

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 744 611**

51 Int. Cl.:

B65D 85/10 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **23.06.2016 PCT/EP2016/064607**

87 Fecha y número de publicación internacional: **29.12.2016 WO16207310**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **23.06.2016 E 16734595 (8)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **07.08.2019 EP 3313754**

54 Título: **Recipiente para bienes de consumo con porción deslizando**

30 Prioridad:

26.06.2015 EP 15174163

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

25.02.2020

73 Titular/es:

**PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A. (100.0%)
Quai Jeanrenaud 3
2000 Neuchâtel, CH**

72 Inventor/es:

CHATELAIN, LUCAS

74 Agente/Representante:

PONS ARIÑO, Ángel

ES 2 744 611 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Recipiente para bienes de consumo con porción deslizante

5 La presente invención se refiere a un recipiente para bienes de consumo, el recipiente comprende una porción deslizante. La presente invención tiene aplicación particular como un recipiente para bienes de consumo alargados, tales como artículos generadores de aerosol.

10 Los bienes de consumo tales como los artículos para fumar se envasan comúnmente en recipientes en forma de caja rígidos, tales como los recipientes con tapa abatible que tienen una porción de caja y una tapa conectada a la porción de caja alrededor de una línea de bisagra que se extiende a través de la pared trasera del recipiente, una caja llamada Flip-Top™. En algunos casos, el recipiente además incluye un armazón interno envuelto alrededor de al menos una porción de los bienes de consumo. Esto puede proporcionar más rigidez al recipiente y proteger los bienes de consumo. Cuando el armazón interno se extiende por encima de un borde superior de la porción de caja, el armazón interno además proporciona una superficie contra la cual la tapa puede cerrarse.

15 Para minimizar la cantidad de material usado para formar cada recipiente y para hacer cada recipiente de un tamaño conveniente para un consumidor, los recipientes son típicamente tan largos como se necesite para contener un número deseado de bienes de consumo. Sin embargo, en algunos casos tal envase ajustado de los bienes de consumo dentro del recipiente puede dificultar sacar el primero de los bienes de consumo del recipiente. Por ejemplo, en el caso de una pluralidad de artículos para fumar envasados en un recipiente de tapa abatible puede ser difícil agarrar el extremo de un artículo para fumar cuando el recipiente está lleno.

20 El documento WO-A-2013/131616 describe un recipiente para artículos en forma de varilla, con una caja y una tapa, en donde la caja comprende una abertura en la parte superior. El recipiente comprende un medio de conexión con forma de lámina que se conecta a la tapa, en donde el medio de conexión se dispone deslizable verticalmente a la caja, de manera que la tapa y el medio de conexión se mueven desde una posición inferior hasta una posición superior. El medio de conexión se adapta para elevar verticalmente al menos un elemento con forma de barra cuando la tapa se mueve desde la posición inferior a la posición superior.

25 El documento US 3,446,338 describe un envase tipo bolsa para cigarrillos que tienen un mecanismo de expulsión que, cuando el envase se abre, eleva los cigarrillos para permitir su extracción del envase.

30 Sería conveniente proporcionar un recipiente mejorado para bienes de consumo que facilite sacar el primero de una pluralidad de bienes de consumo del recipiente. Sería particularmente conveniente proporcionar tal recipiente que sea esencialmente el mismo tamaño y forma como un recipiente convencional de bienes de consumo y puede producirse usando máquinas y procesos de fabricación existentes de alta velocidad con modificaciones mínimas.

35 De conformidad con la presente invención se proporciona un recipiente para bienes de consumo, el recipiente comprende un alojamiento exterior que comprende una porción de caja y una porción de tapa que depende de la porción de caja a lo largo de una línea de bisagra. El recipiente comprende además una pluralidad de bienes de consumo recibidos dentro de la porción de caja y un armazón interno recibido deslizablemente dentro del alojamiento exterior, el armazón interno se posiciona entre la pluralidad de bienes de consumo y la porción de caja. El armazón interno comprende una pared frontal del armazón interno subyacente a una pared frontal de la porción de caja, y una porción de lengüeta que depende de una primera zona de debilidad desde la pared frontal del armazón interno. La porción de lengüeta se dispone de manera que deslizando el armazón interno lejos de una pared inferior de la porción de caja se acopla la porción de lengüeta con una selección de la pluralidad de bienes de consumo y eleva la selección de bienes de consumo lejos de una pared inferior de la porción de caja.

40 En la siguiente descripción de la invención, los términos "lateral", "parte superior", "parte inferior", "delantera/o", "trasera/o", "superior", "inferior", y otros términos utilizados para describir posiciones relativas de los componentes de los recipientes de conformidad con la invención se refieren al recipiente en una posición vertical con la porción de tapa en la parte superior. Cuando se describen los recipientes de conformidad con la presente invención, estos términos se usan independientemente de la orientación del recipiente que se describe. En las modalidades en las que una pared trasera de la porción de tapa depende de una porción de caja pared trasera a lo largo de una línea de bisagra, la línea de bisagra se localiza en la parte trasera del recipiente y permite la abertura de la porción de tapa mediante un movimiento giratorio alrededor de la línea de bisagra. La parte "frontal" del recipiente se refiere al lado del recipiente opuesto a la parte "trasera" del recipiente.

45 El término "altura" se usa en la presente para referirse a las dimensiones que se extienden entre la parte superior e inferior. El término "ancho" se usa en la presente para referirse a las dimensiones que se extienden entre dos lados. El término "profundidad" se usa en la presente para referirse a las dimensiones que se extienden entre la parte delantera y posterior. La altura, ancho y profundidad son ortogonales entre sí.

El término “panel” se usa en la presente descripción para referirse a una porción del recipiente formada por una única, porción continua de material. Un panel puede conectarse a uno o más paneles. El término “aleta” se refiere a un panel que depende solamente de otro panel.

- 5 El término “pared” se refiere más generalmente a una cara del recipiente, y una pared puede formarse de un único panel o aleta, o una pared puede formarse de dos o más paneles o aletas colindantes o superpuestos.

10 El término “línea de debilidad” se usa en la presente para referirse a una línea de debilidad a lo largo de la cual el material en el que se forma la línea de debilidad puede doblarse o romperse. Por ejemplo, una línea de debilidad puede comprender al menos una de una línea de doblez, una línea de rasgado, una línea de perforación y una línea de corte.

15 Los términos “depender” y “que depende” se usan en la presente descripción para referirse a una conexión entre una pared, panel o aleta y una pared adyacente, panel o aleta. Las paredes, paneles y aletas pueden depender de una o más líneas de debilidad de una pared adyacente, panel o aleta. Una pared, panel o aleta puede depender de una única línea de debilidad de una pared adyacente panel o aleta, en donde la pared, panel o aleta se dobla típicamente a lo largo de la única línea de debilidad en un ángulo de aproximadamente 90 grados en un recipiente esencialmente paralelepípedo. Alternativamente, una pared, panel o aleta puede depender de múltiples líneas de debilidad de una pared adyacente, panel o aleta. Por ejemplo, múltiples líneas de debilidad paralelas y coextensivas pueden formarse en una pieza de partida laminar de manera que, cuando la pieza de partida laminar se dobla a lo largo de las múltiples líneas de debilidad, un borde esencialmente redondeado o biselado se forma entre la paredes, paneles o aletas adyacentes. Alternativamente, múltiples líneas de debilidad escalonadas pero que se solapan pueden formarse en una pieza de partida laminar de manera que, cuando la pieza de partida laminar se dobla a lo largo de las múltiples líneas de debilidad, un borde torcido se forma entre la paredes, paneles o aletas adyacentes.

