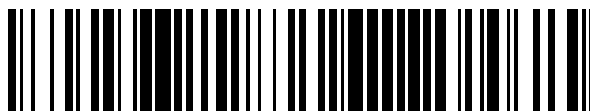


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 735 327**

51 Int. Cl.:

A24F 23/02 (2006.01)

B65D 33/18 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **07.11.2014** **E 14192182 (5)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **17.04.2019** **EP 3017710**

54 Título: **Petaca con lengüeta adhesiva integrada**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la
traducción de la patente:
18.12.2019

73 Titular/es:

**REEMTSMA CIGARETTENFABRIKEN GMBH
(100.0%)
Max-Born-Strasse 4
22761 Hamburg, DE**

72 Inventor/es:

BÜHR, CARMEN

74 Agente/Representante:

ARIAS SANZ, Juan

ES 2 735 327 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Petaca con lengüeta adhesiva integrada

5 La presente invención se refiere a una petaca para tabaco que comprende una lengüeta adhesiva integrada para sellar de manera liberable el primer bolsillo, así como a un método para producir la misma.

10 Los consumibles como, por ejemplo, el tabaco se venden a menudo en forma de un envase de petaca. Las petacas para tabaco, así como los métodos para fabricar las mismas, son bien conocidas en la técnica. En los documentos NL 1 001 119 C2 y EP 1 215 973 A1 se desvelan realizaciones a modo de ejemplo de petacas para tabaco.

15 Un ejemplo típico de una petaca para tabaco clásica comprende un primer bolsillo y una solapa que permite el cierre del primer bolsillo de la petaca doblando la solapa sobre el bolsillo. Dichas petacas se llenan de tabaco, se sellan y se envuelven para la venta. Con el fin de evitar que se derrame el contenido de la petaca, así como que se pierda humedad y aroma, las petacas de la técnica anterior comprenden unos medios para cerrar o sellar de manera liberable el bolsillo de la petaca.

20 En la técnica anterior, se desvelan petacas en las que se usa una lengüeta adhesiva para sellar de manera liberable el bolsillo de la petaca. Normalmente, las lengüetas adhesivas liberables se aplican a continuación a la solapa de la petaca y presentan un adhesivo liberable en una superficie interior de la lengüeta adhesiva con el fin de permitir el sellado liberable de la solapa contra el resto de la petaca.

25 Por ejemplo, el documento GB 2 191 938 A desvela una petaca para tabaco que comprende un bolsillo en el que la pared de la petaca comprende un laminado de lámina flexible compuesto por al menos dos capas y una lengüeta adhesiva integral para el sellado liberable de la petaca.

30 Los envases de petaca propuestos en la técnica anterior usan lengüetas adhesivas liberables que están fabricadas de un material adicional que se aplica posteriormente a la solapa después de la formación de la petaca. Sin embargo, el uso de material adicional es muy costoso, el material aplicado posteriormente puede perderse durante el uso de la petaca y las etapas de aplicación adicionales conducen a procesos de fabricación más complicados con mayores tasas de fallos.

35 Un objeto de la presente invención es proporcionar una petaca que comprende una lengüeta adhesiva liberable que requiere menos material, no se pierde y no complica los procesos de fabricación.

40 La presente invención proporciona una petaca para tabaco que comprende un primer bolsillo y una lengüeta adhesiva integrada para sellar de manera liberable el primer bolsillo, estando al menos una pared de la petaca formada al menos parcialmente por un laminado de lámina flexible compuesto por al menos una primera capa y una segunda capa, caracterizada por que la lengüeta adhesiva integrada constituye una parte integral del laminado de lámina flexible, en la que la lengüeta adhesiva integrada comprende:

- un cuerpo formado por una parte de la primera capa del laminado de lámina flexible;
- un adhesivo liberable aplicado a al menos parte de una superficie interior del cuerpo que se orienta hacia una parte de la segunda capa del laminado de lámina flexible correspondiente a la parte de la primera capa que forma el cuerpo y/o a al menos parte de una superficie exterior de la segunda capa del laminado de lámina flexible correspondiente a la parte de la primera capa que forma el cuerpo; y

50 en la que la lengüeta adhesiva integrada puede desprenderse al menos parcialmente de la segunda capa del laminado de lámina flexible con el fin de permitir el sellado de la lengüeta adhesiva integrada contra el resto de la petaca.

55 En la petaca de la presente invención, la lengüeta adhesiva integrada se forma en una parte de una de las paredes de la petaca que está formada por un laminado de lámina flexible, por ejemplo, la lengüeta adhesiva integrada está integrada en un laminado de lámina flexible que se usa para formar una solapa, una pared delantera y/o una pared trasera de la petaca. El cuerpo de la lengüeta adhesiva integrada está formado por una de las capas del laminado de lámina flexible. El cuerpo comprende una superficie interior que se orienta hacia una parte de la segunda capa del laminado de lámina flexible correspondiente a la parte de la primera capa que forma el cuerpo y una superficie exterior opuesta a la superficie interior. La lengüeta adhesiva integrada comprende un adhesivo liberable aplicado a al menos parte de la superficie interior del cuerpo de la lengüeta adhesiva integrada y/o a la superficie exterior de la segunda capa del laminado de lámina flexible correspondiente al cuerpo de la lengüeta adhesiva integrada. La lengüeta adhesiva integrada puede desprenderse al menos parcialmente de la segunda capa del laminado de lámina flexible, de tal manera que la petaca puede sellarse desprendiendo la lengüeta adhesiva integrada de la segunda capa y sellando la lengüeta adhesiva integrada contra una parte del resto de la petaca. El adhesivo liberable en la superficie interior de la lengüeta adhesiva integrada y/o en la superficie exterior de la segunda capa del laminado de lámina flexible correspondiente al cuerpo de la lengüeta adhesiva integrada garantiza que el sello formado pueda liberarse y pueda formarse varias veces en la misma o en diferentes partes del resto de la petaca.

De este modo, la lengüeta adhesiva integrada se integra en la petaca sin la necesidad de material adicional y sin la necesidad de etapas de aplicación adicionales. Puesto que la lengüeta adhesiva integrada se forma en el material preexistente de la petaca, la lengüeta adhesiva integrada no sobresale de la superficie de la petaca y la lengüeta adhesiva integrada puede colocarse libremente dentro de la petaca. No es necesario que la lengüeta adhesiva integrada se localice en una posición que permita la colocación exitosa de material adicional o que sea de fácil acceso para la aplicación posterior. El proceso de fabricación de la petaca de la invención es menos propenso a fallar en comparación con el proceso de fabricación de las petacas de la técnica anterior que comprenden una lengüeta adhesiva separada debido a que se evitan etapas de aplicación adicionales para disponer el material adicional para la lengüeta adhesiva separada. Además, como la lengüeta adhesiva de la presente invención está físicamente integrada en una de las paredes de la petaca, la lengüeta adhesiva integrada no puede perderse durante el uso de la petaca. En la petaca de la presente invención, la lengüeta adhesiva integrada puede colocarse libremente y, por lo tanto, puede localizarse en una posición que sea menos propensa a la contaminación con el contenido de la petaca como, por ejemplo, los residuos de tabaco.

La lengüeta adhesiva de la petaca de la presente invención está integrada en la petaca, es decir, está formada por un material que ya se requiere para formar al menos una parte de una de las paredes de la petaca. La lengüeta adhesiva integrada constituye una parte integral del laminado de lámina flexible usado para formar la petaca. Por lo tanto, el cuerpo de la lengüeta adhesiva integrada forma una única pieza con el resto del laminado de lámina flexible de la petaca. Esto significa que la lengüeta adhesiva integrada sigue conectada continuamente con la parte restante de la primera capa del laminado de lámina flexible de la petaca mediante una conexión física restante. Por lo tanto, la lengüeta adhesiva integrada no puede desprenderse intencional o involuntariamente sin destruir dicha conexión física restante. Preferentemente, la lengüeta adhesiva integrada comprende un cuerpo que permanece conectado físicamente al laminado de lámina flexible restante de la petaca, de tal manera que el cuerpo puede desprenderse parcialmente de la segunda capa y puede abisagrarse a lo largo de dicha conexión física. Por lo tanto, el adhesivo liberable presente en la superficie interior del cuerpo y/o en la superficie exterior de la segunda capa del laminado de lámina flexible correspondiente al cuerpo de la lengüeta adhesiva integrada puede estar expuesto o cubierto dependiendo de si el cuerpo está en contacto con la segunda capa del laminado de lámina flexible correspondiente a la parte de la primera capa que forma el cuerpo o se abisagra con respecto a la misma.

