

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 735 549**

51 Int. Cl.:

E04F 21/22 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **30.09.2010 PCT/EP2010/005953**

87 Fecha y número de publicación internacional: **06.01.2011 WO11000582**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **30.09.2010 E 10776291 (6)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **01.05.2019 EP 2483497**

54 Título: **Uso de un soporte de colocación para baldosas**

30 Prioridad:

30.09.2009 DE 102009043465

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

19.12.2019

73 Titular/es:

HILLEBRANDT, VERONIKA (50.0%)

In den Wulferten 20

59514 Welper, DE y

BRINKMANN, SILKE (50.0%)

72 Inventor/es:

HILLEBRANDT, WOLFGANG

74 Agente/Representante:

ISERN JARA, Jorge

ES 2 735 549 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Uso de un soporte de colocación para baldosas

5 La presente invención se refiere a un uso de un dispositivo como soporte de colocación para trabajos de embaldosado con pegamento y/o mortero según el preámbulo de la reivindicación 1, que comprende un elemento de base con un área de apoyo para colocar de forma plana sobre una superficie a cubrir con baldosas y un área de apoyo de baldosas para colocar baldosas, en la que el área de apoyo de baldosas tiene al menos dos elementos espaciadores en forma de banda con un espesor correspondiente a una separación de junta deseada, que se extiende perpendicularmente a un plano definido por el área de apoyo de baldosa, dispuesto respectivamente en dicho plano en un ángulo de un múltiplo de lado completo de 90°.

15 El uso de soportes de colocación para los trabajos de embaldosado del tipo mencionado anteriormente sirve para simplificar la colocación de baldosas de pared o de suelo, de modo que se pueda lograr un patrón de instalación uniforme con anchuras de junta uniformes entre las baldosas. El término baldosas en el presente documento se refiere a todo tipo de baldosas y/o losas para paredes y/o suelos a partir de los materiales más diversos, incluido el vidrio, la piedra natural, la cerámica y el metal. En el contexto de la invención, el área a ser embaldosada puede ser tanto un suelo como una pared. En el caso más simple, los soportes de colocación conocidos están diseñados como cruces de juntas, cuñas o similares y sirven para mantener las mismas anchuras de junta. Los soportes de colocación conocidos se utilizan como piezas espaciadoras en las juntas entre las baldosas. Una desventaja de los cruces de juntas conocidos es que no proporcionan ningún apoyo a las baldosas durante su colocación, es decir, antes del fraguado del mortero de baldosas. Además, con este tipo de soporte de colocación más simple conocido en los trabajos de embaldosado resulta desventajoso que no se garantice ningún soporte para lograr una planicidad del recubrimiento de las baldosas.

25 Por lo tanto, a partir del documento DE 82 35 824 U1, se conoce un soporte de colocación de baldosas que tiene una rejilla cuyas barras reticulares fijan las baldosas, de modo que las celdas reticulares individuales formadas entre las barras reticulares tienen el tamaño de las baldosas. A través de las celdas reticulares, ya sea diagonal o paralelamente a las barras reticulares, discurren bandas de refuerzo. Mediante este conocido soporte de colocación para los trabajos de embaldosado se logran, por ejemplo, cruces de juntas simples que permiten colocar las baldosas de forma nivelada porque las bandas de refuerzo especifican un nivel de colocación. Además, se evita el deslizamiento del soporte de colocación durante la colocación debido a la masa de la baldosa colocada sobre el soporte de colocación. Sin embargo, una desventaja de estos soportes de colocación conocidos es que son muy difíciles de manejar, ya que por principio deben tener una extensión de varias baldosas. En caso necesario, este conocido soporte de colocación debe estar de manera desventajosa incluso contiguo a la superficie del suelo a colocar, lo cual es particularmente difícil de manejar. Además, la estructura de gran superficie del soporte de colocación conocido tiene la desventaja de que grandes áreas de las baldosas o losas a colocar no se humedecen con el pegamento, ya que están cubiertas por las bandas de refuerzo que se extienden diagonal o paralelamente a las barras reticulares. Por lo tanto, puede ser desventajoso la unión insuficiente y la adhesión de las baldosas al subsuelo.

40 Finalmente, a partir del documento DE 29 604 286 U1, se conoce un soporte de colocación para trabajos de embaldosado, que está compuesto esencialmente por una malla de rejilla, que consiste en una red estrecha, en la cual, en el espacio entre contactos de las baldosas se disponen cruces de juntas. A través de la conocida malla de rejilla, se debe lograr una unión firme y duradera con el subsuelo, en la que la malla de rejilla debe causar un refuerzo adicional. Una desventaja de este conocido soporte de colocación para los trabajos de embaldosado es que incluso este puede ser poco práctico en su manipulación debido a la dimensión correspondiente a la superficie de varias baldosas o incluso a toda la superficie que debe colocarse. Además, la malla de rejilla, que se extiende continuamente entre el suelo y la parte inferior de la baldosa, conlleva el peligro de que la adhesión de las baldosas en el suelo se vea afectada, ya que la humectación de las baldosas se interrumpe con el pegamento para baldosas.

