

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 734 119**

51 Int. Cl.:

B65D 85/10 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **24.11.2016** **E 16200534 (2)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **24.04.2019** **EP 3173360**

54 Título: **Embalaje y recorte para la fabricación de un embalaje**

30 Prioridad:

24.11.2015 DE 202015106399 U

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

04.12.2019

73 Titular/es:

MAYR-MELNHOF KARTON AG (100.0%)
Brahmsplatz 6
1041 Wien, AT

72 Inventor/es:

THEIS, UWE y
VORENKAMP, HARMAN

74 Agente/Representante:

TOMAS GIL, Tesifonte Enrique

ES 2 734 119 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Embalaje y recorte para la fabricación de un embalaje

5 [0001] La presente invención se refiere a un embalaje para la conservación de artículos, particularmente de artículos en forma de barra como cigarrillos y similares, que comprende una pared frontal una pared posterior, paredes laterales que unen la pared posterior y frontal, así como una construcción de la base para la conformación de un espacio para la conservación de los artículos y una construcción de la tapa que comprende una pared frontal de tapa, una pared superior de tapa y una pared posterior de tapa, donde la construcción de la tapa se articula sobre una línea de plegado en un extremo de la pared posterior situado frente a la construcción de la base. La invención se refiere además a un recorte para la fabricación de un embalaje para la conservación de artículos, particularmente de artículos en forma de barra como cigarrillos y similares.

15 [0002] Se conocen muchos embalajes de este tipo. Se trata particularmente en el caso de estos embalajes de embalajes de tapa, que presentan una forma de embalaje difundida ampliamente para cigarrillos y similares. Así, los documentos DE 694 18 258 T2 y el DE 101 06 549 A1 describen embalajes de este tipo en forma de un cuerpo prismático a lo largo de su eje longitudinal, donde se articula una tapa en un área de alojamiento de tipo contenedor. Estos embalajes presentan normalmente un así llamado collar o marco interiores ("Inner frame"), que se forma como elemento separado y se introduce en el área de alojamiento del embalaje. El collar sobresale en parte por encima del embalaje hacia fuera y presenta en una parte frontal del collar, que se cubre parcialmente con una parte frontal de la zona de alojamiento con una cubierta, una concavidad de vista y de agarre formada en el borde. Del documento EP 2 786 941 se conoce un embalaje convencional con las características del preámbulo de la reivindicación 1.

25 [0003] Sin embargo, es desventajoso en estos embalajes conocidos que en embalajes conocidos de este tipo únicamente está a disposición particularmente el lado frontal de la zona de admisión tipo contenedor del embalaje, es decir, las así llamadas superficies vista para la impresión y/o fijaciones de superficies de diseño y/o espacios publicitarios y/o mensajes publicitarios. La caja divulgada en el documento US 1 726 732 presenta las diferencias de que con la apertura se gira un inserto con el contenido y está fijada una lengüeta de conexión en el lado superior de la tapa.

35 [0004] Por lo tanto, es tarea de la presente invención, proveer un embalaje convencional que garantice posibilidades mejoradas para la colocación de impresiones y/o superficies de diseño y/o espacios publicitarios y/o mensajes publicitarios o similares. Además, es tarea de la presente invención, proveer un recorte genérico para la fabricación de un embalaje, que garantice posibilidades mejoradas para la colocación de impresiones y/o superficies de diseño y/o espacios publicitarios y/o mensajes publicitarios o similares.

40 [0005] Para la solución de estas funciones sirven un embalaje con las características de la reivindicación 1 así como un recorte con las características de la reivindicación 8. Configuraciones ventajosas del embalaje según la invención y del recorte según la invención se describen en las reivindicaciones secundarias respectivas. Configuraciones ventajosas del embalaje se consideran configuraciones ventajosas del recorte y viceversa.

45 [0006] Un primer aspecto de la invención se refiere a un embalaje para la conservación de artículos, particularmente de artículos en forma de barra como cigarrillos y similares, que comprende una pared frontal y una pared posterior, las paredes laterales que unen la pared posterior y frontal así como una construcción de la base para la conformación de un espacio para la conservación de los artículos y una construcción de la tapa que comprende una pared frontal de tapa, una pared superior de tapa y una pared posterior de tapa, donde la construcción de la tapa en un extremo de la pared posterior frente a la construcción de la base se articula sobre una línea de plegado. En al menos un lado interior de la construcción de la tapa está dispuesta además al menos una construcción de lengüeta deslizante, de tal manera, que durante la apertura de la construcción de la tapa, una lengüeta de presentación de la construcción de lengüeta deslizante, que durante el estado cerrado del embalaje se apoya - un apoyo particularmente movable y/o deslizante - al menos en parte sobre un lado interior de la pared posterior del embalaje, se extrae al menos en parte del espacio para conservación del embalaje. A través de la configuración según la invención de la construcción de lengüeta deslizante con la lengüeta de presentación correspondiente resulta un embalaje, que garantiza posibilidades mejoradas para la colocación de impresiones y/o superficies de diseño y/o espacios publicitarios y/o mensajes publicitarios o similares. La lengüeta de presentación se lleva a la zona visual del usuario por medio de la extracción al menos parcial del espacio para conservación del embalaje con la apertura del embalaje. Se hacen visibles mensajes publicitarios correspondientes. A través de la lengüeta de presentación resultan posibilidades publicitarias y de representación adicionales, que complementan o sustituyen los mensajes publicitarios o de diseño en el lado frontal de la zona de admisión tipo contenedor del embalaje. Existe también la posibilidad de que entre la lengüeta de presentación y el lado interior del embalaje esté dispuesto al menos un elemento de separación. Por el elemento de separación se garantiza que también en el caso de un llenado o envasado muy apretado del espacio para la conservación con artículos, no se perjudique la movilidad de la lengüeta de presentación. Además, la construcción de lengüeta deslizante consiste en la lengüeta de presentación y una lengüeta de guía, que se conecta por medio de una línea de plegado con la lengüeta de presentación y se apoya de forma deslizante sobre el lado interiores de la pared posterior, donde la

