciles de aclarar. Preferiblemente además, la composición proporciona un buen acabado a los artículos lavados.

35 Se ha descubierto que algunos tipos de suciedad, especialmente la suciedad grasa, actúan como un antiespumante, animando a los consumidores a sustituir el producto con más frecuencia de lo necesario. De este modo, existe la necesidad de proporcionar composiciones detergentes con propiedades de espuma deseables, especialmente en presencia de suciedades grasas, especialmente suciedad de ácido oleico, tal como suciedad que contiene ácido oleico o suciedad que forma ácido oleico durante su descomposición y que al mismo tiempo proporcionen una buena eliminación de la suciedad y la grasa.

45 La patente US-2015/184208A1 se refiere a métodos enzimáticos para reducir la cantidad de hidroperóxidos de ácidos grasos en un producto de grasa/aceite que contiene ácido graso. La patente US-2014/322770A1 se refiere a polipéptidos aislados que tienen actividad de peroxigenasa, y a los polinucleótidos que codifican los polipéptidos y también se refiere a construcciones de ácido nucleico, vectores, y células huésped que comprenden los polinucleótidos, así como métodos para producir y usar los polipéptidos. La patente EP-0399681A2 se refiere a la activación de las hidrolasas de éster de glicerol, respecto a aceites de triglicéridos, que se correlaciona con la relación molar entre las concentraciones de triglicérido total y tensioactivo en la solución de ensayo; esta dependencia de la relación, cuando se considera en composiciones para lavado de ropa, permite una utilización predecible y mejorada de estas enzimas en la hidrólisis de manchas de triglicéridos. La patente US-2012/227120A1 se refiere a hidrolasas, incluidas lipasas, saturadas, palmitasas y/o estearasas y a los polipéptidos que las codifican, y a métodos para preparar y usar estos polinucleótidos y polipéptidos, y también a los polipéptidos, p. ej., enzimas que tienen una actividad hidrolasa, p. ej. lipasas, saturadas, palmitasas y/o estearasas y a métodos para preparar aceites de bajo contenido en aceites saturados o grasa trans, tales como aceites vegetales o grasa animal con bajo contenido en aceites saturados o grasa trans, p. ej. aceites de soja o canola.

60 "Lipase-Catalyzed Esterification of Glycerol and Oleic Acid", Yesim Yesiloglu, e Ismail Kilic, JAOCS, Vol. 81, n.º 3 (2004) describe la síntesis enzimática de glicéridos a partir de glicerol y ácido oleico en un disolvente orgánico, y las condiciones óptimas para la síntesis de glicéridos mediante lipasas. De las lipasas comerciales investigadas, la lipasa de *Candida rugosa* y la lipasa de páncreas porcina dieron como resultado el mayor grado de esterificación. El iso-octano y el hexano fueron disolventes orgánicos especialmente útiles en la síntesis de glicéridos. El contenido de agua en la mezcla de reacción era de importancia principal. Para la lipasa de *C. rugosa* y la lipasa de páncreas porcina, el contenido de agua óptimo era de 5 % y 1 %, respectivamente. La lipasa de *Candida rugosa* y la lipasa de páncreas porcina manifestaron especificidades de ubicación contrarias en la síntesis de glicéridos.

5 “Structure-Based Mechanism of Oleate Hydratase from *Elizabethkingia meningoseptica*”, Matthias Engleder, y col., ChemBioChem 2015, 16, 1730-1734, describe que las hidratatas permiten conseguir alcoholes secundarios y terciarios mediante la adición regioespecífica y/o estereoespecífica de agua a dobles enlaces carbono-carbono. De ese modo, los grupos hidroxilo se introducen sin necesidad de un reciclado costoso del cofactor. Además se presenta la primera estructura cristalina de una hidratasa de oleato recombinante que se origina de *Elizabethkingia meningoseptica* en presencia de flavina adenina dinucleótido (FAD). Un estudio de mutagénesis basado en la estructura dirigido a los restos de sitios activos identificó E 122 e Y241 como los fundamentales para la activación de una molécula de agua y para la protonación del enlace doble, respectivamente. Además, se observó que la reducción del FAD con dos electrones daba como resultado un aumento de siete veces en la velocidad de hidratación del sustrato. Se propuso un primer mecanismo de reacción para esta clase de enzimas que explica la necesidad del cofactor de flavina y la participación de restos de aminoácidos conservados en esta hidratación regioselectiva y estereoselectiva.

15 “Oleate Hydratase Catalyzes the Hydration of a Nonactivated Carbon-Carbon Bond”, Loes E. Bevers, y col., JOURNAL OF BACTERIOLOGY, agosto de 2009, pág. 5010-5012, describe el aislamiento y la caracterización de oleato hidratasa (EC 4.2.1.53) a partir de *Elizabethkingia meningoseptica*.

Breve descripción de la invención

20 Según la presente invención se proporciona una composición detergente que comprende una enzima transformadora de ácido oleico y un sistema tensioactivo, en donde la enzima transformadora de ácido oleico comprende una enzima oleato hidratasa de número de clasificación E.C. 4.2.1.53, en donde la enzima transformadora de ácido oleico tiene al menos 20 %, 30 %, 40 %, 50 %, 60 %, 70 %, 80 %, 90 %, 95 %, o 98 % de identidad con una enzima transformadora de ácido oleico de oleato hidratasa de *Elizabethkingia meningoseptica* natural (Id. de sec. n.º: 1) y en donde la composición es una composición para lavado de vajillas manual.

La composición detergente es una composición para lavado manual. Preferiblemente, la composición detergente es para lavado de vajillas manual.

30 La composición de la invención proporciona una buena limpieza y buen perfil de jabonaduras, especialmente en presencia de suciedades grasas. Se ha descubierto que las composiciones de la presente invención son especialmente útiles en presencia de ácido oleico o sales del mismo. Estos pueden estar presentes ya sea en la suciedad o liberados en la solución de lavado durante la eliminación de la suciedad, que se descompone para generar ácido oleico, tales como suciedad corporal y aceites de cocina tales como aceite de oliva.

35 Según la presente invención, se proporciona un método para lavado de vajillas manual que comprende la etapa de: administrar la composición detergente a un volumen de agua y sumergir la vajilla sucia en la solución. Cuando la composición de la invención se utiliza según este método, se obtiene un excelente perfil de jabonaduras, con un efecto duradero.

40 Según la presente invención, se proporciona un método para lavado de vajillas manual que comprende la etapa de: administrar la composición detergente de la invención directamente sobre la vajilla sucia o sobre un utensilio limpiador y usar el utensilio limpiador para lavar la vajilla sucia. Preferiblemente, el utensilio limpiador es una esponja y más preferiblemente la esponja está húmeda. Como se utiliza en la presente memoria, “vajilla” incluye cubertería y cristalería, así como utensilios de cocina.

Descripción detallada de la invención

Definiciones

50 Como se utiliza en la presente memoria, los artículos “un” y “una” cuando se utilizan en una reivindicación significan uno o más de lo reivindicado o descrito.

55 Como se utiliza en la presente memoria, la expresión “prácticamente exento de” o “prácticamente exento” significa que el material indicado está presente en una cantidad no mayor que aproximadamente 5 % en peso, preferiblemente, no mayor que aproximadamente 2 % y, más preferiblemente, no mayor que aproximadamente 1 % en peso de la composición.

60 Como se utiliza en la presente memoria, la expresión “esencialmente exento de” o “esencialmente exento” significa que el material indicado está presente en una cantidad no mayor que aproximadamente 0,1 % en peso de la composición o, preferiblemente, no está presente en un nivel analíticamente detectable en dicha composición. Puede incluir composiciones en las que el material indicado está presente solamente como una impureza de uno o más de los materiales añadidos deliberadamente a dichas composiciones.

65 Como se utiliza en la presente memoria, la expresión “composición limpiadora”, o “composición detergente”, o “composición detergente o limpiadora” se usan indistintamente en la presente memoria para referirse a las composiciones y formulaciones diseñadas para la limpieza de superficies sucias. Dichas composiciones se limitan a

composiciones para lavado de vajillas. Dichas composiciones pueden utilizarse como tratamiento de prelavado, un tratamiento posterior al lavado, o se puede añadir durante el ciclo de aclarado o lavado del proceso de lavado. Las composiciones limpiadoras pueden tener una forma seleccionada de líquido, polvo, forma de dosis o bolsa unitaria monofásica o multifásica, comprimido, gel, pasta, barra, o escamas. En una realización preferida de la presente invención, la composición limpiadora de la presente invención comprende una composición detergente para vajilla que está en una forma de dosis unitaria monofásica o multifásica, encapsulada en una bolsita de un solo compartimiento o multicompartimental soluble en agua formada, p. ej. por un polímero soluble en agua, tal como poli(alcohol vinílico) (PVA) o copolímeros de los mismos. La composición es para lavado manual. La composición limpiadora de la presente invención es un detergente para el lavado de vajillas. Preferiblemente, la composición está en forma de un líquido.

Como se utiliza en la presente memoria, la expresión “mayor longevidad de las jabonaduras” significa un aumento en la duración de las jabonaduras visibles en un proceso de lavado de artículos manchados utilizando la composición que comprende la enzima transformadora de ácido oleico, en comparación con la longevidad de las jabonaduras proporcionada por la misma composición y proceso en ausencia de la enzima transformadora de ácido oleico.

Como se utiliza en la presente memoria, la expresión “superficies manchadas” se usa de forma no específica para cualquier tipo de material flexible consistente en una red de fibras naturales o artificiales, incluidas fibras naturales, artificiales, y sintéticas, tales como, aunque no de forma limitativa, algodón, lino, lana, poliéster, nylon, seda, acrílico, así como diversas mezclas y combinaciones. Las superficies manchadas pueden referirse adicionalmente a cualquier tipo de superficie dura, incluidas superficies naturales, artificiales, o sintéticas, tales como, aunque no de forma limitativa, baldosas, granito, resinas, vidrio, composite, vinilo, madera dura, metal, superficies para cocinar, plástico, y similares, así como mezclas y combinaciones, así como a la vajilla.

En la presente memoria, el término “dureza del agua” o “dureza” significa iones catiónicos no complejados (es decir, Ca^{2+} o Mg^{2+}) presentes en el agua que tienen el potencial de precipitar en condiciones alcalinas, y reduciendo de esta forma la tensioactividad y capacidad limpiadora de los tensioactivos. Además, las expresiones “alta dureza de agua” y “elevada dureza del agua” pueden usarse de forma indistinta, y son expresiones relativas para los fines de la presente invención, y se pretende que incluyan, aunque no de forma limitativa, un nivel de dureza que contiene al menos 3,2 gramos de ion calcio por litro de agua (al menos 12 gramos de ion calcio por galón de agua) (unidades gpg, “dureza en granos estadounidenses”).

Enzima transformadora de ácido oleico

La enzima transformadora de ácido oleico transforma el ácido oleico y/o las sales del mismo, es decir, la enzima transformadora de ácido oleico es una enzima que actúa sobre el ácido oleico o la sal del mismo para cambiar su estructura química, de manera que se reduzca la cantidad de ácido oleico o sal del mismo. La enzima transformadora de ácido oleico está preferiblemente presente en la composición en una cantidad de 0,00001 a 2 % en peso basado en el peso de proteína activa. Más preferiblemente la enzima transformadora de ácido oleico puede estar presente en cantidades de 0,0001 a 1 % en peso, más preferiblemente de 0,0005 a 0,5 % en peso, o de 0,001 a 0,2 % basado en el peso de proteína activa.

Cuando sea necesario, la composición comprende, proporciona acceso o forma in situ cualquier sustrato adicional necesario para el funcionamiento eficaz de la enzima: agua para la oleato hidratasa. La enzima transformadora de ácido oleico es una oleato hidratasa de clase CE 4.2.1.53. Las oleato hidratasas adecuadas incluyen las oleato hidratasas naturales relacionadas en la Tabla 1 y variantes de las mismas que presentan actividad oleato hidratasa. Las oleato hidratasas preferidas tienen más de 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 95 o 98 % de identidad con uno o más de oleato hidratasas relacionadas en la Tabla 1.

Tabla 1

| Origen | Id. de sec. |
|---|-------------|
| <i>Elizabethkingia meningoseptica</i> | 1 |
| <i>Lysinibacillus fusiformis</i> | 2 |
| <i>Macrococcus caseolyticus</i> | 3 |
| <i>Lactobacillus acidophilus</i> | 4 |
| <i>Stenotrophomonas maltophilia</i> | 5 |
| <i>Streptococcus pyogenes</i> | 6 |
| <i>Bifidobacterium breve</i> | 7 |
| <i>Bifidobacterium animalis</i> subsp. <i>lactis</i> (cepa BB-12) | 8 |
| <i>Lactobacillus plantarum</i> subsp. <i>plantarum</i> ST-III | 9 |
| <i>Lactobacillus rhamnosus</i> LGG | 10 |
| <i>Lactobacillus casei</i> W56 | 11 |
| <i>Lactobacillus delbrueckii</i> subsp. <i>bulgaricus</i> | 12 |

La enzima transformadora de ácido oleico se puede incorporar a la composición detergente mediante una partícula aditiva, tal como un gránulo de enzima o en la forma de un encapsulado, o puede añadirse como una formulación líquida.

5 Los gránulos de enzima adecuados incluyen: (i) partículas secadas por pulverización, (ii) partículas estratificadas en las que la enzima está como una capa que recubre un núcleo inerte preformado y se utiliza un aparato de lecho fluidizado para adherir capas de material de recubrimiento a partir de una solución acuosa que contiene materiales de recubrimiento; (iii) partículas en las que la enzima está absorbida en un núcleo, (iv) partículas de enzima extrudidas o aglomeradas en las que una pasta que contiene enzima se comprime en gránulos o se extrude bajo presión a través de orificios y se corta en partículas antes del secado; (v) productos peletizados en los que una enzima pulverulenta se suspende en una cera fundida y la suspensión se pulveriza al interior de una cámara de enfriamiento (p. ej., a través de un atomizador de disco giratorio), (vi) partículas de enzima aglomeradas preparadas mediante un proceso en el que un líquido que contiene enzima se añade a una composición de polvo seco que comprende materiales de granulación convencionales que pueden incluir, p. ej., cargas y aglutinantes opcionalmente mezclados con filamentos, tales como fibras de celulosa, o filamentos poliméricos tales como polivinilpirrolidona o filamentos de poli(alcohol vinílico), para proporcionar resistencia adicional y reducir la formación de polvo.

En particular cuando la composición limpiadora comprende un líquido, puede preferirse incorporar la enzima a través de un encapsulado. Encapsular la enzima promueve la estabilidad de la enzima en la composición y ayuda a contrarrestar el efecto de cualquier compuesto hostil presente en la composición, tal como blanqueador, proteasa, tensioactivo, quelante, etc.

25 Cuando las enzimas están en forma encapsulada, de forma típica se encapsulan en un material polimérico. Los métodos de encapsulación de las enzimas son, por ejemplo, secado por pulverización de una composición líquida que contiene la una o varias enzimas y el uno o varios polímeros, o mediante secado de una composición líquida que contiene la enzima y el polímero, o mediante polimerización en emulsión, coacervación, precipitación o polimerización interfacial opcionalmente, en presencia de la enzima, opcionalmente seguido de procesos de secado y/o reducción de tamaño. Los polímeros adecuados para la encapsulación de enzimas incluyen opcionalmente modificado: poli(alcohol vinílico), polivinilpirrolidona, carboximetilcelulosa, goma guar, ácido policarboxílico, metilcelulosa, hidroxipropilmetilcelulosa, proteínas, poliaminas polirramificadas tales como polietileniminas (PEI), polisacárido (hidrofólicamente modificado), un polímero celulósico seleccionado del grupo que consiste en, y mezclas de los mismos y derivados o copolímeros de los mismos. Los ejemplos de polímeros celulósicos modificados incluyen los mencionados anteriormente y, además, ftalato de hidroxipropilmetilcelulosa, ftalato de acetato de celulosa. Los ejemplos de gomas modificadas incluyen goma guar, goma benzoína, goma tragacanto, goma arábica y goma acacia modificadas. Los ejemplos de proteínas modificadas son caseína modificada, gelatina y albúmina. Los ejemplos de polímeros modificados pueden seleccionarse de copolímeros de al menos un monómero vinílico hidrófobo con al menos un monómero vinílico hidrófilo. El monómero vinílico hidrófilo adecuado es vinilpirrolidona. El monómero vinílico hidrófobo adecuados es acrilatos de alquilo C1 - C18, metacrilatos de alquilo C1 - C18, acrilatos de cicloalquilo C3 - C18, metacrilatos de cicloalquilo C3 - C18 y alcanosatos de vinilo C1 - C18 y mezclas de los mismos. El polímero puede comprender un polímero seleccionado entre homopolímeros y copolímeros que tienen una cadena principal C-C, en donde la cadena principal C-C tiene grupos carboxilo, que pueden estar presentes en forma ácida o en forma neutralizada, y en donde la cadena principal C-C comprende al menos 20 % en peso, por ejemplo, de 20 a 98 % en peso, basado en el peso total del polímero (es decir, basado en el peso total de las unidades de repetición en el polímero P), de unidades de repetición hidrófobas. El polímero puede comprender ramificaciones, por ejemplo partículas de matriz de copolímero ramificado formadas a partir de vinilpirrolidona y acetato de vinilo. El polímero puede comprender copolímeros, por ejemplo como se describe en WO2010/003934, basados en ácido maleico o ácido (met)acrílico. El polímero puede estar reticulado.

50 Los polímeros preferidos tienen un peso molecular de 1000 a 500.000, o de 2000 a 200000 Dalton, como promedio en peso. Típicamente, la relación de peso de enzima a polímero es de 1:50 a 10:1.

El polímero puede seleccionarse para que sea sustancialmente soluble en una solución acuosa que tiene una fuerza iónica de 0 mol/kg e insoluble en una solución acuosa que tiene una fuerza iónica de más de 1 mol/kg según el método 1, por ejemplo como se describe en WO2008/084093, por ejemplo en el que el polímero comprende 35 - 95 % p/p de unidades monoméricas hidrófilas, basado en el peso total del polímero.

60 Puede preferirse el poli(alcohol vinílico) modificado hidrófobamente o la polivinilpirrolidona modificada hidrófobamente, opcionalmente con altos niveles de hidrólisis, superiores a 60 %, o incluso superiores a 80 o 90 %. Los grupos modificadores hidrófobos adecuados incluyen ceto-éster y/o grupos butirilo y mezclas de los mismos y preferiblemente el degree of substitution (grado de sustitución - DS) total está comprendido entre aproximadamente 3 % y 20 %.

La enzima transformadora de ácido oleico, cuando está presente en una partícula de aditivo, puede ser la única enzima en la partícula de aditivo o puede estar presente en la partícula de aditivo en combinación con una o más enzimas adicionales.

65

Las enzimas adicionales adecuadas incluyen proteasas tales como metaloproteasa o serina proteasa alcalina, tal como subtilisina, amilasa, lipasa, celulasa, mananasa, pectinasa, desoxirribonucleasa, oxidorreductasa, peroxidasa, lipasas, fosfolipasas, celobiohidrolasas, celobiosa deshidrogenasas, esterases, cutinasas, pectinasas, pectato liasas, queratinasas, reductasas, oxidasas, fenoloxidasas, lipoxigenasas, ligninasas, pululanasa, tanasas, pentosanasa, glucanasas, arabinosidasas, hialuronidasa, condroitinasa, lacasa, amilasas, y mezclas de las mismas. En una realización preferida, la enzima transformadora de ácido oleico puede incorporarse a una partícula de aditivo en combinación con una enzima amilasa, celulasa, proteasa y/o lipasa, preferiblemente, una enzima lipasa y/o proteasa.

