

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 744 635**

51 Int. Cl.:

**A41C 3/02** (2006.01)

**A41C 5/00** (2006.01)

**A41C 3/12** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **30.04.2014 PCT/CN2014/076535**

87 Fecha y número de publicación internacional: **04.12.2014 WO14190835**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **30.04.2014 E 14804480 (3)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **12.06.2019 EP 3003077**

54 Título: **Parte de prenda de vestir con sistema de sujeción y método de fabricación de la misma**

30 Prioridad:

**31.05.2013 US 201313907299**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**25.02.2020**

73 Titular/es:

**CLOVER MYSTIQUE CO. LIMITED (100.0%)  
Block B, 9/F, Ka Ming Court, 690 Castle Peak  
Road  
Kowloon, Hong Kong, CN**

72 Inventor/es:

**YIP, KWAN YIN**

74 Agente/Representante:

**VALLEJO LÓPEZ, Juan Pedro**

ES 2 744 635 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

**DESCRIPCIÓN**

Parte de prenda de vestir con sistema de sujeción y método de fabricación de la misma

**5 Campo de la invención**

La invención se refiere a una parte de prenda de vestir con un sistema de sujeción. Particularmente, la invención se refiere a una parte de prenda de vestir con un sistema de sujeción que puede utilizarse en una prenda, tal como en un sujetador. En el presente documento, se describe además un método para fabricar la parte de prenda de vestir y una prenda de vestir.

**Antecedentes de la invención**

Los sujetadores, o en un término más común "sostenes", son prendas de vestir interiores que las mujeres llevan para cubrir y sostener sus senos. Además de las funciones fundamentales de cubrir y sostener, un sostén también sirve un importante propósito decorativo para el cuerpo de la usuaria. Hoy en día, los sostenes están hechos con varios diseños, lo que les permite convertirse en artículos de moda atractivos en lugar de simplemente parte de los elementos necesarios de vestimenta.

Un sostén incluye comúnmente una porción frontal para cubrir los senos de la usuaria, una porción trasera para conectar dos extremos de la porción frontal sobre la espalda de la usuaria durante el uso y, generalmente, tirantes para los hombros para conectar la porción frontal y la porción trasera para sostener mejor los senos. Para un sostén de sujeción trasera tradicional, se proporciona un broche en los extremos de la porción trasera de modo que, cuando se lleve puesto, el broche quede en la parte posterior de la usuaria. El broche generalmente incluye uno o más pares de pequeños ganchos y corchetes en forma de alambres metálicos de lazo, o una configuración de uno o más pasadores y ranuras. Sin embargo, la usuaria de sostenes sabe que, al ponerse un sostén de sujeción trasera, podría resultarle difícil hacer coincidir los ganchos con los corchetes respectivos, o los pasadores con las ranuras respectivas, en la espalda en una operación a ciegas con los brazos por detrás de la espalda. Además, algunas usuarias también pueden sentir que los broches tradicionales en uso pueden causar molestias en sus cuerpos, ya que los broches tradicionales generalmente están expuestos y en contacto con la piel durante el uso y, por lo tanto, las usuarias pueden sentir la presencia del broche, lo que afecta significativamente la comodidad que se le exige a la ropa íntima. En algunas circunstancias, los broches expuestos pueden llegar a causar rasguños o sensibilidades en la piel de las usuarias. Para superar o al menos mitigar las desventajas de los sostenes de sujeción trasera, se han desarrollado sostenes de cierre frontal para permitir la sujeción del cierre proporcionado en la parte frontal de la usuaria. Sin embargo, el problema de la incomodidad para las usuarias de los cierres tradicionales permanece en los sostenes de cierre frontal. Además, el broche de ganchos y corchetes tradicional o broche de diseños similares, cuando se utiliza en un sostén de cierre frontal, es invariablemente visible en la parte frontal del sostén y, por lo tanto, puede afectar negativamente la apariencia del sostén en uso, lo que va en contra del propósito decorativo del sostén.

**40 Sumario de la invención**

De acuerdo con un primer aspecto de la presente invención, se proporciona una parte de prenda de vestir de acuerdo con la reivindicación 1.

