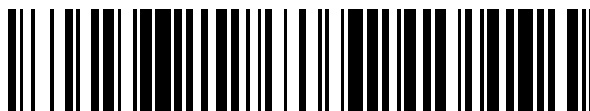


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 736 403**

51 Int. Cl.:

**B65D 6/24** (2006.01)

**B65D 19/18** (2006.01)

**B65D 21/032** (2006.01)

**B65D 6/34** (2006.01)

**B65D 21/08** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **24.03.2017 E 17162897 (7)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **24.04.2019 EP 3254982**

54 Título: **Contenedor**

30 Prioridad:

**09.06.2016 DE 202016103062 U**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**30.12.2019**

73 Titular/es:

**FINKE FORMENBAU GMBH (100.0%)  
Industriestraße 26  
33184 Altenbeken-Buke, DE**

72 Inventor/es:

**FINKE, MARKUS**

74 Agente/Representante:

**ELZABURU, S.L.P**

**ES 2 736 403 T3**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

**DESCRIPCIÓN**

Contenedor

La invención se refiere a un contenedor con una disposición apilada de recipientes de plástico.

**Antecedentes**

5 Contenedores para mercancías de diferentes tipos y piezas menudas se conocen como tales en distintas formas de realización. En el documento DE 1 942 864 U, se publica, por ejemplo, un contenedor para mercancías de todo tipo con un mecanismo de horquilla elevadora, en el que el contenedor se compone de piezas individuales, que se pueden ensamblar de diversos modos según demanda, por ejemplo, para paletas con columnas de apilamiento, en las cuales se pueden colocar más paletas y recipientes, o para recipientes de un piso o varios pisos, cuyas paredes laterales son de quita y pon de modo que se pueden cargar y descargar lateralmente, pudiéndose cerrar los  
10 contenedores insertando una pared lateral.

Un contenedor desmontable se conoce también por el documento DE 10 2014 105 871 A1. El contenedor se puede ajustar en tamaño con relación a su volumen a transportar.

15 En el documento DE 40 37 696 A1, se describe un sistema de recipientes montado modularmente a partir de elementos básicos mutuamente adaptados, que son iguales en cuanto a determinadas dimensiones de modo que se pueden combinar para formar diferentes recipientes.

A partir del documento DE 200 01 291 U1 se conoce una bisagra con elementos de bisagra desacoplables. En una realización, se utiliza la bisagra para unir mutuamente recipientes apilados unos sobre otros de tal modo que contenedores colocados uno encima de otro estén unidos mutuamente de forma pivotante.

20 En el documento EP 0 566 983 A1, se revela una maleta para recibir y transportar objetos, en especial, herramientas y material de trabajo, en la que se apilan módulos unos sobre otros, de manera que un módulo superior pueda pivotarse hacia arriba para liberar una abertura de cubierta de un módulo inferior. Módulos vecinos están unidos mutuamente por medio de una barra de unión, que permite el pivotamiento relativo de los módulos entre sí.

25 En el documento US 2015/0289389 A1, se revela un recipiente para recibir componentes electrónicos o disposiciones como circuitos conmutadores o componentes electrónicos en el automóvil o en el avión, en el que el recipiente se compone de segmentos de pared, que se unen por las esquinas con segmentos de esquina.

El documento FR 2.145.447 revela un recipiente, en el que se ensamblan segmentos de pared y segmentos de piso.

30 Se describe un recipiente con tapa en el documento US 2011/0155610 A1. En los documentos DE 20 2008 007 119 U1 así como en el US 2015/0336709 A1 se revelan paletas en las que se pueden colocar recipientes, pudiendo estructurarse las paletas modularmente.

**Sumario**

Es misión de la invención proporcionar un contenedor con una disposición apilada de recipientes de plástico, que sea flexiblemente aplicable y que posibilite una carga y una descarga del recipiente lo más sencilla posible.

35 Se satisface la misión por medio de un contenedor con una disposición apilada de recipientes de plástico según la reivindicación 1 independiente. Perfeccionamientos son objeto de las reivindicaciones subordinadas.

Según un aspecto, se hace un contenedor con una disposición apilada de recipientes de plástico, en la que los recipientes se forman con un piso de recipientes y una pared de recipientes circundante, donde el piso de recipientes se configura comprendiendo una superficie total de una paleta de transporte o una zona parcial de la misma. Las paredes de recipientes circundantes están formadas por una pared vertical y refuerzos dispuestos sobre  
40 ella. Los recipientes se ensamplan separablemente a partir de componentes de recipiente, que presentan dos componentes de recipiente laterales y al menos un componente de recipiente central dispuesto entremedias, donde los componentes de recipiente, dispuestos mutuamente adyacentes en la zona de las paredes de recipiente y del piso de recipientes, están mutuamente unidos en unión positiva de forma y/o de fuerza. Los recipientes colocados directamente unos sobre otros están mutuamente unidos articuladamente a lo largo de una cara longitudinal del  
45 recipiente, de tal modo que un recipiente superior puede desplazarse entre una posición de partida, en la que el recipiente superior está dispuesto cerrando sobre un recipiente dispuesto directamente debajo y su abertura de recipiente de cubierta, y una posición pivotada hacia arriba, en la que el recipiente superior es pivotado hacia arriba alrededor de un eje de pivotamiento de la unión articulada, de modo que este abierta la abertura de recipiente de la cubierta del recipiente dispuesto directamente debajo.

50 En secciones de superficie que entran en contacto recíproco con el ensamblaje separable de los componentes de recipiente, se disponen por una o por ambas caras estriados superficiales. Los estriados superficiales pueden disponerse adyacentemente a una de las uniones, en las que encajan los componentes de recipiente. Los estriados

pueden presentar al menos por secciones una estructura superficial de dientes, por ejemplo, con pirámides o troncos de pirámide.

5 En la disposición apilada de los recipientes, los recipientes colocados directamente superpuestos, que pueden designarse también como cajones, quedan superpuestos en unión positiva de forma al menos por secciones. De ese modo, en una forma de realización pueden formarse resaltos dispuestos en la zona del piso del recipiente superior, que pueden estar hechos por fuera de forma continuamente circundante o con interrupciones, que encajan en unión positiva de forma en secciones asociadas del recipiente dispuesto debajo, por ejemplo, en la zona de un borde circundante superior del recipiente inferior. Con los resaltos de la zona del piso pueden configurarse elementos estacionarios o de apoyo para el recipiente superior, cuando éste se disponga, por ejemplo, en una superficie de apoyo, por ejemplo, el suelo.

Los recipientes o sus componentes de recipiente pueden fabricarse como componentes moldeados por inyección, pudiéndose utilizar plástico reciclado.

15 El recipiente superior puede enclavarse en la posición pivotada hacia arriba por medio de un mecanismo de enclavamiento. El enclavamiento, al menos en posición pivotada hacia arriba, puede configurarse de modo que el recipiente superior se enganche en la posición pivotada hacia arriba. Para ello, el mecanismo de enclavamiento puede presentar un componente guía, que al pivotar hacia arriba y hacia abajo es conducido a lo largo de un resalto penetrante en el componente guía, que se ha dispuesto, por ejemplo, en el borde superior del recipiente inferior. En una posición final, enclava el componente guía de modo que el recipiente superior está asegurado en la posición pivotada hacia arriba. Para pivotar hacia abajo, el componente guía puede soltarse entonces de la posición de enclavamiento para posibilitar un pivotamiento hacia abajo del recipiente superior a la posición sobre el recipiente inferior.

20 El recipiente superior puede asegurarse mediante un mecanismo de cierre contra un pivotamiento hacia arriba, cuando el recipiente superior esté dispuesto en la posición de partida sobre el recipiente colocado directamente debajo. Se pueden prever uno o varios cierres, que mediante el cierre del respectivo cierre aseguran el recipiente superior en la posición de partida sobre el recipiente dispuesto directamente debajo. Uno o varios de los cierres pueden disponerse frontalmente en el contenedor. Puede preverse que uno o varios cierres se dispongan exclusivamente en la zona de la cara frontal, o sea en la cara opuesta a la unión articulada, que se ha dispuesto en la trasera.