Sistema tensioactivo

El detergente comprende típicamente de aproximadamente 1 % a aproximadamente 60 %, preferiblemente de aproximadamente 5 % a aproximadamente 50 % y más preferiblemente de aproximadamente 8 % a aproximadamente 45 %, en peso del mismo de un sistema tensioactivo. El sistema tensioactivo comprende uno o más tensioactivos seleccionados del grupo que consiste en tensioactivos aniónicos, tensioactivos catiónicos, tensioactivos no iónicos, tensioactivos anfóteros, tensioactivos de ion híbrido, y mezclas de los mismos. Preferiblemente, los tensioactivos comprenden un tensioactivo aniónico seleccionado del grupo que consiste en alquilbenceno sulfonato, alquilsulfatos alcoxilados, alquilsulfatos, y mezclas de los mismos.

Un sistema tensioactivo preferido para proporcionar limpieza de alimentos y buen perfil de jabonaduras comprende i) un tensioactivo aniónico; y ii) un tensioactivo anfótero y/o de ion híbrido. Preferiblemente, la relación de peso de tensioactivo aniónico respecto al tensioactivo anfótero y/o de ion híbrido es menos de 9:1, más preferiblemente menos de 5:1 a aproximadamente 1:2, más preferiblemente de aproximadamente 4:1 a aproximadamente 1:1 y especialmente de aproximadamente 4:1 a aproximadamente 2:1

Los sistemas tensioactivos extremadamente útiles para su uso en la presente memoria incluyen aquellos que comprenden tensioactivos aniónicos y que comprenden, además, tensioactivos de óxido de amina y/o de óxido de betaína. Los tensioactivos de óxido de amina son especialmente preferidos. Preferiblemente, el sistema tensioactivo comprende un tensioactivo aniónico seleccionado de alquilsulfato, alquil alcoxi sulfato, especialmente alquilsulfato etoxilado y mezclas de los mismos, junto con óxido de amina, con máxima preferencia en una relación de peso de menos de 9:1, más preferiblemente de menos de 5:1 a aproximadamente 1:2, más preferiblemente de aproximadamente 4:1 a aproximadamente 1:1 y especialmente de aproximadamente 4:1 a aproximadamente 2:1.

Otro sistema tensioactivo preferido para su uso en la presente memoria comprende un sistema aniónico y anfótero/de ion híbrido en el que la relación de peso de anfótero a ion híbrido es preferiblemente de aproximadamente 2:1 a aproximadamente 1:2. En particular, un sistema en el que el tensioactivo anfótero comprende un tensioactivo de óxido de amina y el tensioactivo de ion híbrido comprende una betaína. Las relaciones preferidas de óxido de amina a la betaína son de 1,5:1 a 1:1,5, preferiblemente de 1,2:1 a 1:1,2, con máxima preferencia aproximadamente 1:1.

Para su uso en la presente memoria, también se prefieren sistemas tensioactivos que comprenden tensioactivos no iónicos. Los sistemas tensioactivos especialmente preferidos para la composición de la invención comprenden un tensioactivo aniónico preferiblemente seleccionado del grupo que consiste en alquil sulfato, alquil alcoxi sulfato y mezclas de los mismos, más preferiblemente un alquilsulfato alcoxilado. Los sistemas tensioactivos preferidos comprenden además un tensioactivo anfótero, preferiblemente un tensioactivo de óxido de amina. Los sistemas tensioactivos preferidos comprenden un tensioactivo no iónico. En resumen, los sistemas tensioactivos más preferidos para su uso en la presente memoria comprenden un tensioactivo de sulfato alcoxilado, óxido de amina, y tensioactivo no iónico. Con máxima preferencia, el tensioactivo no iónico es un tensioactivo de alcohol alcoxilado, especialmente un tensioactivo de alcohol etoxilado.

Tensioactivo aniónico

Los tensioactivos aniónicos incluyen, aunque no de forma limitativa, los compuestos tensioactivos que contienen un grupo hidrófobo orgánico que contiene generalmente de 8 a 22 átomos de carbono o, generalmente, de 8 a 18 átomos de carbono en su estructura molecular y al menos un grupo solubilizante del agua seleccionado preferiblemente de sulfonato, sulfato, y carboxilato con el fin de formar un compuesto soluble en agua. Normalmente, el grupo hidrófobo comprenderá un grupo alquilo y/o acilo C8-C22. Dichos tensioactivos se emplean en forma de sales solubles en agua y el catión formador de sales se selecciona normalmente de sodio, potasio, amonio, magnesio y monoalcanolamonio, dialcanolamonio o trialcanolamonio C 2-C 3, seleccionándose el sodio como catión usual.

Preferiblemente, el sistema tensioactivo comprende un tensioactivo aniónico o mezclas de los mismos. El tensioactivo aniónico comprende cualquier tensioactivo limpiador aniónico, preferiblemente seleccionado de tensioactivos aniónicos de tipo sulfato o sulfonato o mezclas de los mismos.

Preferiblemente el tensioactivo aniónico es un tensioactivo de alquilsulfato alcoxilado, preferiblemente un tensioactivo de alquilsulfato etoxilado, que tiene preferiblemente un grado de alcoxilación promedio de aproximadamente 0,2 a aproximadamente 3, más preferiblemente de aproximadamente 0,3 a aproximadamente 2, aún más preferiblemente de aproximadamente 0,4 a aproximadamente 1,5 y especialmente de

aproximadamente 0,4 a aproximadamente 1. Cuando el tensioactivo aniónico es una mezcla de tensioactivos, el grado de alcoxilación es el grado de alcoxilación promedio en peso de todos los componentes de la mezcla (grado de alcoxilación promedio en peso). En el cálculo del grado de alcoxilación promedio en peso, debe incluirse también el peso de los componentes del tensioactivo aniónico que no tienen grupos alcoxilados.

5 Grado de alcoxilación promedio en peso = $(x_1 * \text{grado de alcoxilación del tensioactivo 1} + x_2 * \text{grado de alcoxilación del tensioactivo 2} + \dots) / (x_1 + x_2 + \dots)$ en donde x_1, x_2, \dots son los pesos en gramos de cada tensioactivo aniónico de la mezcla y el grado de alcoxilación es el número de grupos alcoxilados en cada tensioactivo aniónico.

10 También se prefieren los tensioactivos aniónicos ramificados, típicamente los que tienen un nivel promedio en peso de ramificación de 2 a 60 % en peso, especialmente los que tienen un nivel promedio en peso de ramificación de aproximadamente 5 % a 40 %.

15 Preferiblemente, el tensioactivo aniónico que se va a usar en el detergente de la presente invención comprende un tensioactivo aniónico ramificado que tiene un nivel de ramificación de aproximadamente 5 % a aproximadamente 40 %, preferiblemente de aproximadamente 10 % a aproximadamente 35 % y más preferiblemente de aproximadamente 20 % a aproximadamente 30 %. Preferiblemente, el grupo de ramificación es un alquilo. Normalmente, el alquilo se selecciona de metilo, etilo, propilo, butilo, pentilo, grupos alquilo cíclicos y mezclas de los mismos. Podrían estar presentes ramificaciones de alquilo individuales o múltiples en la cadena de hidrocarbilo principal del(de los) alcohol(es) de partida utilizado(s) para producir el tensioactivo aniónico usado en el detergente de la invención. Lo más preferible, el tensioactivo aniónico ramificado se selecciona de alquilsulfatos, alquiletoxisulfatos, y mezclas de los mismos.

25 El tensioactivo aniónico ramificado puede ser un único tensioactivo aniónico o una mezcla de tensioactivos aniónicos. En el caso de un único tensioactivo, el porcentaje de ramificación se refiere al porcentaje en peso de las cadenas de hidrocarbilo que están ramificadas en el alcohol original a partir del cual se deriva el tensioactivo.

En el caso de una mezcla tensioactiva, el porcentaje de ramificación es el promedio en peso y se define según la siguiente fórmula:

30 Promedio en peso de la ramificación (%) = $[(x_1 * \% \text{ en peso de alcohol ramificado 1 en alcohol 1} + x_2 * \% \text{ en peso de alcohol ramificado 2 en alcohol 2} + \dots) / (x_1 + x_2 + \dots)] * 100$

35 en donde x_1, x_2, \dots son el peso en gramos de cada alcohol en la mezcla de alcohol total de los alcoholes que se utilizaron como materiales de partida del tensioactivo aniónico para el detergente de la invención. En el cálculo del grado de ramificación promedio en peso, debería de incluirse también el peso de los componentes del tensioactivo aniónico que no tienen grupos ramificados.

40 Preferiblemente, el sistema tensioactivo comprende al menos 50 %, más preferiblemente al menos 60 % y preferiblemente al menos 70 % de tensioactivo aniónico ramificado en peso del sistema tensioactivo. En un sistema tensioactivo especialmente preferido, el tensioactivo aniónico ramificado comprende más de 50 % en peso del mismo de un alquilsulfato etoxilado que tiene un grado de etoxilación de aproximadamente 0,1 a 5 o de 0,2 a aproximadamente 3 y preferiblemente un nivel de ramificación de aproximadamente 5 % a aproximadamente 40 %.

45 Preferiblemente, el sistema tensioactivo aniónico ramificado comprende al menos 50 %, más preferiblemente al menos 60 % y especialmente al menos 70 % de un tensioactivo de sulfato en peso del tensioactivo aniónico ramificado. Los detergentes especialmente preferidos desde un punto de vista de limpieza son aquellos en los que el tensioactivo aniónico ramificado comprende más de 50 %, más preferiblemente al menos 60 % y especialmente al menos 70 % en peso del mismo de tensioactivo de sulfato y el tensioactivo de sulfato se selecciona del grupo que consiste en alquilsulfato, alquiletoxisulfatos y mezclas de los mismos. Incluso más preferidos son aquellos en los que el tensioactivo aniónico ramificado tiene un grado de etoxilación de aproximadamente 0,2 a aproximadamente 3, más preferiblemente de aproximadamente 0,3 a aproximadamente 2, aún más preferiblemente de aproximadamente 0,4 a aproximadamente 1,5, y especialmente de aproximadamente 0,4 a aproximadamente 1 e aún más preferiblemente cuando el tensioactivo aniónico tiene un nivel de ramificación de aproximadamente 10 % a aproximadamente 35 %, más preferiblemente, de aproximadamente 20 % a 30 %.

55 Tensioactivos de tipo sulfato

60 Preferiblemente, el tensioactivo comprende tensioactivos aniónicos de tipo sulfato. Los tensioactivos aniónicos de tipo sulfato seleccionados del grupo que consiste en alquilsulfato, alquilalcoxisulfato y mezclas de los mismos pueden ser especialmente preferidos, especialmente en composiciones para el lavado de vajilla.

65 Son especialmente preferidos los tensioactivos aniónicos alcoxilados, más preferiblemente los tensioactivos de tipo alquilalcoxisulfato. Los alquilalcoxisulfatos preferidos para su uso en la presente memoria son alquiletoxisulfatos. Los tensioactivos de tipo sulfato adecuados para usar en las composiciones de la presente invención contienen sales solubles en agua de alquilo o hidroxialquilo C8-C18, sulfato y/o éter sulfato. Los

contraiones adecuados incluyen un catión de metal alcalino o amonio o amonio sustituido, pero preferiblemente sodio.

5 Los tensioactivos de tipo sulfato se pueden seleccionar de alquil C8-C18 sulfatos (AS) primarios, de cadena ramificada y aleatorios; alquilsulfatos C8-C18 secundarios (2,3); los alquilalcoxi C8-C18 sulfatos (AExS) en donde preferiblemente x está de 1-30 en que el grupo alcoxi podría seleccionarse de etoxi, propoxi, butoxi o incluso grupos alcoxi superiores y mezclas de los mismos. El tensioactivo aniónico alcoxilado tiene, típicamente, un grado de alcoxilación promedio de aproximadamente 0,1 a 11 o de 0,1 a 7, preferiblemente de aproximadamente 0,2 a 10 aproximadamente 4, aún más preferiblemente de aproximadamente 0,3 a aproximadamente 3, aún más preferiblemente de aproximadamente 0,4 a aproximadamente 1,5 y especialmente de aproximadamente 0,4 o de 0,2 a aproximadamente 1. Preferiblemente, el grupo alcoxi es etoxi.

15 Los alquilsulfatos y los alquilalcoxisulfatos están comercialmente disponibles con una variedad de longitudes de cadena, etoxilación y grados de ramificación. Los sulfatos comercialmente disponibles incluyen los basados en alcoholes Neodol, anteriormente de la Shell company, Lial – Isalchem y Safol anteriormente la Sasol company, alcoholes naturales, anteriormente de The Procter & Gamble Chemicals company.

20 Preferiblemente, el sistema tensioactivo comprende alquilsulfatos y/o alquiletoxisulfatos; más preferiblemente, una combinación de alquilsulfatos y/o alquiletoxisulfatos con un grado de etoxilación promedio combinado inferior a 5, preferiblemente inferior a 3, más preferiblemente inferior a 2 y superior a 0,5. Preferiblemente, el tensioactivo aniónico tiene un nivel promedio de ramificación de aproximadamente 5 % a aproximadamente 40 %.

Tensioactivos de tipo sulfonato

25 Los tensioactivos de tipo sulfonato adecuados para usar en la presente invención incluyen sales solubles en agua de alquilo o hidroxialquilo C8-C18 sulfonatos; alquil benceno sulfonatos (LAS) C11-C18, alquilbencenosulfonato modificado (MLAS), como se describe en WO 99/05243, WO 99/05242, WO 99/05244, WO 99/05082, WO 99/05084, WO 99/05241, WO 99/07656, WO 00/23549, y WO 00/23548; methyl ester sulphonate (sulfonato de éster metílico - MES); y sulfonato de alfa-olefina (AOS). Estos también incluyen los sulfonatos de parafina que pueden ser 30 monosulfonatos y/o disulfonatos, obtenidos al sulfonar parafinas de 10 a 20 átomos de carbono. El tensioactivo de tipo sulfonato también incluye tensioactivos de alquil gliceril sulfonato. En particular, para un detergente para lavado de ropa, el tensioactivo aniónico preferiblemente comprende al menos 40 % o más preferiblemente al menos 50 % o al menos 60 % o incluso al menos 80 o de 90 % de tensioactivo de tipo sulfonato.

Ácidos grasos

Las sales hidrosolubles de los ácidos grasos superiores, es decir, “jabones” también pueden ser tensioactivos aniónicos útiles en las composiciones limpiadoras de la presente invención, especialmente en detergentes para lavado de ropa. Esto incluye jabones de metales alcalinos como, por ejemplo, las sales de sodio, potasio, amonio y alquilamonio de ácidos 40 grasos de peso molecular alto que contienen de aproximadamente 8 a aproximadamente 24 átomos de carbono y, preferiblemente, de aproximadamente 12 a aproximadamente 18 átomos de carbono. Los jabones pueden obtenerse mediante saponificación directa de grasas y aceites o mediante neutralización de ácidos grasos libres. Dichas sales de álcali incluyen sales de metales alcalinos monovalentes o divalentes tales como las sales de sodio, potasio, litio y/o magnesio, así como sales de amonio y/o alquilamonio de ácidos grasos, preferiblemente la sal sódica. Son especialmente 45 útiles las sales de sodio y potasio de las mezclas de ácidos grasos derivadas de aceite de coco, aceite de almendra de palma y sebo, es decir, jabones sódicos o potásicos de sebo, almendra de palma y coco. La composición detergente puede comprender de aproximadamente 0,1 % en peso a aproximadamente 10 % en peso, preferiblemente de aproximadamente 0,5 % en peso a aproximadamente 3 % en peso, más preferiblemente de aproximadamente 1 % en peso a aproximadamente 1,5 % en peso, de uno o más ácidos grasos y/o sales alcalinas de los mismos. Esto puede ser 50 especialmente ventajoso para proporcionar un mejor aclarado. Sin embargo, las composiciones limpiadoras de la presente invención contienen preferiblemente jabones a un nivel relativamente bajo, p. ej., no superior a aproximadamente 5 % en peso, más preferiblemente no superior a aproximadamente 2 % en peso o 1 % en peso, y con máxima preferencia dicha composición limpiadora está prácticamente exenta de jabones. Cuando se añaden ácidos grasos, estos contienen preferiblemente niveles muy bajos de ácidos grasos insaturados, especialmente ácido oleico. Los niveles de ácido oleico 55 en la composición son preferiblemente inferiores a 0,5, más preferiblemente inferiores a 0,3, más preferiblemente inferiores a 0,2 o incluso inferiores a 0,1 % en peso de las composiciones, con máxima preferencia prácticamente exenta de ácido oleico. Sin embargo, se pueden incorporar niveles más altos; se puede necesitar más la enzima para contrarrestar la competencia causada por su presencia. Cuando se incorpora ácido oleico, puede preferirse también incorporar un estabilizador de enzimas. La estabilización física mediante encapsulación puede ser especialmente preferida.

Tensioactivo no iónico

Un tensioactivo no iónico, cuando está presente, está presente típicamente en una cantidad de 0,05 % a 30 %, preferiblemente de 0,1 % a 20 %, con máxima preferencia de 0,5 % a 10 % o de 0,5 % a 7 % o incluso de 0,5 % a 3 % en 65 peso de la composición. El tensioactivo no iónico está preferiblemente presente en el sistema tensioactivo en cantidades de 1 a 60 % en peso del sistema tensioactivo, y especialmente en detergentes para lavado de ropa preferiblemente de 2 a

60, o de 5 a 55 % en peso basado en el sistema tensioactivo. Los tensioactivos no iónicos adecuados incluyen los productos de condensación de alcoholes alifáticos con de 1 a 25 moles de óxido de etileno. La cadena alquílica del alcohol alifático puede ser lineal o ramificada, primaria o secundaria y generalmente contiene de 8 a 22 átomos de carbono. Son especialmente preferidos los productos de condensación de alcoholes que tienen un grupo alquilo que contiene de 10 a 18 átomos de carbono, preferiblemente de 10 a 15 átomos de carbono con una cantidad de 2 a 18 moles, preferiblemente de 2 a 15, más preferiblemente 5-12 de óxido de etileno por mol de alcohol. Los tensioactivos iónicos muy preferidos son los productos de condensación de los alcoholes Guerbet con de 2 a 18 moles, preferiblemente de 2 a 15 moles, más preferiblemente de 5-12 moles de óxido de etileno por mol de alcohol.

10 Sin embargo, en ciertas realizaciones preferidas de la presente invención, especialmente para el lavado de vajillas, la composición limpiadora contiene tensioactivos no iónicos a un nivel relativamente bajo, p. ej., no superior a aproximadamente 3 % en peso, más preferiblemente no superior a aproximadamente 2 % en peso o 1 % en peso, y con máxima preferencia dicha composición limpiadora está prácticamente exenta de tensioactivos no iónicos.

15 Otros tensioactivos útiles en la presente memoria incluyen tensioactivos anfóteros, tensioactivos de ion híbrido y tensioactivos catiónicos. Dichos tensioactivos están típicamente presentes a niveles de aproximadamente 0,2 % en peso, 0,5 % en peso o 1 % en peso a aproximadamente 10 % en peso, 20 % en peso o 30 % en peso. Preferiblemente, la composición de la presente invención comprenderá además tensioactivos anfóteros y/o de ion híbrido, más preferiblemente un tensioactivo de óxido de amina y/o betaína, con máxima preferencia un óxido de amina.