La petaca de la invención comprende al menos una pared que está formada al menos en parte por un laminado de lámina flexible. Existen varios tipos de petacas para tabaco conocidas en la técnica. Se conocen petacas donde el primer bolsillo está formado solo por una pared delantera y una pared trasera, como, por ejemplo, en una petaca enrollada. Como alternativa, el primer bolsillo puede estar formado por una pared delantera, una pared trasera y una pared inferior, así como, opcionalmente, por una o más paredes laterales, como, por ejemplo, en una petaca rígida, una petaca de fondo rígido o una petaca vertical. Opcionalmente, la petaca puede comprender una solapa que puede considerarse como parte de la pared delantera, trasera o lateral o que puede proporcionarse como una pared separada de la petaca. La presente invención no se limita a un cierto tipo de petaca y, en principio, funciona con todas las arquitecturas de petaca conocidas siempre que al menos una parte de una pared de dicha petaca esté formada por un laminado de lámina flexible en el que la lengüeta adhesiva está integrada.

Independientemente del tipo de petaca, la petaca de la invención puede fabricarse de una única pieza de material de lámina flexible (también denominada pieza en bruto), por ejemplo, de laminado de lámina flexible, o de más de una pieza de material de lámina flexible.

La petaca de la invención puede estar formada por una pared delantera y una pared trasera y, opcionalmente, una solapa. La petaca de la invención puede comprender además una pared inferior y, opcionalmente, una o más paredes laterales para formar el primer bolsillo de la petaca. Preferentemente, la petaca de la invención comprende una pared delantera y una pared trasera opuestas entre sí y, opcionalmente, una pared inferior, una o más paredes laterales y/o una solapa, estando al menos una parte de una de entre la pared delantera, la pared trasera, la pared inferior, la pared lateral y la solapa formada por el laminado de lámina flexible.

La petaca de la invención puede comprender una solapa, un primer bolsillo definido por unas paredes delantera y trasera opuestas y una lengüeta adhesiva integrada para sellar de manera liberable el primer bolsillo opuesto, estando al menos parte de una de entre la solapa, la pared delantera y la pared trasera formada por un laminado de lámina flexible compuesto por al menos una primera capa y una segunda capa, caracterizada porque la lengüeta adhesiva integrada constituye una parte integral del laminado de lámina flexible, en la que la lengüeta adhesiva integrada comprende:

- un cuerpo formado por una parte de la primera capa del laminado de lámina flexible;
- un adhesivo liberable aplicado a al menos parte de una superficie interior del cuerpo que se orienta hacia una parte de la segunda capa del laminado de lámina flexible correspondiente a la parte de la primera capa que forma el cuerpo y/o a al menos parte de una superficie exterior de la segunda capa del laminado de lámina flexible correspondiente al cuerpo de la lengüeta adhesiva integrada; y

en la que la lengüeta adhesiva integrada puede desprenderse al menos parcialmente de la segunda capa del laminado de lámina flexible con el fin de permitir el sellado de la lengüeta adhesiva integrada contra el resto de la

petaca.

La petaca de la invención comprende, preferentemente, una solapa y un primer bolsillo formado por una pared delantera y una pared trasera que se oponen entre sí. Normalmente, los bordes laterales de las paredes delantera y trasera se sellan juntos, dejando una región de boca a través de la que puede accederse al interior del primer bolsillo de la petaca. La solapa está dispuesta en la región de boca y permite cerrar el primer bolsillo de la petaca doblando la solapa sobre el bolsillo en o cerca de la boca. Normalmente, la solapa tiene una longitud suficiente para cubrir la boca del primer bolsillo. Preferentemente, la solapa tiene una longitud que supera la longitud del primer bolsillo, de manera que la solapa puede envolverse de manera eficiente alrededor del primer bolsillo con el fin de cerrar la petaca.

La petaca puede comprender además un sello reutilizable proporcionado en la boca del primer bolsillo que hace posible que el cliente vuelva a sellar el primer bolsillo después de acceder al contenido del primer bolsillo, evitando de este modo además la pérdida de contenido por el derrame del bolsillo. Además, el sello reutilizable también reduce la entrada de aire en el primer bolsillo y la pérdida de humedad del contenido del primer bolsillo, lo que garantiza que el contenido permanezca húmedo y no se seque. Por lo tanto, el tabaco dentro del primer bolsillo se mantiene fresco (por la preservación del aroma y la humedad) durante un período prolongado de tiempo después del primer uso. Dicho sello reutilizable puede formarse, por ejemplo, usando un adhesivo sensible a la presión, un sello basado en cremallera o similares.

La solapa y la pared trasera de la petaca de la invención pueden formarse a partir de una única pieza de material de lámina flexible, por ejemplo, de un laminado de lámina flexible. A continuación, la pared delantera de la petaca puede construirse a partir de una segunda pieza de material de lámina flexible, por ejemplo, de un laminado de lámina flexible. En tal caso, el primer bolsillo de la petaca puede formarse pegando con adhesivo una segunda pieza más pequeña de material de lámina flexible, por ejemplo, de laminado de lámina flexible, a lo largo de tres de sus bordes a la primera lámina. Al menos una de las dos piezas de material de lámina flexible está fabricada de un laminado de lámina flexible compuesto de al menos una primera capa y una segunda capa.

Sin embargo, como alternativa, la petaca de la presente invención se forma a partir de una única pieza de laminado de lámina flexible doblando la parte de pared delantera sobre la parte de pared trasera y pegando con adhesivo los bordes laterales superpuestos de las paredes delantera y trasera para formar el primer bolsillo de la petaca. La porción de la pieza única de laminado de lámina flexible que se extiende más allá de la boca del primer bolsillo forma la solapa que, a continuación, puede usarse para doblar sobre el primer bolsillo.

Preferentemente, la solapa y las paredes delantera y trasera de la petaca están formadas por un laminado de lámina flexible e incluso, más preferentemente, la solapa y las paredes delantera y trasera de la petaca están formadas por una única pieza de laminado de lámina flexible. Si la solapa, la pared delantera y la pared trasera de la petaca de la invención están fabricadas de una única pieza de laminado de lámina flexible, por ejemplo, en forma de una pieza en bruto, es posible colocar fácilmente la lengüeta adhesiva integrada de la invención en cualquier posición deseada y proporcionar una pieza en bruto preparada previamente que ya comprende la lengüeta adhesiva integrada. Puesto que la lengüeta adhesiva integrada no sobresale de la superficie del laminado de lámina flexible, dicha pieza en bruto preparada previamente puede ser idéntica en tamaño y dimensión en comparación con una pieza en bruto clásica sin una lengüeta adhesiva integrada de la invención y, por lo tanto, dicha pieza en bruto preparada previamente puede procesarse adicionalmente en la petaca de la invención usando medios y procesos de fabricación convencionales. El doblado, así como las etapas de soldadura y la posición de soldadura, pueden permanecer inalterados en comparación con la fabricación clásica de petacas sin la lengüeta adhesiva integrada de la invención. Por lo tanto, no se necesita una adaptación adicional del procesamiento posterior en contraste con las petacas convencionales, excepto que pueda omitirse la aplicación posterior de una lengüeta adhesiva.

Como alternativa, la pared delantera y la pared trasera de la petaca de la invención pueden formarse de piezas separadas de material de lámina flexible, con la condición de que al menos una de las mismas esté formada, al menos en parte, por un laminado de lámina flexible. Es posible que solo una, ya sea la pared trasera o la pared delantera, esté formada por un laminado de lámina flexible, estando la otra formada por un material de lámina flexible diferente que no sea un laminado de lámina flexible. Esto permite ahorrar material y costes, así como aligerar el peso, debido a que se reduce la cantidad de laminado de lámina flexible necesaria.

Para la petaca de la presente invención es suficiente si solo una pared de la petaca como, por ejemplo, una de entre la solapa, la pared delantera y la pared trasera de la petaca, o una parte de las mismas, está formada por un laminado de lámina flexible. Las partes restantes de la petaca pueden estar formadas por un material de lámina flexible menos complejo y menos costoso. Por lo tanto, no es necesario que la totalidad de una pared consista en un laminado de lámina flexible. Para estar formado por un laminado de lámina flexible en el sentido de la presente invención, es suficiente si al menos esa parte de una pared de la petaca de la invención consiste en un laminado de lámina flexible en el que está integrada la lengüeta adhesiva. En otras palabras, la composición de una pared dada de la petaca puede ser discontinua ya que una parte de dicha pared consiste en un laminado de lámina flexible, mientras que el resto de dicha pared consiste en otro material de lámina flexible, siempre que la lengüeta adhesiva integrada se proporcione en el área de dicha pared que consiste en un laminado de lámina flexible.

