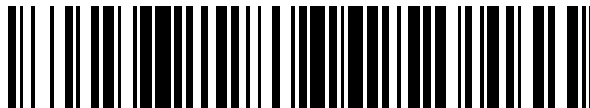


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 738 904**

51 Int. Cl.:

B65F 1/02 (2006.01)

B65F 1/14 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **14.04.2015 PCT/EP2015/058002**

87 Fecha y número de publicación internacional: **22.10.2015 WO15158676**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **14.04.2015 E 15719978 (7)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **05.06.2019 EP 3131836**

54 Título: **Cubo de basura con un cuerpo de plástico moldeado por inyección**

30 Prioridad:

16.04.2014 DE 102014207356

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

27.01.2020

73 Titular/es:

FRITZ SCHÄFER GMBH (100.0%)

Fritz-Schäfer-Strasse 20

57290 Neunkirchen, DE

72 Inventor/es:

HEYMANN, MARCO

74 Agente/Representante:

ISERN JARA, Jorge

ES 2 738 904 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCION

Cubo de basura con un cuerpo de plástico moldeado por inyección

5 La invención se refiere a un cubo de basura con un cuerpo de plástico moldeado por inyección, comprendiendo unas paredes laterales y una pared de fondo, que están dispuestas de tal manera la una con respecto a la otra que limitan conjuntamente una cavidad con una abertura situada opuesta a la pared de fondo, en la cual se funden respectivamente en una sola pieza dos paredes laterales dirigidas la una hacia la otra en una zona de ángulo común y en la cual, en una superficie de pared de fondo alejada de la cavidad de la pared de fondo, está dispuesta una barra que se extiende al menos en parte a lo largo de los bordes de la superficie de pared de fondo y que presenta unas secciones de barra cortas curvadas en algunas de las zonas de ángulo comunes a las cuales siguen unas secciones largas de barra.

10 Unos cubos de basura genéricos ya están conocidos a partir del estado de la técnica. Dichos cubos de basura pueden ser proporcionados con capacidades diferentes de unos 60 l, 120 l, 240 l, 360 l o similares, por ejemplo por municipios para los hogares, para recoger en los mismos basura doméstica, residuos biodegradables o similares y proporcionarlos para una gestión de residuos remunerada.

15 Por ejemplo, se conoce a partir del documento DE 20 2013 000 851 U1 un cubo de basura que es fabricado mediante moldeo por inyección en una sola pieza a partir de una materia plástica. Dicho cubo de basura se compone esencialmente de un fondo y de cuatro paredes que sobresalen hacia arriba a partir del mismo. En la pared inferior el fondo comprende una barra que circula en tres lados del cubo de basura y sobre la cual descansa el cubo de basura siempre y cuando está colocado de modo reglamentario sobre un suelo. Dicha barra comprende por debajo de unas zonas de ángulo, entre la pared delantera y las paredes laterales del cubo de basura, unas secciones curvadas de barra a las cuales siguen unas secciones largas de barra de la barra.

20 El documento US-A1-2014 069 936 muestra un cubo de basura genérico con unas paredes laterales, zona de fondo y barras configurados en una sola pieza en su totalidad, estando las barras divididas mediante unas escotaduras en varias secciones, para facilitar, en el estado invertido del cubo de basura, un vertido del agua de lavado a través de las escotaduras. En este sentido, unas zonas de ángulo curvadas de la barra están divididas de tal manera que una sección de la barra siempre comprende por lo menos dos zonas de ángulo curvadas y una sección recta, situada entre ellas, de una pared lateral corta. La invención se basa en el objeto de desarrollar los cubos de basura genéricos y de mejorarlos para el uso cotidiano de tal modo que los golpes que actúan sobre la barra sean mejor amortiguados.

