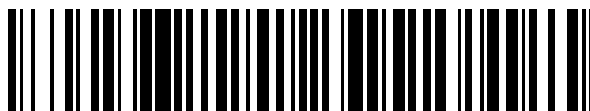


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 729 300**

51 Int. Cl.:

B65D 5/00 (2006.01)

B65D 5/32 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **15.09.2015 PCT/AT2015/050231**

87 Fecha y número de publicación internacional: **24.03.2016 WO16040977**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **15.09.2015 E 15775364 (1)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **13.03.2019 EP 3194281**

54 Título: **Cajón en forma de una caja unida por solapas adheridas hecha de cartón**

30 Prioridad:

16.09.2014 AT 506472014

29.09.2014 AT 506902014

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

31.10.2019

73 Titular/es:

MAIER, GOTTFRIED (100.0%)

Burgkirchnerweg 13

4540 Bad Hall, AT

72 Inventor/es:

MAIER, GOTTFRIED

74 Agente/Representante:

CARPINTERO LÓPEZ, Mario

ES 2 729 300 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN**Cajón en forma de una caja unida por solapas adheridas hecha de cartón**

La invención se refiere a un cajón en forma de una caja unida por solapas adheridas hecha de cartón que tiene un fondo y una cubierta que se eleva desde el fondo, la que por medio de aletas de borde plegadas hacia dentro entre las esquinas de la cubierta forma secciones de borde superiores longitudinales reforzadas para disipar la carga a través de las paredes periféricas y que, en la región de las esquinas de la cubierta, tiene hombros de encastre que consisten en pestañas de fijación que sobresalen sobre el borde de las secciones de borde longitudinal reforzado, en el que el fondo está provisto en la región de las esquinas de la cubierta con huecos adaptados a los hombros de encastre y la cubierta está empotrada en la región de los huecos del fondo a una profundidad correspondiente a la proyección de los hombros de encastre sobre el borde de las secciones de borde longitudinal reforzado.

Los cajones de cartón conocidos a menudo están fabricados de una pieza troquelada con solapas adhesivas, en la que las paredes periféricas que se elevan desde el fondo entre las esquinas de la cubierta en la región del fondo opuesta a los bordes longitudinales están reforzadas por aletas de borde dobladas hacia adentro. Una desventaja de tales cajones con solapas adhesivas en forma de cajones abiertos por la parte superior es la falta de capacidad de apilamiento. Para producir cajones apilables hechos de cartón, se conoce, por ejemplo, (FR 2 226 844) colocar sobre dos paredes periféricas opuestas bandas de pared dobladas hacia adentro de forma paralela al fondo que se sujetan mediante aletas de sujeción. Las bandas de pared dobladas hacia el interior forman superficies de apoyo para apilar cajones del mismo diseño superpuestos. Para evitar el desplazamiento mutuo de los cajones apilados, las paredes periféricas con las bandas de pared en ángulo de las paredes de la cubierta están provistas de proyecciones que sobresalen hacia arriba y que se encajan en un hueco del fondo inferior de cada cajón superpuesto. Estas proyecciones de la pared que sobresalen hacia arriba, sin embargo, tienen una resistencia inherente baja, que hace esperable considerar daños de estas proyecciones, por lo que la estabilidad las pilas constituidas por tales cajones defectuosos se ve afectada. Esto también se aplica a los cajones en los que las proyecciones ascendentes, que se encajan en las aberturas inferiores de un cajón acoplado a las bandas de pared, dobladas hacia adentro a 90° no están dispuestas, sino que están formadas por tiras de borde dobladas hacia adentro para reforzar las paredes longitudinales (US 6 481 619 B1) o para reforzar las paredes en el lado estrecho del cajón (US 2005/0040217 A1).

Además, es conocido (DE 20 2010 009 800 U1) proporcionar pares mutuamente opuestos de pestañas superpuestas en las regiones de esquina de cajones cuboides, que se elevan a partir de los bordes opuestos de la pared superior en pares unos contra otros y forman un borde de bloqueo para enganchar una ranura inferior de un cajón superpuesto del mismo tipo con un borde de pared que sobresale de la parte final. Aparte del hecho de que debido a que las pestañas de agarre se elevan en una dirección en un ángulo poco profundo solo es posible asegurar la pila en dirección ascendente, lo que requiere un acoplamiento adecuado de dos pestañas superpuestas opuestas en las ranuras de la parte inferior de una caja adjunta, sin la proyección de una banda de montaje, el borde de bloqueo que forma la parte del extremo de las pestañas de sujeción no puede garantizar la estabilidad necesaria para un bloqueo seguro de las cajas apiladas, especialmente porque el peso de cada cajón superpuesto debe disiparse principalmente en las pestañas de sujeción de la cubierta.

Con el fin de formar proyecciones de apilamiento que se encajen en los huecos del fondo de un cajón superpuesto, también se conoce (WO 03/072444 A1) proporcionar lengüetas de enganche dobladas hacia adentro a 90° en las pestañas de sujeción, que se proporcionan en una pared de la cubierta y se enganchan alrededor de la pared de la cubierta subsiguiente bajo una configuración de esquina. Estas pestañas de sujeción están pegadas a una pestaña de borde longitudinal en ángulo con las pestañas de la cubierta que forman las pestañas de superposición, de modo que la proyección para el apilamiento solo pueda tener una altura correspondiente al grosor de las pestañas de fijación.

De acuerdo con los documentos US 2 868 430 y FR 2 761 340, para reforzar las esquinas de un cajón se proporcionan pestañas de fijación en las paredes de la cubierta, que se doblan hacia adentro 90° y se pegan al lado opuesto de la esquina, pero estos refuerzos de esquina sirven para absorber la carga del cajón superpuesto, lo que excluye que se asegure el apilamiento por estas pestañas de fijación. A partir del documento JP 2004 136953, se conoce otro cajón apilable con bordes reforzados, hombros de encastre que sobresalen y huecos inferiores adaptados.

La invención se basa por lo tanto en el objetivo de formar un cajón de cartón de una manera tal, que no solo se garantiza una alta estabilidad intrínseca, sino que también pueden asegurarse los requisitos operativos aproximados de apilamiento correspondiente.

La invención resuelve el problema establecido por las características de la reivindicación 1.

Por las pestañas de fijación dobladas hacia adentro a 90° que conectan las paredes periféricas de la cubierta en cada caso con la región superior que surge entre las esquinas de la cubierta de las paredes periféricas y que se proyectan sobre el borde de las secciones de borde longitudinal reforzadas de las paredes periféricas hacia arriba, en el área de las esquinas del cajón, se crean salientes de bloqueo sobresalientes y estables, a través del cual los

cajones individuales de una pila de cajones se pueden mantener en su posición de apilamiento mutuo, cuando estos hombros de encastre sobresalientes se enganchan en un hueco del fondo, que se adapta a la forma de contorno de los hombros de encastre formados por las pestañas de fijación. Los hombros de encastre que se encajan en los huecos del fondo del cajón superpuesto, en el área de las cuatro esquinas de la cubierta mantienen así el cajón respectivo fijado de manera ajustada a la forma, en el que la carga es eliminada en las paredes periféricas, que para este propósito se proporcionan con sección de borde longitudinal reforzado con bordes plegados hacia adentro entre los hombros de encastre salientes.