En el presente documento se describe además una prenda de vestir que incluye al menos una parte de prenda de vestir, incluyendo dicha parte de prenda de vestir una primera porción de prenda de vestir que tiene un primer elemento de sujeción y una segunda porción de prenda de vestir que tiene un segundo elemento de sujeción, en donde el primer elemento de sujeción y el segundo elemento de sujeción se pueden liberar entre sí para conectar la primera porción de prenda de vestir y la segunda porción de prenda de vestir, y en donde cuando el primer elemento de sujeción y el segundo elemento de sujeción se enganchan entre sí, el primer elemento de sujeción y el segundo elemento de sujeción están sustancial y completamente encerrados dentro de la parte de prenda de vestir.

En el presente documento se describe además un método para fabricar una parte de prenda de vestir, incluyendo el método etapas para proporcionar una primera capa de tejido y una segunda capa de tejido, proporcionar un elemento de refuerzo entre la primera capa de tejido y la segunda capa de tejido, unir un medio de sujeción al elemento de refuerzo, y unir la primera capa de tejido, el elemento de refuerzo y la segunda capa de tejido entre sí para encerrar al menos parcialmente el medio de sujeción.

En el presente documento se describe además un método para fabricar una prenda de vestir, incluyendo dicho método la fabricación de al menos una parte de prenda de vestir, que incluye las etapas de proporcionar una primera capa de tejido y una segunda capa de tejido, proporcionar un elemento de refuerzo entre la primera capa de tejido y la segunda capa de tejido, unir un medio de sujeción al elemento de refuerzo, y unir la primera capa de tejido, el elemento de refuerzo y la segunda capa de tejido entre sí para encerrar al menos parcialmente el medio de sujeción.

**65 Breve descripción de los dibujos**

A continuación, se describirán las partes de prenda de vestir, las prendas de vestir, un método de fabricación de una parte de prenda de vestir y un método de fabricación de una prenda de vestir de acuerdo con diversas realizaciones de la presente invención, solo a modo de ejemplos, con referencia a los dibujos adjuntos, en los que:

- 5 la figura 1 es una vista frontal de una parte de prenda de vestir en una configuración enganchada de acuerdo con una realización de la presente invención;  
 la figura 2 es una vista frontal de la parte de prenda de vestir de la figura 1 en una configuración desenganchada;  
 la figura 3 es una vista frontal de un elemento de sujeción hembra y un elemento de sujeción macho de la parte de prenda de vestir de la figura 2, en la que los elementos de sujeción están desenganchados el uno del otro;  
 10 la figura 4 es una vista trasera de los elementos de sujeción de la figura 3;  
 la figura 5 es una vista en perspectiva de los elementos de sujeción de las figuras 3 y 4;  
 la figura 6 es una vista en sección de una capa de tejido y una capa de espuma que forman la capa exterior de la primera porción de prenda de vestir y la segunda porción de prenda de vestir de las figuras 1 y 2;  
 15 la Fig. 7 es una vista en sección de una capa de espuma y una capa de tejido que forman la capa interior de la primera porción de prenda de vestir y la segunda porción de prenda de vestir de las figuras 1 y 2;  
 la figura 8 es una vista en perspectiva de la capa exterior que tiene la capa de tejido y la capa de espuma mostradas en la figura 6;  
 la figura 9 es una vista en perspectiva de la capa interior que tiene la capa de espuma y la capa de tejido mostradas en la figura 7;  
 20 la figura 10 es una vista en planta superior de un par de aros en la parte de prenda de vestir mostrada tal y como se muestra en las figuras 1 y 2, estando unidos los aros al elemento de refuerzo respectivo de acuerdo con la presente invención;  
 la figura 11 es una vista en planta superior de un par de elementos de refuerzo para su uso en una prenda de vestir;  
 25 la figura 12 es una vista en sección de un dispositivo de moldeo que tiene un molde hembra y un molde macho correspondiente para fabricar la parte de prenda de vestir tal y como se muestra en las figuras 1 y 2, con la capa exterior de la porción de prenda de vestir de las figuras 6 y 8 colocada entre ellos;  
 la figura 13 es una vista en sección de un dispositivo de moldeo de la figura 12 que tiene la capa interior de la porción de prenda de vestir de las figuras 7 y 9 colocada entre ellos;  
 30 la figura 14 es una vista en sección de la capa exterior después de ser liberada del dispositivo de moldeo de la figura 12;  
 la figura 15 es una vista en sección de la capa interior después de ser liberada del dispositivo de moldeo de la figura 13;  
 la figura 16 es una vista en perspectiva que muestra una etapa de laminación con la capa exterior premoldeada de la figura 14 colocada sobre el molde hembra;  
 35 la figura 17 es una vista en perspectiva que muestra una etapa de laminación siguiendo a la etapa de la figura 16, con los aros y los elementos de refuerzo posicionados en la capa exterior premoldeada;  
 la figura 18 es una vista en perspectiva que muestra una etapa de laminación siguiendo a la etapa de la figura 17, con la capa interior premoldeada de la figura 15 posicionada por encima de los aros y los elementos de refuerzo;  
 40 la figura 19 es una vista en sección del dispositivo de moldeo con los moldes macho y hembra separados, con la capa interior premoldeada, la capa exterior y los elementos de refuerzo de la figura 18 posicionados entre ellos;  
 la figura 20 es una vista en sección del dispositivo de moldeo de la figura 19, con los moldes macho y hembra cerrados para comprimir las capas entre ellos;  
 la figura 21 es una vista en perspectiva de las capas laminadas después de ser liberadas del dispositivo de moldeo de la figura 20, incluyendo las capas laminadas una abertura en el borde inferior de las capas laminadas;  
 45 la figura 22 es una vista en perspectiva de las partes de prenda de vestir después de cortarse de las capas laminadas de la figura 21, teniendo cada una de las partes de prenda de vestir una esquina inferior abierta;  
 la figura 23 es una vista en perspectiva que muestra la unión de los elementos de sujeción hembra y macho a los elementos de refuerzo mediante costura, en la que los elementos de refuerzo son accesibles por las esquinas inferiores abiertas de la figura 22;  
 50 la figura 24 es una vista frontal de las partes de prenda de vestir de la figura 23 con las esquinas inferiores abiertas cerradas; y  
 la Fig. 25 es una vista en despiece que muestra las capas que componen la parte de prenda de vestir de la Fig. 24.

