

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 732 438**

51 Int. Cl.:

B05B 11/00 (2006.01)
A47F 1/04 (2006.01)
A47F 7/28 (2006.01)
A47K 5/12 (2006.01)
B05B 9/04 (2006.01)
B05B 9/043 (2006.01)
A47F 1/12 (2006.01)
A45D 34/00 (2006.01)
A45D 40/00 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

- 86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **30.04.2012 PCT/EP2012/057896**
- 87 Fecha y número de publicación internacional: **08.11.2012 WO12150209**
- 96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **30.04.2012 E 12719653 (3)**
- 97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **03.04.2019 EP 2704851**

54 Título: **Dispensador de muestras en tienda**

30 Prioridad:

03.05.2011 US 201113099568

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
22.11.2019

73 Titular/es:

**UNILEVER N.V. (100.0%)
Weena 455
3013 AL Rotterdam , NL**

72 Inventor/es:

**SNOW, JOHN, DOUGLAS y
WILDER, ANDREW, ZACHERY**

74 Agente/Representante:

CARPINTERO LÓPEZ, Mario

ES 2 732 438 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Dispensador de muestras en tienda

Antecedentes de la invención

Campo de la invención

- 5 La invención se refiere a un dispensador de muestras y un procedimiento que permite a un consumidor probar productos, especialmente alimentos que tienen capacidad para fluir y productos líquidos para el cuidado personal, antes de comprarlos en un establecimiento minorista.

Técnica relacionada

- 10 Las tiendas minoristas y, especialmente, los departamentos y las tiendas cosméticas especializadas y tienen mostradores que exponen paquetes abiertos. Estos permiten a los consumidores probar productos. Algunos de estos productos se suministran en botes de boca ancha. Otros se envasan en recipientes que exponen menos el producto. Normalmente hay muy poca supervisión en la toma de muestras. Las posibilidades de que se produzca una contaminación microbiana son elevadas.

- 15 Otro tema más es la escasez de espacio en los estantes. Los minoristas prefieren usar espacio en los estantes para productos adquiribles en lugar de voluminosos dispensadores de muestras que no generan ingresos.

- 20 El documento US 2009/0294479 A1 (Sottosanti et al.) revela un progreso en la provisión de un dispensador de muestras en un estante con una unidad de exposición de producto de comercialización combinada. Existen algunos inconvenientes con esta tecnología. El primero es la difícil logística de proporcionar una ampolla o bolsa de recarga. Estas recargas deben ser fabricadas a medida. Los bajos volúmenes de unidades y el abastecimiento especializado significan costos adicionales

Por consiguiente, existe la necesidad de dispensadores de muestras para un entorno minorista que se puedan rellenar fácilmente. Además, también existe la necesidad de un mecanismo más eficiente, con menos desperdicio y más rápido para reemplazar una variante de producto por otra en el mismo sistema de dispensación de muestras.

- 25 El documento US2004/217197A1 se refiere a un rociador automático para rociar las paredes de una cabina de ducha con un limpiador líquido.

El documento US6386392B1 se refiere a un depósito para uso con un dispositivo de dispensación para rociar un líquido, en el que el dispositivo de dispensación comprende una placa protectora y al menos dos agujas para aplicarse al depósito.

El documento FR2712471A1 se refiere a un expositor para perfumes con depósito y rociador de muestras.

30 Sumario de la invención

Se proporciona un dispensador de muestras de acuerdo con la reivindicación 1.

También se proporciona un procedimiento para permitir que un consumidor tome muestras de un producto de acuerdo con la reivindicación 5.

Descripción detallada de los dibujos

- 35 Las diversas características y beneficios de la presente invención se harán más evidentes por medio de la consideración de los dibujos que siguen, en los que:

la figura 1 es una vista lateral de un dispensador de muestras de acuerdo con una realización de la invención;

- 40 la figura 2 es una vista en perspectiva que detalla un lado inferior de un conjunto de caja distribuidora de acuerdo con una realización de la invención;

la figura 3 es una vista frontal del conjunto de caja distribuidora que muestra una vista en sección transversal de la base de caja distribuidora;

la figura 4 es una vista en sección transversal de la figura 1; y

la figura 5 es una vista en perspectiva del dispensador de muestras de acuerdo con la figura 1 con una unidad de exposición de mercancía colocada entre la unidad de dosificación y el conjunto de caja distribuidora.