50 A partir del documento GB 2 334 731 A, se conoce el uso de un dispositivo como soporte de colocación para los trabajos de embaldosado con las características del preámbulo de la reivindicación 1.

55 Basándose en toda la técnica anterior, la presente invención pretende proporcionar un uso mejorado de un dispositivo como soporte de colocación para los trabajos de embaldosado con pegamento y/o mortero del tipo mencionado anteriormente.

Según la invención, este objetivo se logra mediante el uso de un dispositivo según la reivindicación 1.

60 Cuando se usa un dispositivo como soporte de colocación para los trabajos de embaldosado con pegamento y/o mortero de este tipo, el área de apoyo de las baldosas se diseña como un elemento en forma de disco con una superficie de base que es más pequeña que una superficie de base de las baldosas a colocar. Por lo tanto, se prevé que los lados inferiores de la baldosa se coloquen esencialmente solo en las áreas de borde o esquina en el soporte de colocación. Por un lado, se puede obtener, independientemente del tamaño de las baldosas a colocar, un soporte de colocación compacto, con un diámetro, por ejemplo, de 10 cm como máximo.

Este diseño garantiza que una gran parte del lado inferior de la baldosa se humedezca con pegamento o mortero para formar una unión firme con el subsuelo. Idealmente, se logra una humectación de hasta el 100 % del lado inferior de la baldosa. Sin embargo, se garantiza una colocación precisa de las baldosas con una separación de juntas uniforme y planicidad. Por lo tanto, el dispositivo se fija en el área de apoyo de la baldosa debido a la masa de la baldosa. De manera conveniente, se colocan varias baldosas con su área de esquina o de borde en uno y el mismo dispositivo para alinearlas entre sí.

La manipulación que se realiza cuando se usa el soporte de colocación es particularmente favorable, si el elemento en forma de disco está configurado de forma circular en una realización de la invención. La forma circular también ofrece un nivel óptimo con respecto a la fijación del dispositivo debido a la masa de las baldosas colocadas en el área de apoyo de las baldosas por una parte y una superficie inferior sustancialmente mayor no cubierta por el soporte de colocación y que soporta el mortero o pegamento, por otra. En el presente contexto, un elemento circular en forma de disco se entiende como cualquier elemento en forma de disco que tiene un contorno exterior sustancialmente circular. Sin embargo, en el contexto de la invención, el término también comprende elementos que tienen una forma de semicírculo y/o de cuartas partes de círculos.

En otra realización de la invención, el elemento en forma de disco también puede tener un contorno exterior poligonal, en particular triangular y/o cuadrado y/o pentagonal.

La superficie humectable con mortero o pegamento para baldosas se incrementa aún más si, en una realización ventajosa de la invención, el área de apoyo tiene al menos un rebaje.

Con el fin de diseñar dispositivos que sirvan como soporte de colocación para trabajos de embaldosado apilables, una realización preferida de la invención prevé que una primera extensión del rebaje corresponda a al menos una longitud del elemento espaciador y una segunda extensión del rebaje corresponda a al menos el espesor del elemento espaciador. Según esta realización de la invención, es posible apilar los dispositivos uno sobre otro colocando un segundo dispositivo en un primer dispositivo de manera que el elemento espaciador del primer dispositivo sobresalga a través del rebaje del segundo dispositivo. Con un dimensionamiento adecuado del rebaje, en particular si su segunda extensión corresponde a un múltiplo del espesor del elemento espaciador, una pluralidad o cualquier número de dispositivos se pueden apilar unos sobre otros de esta manera. La capacidad de apilamiento resulta ser muy práctica y ventajosa especialmente al colocar las baldosas.

Otra realización económica de la invención prevé que los elementos espaciadores estén dispuestos separados uno del otro, sin tocarse entre sí. Por ejemplo, en lugar de los elementos espaciadores que se cruzan según un tipo de cruz de baldosas tradicional, puede seleccionarse la disposición de los elementos espaciadores de modo que el punto de intersección de las uniones definidas por los elementos espaciadores en el área de apoyo de baldosas no esté cubierto por un elemento espaciador. En este caso, se puede formar un rebaje en el área de apoyo de la baldosa en este punto de intersección para poner en contacto directo con el subsuelo el mortero de la baldosa o el pegamento de la baldosa en el área de este punto de intersección de junta en aras de la adhesión de la junta.

Según otra realización ventajosa de la invención, los elementos espaciadores tienen una forma básica trapezoidal, en la que el lado orientado hacia el área de apoyo de las baldosas es mayor que el lado opuesto. Esta realización simplifica la inserción de los elementos espaciadores en los rebajes de otros dispositivos con el fin de apilarlos.

