

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 734 150**

51 Int. Cl.:

**A41C 3/14** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **20.01.2010 E 10250088 (1)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **15.05.2019 EP 2245949**

54 Título: **Copa de sujetador para aumentar visualmente el tamaño de pecho y sujetador que incorpora la misma**

30 Prioridad:

**27.04.2009 US 172885 P**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**04.12.2019**

73 Titular/es:

**MAIDENFORM LLC (100.0%)  
485 Route 1 South, Building F  
Iselin, NJ 08830, US**

72 Inventor/es:

**CASTELLANO, STEVEN**

74 Agente/Representante:

**LEHMANN NOVO, María Isabel**

**ES 2 734 150 T3**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

**DESCRIPCIÓN**

Copa de sujetador para aumentar visualmente el tamaño de pecho y sujetador que incorpora la misma

5 Campo de la invención

La presente invención se refiere a una copa de sujetador y a un sujetador que utiliza la copa de sujetador, que aumenta visualmente el tamaño del pecho de una usuaria, más particularmente, a una copa de sujetador que aumenta visualmente el pecho de una usuaria en dos (2) tallas de copa.

10

Antecedentes de la invención

Las técnicas para aumentar el busto de una mujer han incluido, por ejemplo, la cirugía plástica en la que se insertan implantes blandos en el pecho para aumentar el tamaño de copa en una o varias tallas. Sin embargo, mientras que a muchas mujeres les gustaría tener un busto más grande, no todas las mujeres quieren pasar por una cirugía y el proceso de recuperación asociado, aún menos por las posibles complicaciones. Por tanto, existe la necesidad de una manera de aumentar el tamaño y la forma aparentes del pecho, sin que sean necesarios procedimientos quirúrgicos invasivos.

15

20

El documento JP 2008/075191 da a conocer un sujetador adecuado para albergar un relleno para levantar el busto y empujar el busto hacia el centro del pecho de la usuaria.

Sumario de la invención

25

La presente invención se define por las reivindicaciones. Según un primer aspecto de la invención, se proporciona una copa de sujetador que incluye: una parte de copa interna, que comprende una o varias capas de espuma internas; y una parte de copa externa, unida a la parte de copa interna, que comprende una o varias capas de espuma externas, formando la parte de copa interna y la parte de copa externa en conjunto la copa de sujetador. Las capas de espuma internas forman partes convexas primera y segunda con respecto a una superficie interna de la parte de copa interna. Las partes convexas primera y segunda forman, en una intersección entre las mismas, un canal en la superficie interna que se extiende desde una parte inferior de la copa hacia un ápice de la copa de sujetador, en la que la primera parte y la segunda parte se forman como una pieza integral de material de espuma durante el moldeo de la copa de sujetador.

30

35

Según un segundo aspecto de la invención, se proporciona un sujetador que incluye: (1) dos copas de sujetador, adyacentes entre sí en partes de borde internas de las mismas, incluyendo cada copa de sujetador: una parte de copa interna, que comprende una o varias capas de espuma internas; y una parte de copa externa unida a la parte de copa interna, que comprende una o varias capas de espuma externas, formando la parte de copa interna y la parte de copa externa en conjunto la copa de sujetador, formando las capas de espuma internas partes convexas primera y segunda con respecto a una superficie interna de la parte de copa interna, formando las partes convexas primera y segunda, en una intersección entre las mismas, un canal en la superficie interna que se extiende desde una parte inferior de la copa hacia un ápice de la copa de sujetador, en la que la primera parte y la segunda parte se forman como una pieza integral de material de espuma durante el moldeo de la copa de sujetador, y (b) al menos un ala de sujetador que se extiende desde partes de borde externas de las copas de sujetador.