25 El objeto de la invención es solucionado por un cubo de basura con un cuerpo de plástico moldeado por inyección que comprende paredes laterales y una pared de fondo que están dispuestas una con respecto a las otras de tal manera que limiten conjuntamente una cavidad con una abertura opuesta a la pared de fondo, en la cual se funden respectivamente en una sola pieza dos paredes laterales dirigidas la una hacia la otra en una zona de ángulo común, y en la cual, en una superficie de la pared de fondo, alejada de la cavidad, de la pared de fondo, esté dispuesta una barra que se extiende por lo menos en parte a lo largo de los bordes de la superficie de la pared de fondo, y que presente en algunas de las zonas de ángulo comunes unas secciones cortas curvadas de barra, a las cuales siguen unas secciones largas de barra, estando las secciones cortas curvadas de barra desacopladas al menos en parte de las secciones largas de barra a través de unas escotaduras de material. De acuerdo con la invención, una sección de barra corta curvada está desacoplada respectivamente a través de dos escotaduras de material.

30 Debido al hecho de que la barra está interrumpida por secciones por las escotaduras de material, los golpes que actúan sobre la barra del cubo de basura, por ejemplo colocando el cubo de basura sobre un fondo, pueden ser amortiguados mucho mejor por la barra, reduciéndose de modo significativo el riesgo de que las paredes laterales y/o la pared de fondo del cubo de basura sufran daño de esta manera y se deformen de modo irreversible.

35 En este sentido, las escotaduras de material pueden estar previstas en varios puntos de la barra. No obstante, las fuerzas de golpe pueden ser absorbidas por la barra de manera muy eficaz si las escotaduras de material se prevén en las transiciones entre las secciones cortas de barra y las secciones largas de barra.

40 Se entiende que dichas escotaduras de material pueden estar realizadas de la manera más diversa. Por ejemplo, en las escotaduras de material configuradas de modo conforme, se reduce únicamente el espesor de la barra, de tal modo que un nervio más delgado restante de la barra ya puede ser deformado elásticamente de manera más favorable que una barra realizada de forma masiva. De esta manera ya se puede lograr un cierto desacoplamiento de secciones de la barra.

45 En el sentido de la invención, el espesor de la barra se extiende transversalmente con respecto a la extensión longitudinal de la barra.

50 De hecho, las secciones cortas curvadas de la barra pueden comprender parcialmente también unas zonas rectas en la dirección de su respectiva extensión longitudinal.