La petaca de la invención comprende una lengüeta adhesiva integrada formada dentro del laminado de lámina flexible, comprendiendo la lengüeta adhesiva integrada al menos un cuerpo formado por una parte de la primera capa del laminado de lámina flexible y un adhesivo liberable aplicado a al menos parte de una superficie interior del cuerpo que se orienta hacia una parte de la segunda capa del laminado de lámina flexible correspondiente a la parte de la primera capa que forma el cuerpo y/o a al menos parte de una superficie exterior de la segunda capa del laminado de lámina flexible correspondiente al cuerpo de la lengüeta adhesiva integrada. La lengüeta adhesiva integrada puede desprenderse al menos parcialmente de la segunda capa del laminado de lámina flexible con el fin de permitir el sellado de la lengüeta adhesiva integrada contra el resto de la petaca. El adhesivo liberable puede estar presente en toda la superficie interior del cuerpo y/o en toda la superficie exterior de la segunda capa del laminado de lámina flexible correspondiente al cuerpo de la lengüeta adhesiva integrada. La ventaja de dicha realización es que toda la superficie está disponible para establecer un sello entre la lengüeta adhesiva integrada y el resto de la petaca y que el tamaño de la lengüeta puede mantenerse al mínimo. Como alternativa, la superficie interior del cuerpo de la lengüeta adhesiva integrada comprende una parte que está desprovista de adhesivo liberable con el fin de permitir un desprendimiento eficiente de la lengüeta adhesiva integrada. Preferentemente, una parte de borde de la superficie interior del cuerpo está desprovista de adhesivo. Por lo tanto, el cliente puede desprender fácilmente la lengüeta adhesiva integrada de cualquier superficie simplemente agarrando la lengüeta por la parte de borde que está desprovista de adhesivo y retirando la lengüeta de dicha superficie. En la técnica anterior se conocen adhesivos liberables adecuados. Entre otros, puede usarse un adhesivo sensible a la presión (PSA) como adhesivo liberable. Un PSA sellará o adherirá dos superficies, pero permite su separación y posterior adherencia.

Los contornos del cuerpo de la lengüeta adhesiva integrada no se limitan a ninguna forma específica siempre que se garantice que el cuerpo puede desprenderse al menos parcialmente y es adecuado para sellarse de manera eficaz contra una superficie exterior del resto de la petaca. Los contornos del cuerpo se definen, preferentemente, por un corte que se extiende a través de la primera capa pero no a través de la segunda capa del laminado de lámina flexible. Dichos cortes pueden introducirse fácilmente mediante una tecnología bien conocida en la técnica. Los cortes pueden realizarse por medios de corte físicos o técnicas como, por ejemplo, un corte basado en cuchilla o cúter, un corte basado en chorro de líquido o de arena o un corte basado en láser. La definición de los contornos del cuerpo de la lengüeta adhesiva integrada en forma de corte puede realizarse fácilmente, pudiendo la profundidad del corte, así como cualquier otra dimensión del corte, controlarse de manera muy precisa. La colocación del cuerpo en forma de corte también es sencilla y no limitada.

Con el fin de proteger la petaca de la invención contra los daños debidos, por ejemplo, a grandes fuerzas aplicadas de manera inesperada a la primera abertura, los extremos del corte usado para definir los contornos del cuerpo de la lengüeta adhesiva integrada pueden formarse para evitar un mayor desgarro a través de una capa del laminado de lámina flexible. Preferentemente, los extremos están diseñados en forma de un gancho o una hendidura ramificada. De este modo, se reduce el riesgo de arrancar de manera no deseada la lengüeta adhesiva integrada y se prolonga la vida útil de la petaca.

Con el fin de evitar etapas posteriores a la fabricación adicionales, es ventajoso si en el área donde se forma la lengüeta adhesiva integrada, la primera capa y la segunda capa del laminado de lámina flexible no se laminan permanentemente juntas. Al hacerlo así, se garantiza que la lengüeta adhesiva integrada esté lista para recubrirse con adhesivo tras la definición de los contornos del cuerpo mediante un corte. Preferentemente, el laminado de lámina flexible ya comprende un adhesivo liberable entre la primera capa y la segunda capa en el área donde va a formarse la lengüeta adhesiva integrada.

Como ya se ha indicado anteriormente, la lengüeta adhesiva integrada no está limitada en localización ni posición dentro de la petaca de la invención. Preferentemente, la lengüeta adhesiva integrada está dispuesta en la petaca de tal manera que el primer bolsillo puede cerrarse sellando la lengüeta adhesiva integrada contra una superficie de la petaca. Preferentemente, la lengüeta adhesiva integrada se sella contra una superficie de la petaca poniendo la superficie interior del cuerpo de la lengüeta adhesiva integrada que comprende el adhesivo liberable en contacto con una superficie exterior o interior del resto de la petaca.

La lengüeta adhesiva integrada puede estar dispuesta en un lado interior de la solapa de la petaca, de tal manera que la solapa puede sellarse fácilmente contra una superficie exterior del resto de la petaca cuando la petaca se cierra doblando la solapa. Si la lengüeta adhesiva integrada está dispuesta de esta manera, la petaca siempre permite el cierre correcto mediante la solapa, independientemente de la cantidad de contenido presente en el primer bolsillo de la petaca.

Como alternativa, la lengüeta adhesiva integrada puede localizarse en el exterior de la petaca de la invención, de tal manera que puede accederse a la lengüeta adhesiva integrada desde el exterior cuando la petaca va a cerrarse mediante la solapa.

La petaca de la invención está formada por un material de lámina flexible, a condición de que al menos una parte de una de las paredes de la petaca, por ejemplo, una de entre la solapa, la pared delantera y la pared trasera de la petaca, esté fabricada de un laminado de lámina flexible que representa una forma específica de un material de

lámina flexible.

El material de lámina flexible comprende o consiste en:

- 5 - un polímero, preferentemente un polímero plástico como, por ejemplo, poliolefina, polietileno, poliéster o poliéster metilado;
- un metal, una aleación de metal, una hoja metálica y/o un laminado metalizado;
- un papel;
- o una combinación de los mismos.

10 El material de lámina flexible puede comprender o consistir en un polímero que tiene propiedades termoplásticas, tal como una poliolefina, por ejemplo, polietileno o similar. El material de lámina flexible puede estar presente como una única capa o en forma de un material que comprende más de una capa, por ejemplo, en forma de un laminado. Por lo tanto, el laminado de lámina flexible de la petaca de la presente invención representa una realización específica

15 de un material de lámina flexible.

El laminado de lámina flexible comprende al menos una primera capa y una segunda capa. Puede entenderse que una capa significa una cantidad de un material de lámina flexible que puede procesarse para separarse de otra capa. Una capa puede estar formada por múltiples subcapas. Cada capa está fabricada de un material de lámina flexible como se ha mencionado anteriormente, pudiendo la primera capa y la segunda capa estar fabricadas del mismo o diferentes materiales de lámina flexible.

20 La presente invención no se limita a una arquitectura o composición específica de capas y subcapas del laminado de lámina flexible, siempre que el laminado de lámina flexible comprenda al menos una primera capa y una segunda capa.

25 Cada una de las capas primera y segunda del laminado de lámina flexible puede formarse independientemente de una única capa o de múltiples subcapas. Por ejemplo, la primera capa puede formarse de una única capa, por ejemplo, de una única capa de polietileno (PE), mientras que la segunda capa está formada por dos subcapas, por ejemplo, una subcapa de poliéster metilado (MPET) y una subcapa de PE. En otro ejemplo, la primera capa está compuesta por dos subcapas y la segunda capa del laminado de lámina flexible está compuesta por tres capas.

30 No es necesario que un laminado de lámina flexible dado sea constante en su arquitectura en todo el área del laminado de lámina flexible. La composición del laminado de lámina flexible puede ser diferente en diferentes áreas del laminado, por ejemplo, la primera capa puede estar formada por dos subcapas en un área del laminado, mientras que en otra área del laminado de lámina flexible, la primera capa está formada por tres subcapas.

35 Las capas primera y segunda se laminan juntas. Preferentemente, las capas primera y segunda del laminado de lámina flexible se laminan directamente juntas, esencialmente sobre toda la superficie de contacto entre las dos capas, a condición de que las capas primera y segunda no estén permanentemente laminadas juntas en el área donde está formada o va a formarse la lengüeta adhesiva integrada. La laminación de las capas primera y segunda puede realizarse mediante cualquier método de laminación conocido que sea compatible con los materiales de lámina flexible utilizados para las capas. Las capas primera y segunda del laminado de lámina flexible pueden laminarse juntas mediante el uso de un adhesivo o mediante laminación térmica y/o mediada por presión.

40 En la petaca de la invención, el cuerpo de la lengüeta adhesiva integrada, la primera capa y/o la segunda capa del laminado de lámina flexible pueden ser transparentes. Si el cuerpo de la lengüeta adhesiva integrada y/o la primera capa del laminado de lámina flexible son transparentes, el diseño de la petaca no se verá afectado independientemente de si la lengüeta adhesiva integrada está desprendida o no. Esto abre muchas opciones de diseño para la petaca de la invención. Una, ambas o todas las capas del laminado de lámina flexible que forman la lengüeta adhesiva integrada pueden ser transparentes o impresas.

45 La petaca de la invención también puede comprender más de una lengüeta adhesiva integrada formada dentro de un laminado de lámina flexible. Si la petaca de la invención comprende más de una lengüeta adhesiva integrada, la pluralidad de lengüetas adhesivas integradas se disponen, preferentemente, en la petaca de tal manera que, dependiendo del contenido real del primer bolsillo, el primer bolsillo pueda cerrarse por al menos una de las lengüetas adhesivas integradas. Cuando el primer bolsillo está completamente lleno de tabaco, el bolsillo puede cerrarse herméticamente envolviendo una solapa alrededor del bolsillo y sellando la solapa contra una primera lengüeta adhesiva integrada. Después de consumir una cierta cantidad de tabaco, el bolsillo puede cerrarse herméticamente envolviendo la solapa alrededor del bolsillo y sellando la solapa contra una segunda lengüeta adhesiva integrada y así sucesivamente.

