

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 730 806**

51 Int. Cl.:

B32B 13/04 (2006.01)

E04F 15/02 (2006.01)

E04F 15/08 (2006.01)

E04F 15/10 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **09.01.2017 E 17150706 (4)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **08.05.2019 EP 3192937**

54 Título: **Revestimiento para suelo compuesto por múltiples elementos de construcción, y método para su disposición**

30 Prioridad:

14.01.2016 DE 102016100608

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

12.11.2019

73 Titular/es:

**SCHOLZ, KARL-HEINZ PETER (100.0%)
Beethovenstrasse 4a
63768 Hösbach, DE**

72 Inventor/es:

SCHOLZ, KARL-HEINZ PETER

74 Agente/Representante:

ELZABURU, S.L.P

ES 2 730 806 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Revestimiento para suelo compuesto por múltiples elementos de construcción, y método para su disposición

La invención se define en las reivindicaciones adjuntas.

5 La invención se refiere a un revestimiento para suelo compuesto por múltiples elementos de construcción en forma de placa, en particular un panel de revestimiento para suelo que, aparte de una placa de soporte mineral o una placa de soporte que contiene compuestos de madera y plástico (WPC, por sus siglas en inglés), comprende una capa de desgaste en la superficie superior y, preferiblemente, una capa de nivelación en la superficie inferior, así como a un método para su disposición.

10 En el campo de los revestimientos para suelos, a menudo se aplican revestimientos laminados para suelos con medios de bloqueo mecánico, los llamados sistemas de clic, que, de una manera sencilla, permiten la conexión de bloqueo positivo de los paneles adyacentes para obtener un plano de revestimiento continuo y estable. Las construcciones de este tipo son conocidas, por ejemplo, mediante DE 297 10 175 U1 o también son conocidas mediante DE 201 20 704 U1 o WO 98/58142 A1.

15 Por lo general, estos revestimientos para suelos se componen de tres capas de materiales diferentes. En estos, la capa central, que consiste principalmente en tableros de fibra de madera de alta densidad (HDF, por sus siglas en inglés), tiene el propósito de soportar permanentemente la superficie decorativa, que consiste principalmente en papeles decorativos impregnados. Además, la capa central comprende un perfil de lengüeta y ranura modificado, que permite bloquear los paneles adyacentes entre sí mediante un ajuste positivo encajándolos o girándolos.

20 Para todos los sistemas conocidos de este tipo, es inherente al sistema que los lados opuestos respectivos dentro de un panel tengan formas de bordes muy diferentes para permitir un ajuste positivo respectivo con el panel adyacente. Sin embargo, estos perfiles, que se acoplan de forma adecuada a los paneles adyacentes y se superponen de forma asombrosa, presentan la desventaja de que los paneles individuales no se pueden retirar sin causar daños, por ejemplo, con fines de inspección del subsuelo o el suelo hueco situado debajo.

25 Una desventaja adicional de los revestimientos para suelos a presión descritos anteriormente con tableros de fibra de madera de alta densidad es su tendencia a absorber agua, tanto en estado líquido como de vapor, y a crecer tanto en grosor como en largo y ancho. Debido a estas alteraciones parcialmente altas en volumen y largo/ancho, los revestimientos para suelos del tipo mencionado pueden sufrir daños significativos, con la consecuencia de tener que cambiar todo el revestimiento para suelo.

30 Incluso con un uso adecuado de los revestimientos para suelos con variaciones estándar de temperatura y humedad de construcción, es necesario restringir las superficies parciales a aproximadamente 40-60 m² por superficie individual, incluidas las juntas de expansión dispuestas entre estas, que permiten el encogimiento y la expansión sin que las superficies parciales se dañen entre sí.

35 En DE 10 2005 017 392 A1 o en DE 20 2015 100 159 U1 se menciona un panel de suelo, que también comprende una capa de soporte mineral, así como una capa de desgaste en el lado superior y una capa contraria en el lado inferior, y que está interconectada de forma adecuada mediante medios de acoplamiento mecánico.

En WO 2015/005860 se describen baldosas de cerámica o piedra para formar un revestimiento para suelo. Los bordes de las baldosas se perfilan para recibir una parte de la tira para los bordes interbloqueados de las baldosas adyacentes. Se forma un espacio entre las partes exterior y superior de los bordes adyacentes para acomodar un material de lechada.

