

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 729 558**

51 Int. Cl.:

E04F 13/06 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **21.11.2013** **E 13193775 (7)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **06.03.2019** **EP 2735666**

54 Título: **Sistema de perfil de construcción**

30 Prioridad:

21.11.2012 DE 102012221244

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

04.11.2019

73 Titular/es:

**PROTEKTORWERK FLORENZ MAISCH GMBH &
CO. KG (100.0%)
Viktoriastrasse 58
76571 Gaggenau, DE**

72 Inventor/es:

**STUDNIORZ, THILO y
KAUFMANN, GERHARD**

74 Agente/Representante:

ELZABURU, S.L.P

ES 2 729 558 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Sistema de perfil de construcción

5 La presente invención se refiere a un sistema de perfil de construcción, en particular a un sistema de acabado de yeso, demarcación de yeso, entablado o perfil de base para la fabricación de acabados de yeso, demarcaciones de yeso, acabados de entablado o cantos de base precisos de distintos grosores.

10 A fin de fabricar acabados de yeso, demarcaciones de yeso, acabados de entablado o cantos de base precisos, por lo general, los perfiles de construcción se fijan a la sección de pared que se desea enyesar o entablar, por ejemplo, con mortero o mediante atornillado o encolado, y a continuación, se aplica una capa de yeso o una tabla cuyo grosor corresponde a la anchura del canto del perfil plegado hacia delante en relación con la zona de contacto, con lo que este forma un acabado preciso de la cara frontal de la capa de yeso o del entablado. La cubierta del canto del perfil crea un diseño visualmente atractivo de la cara frontal y además, protege frente a la abrasión y la corrosión.

15 Para poder producir acabados así de precisos para capas de yeso de o entablados de distintos grosores, es necesario disponer de una pluralidad de perfiles de construcción diferentes en los que cada uno de los cantos plegados de los perfiles presente una anchura distinta adaptada al grosor deseado del yeso o el entablado. Por consiguiente, se necesitan tanto una pluralidad de cuerpos de perfil distintos como las cubiertas adaptadas a cada uno de ellos.

20 La desventaja consiste en la necesidad de almacenar una gran variedad de perfiles de construcción, lo que aumenta los costes de almacenamiento. Además, también se incrementan los costes de fabricación, ya que es necesario proporcionar una pluralidad de cuerpos de perfil distintos.

25 Un objetivo de la presente invención es proporcionar un sistema de perfil de construcción cuyo uso con distintos espesores de yeso o de entablado acarree un coste menor.

30 Según la invención, este objetivo se consigue mediante un sistema de perfil de construcción con las características de la reivindicación 1.

35 Por lo tanto, según la invención, no se necesitan perfiles de construcción completamente diferentes para distintos grosores de capas de yeso o entablados, sino que el elemento portante que supone los costes fundamentales del perfil de construcción puede tener un diseño idéntico en todos los casos, proporcionando un sistema de perfil de construcción con un cuerpo de perfil uniforme. Según la invención, la adaptación a los distintos grosores correspondientes de la capa de yeso o el entablado se realiza mediante una sección reforzada, diseñada con la longitud correspondiente, de la cubierta correspondiente. Dado que los costes de fabricación de las distintas cubiertas, que ventajosamente están hechas de plástico, material a base de madera o material compuesto, son considerablemente inferiores a los costes de fabricación de los elementos portantes, preferentemente hechos de metal, el total de costes de fabricación se reduce considerablemente. Al mismo tiempo, se reducen los costes de almacenamiento, ya que la cubierta requiere mucho menos espacio que el elemento portante, de tamaño considerablemente mayor.

45 Para fabricar perfiles de construcción para distintos grosores de capas de yeso o entablados, solo es necesario aplicar la cubierta correspondiente al grosor de la capa de yeso o entablado deseado al elemento portante, que es idéntico para todos los grosores de capas de yeso o entablados, por ejemplo, recortándola, colocándola o insertándola. Por lo tanto, el sistema de perfil de construcción según la invención permite reducir considerablemente el número de elementos portantes que habrá que proporcionar para los distintos grosores de capas de yeso o entablados.

50 Según una realización ventajosa de la invención, el borde de cierre delantero de la sección reforzada discurre en paralelo al borde delantero del canto del perfil. De este modo, puede conseguirse un grosor uniforme de la capa de yeso o del entablado en toda la longitud del perfil de construcción correspondiente.