25 Alternativamente, las paredes, paneles y aletas pueden depender de paredes, paneles y aletas adyacentes a lo largo de una tira de debilidad. Por ejemplo, el material puede sacarse de una superficie de una pieza de partida laminar usando una herramienta de ablación, tal como un láser o una lámina. La porción de la pieza de partida de la cual el material se saca forma una tira de debilidad a lo largo de la cual puede ser más fácil deformar la pieza de partida cuando la pieza de partida se convierte en el recipiente. Por ejemplo, en los recipientes que pueden comprender múltiples líneas de debilidad para formar un borde esencialmente redondeado entre paredes, paneles o aletas adyacentes, las múltiples líneas de debilidad pueden reemplazarse con una tira de debilidad que tiene un ancho que corresponde al ancho total entre la primera y la última de múltiples líneas de debilidad. Eliminando las líneas de debilidad discretas una tira de debilidad puede formar un borde verdaderamente redondeado, mientras que el borde esencialmente redondeado formado por múltiples líneas de debilidad puede retener las líneas de debilidad distinguibles.

35 El término “zona de debilidad” se usa en la presente para abarcar las líneas de debilidad, incluyendo las líneas de doblez, líneas de rasgado, líneas de perforación y líneas de corte, y las tiras de debilidad, incluyendo las áreas de ablación.

40 El término “selección” se usa en la presente para referirse a un subconjunto de un número total. Además, una selección de bienes de consumo dentro de un recipiente puede ser un único bien de consumo, o la selección de bienes de consumo puede ser una pluralidad de bienes de consumo de hasta e incluyendo el número total de bienes de consumo menos uno.

50 Proporcionando un armazón interno deslizante que comprende una porción de lengüeta del armazón interno configurada para acoplarse a una selección de los bienes de consumo, los recipientes de conformidad con la presente invención proporcionan ventajosamente un medio conveniente para facilitar la elevación de la selección de bienes de consumo. Específicamente, para facilitar sacar bienes de consumo del recipiente cuando el recipiente está lleno, el armazón interno puede deslizarse alejándose de la pared inferior de la porción de caja de manera que la porción de lengüeta del armazón interno eleva la selección de bienes de consumo con relación al resto de la pluralidad de bienes de consumo, facilitando así el agarre de uno o más de los bienes de consumo en la selección de bienes de consumo. Por ejemplo, en las modalidades en las que los bienes de consumo son una pluralidad de artículos para fumar alargados, elevar la selección de bienes de consumo eleva una porción de extremo de cada uno de los bienes de consumo dentro de la selección de bienes de consumo por encima de las porciones de extremo de los bienes de consumo restantes adyacentes. En tales modalidades, los recipientes de conformidad con la presente invención facilitan así el agarre del extremo porción de cada uno de los bienes de consumo dentro de la selección de bienes de consumo.

60 Formar el mecanismo de elevación mediante el uso del armazón interno facilita además la fabricación de recipientes de conformidad con la presente invención mediante el uso de máquinas y procesos de fabricación existentes de alta velocidad con modificaciones mínimas, tales como máquinas que típicamente ya están configuradas para la fabricación de recipientes que comprenden una porción de caja, una porción de tapa y un armazón interno.

65

5 El armazón interno puede comprender la primera y la segunda paredes laterales que dependen cada una de la pared frontal del armazón interno. Formar el armazón interno con la primera y la segunda paredes laterales puede facilitar además la fabricación de recipientes de conformidad con la presente invención en máquinas de fabricación existentes de alta velocidad, que se configuran típicamente para manejar armazones internos que comprenden una pared frontal y dos paredes laterales.

10 Además de la primera y la segunda paredes laterales del armazón interno, el armazón interno puede comprender además una pared trasera del armazón interno opuesta a la pared frontal del armazón interno, en donde la pluralidad de bienes de consumo se posicionan entre la pared frontal del armazón interno y la pared trasera del armazón interno, y en donde la primera y la segunda paredes laterales del armazón interno cada uno se extiende entre la pared frontal del armazón interno y la pared trasera del armazón interno.

15 La pared trasera del armazón interno puede comprender un primer panel trasero del armazón interno que depende de la primera pared lateral del armazón interno y un segundo panel trasero del armazón interno que depende de la segunda pared lateral del armazón interno. El ancho combinado del primer y segundo paneles traseros del armazón interno puede ser menor que un ancho de la pared frontal del armazón interno de manera que el primer y el segundo paneles traseros del armazón interno no coinciden y el armazón interno comprende un espacio que se extiende hacia abajo de una porción de la pared trasera del armazón interno. Alternativamente, el primer y el segundo paneles traseros del armazón interno pueden colindar o solaparse entre sí de manera que la pared trasera del armazón interno se extiende a través del ancho del recipiente entre la primera y la segunda paredes laterales del armazón interno.

20 En modalidades en las que la pared trasera del armazón interno se extiende a través del ancho del recipiente entre la primera y la segunda pared lateral del armazón interno, el armazón interno forma un collar que rodea la pluralidad de bienes de consumo dentro del recipiente, que puede ayudar a proteger los bienes de consumo dentro del recipiente y puede ayudar a guiar el armazón interno cuando el armazón interno se desliza dentro de la porción de caja.

25 Preferentemente, la pared trasera del armazón interno se conecta a la porción de tapa de manera que la rotación de la porción de tapa alrededor de la línea de bisagra de una posición cerrada a una posición abierta desliza automáticamente el armazón interno hacia arriba y lejos de la pared inferior de la porción de caja. Por lo tanto, en tales modalidades, abrir la porción de tapa resultará automáticamente en la porción de lengüeta del armazón interno elevando la selección de bienes de consumo para facilitar sacar uno o más de la selección de bienes de consumo del recipiente.

30 La pared trasera del armazón interno puede conectarse directamente a la porción de tapa, por ejemplo adhiriendo una porción de la pared trasera del armazón interno a la porción de tapa. Alternativamente, el recipiente puede comprender una o más porciones intermedias de material que conectan la pared trasera del armazón interno a la porción de tapa. Por ejemplo, una unión formada de uno o más paneles de material pueden conectar la pared trasera del armazón interno a la porción de tapa. La unión puede formarse integralmente con y depender de la pared trasera del armazón interno, la unión se adhiere a la porción de tapa. Alternativamente, la unión puede formarse integralmente con y depender de la porción de tapa, la unión se adhiere a la pared trasera del armazón interno. Alternativamente, la unión puede comprender una primera porción formada integralmente con y que depende de la porción de tapa y una segunda porción formada integralmente con y que depende de la pared trasera del armazón interno, en donde la primera y la segunda porciones se adhieren juntas. Alternativamente, la unión puede formarse de manera separada y adherirse a ambas de la porción de tapa y de la pared trasera del armazón interno.

35 En las modalidades en las que el armazón interno comprende la primera y la segunda paredes laterales del armazón interno y una pared trasera del armazón interno, el armazón interno no comprende un pared inferior del armazón interno completa que se extiende sobre toda el área limitada por los bordes inferiores de la pared frontal del armazón interno, la primera y la segunda paredes laterales del armazón interno y la pared trasera del armazón interno. Formar el armazón interno sin una pared inferior asegura que, cuando el armazón interno se desliza hacia arriba y lejos de la pared inferior de la porción de caja, el armazón interno actúa solo sobre la selección de bienes de consumo como resultado de la porción de lengüeta del armazón interno que se acopla con la selección de bienes de consumo. Preferentemente, el armazón interno no comprende ninguna porción que depende de los bordes inferiores de la primera y la segunda paredes laterales del armazón interno y de la pared trasera del armazón interno.

40 En cualquiera de las modalidades descritas anteriormente, el recipiente puede comprender un mecanismo de retención configurado para limitar el intervalo del movimiento deslizante del armazón interno para evitar que el armazón interno se deslice completamente hacia afuera de la porción de caja cuando el armazón interno se desliza lejos de la pared inferior de la porción de caja. En las modalidades en las que el armazón interno comprende una pared trasera del armazón interno conectado a la porción de tapa, la conexión entre la pared trasera del armazón interno y la porción de tapa puede funcionar además como el mecanismo de retención.