lengüeta de presentación presenta al menos una primera zona apoyada y fijada al menos parcialmente sobre el lado interior de la pared posterior de la tapa y una segunda zona deslizante y apoyada en al menos un estado cerrado del embalaje sobre el lado interior de la pared posterior. Por "apoyo" se entiende que los elementos no están conectados entre sí. Bajo el concepto "fijado" se entiende que los elementos respectivos están conectados entre sí, es decir, que los elementos correspondientes están por ejemplo adheridos entre sí. También son concebibles otras posibilidades de conexión, como, por ejemplo, a través de un cierre por fricción. A través de la configuración ventajosa de la construcción de lengüeta deslizante se garantiza que la segunda zona de la lengüeta de presentación, que se apoya sobre la pared posterior del embalaje, con una apertura de la construcción de la tapa a través de la primera zona de la lengüeta de presentación, que está fijada en parte al menos con el lado interior de la pared posterior de la tapa, se saque del espacio para conservación del embalaje. Una construcción de tapa de este tipo se puede fabricar de forma sencilla y particularmente mediante un recorte de una sola pieza.

[0007] En una configuración ventajosa del embalaje según la invención la construcción de la lengüeta deslizante comprende una primera lengüeta interna, que se articula por medio de al menos una línea de plegado o superficie de plegado sobre la pared frontal de la tapa y se fija al menos en parte sobre el lado interior de la pared frontal de la tapa, una segunda lengüeta interna, que se conecta por medio de una línea de plegado con la primera lengüeta interna y se fija al menos en parte sobre el lado interior de la pared superior de la tapa, la lengüeta de presentación, que se conecta por medio de una línea de plegado con la segunda lengüeta interna, donde la lengüeta de presentación presenta al menos la primera zona apoyada sobre el lado interior de la pared posterior de la tapa y la primera zona se fija al menos en parte sobre el lado interior de la pared posterior de la tapa, y una lengüeta de guía, que se conecta por medio de una línea de plegado con la lengüeta de presentación y se apoya sobre el lado interior de la pared posterior. Pero también es concebible que la construcción de la lengüeta deslizante únicamente consista en la lengüeta de presentación y la lengüeta de guía, que están dispuestas y fijadas como se ha descrito anteriormente. En este caso la construcción de la lengüeta deslizante está formada como elemento separado.

[0008] En otras configuraciones ventajosas del embalaje según la invención la lengüeta de presentación presenta al menos una superficie con forma y/o superficie con motivo formada al menos en parte mediante al menos una línea de corte, donde la superficie con forma y/o superficie con motivo no está conectada con el lado interior de la pared posterior de la tapa y/o el lado interior de la pared posterior del embalaje. Particularmente, la superficie con forma y/o superficie con motivo se forma mediante la línea de corte y la línea de plegado formada entre la lengüeta guía y la lengüeta de presentación. En este caso, la superficie con forma y/o superficie con motivo se puede producir mediante energía láser y/o mediante troqueles. Por medio del hecho de la superficie con forma y/o superficie con motivo no se conectan con el lado interior de la pared posterior de la tapa y/o el lado interior de la pared posterior del embalaje, al sacar la lengüeta de presentación del espacio para conservación del embalaje no se extrae junto con la lengüeta de presentación, que efectúa un movimiento rotatorio de la construcción de la tapa hacia fuera del espacio para conservación, sino que permanece libre en el área de encima del espacio para la conservación del embalaje. Así resulta un posicionamiento y presentación excelentes con respecto a la forma y/o superficie con motivo. Mediante energía láser se pueden producir también formas y motivos muy finos y minuciosos.

[0009] En otra configuración ventajosa del embalaje según la invención la construcción de lengüeta deslizante está formada de tal manera que con una apertura de la construcción de la tapa la línea de doblado formada entre la lengüeta de guía y la lengüeta de presentación en una zona de la línea de doblado, que está dispuesta entre la pared posterior del embalaje y la pared posterior de tapa de la construcción de la tapa, se desplaza. Por esta configuración resulta una dirección de movimiento de la lengüeta de guía y la lengüeta de presentación que parte del espacio para conservación del embalaje hacia fuera.

[0010] En otra configuración ventajosa del embalaje según la invención, este puede consistir en papel, cartón o plástico. También son concebibles otros materiales adecuados.

[0011] Un segundo aspecto de la invención se refiere a un recorte para la fabricación de un embalaje para la conservación de artículos, particularmente de artículos en forma de barra como cigarrillos y similares, que comprende una pared frontal y una pared posterior, donde la pared frontal se conecta por medio de líneas de doblado con paredes laterales respectivas, así como una construcción de la base y una construcción de la tapa, donde la construcción de la tapa comprende una pared frontal de tapa, una pared superior de tapa y una pared posterior de tapa y la pared posterior de tapa se articula sobre una línea de doblado en la pared posterior. Además, el recorte se ha formado de una sola pieza y presenta al menos una construcción de lengüeta deslizante, donde la construcción de lengüeta deslizante es una primera lengüeta interna, que se articula sobre al menos una línea de doblado o área de doblado en la pared frontal de la tapa, una segunda lengüeta interna, que se conecta por medio de una línea de doblado con la primera lengüeta interna, al menos una lengüeta de presentación, que se conecta por medio de una línea de doblado con la segunda lengüeta interna, donde la lengüeta de presentación comprende al menos una primera zona y una segunda zona, y una lengüeta de guía, que se conecta por medio de una línea de doblado con la lengüeta de presentación. Mediante la conformación de una lengüeta de presentación el recorte según la invención puede garantizar ventajosamente una posibilidad mejorada para la colocación de impresiones y/o superficies de diseño y/o espacios publicitarios y/o mensajes publicitarios. La

lengüeta de presentación sirve como espacio publicitario o de diseño adicional, que completa o puede sustituir la superficie vista habitual sobre el lado frontal, es decir, en la pared frontal del recorte.