55 Según otra realización preferida de la invención, en el borde de cierre delantero de la sección reforzada está dispuesta una prolongación que discurre en paralelo al borde delantero del canto del perfil. Esta prolongación se extiende en particular en dirección a la capa de yeso o del entablado que se va a aplicar, con lo que se consigue un borde longitudinal limpio del acabado de yeso o entablado. Para ello, la prolongación se extiende esencialmente a lo largo de toda la longitud del perfil de construcción correspondiente y forma, por ejemplo, un borde de salida estable durante el enyesado.

60 Según otra realización ventajosa de la invención, la anchura de la sección reforzada correspondiente, es decir, su dimensión desde el borde delantero del canto del perfil hasta el borde de cierre delantero de la sección reforzada, y su grosor, es decir, su dimensión en perpendicular a su anchura y extensión longitudinal, son mayores que el grosor de la cubierta en el área restante. De este modo, se consigue un diseño particularmente estable de la sección reforzada. Resulta ventajoso que el grosor de la sección reforzada correspondiente disminuya en dirección a su

borde de cierre delantero, al menos en ciertas áreas. Gracias a esta disminución del grosor, las zonas de transición entre la sección reforzada y la sección restante de la correspondiente cubierta pueden formarse de manera uniforme. No obstante, dependiendo de la aplicación, también es posible que el grosor aumente, al menos en ciertas áreas, o que sea constante, al menos esencialmente.

5 Preferentemente, una parte de la cubierta que recubre el canto del perfil del cuerpo del perfil y la sección reforzada se fusionan de forma continua, en particular, de forma esencialmente plana, entre sí. En particular, la parte de la cubierta que recubre el canto del perfil del cuerpo del perfil y la sección reforzada forman una cara externa plana del perfil de construcción. De este modo, se consigue que la cara de cierre tenga un aspecto atractivo.

10 Según otra realización ventajosa de la invención, al canto del perfil se conecta una zona plegada adicional del cuerpo del perfil. Esta zona plegada adicional puede apuntar en diagonal en dirección a la zona de contacto del cuerpo del perfil y, en particular, puede servir para un buen anclaje del perfil en el interior de la capa de yeso o sobre o en el entablado y representar una buena posibilidad de fijación para la cubierta. La zona plegada adicional puede comprender un ángulo de entre aprox. 10° y 80° con respecto al canto del perfil, ventajosamente de entre aprox. 20° y 60°, en particular de entre aprox. 30° y 50°, preferentemente de entre aprox. 35° y 40°.

15 Preferentemente, las cubiertas están diseñadas para sujetar el extremo libre de la zona plegada adicional. Si la cubierta se coloca en el extremo libre de la zona plegada adicional, esta sujeción garantiza una conexión segura de la cubierta al cuerpo del perfil, ya que la sujeción crea una muesca entre la cubierta y el cuerpo del perfil.

20 Según otra realización preferida de la invención, una parte de la cubierta que recubre la zona plegada adicional del cuerpo del perfil y la sección reforzada se fusionan de forma continua, en particular, de forma esencialmente plana, entre sí. De esta forma, se consigue que la superficie de la cubierta que está orientada hacia la capa de yeso o el entablado sea uniforme.

25 Preferentemente, el canto del perfil se pliega aprox. 90° con respecto a la zona de contacto. En principio, también son concebibles otros ángulos también. Resulta ventajoso que el canto del perfil adopte un ángulo de aprox. 90° con respecto a la sección de la pared que se desea enyesar o entablar, ya que, en este caso, la cara delantera que termina la capa de yeso o el entablado discurre en perpendicular a la sección de pared.

30 Según otra realización ventajosa de la invención, la sección reforzada correspondiente discurre en diagonal con respecto al canto del perfil. Esto resulta particularmente útil en el caso de los perfiles de base, ya que, en este caso, la sección reforzada que discurre en diagonal forma un borde de goteo delantero para el perfil de base. En cambio, en el caso de los perfiles montados verticalmente, resulta ventajoso disponer la sección reforzada como una extensión del canto del perfil que discurre esencialmente en perpendicular a la sección de pared o a la zona de contacto. En principio, los perfiles de construcción según la invención pueden disponerse horizontalmente, verticalmente o diagonalmente. En particular, una disposición en vertical permite crear, por ejemplo, una junta flotante.