Para el mismo propósito, se utiliza otra realización de la invención, según la cual los bordes de los elementos espaciadores están diseñados de forma redondeada.

En la medida en que el área de apoyo y/o el área de apoyo de la baldosa tiene, en particular, elevaciones puntiagudas, en forma de perillas, se evita efectivamente un desplazamiento involuntario del dispositivo de colocación con respecto al subsuelo y/o un desplazamiento de las baldosas con respecto al soporte de colocación.

La medida de que el elemento en forma de disco tiene al menos un borde de ruptura predeterminado para romper un segmento que comprende al menos un elemento espaciador hace posible ensamblar el dispositivo durante la colocación de las baldosas de una manera sencilla y sin herramientas. Por ejemplo, el elemento de base puede romperse en dos mitades por medio de bordes de ruptura predeterminados sin herramientas para usar una de las mitades en el área de una pared o borde de la superficie que se va a cubrir con baldosas, ya que en esta área solo hay dos baldosas contiguas. Del mismo modo, los bordes de ruptura predeterminados pueden estar dispuestos de tal manera que sea posible romper una cuarta parte del elemento en forma de disco, de modo que el elemento en forma de disco restante tenga un ángulo interno de 90°. Un dispositivo hecho de esta manera puede utilizarse ventajosamente en el área de las esquinas en las que solo se colocarán tres baldosas contiguas.

Finalmente, se puede proporcionar una disposición de bordes de ruptura predeterminados, lo que hace posible romper a partir del elemento en forma de disco, un segmento con un ángulo exterior de 90°. Este «elemento de cuarto» se puede utilizar ventajosamente en los bordes de las áreas periféricas, en las que una esquina de una baldosa es contigua solo en relación con las paredes, pero no en relación con otras baldosas. Este es el caso, por ejemplo, con una esquina interior.

En particular, en una realización preferida de la invención, el borde de ruptura predeterminado puede estar dispuesto en una línea recta que atraviesa el centro del elemento en forma de disco. Los segmentos rompibles tienen así una simetría con respecto al elemento en forma de disco.

5 La fabricación como producto en masa es particularmente rentable en el desarrollo de la invención, cuando el dispositivo se fabrica mediante un procedimiento de moldeo por inyección.

10 En una realización ventajosa adicional de la invención, el dispositivo de soporte de colocación está formado por un material plástico sustancialmente inflexible y/o transparente, en particular, ABS, PC, SAN y poliestireno. Si se selecciona un material transparente en una realización preferida de la invención, esto tiene la ventaja según la invención de que el soporte de colocación, que permanece de manera adecuada en la superficie embaldosada acabada, incluso cuando se usa un sellador transparente como, por ejemplo, la silicona, es sustancialmente invisible. Los plásticos de poliestireno, ABS, PC, SAN, es decir, el acrilonitrilo-butadieno-estireno, el policarbonato y el estireno-acrilonitrilo se caracterizan por una alta dureza superficial y resistencia a los pegamentos para baldosas convencionales y por un alto módulo de elasticidad, tal como en el orden de 2000 MPa y más.

15 La invención se describirá a modo de ejemplo en una realización preferida con referencia a un dibujo, en la que se muestran detalles ventajosos adicionales en las figuras de dicho dibujo.

20 Las partes que cumplen las mismas funciones se proporcionan con los mismos números de referencia.

Las figuras del dibujo muestran en detalle:

25 Figura 1: Vista en perspectiva de una realización del soporte de colocación en una vista oblicua desde arriba;

Figura 2: Sección a lo largo de la línea II - II a través del soporte de colocación según la figura 1;

30 Figura 3: Vista superior de diferentes variantes de diseño del soporte de colocación;

Figura 4: Ilustración esquemática del uso de varias realizaciones del soporte de colocación junto con (a) una unión de baldosa y (b) un desplazamiento de baldosa;

35 Figura 5: una pila que consiste en 80 soportes de colocación apilados uno sobre otro según la figura 1 en una vista lateral (a) y en una vista superior (b).

40 La figura 1 muestra en una vista en perspectiva oblicuamente desde arriba una realización preferida de un soporte de colocación 1 con un área de apoyo de baldosa 2. El soporte de colocación 1 tiene en general forma de disco con un contorno circular. El área de apoyo de baldosa 2 es interrumpida por cuatro rebajes similares 3. Los rebajes 3 tienen sustancialmente la forma de un sector circular, es decir, una superficie circular que está delimitada por un arco circular 4 y dos radios circulares 5. Las esquinas del sector circular son redondeadas.