40 En DE 100 44 016 se describen paneles de suelo para formar un revestimiento para suelo. Se forma un espacio entre los bordes adyacentes para acomodar una tira de plástico que se utiliza para formar la junta.

45 A partir del estado de la técnica, la invención se basa en la tarea de proporcionar un elemento de construcción en forma de placa instalable de forma flotante, estable y resistente a la humedad, en particular un panel de revestimiento para suelo, que, en caso de necesidad, se pueda quitar del plano del panel, es decir, del ensamblaje del panel, sin causar daños y sin mucho esfuerzo y, después de una inspección exitosa del suelo subyacente, también pueda reinsertarse de forma flotante en el plano del panel, sin ninguna alteración visible de la apariencia de la superficie del revestimiento para suelo.

50 Un primer aspecto de la invención, y por lo tanto una primera variante de la solución del problema, es proporcionar un revestimiento para suelo compuesto por múltiples elementos de construcción en forma de placa que muestran las características de la reivindicación 1.

Una segunda variante de la solución del problema según la invención es proporcionar un revestimiento para suelo compuesto por múltiples elementos de construcción en forma de placa que muestran las características de la reivindicación 2.

Otros desarrollos ventajosos del revestimiento para suelo de la invención son un objeto de las reivindicaciones dependientes.

5 La invención se aplica con elementos de construcción que tienen al menos un par de bordes opuestos paralelos. En tal caso, al menos ambos bordes de dicho par de bordes opuestos están provistos de un perfil sin bloqueo. En la presente memoria, el perfil sin bloqueo proporcionado en dichos dos bordes puede ser diferente, similar o idéntico en algunos o todos los aspectos. Según la invención, los perfiles sin bloqueo pueden ser idénticos en que ambos comprenden básicamente un hueco del borde superior con respecto al borde inferior de la cara lateral respectiva y una cámara de ranura horizontal que se extiende en dirección hacia el interior del cuerpo. La ranura puede estar delimitada por un reborde de ranura superior e inferior. Preferiblemente, el reborde de ranura inferior sobresale más allá del reborde de ranura superior, y preferiblemente también más allá del borde superior, así como de una protuberancia inferior de la cara lateral respectiva. Preferiblemente, los perfiles sin bloqueo son idénticos y ambos comprenden un hueco y una ranura idénticos.

15 Preferiblemente, todos los bordes, las caras laterales, respectivamente, del elemento de construcción comprenden un perfil sin bloqueo. Dichos perfiles sin bloqueo pueden, en dos por dos o todos, ser diferentes, similares o idénticos entre sí. Preferiblemente también en este caso, dos perfiles sin bloqueo pueden ser idénticos en que básicamente comprenden un hueco del borde superior con respecto al borde inferior de la cara lateral respectiva y una cámara de ranura horizontal que se extiende en dirección hacia el interior del cuerpo. La ranura puede estar delimitada por un reborde de ranura superior e inferior. Preferiblemente, el reborde de ranura inferior sobresale más allá del reborde de ranura superior, y preferiblemente también más allá del borde superior, así como de una protuberancia inferior de la cara lateral respectiva. Preferiblemente, todos los perfiles sin bloqueo son idénticos y ambos comprenden un hueco y una ranura idénticos.

20 Como se desprende de lo anterior, los perfiles sin bloqueo aplicados en relación con la presente invención comprenden una ranura que se extiende en dirección hacia el interior del cuerpo. Dicha ranura comprende al menos una muesca de la cara lateral respectiva, ya sea en el reborde de ranura superior, en el reborde de ranura inferior o en ambos rebordes de ranura.

25 Preferiblemente, se forma una protuberancia en una o más de las caras laterales de los elementos de construcción de la invención, en donde dicha protuberancia define preferiblemente el ancho de la junta entre elementos de construcción adyacentes en una instalación. La definición del ancho se puede realizar mediante la conexión o el contacto de dicha protuberancia con la cara lateral de un elemento de construcción adyacente, por ejemplo con una protuberancia formada en la cara lateral de dicho elemento de construcción adyacente. La protuberancia puede ser, por ejemplo, un reborde de ranura inferior de uno de los perfiles sin bloqueo mencionados anteriormente, pero también puede formarse de manera diferente, por ejemplo, como una protuberancia local o bulto en la cara lateral respectiva.