5 [0012] En configuraciones ventajosas del recorte según la invención la lengüeta de presentación puede presentar al menos una superficie de forma y/o superficie con motivo formada al menos en parte mediante una línea de doblado. Además, un contorno exterior de la superficie con forma y/o superficie con motivo puede estar formada mediante la línea de plegado dispuesta entre la lengüeta de guía y la lengüeta de presentación. En este caso, la superficie con forma y/o superficie con motivo se puede fabricar mediante energía láser y/o mediante troqueles. La configuración de una superficie con forma y/o superficie con motivo de este tipo presenta la ventaja de que de esta manera se pueden poner a disposición otras superficies de diseño o publicitarias.

15 [0013] En otras configuraciones ventajosas del recorte según la invención la anchura a de la pared posterior de tapa, medida en dirección longitudinal del recorte, es más pequeña que la anchura b de la lengüeta de presentación, medida en dirección longitudinal del recorte. En este caso puede corresponder la anchura a aproximadamente la anchura de la primera zona de la lengüeta de presentación en dirección longitudinal del recorte. Así resulta a su vez que la anchura de la segunda zona de la lengüeta de presentación corresponde a una diferencia de la anchura b y la anchura a. La segunda zona de la lengüeta de presentación pasa a reposar en el estado plegado del recorte sobre un lado interior de la pared posterior del embalaje. La primera zona de la lengüeta de presentación en el estado plegado del recorte está conectada al menos en parte con la pared posterior de la tapa, particularmente de forma adherida. De esta manera, con una apertura de la construcción de la tapa del embalaje, la segunda zona de la lengüeta de presentación se puede extraer al menos en parte de un espacio para conservación del embalaje. El recorte según la invención garantiza una fabricación sencilla de una sola pieza de un embalaje correspondiente.

25 [0014] En otras configuraciones ventajosas del recorte según la invención, una anchura d, e de la lengüeta de presentación medida en perpendicular a la extensión longitudinal del recorte, es más pequeña que una anchura c de la pared frontal de la tapa igualmente medida en perpendicular a la extensión longitudinal del recorte. De esta manera es posible que la lengüeta de presentación se pueda disponer y/o fijar sin más en los elementos de la construcción de la tapa. Además, existe la posibilidad de que la anchura d de la primera lengüeta interna sea más pequeña que la anchura de la segunda lengüeta interna y/o de la lengüeta de presentación y/o de la lengüeta de guía. Esto también contribuye a una disposición sencilla de la construcción de lengüeta deslizante en el lado interior de la construcción de la tapa en el estado plegado del recorte.

35 [0015] En otras configuraciones ventajosas del recorte según la invención, este consiste en papel, cartón o plástico. También son concebibles otros materiales.

40 [0016] Otras características de la invención resultan de las reivindicaciones, del ejemplo de realización así como de los dibujos. Las características y combinaciones de características citadas anteriormente en la descripción, así como las características y combinaciones de características citadas a continuación en los ejemplos de realización, se pueden usar no solo en la combinación respectiva indicada, sino también en otras combinaciones, sin abandonar el marco de la invención. Se muestran

45 Figura 1 una vista frontal representada esquemáticamente de un embalaje según la invención en estado abierto;
 Figura 2 una vista frontal representada esquemáticamente del embalaje según la invención según la figura 1 en estado abierto;
 50 Figura 3 una vista representada esquemáticamente desde arriba del embalaje según la invención según la figura 1 en estado abierto; y
 Figura 4 una representación esquemática de un recorte según la invención.

55 [0017] La figura 1 muestra una representación lateral representada esquemáticamente de un embalaje 10 en estado abierto para la conservación de artículos. El embalaje 10 sirve en este caso particularmente para la conservación de artículos en forma de barra como cigarrillos y similares. Se reconoce que el embalaje 10 presenta una pared frontal 12 y una pared posterior 14 (véase figura 3), paredes laterales 16, 18 que unen la pared delantera y posterior 12, 14 así como una construcción de la base 20 para la conformación de una zona de alojamiento 66 tipo contenedor. Además, el embalaje 10 comprende una construcción de la tapa 22 para el bloqueo de la zona de alojamiento 66. En este caso, la construcción de la tapa 22 está conectada de forma articulada con la de la pared posterior 14 por medio de una línea de doblado 92 (véanse las figuras 2 y 3) en un extremo de la zona de alojamiento 66 superior, es decir, enfrentado a la construcción de la base 20, y abierto hacia arriba. Se reconoce además que el embalaje 10 se configura en forma de un cuerpo prismático. En el ejemplo de realización representado el embalaje 10 se ha formado a modo de prisma. Pero también son concebibles otras formas.