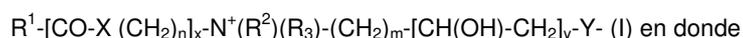
20 En una realización preferida aunque no necesaria de la presente invención, la composición limpiadora es una composición detergente líquida para lavado de vajillas que contiene de aproximadamente 0,5 % en peso a aproximadamente 20 % en peso de uno o más tensioactivos anfóteros y/o de ion híbrido, preferiblemente óxido de amina.

25 Tensioactivo anfótero

Los tensioactivos anfóteros preferidos se seleccionan del grupo que consiste en tensioactivos de óxido de amina tales como, por ejemplo, óxido de alquildimetilamina u óxido de alquilamidopropildimetilamina, más preferiblemente óxido de alquildimetilamina y especialmente óxido de cocodimetilamino. El óxido de amina puede tener un resto alquilo lineal o ramificado en mitad de la cadena. Los óxidos de amina lineales típicos incluyen los óxidos de amina solubles en agua que contienen un resto alquilo R1 C8-18 y 2 restos R2 y R3 seleccionados del grupo que consiste en grupos alquilo C1-3 y grupos hidroxialquilo C1-3. Preferiblemente, el óxido de amina se caracteriza por la fórmula $R1 - N(R2)(R3)O$ en donde R1 es un alquilo C8-18, y R2 y R3 se seleccionan del grupo que consiste en metilo, etilo, propilo, isopropilo, 2-hidroxi-etilo, 2-hidroxi-propilo y 3-hidroxi-propilo. Los tensioactivos de óxido de amina lineales, pueden incluir en particular óxidos de alquildimetilamina C10-C18 lineales y óxidos de alcóxietildihidroxi-etilamina C8-C12 lineales. Los óxidos de amina preferidos incluyen los óxidos de alquil C10 dimetilamina lineales, alquil C10-C12 dimetilamina lineales, y alquil C12-C14 dimetilamina lineales. En la presente memoria "ramificado en mitad de la cadena" significa que el óxido de amina tiene n1 átomos de carbono con una ramificación alquilo en el resto alquilo que tiene n2 átomos de carbono. La ramificación alquilo está ubicada en el carbono α a partir del nitrógeno situado en el resto alquilo. Este tipo de ramificación del óxido de amina también se conoce en la técnica como un óxido de amina interno. La suma total de n1 y n2 es de 10 a 24 átomos de carbono, preferiblemente de 12 a 20 y, más preferiblemente, de 10 a 16. El número de átomos de carbono para el resto alquilo (n1) debe ser aproximadamente el mismo número de átomos de carbono que en el alquilo (n2) ramificado de forma que el resto alquilo y el alquilo ramificado sean simétricos. En la presente memoria "simétrico" significa que $|n1-n2|$ es inferior o igual a 5, preferiblemente 4 y con máxima preferencia de 0 a 4 átomos de carbono en al menos 50 % en peso, más preferiblemente al menos 75 % en peso a 100 % en peso de los óxidos de amina ramificados en mitad de la cadena para su uso en la presente invención. El óxido de amina además comprende dos restos, seleccionados independientemente entre sí, de un alquilo C1-3, un grupo hidroxialquilo C1-3 o un grupo poli(óxido de etileno) que contiene un promedio de aproximadamente 1 a aproximadamente 3 grupos de óxido de etileno. Preferiblemente los dos restos se seleccionan de un alquilo C1-3, más preferiblemente ambos se seleccionan como un alquilo C1. Con máxima preferencia, el óxido de amina es un óxido de alquildimetilamina, especialmente el óxido de alquil C10-C18 dimetilamina.

Tensioactivo de ion híbrido

55 Otros tensioactivos adecuados incluyen betaínas, tales como alquilbetaínas, alquilamidobetaínas, amidazoliniobetaínas, sulfobetaínas (también denominadas sultaínas INCI) así como fosfobetaínas. Las betaínas preferidas cumplen la fórmula I:



60 R^1 es un resto alquilo saturado o insaturado C6-22, preferiblemente resto alquilo C8-18, en particular un resto alquilo C10-16 saturado, por ejemplo, un resto alquilo C12-14 saturado;

X es NH, NR^4 con el resto alquilo C1-4 R^4 , O o S,

65 n un número de 1 a 10, preferiblemente de 2 a 5, en particular 3,

x 0 o 1, preferiblemente 1,

R^2 , R^3 son, independientemente, un resto alquilo C1-4, potencialmente sustituido con hidroxilo tal como hidroxietilo, preferiblemente un metilo.

5 m un número de 1 a 4, en particular 1, 2 o 3,

y 0 o 1, e

Y es COO , SO_3 , $\text{OPO}(\text{OR}^5)\text{O}$ o $\text{P}(\text{O})(\text{OR}^5)\text{O}$, donde R^5 es un átomo de hidrógeno H o un resto alquilo C1-4.

10 Son betaínas preferidas las alquilbetaínas de Fórmula (Ia), la alquilamidopropilbetaína de Fórmula (Ib), las sulfobetaínas de fórmula (Ic) y la amidosulfobetaína de fórmula (Id);

15 $R^1\text{-N}^+(\text{CH}_3)_2\text{-CH}_2\text{COO}^-$ (Ia)

$R^1\text{-CO-NH}(\text{CH}_2)_3\text{-N}^+(\text{CH}_3)_2\text{-CH}_2\text{COO}^-$ (Ib)

$R^1\text{-N}^+(\text{CH}_3)_2\text{-CH}_2\text{CH}(\text{OH})\text{CH}_2\text{SO}_3^-$ (Ic)

20 $R^1\text{-CO-NH}(\text{CH}_2)_3\text{-N}^+(\text{CH}_3)_2\text{-CH}_2\text{CH}(\text{OH})\text{CH}_2\text{SO}_3^-$ (Id) en los que R^1 tiene el mismo significado que en la fórmula I. Las betaínas especialmente preferidas son la carbobetaína [en donde $Y^-=\text{COO}^-$], en particular la carbobetaína de fórmula (Ia) y (Ib), más preferidas son las alquilamidobetaínas de fórmula (Ib).

25 Los ejemplos de betaínas y sulfobetaínas adecuadas [designadas según INCI] son los siguientes: almondamidopropilo de betaínas, apricotamidopropil betaínas, avocadamidopropilo de betaínas, babassuamidopropilo de betaínas, behenamidopropil betaínas, behenilo de betaínas, betaínas, canolamidopropilo betaínas, caprilo/capramidopropilo betaínas, carnitina, cetilo de betaínas, cocamidoetilo de betaínas, cocamidopropil betaínas, cocamidopropil hidroxisultaína, coco betaínas, coco hidroxisultaína, coco/oleamidopropil betaínas, coco sultaína, decilo de betaínas, dihidroxietil oleil glicinato, dihidroxietil glicinato de soja, dihidroxietil estearil glicinato, dihidroxietil seboil glicinato, dimeticona propilo de PG-betaínas, erucamidopropil hidroxisultaína, seboílo hidrogenado de betaínas, isostearamidopropil betaínas, lauramidopropil betaínas, laurilo de betaínas, lauril hidroxisultaína, lauril sultaína, milkamidopropil betaínas, minkamidopropil de betaínas, miristamidopropil betaínas, miristilo de betaínas, oleamidopropil betaínas, oleamidopropil hidroxisultaína, oleílo de betaínas, olivamidopropilo de betaínas, palmamidopropil betaínas, palmitamidopropil betaínas, palmitoil carnitina, amidopropil betaínas de almendra de palma, politetrafluoroetilenacetoxipropilo de betaínas, ricinoleamidopropil betaínas, sesamidopropil betaínas, soyamidopropil betaínas, estearamidopropil betaínas, estearilo de betaínas, seboilamidopropil betaínas, seboilamidopropil hidroxisultaína, seboílo de betaínas, seboil dihidroxietilo de betaínas, undecilenamidopropil betaínas y germamidopropil betaínas de trigo. Un tipo de betaína preferido es, por ejemplo, cocoamidopropilbetaína.

40 El sistema tensioactivo más preferido, especialmente para la composición detergente para lavado de vajillas de la presente invención comprende: (i) de 1 % a 40 %, preferiblemente de 6 % a 32 %, más preferiblemente de 8 % a 25 % en peso de la composición total de un tensioactivo aniónico, comprendiendo preferiblemente un tensioactivo de tipo sulfato alcoxilado (ii) de 0,01 % a 20 % en peso, preferiblemente de 0,2 % a 15 % en peso, más preferiblemente de 0,5 % a 10 % en peso de la composición de un tensioactivo anfótero y/o de ion híbrido y/o no iónico. Las composiciones preferidas comprenden de 0,01 % a 20 % en peso de la composición de tensioactivo anfótero y no iónico, con máxima preferencia en donde el tensioactivo anfótero comprende tensioactivo de tipo óxido de amina. Se ha descubierto que dicho sistema tensioactivo junto con la enzima oleico hidratasa proporcionará la excelente limpieza necesaria para un detergente para el lavado de vajillas a mano a la vez que tiene un perfil de jabonaduras muy bueno, especialmente en presencia de suciedad grasienta y productos de descomposición de la suciedad grasienta, y proporciona un buen acabado de los objetos lavados.

50 Estabilizante enzimático

Preferiblemente, la composición de la invención comprende un estabilizante de enzimas. Los estabilizantes enzimáticos adecuados pueden seleccionarse del grupo que consiste en (a) cationes univalentes, bivalentes y/o trivalentes preferiblemente seleccionados del grupo de sales inorgánicas u orgánicas de metales alcalinotérreos, metales alcalinos, aluminio, hierro, cobre y cinc, preferiblemente de metales alcalinos y metales alcalinotérreos, preferiblemente sales de metal alcalino y metal alcalinotérreo con haluros, sulfatos, sulfitos, carbonatos, hidrogenocarbonatos, nitratos, nitritos, fosfatos, formiatos, acetatos, propionatos, citratos, maleatos, tartratos, succinatos, oxalatos, lactatos, y mezclas de los mismos. En una realización preferida, la sal se selecciona del grupo que consiste en cloruro sódico, cloruro cálcico, cloruro potásico, sulfato sódico, sulfato potásico, acetato sódico, acetato potásico, formiato sódico, formiato potásico, lactato de calcio, nitrato de calcio y mezclas de los mismos. Las sales más preferidas se seleccionan del grupo que consiste en cloruro cálcico, cloruro potásico, sulfato potásico, acetato sódico, acetato potásico, formiato sódico, formiato potásico, lactato de calcio, nitrato de calcio y mezclas de los mismos, y en particular sales potásicas seleccionadas del grupo de cloruro potásico, sulfato potásico, acetato potásico, formiato potásico, propionato potásico, lactato potásico y mezclas de los mismos. Los más preferidos son el acetato potásico y el cloruro potásico. Las sales de calcio preferidas son formiato de calcio, lactato de calcio y nitrato de calcio que incluyen nitrato de calcio tetrahidratado. Se pueden preferir las sales de formiato de calcio y de sodio. Estos cationes están presentes en al menos aproximadamente 0,01 % en peso,

preferiblemente al menos aproximadamente 0,03 % en peso, más preferiblemente al menos aproximadamente 0,05 % en peso, con máxima preferencia al menos aproximadamente 0,25 % en peso hasta aproximadamente 2 % en peso o incluso hasta aproximadamente 1 % en peso de la composición total. Estas sales se formulan de aproximadamente 0,1 a aproximadamente 5 % en peso, preferiblemente de aproximadamente 0,2 a aproximadamente 4 % en peso, más preferiblemente de aproximadamente 0,3 a aproximadamente 3 % en peso, con máxima preferencia de aproximadamente 0,5 a aproximadamente 2 % en peso con respecto al peso total de la composición. Otros estabilizantes enzimáticos se pueden seleccionar del grupo (b) carbohidratos seleccionados del grupo que consiste en oligosacáridos, polisacáridos y mezclas de los mismos, tales como glicerato de monosacárido como se describe en WO201219844; (c) inhibidores de la proteasa reversibles eficaces para masa seleccionados del grupo que consiste en ácido fenilborónico y derivados de los mismos, preferiblemente ácido 4-formilfenilborónico; (d) alcoholes tales como 1,2-propanodiol, propilenglicol; (e) estabilizadores de aldehído peptídico, tales como aldehídos tripeptídicos tales como Cbz-Gly-Ala-Tyr-H, o alaninamida disustituida; (f) ácidos carboxílicos, tales como ácido fenildicarboxílico como se describe en WO2012/19849 o un ácido carboxílico bencilo multisustituido que comprende un grupo carboxilo en al menos dos átomos de carbono del radical bencilo, tal como se describe en WO2012/19848, ácido ftaloil glutamina, ácido ftaloil asparagina, ácido aminoftálico y/o un ácido oligoamino bifenilo oligoácido carboxílico; y; (g) mezclas de los mismos. Un ejemplo de una mezcla adecuada comprende: (1) inhibidores de la proteasa reversibles tales como un compuesto que contiene boro; (2) 1-2 propano diol; (3) formiato cálcico y/o formiato sódico; y (4) cualquier combinación de los mismos.

Si la composición limpiadora de la presente invención se proporciona en forma de polvo, también puede preferirse especialmente que el polvo comprenda bajos niveles o incluso esté prácticamente exento de aditivo reforzante de la detergencia. El término “prácticamente exento” significa que la composición “no comprende una cantidad deliberadamente añadida” de ese ingrediente. En una realización preferida, la composición limpiadora de la presente invención no comprende un aditivo reforzante de la detergencia.

Enzimas adicionales

Las enzimas adicionales adecuadas incluyen proteasas tales como metaloproteasa o serina proteasa alcalina, tal como subtilisina, amilasa, lipasa, celulasa, mananasa, pectinasa, desoxirribonucleasa, oxidorreductasa, peroxidasa, lipasas, fosfolipasas, celobiohidrolasas, celobiosa deshidrogenasas, esterasas, cutinasas, pectinasas, pectato liasas, queratinasas, reductasas, oxidasas, fenoloxidasas, lipoxigenasas, ligninasas, pululanasa, tanasas, pentosanasas, glucanasas, arabinosidasas, hialuronidasa, condroitinasa, lacasa, amilasas, y mezclas de las mismas.

Las composiciones preferidas de la invención comprenden una o más enzimas seleccionadas de lipasas, proteasas, celulasas, amilasas y cualquier combinación de las mismas.

Cada enzima adicional está típicamente presente en una cantidad de 0,0001 a 1 % en peso (peso de proteína activa), más preferiblemente de 0,0005 a 0,5 % en peso, con máxima preferencia 0,005 - 0,1 %). Puede ser especialmente preferido que las composiciones de la presente invención comprendan adicionalmente una enzima lipasa. Las lipasas descomponen las manchas de ésteres grasos en ácidos grasos que luego se atacan por la enzima de transformación del ácido oleico para dar jabonaduras neutras o agentes reforzadores de las jabonaduras. Las lipasas adecuadas incluyen las de origen bacteriano, fúngico o sintético, y variantes de las mismas. También son adecuados los mutantes modificados químicamente u obtenidos mediante ingeniería de proteínas. Los ejemplos de lipasas adecuadas incluyen lipasas derivadas de *Humicola* (sinónimo *Thermomyces*), p. ej., de *H. lanuginosa* (*T. lanuginosus*).

La lipasa puede ser una “lipasa de primer ciclo”, p. ej., tal como la descrita en WO06/090335 y WO13/116261. En un aspecto, la lipasa es una lipasa de primer lavado, preferiblemente una variante de la lipasa natural procedente de *Thermomyces lanuginosus* que comprende las mutaciones T231R y/o N233R. Las lipasas preferidas incluyen las comercializadas con los nombres comerciales Lipex®, Lipolex® y Lipoclean® de Novozymes, Bagsvaerd, Dinamarca.

Otras lipasas adecuadas incluyen: Liprl 139, p. ej., como se describe en WO2013/171241; y TfuLip2, p. ej., como se describe en WO2011/084412 y WO2013/033318.

Puede ser especialmente preferido que las composiciones de la presente invención comprendan adicionalmente una enzima proteasa. Como el ácido oleico y otros ácidos grasos supresores de espuma están presentes en la suciedad corporal o incluso la piel humana, puesto que la enzima proteasa actúa como agente para el cuidado de la piel o descompone la suciedad proteica, los ácidos grasos liberados se descomponen, evitando la supresión de espuma. Las proteasas adecuadas incluyen metaloproteasas y/o serina proteasas. Los ejemplos de proteasas neutras o alcalinas adecuadas incluyen: subtilisinas (EC 3.4.21.62); proteasas de tipo tripsina o de tipo quimiotripsina; y metaloproteasas. Las proteasas adecuadas incluyen mutantes modificados químicamente o genéticamente de las proteasas adecuadas anteriormente mencionadas.

Las enzimas proteasas adecuadas comerciales incluyen las que se venden con los nombres comerciales Alcalase®, Savinase®, Primase®, Durazym®, Polarzyme®, Kannase®, Liqanase®, Liqanase Ultra®, Savinase Ultra®, Ovozyme®, Neutrase®, Everlase® y Esperase® de Novozymes A/S (Dinamarca), las comercializadas con los nombres comerciales Maxatase®, Maxacal®, Maxapem®, la serie Preferenz P® de proteasas incluidas Preferenz® P280, Preferenz® P281, Preferenz® P2018-C, Preferenz® P2081-WE, Preferenz® P2082-EE y Preferenz® P2083-

A/J, Properase®, Purafect®, Purafect Prime®, Purafect Ox®, FN3®, FN4®, Excellase® y Purafect OXP® de DuPont, las comercializadas con los nombres comerciales Opticlean® y Optimase® por Solvay Enzymes, las comercializadas por Henkel/Kemira, concretamente BLAP (secuencia mostrada en la Figura 29 de US-5.352.604 con las siguientes mutaciones S99D + S101 R + S103A + V104I + G159S, denominada a continuación en la presente memoria como BLAP), BLAP R (BLAP con S3T + V4I + V199M + V205I + L217D), BLAP X (BLAP con S3T + V4I + V205I) y BLAP F49 (BLAP con S3T + V4I + A194P + V199M + V205I + L217D) - todas de Henkel/Kemira; y KAP (subtilisina de *Bacillus alkalophilus* con mutaciones A230V + S256G + S259N) de Kao.

Una proteasa adecuada se describe en WO11/140316 y WO11/072117.

Puede ser especialmente preferido que las composiciones de la presente invención comprendan adicionalmente una enzima amilasa. Como las manchas oleosas quedan comúnmente atrapadas en manchas que contienen almidón, las enzimas amilasa e hidratasa funcionan sinérgicamente: las manchas de ácido graso se liberan mediante la descomposición de las manchas que contienen almidón por la amilasa, por lo que la enzima hidratasa es especialmente eficaz para asegurar que no haya un impacto negativo sobre la espuma en el licor de lavado. Las amilasas preferidas se derivan de la alfa amilasa AA560 endógena a *Bacillus* sp. DSM 12649, que tienen preferiblemente las siguientes mutaciones: R118K, D183*, G184*, N195F, R320K, y/o R458K. Las amilasas comerciales incluyen Stainzyme®, Stainzyme® Plus, Natalasa, Termamyl®, Termamyl® Ultra, Liquezyme® SZ, Duramyl®, Everest® (todas de Novozymes) y Spezyme® AA, la serie de amilasas Preferenz S®, Purastar® y Purastar® Ox Am, Optimize® HT Plus (todas de Du Pont). Una amilasa adecuada se describe en WO06/002643.