40

45

Breve descripción de los dibujos

Las figuras son sólo con fines de ilustración y no están necesariamente dibujadas a escala. La invención en sí misma, sin embargo, puede entenderse de la mejor manera con referencia a la descripción detallada a continuación tomada junto con los dibujos adjuntos en los que:

50

la figura 1 es una vista en perspectiva de un sujetador que tiene copas de sujetador según la presente invención, sujeto alrededor del torso de una usuaria;

55

la figura 2 es una vista en planta de la superficie interior de la copa de sujetador derecha de la usuaria mostrada en la figura 1; y

la figura 3 es una vista en sección transversal de la copa de sujetador de las figuras 1 y 2, tomada a lo largo de la línea 3-3.

60

Descripción detallada de las formas de realización preferidas

A continuación se describirá la copa de sujetador según formas de realización preferidas haciendo referencia a las figuras. Estas figuras pretenden ser ilustrativas en lugar de limitativas y se incluyen de este modo para facilitar la explicación de características de ejemplo de las formas de realización de la invención. A menos que se indique de otro modo, las figuras no están a escala y no pretenden servir como planos técnicos.

65

Ahora, con referencia a los dibujos en los que números de referencia similares indican elementos similares, en las figuras 1-3 se muestra una primera forma de realización de un sujetador que tiene una copa de sujetador construida según los principios de la presente invención, y está designada en general como copa de sujetador 2. La figura 1 muestra el sujetador 1 sujeto alrededor del torso de una usuaria. Las copas de sujetador 2 del sujetador 1 incluyen una sección de copa externa 10 y una sección de copa interna 20, estando configurada la sección de copa interna 20 para entrar en contacto con los pechos de una usuaria. El sujetador 1 también se muestra incluyendo unos tirantes y alas para ayudar a sujetar el sujetador alrededor del torso de una usuaria. Para un experto en la técnica será evidente que varias configuraciones de sujetador, tales como sin tirantes, de enganche posterior y de enganche anterior, pueden incorporar las copas de sujetador 2 de la presente invención.

Como se muestra en la figura 2, la sección de copa de sujetador interna incluye dos partes 21 y 22, diseñadas para actuar conjuntamente entre sí de modo que la parte 21, que comprende una convexidad en la parte interna de la copa de sujetador, empuja el pecho de la usuaria hacia dentro, es decir, hacia el pecho opuesto, mientras que la parte 22, que comprende una segunda convexidad en la parte interna de la copa de sujetador, empuja el pecho hacia arriba, hacia el escote de la usuaria. Preferiblemente, la primera parte 21 se realiza más pequeña en la dirección de anchura de la copa de sujetador 2 que la segunda parte 22. Sin embargo, se apreciará que pueden modificarse las proporciones de la primera sección 21 y la segunda sección 22 dependiendo del tamaño y la forma del pecho de la usuaria. Por consiguiente, se contempla que en determinadas circunstancias de tamaño y forma, la segunda sección 22 podría tener el mismo tamaño o ser menor en la dirección de anchura que la primera sección 21.

La primera parte 21 y la segunda parte 22 se forman como una pieza integral de material de espuma durante el moldeo de la copa de sujetador 2. También se contempla que la primera parte 21 y la segunda parte 22 consiguen la combinación deseada de soporte y aumento para cualquier pecho de tamaño y forma particular.

En la forma de realización ilustrada de la sección de copa de sujetador interna mostrada en la figura 2, las formas convexas de las partes 21 y 22 actúan conjuntamente para formar, en su intersección, un canal 50 que se extiende en una dirección generalmente vertical en la copa de sujetador. La dirección del canal 50 está orientada para apuntar en la dirección del ápice de la sección de copa de sujetador externa.

La copa de sujetador 2 también incluye preferiblemente un reborde 30 que se extiende a lo largo de todo el borde inferior de la copa de sujetador 2 y está diseñado para apoyarse sobre el torso de la usuaria por debajo del pecho y proporcionar soporte al mismo. En determinadas formas de realización de la copa de sujetador de la presente invención, configuradas para mujeres con pechos más grandes, el reborde 30 incorporará un aro (no mostrado) para un soporte adicional del pecho. La copa de sujetador 2 también está conformada preferiblemente para incluir una plataforma 40 a la que se une una tira de sujetador opcional (como se muestra en la figura 1). Para un experto en la técnica resultará fácilmente evidente que la copa de sujetador no tendrá plataforma si el sujetador es sin tirantes.