30 Los pisos de los recipientes pueden presentar aberturas por lo menos en una zona parcial de la superficie del piso. Al menos en una zona parcial del piso del recipiente puede preverse un piso emparrillado en el que se han dispuesto las aberturas dentro de una estructura de parrilla. La estructura de parrilla puede comprender totalmente la respectiva superficie de piso del recipiente o cajón. Puede estar hecha de nervios y aberturas dispuestas entremedias. La estructura de parrilla puede configurarse de una pieza continuamente en todo el piso de la parrilla, por ejemplo, como una estructura de panal o cuadrilátero de cometa. Alternativamente, el piso del recipiente puede realizarse como piso cerrado parcialmente o en toda su superficie.

35 Los componentes de recipiente laterales pueden realizarse como componentes de caja de construcción abiertos por un lado y el por lo menos un componente central puede realizarse como componente de caja de construcción abierto por ambo lados. Los componentes de recipiente laterales y/o el por lo menos un componente de recipiente central pueden realizarse de una pieza o configurarse de de varios componentes de pared ensamblados. Por ejemplo, pueden engraparse en el piso componentes conformadores de sección de pared o fijarse de otro modo, por ejemplo separadamente. En una realización, se disponen varios componentes centrales de recipiente entre los componentes de recipiente laterales, que pueden hacerse de igual o diferente anchura.

45 Las uniones entre los componentes de recipiente pueden presentar uniones por machihembrado. Las uniones por machihembrado pueden realizarse en la zona de paredes laterales verticales y/o en la zona del piso del recipiente. Completando o alternativamente puede preverse atornillar mutuamente los componentes de recipiente. Para ello, se pueden prever orificios y espigas roscadas asociadas en los componentes de recipiente.

50 Las uniones entre los componentes de recipiente pueden presentar uniones positivas de forma, en las que los resaltos encajan en unión positiva de forma en escotaduras asociadas. Las uniones positivas de forma pueden realizarse en la zona de paredes laterales verticales y/o en la zona del piso de recipiente. Los resaltos pueden disponerse en una sección de pared dirigida verticalmente y sobresalir en dirección del componente de recipiente a fijar en ella para de ese modo, al ensamblar los componentes de recipiente, ser recibidos en una escotadura asociada del componente de recipiente enfrentado.

55 Los refuerzos pueden presentar nervios de refuerzo salientes hacia fuera y/o hacia dentro de la pared vertical de la pared del recipiente. Los nervios de refuerzo pueden configurarse como secciones planas verticales en la pared del recipiente. La profundidad de los nervios de refuerzo con vistas a la pared del recipiente puede modificarse en relación con la altura de la pared del recipiente. Por ejemplo, se puede prever que el nervio de refuerzo se configure más profundamente, en una zona de pie próximamente al piso del recipiente, y por consiguiente más ancho que lo que son en la zona extrema superior.

5 Con nervios de refuerzo salientes hacia dentro, pueden configurarse escotaduras de inserción para componentes de apoyo disponibles separablemente en el recipiente. En una o varias de las escotaduras de inserción, se pueden insertar unidades enchufables, por ejemplo, en forma de unidades enchufables verticales de pared, con lo que puede hacerse una división del volumen de recepción del recipiente. También pueden asegurarse en el recipiente, mediante las escotaduras de inserción, bloques de espuma que sirven, a su vez, para el alojamiento de objetos a transportar en el contenedor.

10 En un recipiente dispuesto en la cima de la pila, se puede cerrar al menos parcialmente la abertura de la cubierta del recipiente con una tapa. La tapa se puede configurar de una o varias piezas. La tapa puede ser totalmente separable del recipiente. En una configuración, la tapa presenta al menos dos tapas parciales, que están apoyadas de modo pivotante en lados opuestos del recipiente. Las tapas parciales pueden recubrir respetivamente una zona de la abertura del recipiente, la cual está asociada a uno de los componentes del recipiente. De ese modo, al ampliar un recipiente, se puede integrar una tapa parcial correspondiente en la tapa, mientras que, por ejemplo, se agrega un componente de recipiente adicional.

15 Un recipiente, situado abajo en la pila, puede disponerse en una o varias paletas de transporte, donde el piso del recipiente situado abajo solapa completamente con una superficie de recogida de una o varias paletas de transporte. La superficie de recogida puede corresponder a media o a toda la superficie de una europaleta. Una o varias de las paletas de transporte pueden asegurarse separablemente mediante un mecanismo de seguridad en la pila de contenedores.

20 En las superficies mutuamente superpuestas de los componentes de recipientes, puede disponerse un elemento obturador. El elemento obturador puede configurarse como cordón obturador de un material elástico, por ejemplo, caucho. El elemento obturador puede depositarse en la superficie correspondiente discrecionalmente pegado mediante un agente adhesivo, o alternativamente ser colocado en una ranura prevista en la superficie correspondiente. Con la ayuda del elemento obturador, se puede posibilitar la configuración del contenedor como estanco al agua, al polvo y/o al gas. La disposición del elemento obturador, se puede prever en una forma de realización en diversas zonas separadas entre paredes vecinas para estanqueizar las respectivas zonas en el ensamblaje.

30 El piso del recipiente puede configurarse comprendiendo una superficie total de varias paletas de transporte, donde las paletas de transporte están mutuamente unidas, por ejemplo, mediante elementos de unión de paletas. El piso del recipiente solapa en toda la superficie con la superficie de las paletas de transporte. Los elementos de unión de paletas pueden realizarse, por ejemplo, como perfiles metálicos, en especial, aluminio. Los unidores de paletas puede insertarse en este caso en escotaduras asociadas en las paletas, cuando las paletas se mueven unas sobre otras. Entre las paletas se pueden disponer espaciadores.

35 En el recipiente pueden disponerse seguros para el transporte, que se realizan, por ejemplo, como nervios o placas de espuma. En un ejemplo de realización, se puede prever una separación igual entre los seguros de transporte. Los seguros de transporte pueden insertarse en la pared en ranuras de inserción asociadas.

40 Pueden preverse en el recipiente una o varias anillas de amarre, por ejemplo, engrapadas en el piso. Con ayuda de las anillas de amarre, pueden trincarse en el contenedor mercancías a transportar recibidas. Pueden preverse espaciadores para aplicar selectivamente anillas de amarre adicionales. Los espaciadores pueden configurarse mediante puntos de rotura controlada, que posibilitan una eliminación de los espaciadores para producir una abertura para insertar una anilla de amarre.

Se puede apoyar una solapa de cierre de modo pivotante. En estado cerrado, una solapa de seguridad puede penetrar en una abertura de la solapa de cierre de modo que se pueda introducir una espiga de seguridad o un cerrojo en un orificio de la solapa de seguridad para asegurar la solapa de cierre en posición de cierre.

**Descripción de ejemplos de realización**

45 A continuación se explican más detalladamente ejemplos de realización adicionales con referencia a las figuras de un dibujo. En este caso, las figuras muestran:

- Figura 1 una representación esquemática en perspectiva de un contenedor con una disposición apilada de dos recipientes de plástico;
- Figura 2 una representación esquemática en perspectiva del contenedor de la figura 1;
- 50 Figura 3 una representación esquemática en perspectiva de un componente de recipiente lateral;
- Figura 4 una representación esquemática en perspectiva de un componente de recipiente central;
- Figura 5 una representación esquemática de un contenedor por un lado, estando cerrada una tapa;
- Figura 6 una representación esquemática en perspectiva del contenedor de la figura 5;

- Figura 7 una representación esquemática en perspectiva de una paleta del contenedor de la figura 1;
- Figura 8 una representación esquemática en perspectiva de una tapa;
- Figura 9 una representación esquemática en perspectiva de un contenedor más antes del ensamblaje;
- 5 Figura 10 una representación esquemática en perspectiva del contenedor adicional de la figura 9 tras su ensamblaje;
- Figura 11 una representación esquemática de un recipiente con seguros de transporte dispuestos en el mismo;
- Figura 12 una representación esquemática en perspectiva de una sección con una junta de estanqueidad;
- Figura 13 una representación esquemática en perspectiva de una sección de un recipiente con una anilla de amarre así como una anilla de amarre; y
- 10 Figura 14 una representación esquemática en perspectiva de una sección con una solapa de cierre.