- De modo preferente, las escotaduras de material están realizadas respectivamente sobre el espesor entero de la barra, de modo que se puede lograr un desacoplamiento muy bueno entre las secciones cortas curvadas de barra y las secciones largas de barra.
- 5 En caso de que las escotaduras de material presentan respectivamente una profundidad que asciende a más de un tercio o más de la mitad, de modo preferible al menos dos tercios de la altura de la barra, se puede obtener un desacoplamiento especialmente bueno entre las secciones cortas curvadas de barra y las secciones largas de barra.
- 10 De modo adicional es ventajoso si las escotaduras de material presentan respectivamente una longitud que es superior a su profundidad. De esta manera se crea un hueco suficientemente grande entre las secciones cortas curvadas de barra y las secciones largas de barra, de tal modo que las secciones cortas curvadas de barra y las secciones largas de barra pueden deformarse elásticamente sin tacto las unas con respecto a las otras.
- 15 Se pueden obtener unos diagramas de tensiones mejorados especialmente entre la pared de fondo y la barra en el caso de un choque de la barra sobre un fondo, si las escotaduras de material están limitadas respectivamente a través de un borde realizado de forma cóncava de la barra.
- 20 Adicionalmente resulta ser ventajoso si las escotaduras de material están dispuestas respectivamente en una zona curvada de la barra. Se ha mostrado que el cubo de basura choca contra el fondo por regla general por debajo de la zona de ángulo delantera. En dichas zonas de ángulo la barra está curvada. En este sentido, las escotaduras de material pueden ser desplazadas ventajosamente hasta dentro de la zona de las secciones cortas curvadas de la barra.
- 25 De modo conveniente, es especialmente la sección larga delantera de la barra, dispuesta por debajo de la pared lateral delantera, que puede ser separada en el espacio de las dos secciones cortas curvadas de barra, en caso de que dos de las escotaduras de material están colocadas por debajo de la pared lateral delantera del cubo de basura. Además la sección larga delantera de la barra puede ser deformada elásticamente en caso de producirse un choque sobre un fondo, con independencia de las secciones cortas curvadas de barra, de modo que se reduce el riesgo de que las zonas de ángulo delanteras del cubo de basura se deformen críticamente de esta manera en la zona de sus extremos inferiores.
- 30 De acuerdo con la invención, una sección corta curvada de barra es desacoplada por dos escotaduras de material, de tal modo que por una parte es desacoplada por una parte por una sección larga de barra dispuesta por debajo de la pared lateral delantera, y por otra parte por una sección larga de barra dispuesta por debajo de una pared lateral lateral.
- 35 En particular, las secciones largas de barra de la barra pueden absorber mejor los esfuerzos de choque si las secciones del lado longitudinal de la barra están realizadas de forma ondulada en la dirección de su extensión longitudinal. A este efecto, en la dirección de su extensión longitudinal las secciones de lados largos de la barra están curvadas varias veces en direcciones opuestas.
- 40 En este sentido resulta ser ventajoso si las secciones largas de barra comprenden unas zonas realizadas en forma cóncava y convexa, de modo alternante en la dirección de su extensión longitudinal. De esta manera, además es posible acumular una cantidad mayor de material, con referencia a una sección de longitud de la respectiva sección larga de barras en la barra, lo que otorga una estabilidad mayor a la barra en su totalidad.
- 45 Una variante de realización preferente prevé que la barra presenta en la dirección de su extensión longitudinal un corte longitudinal de barra en forma de meandro. De este modo, la barra puede ser configurada de manera menos sensible en particular a las cargas de choque.
- 50 Una adaptación mejorada adicional del cubo de basura a unas cargas en forma de golpe puede ser obtenida si la barra presenta en la dirección de su extensión longitudinal unos cortes longitudinales de barra en forma de meandro, configurados de diversas maneras.
- 55 Es particularmente oportuno si unas secciones largas de barra delanteras, dispuestas por debajo de la pared lateral delantera del cubo de basura, presentan un corte longitudinal de barra con meandros más cortos que las secciones largas de barra dispuestas por debajo de las paredes de lado laterales. De esta manera, por una parte, la sección larga delantera de barra puede ser realizada de modo especialmente estable. Por otra parte, en lo que se refiere a las secciones largas laterales de barra es posible ahorrar material, ya que estas, en la mayoría de los casos, están expuestas a unas cargas de golpe menos fuertes y/o de manera menos frecuente.
- 60 Ya solamente a través de las características con respecto a una barra realizada en forma de ondulación o un corte longitudinal de barra en forma de meandro, un cubo de basura genérico puede ser desarrollado de manera ventajosa, de modo que las combinaciones de características a este respecto ya son ventajosas sin las demás características de la invención.
- 65

Globalmente, el desacoplamiento, conforme a la invención, de las secciones cortas curvadas de barra con respecto a las secciones largas de barra adyacentes tiene la ventaja de que, en caso de un choque del cubo de basura con su barra dispuesta en la pared de fondo sobre un fondo, la pared lateral delantera está desacoplada mejor del diagrama de tensiones con respecto a las paredes de lado laterales. De este modo, el riesgo de una sobrecarga del cuerpo de plástico del cubo de basura está reducido de modo considerable. Ocurre con frecuencia que los cubos de basura sufren daños irreversibles en un choque de este tipo y como consecuencia tienen que ser intercambiados. Ello se aplica particularmente a los cubos de basura cargados que, con la carga correspondiente, pueden tener un peso de hasta 100 kg.

Otros efectos, características y ventajas de la presente invención son descritos con la ayuda del dibujo anexo y la descripción siguiente, en los cuales un ejemplo de realización de un cubo de basura según la invención se representa y se describe a modo de ejemplo.