Puede ser especialmente preferido que las composiciones de la presente invención comprendan adicionalmente una enzima celulasa. Las celulastas adecuadas incluyen las de origen bacteriano o fúngico. También son adecuados los mutantes modificados químicamente u obtenidos mediante ingeniería de proteínas. Las celulastas adecuadas incluyen celulastas de los géneros *Bacillus*, *Pseudomonas*, *Humicola*, *Fusarium*, *Thielavia*, *Acremonium*, p. ej., las celulastas fúngicas producidas a partir de *Humicola insolens*, *Myceliophthora thermophila* y *Fusarium oxysporum*.

Las celulastas comerciales disponibles incluyen Celluzyme®, Carezyme®, y Carezyme® Premium, Celluclean® y Whitezyme® (Novozymes A/S), la serie de enzimas Revitalenz® (Du Pont), y la serie de enzimas Biotouch® (AB Enzymes). Las celulastas comerciales adecuadas incluyen Carezyme® Premium, Celluclean® Classic. Las celulastas adecuadas se describen en WO07/144857 y WO10/056652.

Quelante

La composición detergente de la presente memoria comprende típicamente un quelante a un nivel de 0,1 % a 20 %, preferiblemente de 0,2 % a 5 %, más preferiblemente de 0,2 % a 3 % en peso de la composición total.

Tal y como es comúnmente conocido en el campo de los detergentes, quelación en la presente memoria significa la unión o formación de complejos de un ligando bidentado o multidentado. Estos ligandos, que son a menudo compuestos orgánicos, se llaman quelantes, queladores, agentes quelantes y/o agentes secuestrantes. Los agentes quelantes forman enlaces múltiples con un único ion de metal. Los quelantes son sustancias químicas que forman moléculas complejas y solubles con determinados iones de metal, inactivando los iones de modo que no pueden reaccionar con normalidad con otros elementos o iones para producir precipitados o incrustaciones, o formando incrustaciones sobre las manchas haciendo que sean más difíciles de retirar. El ligando forma un complejo quelato con el sustrato. El término se reserva para complejos en los que el ion de metal se une a dos o más átomos del quelante.

Los agentes quelantes adecuados se pueden seleccionar del grupo que consiste en aminocarboxilatos, aminofosfonatos, agentes quelantes de policarboxilato, y mezclas de los mismos.

Los quelantes preferidos para su uso en la presente memoria son los quelantes de tipo aminoácido y, preferiblemente, ácido glutámico-N,N-diacético (GLDA) ácido metil-glicin-diacético (MGDA) y derivados, y/o quelantes basados en fosfonato y, preferiblemente, ácido dietilentriaminopentametildifosfónico o ácido hidroxietildifosfónico. El GLDA (sales y derivados del mismo) es especialmente preferido según la invención, siendo especialmente preferida la sal tetrasódica del mismo.

Otros quelantes incluyen homopolímeros y copolímeros de ácidos policarboxílicos y sus sales parcialmente o totalmente neutralizadas, ácidos policarboxílicos monoméricos y ácidos hidrocarboxílicos y sus sales. Los ácidos policarboxílicos adecuados son ácidos carboxílicos acíclicos, alicíclicos, heterocíclicos y aromáticos, en cuyo caso contienen al menos dos grupos carboxilo que en cada caso están separados entre sí, preferiblemente por no más de dos átomos de carbono. Un ácido hidroxicarboxílico adecuado es, por ejemplo, el ácido cítrico. Otro ácido policarboxílico adecuado es el homopolímero del ácido acrílico. Se prefieren los policarboxilatos que tienen los extremos protegidos con sulfonatos.

Disolventes

Cuando la composición limpiadora está en forma de una composición detergente líquida, especialmente un detergente para lavado de ropa o un detergente líquido para lavado de vajillas, puede comprender además uno o más disolventes orgánicos, que pueden estar presentes en una cantidad que varía de aproximadamente 1 % en peso a

aproximadamente 80 % en peso, preferiblemente de 5 % en peso a aproximadamente 70 % en peso, más preferiblemente de aproximadamente 10 % en peso a aproximadamente 60 % en peso, aún más preferiblemente de aproximadamente 15 % en peso a aproximadamente 50 % en peso, y con máxima preferencia de aproximadamente 20 % en peso a aproximadamente 45 % en peso, en peso total de la composición. Preferiblemente la composición comprende disolventes limpiadores, especialmente cuando la composición es una composición para lavado de vajillas.

Disolventes limpiadores

Las composiciones líquidas de la presente invención pueden comprender un disolvente limpiador de la grasa, o mezclas del mismo, como un ingrediente opcional muy preferido. Los disolventes adecuados se seleccionan del grupo que consiste en: éteres y diéteres que tienen de 4 a 14 átomos de carbono, preferiblemente de 6 a 12 átomos de carbono y más preferiblemente de 8 a 10 átomos de carbono; glicoles o glicoles alcoxilados; alcoholes aromáticos alcoxilados; alcoholes aromáticos; alcoholes alifáticos alcoxilados; alcoholes alifáticos; alquil y cicloalquil C8-C14 hidrocarburos y halohidrocarburos; éteres de glicol C6-C16; alcanolaminas; terpenos, y mezclas de los mismos. De forma típica, la composición líquida de la presente memoria puede comprender hasta 30 %, preferiblemente de 1 % a 25 %, más preferiblemente de 1 % a 20 % y con máxima preferencia de 2 % a 10 %, en peso de la composición total de dicho disolvente o mezcla del mismo.

Como la separación de fases es un reto constante para las composiciones detergentes líquidas, especialmente cuando el contenido de sal en estas composiciones es alto, el sistema disolvente de la presente invención está especialmente diseñado para minimizar el riesgo de separación de fases. Específicamente, el sistema solvente de la presente invención está compuesto principalmente de dioles, tales como etilenglicol, dietilenglicol, propilenglicol, dipropilenglicol, butilenglicol, pentanodiolos, y combinaciones de los mismos. Los dioles están presentes en la composición detergente líquida de la presente invención en una cantidad total que varía de aproximadamente 2 % en peso a aproximadamente 50 % en peso. Preferiblemente, la composición contiene etileno, dietilenglicol y/o propilenglicol en una cantidad total que varía de aproximadamente 5 % en peso a aproximadamente 40 % en peso. Más preferiblemente, la composición contiene propilenglicol en la cantidad total que varía de aproximadamente 15 % en peso a aproximadamente 35 % en peso. Otros disolventes orgánicos también pueden estar presentes, que incluyen, aunque no de forma limitativa: metanol, etanol, glicerina, cumensulfonato sódico, cumensulfonato potásico, amonio cumensulfonato, toluenosulfonato sódico, toluenosulfonato potásico, xilensulfonato sódico, xilensulfonato potásico, xilensulfonato de amonio, o mezclas de los mismos. También pueden utilizarse otros alcoholes inferiores, tales como alcanolaminas C₁-C₄, p. ej., monoetanolamina y/o trietanolamina. En una realización especialmente preferida de la presente invención, las composiciones detergentes líquidas de la presente invención también contienen de aproximadamente 5 % en peso a aproximadamente 20 % en peso, preferiblemente de 6 % en peso a 18 % en peso, más preferiblemente de 8 % en peso a 16 % en peso de glicerina además del uno o varios dioles.

La composición detergente líquida de la presente invención contiene preferiblemente agua junto con el uno o más disolventes orgánicos mencionados anteriormente como portadores. En algunas realizaciones, el agua está presente en las composiciones detergentes líquidas de la presente invención en una cantidad que varía de aproximadamente 20 % en peso a aproximadamente 90 % en peso, preferiblemente de aproximadamente 25 % en peso a 80 % en peso, y más preferiblemente de aproximadamente 30 % en peso a aproximadamente 70 % en peso. En otras realizaciones, el agua está ausente y la composición es anhidra. Las composiciones muy preferidas conseguidas según la presente invención son líquidos transparentes e isotropos.

La composición detergente líquida que se describe anteriormente en la presente memoria también puede contener un estructurante externo, que puede estar presente en una cantidad que varía de aproximadamente 0,001 % a aproximadamente 1,0 %, preferiblemente de aproximadamente 0,05 % a aproximadamente 0,5 %, más preferiblemente de aproximadamente 0,1 % a aproximadamente 0,3 % en peso total de la composición. Los estructurantes externos adecuados incluyen los descritos, por ejemplo, en US-2007/169741 y US-2005/0203213. Los estructurantes externos especialmente preferidos para la práctica de la presente invención se seleccionan de aceite de ricino hidrogenado, que también se conoce como trihidroxilestearina y que se comercializa con el nombre comercial Thixin®, y opcionalmente fibras naturales modificadas tales como las fibras de cítricos.

El resto de la composición limpiadora de la presente invención contiene típicamente de aproximadamente 5 % en peso a aproximadamente 70 % en peso, o de aproximadamente 10 % en peso a aproximadamente 60 % en peso de ingredientes adyuvantes.

Los ingredientes adyuvantes adecuados para los productos de detergente para lavado de ropa incluyen: aditivos reforzantes de la detergencia, agentes quelantes, agentes inhibidores de la transferencia de colorantes, dispersantes, modificadores de la reología, materiales catalíticos, activadores del blanqueador, peróxido de hidrógeno, fuentes de peróxido de hidrógeno, perácidos preformados, agentes dispersantes poliméricos, eliminación de manchas/agentes antirredeposición de arcilla, abrillantadores, supresores de las jabonaduras, tintes, fotoblanqueadores, agentes elasticadores de la estructura, suavizantes de tejidos, portadores, hidrotropos, auxiliares de procesamiento, disolventes, agentes de matizado, agentes antimicrobianos, aceites perfumados libres, agentes picantes, agentes repelentes, agentes eméticos, agentes y/o pigmentos amargantes. Además de la descripción siguiente, los ejemplos adecuados de otros ingredientes adyuvantes y niveles de uso se encuentran en

las patentes US-5.576.282, US-6.306.812 y US-6.326.348. La naturaleza precisa de estos ingredientes adyuvantes y los niveles de los mismos en la composición detergente líquida para lavado de ropa dependerán de factores tales como el tipo específico de la composición y de la naturaleza de la operación de limpieza en la que se va utilizar.

- 5 Los ingredientes adyuvantes adecuados para los productos de detergente para lavado de la vajilla incluyen: aditivos reforzantes de la detergencia, quelantes, polímeros de acondicionamiento, polímeros de limpieza, polímeros modificadores de superficie, polímeros de floculación de la suciedad, estructurantes, emolientes, humectantes, sustancias activas para el rejuvenecimiento de la piel, ácidos carboxílicos, partículas frotadoras, blanqueadores y activadores del blanqueador, perfumes, agentes para el control de malos olores, pigmentos, tintes, opacificantes, perlas, partículas perlescentes, microcápsulas, cationes orgánicos e inorgánicos tales como metales alcalinotérreos tales como iones de Ca/Mg y diaminas, agentes antibacterianos, conservantes, y reguladores del pH y medios de tamponamiento.

15 Cuando la composición comprende una composición detergente sólida para lavado de ropa en forma de partículas de flujo libre, comprende preferiblemente una composición detergente para lavado de ropa completamente formulada, no una parte de la misma, tal como partículas secadas por pulverización, extrudidas o aglomeradas que solamente constituyen una parte de la composición detergente para lavado de ropa. De forma típica, la composición sólida comprende una pluralidad de partículas químicamente distintas, tales como partículas de detergente base secadas por pulverización y/o partículas de detergente base aglomeradas y/o partículas de detergente base extrudidas, junto con una o más, de forma típica, dos o más, o cinco o más, o incluso diez o más partículas seleccionadas de: partículas de 20 tensioactivos, incluidos tensioactivos aglomerados, tensioactivos extrudidos, tensioactivos en forma de aguja, tensioactivos en forma de hebra, tensioactivos en forma de escamas; partículas de fosfato; partículas de zeolita; partículas de sal de silicato, especialmente partículas de silicato de sodio; partículas de sal de carbonato, especialmente partículas de carbonato sódico; partículas de polímero tales como partículas de polímero de carboxilato, partículas de polímero celulósico, partículas de almidón, partículas de poliéster, partículas de poliamina, partículas de polímero de tereftalato, partículas de polietilenglicol; partículas estéticas tales como hebras coloreadas, agujas, partículas lamelares y partículas anulares; partículas de enzima tales como gránulos de proteasa, gránulos de amilasa, gránulos de lipasa, gránulos de celulasa, gránulos de mananasa, gránulos de pectato liasa, gránulos de xiloglucanasa, gránulos de enzima blanqueadora y cogranulados de cualquiera de estas enzimas, preferiblemente, estos granulados de enzimas comprenden sulfato sódico; partículas blanqueadoras, tales como partículas de percarbonato, especialmente partículas de percarbonato recubiertas, tales como percarbonato revestido con sal de carbonato, sal de sulfato, sal de silicato, sal de borosilicato, o cualquier combinación de las mismas, partículas de perborato, partículas de activador del blanqueador tales como partículas de tetracetiletilendiamina y/o partículas de alquioxibencenosulfonato, partículas de catalizador del blanqueador, tales como partículas de catalizador de metales de transición, y/o partículas de catalizador del blanqueador de isoquinolina, partículas de perácido formado previamente, especialmente partículas de perácido formado previamente revestidas; partículas de carga tales como partículas de sal de sulfato y partículas de cloruro; partículas de arcilla tales como partículas de montmorillonita y partículas de arcilla y silicona; partículas floculantes tales como partículas de poli(óxido de etileno); partículas de cera tales como aglomerados de cera; partículas de silicona, partículas abrillantadoras; partículas de inhibidor de transferencia de tintes; partículas de fijador de tintes; partículas de perfume tales como microcápsulas de perfume y partículas de acordes de perfume encapsulado en almidón, o partículas de properfume tales como partículas de productos de reacción de bases de Schiff; partículas de matizado de tintes; partículas quelantes tales como aglomerados quelantes; y cualquier combinación de los mismos.

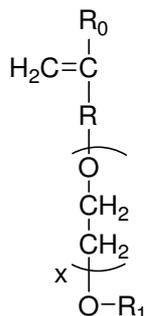
Polímeros

45 Polímero de carboxilato: La composición puede comprender un polímero de carboxilato, tal como un copolímero aleatorio de maleato/acrilato o un homopolímero de poli(acrilato). Los polímeros de carboxilato adecuados incluyen: homopolímeros de poli(acrilato) que tienen un peso molecular de 4000 Da a 9000 Da; copolímeros aleatorios de maleato/acrilato que tienen un peso molecular de 50.000 Da a 100.000 Da, o de 60.000 Da a 80.000 Da.

50 Otro polímero de carboxilato adecuado es un copolímero que comprende: (i) de 50 % a menos de 98 % en peso de unidades estructurales derivadas de uno o más monómeros que comprenden grupos carboxilo; (ii) de 1 % a menos de 49 % en peso de unidades estructurales derivadas de uno o más monómeros que comprenden restos sulfonato; y (iii) de 1 % a 49 % en peso de unidades estructurales derivadas de uno más tipos de monómeros seleccionados de monómeros que contienen enlaces éter representados por las fórmulas (I) y (II):

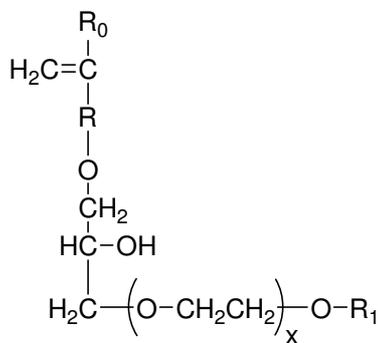
55

fórmula (I):



- 5 en donde, en la fórmula (I), R_0 representa un átomo de hidrógeno o grupo CH_3 , R representa un grupo CH_2 , grupo CH_2CH_2 o enlace simple, X representa un número 0-5 con la condición de que X represente un número 1-5 cuando R es un enlace simple, y R_1 es un átomo de hidrógeno o grupo orgánico C_1 a C_{20} ;

fórmula (II)



- 10 en donde en la fórmula (II), R_0 representa un átomo de hidrógeno o un grupo CH_3 , R representa un grupo CH_2 , un grupo CH_2CH_2 o un enlace simple, X representa un número 0-5 y R_1 es un átomo de hidrógeno o un grupo orgánico C_1 a C_{20} .

- 15 Se puede preferir que el polímero tenga un peso molecular promedio en peso de al menos 50 kDa, o incluso de al menos 70 kDa.

Polímero para la liberación de la suciedad: La composición puede comprender un polímero para la liberación de la suciedad. Un polímero para liberación de la suciedad adecuado tiene la estructura que se define mediante una de las siguientes estructuras (I), (II) o (III):

- 20 (I) $-[(OCHR^1-CHR^2)_a-O-OC-Ar-CO-]_d$

- (II) $-[(OCHR^3-CHR^4)_b-O-OC-sAr-CO-]_e$

- 25 (III) $-[(OCHR^5-CHR^6)_c-OR^7]_f$

en donde:

- 30 a, b y c son de 1 a 200;

- d, e y f son de 1 a 50;

Ar es un fenileno sustituido en 1,4;

- 35 sAr es fenileno sustituido en 1,3, sustituido en la posición 5 con SO_3Me ;

Me es Li, K, Mg/2, Ca/2, Al/3, amonio, mono-, di-, tri-, o tetraalquilamonio en donde los grupos alquilo son alquilo C_1 - C_{18} o hidroxialquilo C_2 - C_{10} , o mezclas de los mismos;

- 40 R^1 , R^2 , R^3 , R^4 , R^5 y R^6 se seleccionan independientemente de H o n-alquilo o iso-alquilo C_1 - C_{18} ; y

R^7 es un grupo alquilo C_1 - C_{18} lineal o ramificado, o un grupo alquenilo C_2 - C_{30} lineal o ramificado, o un grupo cicloalquilo con 5 a 9 átomos de carbono, o un grupo arilo de C_8 - C_{30} , o un grupo arilalquilo de C_6 - C_{30} .

Los polímeros para la liberación de la suciedad se comercializan por Clariant en la serie de polímeros TexCare®, p. ej. TexCare® SRN240 y TexCare® SRA300. Otros polímeros para liberación de la suciedad adecuados se comercializan por Solvay en la serie de polímeros Repel-o-Text®, p. ej. Repel-o-Text® SF2 y Repel-o-Text® Crystal.

Polímero antirredeposición: Los polímeros antirredeposición adecuados incluyen los polímeros de polietilenglicol y/o los polímeros de polietilenimina.

Los polímeros de polietilenglicol adecuados incluyen copolímero de injerto aleatorio que comprenden: (i) una cadena principal que comprende polietilenglicol; y (ii) cadena(s) lateral(es) hidrófoba(s) seleccionadas del grupo que consiste en: grupo alquilo C₄-C₂₅, polipropileno, polibutileno, éster vinílico de un ácido monocarboxílico de C₁-C₆ saturado, éster alquílico de C₁-C₆ de ácido acrílico o metacrílico, y mezclas de los mismos. Los polímeros de polietilenglicol adecuados tienen una cadena principal de polietilenglicol con cadenas laterales de poli(acetato de vinilo) injertado aleatoriamente. El peso molecular promedio en peso de la cadena principal de polietilenglicol puede estar en el intervalo de 2000 Da a 20.000 Da, o de 4000 Da a 8000 Da. La relación de peso molecular de la cadena principal de polietilenglicol a las cadenas secundarias de poli(acetato de vinilo) puede estar en el intervalo de 1:1 a 1:5, o de 1:1,2 a 1:2. El número promedio de sitios de injerto por unidades de óxido de etileno puede ser inferior a 1, o inferior a 0,8, el número promedio de sitios de injerto por unidades de óxido de etileno puede estar en el intervalo de 0,5 a 0,9, o el número promedio de sitios de injerto por unidades de óxido de etileno puede estar en el intervalo de 0,1 a 0,5, o de 0,2 a 0,4. Un polímero de polietilenglicol adecuado es Sokalan HP22. Los polímeros de polietilenglicol adecuados se describen en WO08/007320.