45 Alternativamente, el recipiente puede comprender un mecanismo de retención que no forma parte de una conexión entre una pared trasera del armazón interno y la porción de tapa. Por ejemplo, la pared frontal de la porción de caja puede comprender un panel delantero externo de la porción de caja y un panel delantero interno de la porción de caja, en donde un borde superior del panel delantero interno de la porción de caja depende de una zona de debilidad de la

porción de caja desde un borde superior del panel delantero externo de la porción de caja, y en donde un borde inferior del panel delantero interno de la porción de caja se separa de la pared inferior de la porción de caja. En tales modalidades, una porción del armazón interno puede configurarse para acoplarse con el borde inferior del panel delantero interno de la porción de caja cuando el armazón interno se desliza hacia arriba para evitar que el armazón interno se deslice completamente hacia afuera de la porción de caja.

Adicional o alternativamente, la porción de caja puede comprender la primera y la segunda paredes laterales de la porción de caja cada una comprende un panel lateral externo de la porción de caja y un panel lateral interno de la porción de caja, en donde uno o ambos de los paneles laterales internos de la porción de caja comprende una abertura que se extiende a través del panel, y en donde una porción del armazón interno se configura para deslizarse hacia dentro de la abertura y acoplarse a un extremo de la abertura cuando el armazón interno se desliza hacia arriba para evitar que el armazón interno se deslice completamente hacia afuera de la porción de caja.

En cualquiera de las modalidades descritas anteriormente, la porción de lengüeta del armazón interno puede depender de la primera zona de debilidad desde un borde inferior de la pared frontal del armazón interno. Formar la porción de lengüeta del armazón interno de manera que esta dependa desde un borde inferior de la pared frontal del armazón interno puede facilitar el doblado de la porción de lengüeta del armazón interno con respecto a la pared frontal del armazón interno durante la fabricación del recipiente. Para acomodar la fabricación de múltiples piezas de partida laminares para formar múltiples armazones internos, el armazón interno puede comprender un corte en la pared frontal del armazón interno y que se extiende desde un borde superior de la pared frontal del armazón interno, en donde el corte comprende esencialmente el mismo tamaño y forma que la porción de lengüeta del armazón interno. En tales modalidades, pueden cortarse múltiples piezas de partida del armazón interno de un rollo de material con esencialmente poco o nada de material de desecho generado, cuando la porción de lengüeta del armazón interno de cada pieza de partida forma el corte en la pieza de partida consecutiva. El corte en la pared frontal del armazón interno que se extiende desde el borde superior de la pared frontal del armazón interno puede mejorar además el acceso a la selección de bienes de consumo y facilitar sacarlos del recipiente.

En un primer conjunto de modalidades, la porción de lengüeta del armazón interno que depende del borde inferior de la pared frontal del armazón interno se posiciona entre la pared inferior de la porción de caja y un extremo de cada uno de los bienes de consumo dentro de la selección de bienes de consumo. Preferentemente, la porción de lengüeta del armazón interno se dobla alrededor de la primera zona de debilidad en un ángulo de entre aproximadamente 85 grados y aproximadamente 95 grados con respecto a la pared frontal del armazón interno de manera que la porción de lengüeta del armazón interno es esencialmente paralela a la pared inferior de la porción de caja.

Posicionar la porción de lengüeta del armazón interno entre la pared inferior de la porción de caja y un extremo de cada uno de los bienes de consumo dentro de la selección de bienes de consumo asegura que la porción de lengüeta del armazón interno actúe sobre los extremos de los bienes de consumo dentro de la selección de bienes de consumo durante la elevación de la selección de bienes de consumo, que pueden facilitar ventajosamente un contacto confiable entre la porción de lengüeta del armazón interno y la selección de bienes de consumo. Posicionar la porción de lengüeta del armazón interno entre la pared inferior de la porción de caja y un extremo de cada uno de los bienes de consumo dentro de la selección de bienes de consumo puede simplificar además la fabricación de recipientes de conformidad con la presente invención, cuando la porción de lengüeta del armazón interno puede doblarse a lo largo de la primera zona de debilidad con relación a la pared frontal del armazón interno y entrar en contacto con la selección de bienes de consumo después de que la pared frontal del armazón interno se ha posicionado contra la pluralidad de bienes de consumo.

El ángulo de doblado de la porción de lengüeta del armazón interno con respecto a la pared frontal del armazón interno puede disminuir cuando el armazón interno se desliza hacia arriba y lejos de la pared inferior de la porción de caja, la disminución en el ángulo de doblado resulta del acoplamiento entre la selección de bienes de consumo y la porción de lengüeta del armazón interno. Por lo tanto, en tales modalidades, la disminución en el ángulo de doblado de la porción de lengüeta del armazón interno cuando el armazón interno se desliza hacia arriba puede resultar en un contacto que se mantiene entre la pared inferior de la porción de caja y un extremo distal de la porción de lengüeta del armazón interno distal desde la primera zona de debilidad. Cuando el ángulo de doblado de la porción de lengüeta del armazón interno con respecto a la pared frontal del armazón interno disminuye, el extremo distal de la porción de lengüeta del armazón interno puede deslizarse a través de la pared inferior de la porción de caja hacia la pared frontal de la porción de caja. En algunas modalidades el armazón interno puede comprender múltiples porciones de lengüeta del armazón interno que dependen cada una de una zona de debilidad desde el borde inferior de la pared frontal del armazón interno. En tales modalidades, las múltiples porciones de lengüeta del armazón interno pueden tener diferentes longitudes de manera que la velocidad a la que el ángulo de doblado disminuye cuando el armazón interno se desliza hacia arriba varía entre las porciones de lengüeta del armazón interno. Esto puede resultar ventajosamente en múltiples selecciones de bienes de consumo que se elevan cada una a una altura diferente con respecto al resto de los bienes de consumo.

En algunas modalidades, el recipiente puede comprender además una envoltura interna envuelta alrededor de la pluralidad de bienes de consumo. En las modalidades en las que la porción de lengüeta del armazón interno se posiciona entre la pared inferior de la porción de caja y un extremo de cada uno de los bienes de consumo dentro de

la selección de bienes de consumo, la envoltura interna puede comprender una abertura subyacente a la selección de bienes de consumo y que cubre la porción de lengüeta del armazón interno de manera que la porción de lengüeta del armazón interno puede entrar en contacto con la selección de bienes de consumo a través de la abertura cuando el armazón interno se desliza lejos de la pared inferior de la porción de caja.

5 La abertura puede ser esencialmente del mismo tamaño que la pared inferior de la porción de caja de manera que ninguna envoltura interna se posiciona entre la pluralidad de bienes de consumo y la pared inferior de la porción de caja. Es decir, la envoltura interna puede no tener una pared inferior de la envoltura interna.

10 Alternativamente, una porción de la envoltura interna puede posicionarse entre parte de la pluralidad de bienes de consumo y la pared inferior de la porción de caja para definir una pared inferior de la envoltura interna, y en donde la abertura es una abertura en la pared inferior de la envoltura interna.

15 Alternativamente, en lugar de una abertura en la envoltura interna, la envoltura interna puede comprender una porción posicionada entre la pluralidad de bienes de consumo y la pared inferior de la porción de caja para definir una pared inferior de la envoltura interna, la envoltura interna comprende al menos una zona de debilidad que define una aleta móvil dentro de la pared inferior de la envoltura interna, y en donde la aleta móvil está por debajo de la selección de bienes de consumo y cubre la porción de lengüeta del armazón interno de manera que la porción de lengüeta del armazón interno puede empujar la aleta móvil contra la selección de bienes de consumo cuando el armazón interno se desliza lejos de la pared inferior de la porción de caja. Formar una aleta móvil en lugar de una abertura puede simplificar la fabricación del recipiente eliminando la necesidad de sacar el material de desecho cuando se forma la envoltura interna.