[0018] Además, se reconoce que la construcción de la tapa 22 comprende una pared frontal de la tapa 30, una pared superior de la tapa 28 y una pared posterior de la tapa 26, donde la pared posterior de la tapa 26 está conectada con la pared posterior 14 o articulada con esta por medio de la línea de plegado 92 (véanse las figuras 2 y 4). Resulta claro que en las partes internas de la construcción de la tapa 22 está dispuesta una construcción de lengüeta deslizante 52. La construcción de lengüeta deslizante 52 comprende una primera lengüeta interna 54 que se articula sobre la pared frontal de la tapa 30. La primera lengüeta interna 54 está adherida al menos en parte al lado interior de la pared frontal de la tapa 30. Además, la construcción de lengüeta deslizante 52 comprende una segunda lengüeta interna 56, que se fija también al menos en parte a un lado interior de la pared superior de la tapa 28. Finalmente, la construcción de lengüeta deslizante 52 comprende una lengüeta de presentación 58, donde la lengüeta de presentación 58 comprende una primera zona 84 apoyada sobre el lado interior de la pared posterior de la tapa 26 (véase también figura 4) y una segunda zona que se apoya sobre un lado interior 68 de la pared posterior 14 (véase figura 3). A su vez, la primera zona 84 está adherida al menos en parte al lado interior de la pared posterior de la tapa 26. Finalmente, la construcción de la lengüeta deslizante 52 comprende aún una lengüeta de guía 60, que se conecta a la lengüeta de presentación 58 por medio de una línea de plegado 82 y se apoya sobre el lado interior 68 de la pared posterior 14. La construcción de lengüeta deslizante 52 está dispuesta sobre los lados interiores de la construcción de la tapa 22 de tal manera, que con una apertura de la construcción de la tapa 22, la lengüeta de presentación 58, que en un estado cerrado del embalaje 10 reposa en parte al menos sobre el lado interior 68 de la pared posterior 14, particularmente de forma desplazable y/o movable, se extrae al menos en parte del espacio para conservación 66 del embalaje 10 (véanse también las figuras 2 y 3). Al mismo tiempo, la segunda zona 86 se saca forzosamente por medio del movimiento de la primera zona 84 del espacio para la conservación 66 hacia fuera (véase también flecha de dirección en la lengüeta de guía 60).

[0019] Además, se reconoce que la lengüeta de presentación 58 presenta una superficie con forma y/o superficie con motivo 62 formada mediante una línea de plegado 64. Resulta claro que la superficie con forma y/o superficie con motivo 62 no está conectada con el lado interior de la pared posterior de tapa 26 y/o el lado interior de la pared posterior 14. Más bien resulta por el movimiento de la construcción de la tapa 22 durante la apertura del embalaje 10 que sobresale la superficie con forma y/o superficie con motivo 62 en el espacio libre por encima del espacio para la conservación 66 del embalaje 10. Además, se reconoce, que la superficie con forma y/o superficie con motivo 62 encuentra su terminación en la línea de plegado 82. La superficie con forma y/o superficie con motivo 62 representada naturalmente que se puede configurar a voluntad. Particularmente utilizando energía láser para la fabricación de la superficie con forma y/o superficie con motivo 62 es posible una variedad casi ilimitada de formas y motivos.

[0020] Además se reconoce, que dentro del embalaje 10 está dispuesto un collar o marco interiores 70. Este elemento conformado de forma separada presenta además protuberancias 72 que sobresalen en dirección de las superficies laterales 16,18 del embalaje 10. Las protuberancias 72 sirven para el cierre seguro de la construcción de la tapa por medio de un efecto de fricción correspondiente sobre las superficies interiores 48,50 de las paredes laterales de la tapa de la construcción de la tapa 22. Además, el marco interiores 70 presenta una concavidad de vista y de agarre en la zona de la parte frontal del embalaje 10.

[0021] A modo de ejemplo, para la construcción de la base 20 se ha indicado además la pared de base 24 del lado de la base.

[0022] Figura 2 muestra una vista frontal representada esquemáticamente del embalaje 10 según la figura 1 en un estado aún más abierto de la construcción de la tapa 22. Se reconoce claramente que la construcción de la lengüeta deslizante 52 está formada de tal manera que con una apertura de la construcción de la tapa 22, la línea de plegado 82 conformada entre la lengüeta de guía 60 y la lengüeta de presentación 58 se desplaza hacia la zona de la línea de plegado 92 o más allá.

De esta manera, particularmente la lengüeta de guía 60, pero también una parte de la lengüeta de presentación 58 se saca del espacio para la conservación 66 del embalaje 10.

[0023] Figura 3 muestra una vista representada esquemáticamente de la parte de arriba del embalaje 10 según la figura 1 en estado abierto. Se reconoce a su vez la configuración del espacio para la conservación 66 del embalaje 10. Además, por una lengüeta de sujeción 74 del marco interiores 70 se indica una guía o una sujeción de la lengüeta de guía 60 de la construcción de la lengüeta deslizante 52. Sin embargo, no son necesarias lengüetas de sujeción 74 de este tipo. La lengüeta de guía 60 se puede disponer también por medio de los artículos o envolturas de artículos que se encuentran en el espacio para conservación 66, sobre el lado interior de la pared posterior 14 del embalaje 10. Además, resulta clara la disposición de las paredes interiores 48,50 sobre las paredes laterales 40,42 de la construcción de la tapa 22. También se clarifica de nuevo el apoyo de la construcción de la lengüeta deslizante 52 sobre las partes internas correspondientes de la construcción de la tapa 22.

[0024] Figura 4 muestra una representación esquemática de un recorte 122 para la fabricación de un embalaje 10 para la conservación de artículos, particularmente de artículos en forma de barra como cigarrillos y similares. El recorte 122 comprende una pared frontal 12 y una pared posterior 14, donde la pared frontal 12 está conectada por medio de líneas de plegado 118,120 con paredes laterales 16,18 correspondiente, así como una construcción de la base 20 y una construcción de la tapa 22. La construcción de la tapa 22 comprende a su vez una pared

frontal de la tapa 30, una pared superior de tapa 28 y una pared posterior de la tapa 26, donde la pared posterior de la tapa 26 se articula por medio de una línea de plegado 92 en la pared posterior 14. Se reconoce que el recorte 122 se forma de una pieza. Además, el recorte 122 presenta una construcción de lengüeta deslizante 52, donde la construcción de lengüeta deslizante 52 presenta una primera lengüeta interna 54, que se articula por medio de una línea de plegado 76a, 76b o área de plegado en la pared frontal de la tapa 30, una segunda lengüeta interna 56, que se conecta por medio de una línea de plegado 78 con la primera lengüeta interna 54, al menos una lengüeta de presentación 58, que se conecta por medio de una línea de plegado 80 con la segunda lengüeta interna 56, donde la lengüeta de presentación 58 presenta al menos una primera zona 84 y una segunda zona 86, y una lengüeta de guía 60, que se conecta por medio de una línea de plegado 82 a la lengüeta de presentación 58.