Descripción detallada de la invención

5 A continuación se revela un dispensador de muestras más eficiente con un sistema de llenado mejorado. Los recipientes de recarga originales y subsiguientes pueden utilizar el producto minorista empaquetado real. Ya no es necesario identificar una ampolla, bolsa u otro depósito de muestras para rellenar que deba ser inventariado por separado de los paquetes del producto en venta. También es muy sencillo cambiar de una variante de producto a otra. Ya no es necesaria una limpieza extensa de la tubería. Todo lo que se necesita es que se inserte un paquete de la nueva variante de producto en un conjunto de caja distribuidora vacío y que se retire el paquete de la variante original que se mantenía en su conjunto de caja distribuidora.

10 La figura 1 ilustra una realización del dispensador de muestras. El dispensador cuenta con una unidad de dosificación 2 y un conjunto de caja distribuidora 4. El producto que tiene capacidad para fluir se puede desplazar a través del tubo 6 desde el conjunto de caja distribuidora hasta la unidad de dosificación. El conjunto de caja distribuidora incluye una tapa 8 y una base 10, teniendo esta última un área de recepción 12. Un recipiente de producto 14 lleno de sustancia que tiene capacidad para fluir se puede colocar en una parte inferior del recipiente en el área de recepción. La tapa se puede colocar sobre un extremo superior del recipiente del producto. Las figuras 2 y 3 ilustran de la mejor manera la carcasa 16 que conecta la tapa y la base. La cubierta está formada por una pared posterior 18 y dos paredes laterales 20, 22 que rodean el recipiente del producto. Una cara abierta 24 de la carcasa permite que el recipiente del producto se pueda insertar dentro del conjunto de caja distribuidora.

15 La tapa está formada con un panel lateral 26 y tiene un orificio de perforación pasante 28. Moldeado con la tapa hay un brazo pivotante 30. Una herramienta de perforación de plástico 32, es decir, una herramienta para perforar plástico de construcción hueca se proyecta desde el brazo pivotante orientándose hacia dentro hacia el panel lateral de la caja distribuidora. La herramienta de perforación en el extremo orientado hacia dentro tiene una punta de aguja afilada capaz de perforar una pared de plástico. Un extremo terminal de la herramienta de perforación opuesto al extremo orientado hacia dentro está unido al brazo pivotante y se comunica con una abertura 34 que atraviesa el brazo pivotante.

20 El área de recepción de la base presenta un suelo 36 desde el cual se proyecta un conector hueco 38 orientado hacia arriba. En el extremo del conector hay una boca de perforación 40 de pared de plástico con forma de bayoneta, es decir, una boca para perforar una pared de plástico. El término bayoneta pretende definir un punto angular afilado de mayor diámetro pero de forma similar a los utilizados en las agujas hipodérmicas.

25 Las figuras 3 y 4 ilustran de la mejor forma la disposición del conector hueco. El extremo de salida 42 del conector hueco está unido al tubo 6 por medio de una junta en forma de L 44. Un par de pinzas 46 interactúan con estructuras complementarias en la carcasa 16 cuando el conjunto de caja distribuidora se mueve hacia abajo a una posición activada (es decir, perforada por la boca de bayoneta de perforación del conector hueco).

30 Las figuras 1 y 4 ilustran de la mejor manera la unidad de dosificación 2. La unidad incluye una bomba mecánica 48 que impulsa hacia arriba la sustancia que tiene capacidad para fluir al interior de la boquilla 50 que tiene una salida de dispensación 52. La bomba mecánica en un extremo inferior tiene un orificio de entrada 54 que está conectado a un extremo 56 aguas abajo de la tubería 6. Una captación de residuos 58 forma una base de la unidad de dosificación y sirve para recibir cualquier muestra que no haya sido interceptada por la mano de un consumidor u otro sustrato receptor.

35 La figura 5 representa el dispensador de muestras en la tienda combinado ahora con una unidad de exposición de productos de mercancía 60. La unidad 60 incluye una bandeja alargada 62 que tiene extremos primero y segundo 64, 66. La bandeja 62 presenta un par de paredes laterales, un suelo y un techo abierto. Un conjunto de cinco recipientes de producto 68 idénticos al recipiente de producto 14 que está mantenido dentro del conjunto de caja distribuidora permanecen en posición vertical en una relación apilada dentro de una cubeta de la bandeja. Un conjunto de pistas 70 atraviesa una longitud del suelo de la cubeta. Un panel de soporte 72 es empujado de manera amovible a lo largo de las pistas mediante un mecanismo de resorte en espiral. El mecanismo de resorte hace avanzar cada uno de los recipientes de producto a medida que un recipiente apilado anterior se retira de la bandeja.