Para formar los hombros de encastre, la cubierta puede tener en ambos lados de las esquinas de la cubierta ranuras curvadas que se doblan hacia afuera con relación al borde de las secciones de borde longitudinal reforzado y se doblan hacia afuera 90° y se pegan entre sí, de modo que se realice la conexión de las paredes periféricas que se encuentran en las esquinas de la cubierta mediante las pestañas de fijación adheridas a los lados opuestos de las esquinas de la cubierta.

Los hombros de encastre que sobresalen también pueden formarse si las lengüetas de fijación se colocan solo en un lado de las esquinas de la cubierta, las que en el lado que mira al otro lado de la cubierta tienen una solapa adhesiva, de modo que las pestañas de fijación pueden pegarse al lado opuesto de la esquina de la cubierta.

Para tener en cuenta el grosor respectivo de las pestañas de fijación al plegar las pestañas de fijación que se unirán, las líneas de pliegue de las pestañas de fijación dobladas 90° hacia adentro se pueden desplazar respectivamente entre sí.

Para reforzar los hombros de encastre de las pestañas de fijación adheridas entre sí, las pestañas de fijación pueden tener una forma cuadrada básica y plegarse a lo largo de una diagonal, de modo que en la región de las pestañas de fijación se duplique el grosor de las pestañas de fijación adheridas. Las pestañas de fijación de forma triangular después del plegado pueden llegar a quedar una encima de la otra. Sin embargo, en términos de resistencia, se crean condiciones de construcción más favorables cuando una de las dos pestañas de fijación pegadas se pliega sobre de otra pestañas de fijación doblada.

Aunque al colocar las pestañas de fijación en un solo lado de las esquinas de la cubierta es básicamente posible una disposición de la solapa adhesiva en el interior de la esquina de la cubierta, hay mejores relaciones de resistencia cuando la solapa adhesiva de las pestañas de fijación se superpone con el exterior de la esquina de la cubierta, porque entonces las pestañas de fijación se pueden apoyar adicionalmente sobre una porción de borde de la pared periférica adyacente de la cubierta.

Con el fin de asegurar un soporte total de los cajones apilados en las secciones de borde longitudinal reforzado del cajón inferior respectivo, la cubierta está rebajada en la región de los huecos del fondo en una profundidad correspondiente a los hombros de encastre formados por las pestañas de fijación sobre el borde de la sección de borde longitudinal reforzado. Esto significa que, debido a los rebajes de la cubierta en el área de los huecos del fondo, las cargas no se eliminan a través de las esquinas de la cubierta y, por lo tanto, las pestañas de fijación pueden encastrarse lo suficientemente profundo en los huecos del fondo de cada cajón superpuesto para lograr un anclaje seguro de los cajones individuales en una pila de cajones.

Para obtener una transferencia de carga ventajosa a los cajones inferiores respectivos, las secciones de borde longitudinal reforzadas de la cubierta pueden formar superficies de apoyo paralelas al piso para el cajón superpuesto respectivamente. Estas superficies de contacto resultan del plegado hacia adentro de las aletas de borde entre las secciones de esquina que sobresalen sobre dos líneas de pliegue paralelas, de modo que las aletas de borde entre las secciones de esquina primero se doblan 90° sobre una línea de pliegue y luego sobre la otra línea de pliegue contra la cubierta y se adhieren a la cubierta.

Cuando se arman y se pegan cajones según la invención mediante máquinas, surgen dificultades en la formación de las superficies de apoyo paralelas al fondo, porque las aletas de borde en la región de las superficies de apoyo no están presentes en las paredes de la cubierta. Para evitar estas dificultades, las aletas de borde dobladas hacia dentro entre las dos líneas de pliegue pueden tener una línea de plegado adicional para formar una superficie de apoyo, lo que también permite un contacto plano de la pestaña doblada en el área de la superficie de apoyo que se dobla alrededor de esta línea de pliegue adicional. Solo cuando hay una carga en esta superficie de apoyo plegada al colocar un cajón, la superficie de apoyo se despliega a la línea de pliegue adicional para acomodar el cajón superpuesto.

Las condiciones de construcción simple en la formación de las superficies de apoyo también surgen cuando las dos líneas de plegado están dispuestas para formar una superficie de apoyo paralela al suelo en un grosor que es el doble las aletas de borde que se corresponden entre sí y tienen un grosor de pestaña del doble por un plegado hacia adentro contra la parte del borde de la cubierta. En este caso, la parte de borde longitudinal reforzada comprende tres capas de cartón formadas por los pliegues correspondientes, lo que conlleva una mayor resistencia para los cajones.

Las paredes periféricas generalmente impresas de los cajones representan la parte más cara de una cartulina. Con el fin de obtener un cajón rentable, por lo tanto, se recomienda formar el troquelado de la cubierta separado del

troquelado del fondo. Este troquelado separado de la cubierta permite una mejor utilización de las hojas de cartón requeridas para el troquelado de la cubierta, en el que el troquelado del fondo se puede cortar de un cartón más barato. En el sentido de limitar el cartón para la cubierta a las áreas absolutamente necesarias, también se recomienda que la parte inferior esté provista de pestañas adhesivas que se extiendan hasta las pestañas de los bordes de las secciones de bordes longitudinales reforzados del troquelado de la cubierta, de modo que las paredes periféricas de la cubierta se refuercen aún más con las solapas adhesivas del troquelado del fondo, lo que posiblemente puede llevar al hecho de que se puede reducir el grosor del cartón utilizado para el troquelado de la cubierta. En el dibujo, se representa el objeto de acuerdo con la invención. Se muestran