[0025] Además, se reconoce, que la lengüeta de presentación 58 presenta una superficie con forma y/o superficie con motivo 62 formada mediante una línea de corte 64. El contorno exterior de la superficie con forma y/o superficie con motivo 62 se forma en este caso por medio de la línea de corte 64 y la línea de plegado 82. Particularmente, la superficie con forma y/o superficie con motivo 62 se puede fabricar mediante energía láser y/o mediante troqueles.

[0026] Además se reconoce, que la pared posterior y frontal 12,14 están conectadas por medio de líneas de plegado 88,90 a una pared de la base 24. Las lengüetas adhesivas 32,34 articuladas sobre la pared de la base 24 se forman mediante líneas de corte 100, 104; 98,102. Además, la pared posterior 14 está conectada mediante líneas de plegado 118,120 mediante otros elementos laterales 36,38. Las líneas de corte 106,108 separan esta zona del recorte de la construcción de la tapa 22. Las superficies laterales y superficies adherentes 40, 42, 44, 46, 48, 50 forman la construcción de la tapa 22, donde las superficies adherentes 44,46 están separadas por medio de líneas de corte 110, 112, 114,116 de las superficies laterales o elementos interiores de las superficies laterales 40, 42, 48, 50. Además, se reconoce que la pared posterior de la tapa 26 está conectada por medio de una línea de plegado 94 a la pared superior de la tapa 28. La pared superior de tapa 28 está conectada a su vez por medio de una línea de plegado 96 a la pared frontal de la tapa 30.

[0027] Además, resulta claro que una anchura a de la pared posterior de la tapa 26 medida en dirección longitudinal del recorte 122 es más pequeña que una anchura b de la lengüeta de presentación 58 en la dirección longitudinal del recorte 122. Además, resulta claro que la anchura a corresponde aproximadamente a la anchura de la primera zona 84 de la lengüeta de presentación 58 en dirección longitudinal del recorte 122. De ahí resulta que la anchura de la segunda zona 86 de la lengüeta de presentación 58 corresponde a una diferencia de la anchura b y la anchura a. Además, de la representación del recorte 122 se reconoce, que en el ejemplo de realización representado una anchura d, e de la lengüeta de presentación 58, medida en perpendicular a la extensión longitudinal del recorte 122, es más pequeña que una anchura c de la pared frontal de la tapa 30 perpendicular a la extensión longitudinal del recorte 122. También la anchura d de la primera lengüeta interna 54 es más pequeña que la anchura e de la segunda lengüeta interna 56, de la lengüeta de presentación 58 y de la lengüeta de guía 60.

[0028] El embalaje descrito 10, como también el recorte 122 para la fabricación del embalaje descrito 10, consiste habitualmente en cartón, papel o plástico. También son concebibles otros materiales adecuados.

REIVINDICACIONES

1. Embalaje para la conservación de artículos, particularmente de artículos en forma de barra como cigarrillos y similares, que comprende una pared frontal (12) y una pared posterior (14), paredes laterales (16, 18) que unen la pared posterior y frontal (12,14), así como una construcción de la base (20) para la conformación de un espacio de conservación (66) para los artículos y una construcción de la tapa (22) que comprende una pared frontal de la tapa (30), una pared superior de tapa (28) y una pared posterior de tapa (26), donde la construcción de la tapa (22) se articula en un extremo de la pared posterior (14) enfrenteado a la construcción de la base (20) por medio de una línea de plegado (92), donde en al menos un lado interior de la construcción de la tapa (22) está dispuesta al menos una construcción de lengüeta deslizante (52), de tal manera que al abrir la construcción de la tapa (22), una lengüeta de presentación (58) de la construcción de lengüeta deslizante (52) apoyada en un estado cerrado del embalaje (10) al menos en parte sobre un lado interior (68) de la pared posterior (14) se extrae al menos en parte del espacio de conservación (66) del embalaje (10) donde la construcción de la lengüeta deslizante (52) consiste en la lengüeta de presentación (58) y en una lengüeta de guía (60), que se conecta por medio de una línea de plegado (82) a la lengüeta de presentación (58) y se apoya de forma desplazable sobre el lado interior (68) de la pared posterior (14), donde la lengüeta de presentación (58) presenta al menos una segunda zona (86) desplazable y que se apoya en al menos un estado cerrado del embalaje (10) sobre el lado interior (68) de la pared posterior (14), **caracterizado por el hecho de que** la lengüeta de presentación (58) presenta una primera zona que se apoya sobre el lado interior de la pared posterior de la tapa (26) y fijada sobre la misma.
2. Embalaje según la reivindicación 1, **caracterizado por el hecho de que** la construcción de la lengüeta deslizante (52) comprende
- una primera lengüeta interior (54), que se articula por al menos una línea de plegado (76a, 76b) o área de plegado en la pared frontal de la tapa (30) y se fija al menos en parte sobre el lado interior de la pared frontal de la tapa (30);
 - una segunda lengüeta interior (56), que se conecta por una línea de plegado (78) a la primera lengüeta interior (54) y se fija al menos en parte sobre el lado interior de la pared frontal de la tapa (28);
 - la lengüeta de presentación (58), que se conecta por medio de una línea de plegado (80) a la segunda lengüeta interior (56); y
 - la lengüeta de guía (60), que se conecta por medio de una línea de plegado (82) a la lengüeta de presentación (58).
3. Embalaje según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por el hecho de que** la lengüeta de presentación (58) presenta al menos una superficie con forma y/o superficie con motivo (62) formada al menos en parte mediante al menos una línea de corte (64), donde la superficie con forma y/o superficie con motivo (62) no se conecta con el lado interior de la pared posterior de tapa (26) y/o el lado interior de la pared posterior (14).
4. Embalaje según la reivindicación 3, **caracterizado por el hecho de que** la superficie con forma y/o superficie con motivo (62) está formada mediante la línea de corte (64) y la línea de plegado (82).
5. Embalaje según la reivindicación 3 o 4, **caracterizado por el hecho de que** la superficie con forma y/o superficie con motivo (62) se fabrica mediante energía láser y/o mediante troqueles.
6. Embalaje según una de las reivindicaciones 2 hasta 5, **caracterizado por el hecho de que** la construcción de lengüeta deslizante (52) está formada de tal manera que con ocasión de una apertura de la construcción de la tapa (22), la línea de plegado (82) formada entre la lengüeta de guía (60) y la lengüeta de presentación (58) se desplaza hacia la zona de la línea de plegado (92) o más allá de la misma.
7. Recorte para la fabricación de un embalaje (10) para la conservación de artículos, particularmente de artículos en forma de barra como cigarrillos y similares, que comprende una pared frontal (12) y una pared posterior (14), donde la pared frontal (12) se conecta mediante líneas de corte (118,120) con paredes laterales respectivas (16,18), así como una construcción de la base (20) y una construcción de la tapa (22), donde la construcción de la tapa (22) comprende una pared frontal de tapa (30), una pared superior de tapa (28) y una pared posterior de tapa (26) y la pared posterior de tapa (26) se articula por una línea de plegado (92) en la pared posterior (14), donde el recorte (122) presenta al menos una construcción de la lengüeta deslizante (52), donde la construcción de la lengüeta deslizante (52) presenta una primera lengüeta interior (54), que se articula mediante al menos una línea de plegado (76a, 76b) o área de plegado en la pared frontal de la tapa (30), una segunda lengüeta interior (56), que se conecta mediante una línea de plegado (78) a la primera lengüeta interior (54), **caracterizado por el hecho de que** el recorte (122) se forma de una sola pieza y presenta al menos una lengüeta de presentación (58), que se conecta a la segunda lengüeta interior (56) mediante una línea de plegado (80), y la lengüeta de presentación (58) presenta al menos una primera zona (84) y una segunda zona (86), y una lengüeta de guía (60), que se conecta a la lengüeta de presentación (58) mediante una línea de plegado (82).