Polímero celulósico: Los polímeros celulósicos adecuados se seleccionan de alquilcelulosa, alquilalcoxilalquilcelulosa, carboxialquilcelulosa, alquilcarbocilalquilcelulosa, sulfoalquilcelulosa, seleccionados más preferiblemente entre carboximetilcelulosa, metilcelulosa, metil hidroxietilcelulosa, metil carboximetilcelulosa, y mezclas de los mismos.

Las carboximetilcelulosas adecuadas tienen un grado de sustitución de carboximetilo de 0,5 a 0,9 y un peso molecular de 100.000 Da a 300.000 Da.

Las carboximetilcelulosas adecuadas tienen un grado de sustitución superior a 0,65 y un grado de bloqueo superior a 0,45, por ej., como se describe en WO09/154933.

Polímeros para el cuidado del tejido: Los polímeros para el cuidado del tejido adecuados incluyen polímeros celulósicos que están modificados catiónicamente o modificados hidrofóbicamente. Dichos polímeros celulósicos modificados pueden proporcionar ventajas antiabrasión y ventajas de bloqueo de tintes para el tejido durante el ciclo de lavado. Los polímeros celulósicos adecuados incluyen hidroxietilcelulosa modificada catiónicamente.

Otros polímeros para el cuidado del tejido adecuados incluyen polímeros de bloqueo de tintes, por ejemplo, el oligómero de condensación producido mediante la condensación de imidazol y epiclorhidrina, preferiblemente en una relación de 1:4:1. Un polímero de bloqueo de tintes comercial es Polyquart® FDI (Cognis).

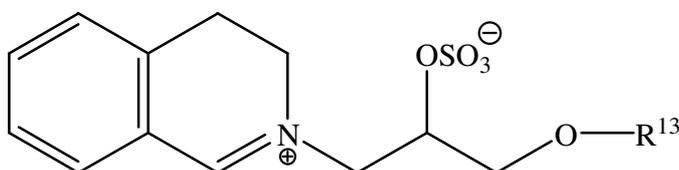
Otros polímeros para el cuidado del tejido adecuados incluyen aminosilicona, que pueden proporcionar ventajas de tacto para el tejido y ventajas de retención de forma.

Blanqueador: Los blanqueadores adecuados incluyen fuentes de peróxido de hidrógeno, activadores del blanqueador, catalizadores del blanqueador, perácidos preformados y cualquier combinación de los mismos. Un blanqueador especialmente adecuado incluye una combinación de una fuente de peróxido de hidrógeno con un activador del blanqueador y/o un catalizador del blanqueador.

Fuente de peróxido de hidrógeno: Las fuentes de peróxido de hidrógeno adecuadas incluyen perborato sódico y/o percarbonato sódico.

Activador del blanqueador: Los activadores del blanqueador adecuados incluyen tetraacetilendiamina y/p alquiloxibencenosulfonato.

Catalizador del blanqueador: La composición puede comprender un catalizador del blanqueador. Los catalizadores del blanqueador adecuados incluyen catalizadores del blanqueador de tipo oxaziridinio, catalizadores del blanqueador de metales de transición, especialmente catalizadores del blanqueador de manganeso y hierro. Un catalizador del blanqueador adecuado tiene una estructura que corresponde a la fórmula general siguiente:



en donde R¹³ se selecciona del grupo que consiste en 2-etilhexilo, 2-propilheptilo, 2-butiloctilo, 2-pentilnonilo, 2-hexildecilo, n-dodecilo, n-tetradecilo, n-hexadecilo, n-octadecilo, iso-nonilo, iso-decilo, iso-tridecilo e iso-pentadecilo.

Perácido preformado: Los perácidos preformados adecuados incluyen ácido ftalimido-peroxicaproico.

Perfume: Los perfumes adecuados comprenden materiales de perfume seleccionados del grupo: (a) materiales de perfume que tienen un ClogP inferior a 3,0 y un punto de ebullición inferior a 250 °C (materiales de perfume del cuadrante 1); (b) materiales de perfume que tienen un ClogP inferior a 3,0 y un punto de ebullición de 250 °C o superior (materiales de perfume del cuadrante 2); (c) materiales de perfume que tienen un ClogP de 3,0 o superior y un punto de ebullición inferior a 250 °C (materiales de perfume del cuadrante 3); (d) materiales de perfume que tienen un ClogP de 3,0 o superior y un punto de ebullición de 250 °C o superior (materiales de perfume del cuadrante 4); y (e) mezclas de los mismos.

Puede ser preferible que el perfume esté en forma de tecnología de suministro de perfume. Dichas tecnologías de suministro estabilizan y potencian de forma adicional la deposición y liberación de materiales de perfume desde el tejido lavado. Dichas tecnologías de suministro de perfume se pueden utilizar también para aumentar de forma adicional la duración de la liberación de perfume desde el tejido lavado. Las tecnologías de suministro de perfume adecuadas incluyen: microcápsulas de perfume, precursor de perfume, suministro asistido mediante polímeros, suministro asistido mediante moléculas, suministro asistido mediante fibras, suministro asistido mediante aminas, ciclodextrina, acorde encapsulado en almidón, zeolita y otro vehículo inorgánico, y cualquier mezcla de los mismos. Una microcápsula de perfume adecuada se describe en WO2009/101593.

La composición detergente es un detergente para el lavado de vajillas a mano, preferiblemente en forma líquida. Contiene de forma típica de 30 % a 95 %, preferiblemente de 40 % a 90 %, más preferiblemente de 50 % a 85 %, en peso, de un vehículo líquido en donde los otros componentes esenciales y opcionales están disueltos, dispersados o suspendidos. Un componente preferido del vehículo líquido es el agua.

Preferiblemente, el pH del detergente se ajusta de modo que sea entre 3 y 14, más preferiblemente entre 4 y 13, más preferiblemente entre 6 y 12, y con máxima preferencia entre 8 y 10. El pH del detergente se puede ajustar mediante ingredientes modificadores de pH conocidos en la técnica.

Método de lavado

Otros aspectos de la invención se dirigen a métodos para el lavado de vajillas con la composición de la presente invención. Dichos métodos comprenden la etapa de aplicar la composición, preferiblemente en forma líquida, sobre la superficie de la vajilla manchada, en forma pura o diluida y aclarar o dejar secar la composición sobre la superficie sin aclarar la superficie.

La expresión “en su forma pura” significa en la presente memoria que dicha composición se aplica directamente sobre la superficie a tratar, y/o sobre un dispositivo o utensilio limpiador tal como un dispositivo previamente tratado, una bayeta para vajilla, una esponja o un cepillo de vajilla sin que el usuario lleve a cabo ninguna dilución significativa (inmediatamente) antes de la aplicación. El dispositivo o utensilio limpiador está preferiblemente húmedo antes o después de que la composición se administre a este. Se entiende por “forma diluida” en la presente memoria que el usuario diluye dicha composición con un disolvente adecuado, normalmente agua. Se entiende por “aclarado”, en la presente memoria poner en contacto la superficie, tal como la vajilla limpia utilizando un proceso según la presente invención con cantidades sustanciales del disolvente adecuado, normalmente agua, tras la etapa de aplicar la composición líquida de la presente memoria sobre dicha vajilla. El término “cantidades sustanciales” significa habitualmente de aproximadamente 1 a aproximadamente 10 litros.

La composición en la presente memoria se puede aplicar en su forma diluida. Los platos manchados se ponen en contacto con una cantidad eficaz, normalmente de aproximadamente 0,5 ml a aproximadamente 20 ml (para aproximadamente 25 platos tratados), preferiblemente de aproximadamente 3 ml a aproximadamente 10 ml, de la composición detergente, preferentemente en forma líquida, de la presente invención diluida en agua. La cantidad real de composición detergente utilizada dependerá del criterio del usuario y de forma típica dependerá de factores tales como la formulación del producto de la composición, incluida la concentración de ingredientes activos en la composición, el número de platos manchados que se desea limpiar, el grado de suciedad de los platos, y similares. Por lo general, de aproximadamente 0,01 ml a aproximadamente 150 ml, preferiblemente de aproximadamente 3 ml a aproximadamente 40 ml de una composición detergente líquida de la invención se combinan con de aproximadamente 2000 ml a 20000 ml, de forma más típica de 5000 ml a 15000 ml de agua, en un fregadero que tiene una capacidad volumétrica en el intervalo de aproximadamente 1000 ml a aproximadamente 20000 ml, de forma más típica de aproximadamente 5000 ml a aproximadamente 15000 ml. Los platos manchados se sumergen en el fregadero que contiene las composiciones diluidas y la superficie manchada del plato se pone en contacto con un paño, esponja, o artículo similar para limpiar los platos. El paño, esponja, o artículo similar se puede sumergir en la mezcla de composición detergente y agua antes de ponerlo en contacto con la superficie del plato y se pone en contacto de forma típica con la superficie del plato durante un período de tiempo que oscila de 1 a 10 segundos, aunque el tiempo real variará dependiendo de cada aplicación y del usuario. El hecho de poner en contacto la bayeta, esponja o artículo similar con la superficie va preferiblemente acompañado de un fregado simultáneo de la superficie.

Otro método de la presente invención comprenderá la inmersión de las superficies de los platos manchados en un baño de agua o ponerlas bajo agua corriente sin nada de composición detergente. Un dispositivo para absorber la composición detergente, tal como una esponja o dispositivo previamente tratado, se coloca directamente en una cantidad separada de composición detergente sin diluir, preferiblemente en forma de un líquido durante un período de tiempo que varía típicamente de aproximadamente 1 a aproximadamente 5 segundos. El dispositivo absorbente y, en consecuencia, la composición detergente líquida sin diluir, se pone después en contacto individualmente con la superficie de cada uno de los platos manchados para eliminar dicha suciedad. El dispositivo absorbente se pone de forma típica en contacto con cada superficie durante un período de tiempo que varía de aproximadamente 1 a aproximadamente 10 segundos, aunque el tiempo real de aplicación dependerá de factores tales como el grado de suciedad de la superficie. La puesta en contacto del dispositivo absorbente con la superficie manchada va preferiblemente acompañada de un fregado simultáneo.

De forma alternativa, el dispositivo se puede sumergir en una mezcla de la composición detergente y agua antes de ponerla en contacto con la superficie manchada, la solución concentrada se prepara diluyendo la composición detergente con agua en un recipiente pequeño que puede alojar el dispositivo limpiador en relaciones de peso que oscilan de aproximadamente 95:5 a aproximadamente 5:95, preferiblemente de aproximadamente 80:20 a aproximadamente 20:80 y, más preferiblemente, de aproximadamente 70:30 a aproximadamente 30:70, respectivamente, de composición detergente, preferiblemente en forma líquida, con una relación composición detergente:agua respectivamente que depende de las costumbres del usuario y de la tarea de limpieza. Estos métodos son especialmente aplicables a superficies manchadas de vajilla.

La composición detergente según la invención también podría utilizarse como una composición de pretratamiento antes de introducir los artículos manchados a un lavavajillas. Después del pretratamiento, la superficie manchada se puede lavar en una máquina de lavado o bien aclararse. En los métodos con máquinas, las superficies manchadas se pueden tratar con una suspensión de lavado acuosa en el cual una cantidad eficaz de una composición limpiadora de la invención se disuelve o dispersa en la misma. Por "cantidad eficaz" de la composición limpiadora se entiende de aproximadamente 10 g a aproximadamente 300 g de producto disuelto o dispersado en un volumen de solución de lavado de aproximadamente 5 l a aproximadamente 65 l. Las temperaturas del agua pueden estar comprendidas en el intervalo de aproximadamente 5 °C a aproximadamente 100 °C. La relación entre agua y material manchado (p. ej., tejido) puede ser de aproximadamente 1:1 a aproximadamente 30:1. Las composiciones pueden emplearse de forma típica a concentraciones de aproximadamente 500 ppm a aproximadamente 15.000 ppm, en solución. En el contexto de una composición de lavado de tejidos, los niveles de uso también pueden variar en función no sólo del tipo y de la seriedad de las suciedades y manchas, sino también de la temperatura del agua de lavado, el volumen de agua de lavado y el tipo de lavadora de ropa (p. ej., de carga superior, de carga frontal, de carga superior con eje vertical-lavadora automática de tipo japonés).

La presente invención se dirige especialmente a métodos de lavado manual o métodos de lavado/remojo a mano y también se incluye la combinación de lavado manual con máquinas de lavado semiautomáticas. Las temperaturas son, típicamente, menores, por debajo de 50, 45, 40, 35, 30 o 25 °C.

Ejemplos

A continuación en la memoria, la presente invención se describe en mayor detalle mediante ejemplos. Todos los porcentajes son en peso salvo que se indique lo contrario.

Ejemplo 1:

El potencial de generación de espuma de una composición de referencia exenta de enzimas se ha comparado con el potencial de generación de espuma de una composición de ensayo que comprende la misma formulación con la enzima añadida, según la invención, siguiendo el protocolo de ensayo descrito a continuación. El aceite de oliva se usó como fuente de ácido oleico.

Protocolo de ensayo:

Se preparó una solución de lavado diluyendo la siguiente formulación de referencia en agua (dureza de agua 15dH, 20 °C) a una concentración de producto de 0,12 %. Se añadieron 11 g de esta solución de lavado a un vial de vidrio de 40 ml (con un diámetro de 28 mm y una altura de 95 mm). No se añadieron enzimas al brazo de referencia de la prueba. 90 ppm de enzima oleico hidratada según la Id. de sec. n.º: 1 se añadieron a la parte superior de la formulación del brazo de referencia para el brazo de ensayo A. 90 ppm de enzima oleico hidratada según la Id. de sec. n.º: 2 se añadieron en la parte superior del brazo de referencia para los brazos de ensayo B. Los brazos de ensayo A y B son ejemplos según la invención, mientras que el brazo de referencia es un ejemplo comparativo no incluido en el alcance de la invención.

0,22 g de aceite de oliva (Bertoli: Olio Extra Vergine Di Oliva – Originale) también se añadieron a cada vial. Un agitador magnético (tamaño: longitud 8 mm, diámetro 3 mm) se añadió a cada vial, y cada solución se agitó en una placa de agitación magnética durante 2 minutos en un vórtice que llegaba a la mitad de la altura de líquido. Las muestras homogeneizadas resultantes se agitaron manualmente a la vez en un movimiento ascendente/descendente en una distancia de aproximadamente 20 cm hacia arriba y 20 cm hacia abajo durante 20 segundos a una frecuencia de 120

ES 2 721 224 T3

sacudidas por minuto con una amplitud de agitación de 45 grados. Una sacudida comprende un movimiento ascendente y un movimiento descendente. Los 3 viales de ensayo se introdujeron después durante 1 hora en un baño de agua caliente a 35 °C sobre una placa de agitación magnética agitada a 500 rpm. La altura de la espuma (cm) de las muestras envejecidas se midió por consiguiente después de otra ronda de sacudida manual durante 20 segundos.

5

Formulación de referencia:

| Ingrediente | nivel activo 100 % |
|---|--------------------|
| tensioactivo aniónico C12-13 AE0.6S | 10,5 % |
| Óxido de alquildimetilamina C 12-14 | 3,5 % |
| NaCl | 0,4 |
| Etanol | 1,1 |
| Polipropilenglicol (PM 2000) | 0,6 |
| Agua y componentes minoritarios (perfume, colorante, conservante) | Resto hasta 100 % |

Resultados de los ensayos:

10

Puede observarse a partir de los datos de altura de espuma siguientes que las dos composiciones que comprenden enzimas oleico hidratasa acumulan más espuma en presencia de suciedad de aceite de oliva comparado con una formulación de referencia que no comprende la enzima según la invención.

| | ppm de enzima pura en el vial | Altura de la espuma (cm) |
|--|-------------------------------|--------------------------|
| Formulación de referencia | - | 0 |
| Brazo de ensayo A Oleico hidratasa (Id. de sec. n.º: 1) | 90 | 0,4 |
| Brazo de ensayo B Oleico hidratasa - (Id. de sec. n.º: 2) | 90 | 0,5 |

15

Ejemplo 2. Composición detergente para lavado de vajillas a mano ilustrativa

| | |
|---|-------------|
| Nivel (como 100 % de sustancia activa) | |
| Alquil etoxi sulfato sódico (C1213EO0.6S) | 22,91 % |
| Óxido de dimetilamina n-C12-14 | 7,64 % |
| Lutensol XP80 (tensioactivo no iónico comercializado por BASF) | 0,45 % |
| Cloruro sódico | 1,2 % |
| Poli(propilenglicol) | 1 % |
| Etanol | 2 % |
| Hidróxido sódico | 0,24 % |
| Oleato hidratasa de la tabla 1 | 0,05 % |
| Componentes minoritarios (perfume, conservante, colorante) + agua | Hasta 100 % |
| pH (solución al 10 %) | 9 |

Ejemplo 3

20

Composiciones detergentes líquidas para lavado de ropa (no de la invención)

Las siguientes composiciones detergentes líquidas para lavado de ropa se preparan por medios tradicionales conocidos para los expertos en la técnica por mezclado de los siguientes ingredientes.

25

| Ingredientes (% en peso) | 2A | 2B | 2C |
|-----------------------------------|-----|------|------|
| AES ¹ | 17 | 2 | 11 |
| LAS ² | 2,8 | 15 | 10 |
| AE ³ | 2,3 | 2,37 | 3,44 |
| Ácido cítrico | 5 | 1,98 | --- |
| Ácido bórico | --- | 1 | 3 |
| Óxido de amina | 1,2 | --- | 0,5 |
| Cloruro de trimetil lauril amonio | --- | 1,5 | --- |

ES 2 721 224 T3

| | | | |
|--|---------|------|------|
| Polímero PEI | 0,1~3,5 | 1 | 2 |
| Ácidos grasos (prácticamente exentos de ácido oleico) | 0,6 | 1,2 | 1,2 |
| Proteasa (54,5 mg/g) ⁴ | 7,62 | 7,98 | 2,08 |
| Amilasa (29,26 mg/g) ⁵ | 2,54 | 2,67 | 0,69 |
| Xiloglucanasa ⁶ | --- | --- | 0,15 |
| Oleato hidratasa de la Tabla 1 | 0,1 | 0,1 | 0,05 |
| Bórax | 4,72 | 4,94 | --- |
| Formiato de calcio | 0,15 | 0,16 | 0,16 |
| Polímero anfífilico ⁷ | --- | 1,5 | 4,36 |
| Hexametildiamina etoxilada, cuaternizada, sulfatada ⁸ | --- | --- | 1,68 |
| DTPA ⁹ (50 % sustancia activa) | 0,28 | 0,3 | 0,64 |
| Tiron® | 0,84 | 0,89 | --- |
| Abrillantador óptico ¹⁰ | 0,34 | 0,37 | 0,36 |
| Etanol | 0,97 | 4,1 | 2,99 |
| Propilenglicol | 4,9 | 5,16 | 8,49 |
| Dietilenglicol | --- | --- | 4,11 |
| Monoetanolamina (MEA) | 1,12 | 1,17 | 0,23 |
| Sosa cáustica (NaOH) | 3,5 | 3,74 | 2,1 |
| Formato de sodio | 0,61 | 0,64 | 0,23 |
| Cumensulfonato sódico | --- | --- | 1 |
| Supresor de las jabonaduras | --- | --- | 0,18 |
| Tinte | 0,01 | --- | 0,02 |
| Perfume | 0,85 | --- | 1 |
| Conservante ¹¹ | 0,05 | 0,5 | --- |
| Aceite de ricino hidrogenado | --- | --- | 0,27 |
| Agua | c.s. | c.s. | c.s. |

Ejemplo 4

Composiciones detergentes líquidas ilustrativas para usar en productos de Unit Dose (Dosis unitaria - UD)

- 5 Las siguientes composiciones detergentes líquidas se preparan y se encapsulan en una bolsa multicompartimental formada por una película de poli(alcohol vinílico).