- 5 Fig. 1 un cajón de cartón según la invención en una vista lateral esquemática,
- 10 Fig. 2 la pieza troquelada de la cubierta para un cajón según la figura 1 en una escala más pequeña.
- Fig. 3 la pieza troquelada del fondo para un cajón según la figura 1,
- Fig. 4 una pieza troquelada en común que forma el fondo y la cubierta de un cajón de acuerdo con la invención.
- Fig. 5 una vista en planta desde arriba parcialmente desgarrada de una esquina de un cajón de acuerdo con la invención en una escala más grande,
- 15 Fig. 6 un corte a lo largo de la línea VI-VI de la Fig. 5,
- Fig. 7 un corte de una variante de construcción adicional a lo largo de la línea VII-VII de la figura 1 en una escala más grande.
- Fig. 8 una variante de construcción adicional para una sección de borde longitudinal reforzado en una representación correspondiente a la figura 7.
- 20 Fig. 9 la pieza troquelada para una variante de construcción adicional de un cajón según la invención,
- Fig. 10 una vista de lado frontal de un cajón de acuerdo con la pieza troquelada de la Figura 9 en una escala más grande,
- Fig. 11 el cajón de la figura 10 en una vista en planta desde arriba en la región de una pared periférica y
- Fig.12 un corte a lo largo de la línea XII-XII de la figura 11 en una escala más grande.
- 25 El cajón de acuerdo con la realización a modo de ejemplo de las figuras 1 a 3 está formado por una caja unida por solapas adheridas hecha de cartón, que en su forma básica tiene un fondo 1 rectangular y una cubierta 2 que se eleva desde el fondo. El fondo 1 y la cubierta 2 están formados por piezas troqueladas separadas, en el que la pieza troquelada 3 de la cubierta y la pieza troquelada 4 del fondo están hechas preferentemente de un material de cartón diferente. Por lo tanto, la pieza troquelada 3 de la cubierta podría consistir en un cartón corrugado y la del fondo 4 puede estar hecha de un cartón sólido, pero esto no es de ninguna manera obligatorio.
- 30 Como se puede ver en la Figura 2, la pieza troquelada 3 de la cubierta tiene cuatro paredes periféricas 6 y 7 que están separadas entre sí por líneas de pliegue 5 y que en el cajón terminado se encuentran opuestas entre sí de a pares. Entre las esquinas de la cubierta 5 determinadas por las líneas de pliegue 5, las paredes periféricas 6 y 7 están provistas de aletas de borde 8, que se doblan hacia dentro alrededor de las líneas de doblado 9 para formar secciones de bordes longitudinales superiores reforzados.
- 35 A ambos lados de las esquinas de la cubierta, la pieza troquelada de la cubierta 3 forma pestañas de fijación 10, 11, que para la formación del cajón, se doblan alrededor de las líneas de pliegue 12, 13 a 90° y se pegan juntas, para formar un hombro de encastre 15 que sobresale más allá del borde 14 formado por las aletas de borde 8 plegadas hacia adentro, como puede verse en particular las figuras 1 y 6. Para este propósito, las líneas de pliegue 12 y 13 de las pestañas de fijación 10 y 11 están desplazadas desde el borde 14 definido por las líneas de doblado 9 y desplazadas entre sí. Para reforzar este hombro de encastre 15, la forma sustancialmente cuadrada que tienen las pestañas de fijación 10 y 11 permite plegarlas a lo largo de una diagonal, de modo que el hombro de encastre 15 resulte un triángulo en la vista en planta desde arriba de la figura 5. En el lado de fondo opuesto adyacente a las esquinas de la cubierta, las paredes periféricas 6 y 7 tienen recesos correspondientes a los hombros de encastre 15 formados por las pestañas de fijación 10, 11 pegadas. Estas escotaduras se designan como 16.
- 40 La pieza troquelada del fondo 4 tiene, en las áreas de las esquinas de la cubierta, unos huecos 17 que se adaptan al contorno de las pestañas de fijación 10, 11 pegadas entre sí, entre las cuales se proporcionan las solapas adhesivas 18. El ancho de estas solapas adhesivas 18 se selecciona de manera que se extiendan en el cajón terminado hasta las aletas de borde 8 del corte de borde longitudinal reforzado de la pieza troquelada de la cubierta 3, de modo que las paredes periféricas 6 y 7 del cajón tengan doble pared en el área de disipación de carga en toda la altura.
- 50 Para fabricar un cajón de la pieza troquelada de la cubierta 3 y la pieza troquelada del fondo 4, la cubierta se dobla alrededor de las líneas de pliegue 5 y se cierra circunferencialmente alrededor del fondo 1 mediante una solapa

adhesiva 19, que se pega con la ayuda de sus solapas adhesivas 18 en el interior de las paredes periféricas 6 y 7. En el área de las esquinas de la cubierta, las pestañas de fijación 10 se doblan alrededor de sus diagonales mediante una unión y se doblan hacia adentro alrededor de la línea de pliegue 12 a 90°, antes que en el lado opuesto las pestañas de fijación 11 de la esquina de la cubierta respectiva se doblen alrededor de su línea de pliegue 13 y se doblen a lo largo de una diagonal alrededor de la pestaña de fijación 10, como se puede ver en particular en la figura 6. Como resultado, sobre el borde 14 de las paredes periféricas 6 y 7 se forman hombros de encastre 15 en las áreas de la esquina, que se acoplan mediante ajuste a la forma cuando se coloca una bandeja estructuralmente idéntica en los huecos 17 del fondo 1. Las escotaduras 16 en el área inferior de las paredes periféricas dan el espacio requerido para esto. Por lo tanto, se demuestra que se logra un ajuste a la forma de los cajones individuales en una pila de cajones al encastrar los huecos 17 del fondo. La disipación de las cargas sobre los cajones inferiores respectivos se realiza a través de las paredes periféricas 6 y 7, sobre cuyo borde superior 14 se apoyan los cajones superiores, como lo indican las líneas punteadas en la Fig. 1.

Debido a las aletas de borde 8 plegadas hacia dentro del corte de borde longitudinal superior reforzado, a través de las paredes periféricas 6 y 7 de los cajones pueden absorberse y eliminarse cargas aplicadas más altas de manera segura a través de las paredes periféricas 6 y 7 de los cajones. Para garantizar una superposición segura de los cajones superiores respectivos sobre los cajones inferiores, incluso si las paredes periféricas 6, 7 están dobladas por el contenido soportado, las aletas de borde 8 plegadas hacia dentro de acuerdo con la Figura 7 pueden formar una superficie de soporte ensanchada 20, en la que las aletas de borde 8 se doblan sobre dos líneas de pliegue 9 y 21, de modo que entre estas dos líneas de pliegue 9 y 21, dan lugar al el borde 14 que forma la banda como superficie de apoyo 20 para el cajón. Dicho cajón superpuesto se indica mediante líneas punteadas en la Fig. 7. Se puede reconocer que la pared periférica 7 está apoyada con el fondo 1 adyacente sobre la superficie de soporte 20 de la banda de borde, mientras que el hombro de encastre 15 puede encajar en el hueco 17 del fondo sin obstáculos debido a la escotadura 16 de la cubierta.

Para el plegado y el pegado de las aletas de borde 8 mediante máquinas, es ventajoso que la superficie de apoyo 20 esté plegada de manera que se aplique la aleta de borde 8 también en el área de la superficie de apoyo 20 sobre toda la superficie de la pared periférica 6, 7 respectiva. Esto se logra cuando la superficie de apoyo 20 se pliega sobre una línea de pliegue adicional 22, de modo que las dos secciones separadas por la línea de puntuación 22 separadas de la superficie de apoyo 20 entre las líneas de puntuación 9 se apoyan entre sí. En este caso, la superficie de apoyo 20 se despliega por la línea de doblado 9 solo por una carga correspondiente en la posición de trabajo paralela al suelo.

Con el fin de lograr un buen soporte de la superficie de apoyo 20, también según la figura 8, las dos líneas de plegado 9 y 21, entre las cuales se obtiene la superficie de soporte 20, pueden tener un grosor del doble de las aletas de borde 8 que se corresponden con una distancia mínima entre sí, de modo que las aletas de borde 8 que se extienden a la sección de borde 23 se puedan doblar hacia dentro alrededor de una línea de doblado 24 para obtener una capa de cartón triple en la región de la sección de borde longitudinal reforzado.

Aunque la producción de un cajón de acuerdo con la invención a partir de piezas troqueladas separadas 3, 4 para la cubierta 2 y el fondo 1 conlleva ventajas de fabricación, la invención, por supuesto, no se limita a tal realización. El cajón también podría estar hecho de una pieza troquelada 25 mostrada en la Figura 4, que forma tanto el fondo 1 como las paredes periféricas 6 y 7. La formación de los hombros de encastre 15 desde las esquinas de la cubierta opuestas a las pestañas de fijación 10, 11, que se doblan en 90° hacia el interior alrededor de las líneas de pliegue 12, 13 y se pegan juntas, sigue siendo la misma, de manera que se utiliza de manera ventajosa el ajuste a la forma de los cajones apilados con la ayuda de los huecos 17 del fondo que se acoplan con los hombros de encastre 15 correspondientes.