Las figuras 1 y 2 muestran representaciones esquemáticas en perspectiva de un contenedor 1, en el que se han dispuesto un recipiente 2 superior y un recipiente 3 inferior directamente superpuestos y uno junto a otro. El recipiente 3 inferior se ha colocado sobre dos paletas 4a, 4b y se ha asegurado separablemente de ellas por medio de un mecanismo 5 de seguridad. Una superficie 6 de asiento, que se forma conjuntamente con las dos paletas 4a, 4b, solapa completamente con una superficie 7 de piso del recipiente 3 inferior. También una superficie 8 de piso del recipiente 2 superior presenta la misma dimensión.

15

Un piso 9 de recipiente se ha realizado como un piso 10 emparrillado, en el que se extiende una estructura de parrilla por todo el conjunto de la superficie 8 del piso. El piso 10 emparrillado está formado por nervios 10a y por agujeros 10b enmarcados por los nervios 10a. En el piso 10 emparrillado, se integran resaltos 11 y escotaduras 12 asociadas (compárese también la figura 3). Los resaltos 11 se emplazan en las escotaduras 12 asociadas cuando los recipientes 2, 3 superior e inferior se ensamblan separablemente a partir de los componentes de recipiente. Para ello, las figuras 3 y 4 muestran representaciones en perspectiva de un componente 30 de recipiente lateral así como de un componente 40 de recipiente central.

20

A lo largo de una cara 13 longitudinal de recipiente, se ha dispuesto articuladamente el recipiente 2 superior en el recipiente 3 inferior por medio de una unión 14 articulada, lo que las figuras 5 y 6 muestran más detalladamente. Un mecanismo 15 de enclavamiento presenta un componente 15a guía así como un pivote 15b guía asociado de forma conducida, cuyo pivote, al pivotar hacia arriba y hacia abajo el recipiente 2 superior, es conducido en una escotadura 15c alargada del componente 15a guía entre la posición pivotada hacia arriba mostrada en las figuras 5 y 6 y la posición de partida mostrada en las figuras 1 y 2. En la posición pivotada hacia arriba, que muestran las figuras 5 y 6, el recipiente 2 superior está enclavado por medio del mecanismo 15 de enclavamiento. Para pivotar hacia abajo, se libera el mecanismo 15 de enclavamiento.

25

30

En las formas de realización mostradas, se han apilado dos recipientes uno sobre otro y se han colocado en las paletas 4a, 4b. Alternativamente, se pueden apilar unos sobre otros más de dos recipientes semejantes.

Los recipientes 2, 3 superior e inferior están compuestos respectivamente de dos componentes 30 de recipiente laterales, que se han mostrado en la figura 3, así como de un componente 40 de recipiente central según la figura 4. Alternativamente, pueden disponerse entre los dos componentes 30 de recipiente laterales varios componentes 40 de recipiente centrales, por ejemplo, todo lo más tres.

35

Junto a las uniones mediante los resaltos 11 y las escotaduras 12 asociadas en la zona del piso del recipiente, se han previsto adicionalmente uniones 16 machihembradas en la zona de las paredes 17 laterales verticales de los recipientes 2, 3. Tanto los resaltos 11 como también las uniones 16 machihembradas pueden ser alternativamente suprimidas, pudiéndose entonces atornillar mutuamente los componentes 30, 40 de recipiente.

40

En las paredes 17 de recipiente, se disponen nervios 18 de refuerzo sobresalientes hacia dentro y hacia fuera. Según la figura 3, con los nervios 18 de refuerzo pueden conformarse inserciones 20 en la cara 19 interior, en las que se pueden insertar, por ejemplo, componentes de espuma para ubicarlos dentro de los respectivos recipientes 2, 3. Tales componentes de espuma (no representados), en una configuración pueden recibir objetos o componentes a transportar, por ejemplo, en unión positiva de forma. La mercancía a transportar puede localizarse y asegurarse de este modo dentro del respectivo recipiente.

45

Según las figuras 1 y 2, se ha dispuesto de modo pivotante una tapa 21 en el recipiente 2 superior, de manera que el recipiente 2 superior pueda abrirse para cargar o descargar. La figura 8 muestra una representación esquemática de una pieza 21b de tapa central (compárese también la figura 9, abajo) de la tapa 21 desde arriba, que está formada por elementos 22, 23 de piezas de tapa adyacentes.

50

La figura 7 muestra una representación en perspectiva para una de las paletas 4a, 4b. Sobre pies 24, 25 de paleta, se ha conformado una superficie 26 de asiento de paleta, que en la forma de realización representada presenta un

piso 27 cerrado con un refuerzo 27a dispuesto encima con nervios 27b. Por medio de los nervios 27b, se forman espacios 28 de recepción, en los que pueden caer objetos, los cuales caen hacia abajo a través del piso 10 emparrillado de los recipientes 2, 3. El piso 27 de las paletas 4a, 4b puede comprender toda la superficie del piso de los recipientes 2, 3.

- 5 Por medio de un mecanismo 29 de cierre configurado repetidamente, que en la realización mostrada presenta en cada caso una solapa 29a de cierre (compárese la figura 1), se asegura el recipiente 2 superior en el recipiente 3 inferior. El mecanismo 29 de cierre evita en el estado cerrado un pivotamiento hacia arriba del recipiente 2 superior.

10 Las figuras 9 y 10 muestran representaciones esquemáticas en perspectiva de un contenedor 1 más antes y después del ensamblaje, donde la figura 10 a diferencia de la figura 9 es un contenedor con recipientes 2, 3 superior e inferior. Para iguales características, se utilizan los mismos signos de referencia que en las figuras precedentes.

Se han previsto piezas 21a, 21b, 21c de tapa, que están asociadas al componente 40 de recipiente central y a los componentes 30 de recipiente laterales.

15 Para conformar el piso 9 de recipiente, se ensamblan paletas 4a, 4b con ayuda de elementos 50a, 50b de unión de paletas, que se han realizado, por ejemplo, como perfiles metálicos, en especial, de aluminio. Los elementos 50a, 50b de unión de paletas se insertan para ello en escotaduras asociadas de las paletas 4a, 4b, cuando las paletas 4a, 4b se mueven recíprocamente una sobre otra. Entre las paletas 4a, 4b, se han colocado espaciadores 51.

20 La figura 11 muestra representaciones de un recipiente, en el que se han dispuesto seguros 60 de transporte, que en el ejemplo de realización mostrado se han realizado como listones de espuma o placas de espuma. En el ejemplo de realización mostrado, se ha previsto un espaciado mutuo igual de los seguros 60 de transporte. Los seguros 60 de transporte se han insertado en la pared en inserciones 19 asociadas.

25 La figura 12 muestra una representación esquemática en perspectiva de una sección con un elemento 70 obturador, que en la forma de realización mostrada se ha realizado como cordón obturador de un material elástico como, por ejemplo, caucho. El elemento 70 obturador puede ser depositado sobre la superficie 71 asociada, pegado a discreción mediante un adhesivo, o alternativamente ser introducido en una ranura prevista en la superficie 71 asociada. Con ayuda del elemento 70 obturador se posibilita hacer el contenedor 1 estanco al agua, al polvo y/o al gas. La colocación del elemento obturador puede preverse en la forma de realización de la figura 9 en las zonas 72a, 72b, 72c para obturar las respectivas zonas en el ensamblaje.

30 La figura 13 muestra una representación esquemática en perspectiva de una sección de un recipiente con una anilla 80 de amarre, que está engrapada en el piso, así como una anilla de amarre individual. Con ayuda de la anilla 80 de amarre pueden trincarse mercancías de transporte recibidas en el contenedor. Se han previsto fijadores 81 de posición para instalar discrecionalmente más anillas de amarre. Los fijadores 81 de posición se han configurado, en la forma de realización representada, mediante puntos de rotura controlada, que posibilitan la eliminación de los fijadores 81 de posición para crear una abertura para insertar una anilla de amarre.

