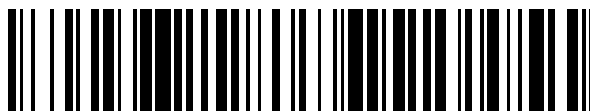


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 738 410**

51 Int. Cl.:

**B62B 1/00** (2006.01)

**B62B 1/12** (2006.01)

**B62B 5/06** (2006.01)

**A45C 3/04** (2006.01)

**A45C 5/14** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **10.03.2016 E 16710131 (0)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **12.06.2019 EP 3206934**

54 Título: **Contenedor**

30 Prioridad:

**29.06.2015 DE 102015110433**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**22.01.2020**

73 Titular/es:

**WANZL METALLWARENFABRIK GMBH (100.0%)  
Rudolf-Wanzl-Strasse 4  
89340 Leipheim, DE**

72 Inventor/es:

**STÖCKLE, DIETER y  
RUF, PAUL**

74 Agente/Representante:

**UNGRÍA LÓPEZ, Javier**

ES 2 738 410 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

**DESCRIPCIÓN**

Contenedor

5 La presente invención se refiere a un contenedor, en particular un cesto de compra, con un fondo y con una pared lateral circundante que se conecta en el fondo, en el que el fondo y la pared lateral delimitan una zona interior del cesto de compra y en el que el cesto de compra está realizado rotatorio.

10 Ya se conocen a partir del estado de la técnica tales contenedores, en particular cestos de compra, que se pueden conducir por medio de un tirador a través del usuario detrás del mismo.

15 Así, por ejemplo, se conoce a partir del documento ES 2 352 776 B1 un cesto de compra rotatorio, en el que un tirador en forma de U está guiado en canales de guía en el lado del borde respectivo del cesto de compra y está alojado allí de manera extensible.

Además, se conoce a partir del documento EP 1 834 539 A1 un cesto de compra rotatorio extensible, en el que un tirador en forma de U con dos largueros está guiado en la pared lateral del cesto de compra y está alojado allí de forma extensible.

20 Se conoce a partir del documento FR 2 906 212 B1 un cesto de compra rotatorio, que presenta un tirador con un carril de guía telescópico de varias partes, que está alojado y guiado de la misma manera en una sección de guía del cesto de compra.

25 El documento EP 2 167 366 B1 publica un cesto de compra rotatorio, en el que en el borde superior de la pared lateral, que delimita la abertura de la zona interior, está fijado un tirador a batir. Este tirador se puede pivotar desde una posición de reposo hasta una posición de tracción, en el que en la posición de tracción el tirador se distancia del cesto de compra.

30 Además, se conoce a partir del documento WO 2014/118414 A1 un cesto de compra rotatorio, que presenta un tirador en forma de U acoplable.

El documento WO 2009/151348 A1 publica un contenedor de acuerdo con el preámbulo de la reivindicación 1.

35 El cometido de la presente invención es desarrollar un contenedor del tipo mencionado al principio de manera ventajosa, en particular con el propósito de que se facilite el montaje del tirador en el contenedor, se evite, a ser posible, una pluralidad de piezas del tirador y se puedan suprimir etapas de montaje posteriores. Además, debe conseguirse una disminución de los costes de inversión y una reducción de los costes de fabricación.

40 Este cometido se soluciona de acuerdo con la invención por medio de un contenedor con las características de la reivindicación 1. De acuerdo con ello, está previsto que un contenedor esté provisto con un fondo y con una pared lateral circundante, que se conecta en el fondo, en el que el fondo y la pared lateral delimitan una zona interior del contenedor, en el que el contenedor está realizado rotatorio, en el que el contenedor presenta, además, un tirador con un carril de guía y un mango y en el que en una zona de la pared lateral está previsto un canal de guía para la guía y el alojamiento al menos parcial del carril de guía del tirador, y en el que el carril de guía presenta al menos un elemento de retención, que se eleva desde una superficie exterior del carril de guía, está dispuesto sobre un lado ancho y en el estado montado del tirador impide una extracción completa del carril de guía fuera del canal de guía.

45 La invención se basa en la idea básica de simplificar un contenedor como un cesto de compra o bien su montaje, con el propósito de que durante el montaje, el carril de guía deba insertarse sólo en el canal de guía y después de la inserción se pueda impedir una extracción completa del carril de guía a través de la previsión del al menos un elemento de retención. En particular, el canal de guía o bien el canal de alojamiento en el contenedor o bien en el cesto de compra para el tirador y la realización del al menos un elemento de amarre en el mango pueden estar contruidos de tal manera que se posibilita el montaje del tirador como conjunto (de una o de varias piezas). El tirador es presionado durante el montaje de manera forzada a través del canal de guía o bien el canal de alojamiento en el cesto y después de la realización se asegura contra extracción o bien contra retirada fuera del canal de guía, a saber, a través del amarre por medio del elemento de retención. Así, por ejemplo, se puede deformar la pared del canal exterior convexa temporalmente durante la inserción del tirador y tan pronto como el elemento de retención del mango es sumergido a través del canal de guía, esta pared de canal exterior convexa salta de nuevo de retorno y de esta manera bloquea de forma duradera la extracción del mango.

60 De esta manera, se puede suprimir, a ser posible, la pluralidad de piezas del mango y se pueden evitar también etapas de montaje posteriores. En particular, es posible una disminución de los costes de inversión y una reducción de los costes de fabricación.

En principio, puede estar previsto que el contenedor esté realizado apilable.

Por lo demás, puede estar previsto que el carril de guía esté realizado de una sola pieza. De este modo, se simplifica la fabricación del carril de guía.

5 Además, es concebible que el tirador esté realizado de una pieza de este modo. Se evitan etapas de montaje en conexión con el montaje del tirador, con lo que se puede simplificar de la misma manera la fabricación.

10 En principio, es concebible también que el tirador y el carril de guía sean en cada caso componentes separados. Esto puede ser necesario, por ejemplo, cuando el tirador está expuesto de acuerdo con la experiencia a cargas grandes y, por lo tanto, debería sustituirse después de una cierta duración de vida útil. Tal posibilidad de sustitución del tirador es posible fácilmente en una forma de realización de este tipo, en la que el tirador y el carril de guía son en cada caso componentes separados. Las piezas individuales del tirador se pueden encolar, atornillar y/o encajar elásticamente entre sí.

15 Por ejemplo, es posible que el tirador esté constituido por un mango separador, un perfil de guía y una pieza de amarre, que se conduce a través del canal de guía y lleva el elemento de amarre. El mango y/o la pieza de retención pueden estar realizados como piezas de plástico. El perfil de guía puede ser, por ejemplo, una pieza de plástico o también un componente metálico, por ejemplo puede estar fabricado de un perfil prensado por extrusión de aluminio.

20 También es concebible fabricar el tirador de dos semicáscaras y unir las entre sí, por ejemplo, a través de soldadura por ultrasonido o soldadura por láser.

25 En particular, es concebible que el contenedor, el fondo, la pared lateral así como el carril de guía y el mango estén realizados de plástico.

En este caso, el contenedor o bien el cesto pueden estar configurados de polipropileno (PP), en particular de polipropileno no reforzado. También es concebible utilizar polietileno (PE), en particular polietileno no reforzado.

30 El contenedor puede estar configurado como pieza fundida por inyección.

35 El mango o el tirador pueden estar constituidos de plástico reforzado con fibras. Por ejemplo, es concebible que se seleccione como plástico una poliamida (PA), por ejemplo PA6 o PA66. El refuerzo de plástico se puede realizar, por ejemplo, a través de fibras de vidrio. El mango o el tirador pueden estar realizados como pieza fundida por inyección.

El contenedor está realizado rotatorio, en el que, por ejemplo, pueden estar previstos dos rodillos que pueden estar dispuestos en el lado trasero, por ejemplo, con respecto al estado de marcha del contenedor. El eje del rodillo puede ser un eje de metal. En este contexto, es concebible que el eje sea el único componente de metal del contenedor.

40 Por lo demás, es posible que el elemento de retención esté configurado de una sola pieza. De esta manera, se puede fabricar más fácilmente el carril de guía y se pueden ahorrar etapas de montaje correspondientes.

45 Además, puede estar previsto que el elemento de retención esté configurado en forma de cuña. En este contexto es especialmente concebible que el elemento de retención esté alineado de tal forma que el aplanamiento de la forma de cuña del elemento de retención está orientado en la dirección de inserción del carril de guía del tirador, de manera que durante la inserción del tirador en el canal de guía, el elemento de retención en virtud de su forma de cuña ensancha el canal de guía de manera correspondiente y después del paso del elemento de retención a través de la abertura del canal de guía, la pared del canal de guía salta de nuevo hacia atrás. De esta manera, el tirador en virtud de la forma del elemento de retención no se puede extraer más desde el canal de guía, puesto que la parte que sobresale hacia delante del elemento de retención impide una extracción fuera del canal de guía y la parte saliente del elemento de retención en forma de cuña forma una especie de tope o bien de apéndice que choca contra la pared del canal de guía e impide de esta manera una extracción.

50 Además, puede estar previsto que el carril de guía presenta dos lados anchos con una anchura que es en cada caso el doble que la profundidad del carril de guía. Por ejemplo, es concebible que el carril de guía presente una sección transversal que es esencialmente ovalada o rectangular. De esta manera, se consigue un momento de inercia de la superficie comparativamente favorable de la sección transversal, con lo que el carril de guía es mecánicamente estable y también es comparativamente resistente a la torsión así como está bien protegido contra flexión en la dirección de los lados anchos. Tal diseño permite también que esté previsto solamente un único carril de guía, que a pesar de todo prepara una estabilidad suficiente. Además, está previsto que el elemento de retención esté dispuesto sobre un lado ancho. De esta manera, se posibilita que tenga que estar previsto solamente un único elemento de retención. En particular, además, es posible también en este contexto que el elemento de retención esté dispuesto de tal manera que la capacidad de deformación ejercida por el elemento de retención se pueda introducir durante la inserción del tirador en el canal de guía de una manera comparativamente uniforme en las paredes del canal de guía. De esta manera, es posible una inserción cuidadosa del tirador en el canal de guía.

Además, está previsto que sobre el carril de guía está previsto al menos un elemento de encaje, por medio del cual se puede insertar el tirador en el estado montado del cesto de compra en una posición extendida. A través del hecho de que el tirador se puede insertar en el estado montado del cesto de compra en una posición extendida, es posible no sólo tirar del cesto de compra, sino también insertarlo. Esto puede ser muy ventajoso en el caso de maniobra del

5 cesto de compra, especialmente cuando se encuentra en pasillos estrechos dentro de una tienda de compra. A través de la previsión de una posición extendida, en la que el tirador se puede encajar, se impide que durante el desplazamiento del contenedor o bien del cesto de compra, se introduzca el tirador de manera imprevista en el canal de guía y de esta manera se avellane de nuevo en el canal de guía.

10 En particular, puede estar previsto que el al menos un elemento de encaje esté dispuesto de forma elástica. En particular, puede estar previsto que el elemento de encaje está dispuesto sobre una nervadura de resorte. De esta manera es posible fácilmente avellanar el tirador desde la posición extendida insertada de nuevo en el canal de guía, en efecto porque se supera la resistencia de resorte. En particular, en este con texto es concebible que sobre un

15 lado ancho del carril de guía estén previstas, respectivamente, unas nervaduras de resorte paralelas en ambos bordes, sobre las que está dispuesto en cada caso un elemento de encaje. Un elemento de encaje de es6te tipo puede estar configurado, por ejemplo, en forma de cuña.

En principio, también es concebible que el elemento de encaje esté configurado en cualquier configuración, ya sea de resorte o no, en forma de cuña o en forma de botón o en forma hemisférica o de otra manera adecuada.

20 Por lo demás, puede estar previsto que esté previsto al menos otro elemento de inserción, que está dispuesto sin resorte sobre el carril de guía. En particular, es concebible que el otro elemento de inserción sin resorte esté dispuesto en el centro sobre un lado ancho, en particular por encima del elemento de retención, sobre el carril de guía. A través de la disposición sobre el lado ancho es posible que a través de la conformación del elemento de

25 inserción, una pared del canal de guía sea presionada elásticamente durante la inserción del carril de guía hacia fuera de tal manera que el tirador se puede deslizar a través del canal de guía a la posición avellanada del carril de guía. En este contexto, es especialmente concebible que el elemento de inserción presente dos superficies inclinadas, que facilitan la extracción del carril de guía fuera del canal de guía así como la inserción del carril de guía en el canal de guía.

30 Además, está previsto que el canal de guía presente al menos una escotadura, en la que se puede amarrar el elemento de inserción. A través de la escotadura se puede preparar una contra parte, en la que puede encajar el elemento de retención. De esta manera, se puede con seguir fácilmente un amarre fiable.

35 Además, es concebible que el canal de guía presente al menos una conformación, en la que puede chocar el elemento de retención. A través del tope, por ejemplo, en un canto de la conformación se puede conseguir fácilmente que en el estado montado del tirador se pueda impedir o bien se impide una extracción completa del carril de guía fuera del canal de guía.

40 Por lo demás, puede estar previsto que, además, esté previsto un suplemento que se puede enhebrar sobre el tirador, por medio del cual se puede soportar un cesto adicional. A través del cesto adicional se puede transportar en caso necesario una cantidad mayor de productos con el contenedor, puesto que se pueden introducir otros productos en el cesto adicional.

45 El suplemento presenta, por ejemplo, dos brazos de soporte, sobre los que se puede retener el cesto de compra. El suplemento puede estar guiado con un canal de guía del suplemento sobre el carril de guía del tirador. En particular, puede estar previsto que el carril de guía esté guiado a través del canal de guía.