8. Recorte según la reivindicación 7, **caracterizado por el hecho de que** la lengüeta de presentación (58) presenta al menos una superficie con forma y/o superficie con motivo (62) formada al menos en parte mediante una línea de corte (64).
- 5 9. Recorte según la reivindicación 8, **caracterizado por el hecho de que** un contorno exterior de la superficie con forma y/o superficie con motivo (62) se forma mediante la línea de corte (64) y la línea de plegado (82) y/o la superficie con forma y/o superficie con motivo (62) se forma mediante energía láser y/o mediante troqueles.
- 10 10. Recorte según una de las reivindicaciones 7 hasta 9, **caracterizado por el hecho de que** una anchura (a) de la pared posterior de la tapa (26) en dirección longitudinal del recorte (122) es menor que una anchura (b) de la lengüeta de presentación (58) en dirección longitudinal del recorte (122).
- 15 11. Recorte según la reivindicación 10, **caracterizado por el hecho de que** la anchura (a) corresponde a aproximadamente la anchura de la primera zona (84) de la lengüeta de presentación (58) en dirección longitudinal del recorte (122).
- 20 12. Recorte según la reivindicación 10 o 11, **caracterizado por el hecho de que** la anchura de la segunda zona (86) de la lengüeta de presentación (58) corresponde a una diferencia de la anchura (b) y la anchura (a).
- 25 13. Recorte según una de las reivindicaciones 7 hasta 12, **caracterizado por el hecho de que** una anchura (d, e) de la primera y/o segunda lengüeta interior (54,56) perpendicular a la extensión longitudinal del recorte (122) es menor que una anchura (c) de la pared frontal de la tapa (30) perpendicular a la extensión longitudinal del recorte (122).
14. Recorte según la reivindicación 13, **caracterizado por el hecho de que** la anchura (d) de la primera lengüeta interior (54) es menor que la anchura (e) de la segunda lengüeta interior (56) y/o de la lengüeta de presentación (58) y/o de la lengüeta de guía (60).