### Descripción de las realizaciones

La figura 1 muestra una parte, generalmente designada como 10, de un sostén de cierre frontal de conformidad con una realización de la presente invención. La parte 10 del sostén incluye una primera porción de prenda de vestir 12 y una segunda porción de prenda de vestir 14 enganchadas entre sí por un par de elementos de sujeción. Los elementos de sujeción se pueden enganchar entre sí de manera liberable para conectar la primera porción de prenda de vestir 12 y la segunda porción de prenda de vestir 14, de modo que cuando los elementos de sujeción se enganchen entre sí, los elementos de sujeción se encierran sustancial y totalmente dentro de la parte 10, proporcionando de ese modo un cierre de fácil montaje, cómodo y sustancialmente invisible cuando se ve desde la parte frontal y la parte trasera de la unión. Además, el cierre sustancialmente total de los elementos de sujeción dentro de la parte 10 también permite que los elementos de sujeción estén protegidos de la piel de la usuaria, y evita exponer cualquier porción de los

elementos de sujeción a la usuaria tanto en la parte frontal como en la parte trasera de la unión. Esto impide que los elementos de sujeción entren en contacto con la piel de la usuaria durante el uso y, por lo tanto, minimiza las molestias causadas a la usuaria. La primera porción de prenda de vestir 12 y la segunda porción de prenda de vestir 14 se disponen para cubrir los senos de la usuaria, por ejemplo, en forma de copas de sostén de un sostén.

5 La figura 2 muestra la parte 10 de sostén de la figura 1 con la primera porción de prenda de vestir 12 y la segunda porción de prenda de vestir 14 en una configuración desenganchada. La primera porción de prenda de vestir 12 incluye un elemento de sujeción hembra 16 unido a ella, y la segunda porción de prenda de vestir 14 incluye un elemento de sujeción macho 18 unido a ella. La primera porción de prenda de vestir 12 y la segunda porción de prenda de vestir 14 se desenganchan haciendo que el elemento de sujeción hembra 16 y el elemento de sujeción macho 18 se desenganchen el uno del otro. En las figuras 3 a 5 se muestra además que el elemento de sujeción hembra 16 comprende un rebaje 20, y el elemento de sujeción macho 18 comprende una protuberancia 22. El rebaje 20 del elemento de sujeción hembra 16 está adaptado para recibir de manera liberable la protuberancia 22 del elemento de sujeción macho 18 para formar el enganche. En otra realización, el elemento de sujeción hembra 16 y el elemento de sujeción macho 18 se enganchan mediante un acoplamiento de ajuste a presión.