De acuerdo con la realización de las figuras 8 a 11, los hombros de encastre 15 están formados mediante pestañas de fijación 26 a las esquinas de la cubierta de las paredes periféricas 6 proporcionadas de un solo lado. Las pestañas de fijación 26 dobladas hacia adentro 90° alrededor de una línea de pliegue 27 están provistas de solapas adhesivas 28 en el área que enfrenta al lado opuesto de las esquinas de la cubierta. Al armar el cajón, las paredes periféricas 7 se acoplan sobre las pestañas de conexión 29 dobladas hacia adentro de las paredes periféricas 6. La disposición es tal que las paredes periféricas 7 al menos en un lado extremo del cajón en la región de las solapas adhesivas 28 tienen un hueco 30, de modo que las solapas adhesivas 28 en el exterior de las pestañas de conexión 29 pueden pegarse y no proyectarse con relación a las paredes periféricas 7, como se puede ver en las figuras 10 a 12. Las pestañas de conexión 29 forman parte de las paredes periféricas 7.

Con las pestañas de fijación 26, que están formadas integralmente en una de las dos paredes periféricas 6, 7 que se encuentran en la esquina de la cubierta y están conectadas a través de la solapa adhesiva 28 con la otra pared periférica 7, de este modo, a su vez, sobre el borde 14 de las paredes periféricas 6, 7 se forman hombros de encastre 15, que encajan mediante ajuste a la forma en los correspondientes huecos 17 de fondo 1 de cajones superpuestos, de construcción similar.

REIVINDICACIONES

- 5 **1.** Cajón en forma de una caja unida por solapas adheridas hecho de cartón con un fondo (1) y una cubierta (2) que se eleva desde el fondo (1), que por medio de aletas de borde (8) plegadas hacia dentro entre las esquinas de la cubierta forma secciones de borde longitudinal superior reforzado para disipar la carga a través de las paredes periféricas y tiene, en la región de las esquinas de la cubierta, hombros de encastre (15) que consisten en pestañas de fijación (10, 11, 26) que sobresalen sobre el borde (14) de los cortes de borde longitudinal reforzados, estando el fondo (1) en la región de las esquinas de la cubierta provisto con huecos (17) adaptados a los hombros de encastre (15) y estando la cubierta (2) empotrada en la región de los huecos del fondo (17) a una profundidad correspondiente a la proyección de los hombros de encastre (15) sobre el borde (14) de las secciones de borde longitudinal reforzado, **caracterizado porque** las pestañas de fijación (10, 11, 26) están cada una doblada hacia adentro 90° alrededor de las líneas de pliegue (12, 13, 27) , desplazadas hacia afuera en relación con el borde (14) de los cortes de borde longitudinal reforzados, y están unidas con adhesivo al lado opuesto de la esquina de la cubierta, en donde o bien la cubierta (2) tiene, en ambos lados de las esquinas de la cubierta, pestañas de fijación (10, 11), que se doblan 90° hacia adentro y están unidas entre sí mediante adhesivo, o las pestañas de fijación (26) previstas en un lado de las esquinas de la cubierta tienen, en el lado orientado al otro lado de las esquinas de la cubierta, una solapa adhesiva (28), y **porque** los huecos (17) del fondo están adaptados a la forma del contorno de los hombros de encastre (15) formados por las pestañas de fijación (10, 11, 26) dobladas hacia adentro.
- 10 **2.** Cajón de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizado porque** las líneas de pliegue (12, 13) de las pestañas de fijación (10, 11) dobladas 90 ° hacia adentro están desplazadas una respecto a la otra.
- 15 **3.** Cajón de acuerdo con la reivindicación 2, **caracterizado porque** las pestañas de fijación (10, 11) que tienen una forma básica cuadrada están plegadas a lo largo de una diagonal.
- 20 **4.** Cajón de acuerdo con la reivindicación 3, **caracterizado porque** una de las dos pestañas de fijación (10, 11) que están unidas con adhesivo entre sí se pliega sobre la otra pestaña de fijación (11, 10) doblada.
- 25 **5.** Cajón de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizado porque** la solapa adhesiva (28) de las pestañas de fijación (26) encaja en el lado exterior de la esquina de la cubierta.
- 30 **6.** Cajón de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, **caracterizado porque** las aletas de borde (8) dobladas hacia dentro del corte del borde longitudinal reforzado se doblan hacia atrás contra la cubierta (2) sobre dos líneas de doblado (9, 21) formando una superficie de apoyo (20) paralela al fondo.
- 35 **7.** Cajón de acuerdo con la reivindicación 6, **caracterizado porque** las aletas de borde (8) plegadas hacia dentro entre las dos líneas de doblado (9, 21) para formar la superficie de soporte (20) presentan una línea de pliegue adicional (22).
- 40 **8.** Cajón de acuerdo con la reivindicación 7, **caracterizado porque** las dos líneas de doblado (9, 21) para formar una superficie de apoyo (20) paralela al fondo están dispuestas separadas entre sí una distancia correspondiente al doble del grosor de las aletas del borde (8) y presentan el doble del grosor de la solapa debido a un corte del borde (23) que se dobla hacia adentro en dirección a la cubierta (2).
- 9.** Cajón de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 8, **caracterizado porque** la cubierta (2) forma una pieza troquelada (3) separada del fondo (1).
- 10.** Cajón de acuerdo con la reivindicación 9, **caracterizado porque** el fondo (1) presenta solapas adhesivas (18) que se extienden hasta las aletas de borde (8) de la sección del borde longitudinal reforzado de la pieza troquelada de la cubierta (3).