45 En el centro del soporte de colocación 1 se encuentra un rebaje circular 6. El área de apoyo de baldosa 2 consiste, por lo tanto, en una sección anular 7 y en cuatro secciones radiales 8, que están orientadas entre sí en un ángulo de 90°. En cada sección radial 8 se dispone una banda espaciadora 9. Cada banda espaciadora 9 está dispuesta en la dirección radial en relación con la sección radial 8 en el nivel de los rebajes 3. La altura de cada banda espaciadora 9 se extiende perpendicular al plano definido por el área de apoyo de baldosa 2. Se selecciona un espesor 10 de cada banda espaciadora 9 según una anchura de junta deseada de la superficie de baldosa a colocar. El área de apoyo de baldosa 2 construida a partir de las secciones radiales 8 y la sección anular 7 puede consistir en poliestireno, ABS, PC o SAN y es transparente en una realización preferida. El área total de apoyo de baldosa 2 tiene perillas puntiagudas 11. El lado inferior del soporte de colocación 1, que no se puede ver en la figura 1, es el área de apoyo 12 con la que se coloca el soporte de colocación 1 sobre el subsuelo a cubrir con baldosas. Esto se puede ver en la vista en sección según la figura 2 que se describe con más detalle a continuación.

55 Como puede verse particularmente bien en la figura 2, que muestra una sección a través del soporte de colocación 1 según la figura 1 a lo largo de la línea II - II, las bandas espaciadoras 9 tienen una altura 13 con respecto al área de apoyo de baldosa 2. La altura 13 de las bandas espaciadoras 9 se selecciona adecuadamente de modo que sea más pequeña que el espesor de las baldosas a colocar.

60 Como se puede ver en la figura 2, el área de apoyo 12 está provista de perillas puntiagudas 11. Las bandas espaciadoras 9 están redondeadas en el lado opuesto al área de apoyo de baldosa 2 en las esquinas 13.

65 También se puede ver en la figura 2 que el área de apoyo de baldosa 2 tiene un borde de ruptura predeterminado 14, que aparece en la vista en sección según la figura 2 como una depresión en forma de muesca. Como se puede ver en la figura 1, el soporte de colocación 1 según la realización ejemplar descrita aquí tiene un borde de ruptura predeterminado 14 en tres secciones radiales adyacentes 8 del área de apoyo de baldosa 2. El borde de ruptura

predeterminado 14 se extiende en cada caso en la dirección longitudinal de la separación radial 8, es decir, en la dirección radial con respecto al soporte de colocación en forma de disco circular 1, comenzando desde un área exterior de la sección anular 7 continuamente hasta el rebaje circular 6 en el centro del soporte de colocación 1. Las bandas espaciadoras 9 están cada una ligeramente desviadas de las posiciones radiales paralelas a los ribetes de los bordes de ruptura predeterminados 14.

La figura 3 ilustra, con referencia a diversas variantes de realización del soporte de colocación, que los usos con los soportes de colocación 1 pueden obtenerse sin herramientas utilizando los bordes de ruptura predeterminados 14. La figura 3 se construye como una matriz, en la que se muestran diferentes realizaciones del soporte de colocación 1 en las filas (a), (b), ..., (g) en la primera columna con el encabezado de columna 1/1 resaltado por encuadre. En las columnas con los encabezados 1/2 y 1/4, las modificaciones del soporte de colocación 1 que se pueden obtener sin herramientas se muestran en el diseño de base del soporte de colocación 1 mostrado en la columna 1/1 al separar los segmentos a lo largo de los bordes de ruptura predeterminados 14. Cada uno de los soportes de colocación 1 se muestran en una vista superior del área de apoyo de baldosa 2. La variante que se muestra en la fila (a), columna 1/1 es adecuada para colocar baldosas en la unión de juntas, en la que cuatro barras espaciadoras 9 están provistas de un espesor dado. Con la ruptura del segmento circular inferior a lo largo del borde de ruptura predeterminado 14, esta forma básica se puede transferir sin herramientas a un soporte de colocación 1 con una forma básica semicircular, en la que el segmento obtenido solo tiene tres bandas espaciadoras 9. En comparación con la forma básica según la columna 1/1, en la que cuatro baldosas pueden alinearse entre sí, el segmento según la columna 1/2 es adecuado para alinear dos baldosas entre sí y en una pared de terminación. El dispositivo se puede utilizar en igual medida para baldosas y losas de todos los tamaños, así como de todos los materiales.

Finalmente, al romper el elemento según la columna 1/2 a lo largo del borde de ruptura predeterminado 14, se obtiene el segmento en forma de cuarto de círculo según la columna 1/4. Este tiene solo dos bandas espaciadoras 9, que se sostienen a 90° entre sí.

En las filas (b) y (c) de la figura 3 se muestran las modificaciones de la forma básica según la fila (a), que difieren de la forma básica según (a), 1/1, en que las bandas espaciadoras 9 tienen una perilla de separación 15. La perilla de separación 15 se extiende paralela al plano del área de apoyo de baldosa 2 en ángulo recto con la superficie frontal de las bandas espaciadoras 9. Debido a las perillas de separación 15, el espesor efectivo de las bandas espaciadoras 9 aumentan al colocar las baldosas en las bandas espaciadoras 9, de modo que resulta una anchura de junta mayor de las baldosas colocadas.