Como se muestra en más detalle en la sección transversal de la figura 3, la copa de sujetador 2 está formada preferiblemente de varias capas de espuma o relleno de fibra unidas entre sí, conformándose y dimensionándose las capas, y en particular variándose su grosor a lo largo de la dirección vertical y horizontal mediante un proceso de moldeo, para proporcionar una elevación, y la apariencia de una talla de copa más grande, como se comentó anteriormente. En particular, se varía la forma de las capas de espuma de modo que la sección de copa de sujetador interna 20 esté conformada para ajustarse a un primer tamaño de pecho, mientras que la sección de copa de sujetador externa 10 está conformada para proporcionar la apariencia de un segundo tamaño más grande, preferiblemente al menos una (1) talla de copa más grande que la de la sección de copa de sujetador interna 20, y lo más preferiblemente dos (2) tallas de copa más grandes que la de la sección de copa de sujetador interna 20. Además, se varía la forma de la sección de sujetador interna 20 para proporcionar una elevación hacia arriba y hacia dentro (es decir, hacia el pecho opuesto) para que visualmente el busto parezca mayor.

La sección de copa de sujetador externa 10 incluye una capa de material textil 61 laminada en una capa externa de espuma 66. Se prefiere que el material textil y la espuma de la sección de copa de sujetador externa 10 se formen a partir de una pieza de material continua, por ejemplo, sin costuras, para proporcionar una apariencia externa general lisa a la copa de sujetador 2, lo que a su vez crea una línea limpia por debajo de la ropa de una usuaria.

La sección de copa de sujetador interna 20 también incluye una capa de material textil 60 laminada en una capa interna de espuma 68. También se prefiere que el material textil y la espuma de la sección de copa de sujetador interna 20 estén formados a partir de una pieza de material continua, formándose y conformándose las partes primera y segunda 21 y 22 durante un proceso de moldeo, es decir, para formar las convexidades comentadas anteriormente. Como se indicó anteriormente, sin embargo, la sección de copa de sujetador interna 20 puede formarse a partir de múltiples piezas de material para formar las partes primera y segunda 21 y 22.

La copa se forma utilizando un proceso de moldeo realizado en la copa de sujetador que incluye los forros externo e interno 60 y 61.

5 La copa de sujetador también incluye unas capas internas primera y segunda de material de espuma 62 y 64, preferiblemente relleno de fibra u otro material de espuma de poliéster, unidas a cada una de la sección de copa externa 10 y sección de copa interna 20, respectivamente. Las capas internas primera y segunda de material de espuma 62 y 64 forman en conjunto una pieza de inserción de espuma que se conforma y coloca entre las secciones de copa de sujetador externa e interna 10 y 20. Aunque en la actualidad se prefiere que la pieza de inserción de espuma esté construida de dos capas internas, un experto en la técnica reconocerá que la pieza de inserción de espuma podría fabricarse de una única pieza de espuma o de más de dos piezas de espuma.

10 Las capas de la copa de sujetador se moldean en una máquina de moldeo, de modo que la copa total del sujetador 2 sea más gruesa en el ápice (la parte externa, superior de la copa) para proporcionar la apariencia y proyección de un pecho más grande, es decir, con la talla de copa más grande de la sección de copa de sujetador externa 10.

15 En un proceso actualmente preferido, la copa de sujetador puede formarse a partir de una primera capa, por ejemplo, que comprende el forro 60 laminado en la capa de espuma 68, una segunda capa, que sería la capa más gruesa y comprendería la pieza de inserción de espuma, y una tercera capa, que comprende el forro 61 laminado en la capa de espuma 66. Preferiblemente al formar la copa, la primera capa y la segunda capa se conforman previamente en primer lugar a través de un proceso de moldeo inicial para obtener la forma deseada. A continuación las capas primera, segunda y tercera se pulverizan con una resina o adhesivo, u otro agente de unión. Finalmente todas las capas se juntan entre sí y se moldean para obtener la forma global deseada.