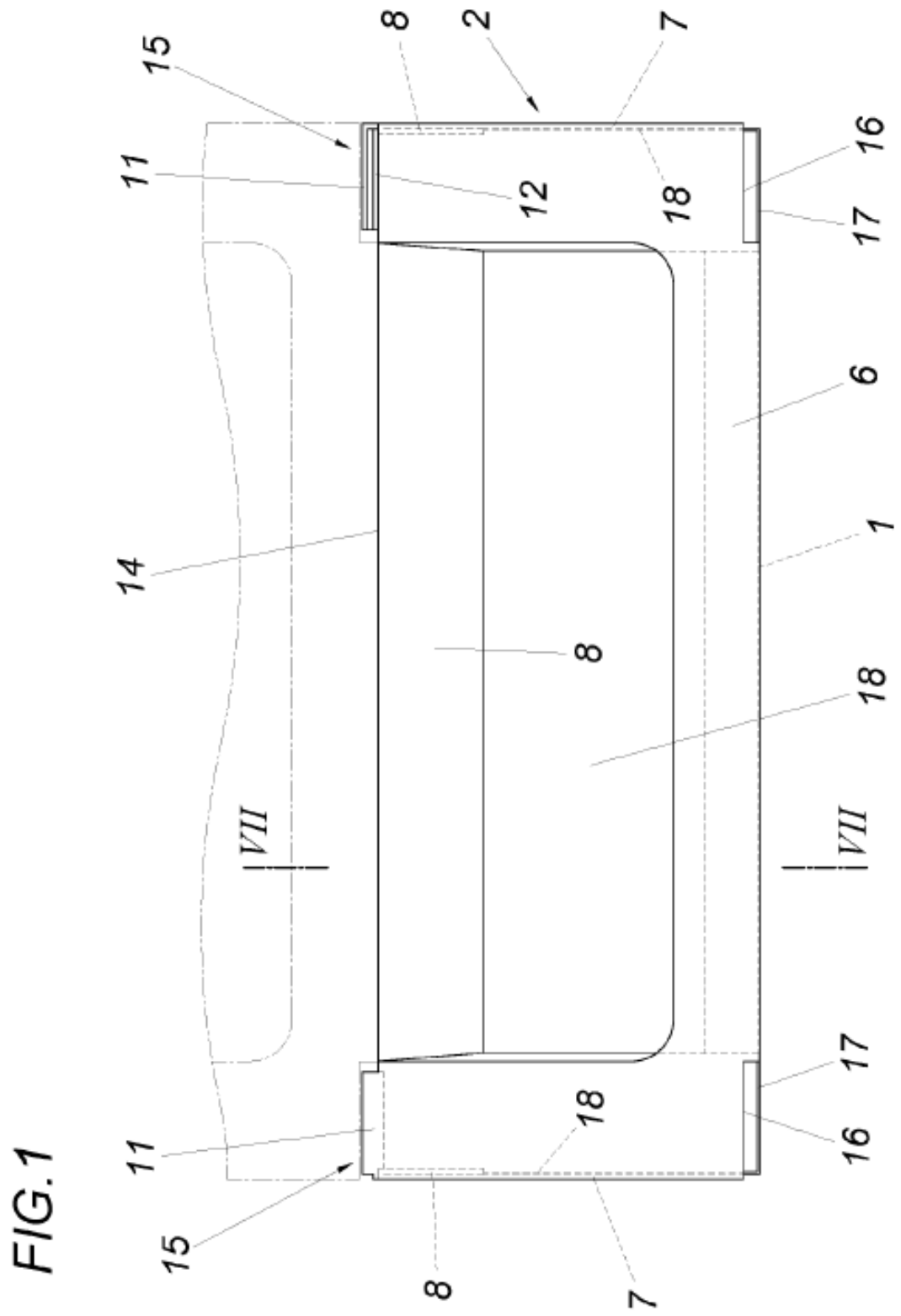
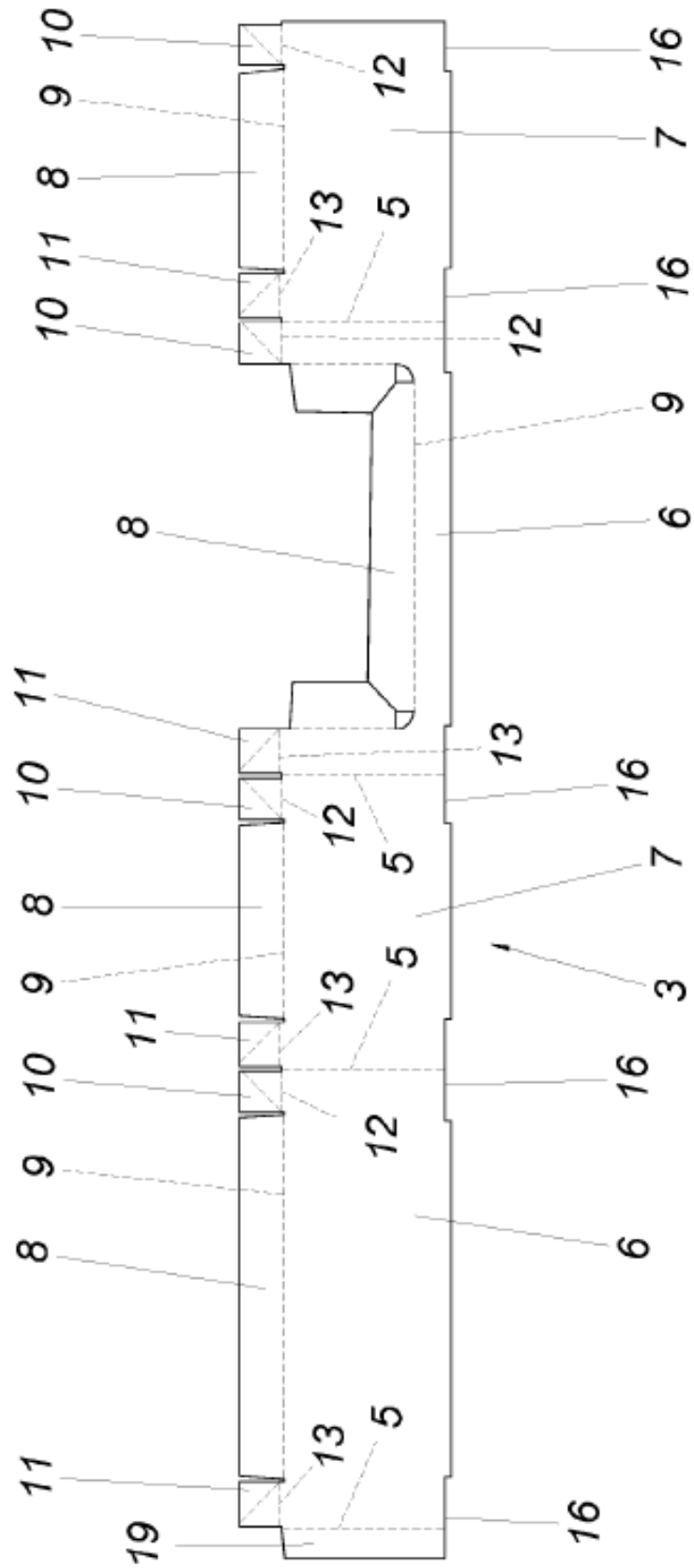
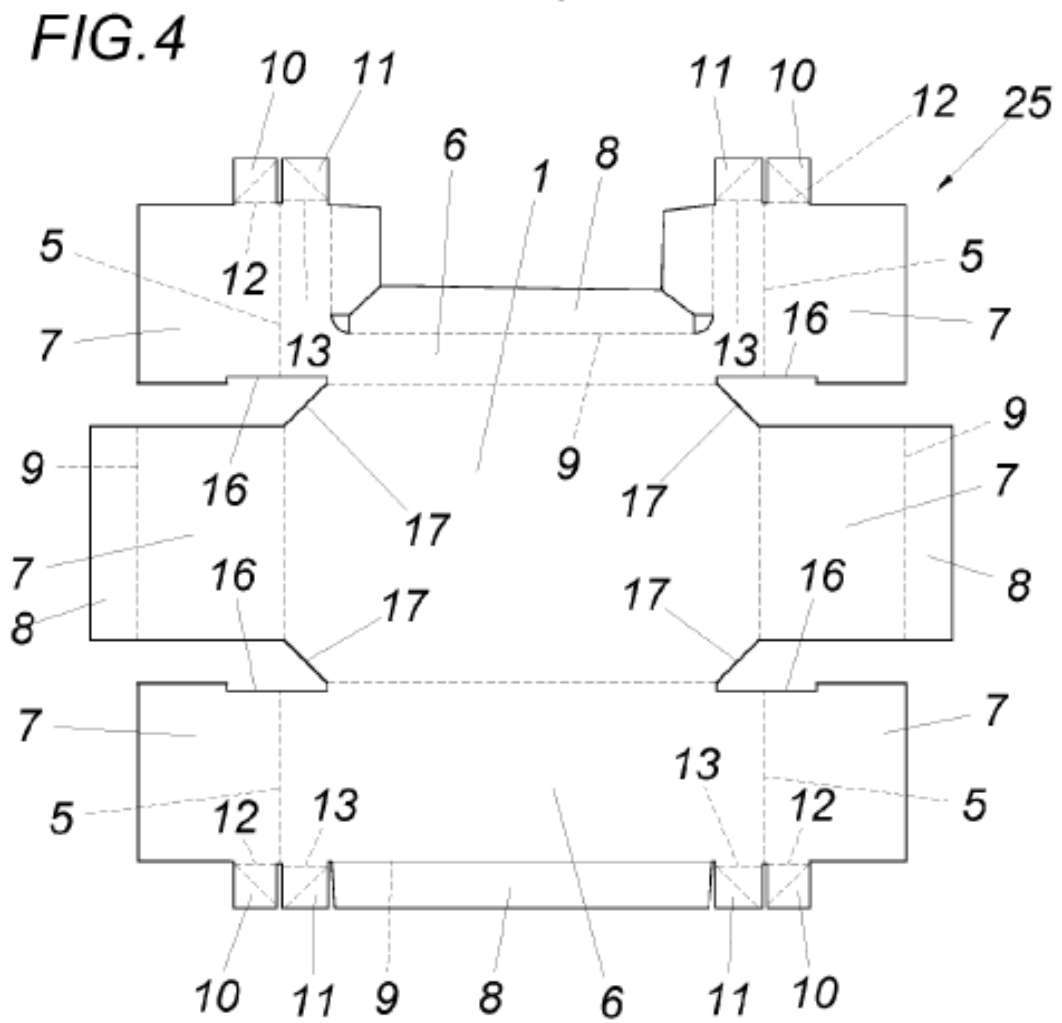