50 Además, puede estar previsto un carril suplementario que se puede acoplar elásticamente sobre el carril de guía, por medio del cual se puede retener un cesto adicional. De esta manera es posible fácilmente reequipar también posteriormente contenedores existentes con el propósito de que los contenedores se puedan proveer con cestos adicionales.

Otros detalles y ventajas de la invención se explicarán en detalle ahora con la ayuda de un ejemplo de realización representado en los dibujos. En este caso:

55 La figura 1 muestra un ejemplo de realización de un contenedor de acuerdo con la invención, aquí de un cesto de compra, en representación en perspectiva.

60 La figura 2 muestra una vista trasera en perspectiva del cesto de compra de acuerdo con la figura 1.

La figura 3 muestra una vista lateral sobre el cesto de compra de acuerdo con la figura 1.

La figura 4 muestra una representación en sección a través del cesto de compra de acuerdo con la figura 1.

## ES 2 738 410 T3

La figura 5 muestra una vista trasera sobre el cesto de compra de acuerdo con la figura 1.

La figura 6 muestra una vista en planta superior sobre el cesto de compra de acuerdo con la figura 1.

5 La figura 7 muestra una vista en perspectiva sobre el fondo del cesto de compra de acuerdo con la figura 1.

La figura 8 muestra una vista en planta superior sobre el tirador del cesto de compra de acuerdo con la figura 1, con la indicación de las secciones A-A y B-B.

10 La figura 9 muestra una representación de la sección A-A a través del tirador del cesto de compra de acuerdo con la figura 1.

La figura 10 muestra una representación de la sección B-B a través del tirador del cesto de compra de acuerdo con la figura 1.

15 La figura 11a muestra una vista frontal del cesto de compra con indicación de la sección C-C.

La figura 11b muestra una representación en sección de la sección C-C y de la vista en planta superior sobre el canal de guía del cesto de compra de acuerdo con la figura 1.

20 La figura 12 muestra una vista frontal sobre otro ejemplo de realización de un cesto de compra de acuerdo con la invención.

La figura 13 muestra una vista lateral sobre el cesto de compra de acuerdo con la figura 12.

25 La figura 14 muestra una vista trasera sobre el cesto de compra de acuerdo con la figura 12.

La figura 15 muestra otra vista frontal sobre el cesto de compra de acuerdo con la figura 12 si cesto adicional.

30 La figura 16 muestra otra vista sobre el cesto de compra de acuerdo con la figura 12 sin cesto de compra, pero con el tirador extendido.

La figura 17 muestra una vista frontal sobre otro ejemplo de realización de un cesto de compra de acuerdo con la invención.

35 La figura 18 muestra otra vista frontal sobre el cesto de compra de acuerdo con la figura 17 sin cesto de compra.

La figura 19 muestra una vista trasera en perspectiva sobre el cesto de compra de acuerdo con la figura 17.

40 La figura 20 muestra una vista trasera sobre el cesto de compra de acuerdo con la figura 17; y

La figura 21 muestra una vista en perspectiva sobre el carril suplementario para el ejemplo de realización de acuerdo con la figura 17.

45 La figura 1 muestra en representación en perspectiva un contenedor 10 de acuerdo con la invención en la forma de realización como cesto de compra 10 con un tirador en el estado extendido.

El cesto de compra 10 está realizado como pieza fundida por inyección, en la que el cesto de compra 10 está realizado de polipropileno no reforzado.

50 El cesto de compra 10 es apilable.

El tirador 12 presenta un carril de guía 14 y un mango 16.

55 En principio, es posible, como también aquí en este ejemplo de realización, que el tirador 12 esté realizado de una sola pieza.

En el ejemplo de realización mostrado aquí, el tirador 12 está realizado de PA6 reforzado con fibras de vidrio y como pieza fundida por inyección. En ambos lados estrechos del carril de guía 14 están previstas unas escotaduras de material 15. Estas escotaduras de material 15 sirven para evitar acumulaciones de material y para simplificar la fabricación en el procedimiento de fundición por inyección.

60

Pero de una manera alternativa también es posible que el mango 16 y el carril de guía 14 sean componentes separados, que están realizados, por ejemplo, de manera que se pueden insertar uno dentro del otro.

Es concebible que el mango 16 esté realizado de una sola pieza.

El carril de guía 14 puede estar realizado también de una sola pieza.

5 La sección transversal del carril de guía 14 está configurada en este caso de tal manera que éste presenta un lado ancho 18 (lado frontal 18) con una anchura  $b$  (ver la figura 1) y un lado estrecho 20 con una profundidad  $t$  (ver la figura 3 y la figura 4).

El lado ancho 18 o bien lado frontal 18, por ejemplo, pueden ser impresos.

10 El cesto de compra 10 presenta él mismo un fondo 22 (ver la figura 6) así como un pared lateral 24 circundante, que se conecta en el fondo 22. El fondo 22 y la pared lateral 24 encierran una zona interior 26 del cesto de compra 10.

15 La zona interior 26 propiamente dicha es accesible a través de una abertura 28, que está delimitada sobre el lado del fondo opuesto a través del borde 30 de la pared lateral 24.

La pared lateral 24 y también el fondo 22 están provistos con estructuras de rejilla 32. Pero, en principio, también es concebible que la pared lateral 24 y/o el fondo 22 estén cerrados.

20 En el fondo 22 están fijados unos rodillos 34 en un lado longitudinal del fondo 22. Sobre el lado longitudinal opuesto del fondo 22 están previstas unas nervaduras de apoyo 36.

En la posición parada, el cesto de compra 10 está colocado sobre los rodillos 34 y las nervaduras de apoyo 36, mientras que en el estado de marcha, puede rodar sobre los rodillos 34.

25 En la zona de la pared lateral 24, a saber, en este ejemplo de realización en el borde 30 de la pared lateral 24 sobre el lado del cesto de compra 10, sobre el que están dispuestos también los rodillos 34, también llamado lado trasero del cesto de compra 10, está previsto un canal de guía 37 para la guía y el alojamiento al menos parcial del carril de guía 14 del tirador 12.

30 En el ejemplo de realización mostrado en la figura 1, todos los componentes del cesto de compra 10 están realizados de plástico, con la excepción del eje (no representado aquí) para los rodillos 34 del cesto de compra 10. Este eje puede estar realizado, por ejemplo, de acero.

35 Como se puede deducir, además, a partir de la figura 2, el canal de guía 37 está dispuesto sobre el lado exterior del lado trasero de la pared lateral 24 y se encuentra allí en el tercio o bien en el cuarto superior del lado trasero de la pared lateral 24. La longitud del canal de guía 37 a aproximadamente un quinto a aproximadamente un cuarto de la altura de la pared lateral 24.

40 En el extremo del canal de guía 37 que está dirigido hacia el fondo 22 se conectan en ambos lados estrechos del canal de guía unas nervaduras de guía 37a, que sirven para guiar el carril de guía 14.

La sección transversal del canal de guía 37 se muestra en la figura 11b (indicación de la Sección C-C, ver la figura 11a).

45 La sección transversal del canal de guía 37 tiene una forma ligeramente curvada o bien convexa.

50 El carril de guía 14 presenta en su extremo dirigido hacia el fondo 22 en el estado montado (o bien en su extremo alejado del mango 16) un elemento de retención 38 en forma de cuña (ver, por ejemplo, la figura 5 y la figura 7), que se eleva inclinado desde el lado ancho 18 del carril de guía 4 y, en concreto, de tal manera que la elevación máxima del elemento de retención 38 está dirigida hacia el mango 16 y configura allí un apéndice de retención 42. En el extremo del elemento de retención 38, que está alejado del mango 16, se extiende la superficie inclinada del elemento de retención 38 en la superficie del carril de guía.

55 Por lo demás, el carril de guía 14 presenta unos elementos de encaje 44, 45.

Los elementos de encaje 44 son elementos de encaje elásticos 44, que están dispuestos en cada caso en el centro sobre una nervadura de resorte 50.

60 Además, está previsto un elemento de encaje 45 no elástico, dispuesto en el centro sobre el lado ancho del carril de guía 14.

Como piezas opuestas para los elementos de encaje 44, 45, el canal de guía 37 presenta escotaduras 46, 48, en las que se pueden amarrar los elementos de encaje 44, 45.

Además, el canal de guía 37 presenta como pieza opuesta o bien como tope para el elemento de retención 38 una conformación 49, en la que puede hacer tope el elemento de retención 38.

5 La función del elemento de retención 38 se puede describir de la siguiente manera: durante la inserción del tirador 12, el elemento de retención 38 presiona la pared exterior del canal de guía 37 hacia fuera, de manera que el carril de guía 14 y el elemento de retención 38, que presentan una sección transversal mayor que la sección transversal de la abertura del canal de guía 37 pueden pasar a través del canal de guía 37.

10 Después del paso del elemento de retención 38, la pared del canal de guía presionada hacia fuera salta de nuevo de retorno y de esta manera se impide en el estado montado del tirador 12 una extracción completa del carril de guía 14 fuera del canal de guía 37.

15 En efecto, si se tira del carril de guía 14 en el estado montado a través de la extracción del tirador 12 fuera del canal de guía 37 contra el canal de guía 37, entonces el elemento de retención 38 choca contra la conformación 49 del canal de guía 37 e impide una extracción completa del tirador 12.

20 El elemento de retención 38 está provisto en la zona de contacto con una superficie paralela a la conformación 49, que está configurada en forma de cuña. De esta manera se puede conseguir una acción de sujeción adicional, de manera que se pueden elevar las fuerzas de tracción en el tirador 12, de modo que se pueden sujetar todavía mejor el tirador 12 y el canal de guía 37 entre sí.

25 En esta posición extendida (posición de extracción, ver, por ejemplo, la figura 5), a través de los elementos de encaje 44, 45 se amarra el tirador 12 en las escotaduras 46, 48, de manera que el carril de guía 14 está asegurado o bien amarrado de manera estable en esta posición también contra nueva inserción imprevista en el canal de guía 37. Para una nueva inserción debe salvarse la resistencia de resorte de las dos nervaduras de resorte 50 así como la resistencia de resorte de la pared exterior convexa del canal de guía 37, puesto que aquí el elemento de retención 45 está amarrado en la escotadura 48.

30 La forma arqueada o bien convexa de la sección transversal del canal de guía 37 conduce a que la pared del canal de guía 37 con las escotaduras 46, 48, también la nada la pared trasera del canal de guía 37, actúe como una lámina de resorte. Esto es especialmente ventajoso para la realización del sistema de retención y de encaje elástico del cesto de compra 10.

35 De esta manera, no sólo se puede tirar del cesto de compra 10, sino que también se puede empujar.

40 En las figuras 2 a 11 se muestran otras vistas sobre el cesto de compra 10 como se ha descrito anteriormente. La representación en sección de acuerdo con la figura 4 así como la representación de las secciones A-A así como B-B (indicación de la sección, ver la figura 8) en las figuras 9 y 10 muestra en detalle cómo están constituidos el elemento de retención 38 así como los elementos de inserción 44, 45.

45 En las figuras 12 a 16 se muestra otro ejemplo de realización de un cesto de compra 10' de acuerdo con la invención, que presenta todas las características estructurales y funcionales del cesto de compra 10 así como sus ventajas.

Además, el cesto de compra 10' presenta un suplemento 52 enhebrado sobre el tirador 12', que presenta, como se deduce, por ejemplo, a partir de las figuras 15 y 16, dos brazos de soporte 54, sobre los que se puede retener un cesto de compra 56.

50 El suplemento 52 está guiado con un canal de guía 58 del suplemento sobre el carril de guía 14' del tirador 12'.

En particular, se comporta de tal manera que el carril de guía 14' está guiado a través del canal de guía 58.

55 Como se deduce a partir de la figura 15, en el estado avellanado del tirador 12', el mango 16' está bajado hasta la entrada del canal de guía 58 del suplemento y se asienta sobre su borde.

Como se deduce, además, a partir de la figura 16, en el estado extraído, el tirador 12' está extraído tanto fuera del canal de guía 37' como también fuera del canal de guía 58 del suplemento.

60 En el estado mostrado en la figura 16, el elemento de retención 38' (ver la figura 14), de manera similar al estado mostrado en la figura 5, se apoya a tope contra la conformación 49' del canal de guía 37' e impide una extracción completa del tirador 12'.

En esta posición extendida (posición de extracción), los elementos de encaje 44', 45' del tirador 12' están amarrados en las escotaduras 46', 48', de manera que el carril de guía está asegurado o bien amarrado en esta posición

también contra una nueva inserción imprevista en el canal de guía 37'. Para una nueva inserción debe salvarse la resistencia elástica de las dos nervaduras de resorte 50' así como la resistencia elástica de la pared exterior convexa del canal de guía 37', puesto que aquí el elemento de retención 45' está amarrado en la escotadura 48'.

5 De esta manera, también es posible en el estado mostrado en la figura 16 no sólo tirar del cesto de compra, sino también empujarlo.

10 En las figuras 17 a 21 se muestra otra forma de realización de un contenedor 10'' de acuerdo con la invención, que presenta todas las características estructurales y funcionales así como las ventajas implicadas con ellas que el ejemplo de realización descrito en las figuras 1 a 11b.

No obstante, adicionalmente están previstos un carril suplementario 60 para la colocación sobre el carril de guía 14'' y un cesto adicional 56''.

15 El cesto adicional 56'' es idéntico al cesto adicional 56, como se deduce en conexión con el ejemplo de realización mostrado en las figuras 12 a 16.