20 La al menos una zona de debilidad que define la aleta móvil puede tener esencialmente forma de U, tal como un corte esencialmente en forma de U en la pared inferior de la envoltura interna. Adicional o alternativamente, al menos una porción de la al menos una zona de debilidad puede extenderse sobre una pared frontal de la envoltura interna que es subyacente a la pared frontal de la porción de caja.

25 En una alternativa adicional, la envoltura interna puede comprender dos líneas de corte esencialmente paralelas separadas en cada lado de la porción de lengüeta del armazón interno para definir una porción de la envoltura interna deformable, en donde la porción de lengüeta del armazón interno empuja la porción de la envoltura interna deformable contra la selección de bienes de consumo para elevar la selección de bienes de consumo cuando el armazón interno se desliza hacia arriba y lejos de la pared inferior de la porción de caja.

30 En cualquiera de las modalidades descritas anteriormente en las que la porción de lengüeta del armazón interno depende de la primera zona de debilidad desde el borde inferior de la pared frontal del armazón interno, el armazón interno puede comprender además la segunda y la tercera zonas de debilidad cada una se extiende desde la primera zona de debilidad y a través de una porción de la pared frontal del armazón interno. Proporcionar tales la segunda y la tercera zonas de debilidad puede facilitar el doblado, estrujado o colapso de la porción de la pared frontal del armazón interno de la cual depende la porción de lengüeta del armazón interno en caso de que la porción de lengüeta del armazón interno interfiera con otra porción del recipiente, tal como la pared inferior de la porción de caja, cuando el armazón interno se desliza de regreso hacia la pared inferior de la porción de caja.

35 La segunda y la tercera zonas de debilidad puede comprender cada una un corte que se extiende hacia dentro de la pared frontal del armazón interno, en donde cada corte se extiende desde un extremo de la primera zona de debilidad de manera que un ancho entre los cortes en la primera zona de debilidad es el mismo que un ancho de la porción de lengüeta del armazón interno en la primera zona de debilidad. En tales modalidades, cada uno de los cortes puede comprender un extremo distal de la primera zona de debilidad, el armazón interno comprende además una zona de debilidad adicional que se extiende entre los extremos distales de los cortes que forman la segunda y la tercera zonas de debilidad. Preferentemente, la zona de debilidad adicional comprende al menos una de una línea de rasgado, una línea de doblez, una línea de perforación y una línea de ablación.

40 En cualquiera de las modalidades descritas anteriormente, la pared frontal del armazón interno puede comprender una altura máxima entre un borde superior de la pared frontal del armazón interno y el borde inferior de la pared frontal del armazón interno, en donde la altura máxima de la pared frontal del armazón interno está entre 70 por ciento y 130 por ciento de una altura máxima de la pared frontal de la porción de caja entre un borde superior de la pared frontal de la porción de caja y un borde inferior de la pared frontal de la porción de caja. Formar el armazón interno con una pared frontal que tiene una altura máxima dentro de este intervalo puede permitir que el recipiente se configure de manera que cuando el armazón interno está en una posición baja representativa de una posición típica de un armazón interno en una caja con tapa abatible convencional, el borde inferior de la pared frontal del armazón interno colinda con la pared inferior de la porción de caja. Además, en tales modalidades, el recipiente se configura de manera que, después del deslizamiento del armazón interno hacia arriba se eleva la selección de bienes de consumo, un consumidor puede regresar fácil y confiablemente el armazón interno a la posición baja natural deslizando el armazón interno hacia abajo hasta que el borde inferior de la pared frontal del armazón interno colinde con la pared inferior de la porción de caja.

5 En un segundo conjunto de modalidades, la porción de lengüeta del almacén interno puede posicionarse entre la pared frontal del almacén interno y la selección de bienes de consumo, en lugar de posicionarse entre la pared inferior de la porción de caja y un extremo de cada uno de los bienes de consumo dentro de la selección de bienes de consumo. En tales modalidades, la porción de lengüeta del almacén interno se dispone para acoplarse a una porción intermedia de cada uno de la selección de bienes de consumo cuando el almacén interno se desliza hacia arriba y lejos de la pared inferior de la porción de caja.

10 En las modalidades en las que la porción de lengüeta del almacén interno se posiciona entre la pared frontal del almacén interno y la selección de bienes de consumo, la porción de lengüeta del almacén interno puede doblarse alrededor de la primera zona de debilidad en un ángulo de entre aproximadamente 175 grados y aproximadamente 180 grados con respecto a la pared frontal del almacén interno de manera que la porción de lengüeta del almacén interno es esencialmente paralela a la pared frontal del almacén interno.

15 La porción de lengüeta del almacén interno puede depender de la primera zona de debilidad desde un borde inferior de la pared frontal del almacén interno. Alternativamente, el almacén interno puede comprender una segunda zona de debilidad en la pared frontal del almacén interno y que se extiende entre el primer y el segundo extremos de la primera zona de debilidad, de manera que la porción de lengüeta del almacén interno se define por un área rodeada por la primera y la segunda zonas de debilidad. Por ejemplo, la primera zona de debilidad puede comprender al menos una de una línea de doblez, una línea de rasgado, una línea de perforación y una línea de ablación, y la segunda zona de debilidad puede comprender una línea de corte, tal como una línea de corte esencialmente en forma de U, que se extiende entre el primer y el segundo extremos de la primera zona de debilidad.

20 En las modalidades en las que la porción de lengüeta del almacén interno se posiciona entre la pared frontal del almacén interno y la selección de bienes de consumo, el recipiente puede comprender además una envoltura interna envuelta alrededor de la pluralidad de bienes de consumo. La envoltura interna puede comprender una abertura adyacente la selección de bienes de consumo y adyacente a la porción de lengüeta del almacén interno de manera que la porción de lengüeta del almacén interno puede entrar en contacto con la selección de bienes de consumo a través de la abertura cuando el almacén interno se desliza lejos de la pared inferior de la porción de caja.

25 Alternativamente, la envoltura interna puede comprender una o más líneas de corte en la envoltura interna y adyacente a la porción de lengüeta del almacén interno para definir una porción de la envoltura interna deformable, en donde la porción de lengüeta del almacén interno puede acoplarse a la selección de bienes de consumo cuando el almacén interno se desliza hacia arriba empujando la porción de la envoltura interna deformable contra la selección de bienes de consumo. Por ejemplo, la una o más líneas de corte pueden comprender una línea de corte esencialmente en forma de U que define una aleta en la envoltura interna deformable, en donde la porción de lengüeta del almacén interno empuja la aleta deformable contra la selección de bienes de consumo cuando el almacén interno se desliza hacia arriba. Alternativamente, la una o más líneas de corte pueden comprender dos líneas de corte que se extienden esencialmente de manera vertical separadas a cada lado de la porción de lengüeta del almacén interno para definir la porción de la envoltura interna deformable.

30 En las modalidades en las que la envoltura interna comprende una porción deformable, la porción de lengüeta del almacén interno puede adherirse a la porción de la envoltura interna deformable para facilitar el acoplamiento de la porción de lengüeta del almacén interno y la porción de la envoltura interna deformable con la selección de bienes de consumo cuando el almacén interno se desliza hacia arriba y lejos de la pared inferior de la porción de caja.

35 En una alternativa adicional, la envoltura interna puede extenderse solo parcialmente alrededor de los bienes de consumo de manera que la envoltura interna no se extiende entre la porción de lengüeta del almacén interno y la selección de bienes de consumo. Por ejemplo, la envoltura interna puede extenderse solo alrededor de una porción superior de los bienes de consumo dentro del recipiente.