35 La figura 14 muestra representaciones esquemáticas en perspectiva de una sección con una solapa 29a de cierre, que se ha apoyado de modo pivotante. En estado cerrado (compárese la representación derecha de la figura 14), una solapa 90 de seguridad atraviesa una abertura 91 de la solapa 29a de cierre de modo que se pueda introducir una espiga de seguridad o un cerrojo en un orificio 92 de la solapa de seguridad para asegurar la solapa 29a de cierre en la posición cerrada.

**REIVINDICACIONES**

1. Contenedor (1) con una disposición apilada de recipientes (2, 3), en el que
  - los recipientes (2, 3) están hechos con un piso (9) de recipientes y una pared (17) de recipientes circundante, donde el piso (9) de recipientes se configura comprendiendo una superficie completa de una paleta (4a, 4b) de transporte o una zona parcial de la misma;
  - las paredes (17) de recipientes circundantes se han configurado con una pared vertical;
  - recipientes dispuestos directamente uno sobre otro se han unido mutuamente de forma articulada a lo largo de una cara (13) longitudinal de recipiente de tal modo que un recipiente (2) superior se ha dispuesto entre una posición de partida, en la que el recipiente (2) superior se ha dispuesto cerrando sobre un recipiente (3) inferior colocado debajo, y su abertura de recipiente del lado de la tapa, y se puede desplazar a una posición pivotada hacia arriba, en la que el recipiente (2) superior se pivota hacia arriba alrededor de un eje de pivotamiento de la unión articulada de modo que se abra la abertura de recipiente del lado de la tapa del recipiente (3) colocado debajo;

caracterizado por que

  - los recipientes (2, 3) se han hecho de plástico con refuerzos (18) dispuestos en las paredes (17) de recipientes, donde
  - los recipientes (2, 3) están ensamblados separablemente a partir de componentes de recipiente, que presentan dos componentes (30) de recipiente laterales, donde entre los dos componentes (30) de recipiente laterales se ha dispuesto por lo menos un componente (40) de recipiente central, donde
  - componentes de recipiente dispuestos adyacentemente uno a otro en la zona de las paredes (17) laterales y del piso (9) de recipientes se unan mutuamente en unión positiva de forma y/o de fuerza, y donde
  - en secciones superficiales, que con el ensamblaje separable de los dos componentes (30) de recipiente laterales y el al menos un componente (40) de recipiente central quedan en contacto recíproco, se han dispuesto estriados superficiales por una cara o por ambas caras.

  2. Contenedor (1) según la reivindicación 1, caracterizado por que el recipiente (2) superior puede enclavarse en la posición pivotada hacia arriba mediante un mecanismo (15) de enclavamiento.
  3. Contenedor (1) según la reivindicación 1 o 2, caracterizado por que el recipiente (2) superior se puede asegurar contra un pivotado hacia arriba por medio de un mecanismo (29) de cierre, cuando el recipiente (2) superior se dispone en la posición de partida sobre el recipiente (3) inferior dispuesto directamente debajo.
  4. Contenedor (1) según por lo menos una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que los pisos (9) de recipiente presenten orificios (10b) en por lo menos una zona parcial de la superficie del piso.
  5. Contenedor (1) según por lo menos una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que los dos componentes (30) de recipiente laterales se han realizado como componentes de cajón abiertos por una cara y el por lo menos un componente (40) de recipiente central como componente de cajón abierto por dos lados.
  6. Contenedor (1) según por lo menos una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que las uniones entre los componentes (30, 40) de recipiente presentan uniones machihembradas.
  7. Contenedor (1) según por lo menos una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que las uniones entre los componentes (30, 40) de recipiente presenta uniones positivas de forma, en las que unos resaltos (11) encajan en unión positiva de forma en escotaduras (12) asociadas.
  8. Contenedor (1) según por lo menos una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que los refuerzos (18) de la pared vertical de la pared (17) de recipiente presentan nervios de refuerzo salientes hacia fuera y/o hacia dentro.
  9. Contenedor (1) según la reivindicación 8, caracterizado por que con nervios de refuerzo salientes hacia dentro se configuran alojamientos de inserción para componentes de apoyo disponibles separablemente en el recipiente (2, 3).
  10. Contenedor (1) según por lo menos una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que en un recipiente (2) ubicado en la cima de la pila, la abertura del recipiente del lado de la tapa está cerrada al menos parcialmente con una tapa (21).

11. Contenedor (1) según por lo menos una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que un recipiente (3) ubicado abajo en la pila se ha dispuesto sobre una o varias paletas (4a, 4b) de transporte, donde el piso del recipiente (3) ubicado abajo solapa completamente con una superficie de recepción de una o varias paletas (4a, 4b) de transporte.
- 5 12. Contenedor (1) según por lo menos una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que en superficies mutuamente superpuestas de los componentes (30; 40) se ha colocado un elemento (70) obturador.
13. Contenedor (1) según por lo menos una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que el piso (9) de recipientes se ha configurado abarcando una superficie total de varias paletas (4a, 4b), donde las paletas (4a, 4b) de transporte están mutuamente unidas mediante elementos (50a, 50b) de unión de paletas.