35 Según otra realización preferida de la invención, la superficie de la zona de las cubiertas prevista para el contacto con la capa de yeso o el entablado es rugosa, al menos en ciertas áreas. De este modo, se consigue una mejor conexión con la capa de yeso o el entablado.

40 Según otra realización ventajosa de la invención, en cada una de las caras externas de las cubiertas está formado un borde de goteo. Esto resulta particularmente ventajoso en el caso de los perfiles de base. El borde de goteo puede ser el borde delantero de la sección reforzada y alternativamente o adicionalmente, puede preverse un borde de goteo independiente formado en la cara externa de la cubierta.

45 Preferentemente, las cubiertas están hechas de plástico, particularmente PVC, material a base de madera o material compuesto. En principio, también es concebible el uso de cualquier otro plástico adecuado. El cuerpo del perfil puede estar hecho de metal, en particular chapa de acero galvanizado, plástico, particularmente PVC, material a base de madera o material compuesto. También pueden utilizarse otros materiales o metales reciclables, particularmente materiales protegidos frente la corrosión, para fabricar el cuerpo del perfil.

50 Otras realizaciones ventajosas de la invención se especifican en las reivindicaciones dependientes.

55 A continuación, la invención se describe en mayor detalle mediante ejemplos de realización, así como en referencia a los dibujos, que muestran:

60 La figura 1, un cuerpo de perfil que forma un elemento portante de un sistema de perfil de construcción diseñado según la invención,
 Las figuras 2a a c, tres cubiertas distintas para el elemento portante de la figura 1 para formar un sistema de perfil de construcción según la invención,
 65 Las figuras 3a a c, otras tres cubiertas distintas para el elemento portante de la figura 1 para formar otro sistema de perfil de construcción según la invención,

Las figuras 4a a c, tres perfiles de acabado de yeso distintos de un sistema de perfil de construcción según la invención utilizando el perfil de soporte de la figura 1 y las cubiertas de las figuras 2a a c,
 La figura 5, una representación en perspectiva del perfil de acabado de yeso de la figura 4c y
 Las figuras 6a a c, tres perfiles de base distintos de un sistema de perfil de construcción según la invención utilizando el perfil de soporte de la figura 1 y las cubiertas de las figuras 3a a c.

La figura 1 muestra un cuerpo de perfil 1 que forma un elemento portante 2 de un sistema de acabado de yeso o de perfil de base diseñado según la invención. El cuerpo del perfil 1 presenta una estructura alargada que se extiende en perpendicular al plano de dibujo que se representa en la figura 1. Además, el cuerpo del perfil 1 comprende una zona de contacto 3 diseñada para el contacto con una sección de pared que se desee enyesar y un canto del perfil 4 plegado 90° con respecto la zona de contacto 3 y orientado en dirección contraria a la sección de pared. Al canto del perfil 4 se conecta una zona plegada adicional 5 del cuerpo del perfil que está plegada en diagonal y orientada en dirección a la zona de contacto 3, de forma que en la zona de transición entre el canto del perfil 4 y la zona plegada adicional 5 se forma un borde delantero 6 del canto del perfil 4.

La zona de contacto 3 comprende, a partir del canto del perfil 4, un área de contacto 7 que discurre en perpendicular al canto del perfil 4, a la que se conectan una escotadura en forma de ranura 8, una zona principal curvada hacia delante 9, un área de contacto adicional 10 y un codo final 11. En particular, en la zona principal curvada hacia delante 9 están dispuestas aberturas 12 (consulte la figura 5) y, en caso necesario, refuerzos, por ejemplo, en forma de nervios de refuerzo, que se representan mediante las zonas negras 13 en la figura 1.

Las figuras 2a a c muestran secciones transversales de tres cubiertas 14, 15, 16 con distintos diseños, preferentemente hechas de plástico, que junto con el cuerpo del perfil 1 de la figura 1 pueden formar, por ejemplo, perfiles de acabado de yeso de un sistema de perfiles de acabado de yeso para capas de yeso de distintos grosores. Las cubiertas 14, 15, 16 y todas las demás cubiertas que se describen en esta solicitud comprenden una estructura alargada que se extiende en una dirección perpendicular al plano de dibujo.