40 Como se describió anteriormente, en el segundo conjunto de modalidades la porción de lengüeta del almacén interno y la porción de la envoltura interna deformable (cuando está presente) se acoplan con una porción intermedia de cada uno de la selección de bienes de consumo cuando el almacén interno se desliza hacia arriba y lejos de la pared inferior de la porción de caja. Preferentemente, la porción intermedia es un borde formado por un cambio escalón en el ancho o diámetro de cada uno de los bienes de consumo. Por ejemplo, en algunas modalidades la pluralidad de bienes de consumo comprende una pluralidad de artículos generadores de aerosol, la selección de bienes de consumo es una selección de los artículos generadores de aerosol, y la porción de lengüeta del almacén interno se dispone para acoplarse a un borde de una envoltura que forma parte de cada uno de la selección de artículos generadores de aerosol. En tales modalidades, cada artículo generador de aerosol puede comprender un sustrato generador de aerosol, a boquilla, y a papel boquilla envuelta alrededor de la boquilla y una porción del sustrato generador de aerosol, en donde la porción de lengüeta del almacén interno se dispone de manera que un extremo distal de la porción de lengüeta del almacén interno distal de la primera zona de debilidad se acopla a un borde del papel boquilla de cada artículo generador de aerosol en la selección de artículos generadores de aerosol.

45 En cualquiera de las modalidades de la invención descrita anteriormente, la selección de bienes de consumo puede comprender alrededor de 25 por ciento o menos del número total de bienes de consumo dentro del recipiente. La

selección de bienes de consumo puede ser menor que aproximadamente 4 bienes de consumo. La selección de bienes de consumo puede ser un único bien de consumo.

5 En cualquiera de las modalidades descritas anteriormente en las que el recipiente comprende una envoltura interna envuelta alrededor de la pluralidad de bienes de consumo, la envoltura interna puede formarse de hoja de metal o papel metalizado. El material de la envoltura interna puede formarse como una lámina de una película de polietileno metalizada, y un material de revestimiento. El material de la envoltura interna puede ser un papel supercalandrado traslúcido. Además, el material de la envoltura interna puede proporcionarse con un revestimiento superior receptivo a la impresión. La envoltura interna tiene preferentemente una abertura de acceso a través de la cual los bienes de consumo pueden sacarse cuando la porción de tapa está en la posición abierta.

15 En cualquiera de las modalidades descritas anteriormente, el recipiente puede comprender opcionalmente una envoltura exterior, que es preferentemente un película polimérica transparente de, por ejemplo, polietileno de alta o baja densidad, polipropileno, polipropileno orientado, cloruro de polivinilideno, película de celulosa, o sus combinaciones y la envoltura exterior se aplica se aplica de manera convencional. La envoltura exterior puede incluir un cinta de desgarre. Alternativa o adicionalmente, la envoltura exterior puede imprimirse con imágenes, información al consumidor u otros datos.

20 El recipiente es preferentemente un paralelepípedo rectangular que comprende dos paredes más anchas separadas por dos paredes más estrechas. Los recipientes de conformidad con la invención pueden adoptar la forma de un paralelepípedo rectangular con bordes longitudinales y transversales en ángulo recto. Alternativamente, el recipiente puede comprender uno o más bordes longitudinales redondeados, uno o más bordes transversales redondeados, uno o más bordes longitudinales biselados, uno o más bordes transversales biselados o sus combinaciones. Por ejemplo, de conformidad con la invención, el recipiente puede comprender no taxativamente lo siguiente:

25 - Uno o dos bordes longitudinales redondeados o biselados en la pared frontal, y/o uno o dos bordes longitudinales redondeados o biselados en la pared trasera.

30 - Uno o dos bordes transversales redondeados o biselados en la pared frontal, y/o uno o dos bordes transversales redondeados o biselados en la pared trasera.

- Un borde longitudinal redondeado y un borde longitudinal biselado en la pared frontal, y/o un borde transversal redondeado y un borde transversal biselado en la pared trasera.

35 - Uno o dos bordes transversales redondeados o biselados en la pared frontal y uno o dos bordes longitudinales redondeados o biselados en la pared frontal.

40 - Dos bordes longitudinales redondeados o biselados en una primera pared lateral o dos bordes transversales redondeados o biselados en la segunda pared lateral.

45 Cuando el recipiente comprende uno o más borde biselados, preferentemente el borde biselado tiene un ancho de entre aproximadamente 1 mm y aproximadamente 10 mm, preferentemente entre aproximadamente 2 y aproximadamente 6 mm. Alternativamente el recipiente puede comprender un borde con múltiples biseles formados por líneas paralelas de rasgado o plegado que se separan de manera que se forman dos o más biseles distintos en al menos un borde del recipiente.

Alternativamente el recipiente puede tener una sección transversal no rectangular, por ejemplo poligonal tales como triangular o hexagonal, semiovalada o semicircular.

50 En cualquiera de las modalidades descritas anteriormente, la pluralidad de bienes de consumo puede comprender una pluralidad de artículos generadores de aerosol. Los bienes de consumo pueden comprender artículos para fumar alargados tales como, por ejemplo, cigarrillos, tabaco o cigarros. Se apreciará que, por medio de las elecciones apropiadas de las dimensiones de estos, los recipientes de conformidad con la invención pueden diseñarse para diferentes cantidades de cigarrillos de tamaño convencional, extralargo, superextralargo, delgado o superdelgado. Alternativamente otros bienes de consumo pueden alojarse dentro del recipiente.

60 Con la lección apropiada de las dimensiones, los recipientes de conformidad con la invención pueden diseñarse para contener números totales diferentes de artículos para fumar, o diferentes disposiciones de artículos para fumar. Por ejemplo, con la lección apropiada de las dimensiones, los recipientes de conformidad con la invención pueden diseñarse para contener un total de entre diez y treinta artículos para fumar.

Los artículos para fumar pueden disponerse en diferentes recopilaciones, en dependencia del número total de artículos para fumar.

65 Los recipientes de conformidad con la presente invención pueden contener artículos para fumar del mismo tipo o marca, o de diferente tipo o marca. Además, pueden contener tanto los artículos para fumar sin filtro como los artículos

para fumar con varias puntas de filtro, así como artículos para fumar de diferente longitud (por ejemplo, entre aproximadamente 40 mm y aproximadamente 180 mm) y diámetro (por ejemplo, entre aproximadamente 4 mm y aproximadamente 9 mm). Preferentemente, las dimensiones del recipiente se adaptan a la longitud de los artículos para fumar y a la recopilación de los artículos para fumar. Típicamente, las dimensiones externas del recipiente están entre aproximadamente 0,5 mm a aproximadamente 5 mm más grande que las dimensiones del conjunto o conjuntos de artículos para fumar alojados dentro del recipiente.

La altura, ancho y profundidad de los recipientes de conformidad con la invención pueden ser tales que las dimensiones totales resultantes del recipiente son similares a las dimensiones de un paquete desechable típico de veinte cigarrillos.

Las externas de los recipientes de conformidad con la invención pueden imprimirse, grabarse al relieve, estamparse o incorporarle de alguna otra manera logos de marcas o del fabricante, marcas, eslogan y otra marcas codificadas e información al consumidor.

El recipiente de conformidad con la presente invención pueden formarse de una o más piezas de partida laminares dobladas. Preferentemente, la porción de caja y la porción de tapa se forman de una única pieza de partida laminar doblada. El armazón interno puede formarse de la misma pieza de partida laminar que la porción de caja y la porción de tapa. Alternativamente, el armazón interno puede formarse de una pieza de partida laminar separada. Las piezas de partida laminares puede formarse de cualquier material o combinación de materiales adecuada, que incluyen, pero no se limitan a, cartón, cartulina, plástico, metal, o sus combinaciones. Preferentemente, cada pieza de partida laminar es una pieza de partida de cartón que tiene un peso de entre aproximadamente 100 gramos por metro cuadrado y aproximadamente 350 gramos por metro cuadrado. En modalidades preferidas, cada pieza de partida laminar tiene un grosor de aproximadamente 100 micrómetros a aproximadamente 500 micrómetros, preferentemente de aproximadamente 200 micrómetros a aproximadamente 350 micrómetros.