En el dibujo muestran:

Figura 1 de manera esquemática una vista en perspectiva de un cubo de basura con una barra realizada en forma de ondulación en un lado inferior de una pared de fondo, con unas secciones largas de barra desacopladas al menos en parte de las secciones cortas curvadas de barra a través de escotaduras de material;

Figura 2 de manera esquemática una vista del lado inferior de la pared de fondo del cubo de basura de la figura 1;

Figura 3 de manera esquemática una vista en perspectiva del lado inferior de la pared de fondo desde la dirección de una pared lateral trasera del cubo de basura de las figuras 1 y 2; y

Figura 4 de manera esquemática una vista en perspectiva adicional desde la dirección de una pared de lado lateral del cubo de basura de las figuras 1 a 3.

El cubo de basura 1 representado en la figura 1 comprende un cuerpo de plástico 2 moldeado por inyección. A través de dicho cuerpo de plástico 2 moldeado por inyección están configuradas unas paredes laterales 3, 4, 5 y 6 del cubo de basura 1, a saber, una pared lateral delantera 3, una primera pared de lado lateral 4, una segunda pared de lado lateral 5 y una pared lateral trasera 6. Adicionalmente, el cubo de basura 1 comprende en su pared inferior 7 también una pared de fondo 8, configurada también como cuerpo de plástico 2 moldeado por inyección. Las paredes laterales 3, 4, 5 y 6 se extienden hacia arriba a partir de la pared de fondo 8, en la dirección 9, fundiéndose las paredes laterales 3, 4, 5 y 6 en sus extremos inferiores 10 (numerados a modo de ejemplo) dirigidos hacia la pared de fondo 8 en una sola pieza con dicha pared de fondo 8. Además, las dos paredes de lado laterales 4 y 5 se funden en dos zonas de ángulo delanteras 11 y 12 del cubo de basura 1 con la pared lateral delantera 3 dirigida hacia ellas, y en dos zonas de ángulo traseras 13 y 14 del cubo de basura 1 en una sola pieza con la pared lateral trasera 6 dirigida hacia las mismas.

Las paredes laterales 3, 4, 5 y 6 y la pared de fondo 8 están dispuestas las unas con respecto a la otra de tal modo que delimitan conjuntamente una cavidad 15 para la recepción de basura. Dicha cavidad 15 tiene acceso a través de una abertura 17 a partir de la pared superior 16 del cubo de basura 1 y puede ser cerrada con una tapa no mostrada aquí. La tapa puede ser fijada de modo giratorio a través de un punto de alojamiento 18 que está integrado en dos asas 19 y 20 del cubo de basura 1. La abertura 17 está rodeada por un borde de derrame 21, representando el borde de derrame 21 al mismo tiempo un cierre superior del cubo de basura 1 sobre el cual descansa la tapa con el cubo de basura 1 cerrado. Además, el borde de derrame 21 ofrece la posibilidad de un acoplamiento por debajo por dispositivos de elevación para levantar el cubo de basura 1, por ejemplo durante un vaciado del cubo de basura 1 en un vehículo de transporte de basura.

En la pared lateral trasera 6, por encima de la pared de fondo 8 aun está previsto un soporte de eje 22 (véanse también las figuras 2 y 4), mediante el cual un eje de ruedas (no representado) puede ser alojado, de modo que el cubo de basura 1 adicionalmente puede moverse sobre ruedas.

Tal como se puede desprender además bien de las representaciones de las figuras 2, 3 y 4, en la pared inferior 7 del cubo de basura 1, o más exactamente en un lado inferior de una pared de fondo 24 de una superficie de pared de fondo 25 situada en el exterior de la pared de fondo 8 está situada una barra 26 sobre la cual el cubo de basura 1 es depositado sobre un fondo.

Dicha barra 26 se extiende a lo largo de los bordes 27, 28 y 29 de la superficie de la pared de fondo 25. En este sentido, la barra 26 comprende en las zonas de ángulo delanteras 11 y 12 unas secciones cortas curvadas de barra 30 y 31. Por debajo de la pared lateral 3 delantera, entre las dos zonas de ángulo delanteras 11 y 12 está dispuesta una sección delantera larga ondulada de barra 32 por una parte y por debajo de las paredes de lado laterales 4 y 5 está dispuesta respectivamente una sección lateral ondulada larga de la barra 33 o 34.