40 En la realización que se muestra en la figura 5, la unidad de dosificación está unida a un extremo delantero 64 y el conjunto de caja distribuidora a un extremo trasero 66 de la bandeja alargada 62. El tubo 6 es guiado a lo largo de un canal (no mostrado) formado en una superficie exterior del suelo. De esta manera, el tubo puede transmitir la sustancia que tiene capacidad para fluir desde el conjunto de caja distribuidora a la unidad de dosificación.

45 Una variedad de sustancias que tienen capacidad para fluir son adecuadas para usar con el dispensador de muestras. Estas sustancias que tienen capacidad para fluir pueden ser alimentos o productos de cuidado personal.

Los alimentos típicos pueden incluir salsa de tomate y mayonesa y aderezo para ensaladas. Los productos para el cuidado personal pueden ser cosméticos tales como lociones, cremas, bloqueadores solares, bronceadores sin sol, desodorantes y antitranspirantes. La lista anterior no pretende ser exclusiva, sino simplemente mostrar posibles usos.

5 La presente invención también contempla un procedimiento que permite a un consumidor tomar una muestra de un producto. El procedimiento requiere en primer lugar proporcionar un dispensador de muestras como se ha descrito en la presente memoria descriptiva más arriba. También se debe proporcionar un recipiente de producto de plástico que sirva como un depósito para que se dispense la sustancia que tiene capacidad para fluir. El procedimiento también requiere activar la unidad de dosificación para entregar una porción de la sustancia que tiene capacidad para fluir al consumidor.

10 La activación se realiza de la siguiente manera. Un recipiente de producto de plástico lleno con la sustancia que tiene capacidad para fluir de la que se van a tomar muestras es situado dentro de la carcasa 16 y se aloja dentro del área de recepción 12 de la base de caja distribuidora 10. Un extremo superior del recipiente de producto se cubrirá con la tapa de caja distribuidora 8. Se produce la activación presionando con la mano hacia abajo sobre el techo de la tapa, lo que a su vez obliga a que el fondo del recipiente del producto sea perforado por la boca de bayoneta del conector hueco 38. Esto permite que la sustancia que tiene capacidad para fluir salga del recipiente del producto a través del conector hueco. Como la sustancia que tiene capacidad para fluir evacua el recipiente del producto, existe la necesidad de igualar la presión. La igualación se logra aplicando presión contra el brazo pivotante, lo que obliga a la herramienta de perforación 32 a atravesar la abertura 34 y perforar una pared del recipiente del producto.

20

REIVINDICACIONES

1. Un dispensador de muestras que comprende:
 - 5 (i) una unidad de dosificación (2) que tiene una bomba mecánica (48) y una boquilla (50) para dispensar cantidades de muestra de una sustancia que tiene capacidad para fluir, comunicándose la bomba mecánica con la boquilla;
 - (ii) un conjunto de caja distribuidora (4) que comprende una tapa (8) y una base, teniendo la base (10) un área de recepción y en ella un suelo (36) desde el cual se proyecta un conector hueco (38) orientado hacia arriba con una boca perforadora (40) de la pared de plástico, pudiendo ajustarse la tapa sobre un recipiente de producto (14); y
 - 10 (iii) un tubo (6) que conecta la bomba y el conector hueco que permite la comunicación de la sustancia que tiene capacidad para fluir entre el recipiente del producto y la bomba; y

caracterizado porque la tapa comprende además una abertura de perforación (28) y un brazo pivotante (30) que tiene una herramienta de perforación de plástico (32) en un extremo de la misma dirigida hacia el interior para atravesar la abertura de perforación (34) y que puede perforar un orificio de ventilación en una pared del recipiente del producto.
- 15 2. Un dispensador de acuerdo con la reivindicación 1, que comprende además una unidad de exposición de la mercancía (60), teniendo la unidad de exposición de la mercancía un extremo delantero conectado a la unidad de dosificación y un extremo trasero conectado al conjunto de caja distribuidora, y
- 20 en el que la unidad de exposición de la mercancía comprende una bandeja alargada (62) que tiene una cubeta con múltiples recipientes de producto (68) que permanecen en posición vertical en su interior.
3. Un dispensador de acuerdo con la reivindicación 2, en el que el tubo está dispuesto debajo o al lado de una longitud de la bandeja alargada.
4. Un dispensador de acuerdo con la reivindicación 2, en el que los recipientes de producto en la bandeja alargada son idénticos al recipiente de producto ajustado en el conjunto de caja distribuidora.
- 25 5. Un procedimiento para permitir que un consumidor tome una muestra de un producto, comprendiendo el procedimiento :
 - (A) proporcionar un dispensador de muestras de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes
 - 30 (B) activar la unidad de dosificación para entregar una porción de la sustancia que tiene capacidad para fluir al consumidor, y

caracterizado porque además comprende la etapa de seleccionar un recipiente de producto para su uso en el conjunto de caja distribuidora como un depósito de suministro de la sustancia que tiene capacidad para fluir, siendo el recipiente de forma idéntica a los múltiples recipientes de producto apilados en la bandeja alargada.