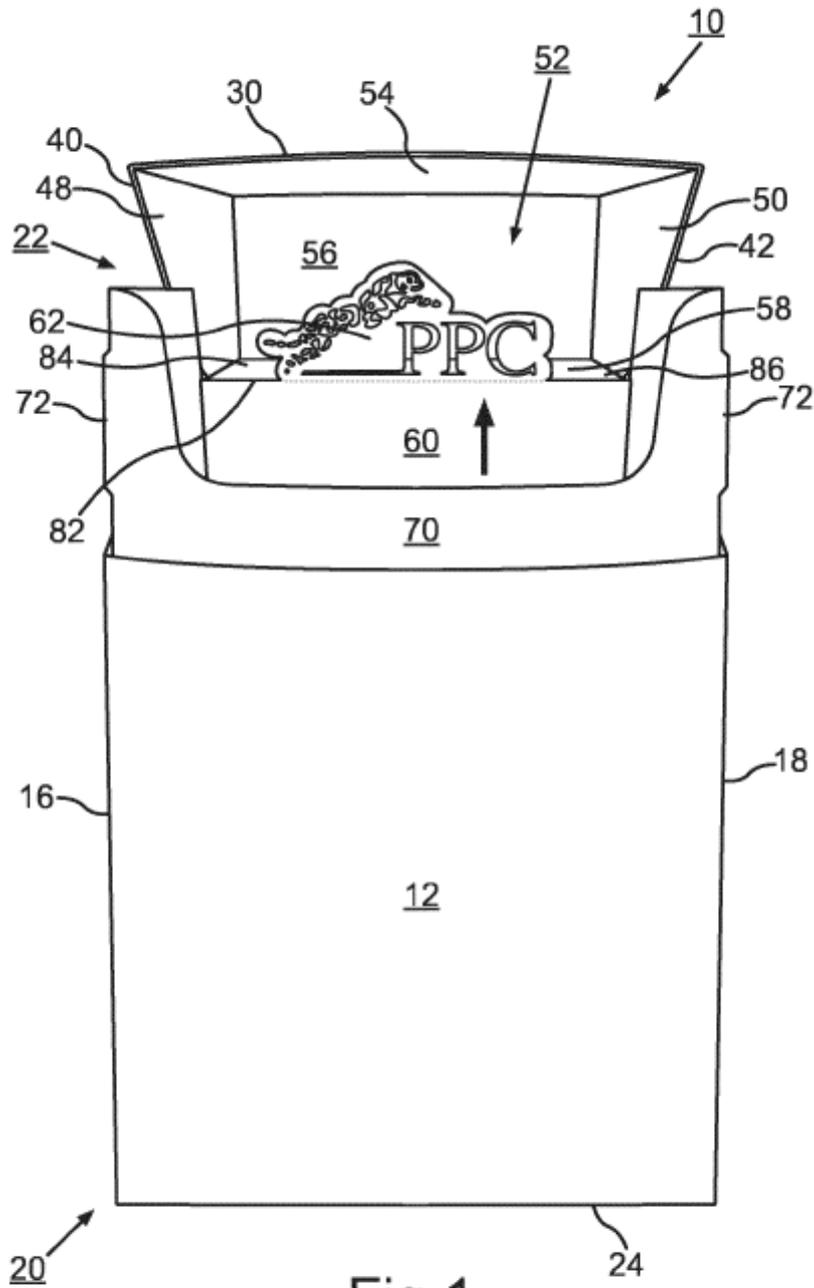


Fig. 1

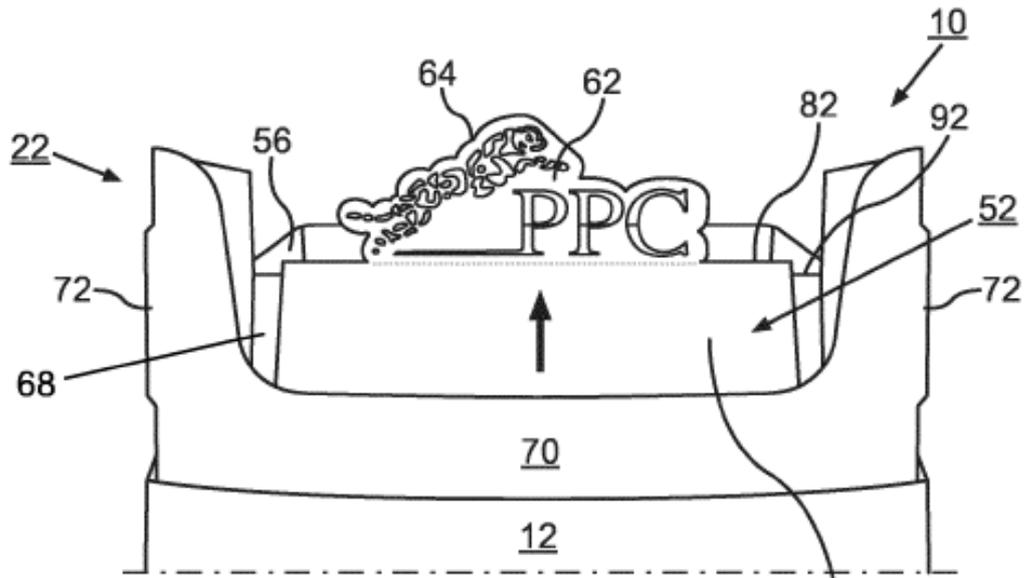


Fig.2