10



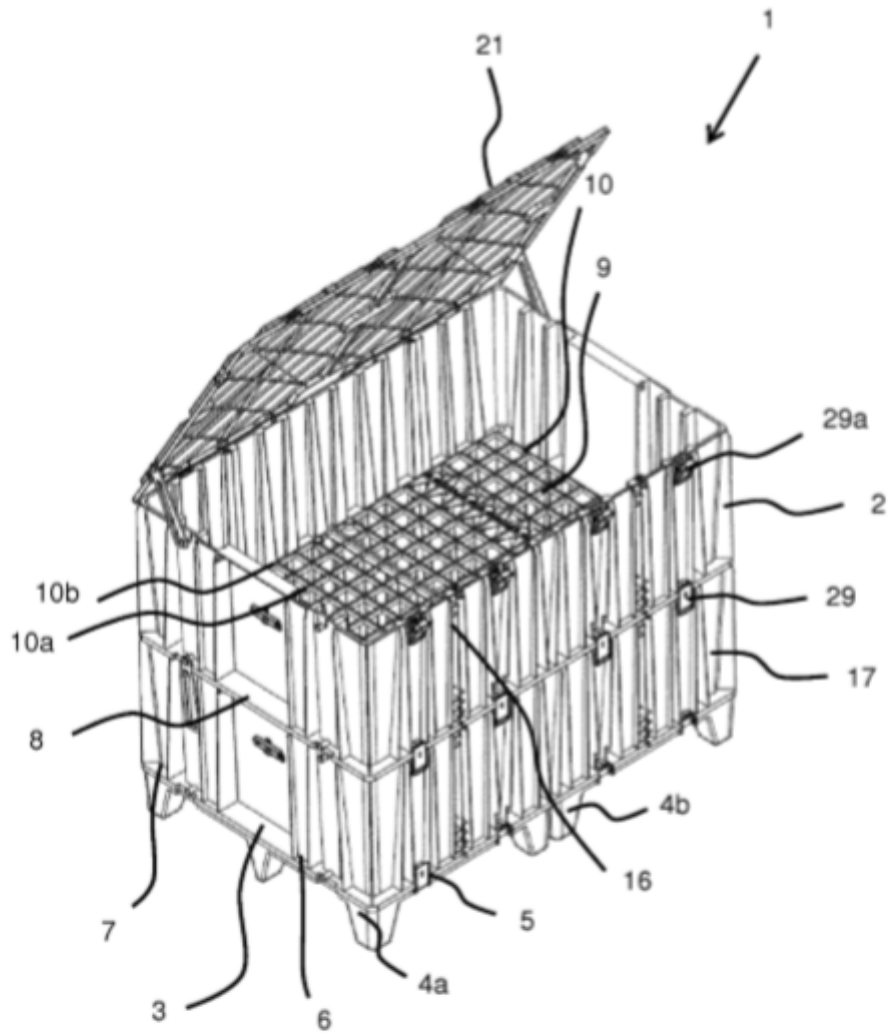


Fig. 1

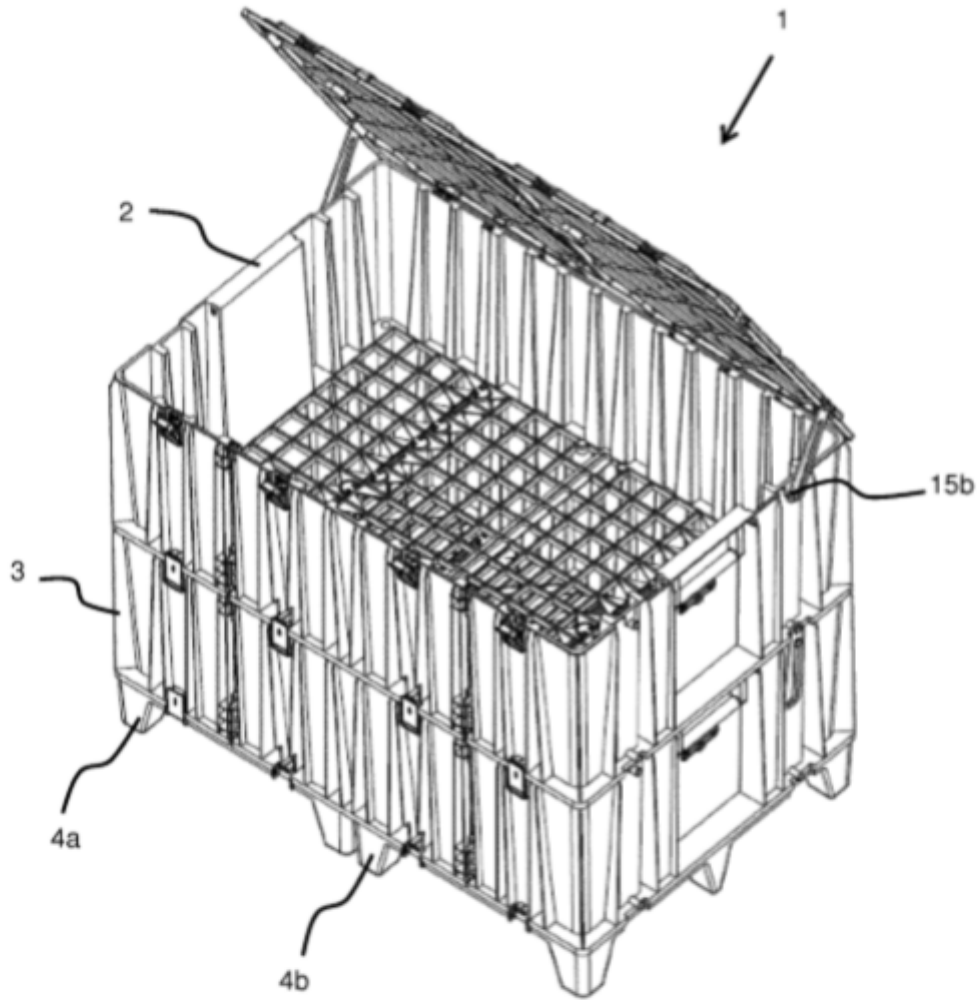


Fig. 2

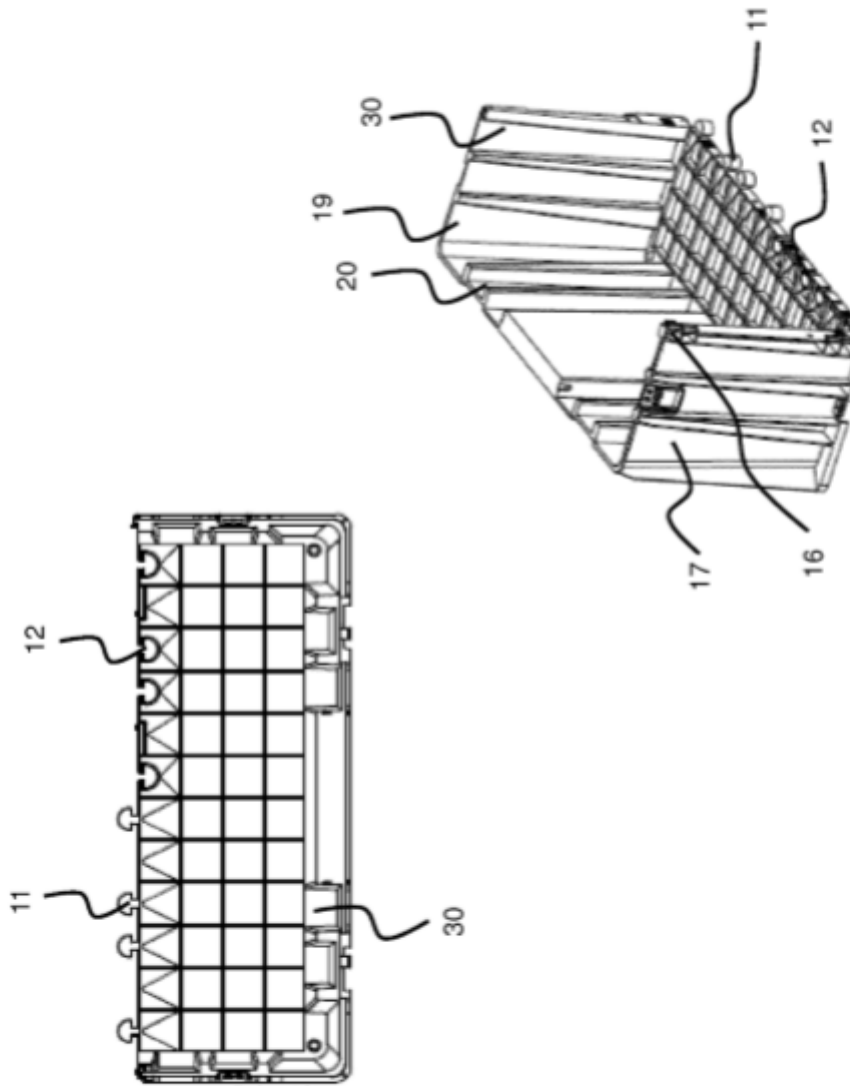


Fig. 3

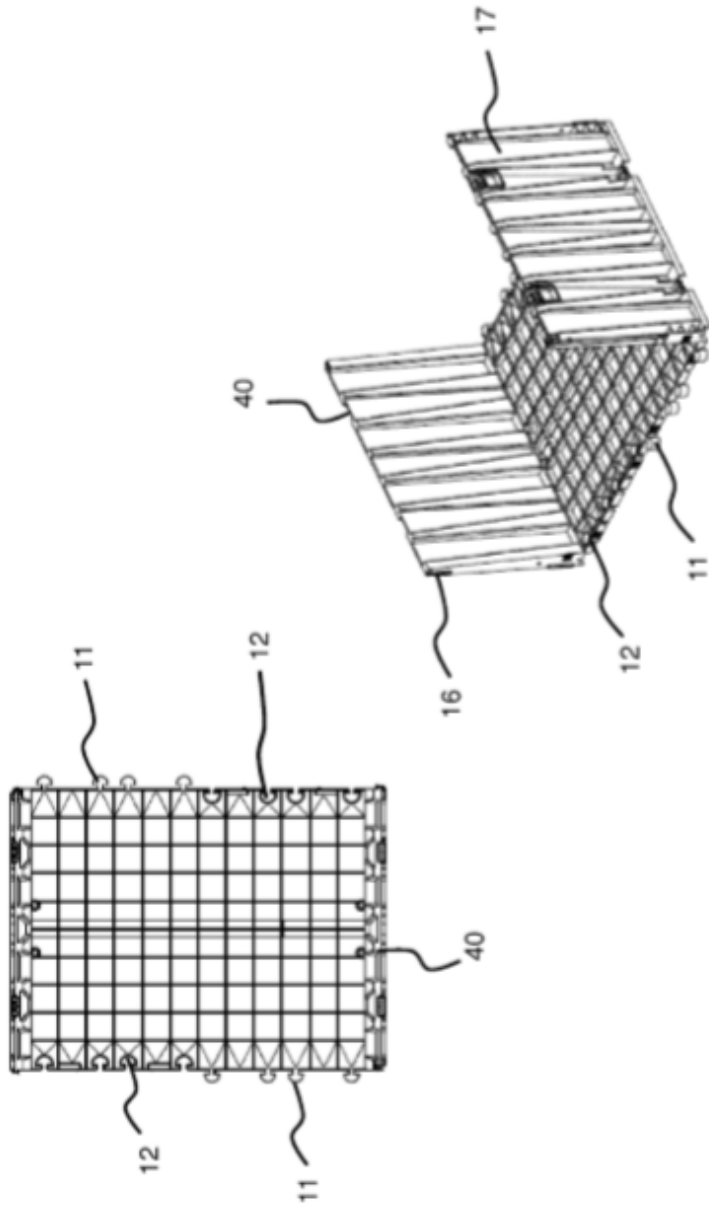