20 Por lo tanto, con otras palabras, es posible utilizar el cesto adicional 56 también en conexión con la forma de realización mostrada en las figuras 17 a 21 (y a la inversa).

El carril suplementario 60 presenta una nervadura central 62, que tiene esencialmente la anchura b del carril de guía 14''.

25 En ambos lados longitudinales de la nervadura central se eleva en cada caso una nervadura lateral 64. La nervadura central 62 y las nervaduras laterales 64 forman un perfil en forma de C.

En cada una de las nervaduras laterales 64 está prevista en cada caso una aleta de guía 66, que puede servir para el apoyo adicional de la cesta adicional 56''.

30 El carril suplementario 60 se puede acoplar elásticamente sobre el carril de guía 14'' y se puede acoplar elásticamente en la configuración mostrada en la figura 17 sobre el carril de guía 14'' extendido. En este caso, la nervadura central 62 y las nervaduras laterales 64 rodean el carril de guía 14''.

35 Además, las nervaduras laterales 64 presentan sobre un lado, respectivamente, un pivote suplementario 68, sobre el que se puede colocar o bien suspender el cesto adicional 56'' con su perfil marginal 57''.

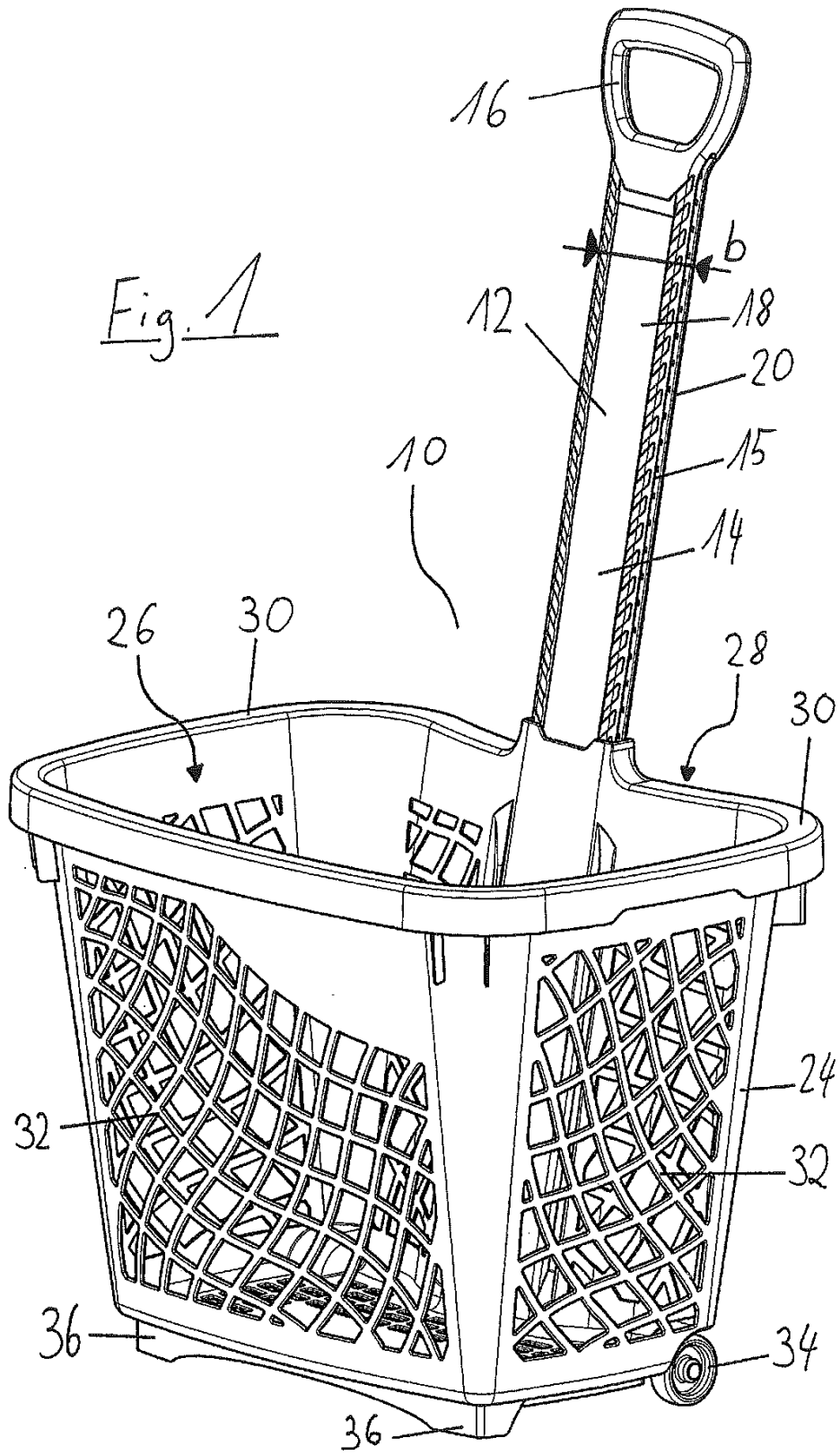
40 Además, están previstos unos pivotes de guía 70, de manera que sobre cada aleta de guía 66 está previsto, respectivamente, un pivote de guía 70 en la parte de la aleta de guía 66 que está alejada del pivote suplementario 68. Estos pivotes de guía 70 pasan a través de las estructuras de rejilla del cesto adicional 56'' y de esta manera estabilizan el cesto adicional 56'' suspendido sobre el pivote suplementario 68.

45 El canto inferior del carril suplementario 60 se asienta directamente sobre el canto superior del canal de guía 37'' (ver la figura 20), de manera que a través del mismo se puede introducir la fuerza de peso del cesto adicional 56'' en el cesto de compra 10''.



## REIVINDICACIONES

- 5 1.- Un contenedor (10; 10', 10''), en particular un cesto de compra (10; 10'; 10'') con un fondo (22) y con una pared lateral circundante (24), que se conecta en el fondo (22), en el que el fondo (22) y la pared lateral (24) delimitan una zona interior (26) del contenedor (10; 10'; 10''), en el que el contenedor (10; 10'; 10'') está realizado rotatorio, en el que el contenedor (10; 10'; 10'') presenta, además, un tirador (12, 12') con un carril de guía (14; 14'; 14'') y un mango (16; 16') y en el que en una zona de la pared lateral (24) está previsto un canal de guía (37; 37'; 37'') para la guía y el alojamiento al menos parcial del carril de guía (14; 14'; 14'') del tirador (12; 12'), y en el que el carril de guía (14; 14'; 14'') presenta al menos un elemento de retención (38, 38'), que se eleva desde una superficie exterior del carril de guía (14; 14'; 14''), está dispuesto sobre un lado ancho (18), y en el estado montado del tirador (12; 12') impide una extracción completa del carril de guía (14; 14'; 14'') fuera del canal de guía (37; 37'; 37''), **caracterizado** porque el canal de guía (37, 37', 37'') presenta una sección transversal con una forma doblada o bien convexa, porque, además, sobre el carril de guía (14; 14'; 14'') está previsto al menos un elemento de encaje (44, 45; 44', 45'), por medio del cual se puede encajar el tirador (12; 12') en el estado montado del cesto de compra (10; 10'; 10'') en una posición extendida y porque el canal de guía (37; 37'; 37'') presenta al menos una escotadura (46, 48; 46', 48'), en la que se puede amarrar el elemento de encaje (44, 45; 44', 45').
- 20 2. - Un contenedor (10; 10'; 10'') de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizado** porque el carril de guía (14; 14'; 14'') está realizado de una sola pieza.
- 3.- Un contenedor (10; 10'; 10'') de acuerdo con la reivindicación 1 ó 2, **caracterizado** porque el tirador (12; 12') está realizado de una sola pieza.
- 25 4.- Un contenedor (10; 10'; 10'') de acuerdo con la reivindicación 1 ó 2, **caracterizado** porque el tirador (12; 12') y el carril de guía (14; 14'; 14'') son en cada caso componentes separados.
- 5.- Un contenedor (10; 10'; 10'') de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque el contenedor (10; 10'; 10'') está configurado de polipropileno (PP), en particular de polipropileno (PP) no reforzado.
- 30 6.- Un contenedor (10; 10'; 10'') de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque el contenedor (10; 10'; 10'') está configurado como pieza fundida por inyección.
- 7.- Un contenedor (10; 10'; 10'') de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque el mango (16; 16') o el tirador (12; 12') están constituidos de plástico no reforzado.
- 35 8.- Un contenedor (10; 10'; 10'') de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque el elemento de retención (38; 38') está configurado de una sola pieza.
- 40 9.- Un contenedor (10; 10'; 10'') de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque el elemento de retención (38; 38') está configurado en forma de cuña.
- 10.- Un contenedor (10; 10'; 10'') de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque el carril de guía (14; 14'; 14'') presenta dos lados anchos (18) con una anchura (b), que es al menos el doble que la profundidad del carril de guía (14; 14'; 14'').
- 45 11.- Un contenedor (10; 10'; 10'') de acuerdo con la reivindicación 10, **caracterizado** porque el al menos un elemento de encaje (44; 44') está dispuesto elásticamente, en particular está dispuesto sobre una nervadura de resorte (50; 50).
- 50 12.- Un contenedor (10; 10'; 10'') de acuerdo con la reivindicación 11, **caracterizado** porque está previsto al menos otro elemento de encaje (45; 45'), que está dispuesto no suspendido sobre el carril de guía (14; 14'; 14'').
- 13.- Un contenedor (10; 10'; 10'') de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque el canal de guía (37; 37'; 37'') presenta al menos una con formación (39; 39'), en la que se puede apoyar a tope el elemento de retención (38; 38').
- 55 14.- Un contenedor (10') de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque, además, está previsto un suplemento (52) que se puede enhebrar sobre el tirador (12'), por medio del cual se puede retener un cesto adicional (56).
- 60 15.- Un contenedor (10'') de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 13, **caracterizado** porque, además, está previsto un carril suplementario (60) que se puede acoplar elásticamente sobre el carril de guía (14''), por medio del cual se puede retener el cesto adicional (56'').