La realización según la fila (c) de la figura 3 difiere de la fila (b) porque las perillas de separación 15 se pronuncian incluso más largas, dando como resultado una anchura de junta correspondientemente mayor.

En la fila (d) de la figura 3, se muestra una realización básica del soporte de colocación 1 en la columna 1/1, que tiene solo tres bandas espaciadoras 9 dispuestas respectivamente a 90° una de la otra. Esta realización es adecuada para colocar baldosas en el desplazamiento de junta, en el que en cada caso hay tres baldosas contiguas.

Las variantes según las filas (e) y (f) de la figura 3 difieren de la forma básica según la fila (d), nuevamente por las perillas de separación 15, para producir un mayor espesor efectivo 10 de las bandas espaciadora 9, causando una anchura de junta mayor.

La fila (g) de la figura 3 muestra en la columna individual 1/1 una variante de realización que es particularmente adecuada para su uso como elemento base cuando se colocan las baldosas y/o losas en una pared. El dispositivo según esta variante de realización tiene una forma semicircular con una banda espaciadora 9 a lo largo del borde recto.

La figura 4 ilustra el uso de diferentes realizaciones del soporte de colocación 1 según la invención en la colocación de baldosas. La representación esquemática en la parte (a) de la figura 4 ilustra los usos en la llamada unión de junta, mientras que la figura (b) de la figura 4 muestra las proporciones en un desplazamiento de junta. En la figura 4, las baldosas se indican con el número de referencia 16. En ambas partes de la figura, en cada caso una terminación de pared vertical 17 se delimita lateralmente y una terminación de suelo horizontal 18 se delimita hacia abajo con respecto a la superficie a cubrir 19 con baldosas 16.

En los patrones de unión de junta que se muestran en la figura 4 (a), cuatro baldosas 16 son adyacentes entre sí en las posiciones 20 con sus áreas de esquina. Los soportes de colocación 1 según una de las filas (a), (b), (c) y la columna 1/1 según la figura 3, según la anchura de junta deseada, se pueden insertar en estas posiciones 20.

En las posiciones 21 en cada caso, dos baldosas 16 y la terminación de pared 17 colindan entre sí. En estas posiciones 21, las realizaciones según la columna 1/1 obtenidas mediante la ruptura a lo largo de los bordes de ruptura predeterminados 14 pueden utilizarse según la columna 1/2 en una de las realizaciones según las filas (a), (b) o (c) de la figura 3 dependiendo de la anchura de junta deseada.

La posición 22 se caracteriza por la coincidencia de la terminación de pared 17 y la terminación de suelo 18 con una

baldosa 16. En dicha posición de esquina 22, dependiendo de la separación de junta deseada, pueden implementarse las realizaciones según la columna 1/4 en una de las variantes según las filas (a) (f) obtenidas por la doble ruptura de los segmentos a lo largo de los bordes de ruptura predeterminados 14 a partir de las realizaciones mostradas en la figura 3 según la columna 1/1.

5 En el caso de la técnica de colocación de desplazamiento de juntas mostrada en la figura 4 (b), las posiciones 21 se caracterizan nuevamente por dos baldosas adyacentes 16 que se encuentran en la terminación de pared vertical 17. Las formas estructurales que se pueden utilizar en estas posiciones 21 según la figura 3 corresponden a las descritas en relación con la unión de junta según la figura 4 (a).

10 La posición 22 también se caracteriza por la coincidencia de una esquina de una baldosa 16 con la terminación de pared vertical 17 por una parte y la terminación de suelo 18, por otra parte, en la que las realizaciones que se pueden implementar en estas posiciones 22 del soporte de colocación según la figura 3 corresponden a lo descrito en combinación con la figura 4 (a) en el caso de la unión de junta.

15 Finalmente, al colocar las baldosas 16 en el desplazamiento de junta, como se muestra en la figura 4 (b), las posiciones 23 se caracterizan por la coincidencia de dos baldosas 16 con las esquinas, así como otra baldosa 16 en un borde. En estas áreas, como en el caso de las posiciones 21, dependiendo de la anchura de junta deseada, se pueden implementar las realizaciones según la columna 1/2 en la figura 3.

20 Tanto en la figura 4 (a) como en la figura 4 (b), se muestra el uso de la realización de la invención según la figura 3 (g) en la posición 25. Como se puede ver, la realización sirve de base entre el suelo y la prolongación de pared al colocar baldosas o losas en una pared. Se inserta a lo largo del borde inferior de una losa o baldosa para mantenerla a una separación de junta determinada del suelo.