20 Tal y como se muestra en la figura 2, el elemento de sujeción hembra 16 está encerrado sustancial y totalmente dentro de la primera porción de prenda de vestir 12. En el contexto de esta invención, no debe entenderse que el elemento de sujeción hembra 16 que está "encerrado sustancial y totalmente" es una configuración encerrada por completo. En cambio, la primera porción de prenda de vestir 12 incluye al menos una abertura que proporciona acceso al rebaje 20 del elemento de sujeción hembra 16. El elemento de sujeción macho 18 está parcialmente encerrado dentro de la segunda porción de prenda de vestir 14, con al menos parte de la protuberancia 22 expuesta desde la segunda porción de prenda de vestir 14 y puede recibirse por el rebaje 20 del elemento de sujeción hembra 16.

25 La figura 4 muestra otra realización del elemento de sujeción hembra 16 que incluye además un medio de liberación 24. Cuando el elemento de sujeción hembra 16 y el elemento de sujeción macho 18 se enganchan entre sí, el medio de liberación 24 puede accionarse, por ejemplo, manualmente, para desenganchar el elemento de sujeción hembra 16 y el elemento de sujeción macho 18. El medio de liberación 24 puede proporcionarse en forma de un botón de presión.

30 La primera porción de prenda de vestir 12 y la segunda porción de prenda de vestir 14 incluyen cada una una capa exterior 30, una capa interior 40 y un elemento de refuerzo 50 entre la capa exterior 30 y la capa interior 40. Tal y como se muestra en las figuras 6 a 9, cada una de la capa exterior 30 y la capa interior 40 incluye una capa de tejido 32, 42 unida a otra capa de tejido, tal como una capa de espuma respectiva 34, 44. Como alternativa, la capa de tejido 32, 42 puede unirse a cualquier material adecuado conocido por un experto en este campo, por ejemplo, un tejido separador o un relleno de fibra sintética. Las capas de tejido 32, 42 están unidas a las capas de espuma respectivas 34, 44 por un adhesivo. O las capas de tejido 32, 42 están unidas a las capas de espuma respectivas 34, 44 por laminación, que puede ser laminación por calor. O las capas de tejido 32, 42 se unen a las capas de espuma respectivas 34, 44 por adhesión ultrasónica. O las capas de tejido 32, 42 se unen a las capas de espuma respectivas 34, 44 mediante costura. O las capas de tejido 32, 42 se pueden unir a las capas de espuma respectivas 34, 44 mediante adhesión utilizando adhesivo, laminación por calor, adhesión ultrasónica, costuras o cualquier combinación de las mismas.

45 Cada una de la primera porción de prenda de vestir 12 y la segunda porción de prenda de vestir 14 puede incluir opcionalmente al menos un elemento de alambre 60 entre la capa exterior respectiva 30 y la capa interior 40 para proporcionar sustentación adicional a los senos de la usuaria. El elemento de alambre 60 puede tener la forma de un alambre desnudo, un alambre que está parcial o totalmente protegido por una capa tubular tal como un canal de sostén, o simplemente el canal del sostén sin ningún alambre incrustado. El canal del sostén se puede hacer con cualquier material adecuado conocido por un experto en la materia, tal como tejido o plástico. Tal y como se muestra en la figura 10, los elementos de alambre 60 se pueden unir a los elementos de refuerzo 50a, 50b. Como alternativa, el elemento adicional de refuerzo 50c, 50d puede proporcionar la sustentación adicional sin el elemento de alambre 60, tal y como se muestra en la figura 11. Por supuesto, dicho elemento de alambre 60 no es necesario en el caso de un sostén de copa blanda.