Tabla 6

10

| | A | B |
|---|-------|-------|
| Uso (en g) | 25,36 | 24,34 |
| Uso (en ml) | 23,7 | 22,43 |
| Volumen de lavado (l) | 64 | 64 |
| Relación tensioactivo aniónico/tensioactivo no iónico | 1,73 | 9,9 |
| Ingredientes (% en peso) | | |
| Ácido alquilbencenosulfónico lineal C ₉ -C ₁₅ | 18,25 | 22,46 |
| mezcla HC24/25 AE2/3S 90/10 | 8,73 | 15,29 |
| Alquil C ₁₂₋₁₄ 9-etoxilato | 15,56 | 3,82 |
| Ácido cítrico | 0,65 | 1,55 |
| Ácido graso (prácticamente exento de ácido graso insaturado) | 6,03 | 6,27 |
| Quelantes | 1,16 | 0,62 |
| Polímeros PEI | 1~6 | 3 |
| Copolímeros S | 1~6 | 3 |
| Enzimas | 0,11 | 0,12 |
| Oleato hidratasa de la tabla 1 | 0,1 | 0,05 |
| Abrillantador 49 | 0,18 | 0,19 |

ES 2 721 224 T3

| | | |
|---|-------|-------|
| Estructurante | 0,1 | 0,1 |
| Sistema disolvente* | 20,31 | 17,96 |
| Agua | 10,31 | 11,66 |
| Perfume | 1,63 | 1,7 |
| Estética | 1,48 | 1,13 |
| Monoetanolamina o NaOH (o mezcla de los mismos) | 6,69 | 9,75 |
| Otros adyuvantes/componentes minoritarios para lavado de ropa | c.s. | c.s. |

* Puede incluir, aunque no de forma limitativa, propanodiol, glicerol, etanol, dipropilenglicol, polietilenglicol, polipropilenglicol.

Ejemplo 5

5 Composiciones detergentes para lavado de ropa granuladas para lavado manual o en lavadora automática, de forma típica lavadoras de carga superior (no de la invención).

| Ingrediente | 4A | 4B | 4C | 4D | 4E | 4F |
|--|--------|-------|--------|--------|--------|-------|
| | % peso | | | | | |
| LAS ² | 11,33 | 10,81 | 7,04 | 4,20 | 3,92 | 2,29 |
| Cloruro de dimetilhidroxietilamonio C ₁₂₋₁₄ | 0,70 | 0,20 | 1,00 | 0,60 | - | - |
| AES ¹ | 0,51 | 0,49 | 0,32 | - | 0,08 | 0,10 |
| AE ³ | 8,36 | 11,50 | 12,54 | 11,20 | 16,00 | 21,51 |
| Tripolifosfato sódico | 5,0 | - | 4,0 | 9,0 | 2,0 | - |
| Zeolita A | - | 1,0 | - | 1,0 | 4,0 | 1,0 |
| Silicato sódico 1.6R | 7,0 | 5,0 | 2,0 | 3,0 | 3,0 | 5,0 |
| Carbonato sódico | 20,0 | 17,0 | 23,0 | 14,0 | 14,0 | 16,0 |
| Poliacrilato MW 4500 | 1,0 | 0,6 | 1,0 | 1,0 | 1,5 | 1,0 |
| Polímero injertado con cadenas laterales de acetato de vinilo ⁷ | 0,1 | 0,2 | - | - | 0,1 | - |
| Carboximetilcelulosa | 1,0 | 0,3 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 |
| Acid Violet 50 | 0,05 | - | 0,02 | - | 0,04 | - |
| Colorante azoico de violeta de tiofeno DD (Milliken) | - | 0,03 | - | 0,03 | - | 0,03 |
| Proteasa ⁴ | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | - | 0,10 |
| Amilasa ⁵ | 0,03 | - | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| Lipasa (Lipex de Novozymes) | 0,03 | 0,07 | 0,30 | 0,10 | 0,07 | 0,40 |
| Celulasa (Celluclean de Novozymes) | 0,002 | - | 0,05 | - | 0,02 | - |
| Oleato hidratasa de la Tabla 1 | 0,1 | 0,1 | 0,05 | 0,08 | 0,2 | 0,02 |
| Abrillantador óptico ¹⁵ | 0,300 | 0,011 | 0,370 | 0,850 | 0,10 | 0,710 |
| Quelante ¹³ | 0,60 | 0,80 | 0,60 | 0,25 | 0,60 | 0,60 |
| DTI ¹² | 0,62 | 0,35 | 0,15 | 0,30 | 0,20 | 0,40 |
| Percarbonato de sodio | - | 5,2 | 0,1 | - | - | - |
| Perborato de sodio | 4,4 | - | 3,85 | 2,09 | 0,78 | 3,63 |
| Nonanoiloxibencenosulfonato | 1,9 | 0,0 | 1,66 | 0,0 | 0,33 | 0,75 |
| Tetraacetiltilen-diamina | 0,58 | 1,2 | 0,51 | 0,0 | 0,015 | 0,28 |
| Fotoblanqueante | 0,0030 | 0,0 | 0,0012 | 0,0030 | 0,0021 | - |
| S-ACMC ¹⁴ | 0,1 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,06 | 0,0 |
| Sulfato/humedad | Resto | | | | | |

1 AES puede ser AE_{1,5}S, AE₂S, y/o AE₃S, en la cantidad que varía de 0-20 %.

10 2 LAS se puede proporcionar en la cantidad que varía de 0-20 %.

3 AE es un alcohol etoxilado C₁₂₋₁₄, con un grado de etoxilación promedio de 7-9, comercializado por Huntsman, Salt Lake City, Utah, EE. UU. Puede proporcionarse en la cantidad que varía de 0-10 %.

4 Las proteasas se pueden suministrar por Genencor International, Palo Alto, California, EE. UU (p. ej., Purafect Prime®, Excellase®) o por Novozymes, Bagsvaerd, Dinamarca (p. ej., Liquanase®, Coronase®).

- 5 Comercializado por Novozymes, Bagsvaerd, Dinamarca (p. ej., Natalase®, Mannaway®).
- 6 Comercializado por Novozymes (p. ej., Whitezyme®).
- 7 El copolímero de injerto al azar es un copolímero de poli(óxido de etileno) injertado con acetato de polivinilo que tiene una cadena principal de poli(óxido de etileno) y múltiples cadenas laterales de acetato de polivinilo.
- 5 El peso molecular de la cadena principal del poli(óxido de etileno) es de aproximadamente 6000 y la relación de peso del poli(óxido de etileno) a acetato de polivinilo es de aproximadamente 40 a 60 y no hay más de 1 punto de injerto por 50 unidades de óxido de etileno, comercializado por BASF como Sokalan PG101®.
- 8 Un compuesto que tiene la siguiente estructura general: bis((C₂H₅O)(C₂H₄O)_n)(CH₃)-N⁺-C_xH_{2x}-N⁺-(CH₃)-bis((C₂H₅O)(C₂H₄O)_n), en donde n = de 20 a 30, y x = de 3 a 8, o variantes sulfatadas o sulfonadas del mismo, comercializado por BASF como Lutenzit Z 96®
- 10 DTPA es ácido dietilentriaminopentaacético, comercializado por Dow Chemical por Midland, Michigan, EE.UU.
- 10 Los agentes de blanqueamiento fluorescentes adecuados son, por ejemplo, Tinopal® AMS, Tinopal® CBS-X, ftalocianina de cinc sulfonada de Ciba Specialty Chemicals, Basel, Suiza. Pueden proporcionarse en la cantidad que varía de 0-5 %.
- 15 11 Los conservantes adecuados incluyen metilisotiazolinona (MIT) o benzisotiazolinona (BIT), que pueden proporcionarse en la cantidad que varía de 0-1 %.
- 12 DTI es poli(4-óxido de 1-vinilpiridina) (tal como Chromabond S-403E®) y/o poli(1-vinilpirrolidona-co-1-vinilimidazol) (tal como SokalanHP56®).
- 13 El quelante es el ácido dietilentriaminopentaacético, ácido 1-hidroxietano 1,1-difosfónico y/o la sal sódica del ácido etilendiamina-N,N'-disuccínico, isómero (S,S) (EDDS)
- 20 14 S-ACMC es Reactive Blue 19 Azo-CM-Cellulose proporcionado por Megazyme
- 15 15 El abrillantador óptico es 4,4'-bis-[[4-anilino-6-morfolino-s-triazin-2-il]-amino]-2,2' estilbenodisulfonato disódico, 4,4'-bis-(2-sulfoestiril)bifenil disódico (sal sódica) y/o Optiblanc SPL10® de 3V Sigma
- 25 Todos los porcentajes y proporciones citados para las enzimas se basan en proteína activa. Todos los porcentajes y relaciones de la presente memoria se calculan en peso, a menos que se indique de cualquier otra manera. Todos los porcentajes y relaciones se calculan basados en la composición total a menos que se indique de cualquier otra manera.
- 30 Se entenderá que cada limitación numérica máxima dada en esta especificación incluye toda limitación numérica inferior, como si las limitaciones numéricas inferiores estuvieran expresamente escritas en la presente memoria. Cada limitación numérica mínima proporcionada a lo largo de esta memoria descriptiva incluirá cada limitación numérica superior, como si dichas limitaciones numéricas superiores estuvieran expresamente escritas en la presente memoria. Cada intervalo numérico proporcionado a lo largo de esta memoria descriptiva incluirá cada intervalo numérico más limitado que se encuentra dentro de dicho intervalo numérico más amplio, como si todos
- 35 los citados intervalos numéricos más limitados estuviesen expresamente escritos en la presente memoria.
- 40 La mención de cualquier documento no es una admisión de que es técnica anterior con respecto a cualquier invención descrita o reivindicada en la presente memoria o que en solitario, o en cualquier combinación con cualquiera otra referencia o referencias, enseña, sugiere, describe cualquiera de dicha invención. Además, si cualquier significado o definición de un término en este documento entrara en conflicto con cualquier significado o definición del mismo término en un documento, prevalecerá el significado o la definición asignado al término en este documento.