Fig. 1

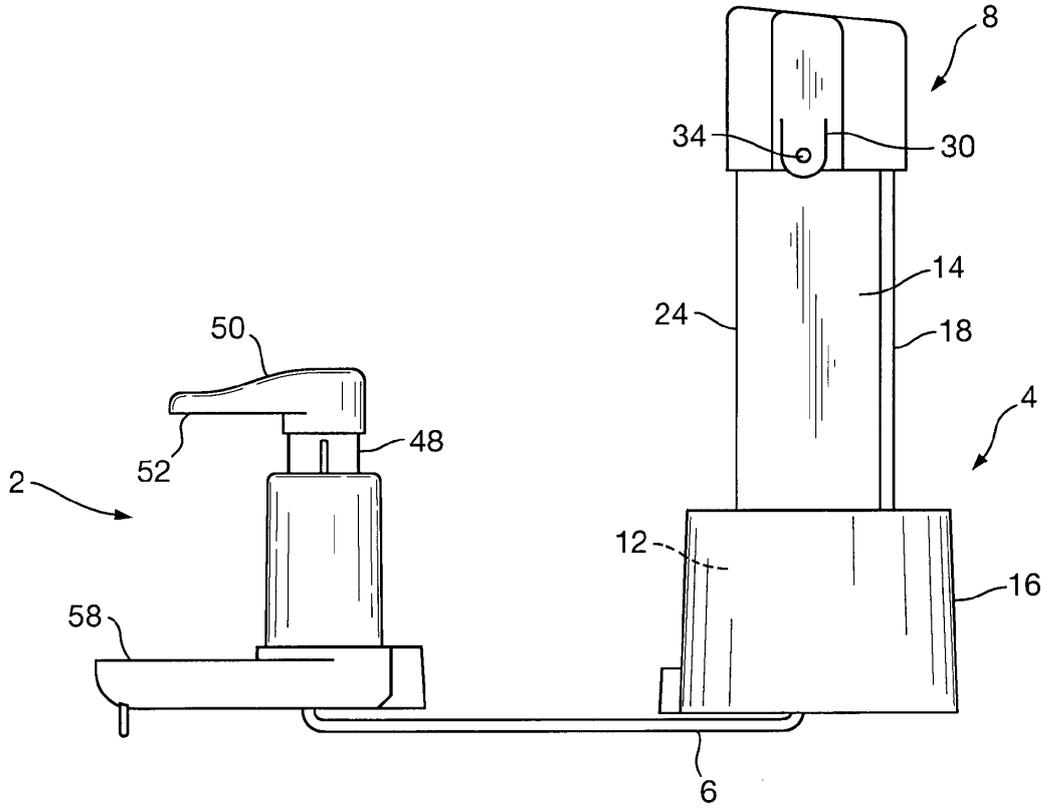


Fig. 2

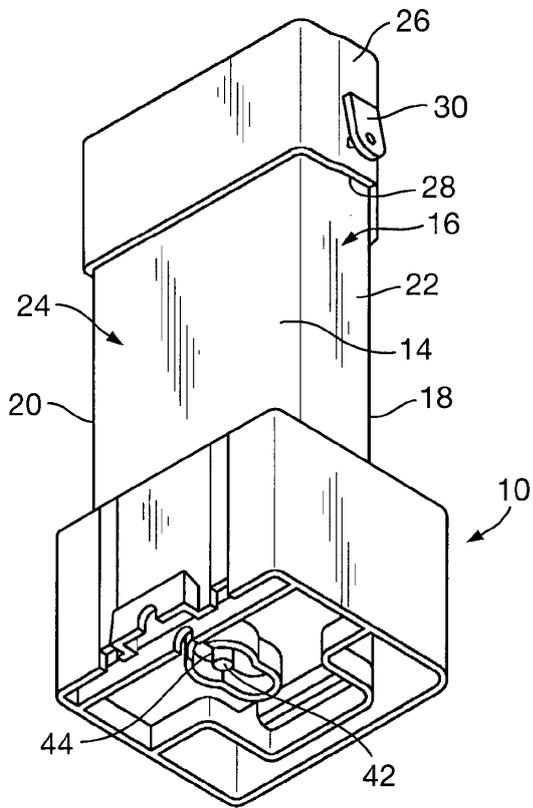