Cada una de las cubiertas 14 a 16 comprende una sección de base 17 formada en el contorno externo de la parte inferior del cuerpo del perfil 1, que es idéntica en cada caso. La sección de base 17 comprende un primer extremo libre 18 diseñado para insertarse en la escotadura en forma de ranura 8 del cuerpo del perfil 1, como se aprecia en las figuras 4a a c. A partir del primer extremo libre 18, la sección de base 17 colocada sobre el elemento portante 2 se extiende a lo largo de la cara externa del área de contacto 7, el canto del perfil 4 y en torno a la zona plegada adicional 5 hasta rodear el extremo libre 21 de la zona plegada adicional 5 con una prolongación alargada 20 formada en un segundo extremo libre 19. Como se aprecia particularmente en las figuras 4a a c, las cubiertas 14 a 16 se conectan en unión positiva a la parte inferior del cuerpo del perfil 1 tras colocarlas sobre este. Para ello, la parte de la sección de base 17 de las cubiertas 14 a 16 plegada en diagonal hacia atrás hacia el segundo extremo libre 19 se dobla en ángulo con respecto a la parte 37 que está en contacto con el canto del perfil 4, siendo dicho ángulo menor que el ángulo entre el canto del perfil 4 y la zona plegada adicional 5 del cuerpo del perfil 1, de forma que las cubiertas 14 a 16 están sometidas a tensión previa y en contacto con el cuerpo del perfil 1.

A diferencia de la cubierta 14 de la figura 2a, en cada una de las cubiertas 15, 16 de las figuras 2b y c está diseñada una sección reforzada 22, 23, que, en particular, está diseñada de una sola pieza con la sección de base 17.

Cada una de las secciones reforzadas 22, 23 comprende un borde de cierre delantero 24, pero anchuras distintas, como se aprecia en las figuras 2b y c. En la zona del borde de cierre delantero 24 está diseñada una prolongación alargada 25 que discurre en paralelo al borde de cierre delantero 24, mediante la que se forma un borde de salida estable para el perfil de acabado de yeso.

Las figuras 4a a c representan la utilización de las cubiertas 14 a 16 junto con un cuerpo de perfil 1. En las figuras 4a a c se aprecia una sección de pared 26 provista de una capa de yeso 27, 28, 29. Las capas de yeso 27, 28, 29 comprenden distintos espesores, como se aprecia en las figuras 4a a c.

Para conseguir un acabado de yeso preciso, antes de aplicar las capas de yeso 27, 28, 29 se fija un elemento portante 2 con las cubiertas 14, 15, 16 colocadas sobre este a la sección de pared 26, preferiblemente a pedazos, y posteriormente se aplica la capa de yeso 27, 28, 29 de la forma habitual. Como se aprecia en las figuras 4a a 4c, en función del grosor respectivo de las capas de yeso 27, 28, 29, se utilizan distintas cubiertas 14, 15, 16 del sistema de perfiles de acabado de yeso, por lo que la anchura total de la sección transversal de la cubierta seleccionada 14, 15, 16 se corresponde en cada caso con el grosor de la capa de yeso que se desea producir 27, 28, 29.

Asimismo, en las figuras 4a a 4c se aprecia que para las tres capas de yeso distintas 27, 28, 29, se consigue un acabado de yeso liso y limpio gracias al perfil de acabado de yeso correspondiente del sistema de perfiles de acabado de yeso según la invención. Gracias a las aberturas 12 en el cuerpo del perfil 1, el codo 11 del extremo y la zona plegada adicional 5 del cuerpo del perfil 1, se consiguen una buena penetración y las muescas correspondientes entre el perfil de metal 1 y el material de enlucido, con lo que obtiene una buena conexión entre la capa de yeso 27, 28, 29 y el perfil de acabado de yeso. La superficie de la zona 38 de la cubierta 14, 15, 16 que entra en contacto con la capa de yeso 27, 28, 29 puede ser rugosa para garantizar una mejor adhesión del material

de enlucido.

5 Las figuras 3a a c muestran las cubiertas 30, 31, 32 que corresponden a las cubiertas 14 a 16, pero que comprenden modificaciones especiales para su uso con un perfil de base. Estas modificaciones consisten, por un lado, en el hecho que cada una de las cubiertas 30 a 32 presenta un borde de goteo alargado 33 que apunta en diagonal hacia abajo en su parte inferior que impide que los líquidos fluyan en dirección a la sección de pared 26 y hace que estos goteen en la parte inferior de las cubiertas 30, 31, 32.