50 La petaca de la invención puede comprender más de un compartimento o bolsillo, pudiendo al menos uno de estos compartimentos o bolsillos cerrarse mediante una lengüeta adhesiva integrada. En la petaca de la invención, más de un compartimento o bolsillo puede cerrarse mediante una única lengüeta integrada. Como alternativa, cada uno de los compartimentos o bolsillos puede cerrarse por separado mediante una lengüeta adhesiva integrada individual.

Por lo tanto, la petaca de la invención puede comprender más de un compartimento o bolsillo y cada compartimento o bolsillo puede cerrarse mediante una solapa separada que comprende una lengüeta adhesiva integrada.

Básicamente, la petaca de la invención puede fabricarse por métodos ya conocidos en la técnica para la fabricación de envases de petaca clásicos. Sin embargo, con el fin de llegar a la petaca de la invención, es necesario incluir las etapas de proporcionar un laminado de lámina flexible que comprenda al menos una primera capa y una segunda capa para la producción de al menos una parte de una de las paredes de la petaca, como, por ejemplo, la solapa, la pared delantera o la pared trasera de la petaca, y de formar la lengüeta adhesiva integrada introduciendo un corte a través de una primera capa del laminado de lámina flexible pero no a través de una segunda capa del laminado de lámina flexible.

En un primer método preferido de formación de una petaca de la presente invención, el método comprende las siguientes etapas:

- proporcionar una única pieza de laminado de lámina flexible compuesta por al menos una primera capa y una segunda capa, no estando las capas primera y segunda laminadas permanentemente juntas en un área donde va a formarse una lengüeta adhesiva integrada;
- formar la lengüeta adhesiva integrada cortando a través de la primera capa pero no a través de la segunda capa del laminado de lámina flexible para formar los contornos del cuerpo de la lengüeta adhesiva integrada, realizándose el corte de tal manera que el cuerpo permanezca conectado físicamente al laminado de lámina flexible restante y el cuerpo pueda abisagrarse contra dicha conexión física;
- introducir, opcionalmente, unas lengüetas adhesivas integradas adicionales;
- doblar la única pieza de laminado de lámina flexible de tal manera que la pared delantera y la pared trasera de la petaca se localicen una frente a otra; y
- sellar las porciones laterales de las paredes delantera y trasera de la petaca para formar un primer bolsillo;

en el que el adhesivo liberable se añade a al menos una parte de la superficie interior del cuerpo y/o a al menos una parte de una superficie exterior de la segunda capa del laminado de lámina flexible correspondiente a la parte de la primera capa que forma el cuerpo antes o después de que se forme el primer bolsillo.

En un segundo método preferido para formar una petaca de la presente invención, el método comprende las siguientes etapas:

- proporcionar una pieza de laminado de lámina flexible compuesta por al menos una primera capa y una segunda capa, no estando las capas primera y segunda laminadas permanentemente juntas en un área donde va a formarse una lengüeta adhesiva integrada;
- formar la lengüeta adhesiva integrada cortando a través de la primera capa pero no a través de la segunda capa del laminado de lámina flexible para formar los contornos del cuerpo de la lengüeta adhesiva integrada, realizándose el corte de tal manera que el cuerpo permanezca conectado físicamente al laminado de lámina flexible restante y el cuerpo pueda abisagrarse contra dicha conexión física;
- introducir, opcionalmente, unas lengüetas adhesivas integradas adicionales;
- disponer la pieza de laminado de lámina flexible con otra pieza de material de lámina flexible de tal manera que la pared delantera y la pared trasera de la petaca se localicen una frente a otra; y
- sellar las porciones laterales de las paredes delantera y trasera de la petaca para formar un primer bolsillo;

en el que el adhesivo liberable se añade a al menos una parte de la superficie interior del cuerpo y/o a al menos una parte de una superficie exterior de la segunda capa del laminado de lámina flexible correspondiente a la parte de la primera capa que forma el cuerpo antes o después de que se forme el primer bolsillo.

En el primer o el segundo método preferido de la invención, los cortes que definen los contornos del cuerpo de la lengüeta adhesiva integrada puede introducirse en el laminado de lámina flexible mediante medios o técnicas de corte físico. Los medios y técnicas de corte adecuados están disponibles para los expertos en la materia. Los medios o técnicas de corte preferidos comprenden el corte basado en cuchilla o cúter, el corte basado en chorro de líquido o de arena o el corte basado en láser.

La naturaleza de la invención se ejemplifica con más detalle por medio de las siguientes figuras y ejemplos.

FIGURAS

Figura 1 muestra una vista frontal de una primera realización de la petaca de la invención en una configuración abierta y una línea de sección transversal A-A.

Figura 2 muestra la primera realización de la petaca de la invención de la figura 1 en una vista en sección transversal a lo largo de la línea A-A de (A) la petaca de la invención en una configuración abierta y (B) la petaca de la invención en una configuración cerrada sellada por la lengüeta adhesiva integrada.

Figura 3 muestra una segunda realización de la petaca de la invención en una vista en sección transversal, en la que en (A) la petaca de la invención se da en una configuración abierta y en (B) la petaca de la invención se representa en una configuración cerrada sellada por la lengüeta adhesiva integrada.

5 Figura 4 muestra una tercera realización de la petaca de la invención en una vista en sección transversal.

Figura 5 muestra una cuarta realización de la petaca de la invención en una vista en sección transversal.

10 Figura 6 muestra de (A) a (D) diversas realizaciones diferentes de la lengüeta adhesiva integrada de la petaca de la invención.

Ejemplos

15 En las figuras 1, 2A y 2B se muestra una petaca 1 de acuerdo con la presente invención. La línea A-A indica una sección transversal a través de la petaca 1 de la figura 1. Las figuras 2A y 2B muestran la petaca 1 de la figura 1 en una vista en sección transversal a lo largo de la línea A-A en una configuración abierta en la figura 2A o en una configuración cerrada en la figura 2B en la que la petaca 1 está sellada por la lengüeta adhesiva integrada 4 de la invención.

20 La petaca 1 está formada por una única pieza de un laminado de lámina flexible 6 compuesto por una primera capa 61 y una segunda capa 62. La petaca 1 comprende una solapa 2 y un primer bolsillo 3. El primer bolsillo 3 se construye a partir de una pared trasera 31 y una pared delantera 32 de la petaca 1. El primer bolsillo 3 se forma doblando hacia atrás el laminado de lámina flexible 6 sobre sí mismo y sellando los bordes laterales de la región superpuesta para construir un bolsillo con una pared trasera 31, una pared delantera 32 y una boca hacia la parte
25 que se extiende del laminado de lámina flexible 6. Dicha parte que se extiende del laminado de lámina flexible 6 representa la solapa 2 de la petaca 1. La solapa 2 se muestra en una configuración abierta; sin embargo, la solapa 2 se doblará sobre la boca del primer bolsillo 3 cuando la petaca 1 esté en una configuración cerrada.

30 En la pared delantera 32 del primer bolsillo 3, se localiza una lengüeta adhesiva integrada 4 que comprende un cuerpo 5 con un contorno de cuerpo 10 y una conexión física 9. La lengüeta adhesiva integrada 4 de la petaca 1 está formada por un cuerpo 5 construido por una parte de una primera capa 61 del laminado de lámina flexible 6. El cuerpo 5 presenta un contorno de cuerpo 10 que define la forma del cuerpo 5. El cuerpo 5 de la lengüeta adhesiva integrada 4 se forma cortando a través de la primera capa 61, pero no a través de la segunda capa 62 del laminado de lámina flexible 6 para formar los contornos 10 del cuerpo 5, realizándose el corte de tal manera que el cuerpo 5 permanece conectado físicamente al laminado de lámina flexible restante 6 y el cuerpo 5 puede abisagrarse contra
35 dicha conexión física no cortada 9. En al menos una parte de la superficie interior del cuerpo 5 está presente un adhesivo liberable 7. La lengüeta adhesiva integrada 4 puede desprenderse parcialmente de la segunda capa 62 del laminado de lámina flexible 6 con el fin de permitir el sellado de la lengüeta integrada 4 contra el resto de la petaca 1.

40 Ambas capas primera y segunda 61, 62 del laminado de lámina flexible 6 están formadas por un polímero que tiene propiedades termoplásticas o por otro material adecuado. La primera capa 61 y la segunda capa 62 se laminan permanentemente juntas por calor y/o presión, excepto en el área donde se forma la lengüeta adhesiva integrada 4.