ES 2 721 224 T3

5 LISTADO DE SECUENCIAS

<110> The Procter & Gamble Company

10 <120>Composición detergente

<130> CM04450FM

<160> 12

15 <170>PatentIn versión 3.5

<210> 1

<211> 646

<212> PRT

20 <213> Elizabethkingia meningoseptica

<400> 1

25 Met Asn Pro Ile Thr Ser Lys Phe Asp Lys Val Leu Asn Ala Ser Ser
1 5 10 15

Glu Tyr Gly His Val Asn His Glu Pro Asp Ser Ser Lys Glu Gln Gln
20 25 30

30 Arg Asn Thr Pro Gln Lys Ser Met Pro Phe Ser Asp Gln Ile Gly Asn
35 40 45

35 Tyr Gln Arg Asn Lys Gly Ile Pro Val Gln Ser Tyr Asp Asn Ser Lys
50 55 60

40 Ile Tyr Ile Ile Gly Ser Gly Ile Ala Gly Met Ser Ala Ala Tyr Tyr
65 70 75 80

45 Phe Ile Arg Asp Gly His Val Pro Ala Lys Asn Ile Thr Phe Leu Glu
85 90 95

Gln Leu His Ile Asp Gly Gly Ser Leu Asp Gly Ala Gly Asn Pro Thr
100 105 110

50 Asp Gly Tyr Ile Ile Arg Gly Gly Arg Glu Met Asp Met Thr Tyr Glu
115 120 125

55 Asn Leu Trp Asp Met Phe Gln Asp Ile Pro Ala Leu Glu Met Pro Ala
130 135 140

60 Pro Tyr Ser Val Leu Asp Glu Tyr Arg Leu Ile Asn Asp Asn Asp Ser
145 150 155 160

65 Asn Tyr Ser Lys Ala Arg Leu Ile Asn Asn Lys Gly Glu Ile Lys Asp
165 170 175

Phe Ser Lys Phe Gly Leu Asn Lys Met Asp Gln Leu Ala Ile Ile Arg
180 185 190

70

ES 2 721 224 T3

5
 Asn Tyr Ile Lys Lys Thr Met Pro Glu Cys Thr Gly Asp Glu Ile Leu
 465 470 475 480

10
 Ala Glu Leu Cys Tyr His Leu Gly Ile Glu Asp Gln Leu Glu Asn Val
 485 490 495

15
 Gln Lys Asn Thr Ile Val Arg Thr Ala Phe Met Pro Tyr Ile Thr Ser
 500 505 510

20
 Met Phe Met Pro Arg Ala Lys Gly Asp Arg Pro Arg Val Val Pro Glu
 515 520 525

25
 Gly Cys Lys Asn Leu Gly Leu Val Gly Gln Phe Val Glu Thr Asn Asn
 530 535 540

30
 Asp Val Val Phe Thr Met Glu Ser Ser Val Arg Thr Ala Arg Ile Ala
 545 550 555 560

35
 Val Tyr Lys Leu Leu Asn Leu Asn Lys Gln Val Pro Asp Ile Asn Pro
 565 570 575

40
 Leu Gln Tyr Asp Ile Arg His Leu Leu Lys Ala Ala Lys Thr Leu Asn
 580 585 590

45
 Asp Asp Lys Pro Phe Val Gly Glu Gly Leu Leu Arg Lys Val Leu Lys
 595 600 605

50
 Gly Thr Tyr Phe Glu His Val Leu Pro Ala Gly Ala Ala Glu Glu Glu
 610 615 620

55
 Glu His Glu Ser Phe Ile Ala Glu His Val Asn Lys Phe Arg Glu Trp
 625 630 635 640

60
 Val Lys Gly Ile Arg Gly
 645

65
 <210> 2
 <211> 590
 <212> PRT
 <213> Lysinibacillus fusiformis
 <400> 2

70
 Met Tyr Tyr Ser Asn Gly Asn Tyr Glu Ala Phe Ala Arg Pro Lys Lys
 1 5 10 15

75
 Pro Glu Gly Val Asp Glu Lys Ser Ala Tyr Leu Ile Gly Ser Gly Leu
 20 25 30

80
 Ala Ser Leu Ser Ala Ala Cys Phe Leu Ile Arg Asp Gly Gln Met Lys
 35 40 45

ES 2 721 224 T3

5 Gly Glu Asn Ile His Ile Leu Glu Glu Leu Asp Ile Ser Gly Gly Ser
50 55 60

10 Leu Asp Gly Ile Leu Asn Pro Thr Arg Gly Phe Ile Ile Arg Gly Gly
65 70 75 80

15 Arg Glu Met Glu Asp His Phe Glu Cys Leu Trp Asp Leu Phe Arg Ser
85 90 95

20 Ile Pro Ser Leu Glu Val Glu Asn Ala Ser Val Leu Asp Glu Phe Tyr
100 105 110

25 Trp Leu Asn Lys Glu Asp Pro Asn Tyr Ser Lys Cys Arg Leu Met Lys
115 120 125

30 Asp Arg Gly Gln Arg Leu Glu Asp Asp Gly Lys Phe Thr Leu Ser Asp
130 135 140

35 Lys Ser Ser Glu Glu Met Ile Lys Leu Phe Phe Thr Pro Glu Glu Lys
145 150 155 160

40 Leu Glu Asp Lys Lys Ile Thr Asp Val Phe Ser Asp Glu Phe Phe Glu
165 170 175

45 Ser Asn Phe Trp Leu Tyr Trp Ser Thr Met Phe Ala Phe Glu Lys Trp
180 185 190

50 His Ser Ala Met Glu Met Arg Arg Tyr Ile Met Arg Phe Ile His His
195 200 205

55 Ile Gly Gly Leu Pro Asp Leu Ser Ala Leu Lys Phe Thr Lys Tyr Asn
210 215 220

60 Gln Tyr Glu Ser Leu Val Leu Pro Met Ile Lys Tyr Leu Glu Ser His
225 230 235 240

65 Asp Val Asp Phe Gln Tyr Asn Thr Val Val Glu Asn Val Leu Val Asp
245 250 255

70 Lys Val Gly Asp Lys Lys Val Ala His Thr Leu Val Leu Arg Lys Asp
260 265 270

75 Gly Val Lys Lys Asn Ile Glu Leu Thr Glu Asn Glu Leu Val Phe Val
275 280 285

80 Thr Asn Gly Ser Ile Thr Glu Ser Thr Thr Tyr Gly Asp Asn Asn Thr
290 295 300

85 Pro Ala Pro Ile Asn Lys Asp Leu Gly Gly Ser Trp Ser Leu Trp Lys
305 310 315 320

ES 2 721 224 T3

5

Asn Ile Ala Ala Gln Gly Glu Glu Phe Gly Arg Pro Glu Lys Phe Cys
 325 330 335

10

Asp Asn Leu Pro Glu Glu Ser Trp Phe Val Ser Ala Thr Leu Thr Thr
 340 345 350

15

Leu Asp Asp Arg Val Ala Pro Tyr Ile Glu Lys Ile Ser Lys Arg Asp
 355 360 365

20

Pro Tyr Ala Gly Lys Val Val Thr Gly Gly Ile Val Thr Ala Thr Asp
 370 375 380

25

Ser Asn Trp Met Leu Ser Tyr Thr Leu Asn Arg Gln Pro His Phe Arg
 385 390 395 400

30

Asn Gln Pro Lys Asp Gln Leu Val Val Trp Ile Tyr Gly Leu Leu Ser
 405 410 415

35

Asn Lys Pro Gly Asp Phe Ile Lys Lys Ser Ile Thr Glu Cys Thr Gly
 420 425 430

40

Ile Glu Ile Ala Gln Glu Trp Leu Tyr His Met Gly Val Pro Val Asp
 435 440 445

45

Glu Ile Pro Asp Ile Ala Gln Asn Ser Cys Asn Thr Ile Pro Cys Tyr
 450 455 460

50

Met Pro Tyr Ile Thr Ser Tyr Phe Met Pro Arg Ala Met Gly Asp Arg
 465 470 475 480

55

Pro Leu Val Val Pro Glu Gly Ser Ala Asn Leu Ala Phe Ile Gly Asn
 485 490 495

60

Phe Ser Glu Thr Ala Arg Asp Thr Val Phe Thr Thr Glu Tyr Ser Val
 500 505 510

65

Arg Thr Ala Met Glu Ala Val Tyr Gln Leu Leu Arg Ile Asp Arg Gly
 515 520 525

70

Val Pro Glu Val Phe Ala Ser Ala Phe Asp Val Arg Thr Leu Leu Ala
 530 535 540

Ser Thr Ala Arg Leu Leu Asp Gly Lys Lys Leu Thr Asp Ile Glu Ala
 545 550 555 560

Pro Phe Ile Leu Lys Gln Ile Gly Lys Leu Gly Ile His Lys Thr Lys
 565 570 575

Asp Thr Ile Ile Tyr Asp Leu Leu Lys Glu Ser Lys Leu Ile

ES 2 721 224 T3

5 580 585 590

<210> 3
 <211> 589
 10 <212> PRT
 <213> *Macrocooccus caseolyticus*
 <400> 3

15 Met Tyr Tyr Ser Asn Gly Asn Tyr Glu Ala Phe Ala Arg Pro Lys Lys
 1 5 10 15

20 Pro Glu Gly Val Asp Asn Lys Ser Ala Tyr Leu Val Gly Ser Gly Leu
 20 25 30

25 Ala Ser Leu Ala Ala Ala Ser Phe Leu Ile Arg Asp Gly Gln Met Lys
 35 40 45

30 Gly Glu Asn Ile His Ile Leu Glu Glu Leu Asp Leu Pro Gly Gly Ser
 50 55 60

35 Leu Asp Gly Ile Leu Asn Pro Glu Arg Gly Tyr Ile Met Arg Gly Gly
 65 70 75 80

40 Arg Glu Met Glu Asn His Phe Glu Cys Leu Trp Asp Leu Phe Arg Ser
 85 90 95

45 Val Pro Ser Leu Glu Val Glu Asp Ala Ser Val Leu Asp Glu Phe Tyr
 100 105 110

50 Trp Leu Asn Lys Glu Asp Pro Asn Tyr Ser Lys Cys Arg Val Ile Glu
 115 120 125

55 Asn Arg Gly Gln Arg Leu Glu Ser Asp Gly Lys Met Thr Leu Thr Lys
 130 135 140

60 Lys Ala Asn Lys Glu Ile Ile Gln Leu Cys Leu Met Lys Glu Glu Gln
 145 150 155 160

65 Leu Asn Asp Val Lys Ile Ser Asp Val Phe Ser Lys Asp Phe Leu Asp
 165 170 175

70 Ser Asn Phe Trp Ile Tyr Trp Lys Thr Met Phe Ala Phe Glu Pro Trp
 180 185 190

75 His Ser Ala Met Glu Met Arg Arg Tyr Leu Met Arg Phe Ile His His
 195 200 205

80 Ile Gly Gly Leu Ala Asp Phe Ser Ala Leu Lys Phe Thr Lys Phe Asn
 210 215 220

85 Gln Phe Glu Ser Leu Val Met Pro Leu Ile Glu His Leu Lys Ala Lys

ES 2 721 224 T3

5 225 230 235 240

Asn Val Thr Phe Glu Tyr Gly Val Thr Val Lys Asn Ile Gln Val Glu
 245 250 255

10 Cys Ser Lys Glu Ser Lys Val Ala Lys Ala Ile Asp Ile Val Arg Arg
 260 265 270

15 Gly Asn Glu Glu Ser Ile Pro Leu Thr Glu Asn Asp Leu Val Phe Val
 275 280 285

20 Thr Asn Gly Ser Ile Thr Glu Ser Thr Thr Tyr Gly Asp Asn Asp Thr
 290 295 300

25 Pro Ala Pro Pro Thr Ser Lys Pro Gly Gly Ala Trp Gln Leu Trp Glu
 305 310 315 320

30 Asn Leu Ser Thr Gln Cys Glu Glu Phe Gly Asn Pro Ala Lys Phe Tyr
 325 330 335

35 Lys Asp Leu Pro Glu Lys Ser Trp Phe Val Ser Ala Thr Ala Thr Thr
 340 345 350

40 Asn Asn Lys Glu Val Ile Asp Tyr Ile Gln Lys Ile Cys Lys Arg Asp
 355 360 365

45 Pro Leu Ser Gly Arg Thr Val Thr Gly Gly Ile Val Thr Val Asp Asp
 370 375 380

50 Ser Asn Trp Gln Leu Ser Phe Thr Leu Asn Arg Gln Gln Gln Phe Lys
 385 390 395 400

55 Asn Gln Pro Asp Asp Gln Val Ser Val Trp Ile Tyr Ala Leu Tyr Ser
 405 410 415

60 Asp Glu Arg Gly Glu Arg Thr Asn Lys Thr Ile Val Glu Cys Ser Gly
 420 425 430

65 Lys Glu Ile Cys Glu Glu Trp Leu Tyr His Met Gly Val Pro Glu Glu
 435 440 445

70 Lys Ile Ser Ala Leu Ala Ala Glu Cys Asn Thr Ile Pro Ser Tyr Met
 450 455 460

Pro Tyr Ile Thr Ala Tyr Phe Met Pro Arg Lys Glu Gly Asp Arg Pro
 465 470 475 480

Leu Val Val Pro His Gly Ser Lys Asn Ile Ala Phe Ile Gly Asn Phe
 485 490 495

ES 2 721 224 T3

5 Cys Ala Asn Glu Ile Val Lys Leu Ile Met Thr Pro Glu Lys Glu Ile
 145 150 155 160

10 Glu Gly Gln Thr Ile Glu Glu Phe Phe Ser Asp Glu Phe Phe Lys Thr
 165 170 175

15 Asn Phe Trp Thr Tyr Trp Ser Thr Met Phe Ala Phe Glu Lys Trp His
 180 185 190

20 Ser Leu Ala Glu Met Arg Arg Tyr Ala Met Arg Phe Ile His His Ile
 195 200 205

25 Asp Gly Leu Pro Asp Phe Thr Ala Leu Lys Phe Asn Lys Tyr Asn Gln
 210 215 220

30 Tyr Glu Ser Met Val Lys Pro Leu Leu Ala Tyr Leu Lys Asp His Gly
 225 230 235 240

35 Val Gln Phe Glu Tyr Asp Cys His Val Lys Asn Val Glu Val Asp His
 245 250 255

40 Glu Gly Asp Ser Lys Ile Ala Lys Lys Ile Val Met Thr Gln Asn Gly
 260 265 270

45 Lys Asp Lys Glu Ile Asp Leu Thr His Asn Asp Ile Val Phe Val Thr
 275 280 285

50 Asn Gly Ser Ile Thr Glu Ser Ser Thr Tyr Gly Asp Gln Asn Thr Pro
 290 295 300

55 Ala Pro Ile Thr Asn Ala Lys Gly Asp Ser Trp Lys Leu Trp Glu Asn
 305 310 315 320

60 Leu Ala Lys Gln Asp Pro Ala Phe Gly His Pro Asp Val Phe Cys Glu
 325 330 335

65 Asn Leu Pro Glu Arg Ser Trp Phe Val Ser Ala Thr Ala Thr Leu Glu
 340 345 350

70 Asn Lys Lys Leu Ala Pro Tyr Phe Glu Arg Leu Thr Lys Arg Ser Leu
 355 360 365

75 Tyr Asp Gly Lys Val Asn Thr Gly Gly Ile Ile Thr Ile Val Asp Ser
 370 375 380

80 Asn Trp Glu Leu Ser Phe Thr Ile His Arg Gln Pro His Phe Lys Ser
 385 390 395 400

85 Gln Asn Pro Asp Gln Ile Val Val Trp Ile Tyr Ala Leu Tyr Ser Asp
 405 410 415

ES 2 721 224 T3

5 Thr Glu Gly Asn Tyr Ile Lys Lys Arg Ile Val Asp Cys Thr Gly Lys
420 425 430

10 Glu Ile Ala Glu Glu Leu Leu Tyr His Leu Gly Val Pro Glu Ser Gln
435 440 445

15 Ile Ser Glu Leu Ala Ser Glu Glu Asn Met Asn Thr Val Pro Val Tyr
450 455 460

20 Met Pro Tyr Ile Thr Ser Tyr Phe Met Pro Arg Arg Asp Gly Asp Arg
465 470 475 480

25 Pro Asp Val Val Pro Glu Gly Ser Ile Asn Leu Ala Phe Ile Gly Asn
485 490 495

30 Phe Ala Glu Ser Pro Thr Arg Asp Thr Val Phe Thr Thr Glu Tyr Ser
500 505 510

35 Val Arg Thr Ala Met Glu Ala Val Tyr Thr Leu Leu Asn Val Asp Arg
515 520 525

40 Gly Val Pro Glu Val Phe Asp Ser Ile Tyr Asp Ile Arg Gln Leu Leu
530 535 540

45 Arg Ala Met Tyr Tyr Met Ser Asp Lys Lys Lys Leu Ala Asp Gln Asp
545 550 555 560

50 Met Pro Leu Pro Glu Lys Leu Ala Val Lys Thr Gly Met Arg Lys Ile
565 570 575

55 Lys Lys Thr Trp Val Glu Glu Leu Leu Lys Glu Ala Asn Leu Val
580 585 590

60 <210> 5
<211> 589
<212> PRT
<213> Stenotrophomonas maltophilia

65 <400> 5
Met Tyr Tyr Ser Ser Gly Asn Tyr Glu Ala Phe Ala Arg Pro Arg Lys
1 5 10 15

70 Pro Ala Gly Val Asp Gly Lys Arg Ala Trp Phe Val Gly Ser Gly Leu
20 25 30

75 Ala Ser Leu Ala Gly Ala Ala Phe Leu Val Arg Asp Gly Arg Met Ala
35 40 45

80 Gly Glu His Ile Thr Val Leu Glu Gln Gln Gln Ile Ala Gly Gly Ala
50 55 60

ES 2 721 224 T3

5
 Leu Asp Gly Leu Lys Val Pro Glu Lys Gly Phe Val Ile Arg Gly Gly
 65 70 75 80

10
 Arg Glu Met Glu Asp His Phe Glu Cys Leu Trp Asp Leu Phe Arg Ser
 85 90 95

15
 Ile Pro Ser Leu Glu Ile Glu Asp Ala Ser Val Leu Asp Glu Phe Tyr
 100 105 110

20
 Trp Leu Asn Lys Asp Asp Pro Asn Tyr Ser Leu Gln Arg Ala Thr Ile
 115 120 125

25
 Asn Arg Gly Glu Asp Ala His Thr Asp Gly Leu Phe Thr Leu Thr Glu
 130 135 140

30
 Gln Ala Gln Lys Asp Ile Ile Ala Leu Phe Leu Ala Thr Arg Gln Glu
 145 150 155 160

35
 Met Glu Asn Lys Arg Ile Asp Glu Val Leu Gly Arg Asp Phe Leu Asp
 165 170 175

40
 Ser Asn Phe Trp Leu Tyr Trp Arg Thr Met Phe Ala Phe Glu Glu Trp
 180 185 190

45
 His Ser Ala Leu Glu Met Lys Leu Tyr Leu His Arg Phe Ile His His
 195 200 205

50
 Ile Gly Gly Leu Pro Asp Phe Ser Ala Leu Lys Phe Thr Lys Tyr Asn
 210 215 220

55
 Gln Tyr Glu Ser Leu Val Leu Pro Leu Val Arg Trp Leu Gln Asp Gln
 225 230 235 240

60
 Gly Val Val Phe Gln Tyr Gly Thr Glu Val Thr Asp Val Asp Phe Asp
 245 250 255

65
 Leu Ala Ala Gly Arg Lys Gln Ala Thr Arg Ile His Trp Thr Arg Asp
 260 265 270

70
 Gly Val Ala Gly Gly Val Asp Leu Ser Ala Asp Asp Leu Val Phe Met
 275 280 285

75
 Thr Ile Gly Ser Leu Thr Glu Asn Ser Asp Asn Gly Asp His His Thr
 290 295 300

80
 Ala Ala Arg Leu Asn Glu Gly Pro Ala Pro Ala Trp Asp Leu Trp Arg
 305 310 315 320

85
 Arg Ile Ala Ala Arg Asp Pro Ala Phe Gly Arg Pro Asp Val Phe Gly
 325 330 335

ES 2 721 224 T3

5

Ala His Ile Pro Gln Thr Lys Trp Glu Ser Ala Thr Val Thr Thr Leu
 340 345 350

10

Asp Ala Arg Ile Pro Ala Tyr Ile Gln Thr Ile Ala Lys Arg Asp Pro
 355 360 365

15

Phe Ser Gly Lys Val Val Thr Gly Gly Ile Val Ser Val Arg Asp Ser
 370 375 380

20

Arg Trp Leu Met Ser Trp Thr Val Asn Arg Gln Pro His Phe Lys Asn
 385 390 395 400

25

Gln Pro Lys Asp Gln Ile Val Val Trp Val Tyr Ser Leu Phe Val Asp
 405 410 415

30

Thr Pro Gly Asp Tyr Val Lys Lys Pro Met Lys Glu Cys Thr Gly Glu
 420 425 430

35

Glu Ile Thr Arg Glu Trp Leu Tyr His Leu Gly Val Pro Val Glu Glu
 435 440 445

40

Ile Asp Glu Leu Ala Ala Thr Gly Ala Lys Thr Val Pro Val Met Met
 450 455 460

45

Pro Tyr Ile Thr Ala Phe Phe Met Pro Arg Gln Ala Gly Asp Arg Pro
 465 470 475 480

50

Asp Val Val Pro Asp Gly Ala Val Asn Phe Ala Phe Ile Gly Gln Phe
 485 490 495

55

Ala Glu Ser Lys Gln Arg Asp Cys Ile Phe Thr Thr Glu Tyr Ser Val
 500 505 510

60

Arg Thr Pro Met Glu Ala Val Tyr Thr Leu Leu Gly Ile Glu Arg Gly
 515 520 525

65

Val Pro Glu Val Phe Asn Ser Thr Tyr Asp Val Arg Ser Leu Leu Ala
 530 535 540

70

Ala Thr Gly Arg Leu Arg Asp Gly Lys Glu Leu Asp Ile Pro Gly Pro
 545 550 555 560

Ala Phe Leu Arg Asn Leu Leu Met Asn Lys Leu Asp Lys Thr Gln Ile
 565 570 575

Gly Gly Leu Leu Arg Glu Phe Lys Leu Val Gln Glu Asp
 580 585

<210> 6

ES 2 721 224 T3

5 <211> 590
 <212> PRT
 <213> Streptococcus pyogenes

<400> 6

10 Met Tyr Tyr Thr Ser Gly Asn Tyr Glu Ala Phe Ala Thr Pro Arg Lys
 1 5 10 15

15 Pro Glu Gly Val Asp Gln Lys Ser Ala Tyr Ile Val Gly Thr Gly Leu
 20 25 30

20 Ala Gly Leu Ala Ala Ala Val Phe Leu Ile Arg Asp Gly His Met Ala
 35 40 45

25 Gly Glu Arg Ile His Leu Phe Glu Glu Leu Pro Leu Ala Gly Gly Ser
 50 55 60

30 Leu Asp Gly Ile Glu Lys Pro His Leu Gly Phe Val Thr Arg Gly Gly
 65 70 75 80

35 Arg Glu Met Glu Asn His Phe Glu Cys Met Trp Asp Met Tyr Arg Ser
 85 90 95

40 Ile Pro Ser Leu Glu Ile Pro Gly Ala Ser Tyr Leu Asp Glu Phe Tyr
 100 105 110

45 Trp Leu Asp Lys Asp Asp Pro Asn Ser Ser Asn Cys Arg Leu Ile His
 115 120 125

50 Lys Arg Gly Asn Arg Val Asp Asp Asp Gly Gln Tyr Thr Leu Gly Lys
 130 135 140

55 Gln Ser Lys Glu Leu Ile His Leu Ile Met Lys Thr Glu Glu Ser Leu
 145 150 155 160

60 Gly Asp Gln Thr Ile Glu Glu Phe Phe Ser Glu Asp Phe Phe Lys Ser
 165 170 175

65 Asn Phe Trp Val Tyr Trp Ala Thr Met Phe Ala Phe Glu Lys Trp His
 180 185 190

70 Ser Ala Val Glu Met Arg Arg Tyr Ala Met Arg Phe Ile His His Ile
 195 200 205

75 Asp Gly Leu Pro Asp Phe Thr Ser Leu Lys Phe Asn Lys Tyr Asn Gln
 210 215 220

80 Tyr Asp Ser Met Val Lys Pro Ile Ile Ala Tyr Leu Glu Ser His Asp
 225 230 235 240

85 Val Asp Ile Gln Phe Asp Thr Lys Val Thr Asp Ile Gln Val Glu Gln

ES 2 721 224 T3

5 Gln Phe Arg Asp Gln Pro Lys Asp Gln Leu Cys Val Trp Val Tyr Gly
435 440 445

10 Leu Phe Pro Asp Lys Pro Gly Asn Tyr Val Lys Lys Pro Met Thr Glu
450 455 460

15 Cys Thr Gly Glu Glu Ile Cys Glu Glu Trp Leu Tyr His Met Gly Val
465 470 475 480

20 Pro Thr Asp Lys Ile Glu Pro Leu Ala Lys His His Ala Asn Thr Val
485 490 495

25 Gly Asp Arg Pro Asp Val Val Pro Asp Gly Ala Val Asn Phe Ala Phe
515 520 525

30 Leu Gly Gln Phe Ala Glu Thr Pro Arg Asp Thr Ile Phe Thr Thr Glu
530 535 540

35 Tyr Ser Met Arg Thr Gly Met Glu Ala Val Tyr Thr Leu Leu Gly Val
545 550 555 560

40 Asp Arg Gly Val Pro Glu Val Trp Gly Ser Val Tyr Asp Val Arg Asn
565 570 575

45 Leu Leu Asn Ala Thr Val Lys Leu Arg Asp Gly Ala Pro Val Thr Asp
580 585 590

50 Met Lys Leu Asn Phe Ile Glu Lys Ala Val Val Lys Lys Val Leu Lys
595 600 605

55 Lys Leu Asp Gly Thr Asp Ile Ala Thr Leu Leu Arg Glu Tyr His Val
610 615 620

55 Ile
625

60 <210> 8
<211> 732
<212> PRT
<213>Bifidobacterium animalis subsp. lactis (cepa BB-12)
<400> 8