30 Según la invención, los elementos de construcción en forma de placa según la primera y también aquellos según la segunda variante de la solución se aplican para proporcionar un revestimiento para suelo, en donde una junta expuesta formada respectivamente entre dos elementos de construcción adyacentes, incluidas las cámaras de ranura horizontales que están conectadas espacialmente a esta junta expuesta, se rellenan con un material de relleno de la junta para interconectar los elementos de construcción.

35 Está claro que rellenar las juntas expuestas conduce a una conexión entre dos elementos de construcción adyacentes que tienen la junta rellena interpuesta. En el caso de la presente invención con perfiles sin bloqueo que también comprenden una cámara de ranura que se extiende hacia el interior del cuerpo del elemento de construcción, se alcanza una conexión más firme al menos en la dirección vertical perpendicular al plano de los elementos de construcción conectados. En el caso de que la cámara de ranura comprenda una o más muescas de la cara lateral respectiva, se obtiene una conexión más firme al menos en la dirección horizontal perpendicular a la junta entre los elementos de construcción conectados.

40 Según la invención, dichas juntas expuestas, que se rellenan posteriormente, se forman preferiblemente entre el elemento de construcción y cada uno de sus elementos de construcción circundantes en una instalación de revestimiento para suelo. Preferiblemente, la junta rellena está disponible en la superficie de la instalación. En tal caso, el material de relleno puede imitar la apariencia de un material de lechada. Dicha realización es beneficiosa especialmente en los casos en que un elemento de construcción sea de un material de piedra o cerámica o forme una imitación de los mismos. También, en otros casos, la accesibilidad de la junta rellena en la superficie es beneficiosa, ya que puede garantizar una extracción o desmontaje de los paneles sin daños. Esto se puede realizar simplemente cortando la junta o el material de relleno por medio de un cortador de juntas o una cuchilla para alfombras de tal manera que los paneles se puedan quitar del plano del panel.

45 Preferiblemente, dicha junta expuesta entre dos elementos de construcción adyacentes está cerrada en su lado inferior, preferiblemente por una parte de uno o ambos de dichos elementos de construcción adyacentes, por ejemplo por medio de las protuberancias mencionadas anteriormente formadas en una o más de las caras laterales de los elementos de construcción involucrados. Dicha configuración cerrada de la junta expuesta está disponible preferiblemente esencialmente a lo largo de la longitud completa, o al menos en el 90 por ciento de dicha longitud, de las caras laterales respectivas. En tal caso, se puede obtener con fluidez una instalación flotante de los elementos de

construcción y se garantiza un desacoplamiento acústico completo de la capa de panel con respecto a la estructura de la construcción.

5 El objeto de la invención se basa en un elemento de construcción de múltiples capas en forma de placa, que consiste sustancialmente en una placa de soporte, cuyo lado superior es una capa de desgaste o soporta una capa de desgaste
10 preferiblemente se proporciona adicionalmente una capa de nivelación. La capa central del panel de revestimiento para suelo, es decir, la placa de soporte, está preferiblemente libre de PVC y plastificantes, y además es preferiblemente incombustible e impermeable. Esta, preferiblemente sus caras laterales, los bordes del elemento de construcción, respectivamente, puede estar provista de perfiles, particularmente de dichos perfiles sin bloqueo, y se
15 puede cortar a medida con las herramientas de procesamiento habituales, preferiblemente con herramientas de procesamiento de madera.

La capa de nivelación, que según una realización preferida de la invención está dispuesta en el lado inferior, es capaz de compensar pequeñas irregularidades en forma de puntos de la capa subyacente sin desestabilizar la capa de placa y además puede proporcionar un desacoplamiento acústico del elemento con respecto a la capa subyacente.

15 Con la intención de mostrar mejor las características de la invención, a modo de ejemplo y sin ningún carácter limitativo, se describen a continuación algunas realizaciones preferidas con referencia a los dibujos adjuntos, en donde:

La Figura 1 representa una sección transversal de una junta entre dos elementos de construcción según la invención;

20 La Figura 2, en la misma escala, muestra el perfil sin bloqueo proporcionado en la cara lateral de los elementos de construcción de la Figura 1; y

La Figura 3 muestra una vista superior de los dos elementos de construcción adyacentes.