10 Además, las cubiertas 31, 32 comprenden las secciones reforzadas 34, 35, que discurren en diagonal hacia abajo frente a la parte 37 adyacente al canto de perfil 4. El resto de elementos de las cubiertas 30, 31, 32 están diseñados según las cubiertas 14, 15, 16.

15 Debido a la disposición en diagonal de las secciones reforzadas 34, 35, el borde de cierre delantero 24 correspondiente forma un borde de goteo adicional 36, como se aprecia en particular en las figuras 6b y 6c.

20 En las figuras 6a a c se aprecia que cada una de las cubiertas 30, 31, 32, junto con el cuerpo de perfil 1, forma un perfil de base de un sistema de perfiles de base según la invención, mediante el cual se forma un borde de base preciso de una capa de yeso 27, 28, 29. Las figuras 6a a c muestran otras tres capas de yeso 27, 28, 29 de distintos grosores provistas de un perfil de base compuesto por el cuerpo del perfil 1 ya descrito y las cubiertas 30, 31, 32 para obtener un borde base preciso. A diferencia del perfil de acabado de yeso de las figuras 4a a 4c, el perfil de base se fija horizontalmente a la sección de pared 26 para crear un borde de base horizontal. Exceptuando esta orientación, la fijación y utilización de los perfiles de base según la invención es idéntico a la fijación y utilización ya descritas de los perfiles de acabado de yeso del sistema de perfiles de acabado de yeso según la invención.

25 Mientras que el perfil de construcción según la invención se ha descrito a modo de ejemplo haciendo referencia a las figuras y utilizando perfiles de acabado de yeso y perfiles de base, también es posible utilizarlo, de forma similar, como perfil de demarcación de yeso o como perfil de entablado, por ejemplo, en la construcción en seco, en fachadas o en ámbitos de aplicación similares. Además, las cubiertas representadas en las figuras están diseñadas como material macizo, es decir, son sólidas. No obstante, las cubiertas también pueden estar hechas de un material a base de cámaras huecas, particularmente en su sección reforzada.

Lista de referencias

- 1 Cuerpo del perfil
- 2 Elemento portante
- 35 3 Zona de contacto
- 4 Canto del perfil
- 5 Zona plegada adicional
- 6 Borde delantero
- 7 Área de contacto
- 40 8 Escotadura en forma de ranura
- 9 Zona principal curvada hacia delante
- 10 Área de contacto adicional
- 11 Codo final
- 12 Aberturas
- 45 13 Zonas negras
- 14 Cubierta
- 15 Cubierta
- 16 Cubierta
- 17 Sección de base
- 50 18 Primer extremo libre de la sección de base
- 19 Segundo extremo libre de la sección de base
- 20 Prolongación alargada
- 21 Extremo libre de la zona plegada adicional
- 22 Sección reforzada
- 55 23 Sección reforzada
- 24 Borde de cierre delantero
- 25 Prolongación
- 26 Sección de pared
- 27 Capa de yeso
- 60 28 Capa de yeso
- 29 Capa de yeso
- 30 Cubierta
- 31 Cubierta
- 32 Cubierta
- 65 33 Borde de goteo
- 34 Sección reforzada

- 35 Sección reforzada
- 36 Borde de goteo adicional
- 37 Parte de la cubierta
- 38 Zona rugosa