20 La combinación de las secciones de copa de sujetador externa e interna 10 y 20 de tamaño y forma diferentes y las formas de las partes primera y segunda 21 y 22 de la sección de copa de sujetador interna 20 que empujan el pecho de la usuaria hacia arriba y hacia dentro hacia el pecho opuesto, crean la percepción de una talla de copa más grande que la talla natural del pecho de la usuaria, preferiblemente al menos dos (2) tallas de copa más grandes, mientras que al mismo tiempo se aumenta el pecho obteniendo una forma redonda deseada.

30 Aunque la forma de realización preferida actualmente de la copa de sujetador 2 se muestra y describe con dos capas internas de material de espuma, la copa de sujetador de la presente invención puede formarse utilizando más de dos o menos de dos capas internas de material de espuma para conseguir la apariencia deseada de la proyección apropiada del pecho para cualquier talla de copa particular de la sección de copa de sujetador externa 10.

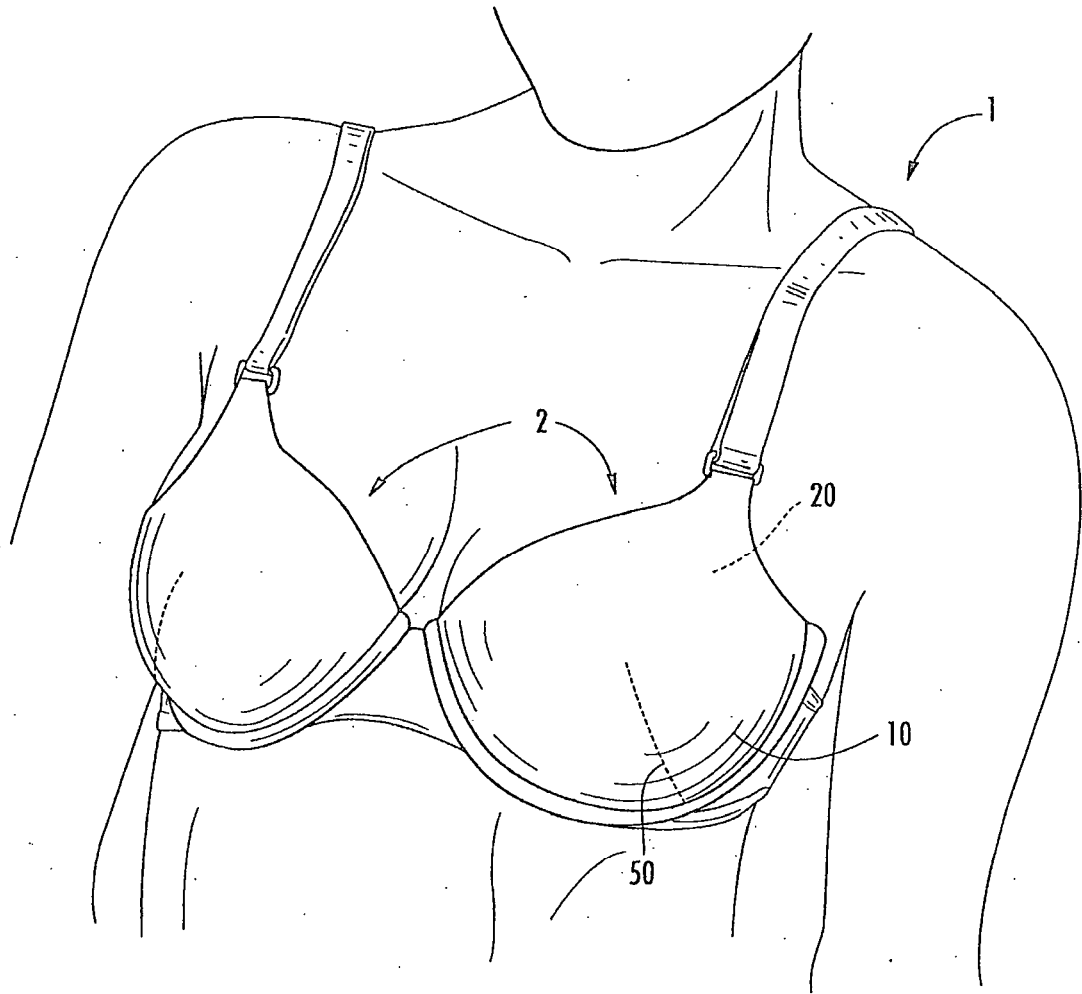
35 Las diversas capas de la sección de copa de sujetador externa 10, la sección de copa de sujetador interna 20 y las capas de espuma internas 62 y 64, preferiblemente se laminan entre sí utilizando una resina activada por calor, un adhesivo o cualquier otro agente de unión o procedimiento adecuado. Preferiblemente los forros 60 y 61 también se laminan en las capas de espuma 68 y 66, respectivamente. El material de espuma utilizado en la copa de sujetador es preferiblemente poliéster, aunque puede ser cualquier otra espuma adecuada para la fabricación de sujetadores, incluyendo, pero sin limitarse a relleno de fibra y espuma viscoelástica.