25 En las Figuras 1, 2 y 3 se representa la idea básica de la invención. Según la realización preferida ilustrada de la invención, cada placa o elemento de panel 20a, 20n (elemento de construcción en forma de placa), más exactamente el revestimiento para suelo formado por tales elementos de construcción en forma de placa 20a a 20n, comprende una junta formada de manera circunferencialmente similar 8 (ver la Figura 3) que, debido al hueco del borde superior
5 del elemento de construcción con respecto al borde inferior 4 del elemento de construcción, al colocar juntos los paneles adyacentes 20a, 20n forma una junta uniforme 8 de ancho definido 19 que llega hasta la parte superior de los bordes del panel 5 (ver la Figura 1), de manera que se puede omitir cualquier tipo de espaciadores para obtener una junta uniforme.

30 Cada elemento de construcción en forma de placa 20a, 20n consiste en una placa de soporte 1, una capa de desgaste 2 dispuesta en la placa de soporte 1 y una capa de nivelación 3 dispuesta en el lado inferior de la placa de soporte 1. Cada elemento de construcción en forma de placa 20a, 20n comprende al menos dos caras laterales; en el ejemplo de realización mostrado en las figuras, cuatro caras laterales 12, 13, 14 y 15.

35 Cada una de las caras laterales proporcionadas comprende, en el ejemplo, un perfil idéntico y sin bloqueo que preferiblemente es circunferencial. Para este propósito, en el ejemplo de realización mostrado, el borde superior 5 está ahuecado en dirección hacia el interior del cuerpo con respecto al borde inferior 4, en particular por medio de un tipo de hueco del plano vertical de la capa de desgaste 2 y el plano vertical de la placa de soporte 1.

A partir de este plano vertical de la placa de soporte 1, una cámara de ranura 6 dispuesta de manera sustancialmente horizontal se extiende en dirección hacia el interior del cuerpo.

40 Cada cámara de ranura 6 comprende una superficie superior o un reborde de ranura superior 16 y una superficie inferior o un reborde de ranura inferior 17, que terminan en dirección hacia el interior del cuerpo en una superficie sustancialmente vertical 21. Cada cámara de ranura comprende una muesca 7. En el ejemplo de realización mostrado, con este objetivo la superficie superior o el reborde de ranura superior 16 de la cámara 6 se disponen de forma inclinada con respecto a la interfaz 18, de modo que se crea la muesca 7.

45 Después de terminar la instalación del panel, la forma de la junta espejada creada por los paneles contiguos y adyacentes 20a, 20n se rellena con un material de relleno de la junta 11 que se endurece después de la aplicación, de tal manera que la parte vertical de la junta 8 así como la cámara de ranura 6 formada con la muesca 7 (es decir, la parte horizontal de la junta 8) se llenarán, con suficiente presión y de forma total o parcial, con el material plástico de relleno de la junta 11. El elemento de conexión con forma de martillo doble formado después del endurecimiento del
50 material de relleno 11 de la junta sostiene los paneles 20a, 20n de forma permanente mediante el ajuste forzado y la conexión de ajuste positivo en la posición predeterminada, tanto en una dirección vertical, a saber, en su ubicación de altura, como en una dirección horizontal, a saber, en el plano del panel.

Debido a la protuberancia inferior de los paneles 20a, 20n con respecto al borde superior de los paneles 20a, 20n, los paneles adyacentes 20a, 20n se encontrarán entre sí en el lado inferior de manera continua y formarán una superficie cerrada con respecto al subsuelo. La junta expuesta, en otras palabras, tiene una configuración cerrada. La superficie
55

del subsuelo no se puede conectar con el material de relleno similar a una pasta de la junta 11, que se vuelve rígido después del endurecimiento, y de esta manera se garantiza el desacoplamiento acústico completo de la capa de panel con respecto a la estructura de la construcción.

5 La extracción y el desmontaje sin daños, respectivamente, de los paneles 20a, 20n se pueden llevar a cabo simplemente abriendo la junta 8 por medio de un cortador de juntas o una cuchilla para alfombras, de manera que los paneles 20a, 20n se puedan retirar del plano del panel y, después de limpiar los bordes (caras laterales) del material de relleno de la junta 11, se puedan insertar nuevamente en la misma posición. Posteriormente, la junta 8 se rellena con el material de relleno de la junta de una manera similar a la descrita anteriormente.

10 Según la invención, la placa de soporte 1 consiste en al menos un 80 % de un material mineral, por ejemplo cemento, yeso o ceniza volcánica.

Según la invención, sin embargo, la placa de soporte 1 consiste alternativamente en al menos un 80 % de una mezcla de material de madera sintética (compuesto de madera y plástico, WPC).