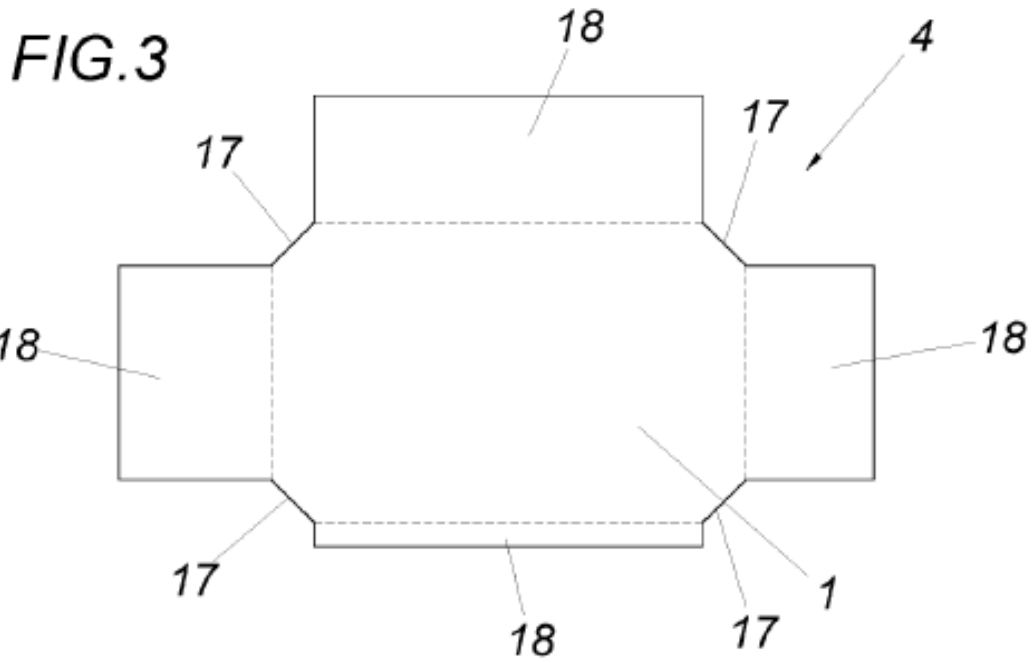
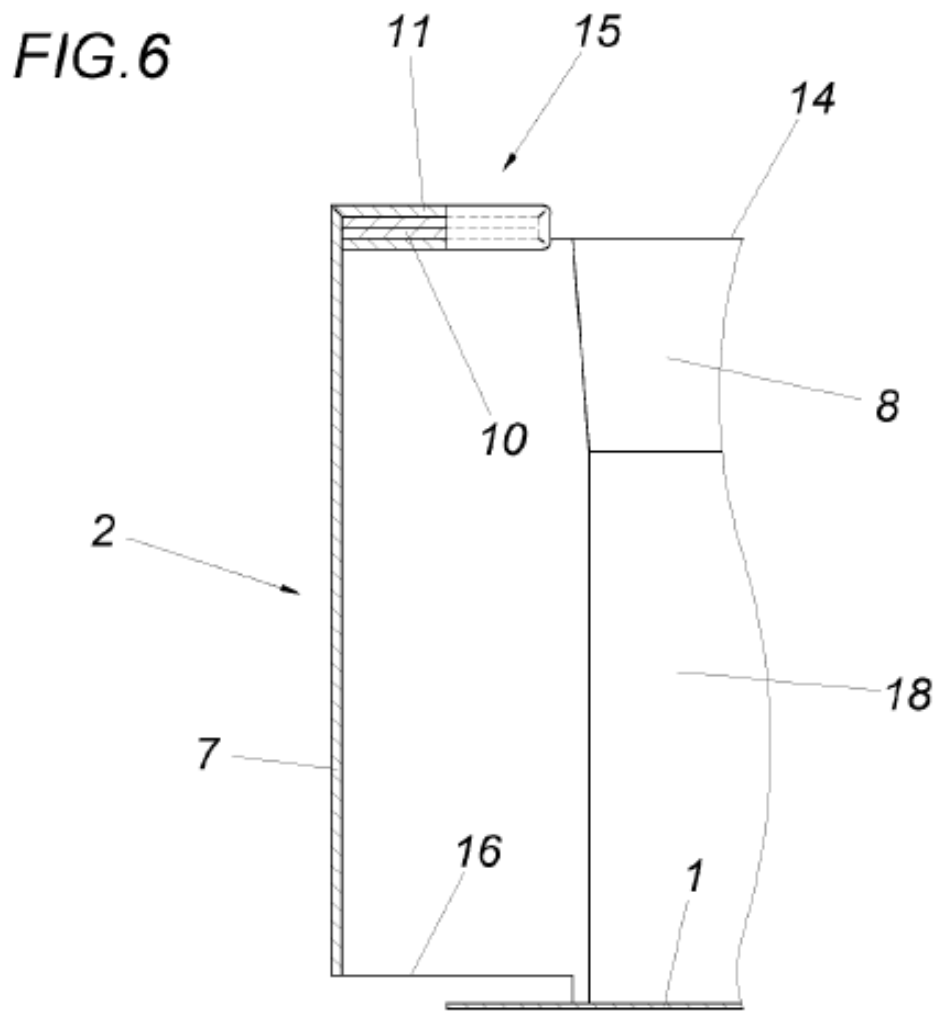
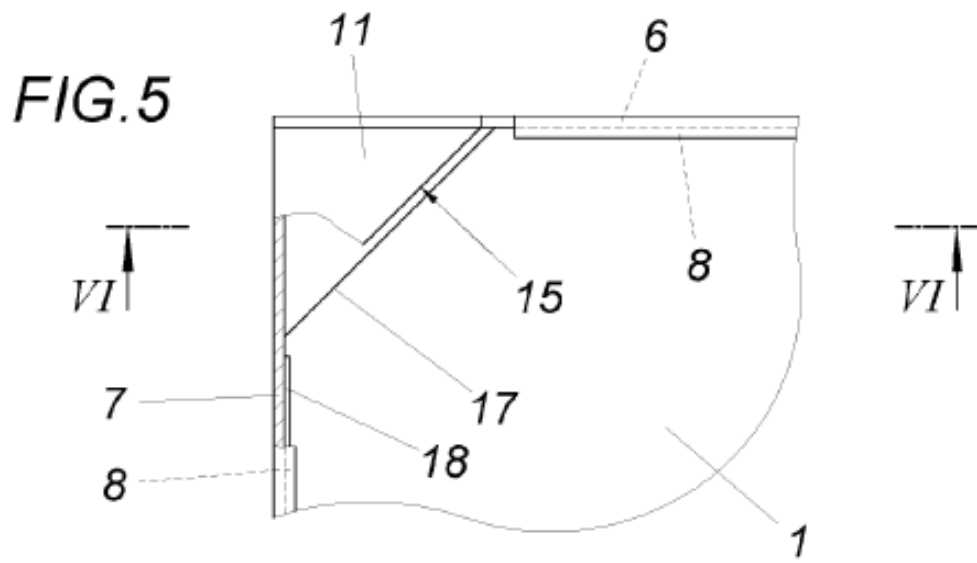