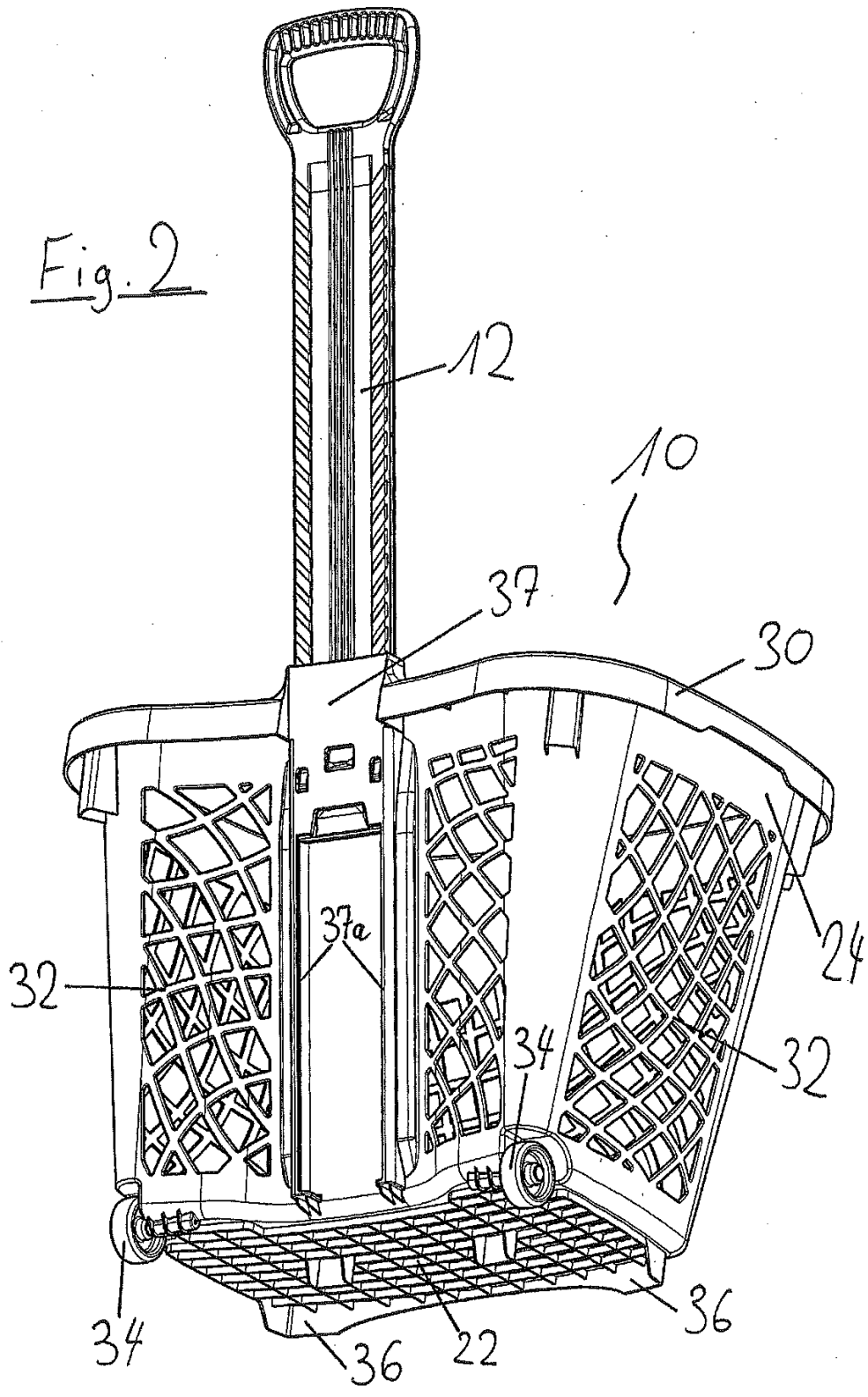
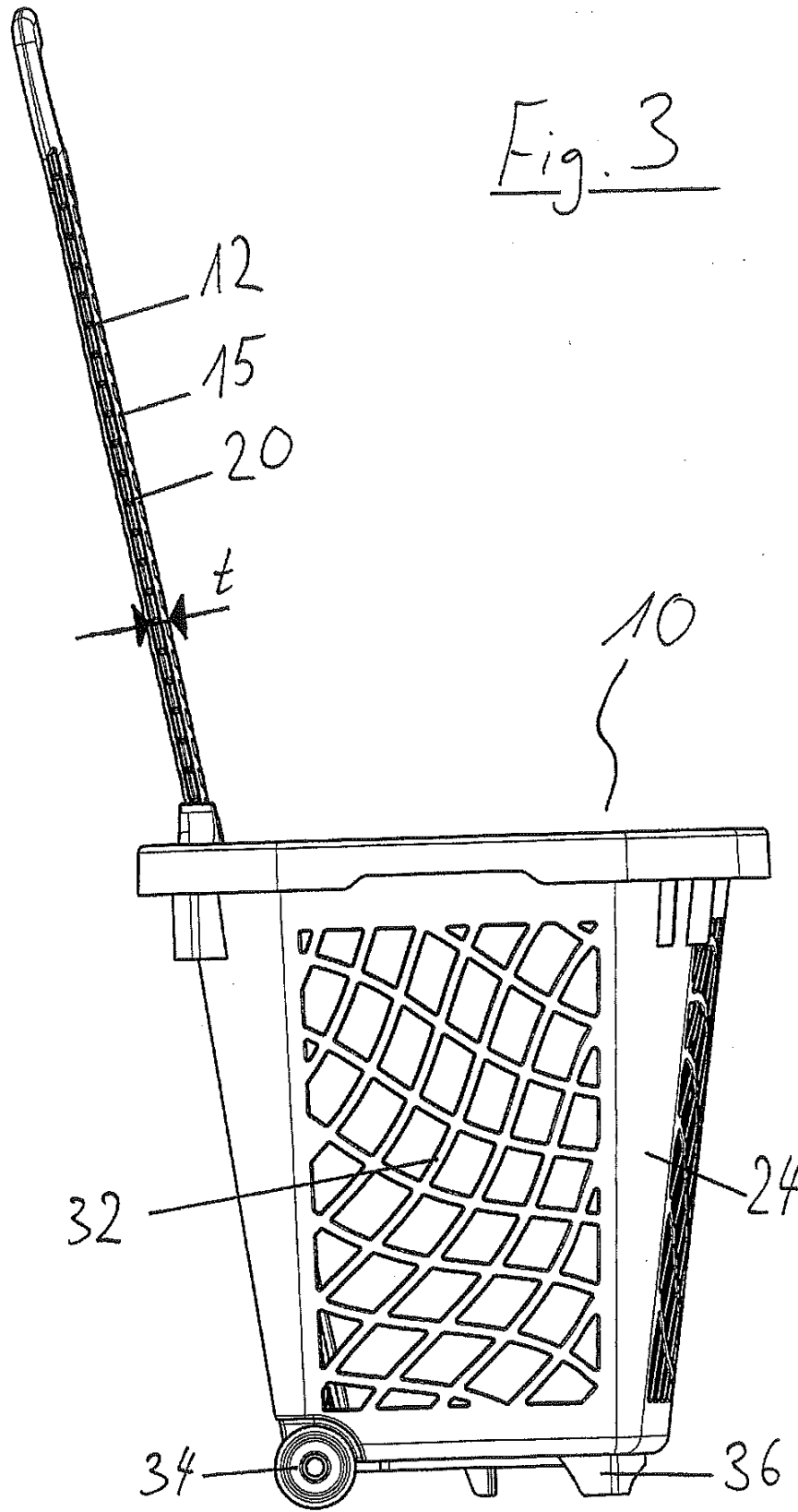
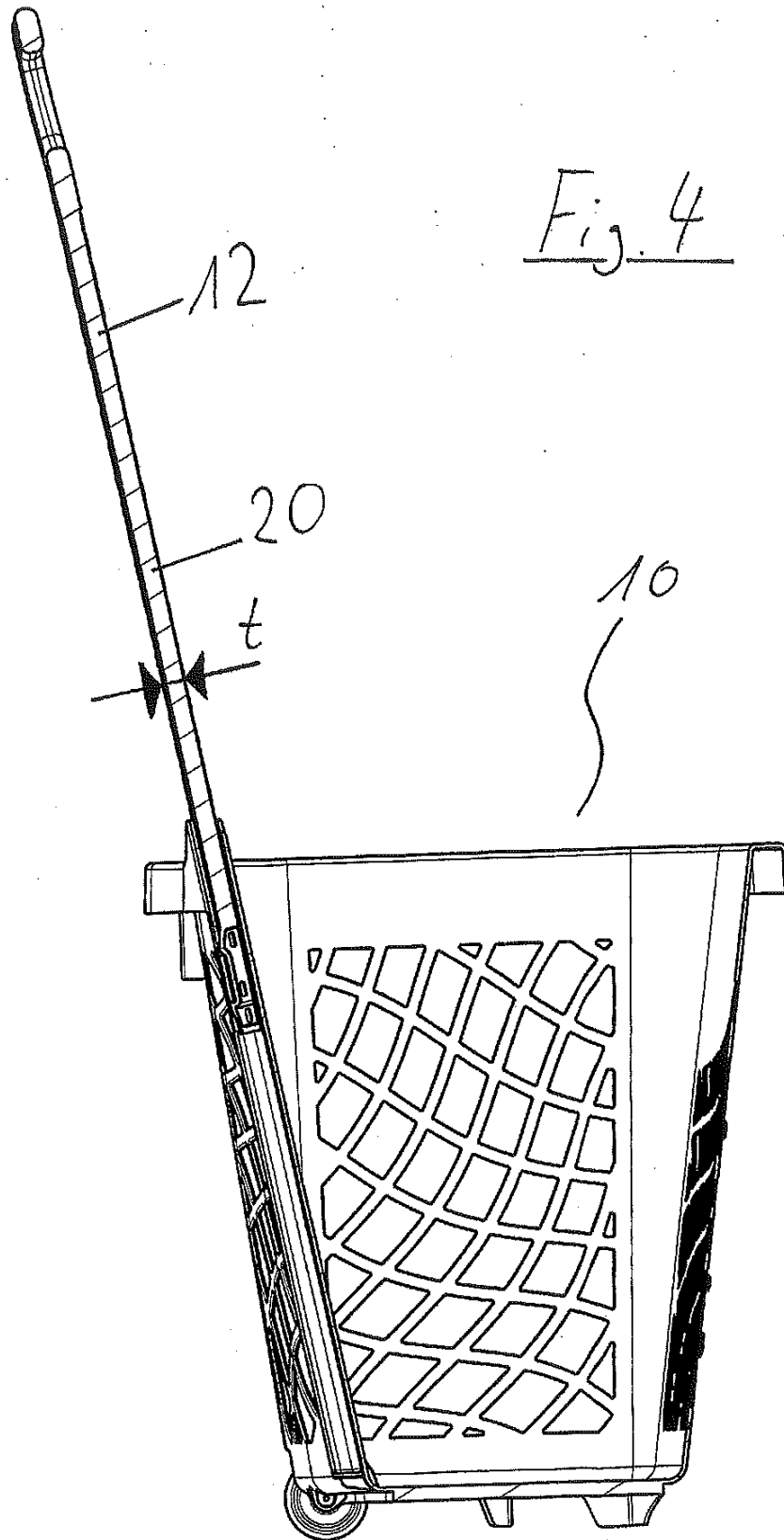
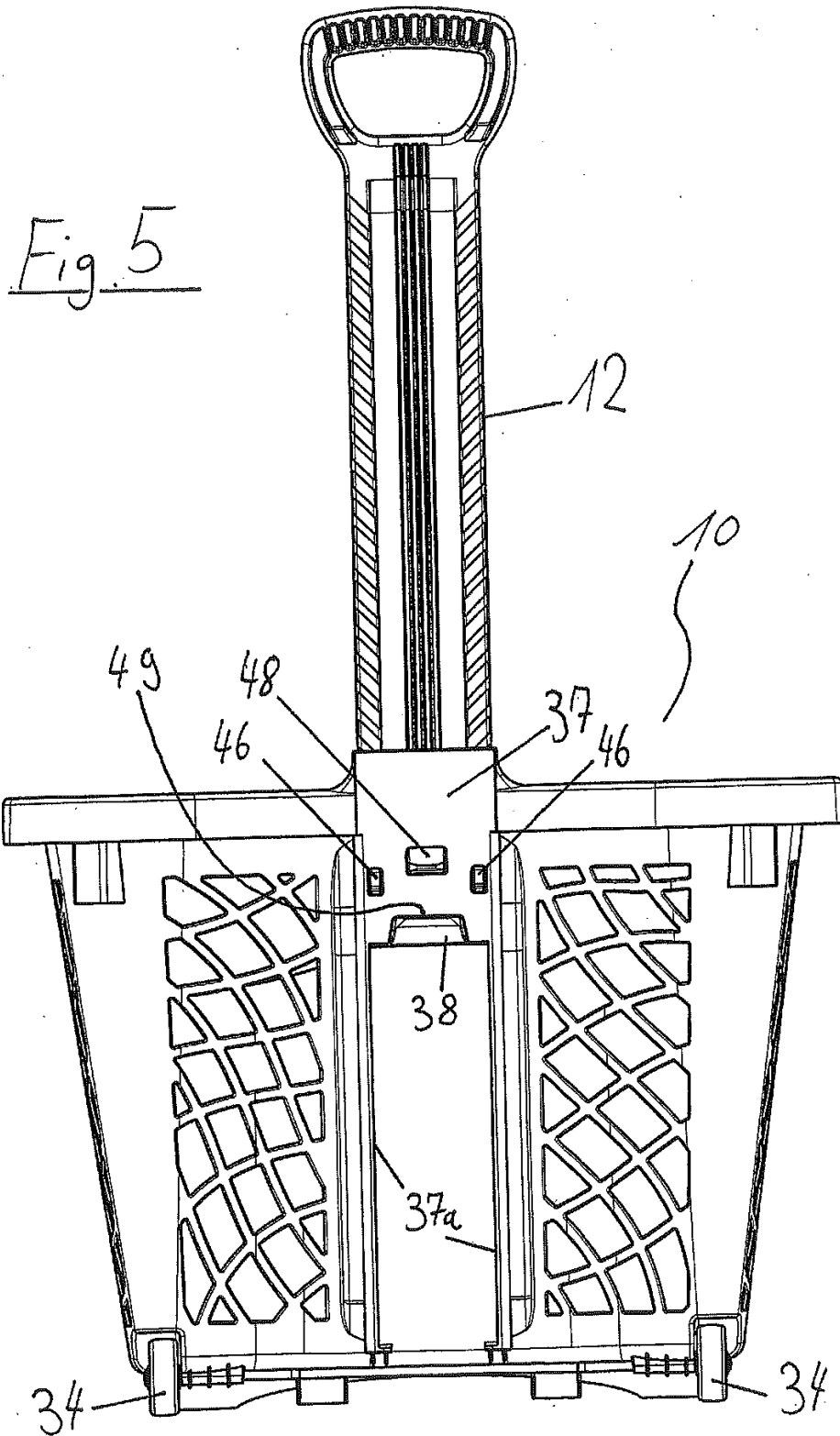