15 Otra variante de realización de la invención consiste en que la capa de desgaste lateral superior 2 comprende o consiste en linóleo, corcho, una película decorativa de múltiples capas, poliuretano, acrilato, resina epoxi, un relleno o madera.

Según otra variante de realización de la invención, la capa de nivelación 3 del lado inferior comprende o consiste en corcho, cartón, material sintético o caucho.

Según realizaciones preferidas de la invención, el hueco del borde superior 5 de la cara lateral 12, 13, 14, 15 con respecto a su borde inferior 4 tiene un valor ubicado entre 0,5 mm y 5 mm.

20 Para formar la muesca 7 en la cámara de ranura 6, el valor para la inclinación, la pendiente, respectivamente, de al menos una de las superficies 16, 17 que forman la cámara de ranura 6 varía entre 0,5 grados y 45 grados, ventajosamente entre 2 grados y 20 grados.

El ancho 19 de la junta expuesta 8 varía entre 0,5 mm y 8,0 mm, preferiblemente entre 3,0 mm y 6,0 mm.

El grosor 9 (calibre) de la placa de soporte 1 varía entre 4 mm y 20 mm, ventajosamente entre 6 mm y 12 mm.

25 La capa de nivelación 3 lateral inferior tiene un grosor 10 (calibre) entre 1,0 mm y 3,0 mm.

El material de relleno de la junta 11, que se endurece después de la aplicación, puede ser a base de dispersión o a base de resina epoxi o a base de cemento.

30 La invención también se refiere a un método para disponer un revestimiento para suelo con múltiples elementos de construcción 20a,... 20n, que corresponden al menos a una de las variantes de realización de la invención, en donde se proporcionan al menos las siguientes etapas del proceso:

- Instalar múltiples elementos de construcción 20a-20n uno al lado del otro, de tal manera que las caras laterales de los elementos de construcción adyacentes 20a-20n se encuentren contiguas y enfrentadas entre sí, de manera que, de este modo, se forme una junta expuesta 8,
- 35 – y el relleno posterior de esta junta expuesta 8 junto con las cámaras de ranura 6, que están conectadas espacialmente a la junta expuesta 8, con un material de relleno de la junta 11 que se endurece después de ser aplicado,
- así como el tiempo de espera posterior para el endurecimiento del material de relleno de la junta 11.

El método según la invención, para su conformación adicional, también puede comprender al menos una de las etapas adicionales del proceso descritas en el presente documento.

40 En resumen, la invención se define en las reivindicaciones y se refiere a un revestimiento para suelo compuesto por múltiples elementos de construcción en forma de placa, en particular un panel de revestimiento para suelo que, aparte de una placa de soporte mineral o una placa de soporte de WPC, comprende una capa de desgaste lateral superior, así como preferiblemente una capa de nivelación lateral inferior, así como a un revestimiento para suelo en el que se aplican dichos elementos de construcción, y a un método para disponerlos, en donde las caras laterales de los mismos comprenden un perfil sin bloqueo posiblemente idéntico para formar juntas especiales para recibir un material para formar un elemento de conexión.

45 La presente invención no se limita de ninguna manera a las realizaciones descritas anteriormente en el presente documento, por el contrario, dichos elementos y métodos de construcción se pueden realizar sin abandonar el alcance de la presente invención, tal como se define en las reivindicaciones adjuntas.

50

Lista de referencias

- 1 Placa de soporte
- 2 Capa de desgaste
- 3 Capa de nivelación
- 5 4 Borde inferior
- 5 Borde superior
- 6 Cámara de ranura horizontal
- 7 Muesca
- 8 Junta
- 10 9 Grosor de la placa de soporte
- 10 Grosor de la capa de nivelación
- 11 Material de relleno de la junta
- 12 Cara lateral
- 13 Cara lateral
- 15 14 Cara lateral
- 15 Cara lateral
- 16 Superficie superior de la cámara de ranura (Pos. 6)
- 17 Superficie inferior de la cámara de ranura (Pos. 6)
- 18 Interfaz (entre Pos. 1 y Pos. 2)
- 20 19 Ancho de la junta expuesta
- 20a Elemento de construcción (en forma de placa; panel de revestimiento para suelo)
- 20n Elemento de construcción enésimo (en forma de placa; panel de revestimiento para suelo)
- 21 Superficie vertical de la cámara de ranura (Pos. 6)