Fig. 4

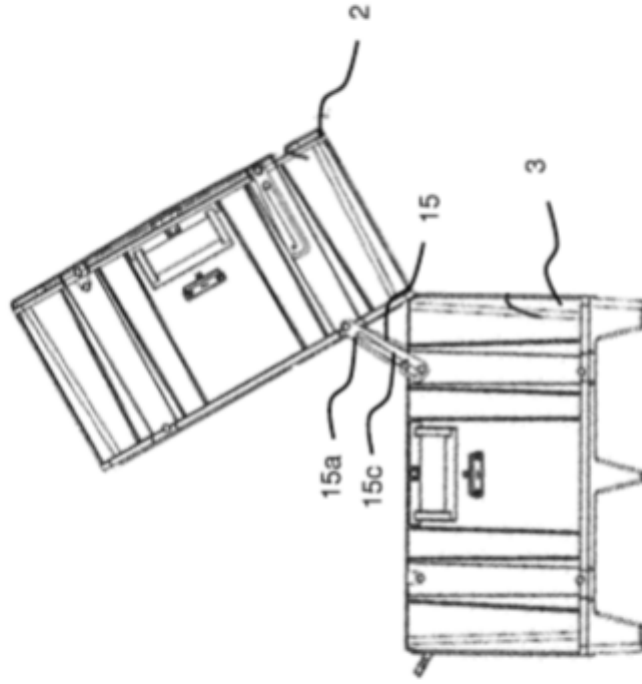


Fig. 5

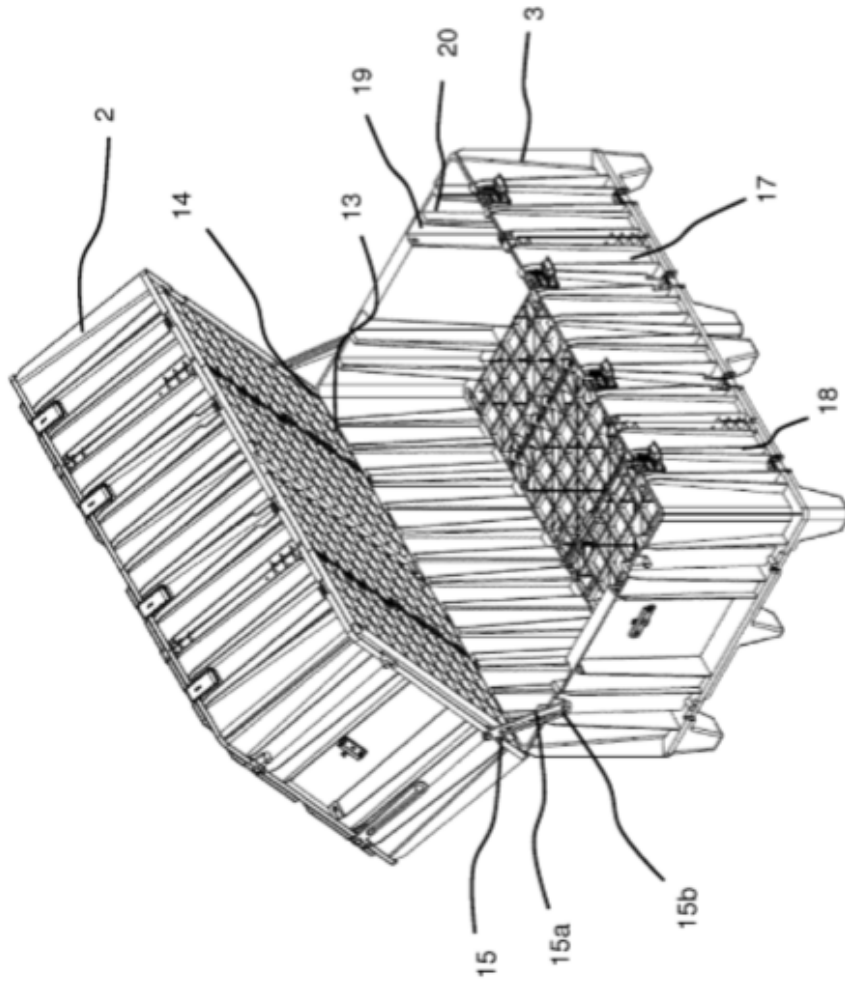


Fig. 6

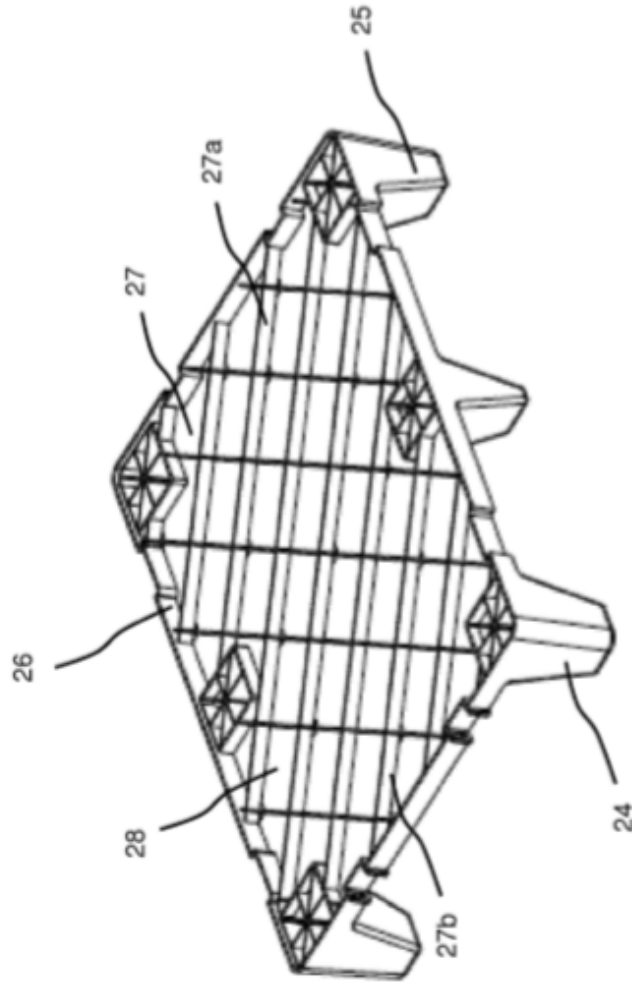


Fig. 7