25 La figura 5 ilustra la capacidad de apilamiento de la realización del soporte de colocación 1 mostrado en la figura 1. En este caso, se puede ver en la figura 5 (a) una vista lateral de una «torre» que consiste en 80 soportes de colocación 1 apilados verticalmente según la figura 1. En la figura 5 (b), se muestra una vista superior de la torre 24 según la figura (a) en la dirección visual de la flecha B. Como se puede ver, la capacidad de apilamiento se basa en el hecho de que las bandas espaciadoras 9 pueden insertarse en los rebajes 3 del soporte de colocación 1, respectivamente

30 de que las bandas espaciadoras 9 pueden insertarse en los rebajes 3 del soporte de colocación 1, respectivamente añadido. En este caso, cada soporte de colocación adicional 1 en relación con el soporte de colocación 1, en el que se coloca, se gira alrededor de la vertical para poder colocar las bandas espaciadoras 9 y las secciones radiales 8. Esta capacidad de apilamiento se basa en el hecho de que los rebajes 3 tienen una forma tal que pueden recibir las bandas espaciadoras 9 en términos de expansión radial, así como en términos de su espesor 10.

35 Lista de referencias

- | | |
|----|------------------------------------|
| 1 | soporte de colocación |
| 40 | 2 área de apoyo de baldosa |
| | 3 rebaje |
| | 4 arco circular |
| 45 | 5 radio circular |
| | 6 rebaje circular |
| 50 | 7 sección anular |
| | 8 sección en forma de disco |
| | 9 banda espaciadora |
| 55 | 10 espesor |
| | 11 perillas puntiagudas |
| 60 | 12 área de apoyo |
| | 13 esquina |
| | 14 borde de ruptura predeterminado |
| 65 | 15 perillas de separación |

ES 2 735 549 T3

	16	baldosa
5	17	terminación de pared
	18	terminación de suelo
	19	superficie
10	20	posición
	21	posición
	22	posición
15	23	posición
	24	pila
20	25	posición

REIVINDICACIONES

1. Uso de un dispositivo (1) como soporte de colocación para trabajos de embaldosado con pegamento y/o mortero, en el que el dispositivo (1) tiene un elemento base (7, 8) con un área de apoyo (12) para colocar de forma nivelada sobre una superficie a cubrir con baldosas (16) y un área de apoyo de baldosa (2) para colocar baldosas (16), en la que el área de apoyo de baldosa (2) tiene al menos dos elementos espaciadores (9) en forma de banda dispuestos verticalmente en un plano definido por el área de apoyo de baldosa (2), en un ángulo en dicho plano de un múltiplo entero de 90° entre sí, con un espesor (10) que corresponde a una separación de junta deseada, en la que el elemento base (7, 8) está configurado como un elemento en forma de disco con una superficie de base que es más pequeña que la superficie de base de las baldosas a colocar (16), **caracterizado porque** el área de apoyo (12) y/o el área de apoyo de baldosa (2) tienen elevaciones (11) para evitar el desplazamiento involuntario del soporte de colocación con respecto al subsuelo y/o el desplazamiento de las baldosas con respecto al soporte de colocación.
2. Uso según la reivindicación 1, **caracterizado porque** el elemento en forma de disco está diseñado de forma circular.
3. Uso según la reivindicación 1 o 2, **caracterizado porque** el área de apoyo (12) tiene al menos un rebaje (3, 6).
4. Uso según la reivindicación 3, **caracterizado porque** una primera extensión (5) del rebaje (3) corresponde a al menos una longitud del elemento espaciador (9) y una segunda extensión (4) del rebaje (3) corresponde a al menos el espesor (10) del elemento espaciador (9).
5. Uso según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado porque** los elementos espaciadores (9) están dispuestos por separado y sin tocarse entre sí.
6. Uso según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado porque** los elementos espaciadores (9) tienen una forma básica trapezoidal, en la que el lado orientado hacia el área de apoyo de baldosa (2) es mayor que el lado opuesto.
7. Uso según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado porque** los bordes de los elementos espaciadores (9) están diseñados de forma redondeada.
8. Uso según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado porque** el elemento en forma de disco (7, 8) tiene al menos un borde de ruptura predeterminado (14) para romper un segmento que comprende al menos un elemento espaciador (9).
9. Uso según la reivindicación 8, **caracterizado porque** el borde de ruptura predeterminado (14) está dispuesto en una línea recta que atraviesa el centro del elemento en forma de disco (7, 8).
10. Uso según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado porque** el dispositivo (1) se puede fabricar mediante un procedimiento de moldeo por inyección.
11. Uso según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado porque** el dispositivo (1) está formado por un material plástico sustancialmente inflexible y/o transparente, en particular, ABS, PC, SAN.
12. Uso según una de las reivindicaciones anteriores, en el que las elevaciones (11) son elevaciones puntiagudas en forma de perillas (11).