REIVINDICACIONES

- 5 1. Revestimiento para suelo compuesto por múltiples elementos de construcción que tienen forma de placa, en particular paneles de revestimiento para suelo (20a, ... 20n), que consisten esencialmente en una placa de soporte (1), al menos una capa de desgaste lateral superior (2) y, preferiblemente, al menos una capa de nivelación lateral inferior (3), donde dicho elemento comprende al menos tres caras laterales que incluyen al menos un par de bordes opuestos paralelos, en donde al menos ambos bordes de dicho par comprenden un perfil sin bloqueo y la placa de soporte (1) consiste en al menos un 80 % de material mineral, ventajosamente de cemento, yeso o, por ejemplo, ceniza volcánica, y el perfil sin bloqueo, que se proporciona en ambos bordes de dicho par, comprende un hueco del borde superior (5) del elemento de construcción con respecto a su borde inferior (4) y una cámara de ranura horizontal (6) dirigida hacia el interior del cuerpo, en donde dicha cámara de ranura horizontal (6) comprende una muesca (7), y en donde una junta expuesta (8) se forma entre dos elementos de construcción adyacentes (20a, ... 20n) que incluyen dichas cámaras de ranura horizontales (6) que están conectadas espacialmente a dicha junta expuesta (8), **caracterizado por que** dichas juntas expuestas (8) que incluyen dichas cámaras de ranura horizontales (6) se llenan con un material de relleno de la junta (11) que se endurece después de ser aplicado.
- 15 2. Revestimiento para suelo compuesto por múltiples elementos de construcción que tienen forma de placa, en particular paneles de revestimiento para suelo (20a, ... 20n), que consisten esencialmente en una placa de soporte (1), al menos una capa de desgaste lateral superior (2) y, preferiblemente, al menos una capa de nivelación lateral inferior (3), donde dicho elemento comprende al menos tres caras laterales que incluyen al menos un par de bordes opuestos paralelos, en donde al menos ambos bordes de dicho par comprenden un perfil sin bloqueo y la placa de soporte (1) consiste en al menos un 80 % de una mezcla de material sintético de madera (compuesto de madera y plástico), y el perfil sin bloqueo, que se proporciona en ambos bordes de dicho par, comprende un hueco del borde superior (5) del elemento de construcción con respecto a su borde inferior (4) y una cámara de ranura horizontal (6) dirigida hacia el interior del cuerpo, en donde dicha cámara de ranura horizontal (6) comprende una muesca (7), y en donde una junta expuesta (8) se forma entre dos elementos de construcción adyacentes (20a, ... 20n) que incluyen dichas cámaras de ranura horizontales (6) que están conectadas espacialmente a dicha junta expuesta (8), **caracterizado por que** dichas juntas expuestas (8) que incluyen dichas cámaras de ranura horizontales (6) se llenan con un material de relleno de la junta (11) que se endurece después de ser aplicado.
- 20 3. Revestimiento para suelo según la reivindicación 1 o 2, caracterizado por que todos los bordes, caras laterales, respectivamente, del elemento de construcción comprenden un perfil sin bloqueo preferiblemente idéntico.
- 25 4. Revestimiento para suelo según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que la capa de desgaste lateral superior (2) comprende o consiste en linóleo, corcho, una película decorativa de múltiples capas, poliuretano, acrilato, resina epoxi, un relleno o madera.
- 30 5. Revestimiento para suelo según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que la capa de nivelación lateral inferior (3) consiste esencialmente en corcho, cartón, material sintético o caucho.
- 35 6. Revestimiento para suelo según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que dicho hueco del borde superior (5) del elemento de construcción con respecto a su borde inferior (4) es de 0,5 a 5,0 mm.
- 40 7. Revestimiento para suelo según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que al menos una de las superficies (16, 17) que forman la cámara de ranura horizontal (6), con respecto a la interfaz (18) de la placa de soporte (1), tiene una inclinación, pendiente, respectivamente, entre 0,5 grados y 45 grados para formar la muesca (7).
- 45 8. Revestimiento para suelo según la reivindicación 7, caracterizado por que dicha inclinación, dicha pendiente, respectivamente, tiene un valor entre 2 grados y 20 grados.
9. Revestimiento para suelo según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que dicha junta expuesta (8), que es visible en el lado superior y accesible desde el mismo, es de 0,5 mm a 8,0 mm; preferiblemente, la junta expuesta (8) tiene un ancho entre 3,0 mm y 6,0 mm.
10. Revestimiento para suelo según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que la placa de soporte (1) tiene un grosor (9) entre 4 mm y 20 mm, preferiblemente un grosor (9) entre 6 mm y 12 mm.
11. Revestimiento para suelo según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que la capa de nivelación lateral inferior (3) tiene un grosor (10) de 1,0 mm a 3,0 mm.
- 50 12. Revestimiento para suelo según la reivindicación 1 o 2, caracterizado por que el material de relleno de la junta (11) es a base de dispersión o a base de resina epoxi o a base de cemento.
- 55 13. Método para disponer un revestimiento para suelo según la reivindicación 1 o 2, caracterizado por las etapas del proceso de instalar múltiples elementos de construcción (20a, ... 20n) uno al lado del otro, de manera que las caras laterales de los elementos de construcción adyacentes (20a, ... 20n) se encuentren contiguas y enfrentadas entre sí, de manera que, de este modo, se forma una junta expuesta (8) y el relleno posterior de esta junta expuesta (8) junto