La invención se describirá, además, a modo de ejemplo solamente, con referencia a los dibujos adjuntos en los cuales: la Figura 1 muestra una vista superior en perspectiva de un recipiente de acuerdo con una modalidad de la presente invención;

la Figura 2 muestra el recipiente de la Figura 1 con la porción de caja y la porción de tapa que se sacan para revelar el armazón interno y los bienes de consumo envueltos;

la Figura 3 muestra una vista inferior en perspectiva del armazón interno y de los bienes de consumo envueltos de la Figura 2;

la Figura 4 muestra una vista inferior del armazón interno y de los bienes de consumo envueltos de la Figura 2 que muestra una primera configuración de la envoltura interna;

la Figura 5 muestra una vista inferior del armazón interno y de los bienes de consumo envueltos de la Figura 2 que muestra una segunda configuración de la envoltura interna; y

la Figura 6 muestra una vista inferior del armazón interno y de los bienes de consumo envueltos de la Figura 2 que muestra una tercera configuración de la envoltura interna.

La Figura 1 muestra un recipiente 10 de bienes de consumo de conformidad con una modalidad de la presente invención. El recipiente 10 comprende una porción de caja 12 y una porción de tapa 14 que depende de la porción de caja 12 a lo largo de una línea de bisagra a través de una pared trasera del recipiente. Un armazón interno 16 se recibe deslizablemente dentro de la porción de caja 12 y proporciona una superficie contra la cual se cierra la porción de tapa 14. Una pluralidad de bienes de consumo 18 que comprende un conjunto de artículos para fumar se recibe dentro del armazón interno 16, la pluralidad de bienes de consumo 18 se envuelve en una envoltura interna 20 posicionada entre la pluralidad de bienes de consumo 18 y el armazón interno 16.

Como se muestra más claramente en las Figuras 2 y 3, que muestran el recipiente 10 de la Figura 1 con la porción de caja 12 y la porción de tapa 14 que se sacan, el armazón interno 16 comprende una pared frontal del armazón interno 22, una primera pared lateral del armazón interno 24, una segunda pared lateral del armazón interno, una pared trasera del armazón interno 26, y una porción de lengüeta del armazón interno 28 que depende de una primera zona de debilidad 30 desde un borde inferior 32 de la pared frontal del armazón interno 22. La porción de lengüeta del armazón interno 28 se dobla a lo largo de la primera zona de debilidad 30 en un ángulo de aproximadamente 90 grados con respecto a la pared frontal del armazón interno 22 de manera que la porción de lengüeta del armazón interno 28 se posiciona entre la parte inferior del conjunto envuelto de bienes de consumo 18 y una pared inferior de la porción de caja.

Una porción de la pared trasera del armazón interno 26 se adhiere a una pared trasera de la porción de tapa 34 de manera que, cuando la porción de tapa 14 se hace rotar hacia la posición abierta mostrada en la Figura 1, el armazón interno 16 se eleva automáticamente hacia arriba y lejos de la pared inferior de la porción de caja. Cuando el armazón interno 16 se desliza hacia arriba, la porción de lengüeta del armazón interno 28 se acopla con un extremo inferior de una selección de bienes de consumo para elevar la selección de bienes de consumo hacia arriba con relación al resto de los bienes de consumo, facilitando así para un consumidor el agarre de la selección de bienes de consumo. En la modalidad mostrada en la Figura 1, la porción de lengüeta del armazón interno 28 se acopla con un artículo para fumar único 36 para elevar el artículo para fumar único 36 hacia arriba cuando la porción de tapa 14 se hace rotar hacia la

posición abierta. La conexión entre la pared trasera del armazón interno 26 y la porción de tapa pared trasera 34 funciona además como un mecanismo de retención para evitar que el armazón interno 16 se deslice completamente hacia afuera de la porción de caja 12.

- 5 Como se muestra en la Figura 3, el armazón interno 16 comprende además la segunda y la tercera zonas de debilidad 38, 40 en forma de líneas de corte y una zona de debilidad adicional 42 en forma de una línea de rasgado en la pared frontal del armazón interno 22. Una porción que puede doblarse 44 de la pared frontal del armazón interno 22 se define entre la primera, la segunda, la tercera y la cuarta zonas de debilidad. En caso de que la porción de lengüeta del armazón interno 28 rote alrededor de la primera zona de debilidad 30 e interfiere con la pared inferior de la porción de caja durante movimiento deslizante hacia abajo del armazón interno 16, la porción que puede doblarse 44 de la pared frontal del armazón interno 22 puede rotar hacia dentro alrededor de la zona de debilidad adicional 42 y lejos de una pared frontal de la porción de caja 17 para asegurar que el armazón interno 16 pueda deslizarse totalmente hacia abajo para permitir el cierre de la porción de tapa 14.
- 10
- 15 La Figura 4 muestra una vista inferior del armazón interno 16 y de la envoltura interna 20 que muestra una primera configuración de una pared inferior de la envoltura interna 46. En la primera configuración mostrada en la Figura 4, un corte forma una abertura 48 in la pared inferior de la envoltura interna 46 de manera que la porción de lengüeta del armazón interno 28 puede acoplarse a la selección de bienes de consumo a través de la abertura 48.
- 20 En una segunda configuración mostrada en la Figura 5, la envoltura interna 20 no comprende una pared inferior de la envoltura interna, de manera que la porción de lengüeta del armazón interno 28 puede acoplarse directamente a la selección de bienes de consumo sin necesidad de proporcionar un corte dedicado en la envoltura interna 20.
- 25 En una tercera configuración mostrada en la Figura 6, la envoltura interna 20 comprende una zona de debilidad 50 en forma de una línea de corte en forma de U in la pared inferior de la envoltura interna 46, en donde la línea de corte en forma de U forma una aleta móvil 52 en la pared inferior de la envoltura interna 46 de manera que la porción de lengüeta del armazón interno 28 se acopla a la selección de bienes de consumo empujando contra la aleta móvil 52.