45 Como se representa en la figura 2B, la petaca 1 puede transformarse en una configuración cerrada por la lengüeta adhesiva integrada 4. El primer bolsillo 3 se sella de manera liberable por la lengüeta adhesiva integrada 4. Con el fin de sellar de manera liberable el primer bolsillo 3 con la lengüeta adhesiva integrada 4, la solapa 2 se envuelve alrededor del resto de la petaca de manera que la región de boca del primer bolsillo 3 esté cubierta por una parte de la solapa 2. La punta de la solapa 2 se fija sellando con la lengüeta adhesiva integrada 4.

50 En la figura 3 una segunda realización de la petaca de la invención se muestra en (A) en una configuración abierta y en (B) en una configuración cerrada.

55 En la figura 3A se ilustra una petaca 1 que difiere de la petaca representada en las figuras 1 y 2 en que la lengüeta adhesiva integrada 4 está dispuesta en la solapa 2. Como se demuestra en la figura 3B, en esta realización la petaca 1 puede cerrarse envolviendo la solapa 2 alrededor del resto de la petaca 1 para cubrir la región de boca del primer bolsillo 3 y sellar la solapa 2 al resto de la petaca 1 desprendiendo la lengüeta adhesiva integrada 4 de la solapa 2 y sellando la lengüeta adhesiva integrada 4 contra una superficie exterior de la petaca 1.

60 En la figura 4 se muestra una tercera realización de la petaca 1 de la invención. En esta tercera realización, la petaca 1 está formada por dos piezas de material de lámina flexible. En la petaca 1 de la figura 4, la pared trasera 31 y la solapa 2 no están formadas por un laminado de lámina flexible 6, sino por un material de lámina flexible 8 fabricado de un material que es diferente del laminado de lámina flexible 6. Esta disposición permite limitar la necesidad de un laminado de lámina flexible 6 solo para esa parte de la petaca 1, donde se localiza la lengüeta
65 adhesiva integrada 4.

- En la figura 5 se muestra una cuarta realización de la petaca 1 de la invención. En esta cuarta realización, la petaca 1 difiere de la petaca 1 de las figuras 1 y 2 en que la petaca 1 comprende más de una lengüeta adhesiva integrada. La petaca 1 de la figura 5 comprende una primera lengüeta adhesiva integrada 4a que comprende un cuerpo 5a y un adhesivo liberable 7a aplicado a una superficie interior del cuerpo 5a y una segunda lengüeta adhesiva integrada 4b que comprende un cuerpo 5b y un adhesivo liberable 7b aplicado a una superficie interior del cuerpo 5b. Las dos lengüetas adhesivas integradas 4a y 4b están dispuestas dentro de la petaca 1, de tal manera que la petaca 1 puede cerrarse sellando la solapa 2 con la primera lengüeta adhesiva integrada 4a o con la segunda lengüeta adhesiva integrada 4b dependiendo de la cantidad de contenido presente en el primer bolsillo de la petaca 1.
- En la figura 6 se muestran diferentes realizaciones de la lengüeta adhesiva integrada 4.
- En la figura 6A se muestra una lengüeta adhesiva integrada 4 con un cuerpo 5 definido por un contorno de cuerpo 10 y que se conecta al laminado de lámina flexible restante por la conexión física 9. Las porciones de extremo del corte que define los contornos 10 tienen forma de gancho.
- En la figura 6B se muestra una lengüeta adhesiva integrada 4 con un cuerpo 5 definido por un contorno de cuerpo 10 y que se conecta al laminado de lámina flexible restante por la conexión física 9. Las porciones de extremo del corte que definen los contornos 10 tienen forma de hendidura ramificada.
- La forma del cuerpo 5 de la lengüeta adhesiva integrada 4 no se limita a una forma específica. Por razones de simplicidad, en las realizaciones representadas en las figuras anteriores, se da al cuerpo 5 una forma rectangular. Sin embargo, en estas realizaciones, el cuerpo 5 no se limita a una forma específica. Por lo tanto, además de una forma rectangular, el cuerpo 5 puede tener otra forma como, por ejemplo, una forma similar a una lengua, una forma triangular o una forma semicircular, así como cualquier combinación de las mismas.
- En la figura 6C se muestra una lengüeta adhesiva integrada 4 con un cuerpo 5 que presenta una forma triangular definida por los contornos 10.
- En la figura 6D se muestra una lengüeta adhesiva integrada 4 con un cuerpo 5 que presenta una forma semicircular definida por los contornos 10.

REIVINDICACIONES

1. Petaca (1) para tabaco que comprende un primer bolsillo (3) y una lengüeta adhesiva integrada (4) para sellar de manera liberable el primer bolsillo (3), estando al menos una pared de la petaca (1) formada al menos parcialmente por un laminado de lámina flexible (6) compuesto por al menos una primera capa (61) y una segunda capa (62), **caracterizada porque** la lengüeta adhesiva integrada (4) constituye una parte integral del laminado de lámina flexible (6), en la que la lengüeta adhesiva integrada (4) comprende:
- un cuerpo (5) formado por una parte de la primera capa (61) del laminado de lámina flexible (6);
 - un adhesivo liberable (7) aplicado a al menos parte de una superficie interior del cuerpo (5) que se orienta hacia una parte de la segunda capa (62) del laminado de lámina flexible (6) correspondiente a la parte de la primera capa (61) que forma el cuerpo (5) y/o a al menos parte de una superficie exterior de la segunda capa (62) del laminado de lámina flexible (6) correspondiente a la parte de la primera capa (61) que forma el cuerpo (5); y
- en la que la lengüeta adhesiva integrada (4) puede desprenderse al menos parcialmente de la segunda capa (62) del laminado de lámina flexible (6) con el fin de permitir el sellado de la lengüeta adhesiva integrada (4) contra el resto de la petaca (1).
2. Petaca (1) de la reivindicación 1, en la que el cuerpo (5) está conectado físicamente al laminado de lámina flexible restante (6) de tal manera que el cuerpo (5) puede desprenderse parcialmente de la segunda capa (62) y puede abisagrarse contra dicha conexión física (9).
3. Petaca (1) de la reivindicación 1 o 2, comprendiendo la petaca (1) una pared delantera (32) y una pared trasera (31) opuestas entre sí y, opcionalmente, una pared inferior, una o más paredes laterales y/o una solapa (2), en la que al menos una parte de una de entre la pared delantera (32), la pared trasera (31), la pared inferior, la pared lateral y la solapa (2) está formada por el laminado de lámina flexible (6).
4. Petaca (1) de una de las reivindicaciones anteriores, en la que la solapa (2), la pared delantera (32) y la pared trasera (31) de la petaca (1) están formadas por el laminado de lámina flexible (6), estando todas las paredes de la petaca formadas, preferentemente, por el laminado de lámina flexible.
5. Petaca (1) de una de las reivindicaciones anteriores, en la que los contornos (10) del cuerpo (5) están definidos por un corte que se extiende a través de la primera capa (61) pero no a través de la segunda capa (62) del laminado de lámina flexible (6).
6. Petaca (1) de la reivindicación 5, en la que el corte que define los contornos (10) del cuerpo (5) comprende unos extremos formados para evitar el desgarre adicional de la primera capa (61) del laminado de lámina flexible (6); estando los extremos dispuestos, preferentemente, en forma de un gancho o una hendidura ramificada.
7. Petaca (1) de una de las reivindicaciones anteriores, en la que, en el área donde se forma la lengüeta adhesiva integrada (4), la primera capa (61) y la segunda capa (62) del laminado de lámina flexible (6) no están permanentemente laminadas juntas.
8. Petaca (1) de una de las reivindicaciones anteriores, en la que la lengüeta adhesiva integrada (4) está dispuesta en la petaca (1) de tal manera que el primer bolsillo (3) puede cerrarse sellando la lengüeta adhesiva integrada (4) contra una superficie exterior de la petaca (1).
9. Petaca (1) de una de las reivindicaciones anteriores, comprendiendo la petaca (1) más de una lengüeta adhesiva integrada (4) formada dentro del laminado de lámina flexible (6).
10. Petaca de la reivindicación 9, en la que la pluralidad de lengüetas adhesivas integradas (4) están dispuestas en la petaca (1) de tal manera que, dependiendo del contenido real del primer bolsillo (3), el primer bolsillo (3) puede cerrarse mediante al menos una de las lengüetas adhesivas integradas (4).
11. Petaca (1) de una de las reivindicaciones anteriores, en la que la primera capa (61) y/o la segunda capa (62) del laminado de lámina flexible (6), independientemente una de otra, comprenden o consisten en un polímero, un metal, una aleación de metal, una hoja metálica, un laminado metalizado, un papel o una combinación de los mismos.
12. Petaca (1) de una de las reivindicaciones anteriores, en la que la primera capa (61) del laminado de lámina flexible (6) y/o el cuerpo (5) son transparentes.
13. Petaca (1) de una de las reivindicaciones anteriores, en la que la superficie interior del cuerpo (5) comprende una parte que está desprovista del adhesivo liberable (7) con el fin de permitir el desprendimiento de la lengüeta adhesiva integrada (4).