55 El elemento de sujeción hembra 16 y el elemento de sujeción macho 18 se pueden unir al elemento de refuerzo respectivo 50a, 50b o 50c, 50d. El elemento de sujeción hembra 16 y el elemento de sujeción macho 18 están cosidos en los elementos de refuerzo respectivos 50a, 50b, tal y como se muestra en la figura 23. El elemento de refuerzo 50 puede incluir una capa de tejido sustancialmente inelástico que es lo suficientemente fuerte como para resistir la tensión aplicada por los elementos de fijación enganchados cuando una usuaria lleva puesto el sostén. Preferentemente, la capa de tejido sustancialmente inelástica del elemento de refuerzo 50 incluye un material seleccionado de un grupo que consiste en nailon, poliéster y mezclas de los mismos.

65 Se muestran etapas adicionales para fabricar la parte de prenda de vestir 10 en las figuras 12 a 24. Tales etapas incluyen proporcionar una primera capa 70 y una segunda capa 80 de material de tela, proporcionar el elemento de refuerzo 50 entre la primera capa 70 y la segunda capa 80, unir un elemento de sujeción 16 o 18 al elemento de refuerzo 50, y unir la primera capa 70, el elemento de refuerzo 50 y la segunda capa 80 entre sí para encerrar al menos

parcialmente el elemento de sujeción 16 o 18. Preferentemente, la etapa de unión se realiza con laminación por calor. Como alternativa, la etapa de unión puede realizarse con el uso de un adhesivo, por ejemplo, introduciendo el adhesivo entre la primera capa 70 y el elemento de refuerzo 50, y entre la segunda capa 80 y el elemento de refuerzo 50. Como alternativa, la etapa de unión se puede realizar por costura. Como alternativa, la etapa de unión se puede realizar mediante adhesión ultrasónica. Más preferentemente, la etapa de unión se realiza mediante laminación por calor, uso de adhesivo, costura, adhesión ultrasónica o una combinación de los mismos.

En un ejemplo, la primera capa 70 incluye una capa superior de tejido 72 y una capa inferior de espuma 74 unida por medio de adhesivo y/o laminación, con la capa inferior de espuma 74 adyacente al elemento de refuerzo 50. La segunda capa 80 incluye una capa superior de espuma 84 y una capa inferior de tejido 82 unidas por medio de adhesivo y/o laminación, con la capa superior de espuma 84 adyacente al elemento de refuerzo 50.

Tal y como se muestra en las figuras 12 y 14, la primera capa 70 se moldea previamente en forma cóncava mediante un dispositivo de moldeo 90a, 90b, definiendo la capa de espuma inferior 74 de la primera capa 70 una concavidad de la forma cóncava. También tal y como se muestra en las figuras 13 y 15, la segunda capa 80 también se moldea previamente en una forma cóncava por el dispositivo de moldeo 90a, 90b, definiendo la capa inferior de tejido 82 de la segunda capa 80 una concavidad de la forma cóncava. Las concavidades de la primera capa 70 y la segunda capa 80 acomodan la forma de los senos de la usuaria permitiendo de ese modo que la parte de prenda de vestir sirva como copas de sostén para cubrir y sostener los senos de la usuaria. El dispositivo de moldeo 90 puede ser cualquier herramienta de moldeo adecuada utilizada convencionalmente en el campo, y un experto en la materia entenderá que no debe limitarse a un dispositivo de moldeo particular, sino que puede ser cualquier herramienta de moldeo adecuada para realizar el propósito.