Fig. 3







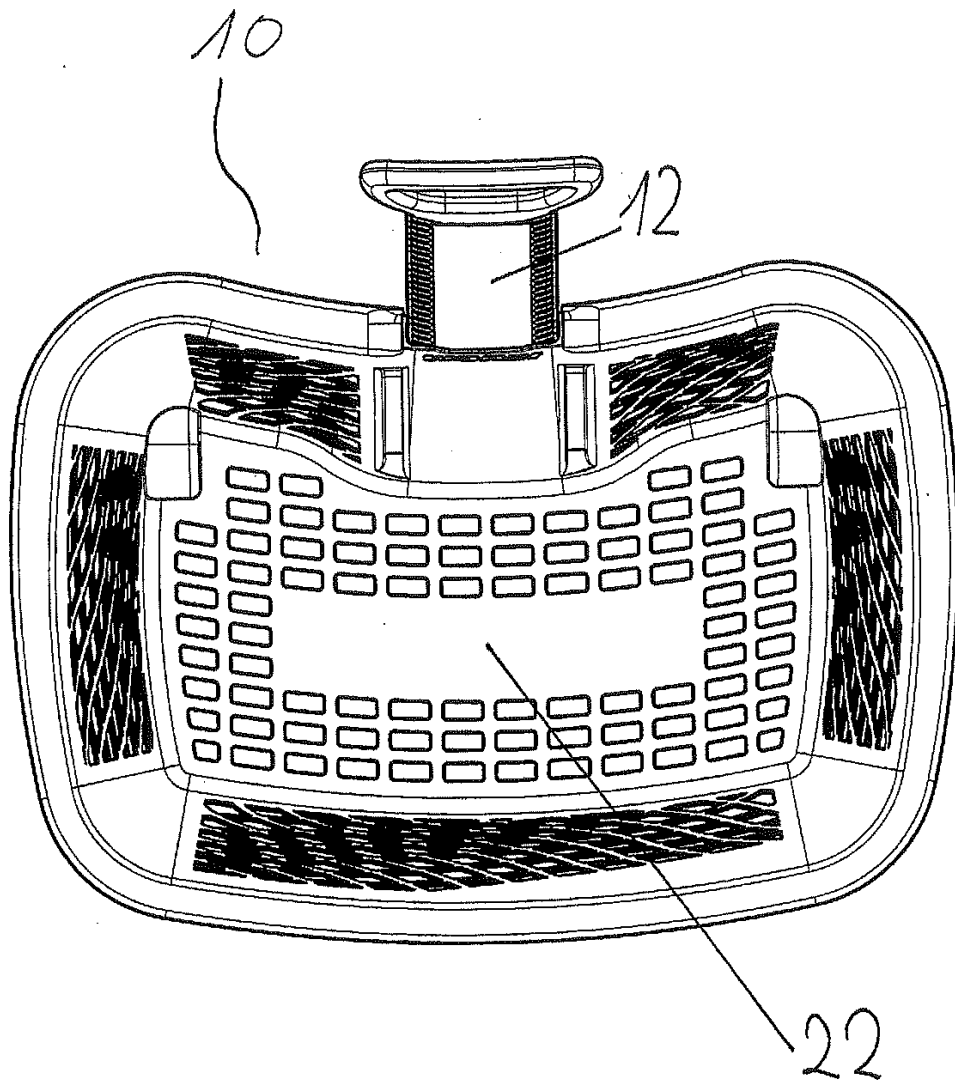


Fig. 6

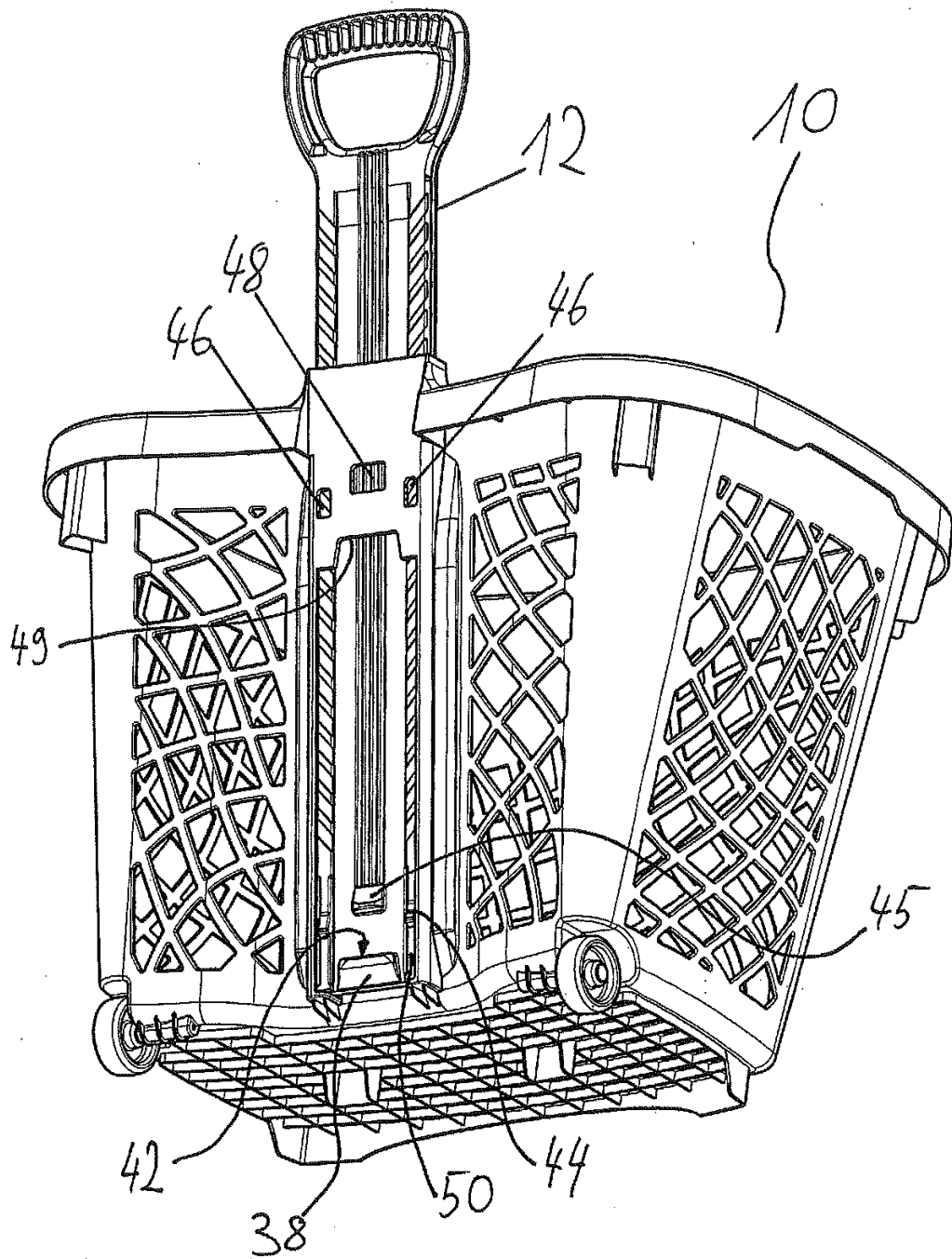
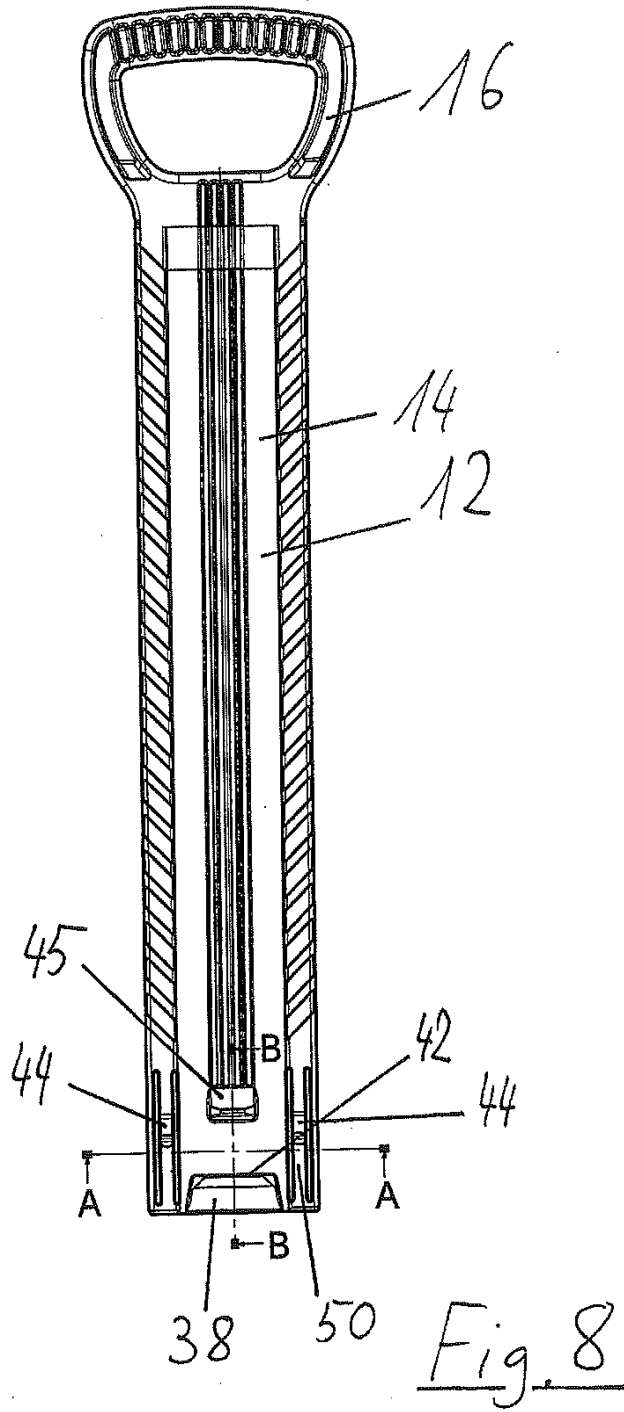