14. Petaca (1) de una de las reivindicaciones 3 a 13, en la que la solapa (2), la pared delantera (32) y la pared trasera (31) de la petaca (1) forman todas parte de una única pieza de laminado de lámina flexible (6), en la que la pared delantera (32) se dobla contra la pared trasera (31) de la petaca (1) para crear el primer bolsillo (3).

5 15. Petaca (1) de una de las reivindicaciones 3 a 13, en la que la pared delantera (32) y la pared trasera (31) de la petaca (1) están formadas por piezas separadas de material de lámina flexible.

16. Método para formar la petaca (1) de la reivindicación 14 que comprende las etapas de:

- 10 - proporcionar una única pieza de laminado de lámina flexible (1) compuesta por al menos una primera capa (61) y una segunda capa (62), no estando las capas primera y segunda (61, 62) laminadas permanentemente juntas en un área donde va a formarse una lengüeta adhesiva integrada (4);
- 15 - formar la lengüeta adhesiva integrada (4) cortando a través de la primera capa (61) pero no a través de la segunda capa (62) del laminado de lámina flexible (6) para formar los contornos (10) del cuerpo (5) de la lengüeta adhesiva integrada (4), realizándose el corte de tal manera que el cuerpo (5) permanezca conectado físicamente al laminado de lámina flexible restante (6) y el cuerpo (5) pueda abisagrarse contra dicha conexión física (9);
- 20 - introducir, opcionalmente, unas lengüetas adhesivas integradas adicionales (4);
- doblar la única pieza de laminado de lámina flexible (6) de tal manera que la pared delantera (32) y la pared trasera (31) de la petaca (1) queden localizadas una frente a otra; y
- sellar las porciones laterales de las paredes delantera y trasera (31, 32) de la petaca (1) para formar un primer bolsillo (3);

25 en el que el adhesivo liberable (7) se añade a al menos una parte de la superficie interior del cuerpo (5) y/o a al menos parte de una superficie exterior de la segunda capa (62) del laminado de lámina flexible (6) correspondiente a la parte de la primera capa (61) que forma el cuerpo (5) antes o después de que se forme el primer bolsillo (3).

17. Método para formar la petaca de la reivindicación 15, que comprende las etapas de:

- 30 - proporcionar una pieza de laminado de lámina flexible (6) compuesta por al menos unas capas primera y segunda (61, 62), no estando las capas primera y segunda (61, 62) laminadas permanentemente juntas en un área donde va a formarse una lengüeta adhesiva integrada (4);
- 35 - formar la lengüeta adhesiva integrada (4) cortando a través de la primera capa (61) pero no a través de la segunda capa (62) del laminado de lámina flexible (6) para formar los contornos (10) del cuerpo (5) de la lengüeta adhesiva integrada (4), realizándose el corte de tal manera que el cuerpo (5) permanezca físicamente conectado al laminado de lámina flexible restante (6) y el cuerpo (5) pueda abisagrarse contra dicha conexión física (9);
- introducir, opcionalmente, unas lengüetas adhesivas integradas adicionales (4);
- 40 - disponer la pieza de laminado de lámina flexible (6) con otra pieza de material de lámina flexible de tal manera que la pared delantera (32) y la pared trasera (31) de la petaca (1) queden localizadas una frente a otra; y
- sellar las porciones laterales de las paredes delantera y trasera (31, 32) de la petaca (1) para formar un primer bolsillo (3);

45 en el que el adhesivo liberable (7) se añade a al menos una parte de la superficie interior del cuerpo (5) y/o a al menos parte de una superficie exterior de la segunda capa (62) del laminado de lámina flexible (6) correspondiente a la parte de la primera capa (61) que forma el cuerpo (5) antes o después de que se forme el primer bolsillo (3).

50 18. Método de acuerdo con la reivindicación 16 o la reivindicación 17, en el que el corte se realiza mediante unos medios de corte físicos similares a, por ejemplo, un corte basado en cuchilla o cúter, un corte basado en chorro de líquido o de arena o un corte basado en láser.