La etapa de proporcionar la primera capa 70 y la segunda capa 80 incluye además una etapa de posicionar la primera capa 70 premoldeada en un molde hembra 91a del dispositivo de moldeo 91 tal y como se muestra en la figura 16. Preferentemente, antes de proporcionar el elemento de refuerzo, las etapas de fabricación incluyen además una etapa de proporcionar un elemento de alambre 60 en la primera capa 70, seguida de una etapa de unir el elemento de refuerzo 50 al elemento de alambre 60 tal y como se muestra en la figura 17. La segunda capa 80 premoldeada se posiciona luego en el elemento de alambre 60 y el elemento de refuerzo 50 antes de la etapa de laminación tal y como se muestra en la figura 18. Tal y como se muestra en las figuras 19 y 20, la etapa de laminación incluye la etapa de posicionar un molde macho 91b del dispositivo de moldeo 91 sobre el molde hembra 91a y posteriormente aplicar presión para comprimir las capas intermedias. Es importante que una porción del borde inferior se deje sin sellar para proporcionar una abertura 100 tal y como se muestra en la figura 21. Después de liberar las capas laminadas del dispositivo de moldeo 91, las capas laminadas se cortan al tamaño y forma requeridos para formar partes de prenda de vestir 10. La abertura 100 proporciona a cada una de las partes de prenda de vestir una esquina inferior 110 al menos parcialmente abierta, que permite el acceso del elemento de refuerzo para cualquier procesamiento adicional. Por ejemplo, tal y como se muestra en la figura 23, la primera capa 70 o la segunda capa 80 en la esquina inferior abierta 110 pueden volcarse para exponer los elementos de refuerzo intermedios 50a, 50b para que los elementos de sujeción 16, 18 puedan unirse al elemento de refuerzo respectivo 50, tal como, mediante costura, adhesión ultrasónica, laminación por calor, adhesión o una combinación de los mismos.

La figura 24 muestra además las partes de prenda de vestir 10 cuando las esquinas inferiores abiertas 110 están cerradas, por ejemplo, mediante costura, y/o un adhesivo y/o laminación. La figura 25 es una vista en despiece que muestra las capas de composición de la parte de prenda de vestir 10 en secuencia, comenzando desde la primera capa 70, el adhesivo 120, el elemento de refuerzo 50 conectado con el elemento de alambre 60 y el elemento de sujeción 16, otro adhesivo 120, y la segunda capa 80.

La parte 10 del sostén, tal y como se muestra en la figura 25, puede procesarse adicionalmente formando o uniendo materiales o partes de tejido adicionales a la parte 10 del sostén para formar un sostén. Por ejemplo, los tirantes para los hombros y las porciones de tejido de la espalda se pueden conectar a la parte 10 del sostén mediante costuras u otros medios de enganche para formar un sostén.

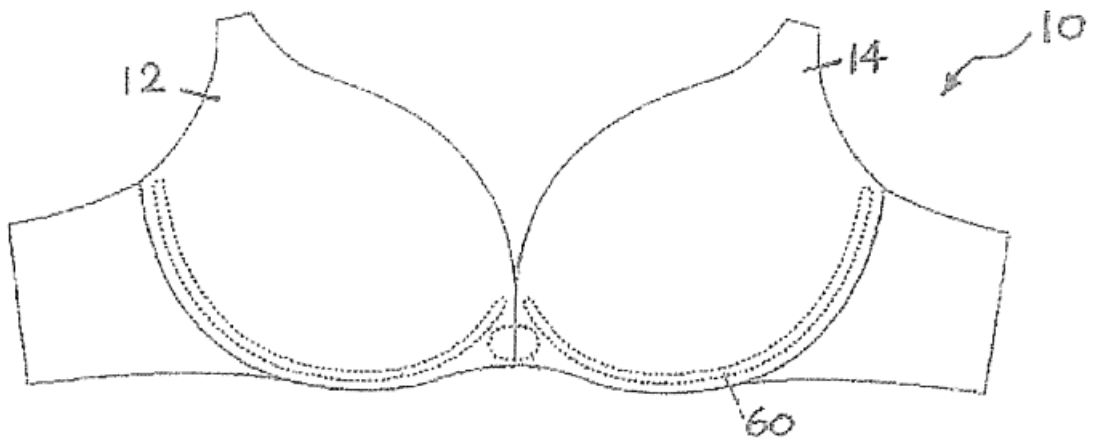
Debe entenderse que lo anterior solo ilustra y describe ejemplos mediante los cuales la presente invención puede llevarse a cabo y servir, por ejemplo, como una parte de prenda de vestir de un sostén, y que pueden realizarse modificaciones y/o alteraciones de acuerdo con las reivindicaciones 1-9. Por ejemplo, mientras que las realizaciones específicas están relacionadas con sostenes de cierre frontal, un experto en la materia entendería que la invención también podría utilizarse para un sistema de sujeción trasera de un sostén de cierre trasero, o para un sistema de cierre en cualquier posición adecuada del sostén. La invención también podría utilizarse como una parte con un sistema de sujeción para cualquier ropa interior o prenda de vestir, por ejemplo, corsés o trajes de baño.