Fig. 7





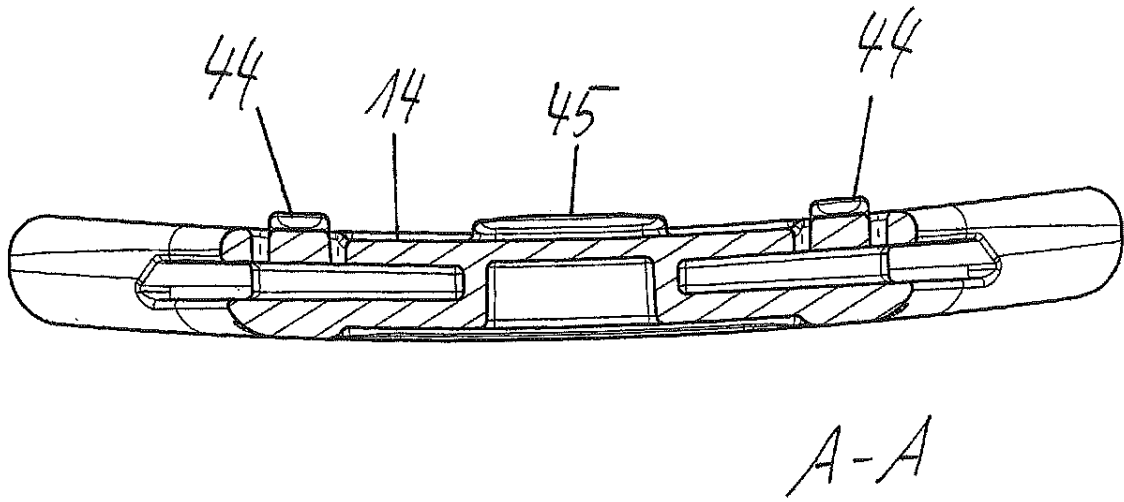


Fig. 9

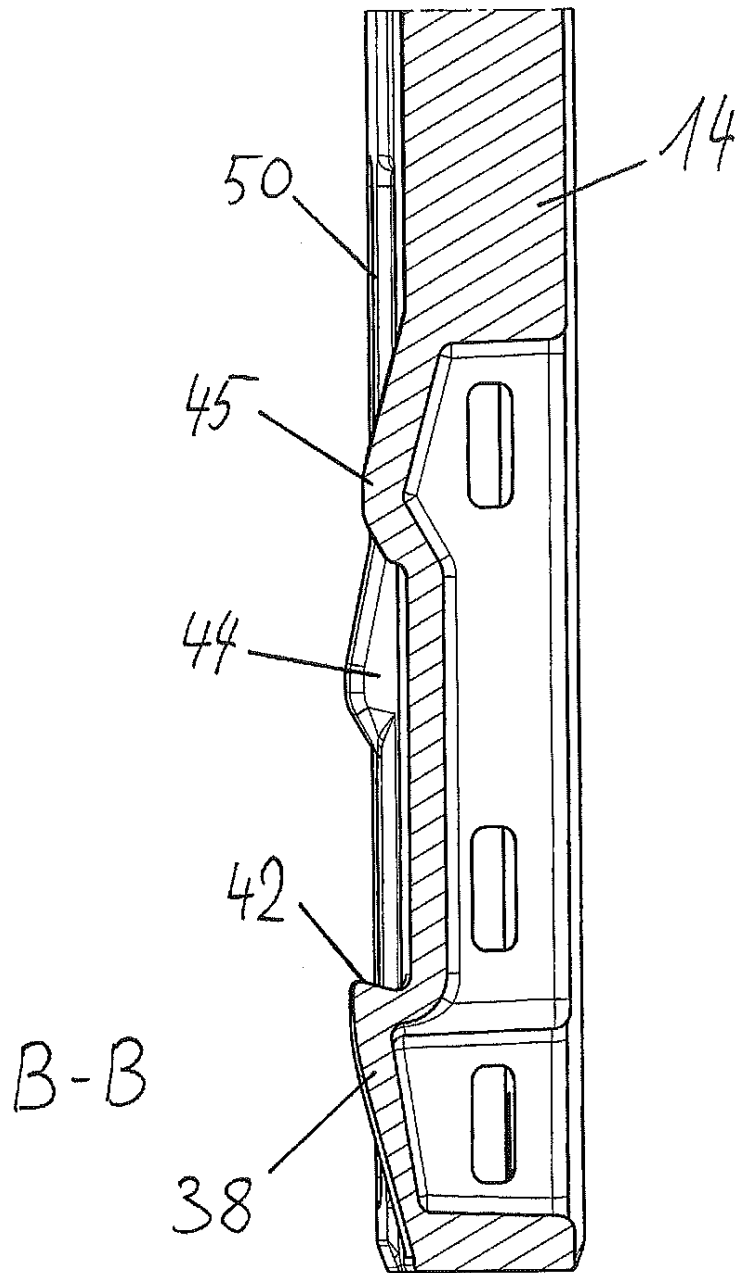


Fig. 10

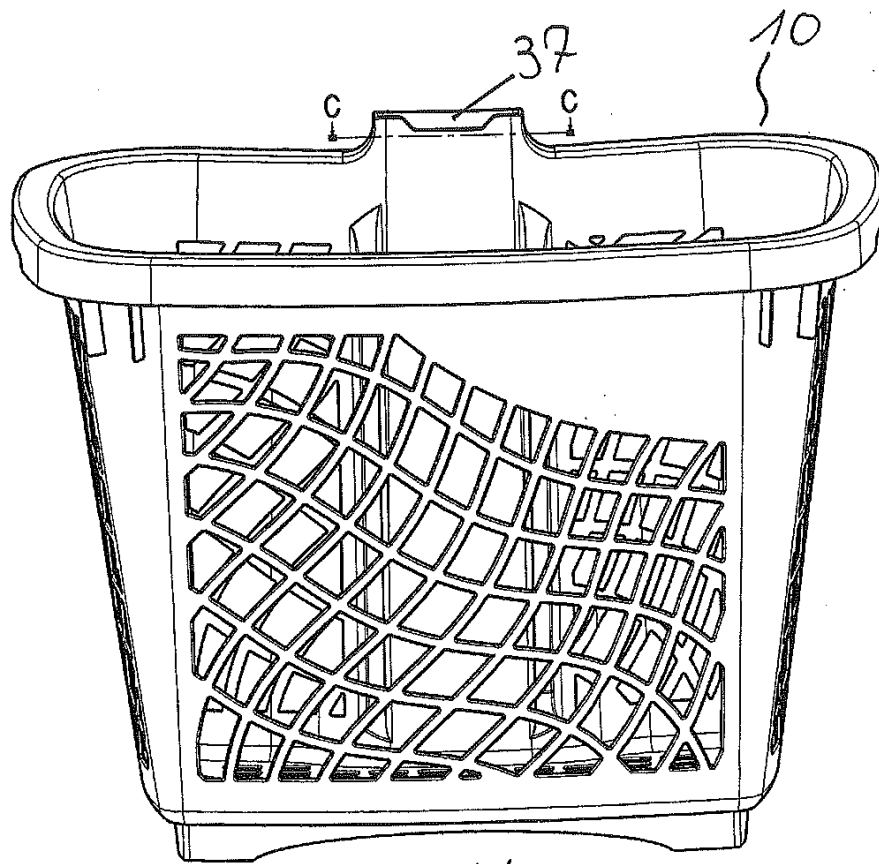


Fig. 11a

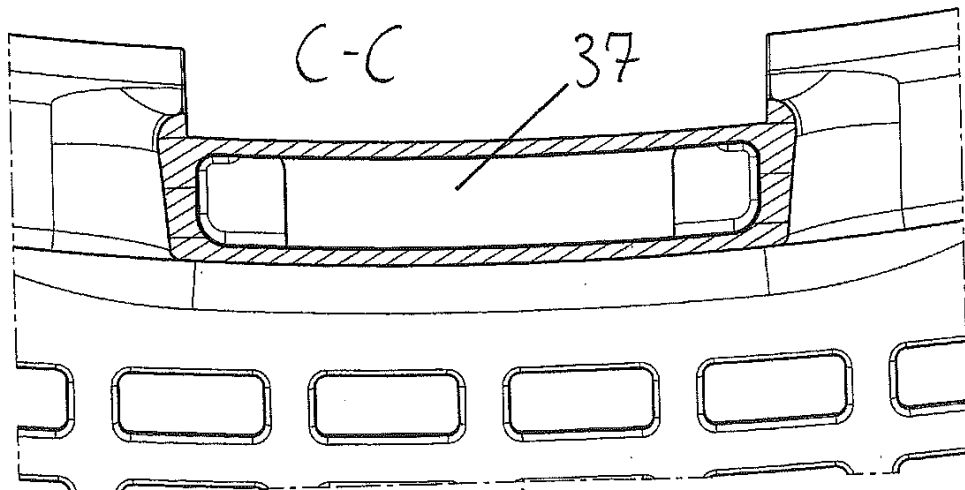