Fig. 1

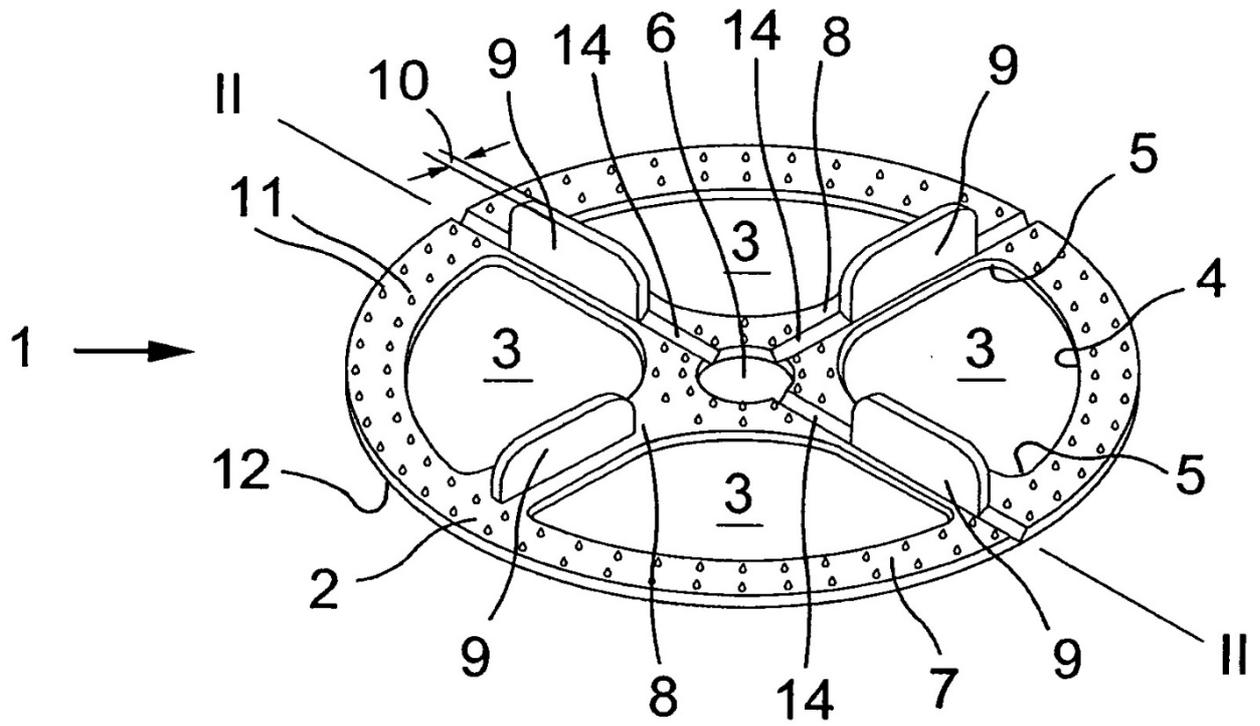


Fig. 2

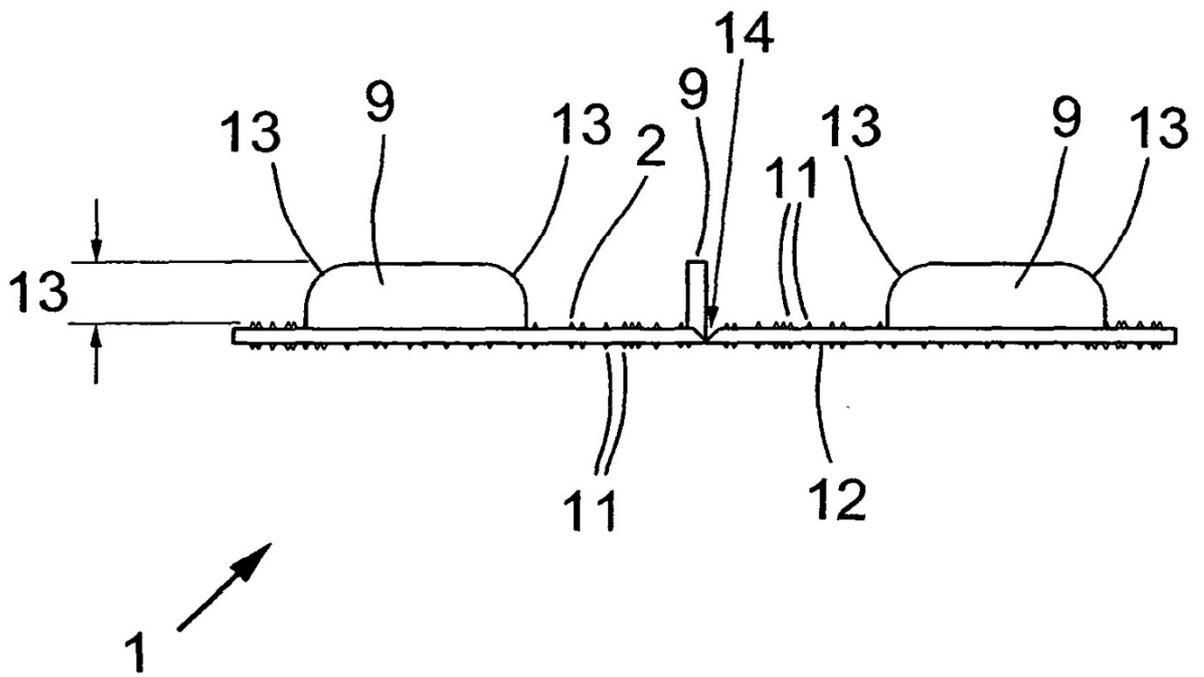