En particular, según las demás representaciones en las figuras 3 y 4 se puede observar claramente que las dos secciones cortas curvadas de barra 30 y 31 respectivamente están desacopladas por dos escotaduras de material 35 y 36 (primera de las secciones cortas de barra 30) o 37 y 38 (segunda de las secciones cortas de barra 31) con

respecto a las secciones largas de barra adyacentes 32, 33 o 34, de modo que, por consiguiente, la barra 26 ofrece unas características de elasticidad esencialmente mejores.

5 En este caso, las escotaduras de material 35 a 38 están realizadas respectivamente sobre el espesor entero 39 (véase figura 2) de la barra 26, ascendiendo la profundidad 40 de las mismas (véase figura 3) en este ejemplo de realización a unos dos tercios de la altura de la barra 41 (véase figura 3). En este sentido, la barra 26 presenta en el punto más profundo de las respectivas escotaduras de material 35 a 38 todavía una altura mínima 42 (véase figura 3), mejorando la estabilidad de la barra circundante 26. La longitud respectiva 43 (véase figura 4) de las escotaduras de material 35 a 38 es superior a la profundidad 40 de las mismas (véase figura 3). Adicionalmente las escotaduras de material 35 a 38 están limitadas por un borde 44 configurado de forma convexa (véase figura 4) de la barra 26, dando como resultado una mejor distribución de tensión en la barra 26 en la zona de las escotaduras de material 35 a 38.

10 Igualmente se puede percibir claramente que las escotaduras de material 35 a 38 están dispuestas en una zona curvada (no cifrada explícitamente) de las secciones cortas curvadas de barra 30 o 31.

15 Además se otorga a la barra 26 una estabilidad mejorada ya que las secciones largas de barra 32, 33, 34 están realizadas en forma ondulada en la dirección de su respectiva extensión longitudinal 45, 46 o 47. Adicionalmente las secciones largas de barra 32, 33, 34 comprenden en la dirección de su respectiva extensión longitudinal 45, 46, 47 de manera alternante unas secciones 48 realizadas en forma cóncava (cifradas solamente a modo de ejemplo, véase figura 3) y secciones 49 realizadas en forma convexa (también cifradas solamente a modo de ejemplo).

20 En su totalidad, la barra 26 se distingue por un corte longitudinal de barra en forma de meandro, cuyos meandros están caracterizados de manera diferente por secciones. Así la sección larga delantera de barra 32, dispuesta por debajo de la pared lateral delantera 3, presenta un corte longitudinal de barra 50 con meandros más estrechos (véase figura 2) que los cortes longitudinales de barra 51 o 52 con meandros menos estrechos (véase figura 2) de las secciones largas de barra 33 o 34 dispuestas por debajo de las paredes de lado laterales 4 o 5.

25 Se entiende que, en lo que se refiere al ejemplo de realización descrito previamente, se trata solamente de una primera forma de realización del cubo de basura según la invención. En este sentido, la forma de realización de la invención no está limitada a dicho ejemplo de realización.

30 La totalidad de las características reveladas en los documentos de la solicitud se reivindica como esencial a la invención, en la medida en que son innovadoras individualmente o en combinación frente al estado de la técnica.