REIVINDICACIONES

1. Sistema de perfil de construcción, en particular un sistema de acabado de yeso, demarcación de yeso, entablado o perfil de base para la fabricación de acabados de yeso, demarcaciones de yeso, acabados de entablado o cantos de base precisos de distintos grosores, con un cuerpo del perfil uniforme alargado (1) que forma un elemento portante (2) que comprende una zona de contacto (3) para el contacto con una sección de pared (26) que se desea enyesar o entablar y un canto del perfil (4) plegado en relación con la zona de contacto (3) con un borde delantero (6) y con una pluralidad de cubiertas distintas (14, 15, 16, 30, 31, 32), cada una de las cuales está diseñada para cubrir al menos una zona del canto del perfil (4), en el que cada una de las cubiertas (14, 15, 16, 30, 31, 32) comprende una sección reforzada (22, 23, 34, 35) que se extiende más allá del borde delantero (6) del canto del perfil (4) hasta un borde de cierre delantero (24) que, junto con el canto del perfil (4), forma un cierre de canto de una capa de yeso (27, 28, 29) o entablado que se desea aplicar al perfil de construcción, en el que las dimensiones de la sección reforzada (22, 23, 34, 35) que se extiende desde el borde delantero (6) del canto del perfil (4) hasta el borde de cierre delantero correspondiente (24) están adaptadas para las distintas cubiertas y los distintos grosores de la capa de yeso (27, 28, 29) o del entablado, en el que la anchura de la sección reforzada correspondiente (22, 23, 34, 35), es decir, su dimensión desde el borde delantero (6) del canto del perfil (4) hasta el borde de cierre delantero (24) de la sección reforzada (22, 23, 34, 35), y su grosor, es decir, su dimensión en perpendicular a su anchura y extensión longitudinal, son mayores que el grosor de la cubierta (14, 15, 16, 30, 31, 32) en el área restante.
2. Sistema de perfil de construcción según la reivindicación 1, **caracterizado por que** el borde de cierre delantero (24) de la sección reforzada (22, 23, 34, 35) discurre en paralelo al borde delantero (6) del canto del perfil (4).
3. Sistema de perfil de construcción según la reivindicación 1 ó 2, **caracterizado por que** en el borde de cierre delantero (24) de la sección reforzada (22, 23, 34, 35) está dispuesta una prolongación (25) que discurre en paralelo al borde delantero (6) del canto del perfil (4).
4. Sistema de perfil de construcción según la reivindicación 3, **caracterizado por que** la prolongación (25) se extiende esencialmente a lo largo de toda la longitud del perfil de construcción correspondiente.
5. Sistema de perfil según al menos una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por que** la anchura de la sección reforzada correspondiente (22, 23, 34, 35) aumenta o es constante en dirección a su borde de cierre delantero (24), al menos en ciertas áreas.
6. Sistema de perfil según al menos una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por que** la parte (37) de la cubierta (14, 15, 16, 30, 31, 32) que recubre el canto del perfil (4) del cuerpo del perfil (1) y la sección reforzada (22, 23) se fusionan de forma continua, en particular, de forma esencialmente plana, entre sí.
7. Sistema de perfil según la reivindicación 6, **caracterizado por que** la parte (37) de la cubierta (14, 15, 16, 30, 31, 32) que recubre el canto del perfil (4) del cuerpo del perfil (1) y la sección reforzada (22, 23) forman una cara externa plana del perfil de construcción.
8. Sistema de perfil según al menos una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por que** al canto del perfil (4) se conecta una zona plegada adicional (5) del cuerpo del perfil (1).
9. Sistema de perfil según la reivindicación 8, **caracterizado por que** las cubiertas correspondientes (14, 15, 16, 30, 31, 32) están diseñadas para sujetar el extremo libre (21) de la zona plegada adicional (5).
10. Sistema de perfil según la reivindicación 8 o 9, **caracterizado por que** la parte de la cubierta (14, 15, 16, 30, 31, 32) que recubre la zona plegada adicional (5) del cuerpo del perfil (1) y la sección reforzada (34, 35) se fusionan de forma continua, en particular, de forma esencialmente plana, entre sí.
11. Sistema de perfil según al menos una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por que** el canto del perfil (4) se pliega aprox. 90° con respecto a la zona de contacto (3) y/o porque la sección reforzada correspondiente (34, 35) discurre en diagonal con respecto al canto del perfil (4).
12. Sistema de perfil según al menos una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por que** la superficie de la zona (38) de las cubiertas (14, 15, 16, 30, 31, 32) prevista para el contacto con la capa de yeso (27, 28, 29) o el entablado es rugosa, al menos en ciertas áreas.
13. Sistema de perfil según al menos una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por que** en cada una de las caras externas de las cubiertas (30, 31, 32) está formado un borde de goteo (33).
14. Sistema de perfil según al menos una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por que** las cubiertas (14, 15, 16, 30, 31, 32) están hechas de plástico, particularmente PVC, material a base de madera o material compuesto y/o porque el cuerpo del perfil (1) puede estar hecho de metal, particularmente chapa de acero galvanizado, plástico, particularmente PVC, material a base de madera o material compuesto.