Fig. 3

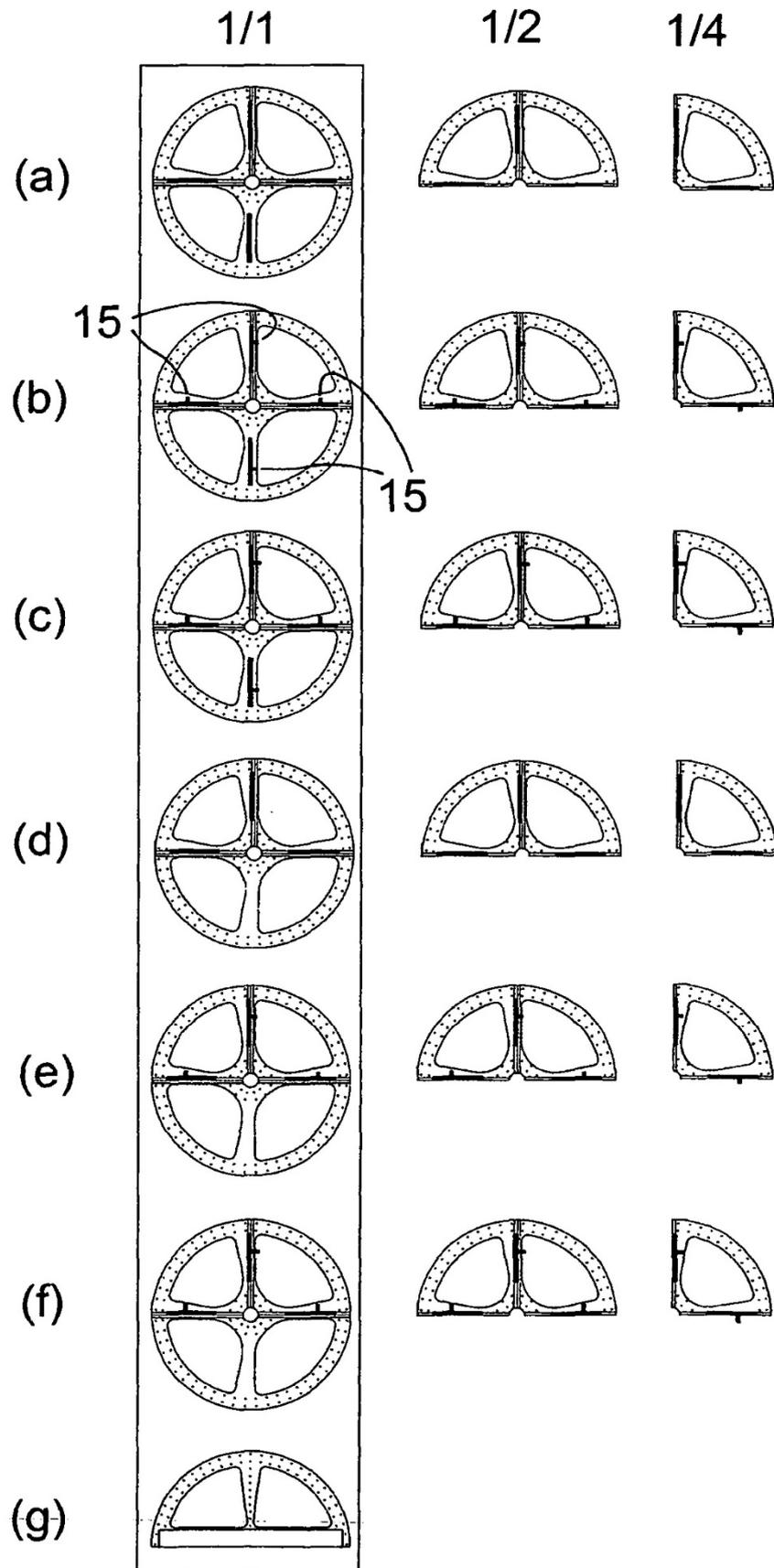


Fig. 5