con las cámaras de ranura (6), que están conectadas espacialmente a la junta expuesta (8), con un material de relleno de la junta (11), que se endurece después de ser aplicado, así como el tiempo de espera posterior para el endurecimiento del material de relleno de la junta (11).

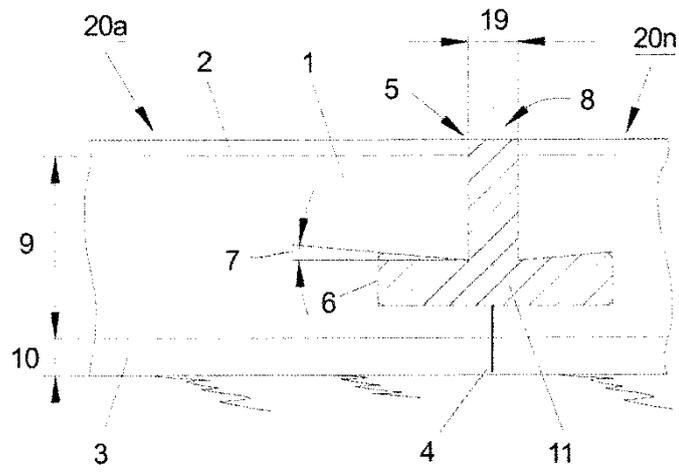


Fig. 1

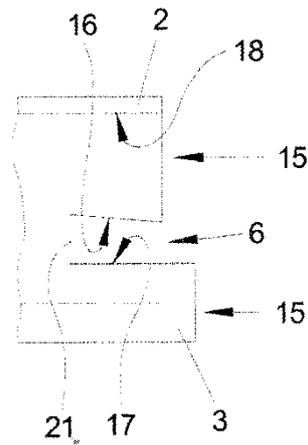


Fig. 2

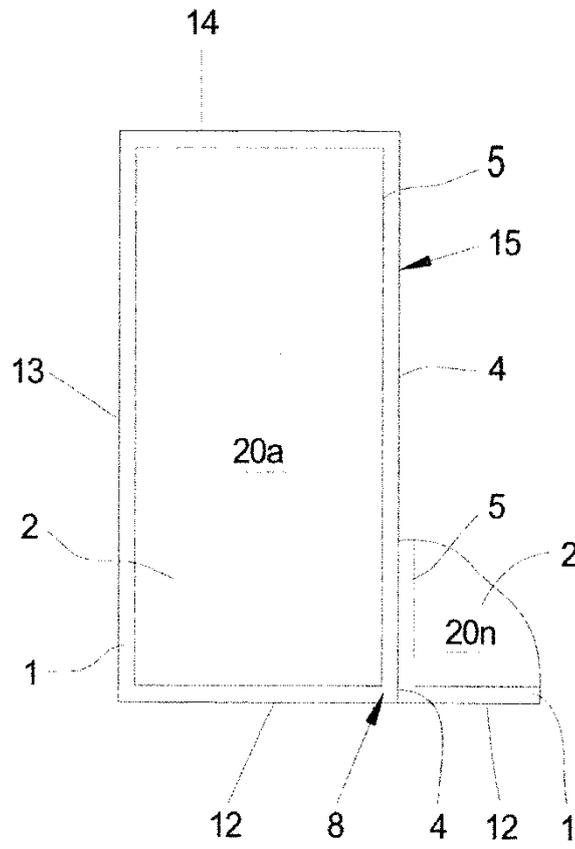


Fig. 3