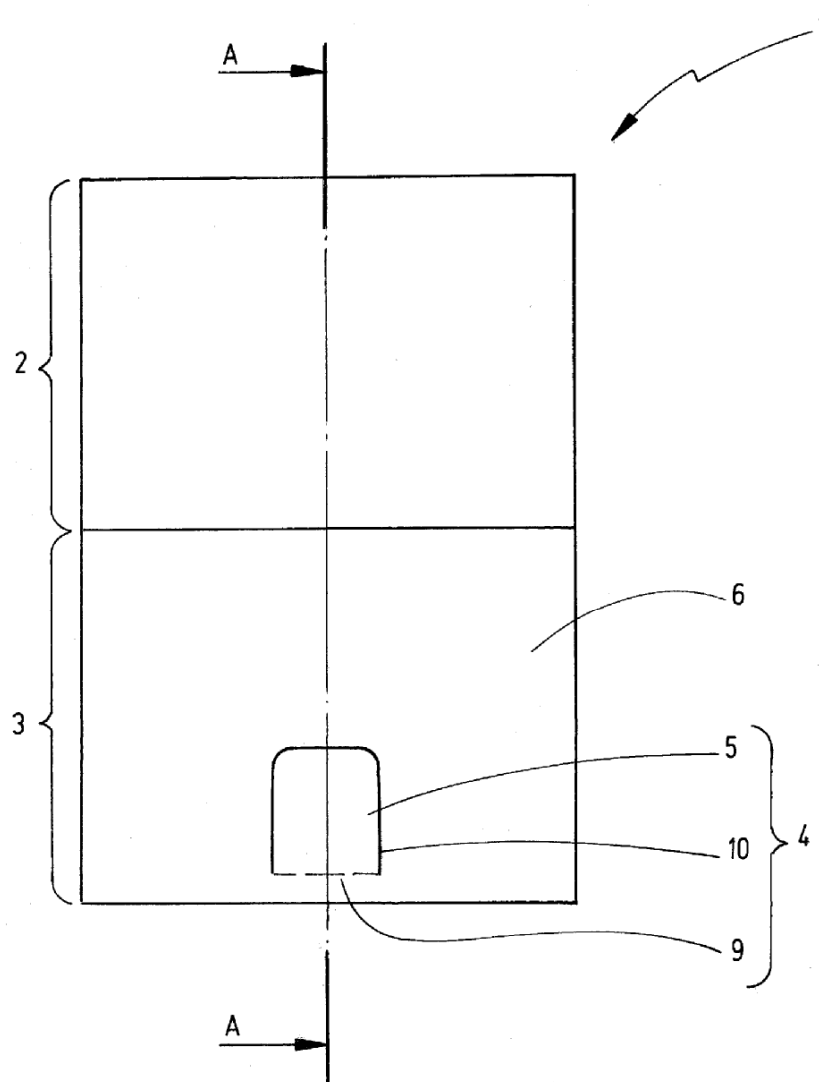


Fig.1

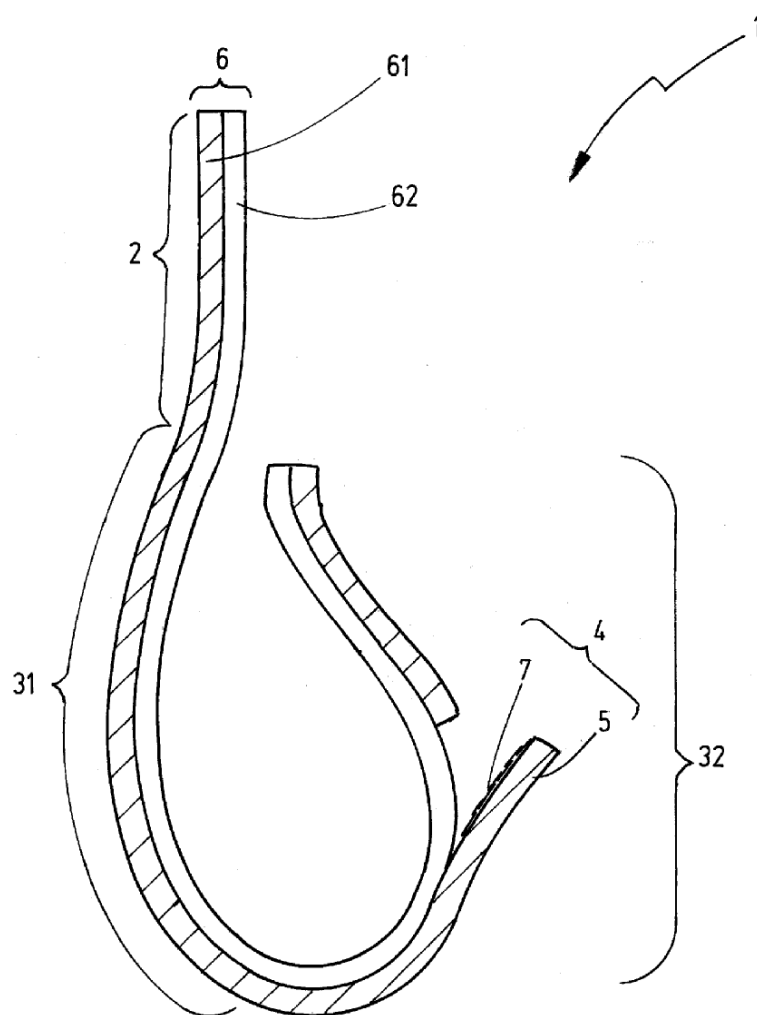


Fig.2A

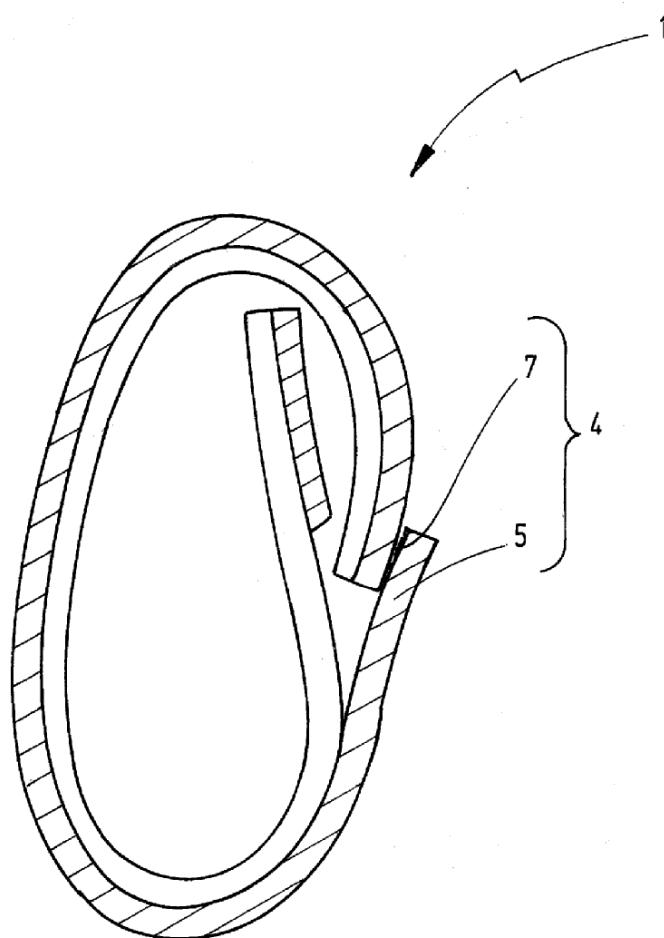


Fig.2B

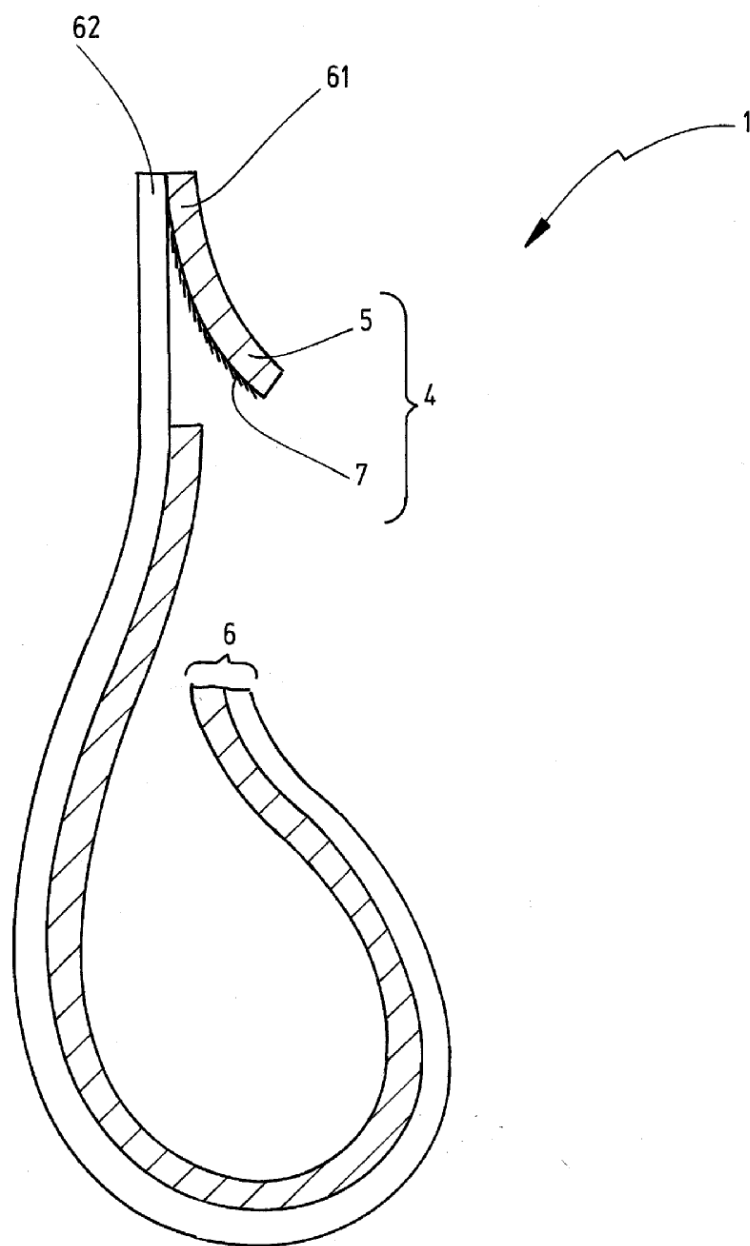


Fig.3A