Fig. 3

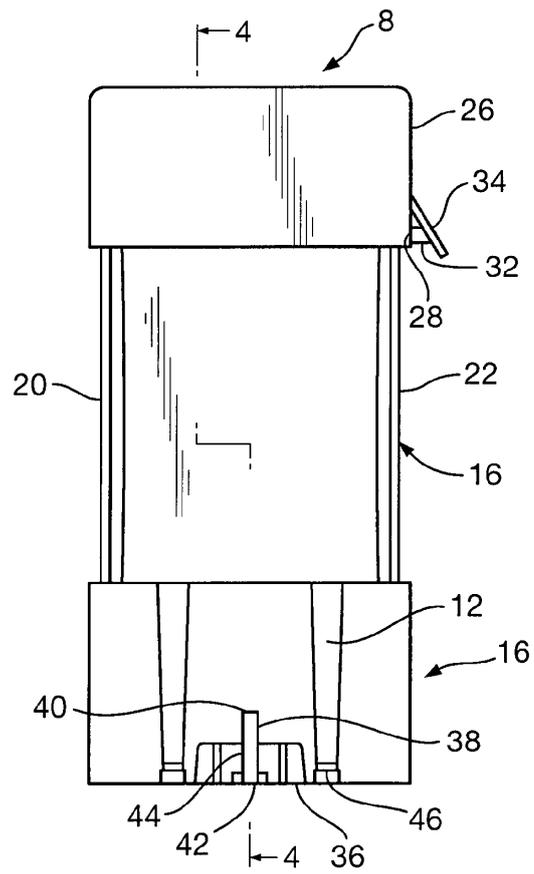


Fig. 4

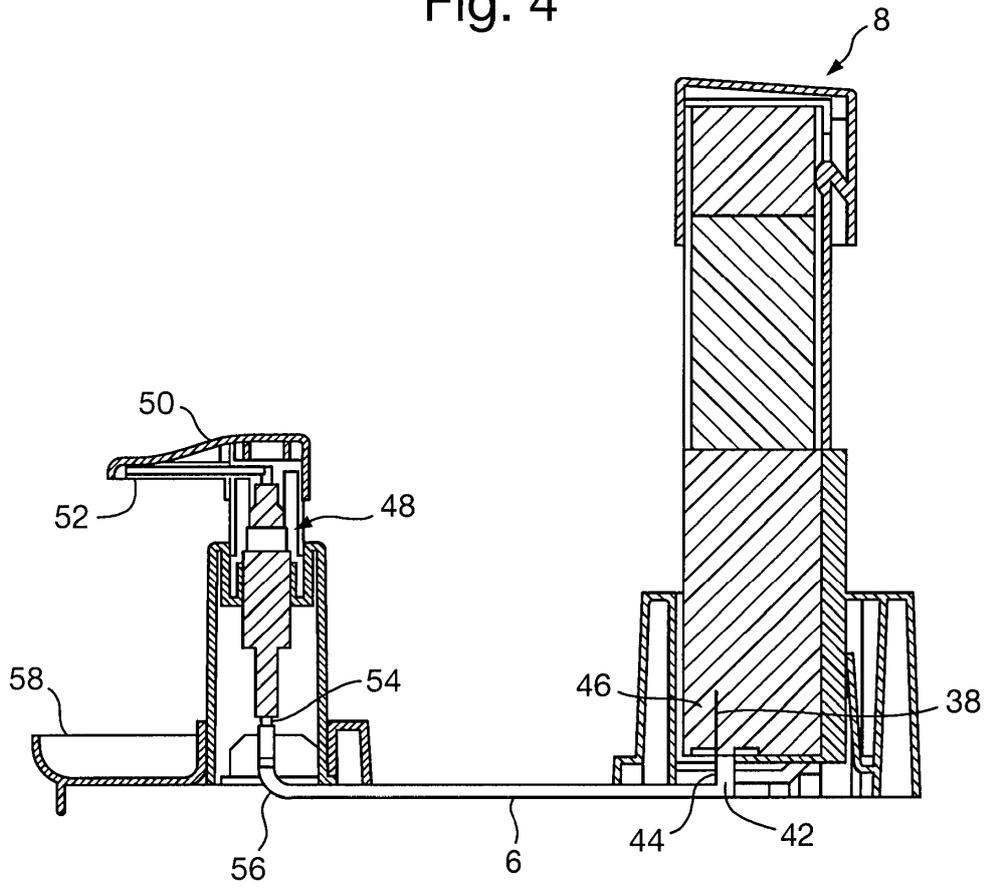


Fig. 5