REIVINDICACIONES

1. Un recipiente (10) para bienes de consumo, que comprende:
 un alojamiento exterior que comprende una porción de caja (12) y una porción de tapa (14) que depende de la porción de caja a lo largo de una línea de bisagra;
 una pluralidad de bienes de consumo (18) recibidos dentro de la porción de caja;
 un armazón interno (16) recibido deslizablemente dentro del alojamiento exterior y posicionado entre la pluralidad de bienes de consumo y la porción de caja, el armazón interno comprende una pared frontal (22) del armazón interno subyacente a una pared frontal (17) de la porción de caja, y una porción de lengüeta (28) posicionada entre una pared inferior de la porción de caja y un extremo de cada uno de una selección de la pluralidad de los bienes de consumo, la porción de lengüeta (28) depende de una primera zona de debilidad (30) desde un borde inferior de la pared frontal (22) del armazón interno, en donde la porción de lengüeta se dispone de manera que deslizando el armazón interno lejos de la pared inferior de la porción de caja se acopla la porción de lengüeta con la selección de bienes de consumo y se eleva la selección de bienes de consumo lejos de la pared inferior de la porción de caja; y
 una envoltura interna (20) envuelta alrededor de la pluralidad de bienes de consumo, la envoltura interna comprende una abertura (48) subyacente a la selección de bienes de consumo y subyacente a la porción de lengüeta del armazón interno de manera que la porción de lengüeta (28) del armazón interno pueda entrar en contacto con la selección de bienes de consumo a través de la abertura (48) cuando el armazón interno se desliza lejos de la pared inferior de la porción de caja.
2. Un recipiente (10) de conformidad con la reivindicación 1, en donde el armazón interno comprende además:
 una pared trasera (26) del armazón interno opuesta a la pared frontal (22) del armazón interno, en donde la pluralidad de bienes de consumo se posicionan entre la pared frontal del armazón interno y la pared trasera del armazón interno; y
 la primera (24) y la segunda paredes laterales del armazón interno cada una se extiende entre la pared frontal (22) del armazón interno y la pared trasera (26) del armazón interno;
 en donde la pared trasera del armazón interno se conecta a la porción de tapa (14) de manera que la rotación de la porción de tapa alrededor de la línea de bisagra de una posición cerrada a una posición abierta desliza automáticamente el armazón interno lejos de la pared inferior de la porción de caja.
3. Un recipiente (10) de conformidad con la reivindicación 1 o 2, que comprende además un mecanismo de retención configurado para limitar el intervalo del movimiento deslizante del armazón interno para evitar que el armazón interno (16) se deslice completamente hacia afuera de la porción de caja (12) cuando el armazón interno se desliza lejos de la pared inferior de la porción de caja.
4. Un recipiente (10) de conformidad con cualquier reivindicación anterior, en donde el armazón interno (16) comprende además un corte en la pared frontal del armazón interno y que se extiende desde un borde superior de la pared frontal del armazón interno, el corte tiene esencialmente el mismo tamaño y forma que la porción de lengüeta del armazón interno.
5. Un recipiente (10) de conformidad con cualquier reivindicación anterior, en donde la porción de lengüeta (28) del armazón interno se dobla alrededor de la primera zona de debilidad (30) en un ángulo de entre 85 grados y 95 grados con respecto a la pared frontal del armazón interno de manera que la porción de lengüeta del armazón interno es esencialmente paralela a la pared inferior de la porción de caja.
6. Un recipiente (10) de conformidad con cualquier reivindicación anterior, en donde la abertura (48) en la envoltura interna es esencialmente del mismo tamaño que la pared inferior de la porción de caja de manera que ninguna de la envoltura interna (20) se posiciona entre la pluralidad de bienes de consumo y la pared inferior de la porción de caja.
7. Un recipiente (10) de conformidad con cualquier reivindicación de la 1 a la 5, en donde una porción de la envoltura interna (20) se posiciona entre algunos de la pluralidad de bienes de consumo (18) y la pared inferior de la porción de caja para definir una pared inferior de la envoltura interna, y en donde la abertura (48) es una abertura en la pared inferior de la envoltura interna.
8. Un recipiente (10) de conformidad con cualquier reivindicación anterior, en donde el armazón interno (16) comprende además la segunda y la tercera zonas de debilidad (38, 40) cada una se extiende desde la primera zona de debilidad (30) y a través de una porción de la pared frontal del armazón interno.
9. Un recipiente (10) de conformidad con cualquier reivindicación anterior, en donde la altura máxima de la pared frontal (22) del armazón interno está entre 70 por ciento y 130 por ciento de la altura máxima de la pared frontal de la porción de caja.

ES 2 744 611 T3

10. Un recipiente (10) de conformidad con cualquier reivindicación anterior, en donde la porción de caja (12) y la porción de tapa (14) se forman de una primera pieza de partida laminar doblada, y en donde el armazón interno (16) se forma de una segunda pieza de partida laminar doblada.
- 5 11. Un recipiente (10) de conformidad con cualquier reivindicación anterior, en donde la pluralidad de bienes de consumo (18) comprende una pluralidad de artículos generadores de aerosol.

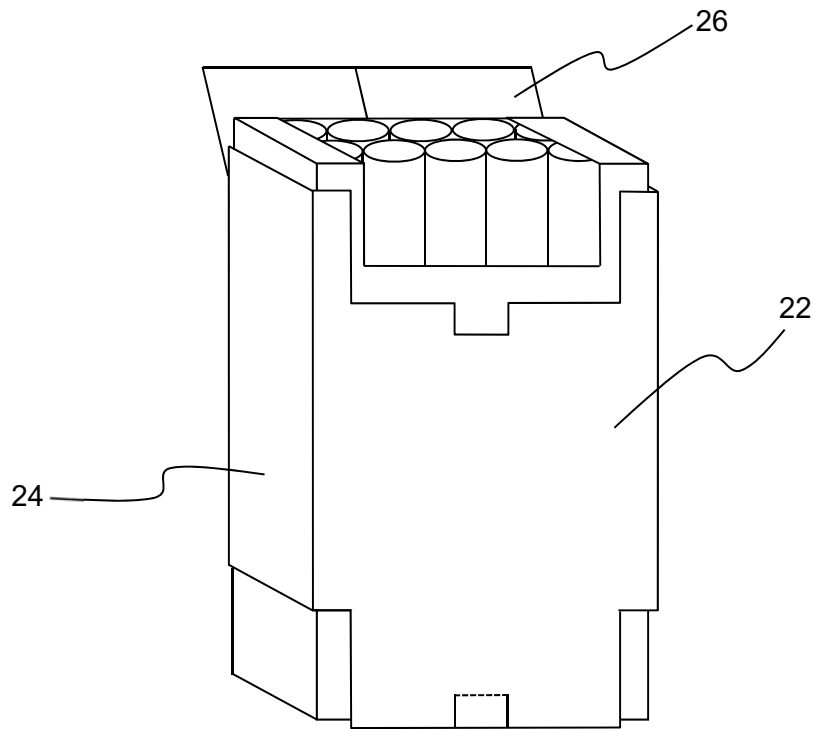
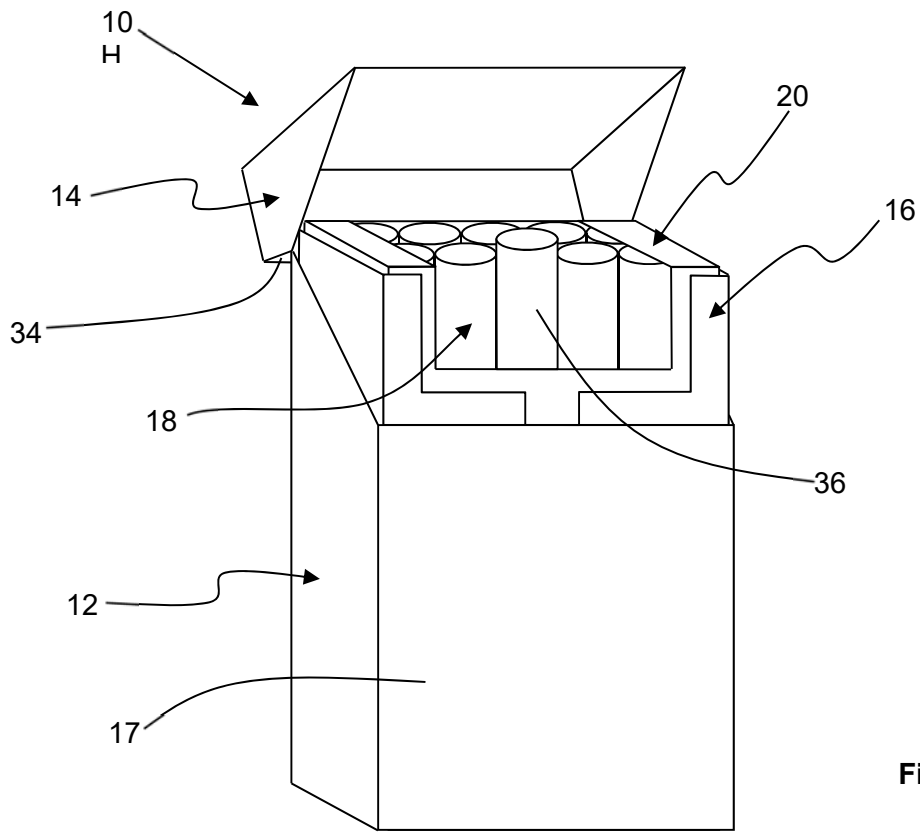