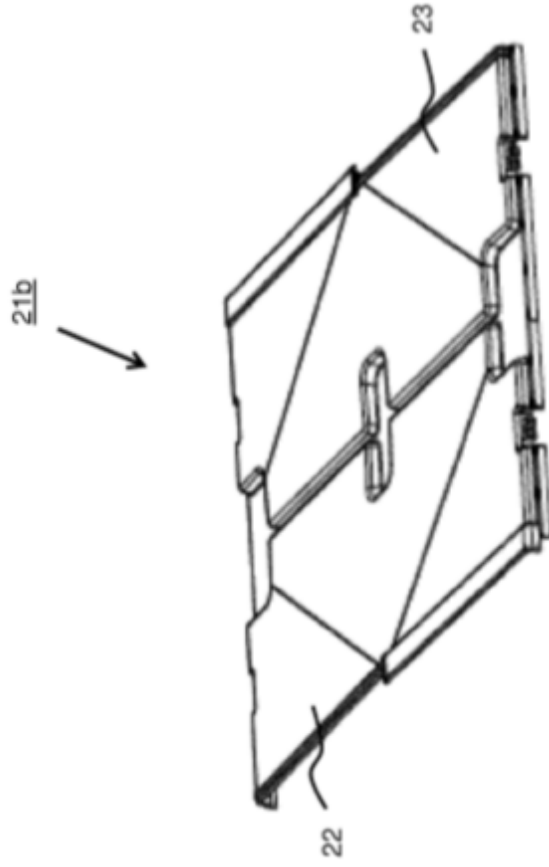


Fig. 8



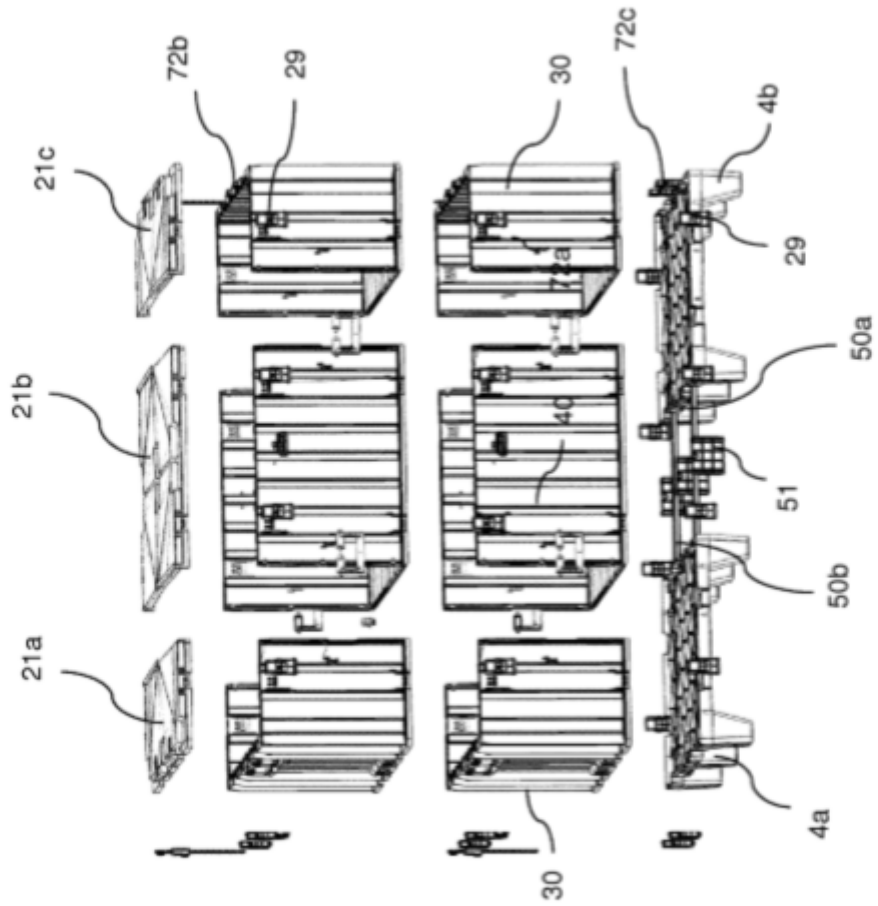


Fig. 9

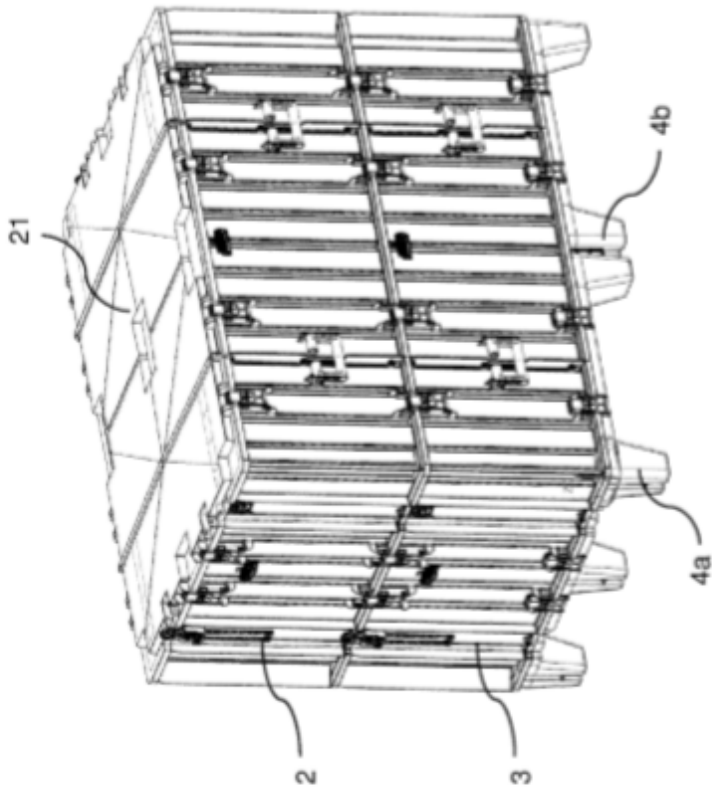


Fig. 10

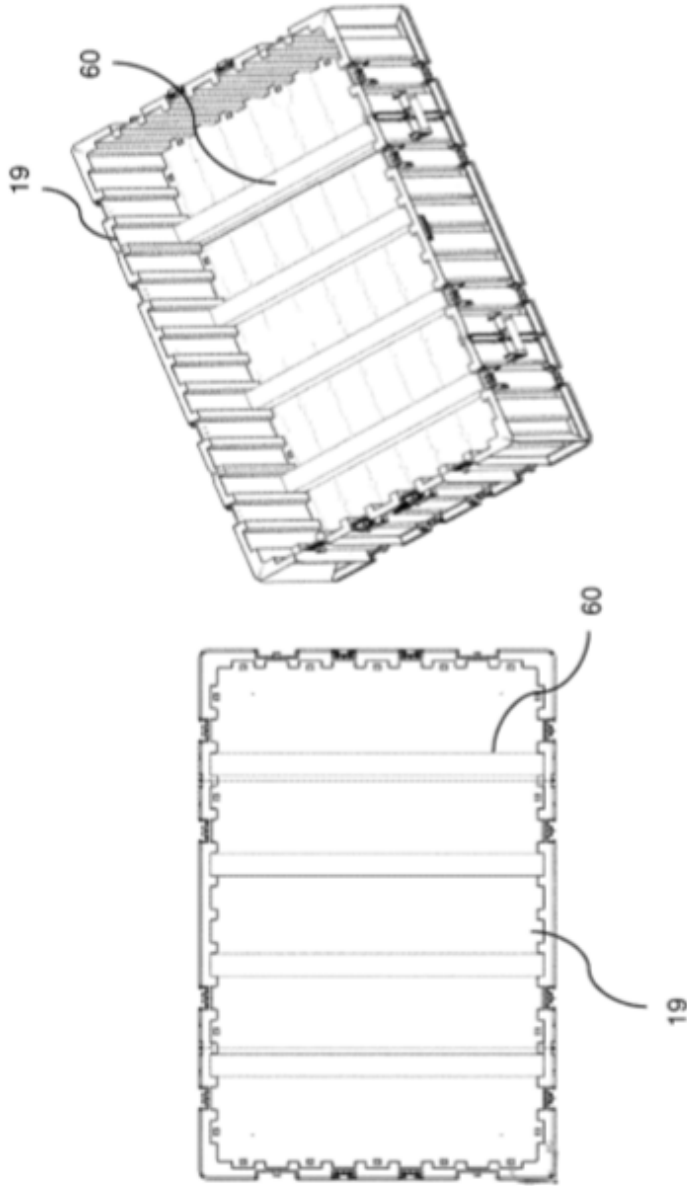