FIG.2







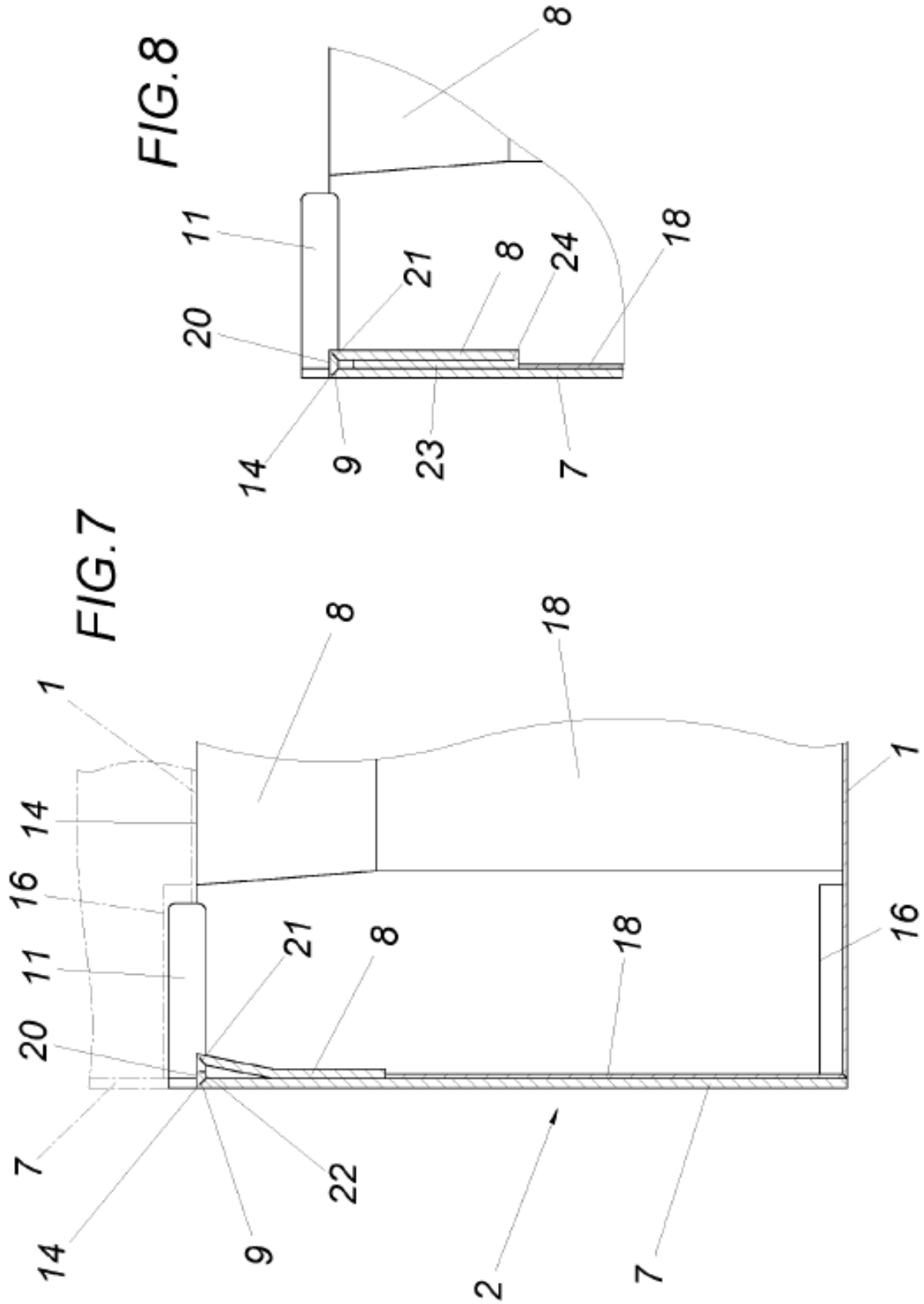
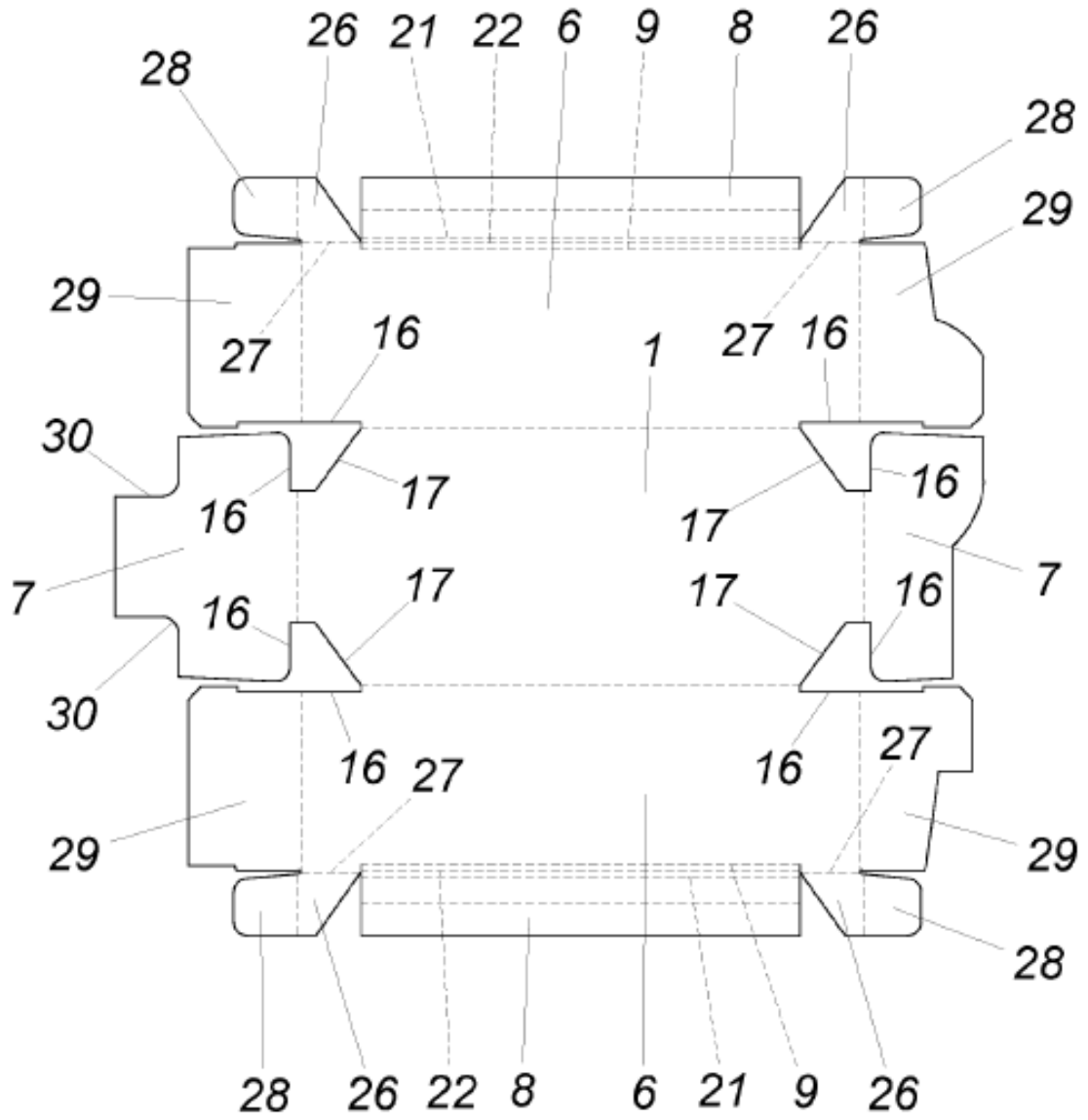