Figura 3

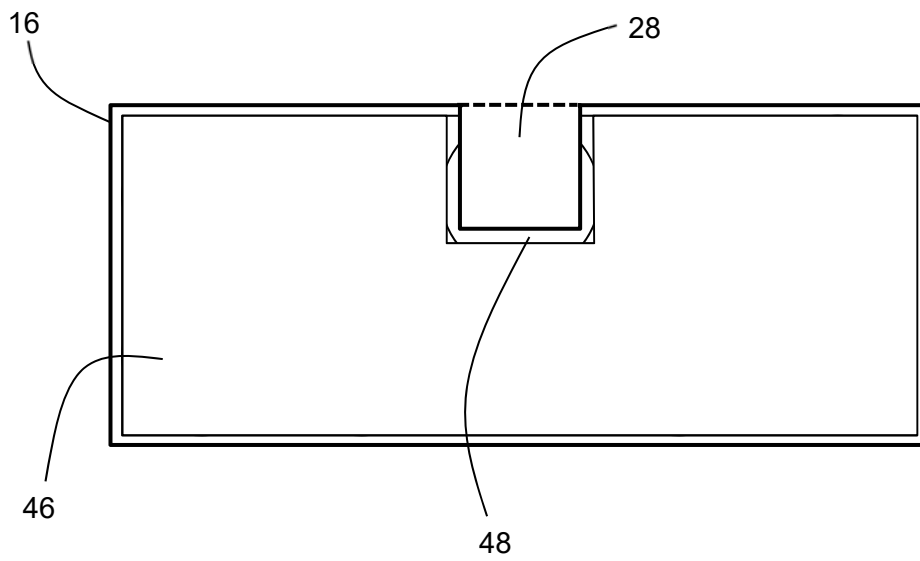
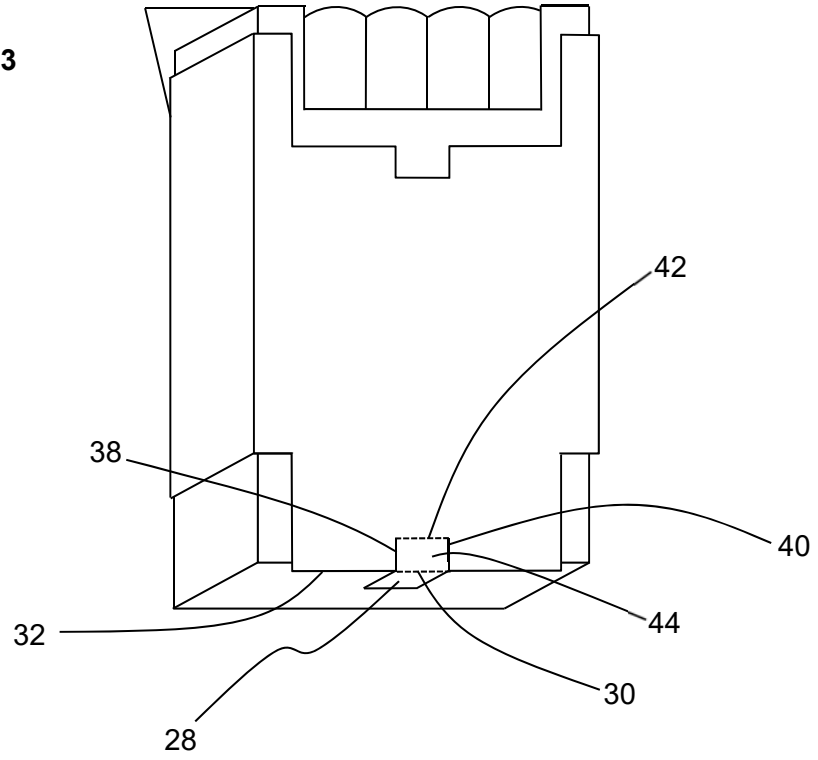


Figura 4

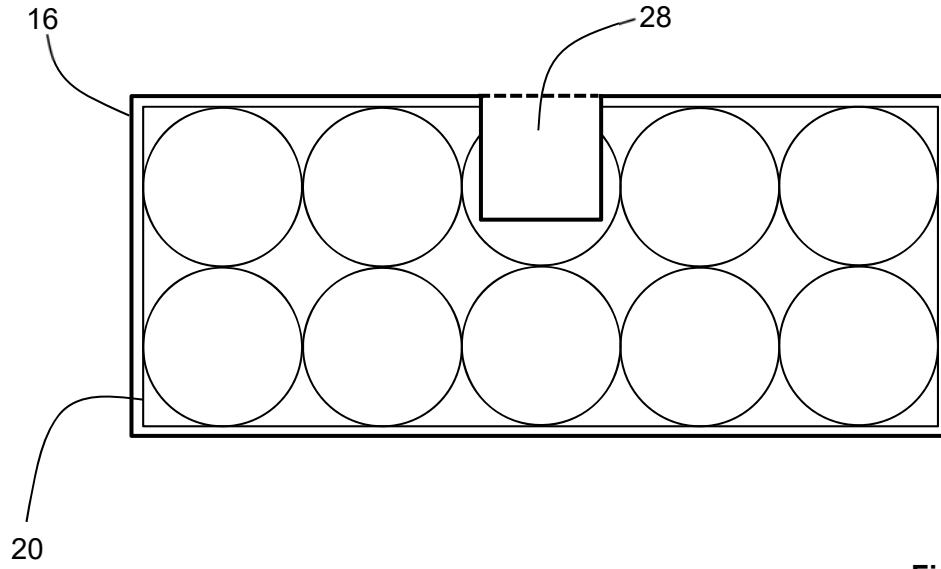


Figura 5

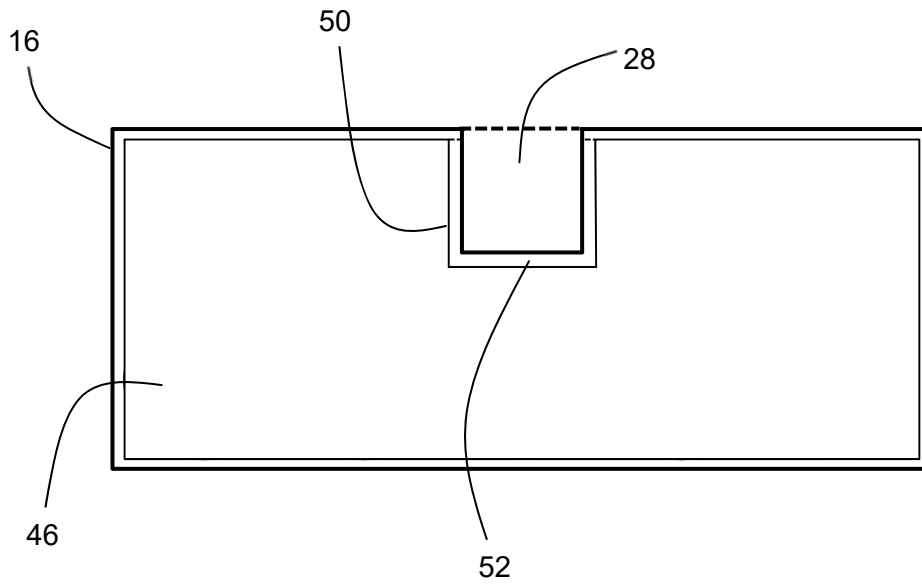


Figura 6