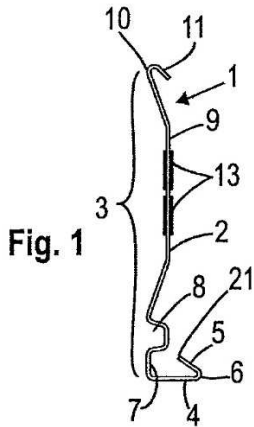


Fig. 1

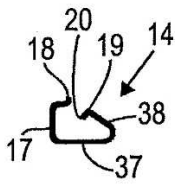


Fig. 2a

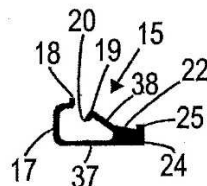


Fig. 2b

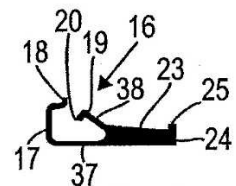


Fig. 2c

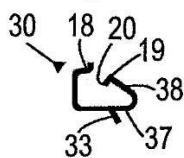


Fig. 3a

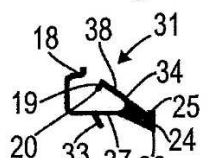


Fig. 3b

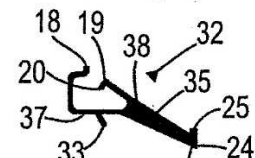


Fig. 3c

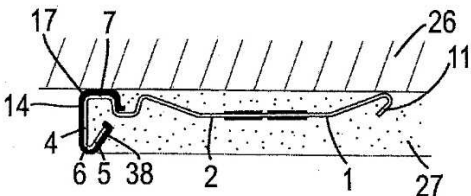


Fig. 4a

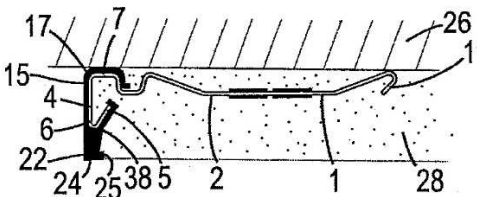


Fig. 4b

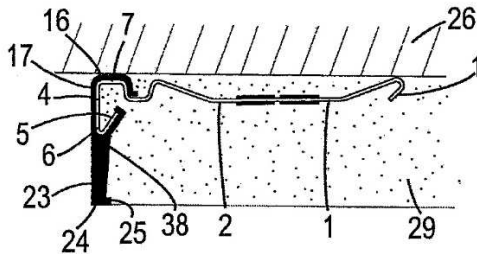


Fig. 4c

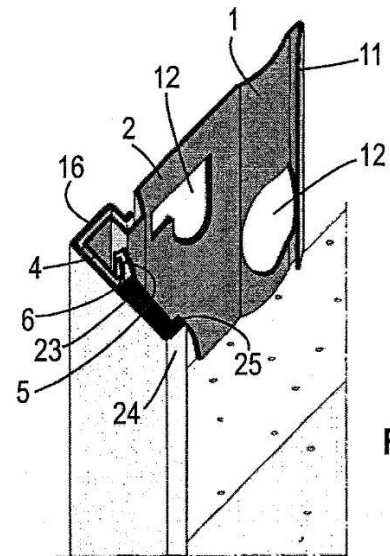


Fig. 5

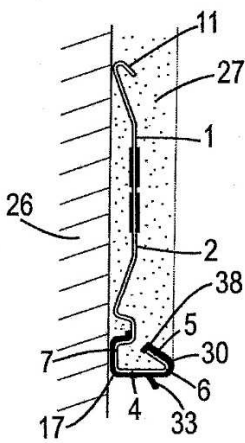


Fig. 6a

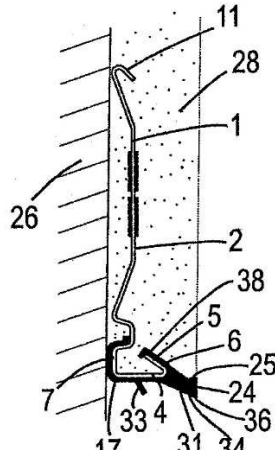


Fig. 6b

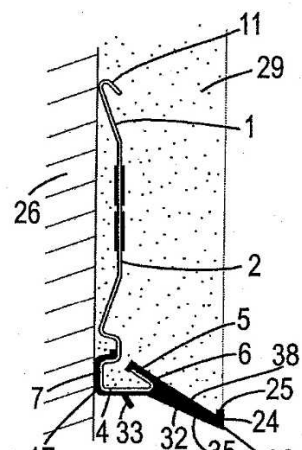


Fig. 6c