FIG.9



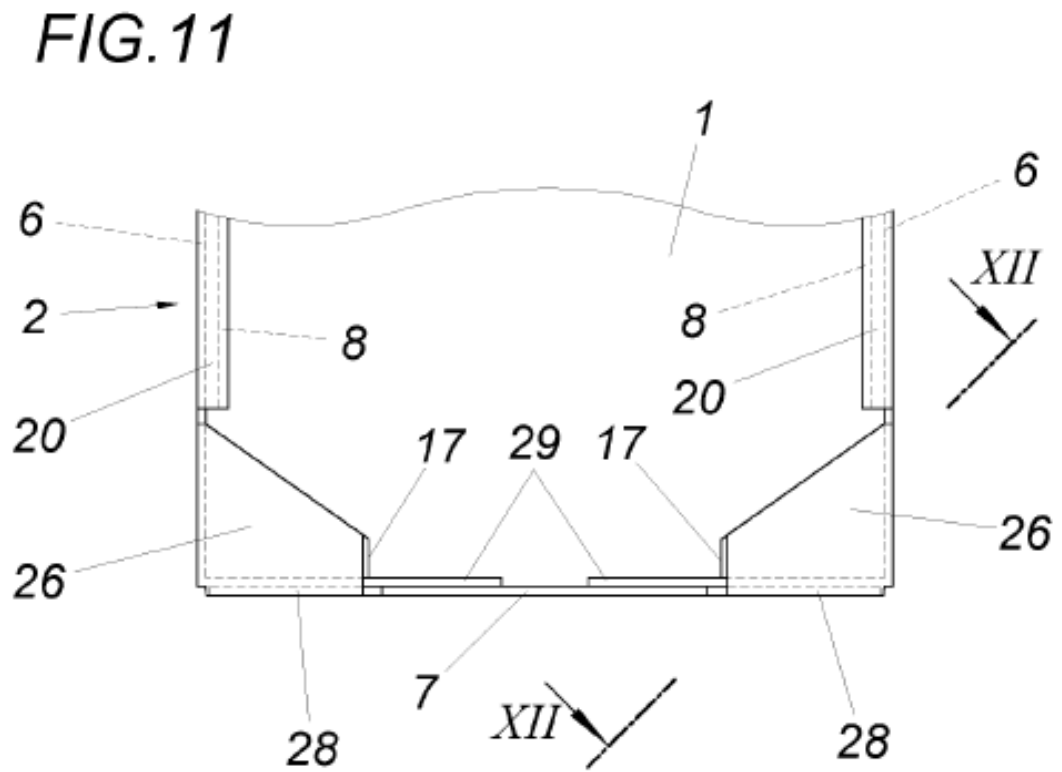
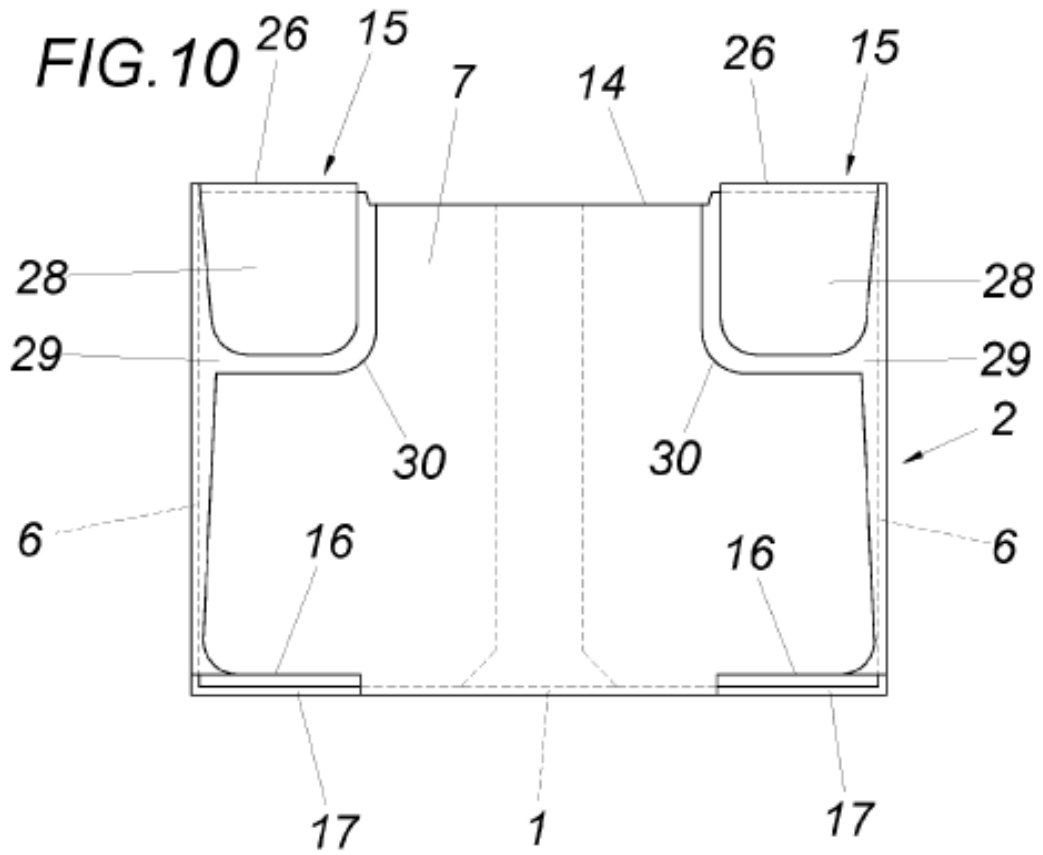


FIG. 12