40 Cabe indicar que aunque el número de capas de material en cada una de las secciones de copa de sujetador interna y externa de la forma de realización preferida actualmente se ha descrito en el presente documento con respecto a un número particular de capas, el número real de capas en la copa de sujetador puede variar basándose en requisitos específicos de la copa de sujetador fabricada, tal como para un tamaño y forma de pecho particular. Por consiguiente, el número de capas de material mostradas en la forma de realización preferida actualmente de las figuras 1-3 es meramente ilustrativo y de ningún modo excluye otras combinaciones de capas que pueden emplearse por un experto en la técnica para conseguir las ventajas de la presente invención.

50 Aunque la presente invención se ha descrito en relación con formas de realización particulares de la misma, para los expertos en la técnica resultarán evidentes muchas otras variaciones y modificaciones. De este modo, para un experto en la técnica resultará fácilmente evidente basándose en la descripción detallada de la forma de realización preferida actualmente de la copa de sujetador explicada en el presente documento que también pueden implementarse diferentes características de soporte y aumento variando el número de capas, los materiales particulares elegidos para estas capas, la forma específica de las partes primera y segunda, etc., estando limitada la presente invención sólo por las reivindicaciones adjuntas.

**REIVINDICACIONES**

1. Una copa de sujetador (2), que comprende:
- 5 una parte de copa interna (20), que comprende una o varias capas de espuma internas (68); y
- una parte de copa externa (10) unida a la parte de copa interna, que comprende una o varias capas de espuma externas (66), formando la parte de copa interna y la parte de copa externa en conjunto la copa de sujetador,
- 10 formando las capas de espuma internas partes convexas primera y segunda (21, 22) con respecto a una superficie interna de la parte de copa interna, caracterizada por que las partes convexas primera y segunda forman, en una intersección entre las mismas, un canal (50) en la superficie interna que se extiende desde una parte inferior de la copa hacia un ápice de la copa de sujetador, en la que la primera parte (21) y la segunda parte (22) se forman como una pieza integral de material de espuma durante el moldeo de la copa de sujetador (2).
- 15
2. La copa de sujetador según la reivindicación 1, en la que las partes convexas primera y segunda y el canal están configurados para soportar el pecho de una usuaria de una primera talla de copa, y para levantar y empujar el pecho hacia dentro hacia el pecho opuesto de la usuaria.
- 20
3. La copa de sujetador según la reivindicación 2, en la que las capas de espuma externas están dimensionadas y dispuestas para formar una parte sobresaliente en el ápice de la copa de sujetador.
4. La copa de sujetador según la reivindicación 1, comprendiendo además la parte de copa interna un forro de material textil (60) unido de manera fija a la superficie interna de la parte de copa interna.
- 25
5. La copa de sujetador según la reivindicación 4, en la que el forro de material textil se lamina en la superficie interna de la parte de copa interna.
6. La copa de sujetador según la reivindicación 2, en la que la copa de sujetador y las capas de espuma se combinan para proporcionar una apariencia externa general de un pecho de una segunda talla de copa al menos una talla más grande que la de la primera talla de copa.
- 30
7. La copa de sujetador según la reivindicación 1, en la que al menos una de las una o varias capas de espuma internas es un material de espuma de relleno de fibra.
- 35
8. La copa de sujetador según la reivindicación 1, en la que las capas de la copa de sujetador se moldean en una máquina de moldeo, de modo que la copa de sujetador global es más gruesa en el ápice para proporcionar la apariencia y proyección de un pecho más grande.
- 40
9. Un sujetador que comprende:
- (a) dos copas de sujetador según la reivindicación 1, adyacentes entre sí en partes de borde internas de las mismas, y
- 45 (b) al menos un ala de sujetador que se extiende desde partes de borde externas de las copas de sujetador.
10. El sujetador según la reivindicación 9, en el que las partes convexas primera y segunda y el canal están configurados para soportar el pecho de una usuaria de una primera talla de copa, y para levantar y empujar el pecho hacia dentro hacia el pecho opuesto de la usuaria.
- 50
11. El sujetador según la reivindicación 10, en el que las capas de espuma externas forman una parte sobresaliente en el ápice de la copa de sujetador.
12. El sujetador según la reivindicación 9, comprendiendo además la parte de copa interna un forro de material textil (60) unido de manera fija a la superficie interna de la parte de copa interna que entra en contacto con los pechos de la usuaria.
- 55
13. El sujetador según la reivindicación 12, en el que el forro de material textil se lamina en la superficie interna de la parte de copa interna.
- 60
14. El sujetador según la reivindicación 10, en el que la copa de sujetador y las capas de espuma se combinan para proporcionar una apariencia externa general de un pecho de una segunda talla de copa al menos una talla más grande que la de la primera talla de copa.
- 65
15. El sujetador según la reivindicación 9, en el que al menos una de las una o varias capas de espuma internas es un material de espuma de relleno de fibra.