35 Lista de referencias:

- 1 Cubo de basura
- 2 Cuerpo de plástico
- 40 3 Pared lateral delantera
- 4 Pared lateral primera lateral
- 5 Pared lateral segunda lateral
- 6 Pared lateral trasera
- 7 Pared inferior
- 45 8 Pared de fondo
- 9 Dirección
- 10 Extremos inferiores
- 11 Primera zona de ángulo delantera
- 12 Segunda zona de ángulo delantera
- 50 13 Primera zona de ángulo trasera
- 14 Segunda zona de ángulo trasera
- 15 Cavidad
- 16 Pared superior
- 17 Abertura
- 55 18 Punto de alojamiento
- 19 Primera asa
- 20 Segunda asa
- 21 Borde de derrame
- 22 Soporte de eje
- 60 24 Pared inferior de pared de fondo
- 25 Superficie de pared de fondo
- 26 Barra
- 27 Borde delantero
- 28 Primer borde lateral
- 65 29 Segundo borde lateral
- 30 Primera sección corta curvada de barra

- 31 Segunda sección corta curvada de barra
- 32 Sección larga delantera de barra
- 33 Primera sección larga lateral de barra
- 34 Segunda sección larga lateral de barra
- 5 35 Primera escotadura de material
- 36 Segunda escotadura de material
- 37 Tercera escotadura de material
- 38 Cuarta escotadura de material
- 39 Espesor
- 10 40 Profundidad
- 41 Altura de barra
- 42 Altura mínima
- 43 Longitud
- 44 Borde realizado de forma convexa
- 15 45 Primera extensión longitudinal
- 46 Segunda extensión longitudinal
- 47 Tercera extensión longitudinal
- 48 Regiones cóncavas
- 49 Regiones convexas
- 20 50 Corte longitudinal de barra con meandros más estrechos
- 51 Corte longitudinal de barra con meandros más anchos
- 52 Corte longitudinal de barra con meandros más anchos

REIVINDICACIONES

- 5 1. Cubo de basura (1) con un cuerpo de plástico moldeado por inyección (2) comprendiendo unas paredes laterales (3, 4, 5, 6) y una pared de fondo (8) que están dispuestas las unas con respecto a las otras de tal manera que limitan conjuntamente una cavidad (15) provista de una abertura (17) opuesta a la pared de fondo (8) y en la cual se funden respectivamente en una sola pieza dos paredes laterales (3, 4, 5, 6) dirigidas la una hacia la otra en una zona de ángulo común (11, 12, 13, 14) y en la cual, en una superficie de pared de fondo alejada de la cavidad (15) de la pared de fondo (8), está dispuesta una barra (26) que se extiende al menos en parte a lo largo de los bordes (27, 28, 29) de la superficie de pared de fondo (25) y que presenta unas secciones cortas curvadas de barra (30, 31) en algunas de las zonas de ángulo comunes (11, 12, 13, 14) a las cuales siguen unas secciones largas de barra (32, 33, 34), estando las secciones cortas curvadas de barra (30, 31) al menos parcialmente desacopladas de las secciones largas de barra (32, 33, 34) a través de unas escotaduras de material (35, 36, 37, 38), caracterizado por el hecho de que una sección corta de barra curvada (30, 31) está desacoplada respectivamente por dos escotaduras de material (35, 36, 37, 38).
- 10 2. Cubo de basura (1) de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que las escotaduras de material (35, 36, 37, 38) están realizadas respectivamente sobre el espesor entero (39) de la barra (26).
- 20 3. Cubo de basura (1) de acuerdo con la reivindicación 1 o 2, caracterizado por el hecho de que las escotaduras de material (35, 36, 37, 38) presentan respectivamente una profundidad (40) que representa más de un tercio o más de la mitad, de modo preferente por lo menos dos tercios, de la altura de la barra (41).
- 25 4. Cubo de basura (1) de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado por el hecho de que las escotaduras de material (35, 36, 37, 38) presentan respectivamente una longitud (43) que es superior a su profundidad (40).
- 30 5. Cubo de basura (1) de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado por el hecho de que las escotaduras de material (35, 36, 37, 38) están respectivamente limitadas por un borde de forma cóncava (44) de la barra (26).
- 35 6. Cubo de basura (1) de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 5, caracterizado por el hecho de que las escotaduras de material (35, 36, 37, 38) están respectivamente dispuestas en una zona curvada de la barra (26).
- 40 7. Cubo de basura (1) de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 6, caracterizado por el hecho de que dos de las escotaduras de material (35, 37) están dispuestas por debajo de la pared lateral delantera (3) del cubo de basura (1).
- 45 8. Cubo de basura (1) de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 7, caracterizado por el hecho de que las secciones largas de barra (32, 33, 34) están realizadas en forma de ondulaciones en dirección de su extensión longitudinal respectiva (45, 46, 47).
9. Cubo de basura (1) de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 8, caracterizado por el hecho de que las secciones largas de barra (32, 33, 34) presentan unas zonas (48, 49) de forma alternativamente cóncava y convexa en dirección de su extensión longitudinal respectiva (45, 46, 47).
- 50 10. Cubo de basura (1) de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 9, caracterizado por el hecho de que la barra (26) presenta un corte longitudinal de barra en forma de meandro en dirección de su extensión longitudinal.
- 55 11. Cubo de basura (1) de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 10, caracterizado por el hecho de que la barra (26) presenta unas secciones longitudinales de barra en forma de meandro, configuradas de forma diferente (50, 51, 52) en dirección de su extensión longitudinal.
12. Cubo de basura (1) de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 11, caracterizado por el hecho de que la sección longitudinal de barra (32) dispuesta por debajo de la pared lateral delantera (3) del cubo de basura (1) presenta una sección longitudinal de barra con meandros más estrechos (50) que las secciones longitudinales de barra (33, 34) dispuestas por debajo de las paredes laterales (4, 5).