Fig. 11b

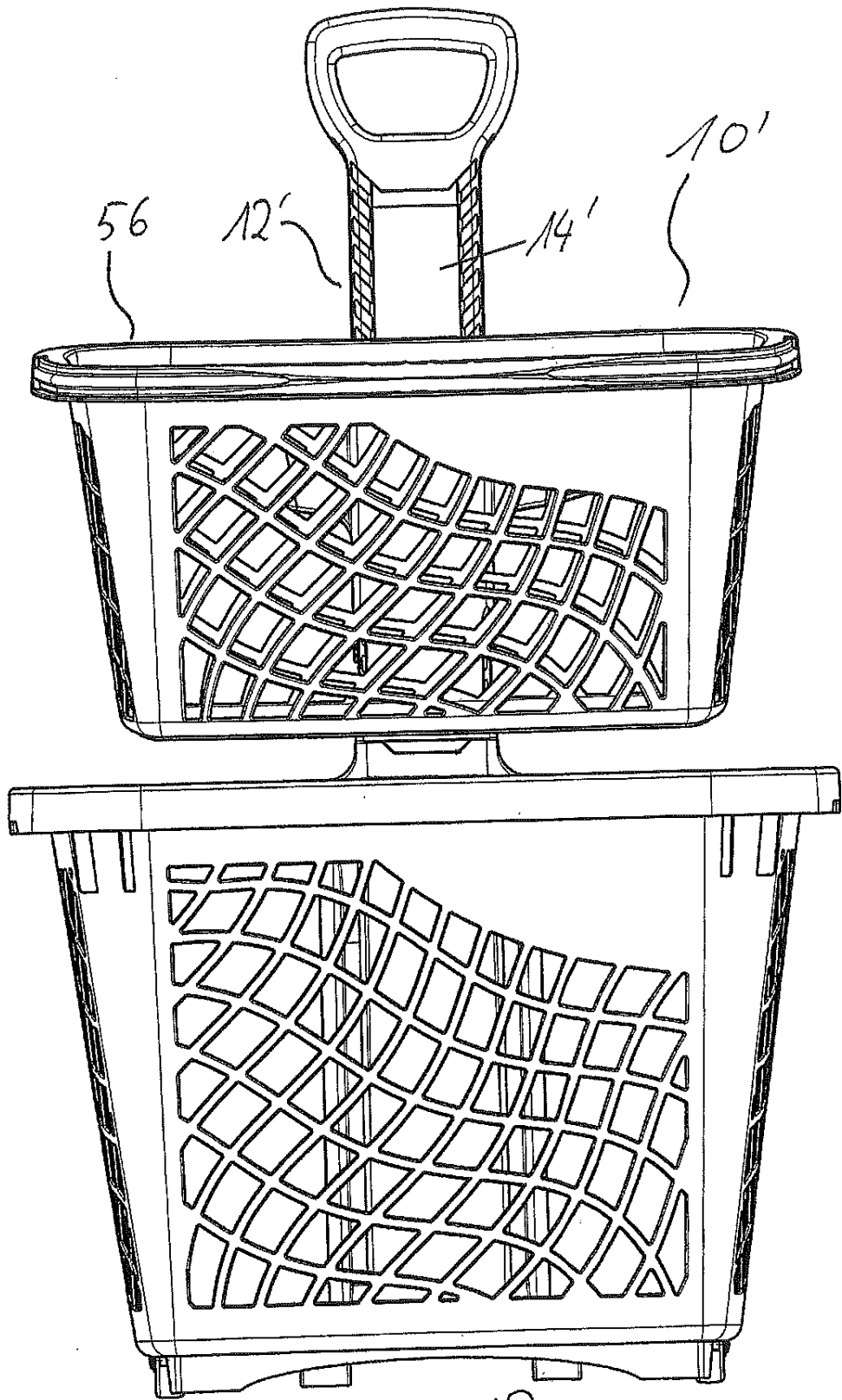
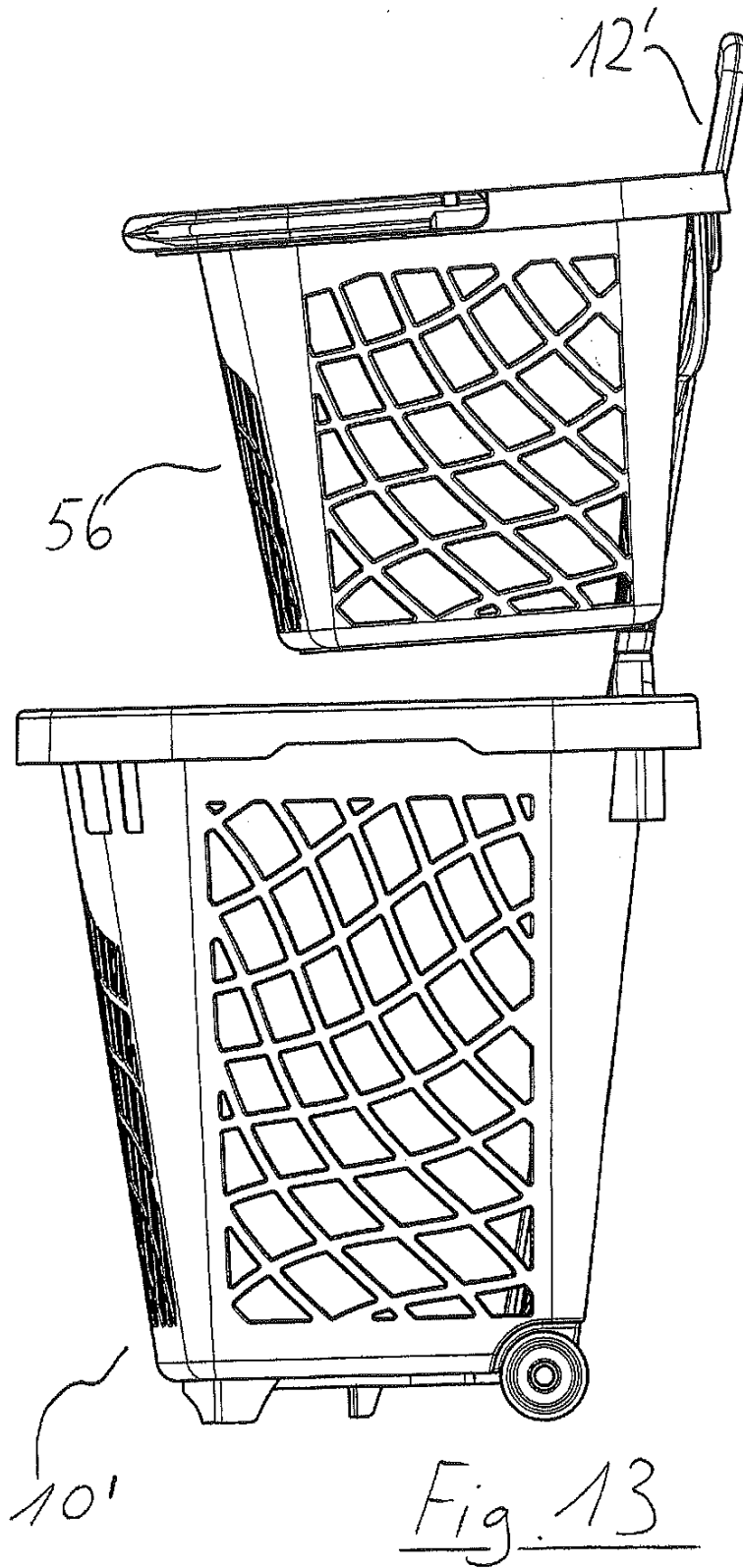
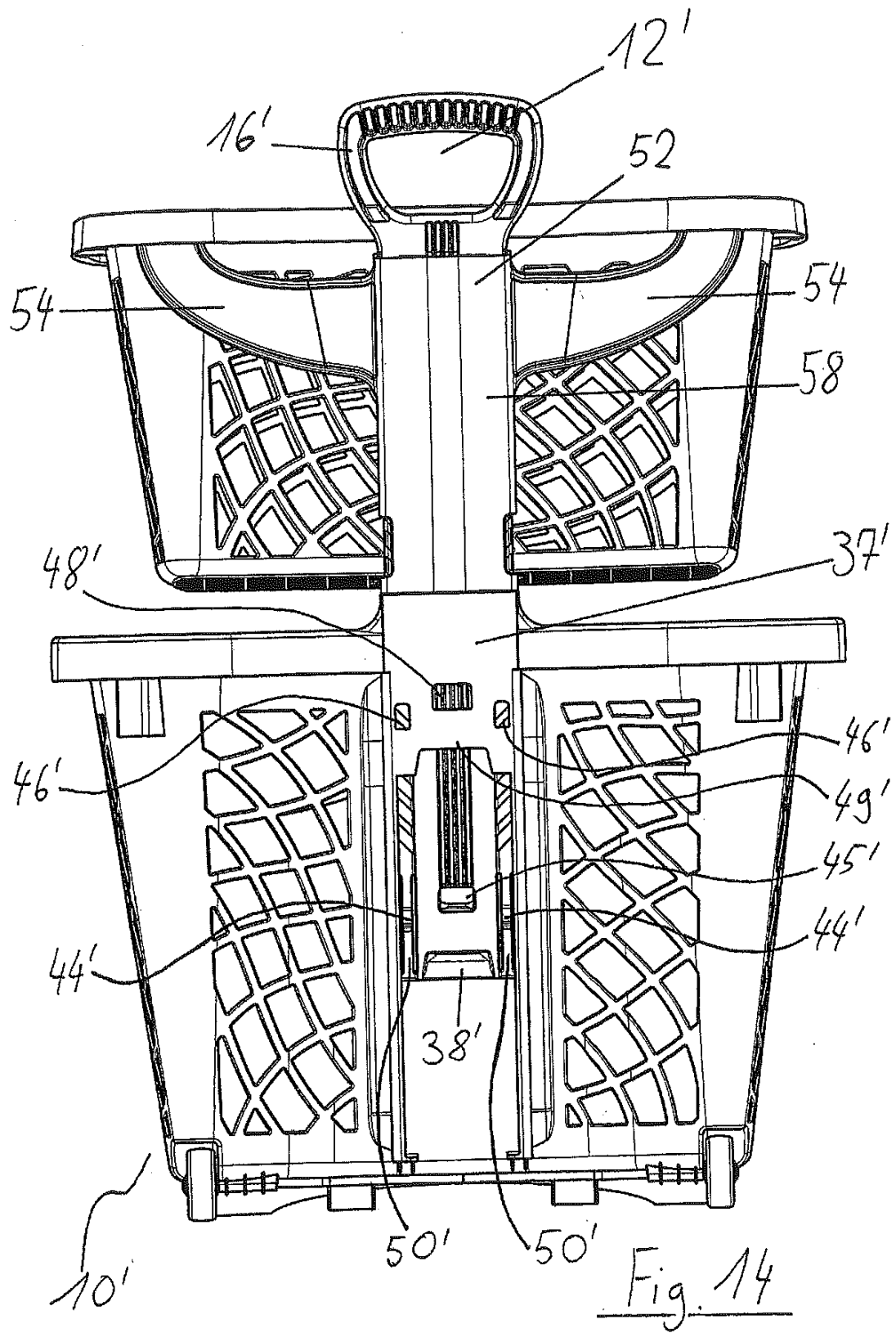
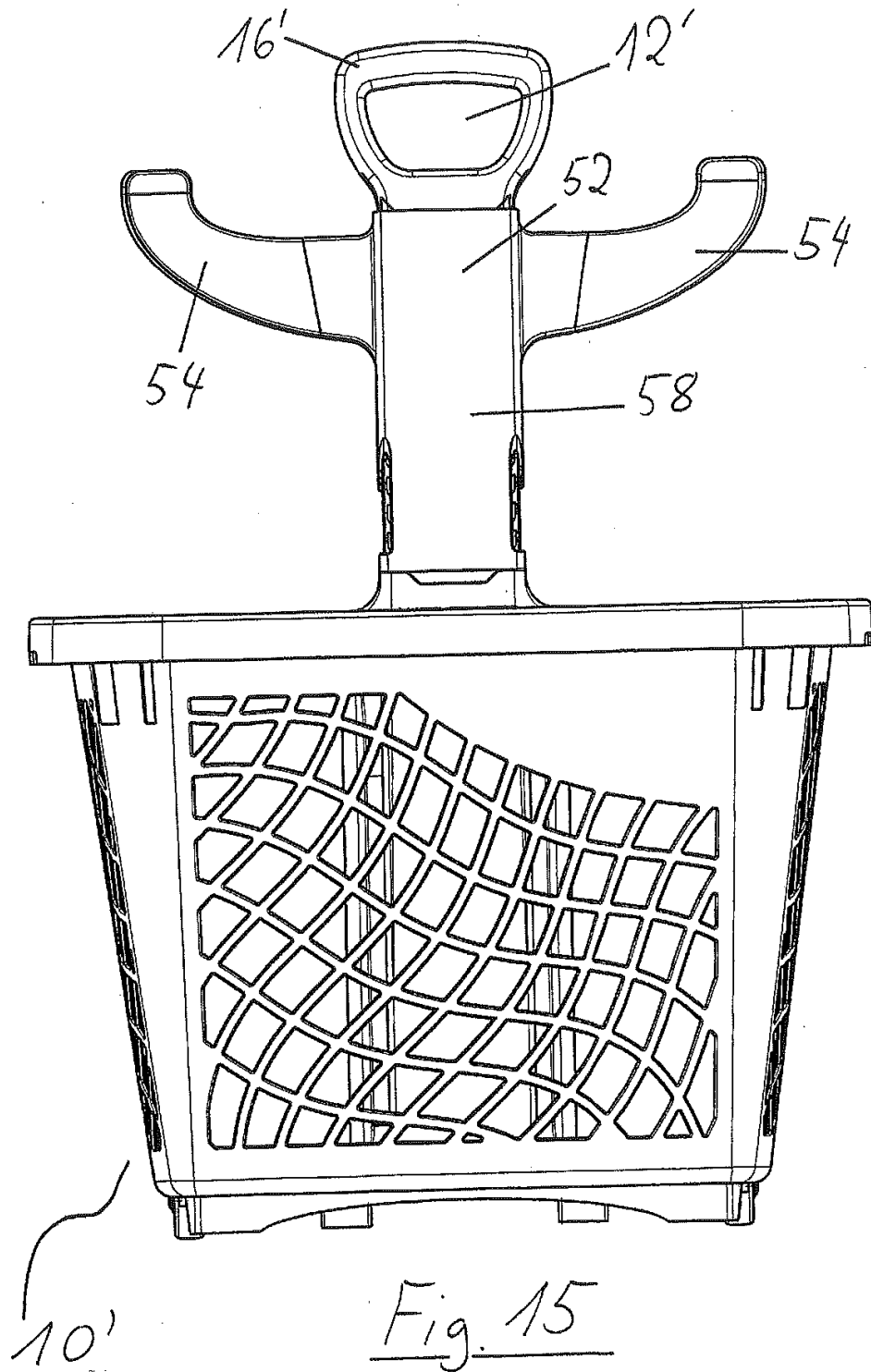