Fig. 11

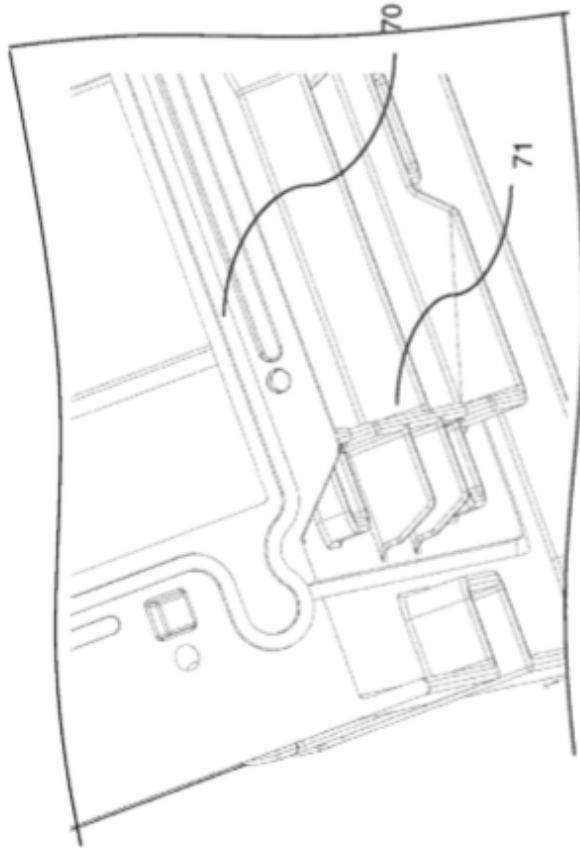


Fig. 12

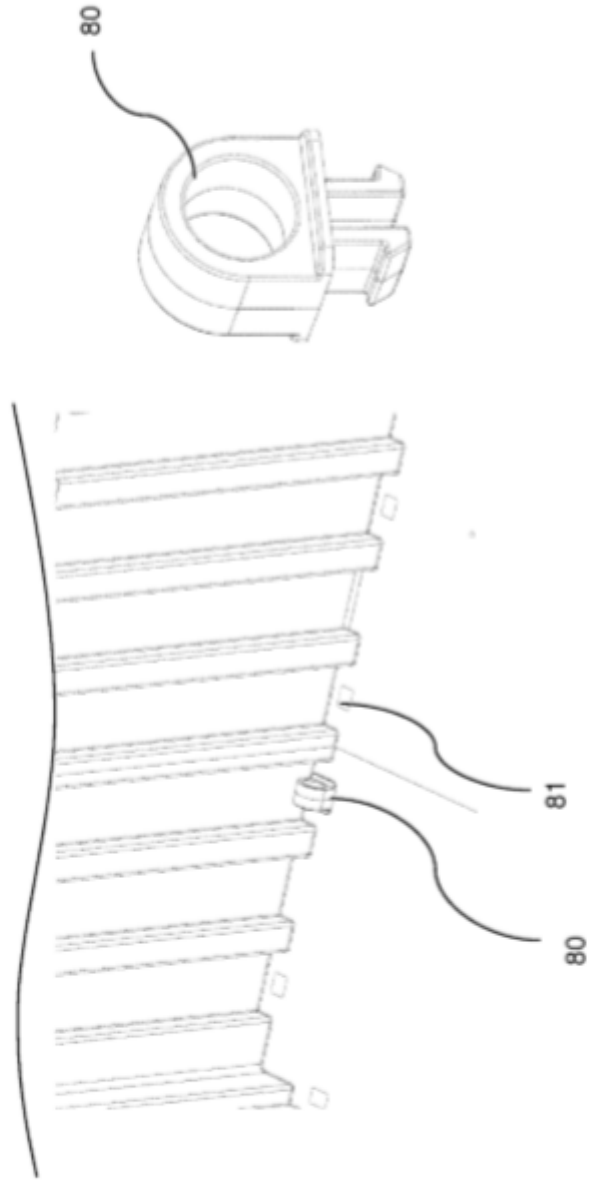


Fig. 13

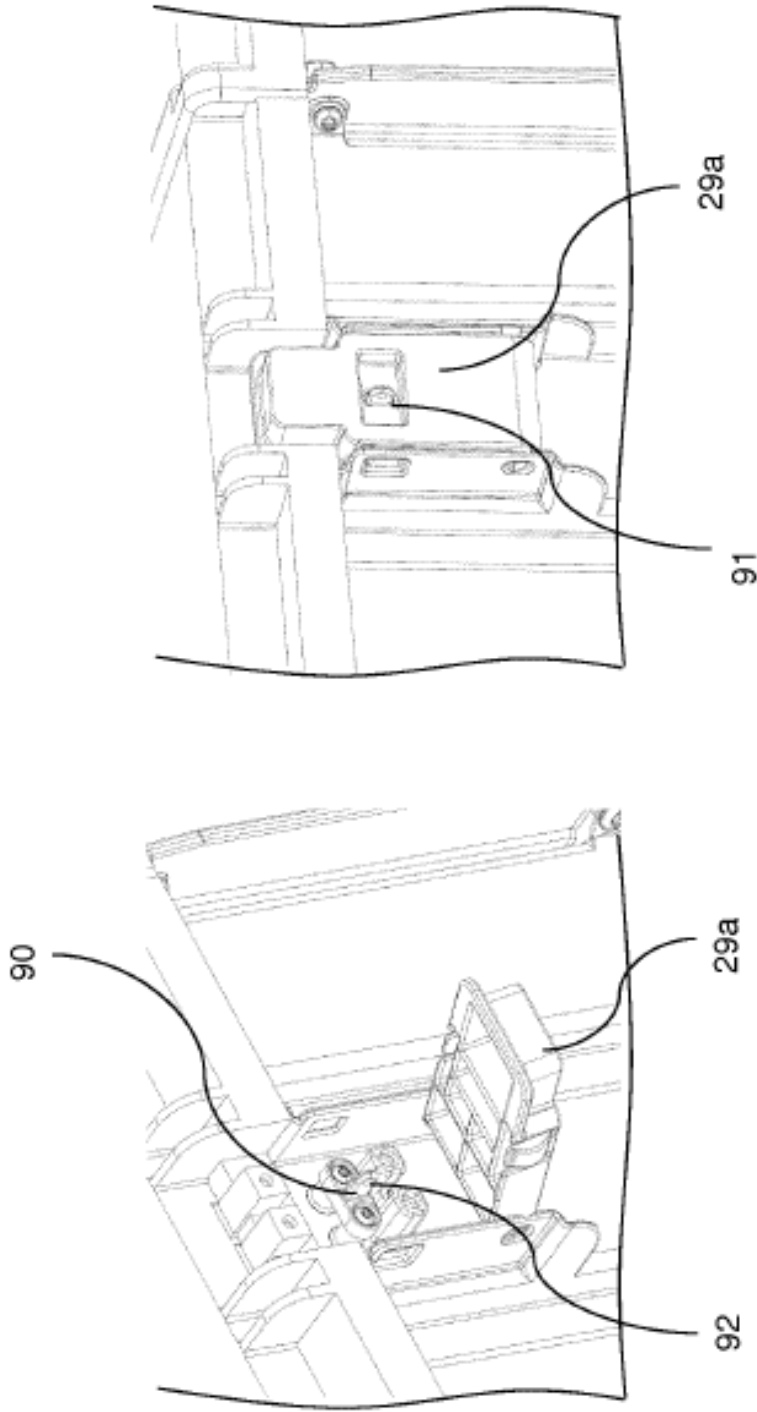


Fig. 14