65 Met Asp Thr Arg Ala Pro Lys Val Gly Ala Gly Lys Ser Ser Arg Glu
1 5 10 15

70 Arg Ala Arg Ala Arg Gly Gly Ala Met Tyr Tyr Ser Ala Gly Asn Phe
20 25 30

ES 2 721 224 T3

5

Gln Ala Glu Asn Gly Ala Phe Pro Arg Asn Pro Tyr Ser Thr Pro Asn
305 310 315 320

10

Lys Lys Val Ala Lys Thr Leu Val Ile Thr Asp Leu Val Lys Asn Glu
325 330 335

15

Arg Lys Thr Ile Glu Leu Thr Glu Asp Asp Phe Val Phe Ile Thr Asn
340 345 350

20

Gly Gly Leu Val Glu Ser Thr Thr Glu Gly Asp Gln Asn Thr Pro Ala
355 360 365

25

Gly Phe Asp Pro Thr Leu Lys Pro Gly Asn Gly Trp Asp Met Trp Asn
370 375 380

30

Arg Ile Ala Ala Val Asp Pro Ser Phe Gly His Pro Glu Lys Phe Ile
385 390 395 400

35

Tyr Asp Pro Asn Leu Thr Lys Trp Met Ser Ala Thr Ala Thr Thr Leu
405 410 415

40

Asp Asp Thr Ile Pro Ala Tyr Ile Glu Lys Ile Thr Gly Arg Ser Pro
420 425 430

45

Phe Gly Gly His Thr Val Thr Gly Gly Ile Val Thr Val Glu Asp Ser
435 440 445

50

Asn Trp Leu Met Ser Trp Thr Val Asn Arg Gln Gln Gln Phe Arg Asn
450 455 460

55

Gln Pro Lys Asp Met Ile Ser Ala Trp Ile Tyr Gly Leu Phe Pro Asp
465 470 475 480

60

Lys Pro Gly Asn Tyr Ile Arg Lys Pro Met Gln Asp Cys Thr Gly Met
485 490 495

65

Glu Ile Cys Glu Glu Trp Leu Tyr His Met Gly Val Pro Glu Glu Gln
500 505 510

70

Ile Glu Glu Leu Ala Lys Asn His Cys Asn Thr Val Pro Val Met Met
515 520 525

Pro Tyr Val Asp Ala Phe Phe Met Pro Arg Glu Leu Gly Asp Arg Pro
530 535 540

Asp Val Val Pro Asp Gly Ala Val Asn Phe Ala Phe Ile Gly Gln Phe
545 550 555 560

Ala Glu Glu Pro Arg Asp Thr Ile Phe Thr Thr Glu Tyr Ser Met Arg

ES 2 721 224 T3

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 5 | 65 | | | 70 | | | 75 | | | 80 | | | | | | |
| | Met | Leu | Asn | Tyr | Arg | Thr | Tyr | Val | Asp | Leu | Met | Asp | Leu | Leu | Asp | Arg |
| 10 | | | | 85 | | | | | 90 | | | | | | 95 | |
| | Ile | Pro | Ser | Val | Thr | Glu | Pro | Gly | Met | Thr | Ala | Ala | Glu | Asp | Thr | Arg |
| 15 | | | | 100 | | | | | 105 | | | | | 110 | | |
| | Asp | Phe | Asp | Ala | Lys | His | Arg | Thr | Tyr | Asp | Ile | Ala | Arg | Leu | Met | Gln |
| 20 | | | | 115 | | | | 120 | | | | | 125 | | | |
| | Gly | Gly | Lys | Gly | Ile | Ile | Asn | Ala | Gly | Lys | Leu | Gly | Phe | Asn | Asn | Lys |
| 25 | | | | 130 | | | | 135 | | | | | 140 | | | |
| | Asp | Arg | Thr | Leu | Leu | Thr | Lys | Leu | Ile | Met | Met | Pro | Asp | Ser | Glu | Glu |
| 30 | | | | 145 | | 150 | | | | | 155 | | | | | 160 |
| | Thr | Lys | Leu | Asp | Asn | Val | Ser | Ile | Ala | Glu | Tyr | Phe | Lys | Asp | Asp | Pro |
| 35 | | | | 165 | | | | | | 170 | | | | | 175 | |
| | His | Met | Phe | Gln | Thr | Asn | Phe | Trp | Tyr | Met | Trp | Glu | Thr | Thr | Phe | Ala |
| 40 | | | | 180 | | | | | 185 | | | | | 190 | | |
| | Phe | Arg | Thr | Gln | Ser | Ser | Ala | Gln | Glu | Leu | Arg | Arg | Tyr | Met | His | Gln |
| 45 | | | | 195 | | | | 200 | | | | | 205 | | | |
| | Met | Ile | Tyr | Glu | Phe | Thr | Gln | Ile | Glu | His | Leu | Val | Gly | Val | Asn | Arg |
| 50 | | | | 210 | | | | 215 | | | | 220 | | | | |
| | Thr | Arg | Tyr | Asn | Gln | Phe | Glu | Ser | Met | Ile | Leu | Pro | Leu | Ile | Lys | Tyr |
| 55 | | | | 225 | | 230 | | | | | 235 | | | | 240 | |
| | Leu | Gln | Gly | Gln | Gly | Val | Thr | Phe | Ile | Asp | Asn | Lys | Ile | Val | Lys | Asp |
| 60 | | | | 245 | | | | | | 250 | | | | | 255 | |
| | Trp | Gln | Phe | Lys | Asp | Thr | Pro | Met | Gln | Asp | Glu | Ile | Thr | Val | Thr | Gly |
| 65 | | | | 260 | | | | | 265 | | | | | 270 | | |
| | Leu | Val | Ile | Glu | Asp | Ala | Gln | Thr | Gly | Glu | Thr | Glu | Glu | Val | Glu | Val |
| 70 | | | | 275 | | | | 280 | | | | | 285 | | | |
| | Asp | Glu | Asp | Thr | Ala | Val | Ile | Phe | Thr | Asn | Gly | Ser | Ile | Thr | Asp | Ser |
| 75 | | | | 290 | | | 295 | | | | | 300 | | | | |
| | Ala | Thr | Met | Gly | Asp | Tyr | Asn | Thr | Pro | Ala | Pro | Glu | Asn | Met | Asp | Tyr |
| 80 | | | | 305 | | 310 | | | | | 315 | | | | 320 | |
| | Gly | Val | Ser | Ala | Ser | Leu | Trp | Lys | Lys | Ala | Thr | Glu | Arg | Phe | Tyr | Asn |
| 85 | | | | 325 | | | | | | 330 | | | | | 335 | |

ES 2 721 224 T3

5 Met Ile Lys His Lys Ala Ile Met Ile Gly Ala Gly Leu Ala Asn Met
 1 5 10 15
 10 Ala Ala Ala Val Tyr Leu Ile Gln Glu Gly His Trp Gln Gly Asp Gln
 20 25 30
 15 Ile Thr Phe Tyr Ser Leu Asp Asp His Gly Ser Asn Asp Gly Ala Pro
 35 40 45
 20 Ala Glu Glu Thr Ala Asp Glu Tyr Trp Asn Lys Tyr His Pro Met Glu
 50 55 60
 25 Asn Thr Lys Gly Tyr Val Ala Arg Gly Gly Arg Met Leu Asn Tyr Arg
 65 70 75 80
 30 Thr Tyr Val Asp Leu Met Asp Leu Leu Ser Arg Ile Pro Ser Ala Thr
 85 90 95
 35 Glu Pro Gly Leu Thr Ala Glu Glu Asp Thr Arg Gln Phe Asp Ala Gln
 100 105 110
 40 His Arg Thr Phe Asp Lys Ala Arg Leu Met Glu Gly Gly Ile Gly Ile
 115 120 125
 45 Ile Gln Ala Gly His Leu Gly Leu Asn Asn Lys Asp Arg Leu Leu Leu
 130 135 140
 50 Thr Lys Leu Ile Met Met Pro Asp Ser Glu Glu Glu Lys Leu Asp Asn
 145 150 155 160
 55 Val Ser Ile Ala Asp Tyr Phe Lys Asp Asp Pro His Met Phe Gln Thr
 165 170 175
 60 Asn Phe Trp Tyr Met Trp Glu Thr Thr Phe Ala Phe Arg Val Glu Ser
 180 185 190
 65 Ser Ala Gln Glu Leu Arg Arg Tyr Met His Met Met Ile Tyr Glu Phe
 195 200 205
 70 Thr Gln Ile Glu His Leu Val Gly Val Asn Arg Thr Arg Tyr Asn Gln
 210 215 220
 75 Phe Glu Ser Ile Met Leu Pro Leu Ile Asn Tyr Leu Lys Asp Gln Gly
 225 230 235 240
 80 Cys Arg Ile Ile Leu Asn Arg Arg Val Thr Ala Phe Glu Phe Lys Asp
 245 250 255
 85 Thr Ala Met Thr Asp Glu Ile Thr Val Thr Gly Leu Lys Met Leu Asn
 260 265 270

ES 2 721 224 T3

5

Thr Pro Arg Tyr Asp Lys Asp Ile Lys Thr Leu Met Arg Ala Thr Lys
545 550 555 560

10

Lys Met Phe Glu

15

<210> 11
<211> 564
<212> PRT
<213> Lactobacillus casei W56

20

<400> 11
Met Ile Lys His Lys Ala Ile Met Ile Gly Ala Gly Leu Ala Asn Met
1 5 10 15

25

Ala Ala Ala Val Tyr Leu Ile Gln Glu Ala His Trp Gln Gly Asp Gln
20 25 30

30

Ile Thr Phe Tyr Ser Leu Asp Asp His Gly Ser Asn Asp Gly Ala Pro
35 40 45

35

Thr Val Asp Thr Val Asp Glu Tyr Trp Asn Lys Asn His Pro Met Glu
50 55 60

40

Asn Thr Lys Gly Tyr Val Ala Arg Gly Gly Arg Met Leu Asn Tyr Arg
65 70 75 80

45

Thr Tyr Val Asp Leu Met Asp Leu Leu Ser Arg Ile Pro Ser Ala Thr
85 90 95

50

Glu Pro Gly Leu Thr Ala Glu Glu Asp Thr Arg Gln Phe Asp Ala Gln
100 105 110

55

His Arg Thr Phe Asp Lys Ala Arg Leu Met Glu Gly Gly Ile Gly Ile
115 120 125

60

Ile Gln Ala Gly His Leu Gly Leu Asn Asn Thr Asp Arg Leu Leu Leu
130 135 140

65

Thr Lys Leu Ile Met Met Pro Asp Ser Glu Glu Glu Lys Leu Asp Asn
145 150 155 160

70

Val Ser Ile Ala Asp Tyr Phe Lys Asp Asp Pro His Met Phe Gln Thr
165 170 175

75

Asn Phe Trp Tyr Met Trp Glu Thr Thr Phe Ala Phe Arg Thr Gln Ser
180 185 190

80

Ser Ala Gln Glu Leu Arg Arg Tyr Met His Met Met Ile Tyr Glu Phe
195 200 205

ES 2 721 224 T3

5

Thr Gln Ile Glu His Leu Val Gly Val Asn Arg Thr Arg Tyr Asn Gln
 210 215 220

10

Phe Glu Ser Ile Met Leu Pro Leu Ile Asn Tyr Leu Lys Glu Gln Gly
 225 230 235 240

15

Cys Lys Ile Ile Leu Asn Arg Arg Val Thr Ala Phe Glu Phe Glu Asp
 245 250 255

20

Thr Ala Met Thr Asp Glu Ile Thr Val Thr Gly Leu Thr Ile Leu Asn
 260 265 270

25

Thr Glu Thr Asp Asp Glu Glu His Val Thr Val Asp Asp Asp Thr Ala
 275 280 285

30

Val Phe Phe Thr Asn Gly Ser Ile Thr Asp Ser Ala Thr Gln Gly Asp
 290 295 300

35

Phe Asp His Ala Ala Val Glu Asn Met Asp Tyr Gly Ala Ala Ala Ser
 305 310 315 320

40

Leu Trp Lys Gln Ala Thr Glu His Phe Tyr Asn Leu Gly Asn Pro Asp
 325 330 335

45

Lys Phe Phe Ala Asp Arg Ser Ala Ser Glu Trp Val Ser Phe Thr Leu
 340 345 350

50

Thr Thr Lys Asp His Leu Leu Leu Asn Glu Ile Glu Arg Ile Thr Thr
 355 360 365

55

Gln Val Pro Gly Asn Ala Leu Asn Ser Phe Met Ser Thr Gln Pro Ile
 370 375 380

60

Thr Ala Leu Gly Gln Lys Asp Val Met Met Ser Ile Val Val His His
 385 390 395 400

65

Gln Pro His Phe Thr Thr Gln Lys Pro Asn Glu Thr Val Leu Trp Gly
 405 410 415

70

Tyr Phe Leu Tyr Pro Arg Arg Tyr Gly Glu Phe Val Asn Lys Pro Tyr
 420 425 430

Ile Glu Met Thr Gly Lys Glu Met Ala Leu Glu Leu Ile Gly Gln Leu
 435 440 445

Ala Lys Val Asp Pro Gly Pro Gly Asn Ile Arg Asp His Gln Asp Glu
 450 455 460

Ile Met Ala Ser Ile Ile Asn Asn Ile Pro Val Tyr Met Pro Tyr Ala

ES 2 721 224 T3

5 465 470 475 480

Ser Ala Leu Phe Asn Asn Arg Ala Lys Val Asp Arg Pro Asp Val Ile
485 490 495

10

Pro Ala His Ser Thr Asn Leu Ala Phe Thr Gly Glu Phe Ala Glu Gln
500 505 510

15

Pro Phe Gln Met Val Phe Thr Glu Gln Ser Ala Val Arg Ser Gly Glu
515 520 525

20

Ile Ala Ala Tyr His Phe Thr Gly Ile Pro Met Ser His Leu Val Lys
530 535 540

25

Thr Pro Arg Tyr Asp Lys Asp Ile Lys Thr Leu Met Arg Ala Thr Lys
545 550 555 560

Lys Met Phe Glu

30

<210> 12
<211> 591
<212> PRT
35 <213> *Lactobacillus delbrueckii* subsp. *bulgaricus*
<400> 12

40

Met Tyr Tyr Ser Asn Gly Asn Tyr Glu Ala Phe Thr Asp Ala Arg Lys
1 5 10 15

45

Pro Lys Asp Ala Asp Lys Lys Ser Ala Tyr Val Ile Gly Gly Gly Leu
20 25 30

50

Ala Gly Leu Ala Ala Cys Val Phe Met Ile Arg Asp Gly His Met Asp
35 40 45

55

Gly Lys Lys Ile His Leu Leu Glu Glu Glu Ala Leu Ala Gly Gly Ser
50 55 60

60

Leu Asp Gly Thr Lys Arg Pro Glu Tyr Gly Tyr Ile Ile Arg Gly Gly
65 70 75 80

65

Arg Glu Met Glu Asn His Phe Glu Cys Leu Trp Asp Met Tyr Arg Ser
85 90 95

70

Ile Pro Ser Leu Glu Ile Pro Gly Ala Ser Tyr Leu Asp Glu Tyr Ala
100 105 110

75

Trp Leu Asp Lys Asp Asp Pro Asn Ser Ser Asn Cys Arg Leu Ile His
115 120 125

80

His Arg Gly Asp Arg Val Pro Thr Asp Gly Gln Tyr Gly Leu Gly Lys

ES 2 721 224 T3

| | | | | | |
|----|---|--|-----|-----|---------|
| 5 | 130 | | 135 | | 140 |
| | Cys Ala Gly Glu Ile Val Lys Leu Ile Met Thr Pro Glu Asp Lys Leu | | | | |
| 10 | 145 | | 150 | | 155 160 |
| | Glu Gly Ile Ser Ile Glu Asp Phe Phe Ser Asp Glu Phe Phe Glu Thr | | 165 | 170 | 175 |
| 15 | Asn Phe Trp Ala Tyr Trp Ala Thr Met Phe Ala Phe Glu Lys Trp His | | 180 | 185 | 190 |
| 20 | Ser Val Ile Glu Met Arg Arg Tyr Ala Met Arg Phe Ile His His Ile | | 195 | 200 | 205 |
| 25 | Asp Gly Leu Pro Asp Leu Ser Ala Leu Lys Phe Asn Lys Tyr Asn Gln | | 210 | 215 | 220 |
| 30 | Tyr Glu Ser Met Thr Lys Pro Leu Leu Ala Tyr Leu Glu Ser His Asp | | 225 | 230 | 235 240 |
| | Val Asp Ile Cys Tyr Asn Thr Gln Val Glu Asn Val Val Val Asp Thr | | 245 | 250 | 255 |
| 35 | Ser Asn Gly Glu Lys Val Ala Lys Lys Leu Ile Leu Thr Arg Asp Gly | | 260 | 265 | 270 |
| 40 | Glu His Gln Glu Ile Asp Leu Thr Pro Asp Asp Leu Val Tyr Val Thr | | 275 | 280 | 285 |
| 45 | Asn Gly Ser Ile Val Glu Ser Ser Thr Tyr Gly Thr His His Thr Pro | | 290 | 295 | 300 |
| 50 | Ala Pro Ile Thr His Lys Leu Gly Gly Ser Trp His Leu Trp Gln Asn | | 305 | 310 | 315 320 |
| | Leu Ala Glu Gln Asp Glu Ala Phe Gly His Pro Glu Val Phe Cys Glu | | 325 | 330 | 335 |
| 55 | Asn Ile Pro Glu Arg Ala Trp Phe Val Ser Ala Thr Met Thr Met Lys | | 340 | 345 | 350 |
| 60 | Asp Ala Thr Leu Glu Pro Tyr Phe Glu Arg Leu Thr Lys Arg Asp Ile | | 355 | 360 | 365 |
| 65 | His Gln His Arg Val Asn Thr Gly Gly Ile Ile Thr Val Thr Asp Ser | | 370 | 375 | 380 |
| 70 | Asn Trp Met Leu Ser Phe Thr Ile His Arg Gln Pro His Phe Lys Asp | | 385 | 390 | 395 400 |

REIVINDICACIONES

- 5 1. Una composición detergente que comprende una enzima transformadora de ácido oleico y un sistema tensioactivo, en donde la enzima transformadora de ácido oleico comprende una enzima oleato hidratasa de número de clasificación E.C. 4.2.1.53, en donde la enzima transformadora de ácido oleico tiene al menos 20 %, 30 %, 40 %, 50 %, 60 %, 70 %, 80 %, 90 %, 95 %, o 98 % de identidad con una enzima transformadora de ácido oleico de oleato hidratasa de *Elizabethkingia meningoseptica* natural (Id. de sec. n.º: 1) y en donde la composición es una composición para lavado de vajillas manual.
- 10 2. Una composición detergente según la reivindicación 1 en donde la enzima transformadora de ácido oleico está presente en una cantidad de 0,0001 % en peso a 1 % en peso según el peso de la composición detergente basada en proteína activa, preferiblemente de 0,001 a 0,2 % en peso.
- 15 3. Una composición detergente según cualquiera de las reivindicaciones anteriores en donde el sistema tensioactivo comprende uno o una mezcla de más de un tensioactivo y está presente en una cantidad de 5 a 80 % en peso según el peso de la composición detergente y preferiblemente comprende un tensioactivo aniónico.
- 20 4. Una composición según cualquiera de las reivindicaciones anteriores en donde el sistema tensioactivo comprende un tensioactivo no iónico.
- 25 5. Una composición según cualquiera de las reivindicaciones anteriores en donde el sistema tensioactivo comprende un tensioactivo anfótero y/o de ion híbrido, preferiblemente además de un tensioactivo aniónico y preferiblemente en donde el tensioactivo aniónico y el tensioactivo anfótero y/o de ion híbrido están en una relación de peso inferior a 9:1, más preferiblemente de 5:1 a 1:1, más preferiblemente de 4:1 a 2:1.
- 30 6. Una composición según la reivindicación 5 en donde el tensioactivo anfótero comprende un tensioactivo de óxido de amina y el tensioactivo de ion híbrido comprende un tensioactivo de betaína.
- 35 7. Una composición según cualquiera de las reivindicaciones anteriores que adicionalmente comprende una enzima adicional preferiblemente seleccionada del grupo que comprende amilasa, lipasa, proteasa y celulasa.
- 40 8. Una composición según cualquiera de las reivindicaciones anteriores que comprende un estabilizante enzimático seleccionado del grupo de estabilizantes químicos y físicos, en donde un estabilizante físico puede comprender enzima encapsulada.
- 45 9. Una composición según cualquiera de las reivindicaciones anteriores que comprende adicionalmente un quelante, preferiblemente seleccionado de quelante de aminocarboxilato o de aminofosfonato, preferiblemente MGDA, GLDA y mezclas de los mismos.
- 50 10. Un método para lavar manualmente la vajilla manchada que comprende la etapa de: administrar una composición según cualquiera de las reivindicaciones anteriores a un volumen de agua para formar un licor de lavado y sumergir la vajilla manchada en el licor.
11. Un método para lavar manualmente la vajilla manchada que comprende la etapa de: administrar una composición según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 9 directamente sobre la vajilla manchada o sobre un utensilio limpiador y utilizar el utensilio limpiador para limpiar la vajilla.
12. Uso de una enzima transformadora de ácido oleico para proporcionar mayor longevidad de las jabonaduras en una solución de lavado acuosa que comprende suciedad, en donde la enzima transformadora de ácido oleico comprende una enzima oleato hidratasa de número de clasificación E.C. 4.2.1.53 en donde la enzima transformadora de ácido oleico tiene al menos 20 %, 30 %, 40 %, 50 %, 60 %, 70 %, 80 %, 90 %, 95 %, o 98 % de identidad con una enzima transformadora de ácido oleico de oleato hidratasa de *Elizabethkingia meningoseptica* natural (Id. de sec. n.º: 1).