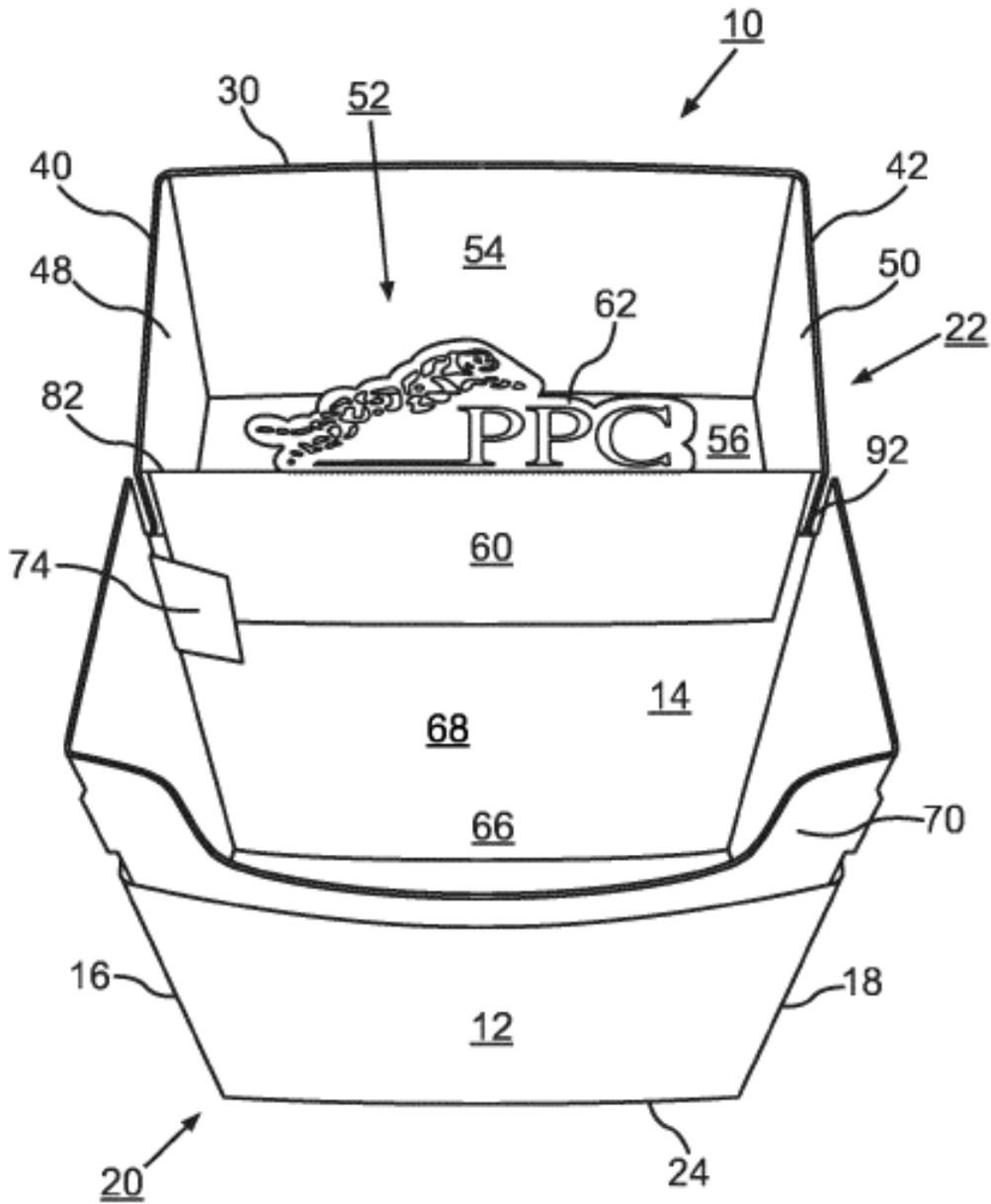


Fig.3

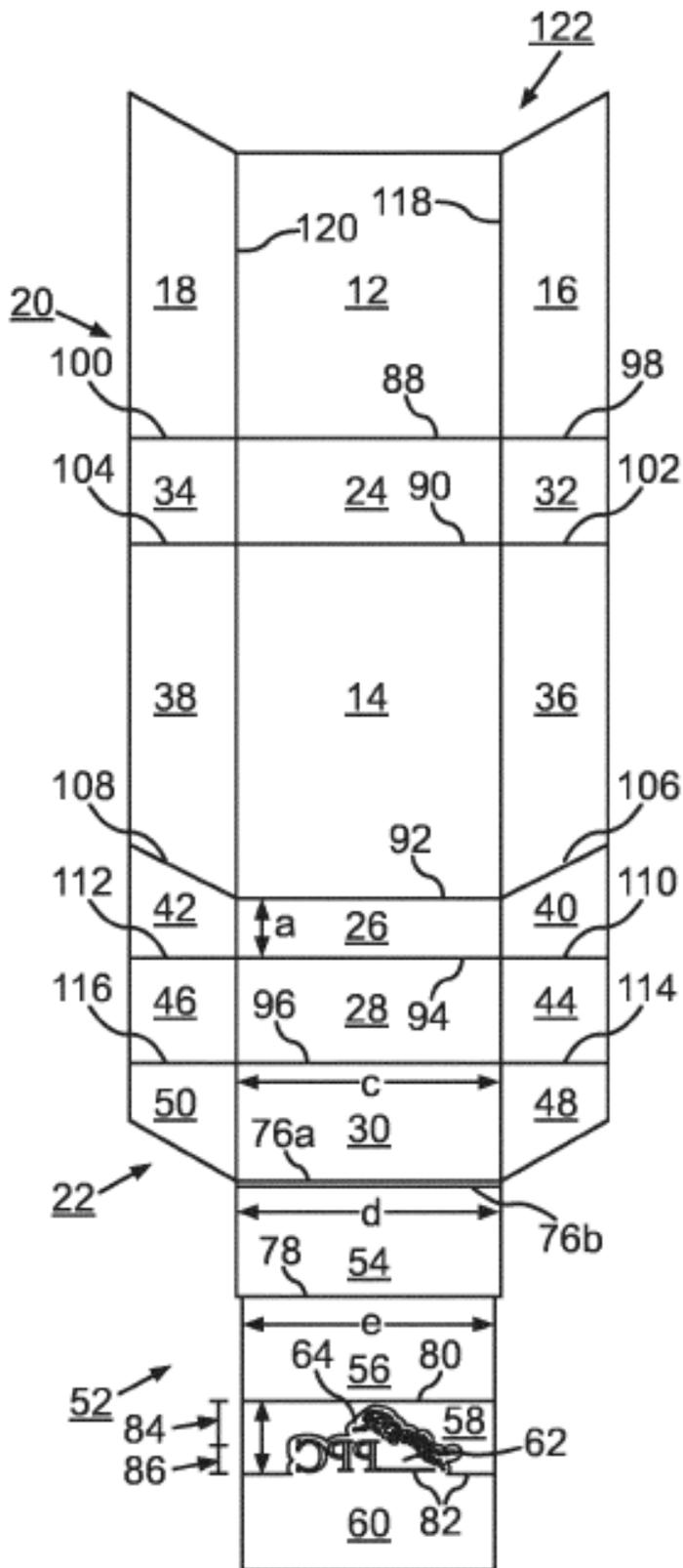


Fig.4