**FIG. 1**

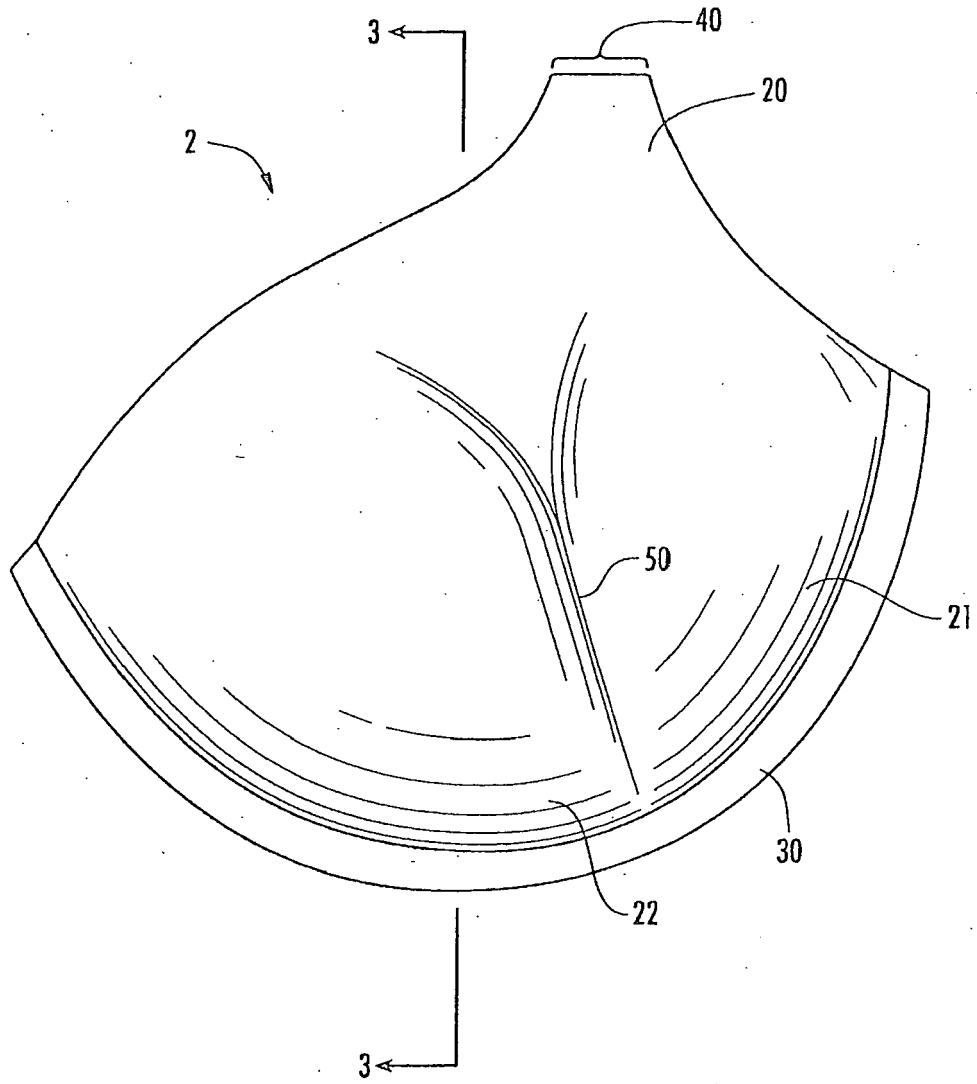