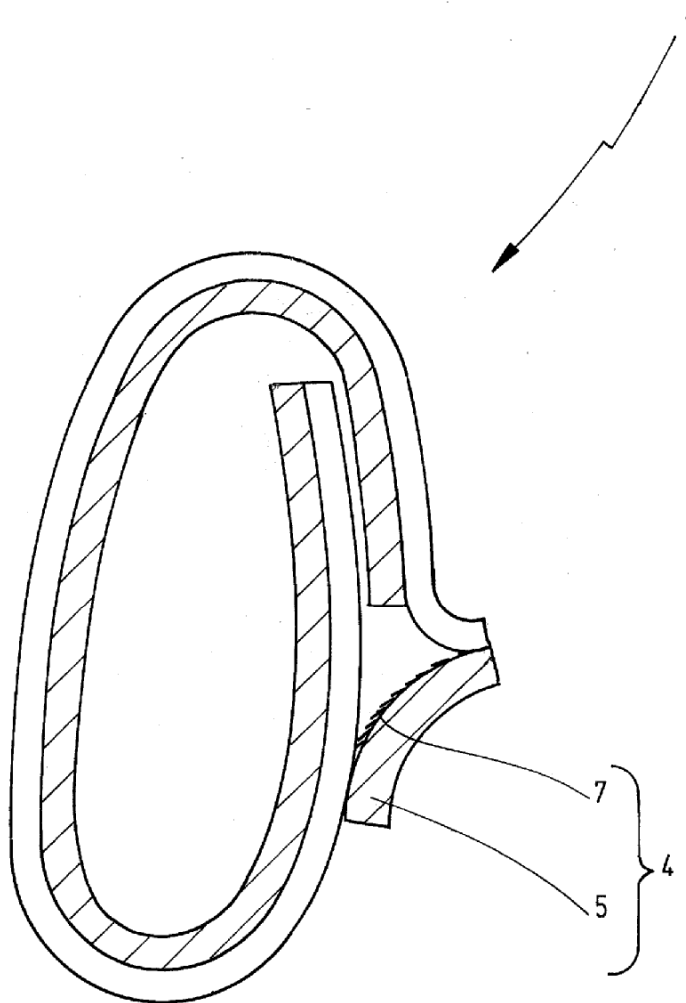


Fig.3B

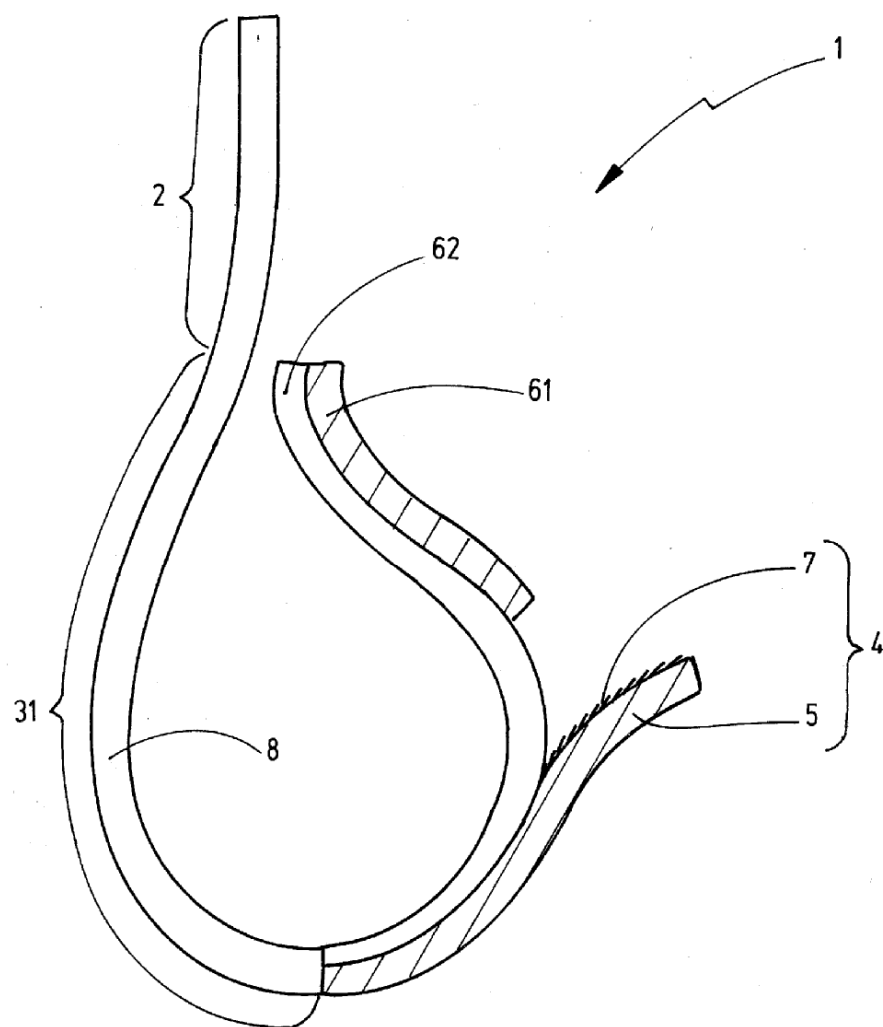


Fig.4

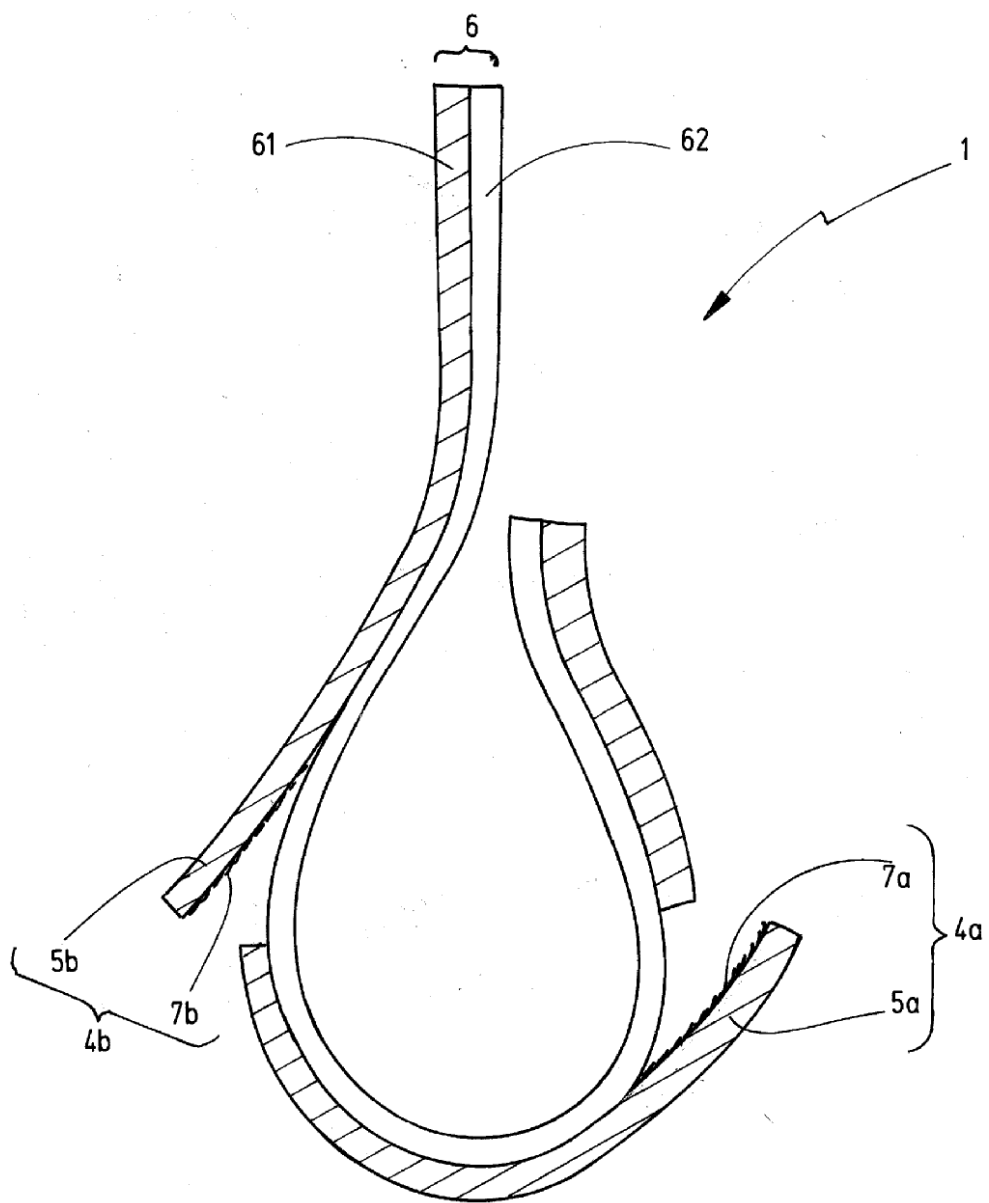


Fig.5

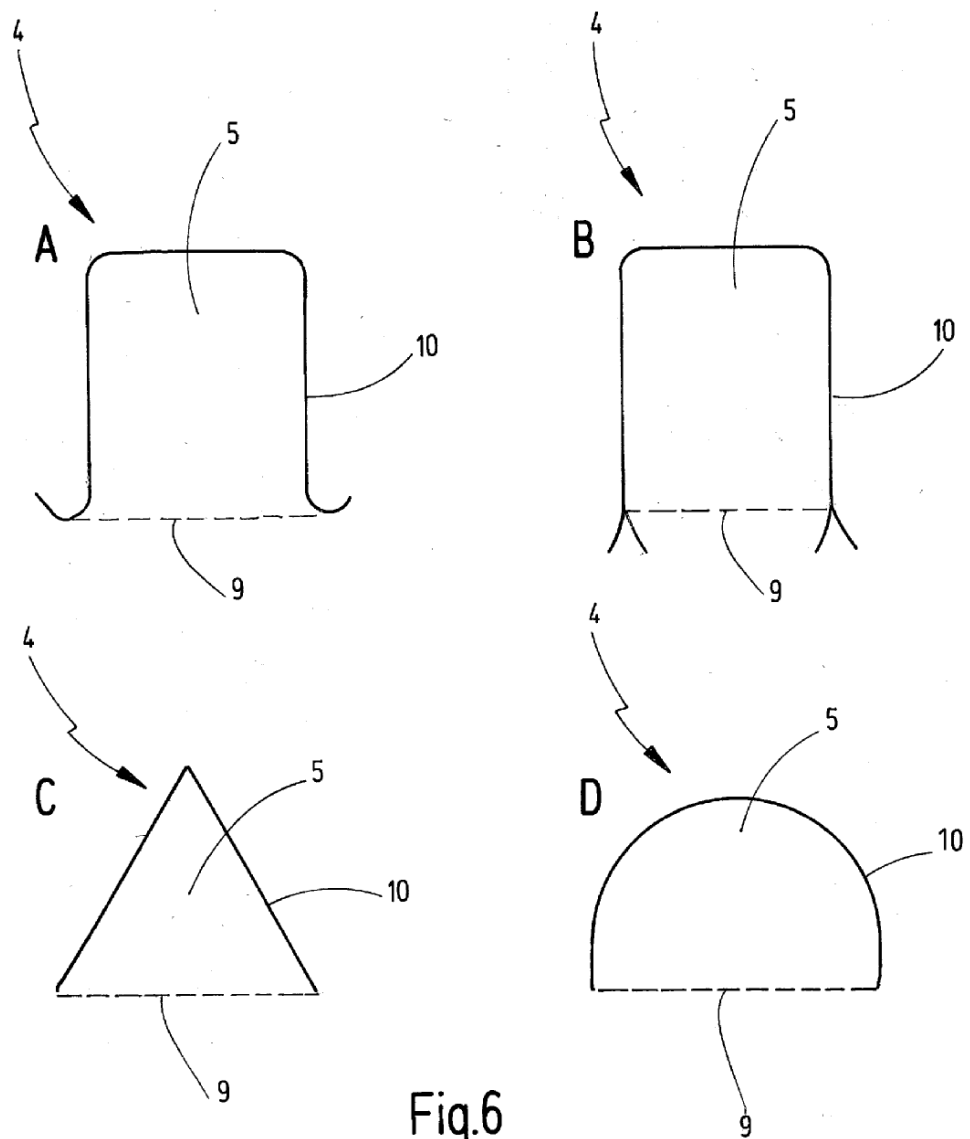


Fig.6