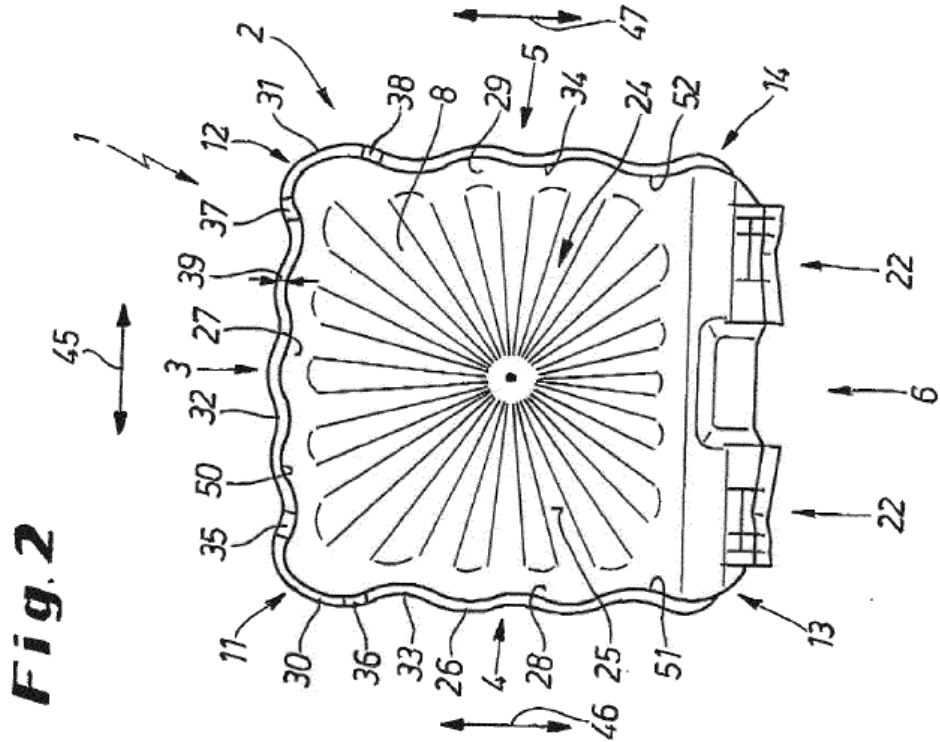
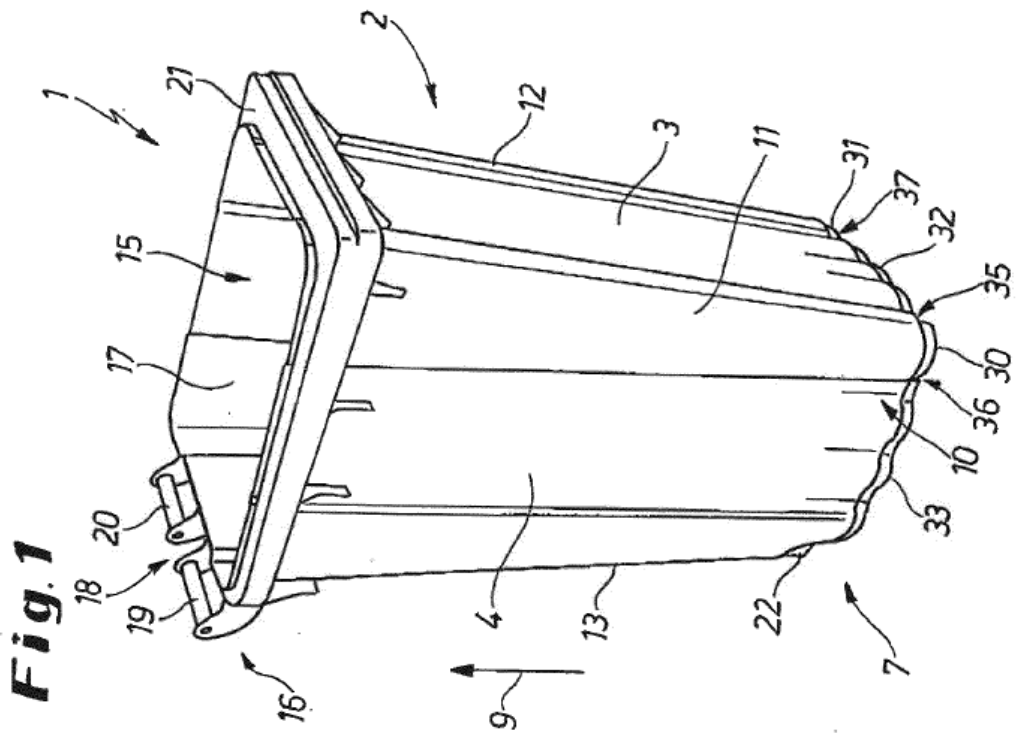