FIG. 2

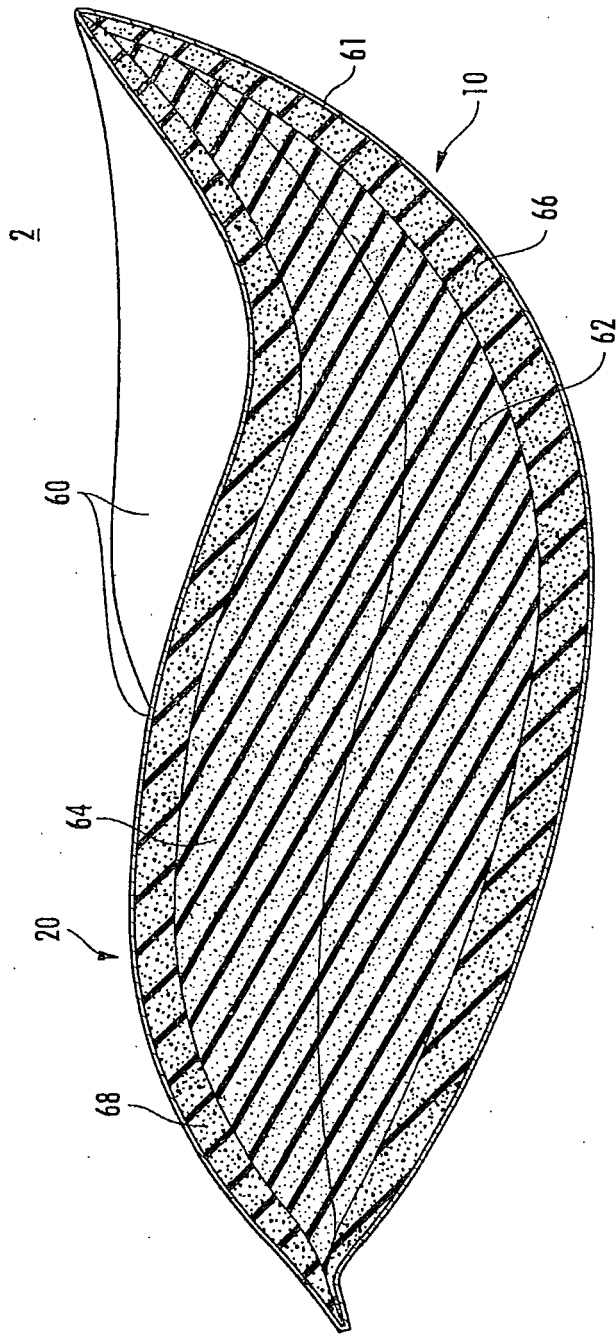


FIG. 3