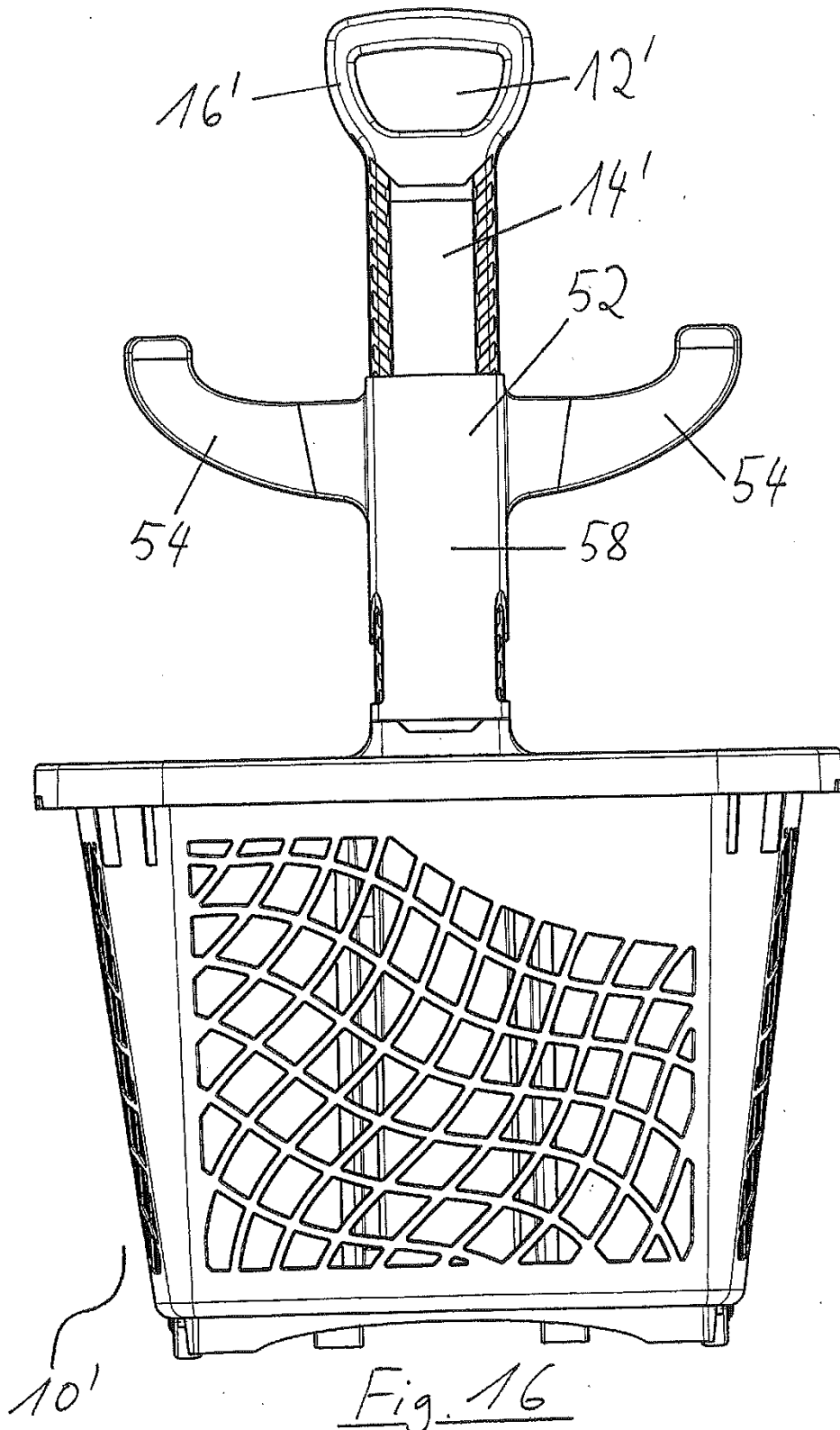
Fig. 12

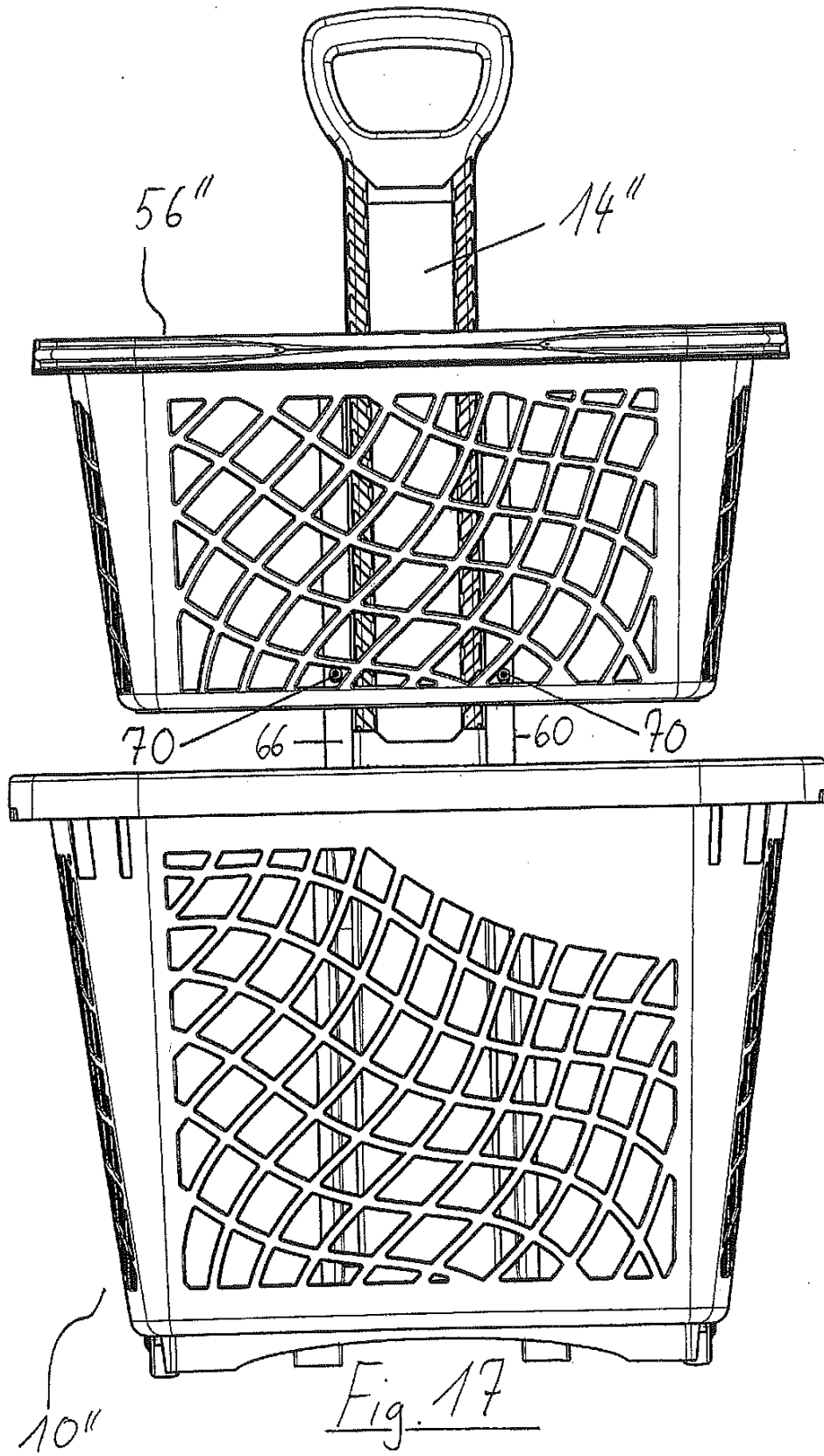












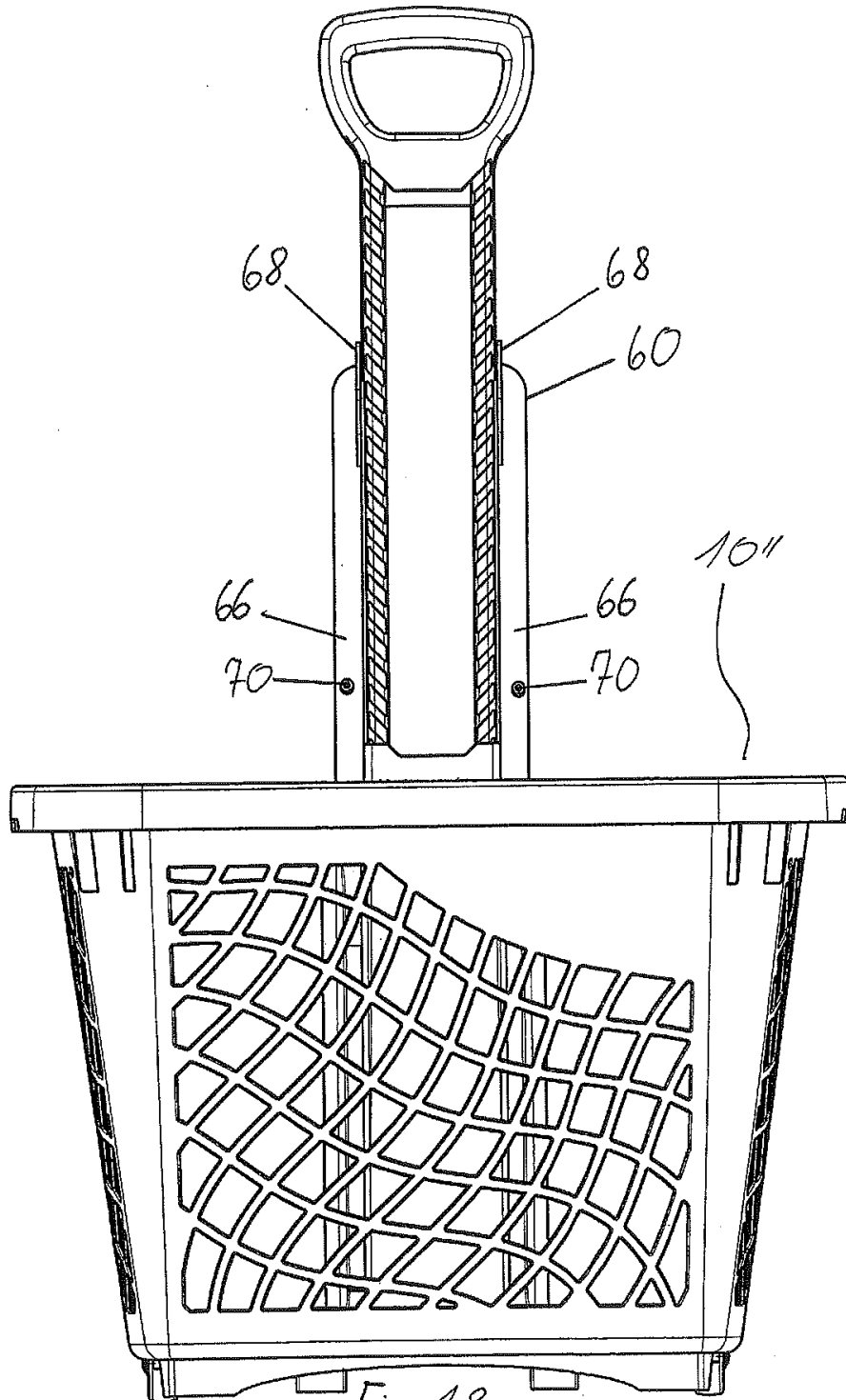
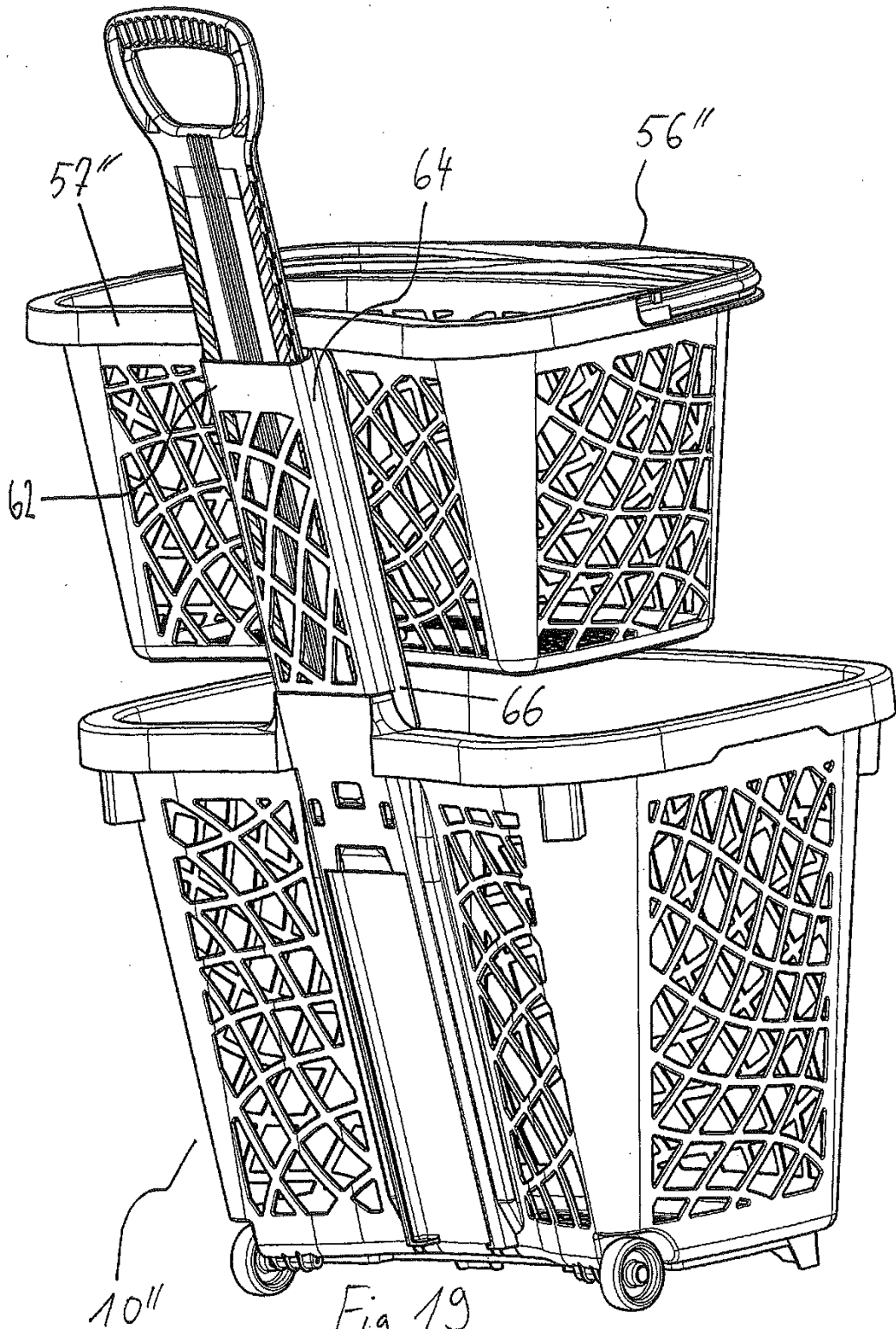
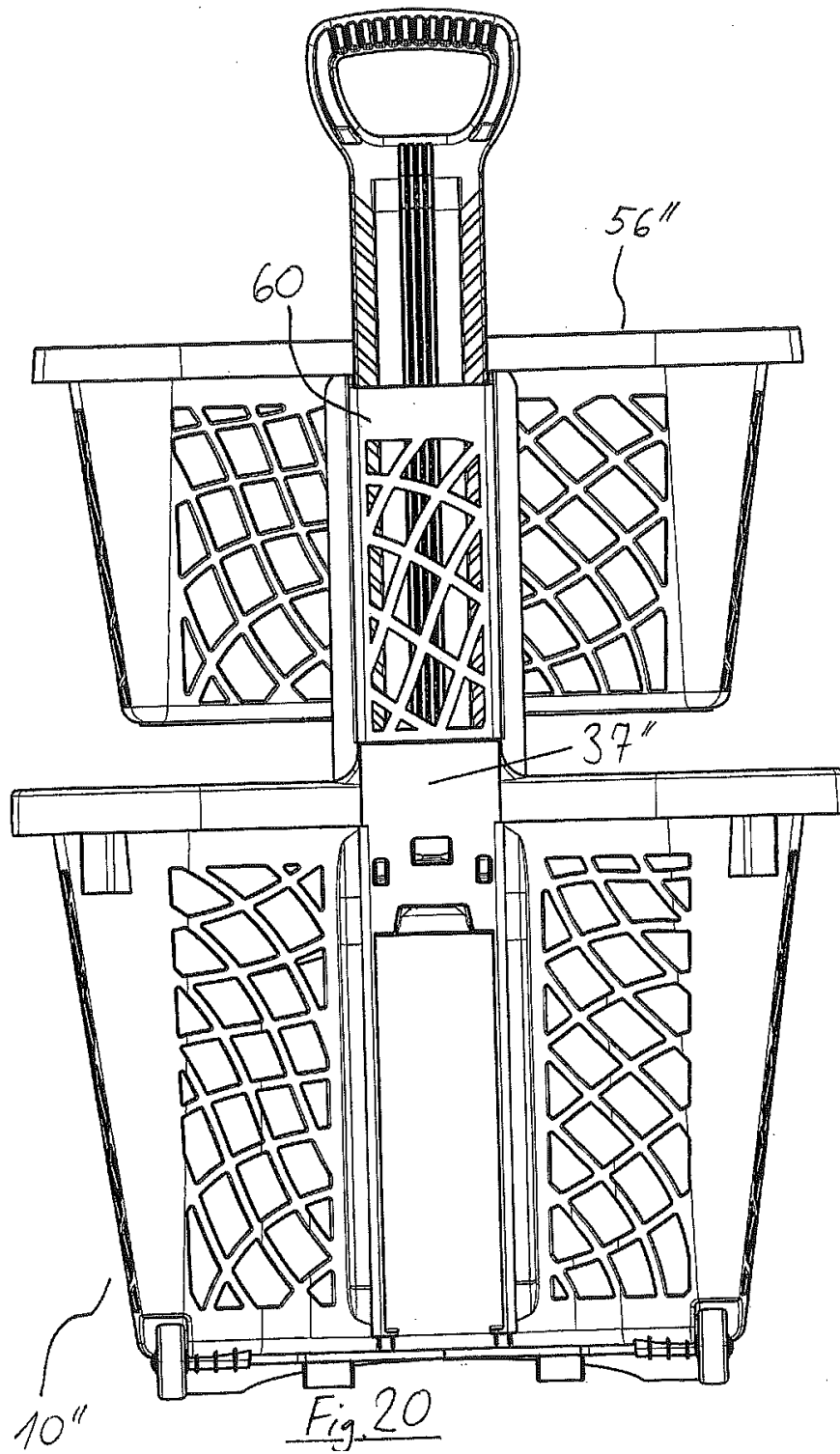


Fig. 18





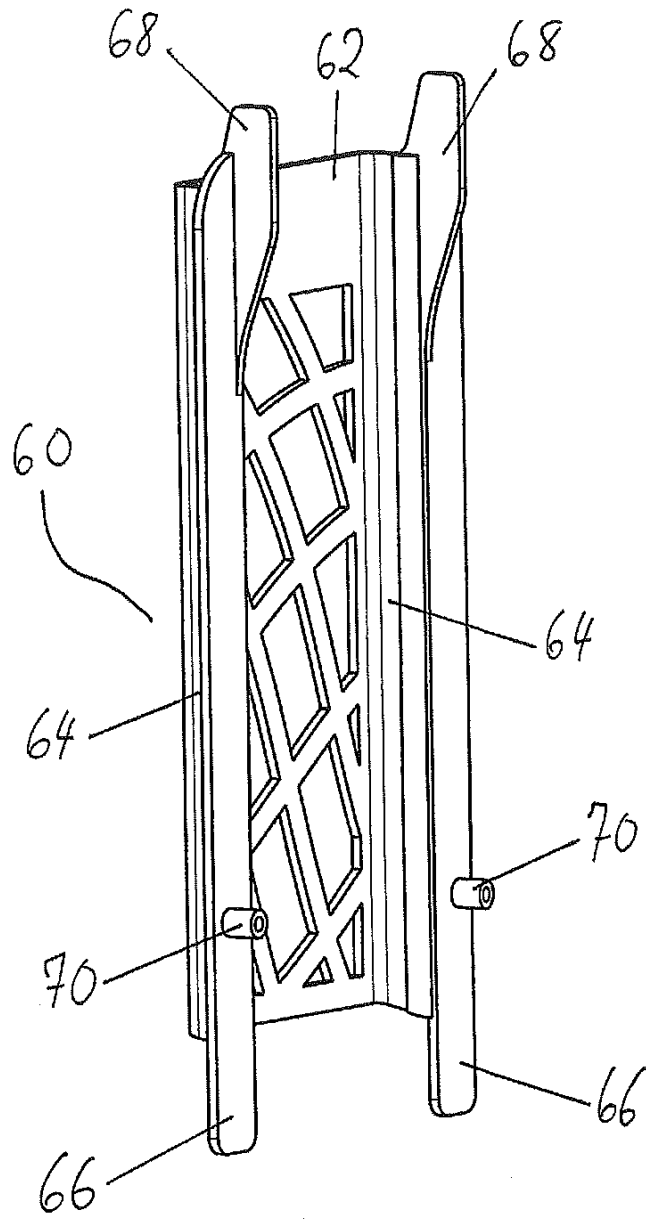


Fig. 21