Fig. 3

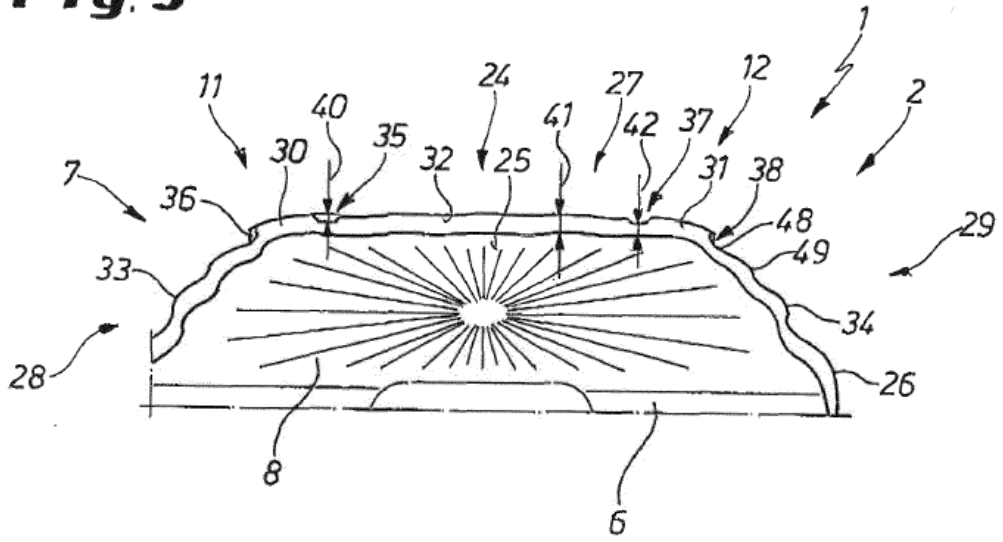


Fig. 4