También se debe entender que ciertas características de la invención, que, por claridad, se describen en el contexto de las realizaciones separadas, pueden proporcionarse también en combinación en una única realización. A la inversa, diversas características de la invención que, por brevedad, se describen en el contexto de una única realización, pueden también proporcionarse por separado o en cualquier subcombinación adecuadas.

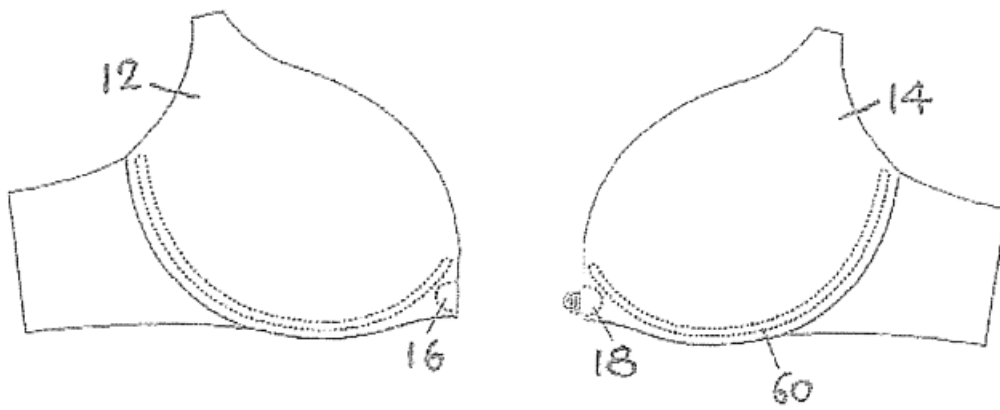
**REIVINDICACIONES**

1. Una parte de prenda de vestir (10) que incluye:

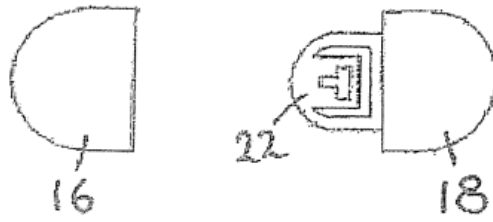
- 5 una primera porción de prenda de vestir (12) que tiene un primer elemento de sujeción (16) y una segunda porción de prenda de vestir (14) que tiene un segundo elemento de sujeción (18), en donde el primer elemento de sujeción y el segundo elemento de sujeción se pueden enganchar de manera liberable entre sí para conectar la primera porción de prenda de vestir y la segunda porción de prenda de vestir,
- 10 en donde cuando el primer elemento de sujeción y el segundo elemento de sujeción están enganchados entre sí, el primer elemento de sujeción y el segundo elemento de sujeción están totalmente encerrados dentro de la parte de prenda de vestir
- en donde el primer elemento de sujeción está unido a la primera porción de prenda de vestir y el segundo elemento de sujeción está unido a la segunda porción de prenda de vestir **caracterizada por que**
- 15 cada una de la primera porción de prenda de vestir y la segunda porción de prenda de vestir incluye una capa exterior (30), una capa interior (40) y un elemento de refuerzo (50, 50a, 50b, 50c, 50d) entre la capa exterior y la capa interior respectivas,
- en donde el primer elemento de sujeción y el segundo elemento de sujeción están unidos al elemento de refuerzo respectivo
- 20 en donde el primer elemento de sujeción y el segundo elemento de sujeción están unidos al elemento de refuerzo respectivo mediante costura, laminación por calor, adhesión, adhesión ultrasónica o una combinación de los mismos y en donde cada una de la primera porción de prenda de vestir y la segunda porción de prenda de vestir incluye al menos un elemento de alambre (60) entre la capa exterior y la capa interior respectivas, estando unido el elemento de alambre al elemento de refuerzo respectivo.
- 25 2. La parte de prenda de vestir de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el primer elemento de sujeción y el segundo elemento de sujeción se pueden enganchar de manera liberable entre sí a través de un acoplamiento de ajuste a presión y opcionalmente en donde el primer elemento de sujeción incluye un rebaje (20) y el segundo elemento de sujeción incluye una protuberancia (22), estando adaptado el rebaje para recibir de manera liberable la protuberancia para formar el acoplamiento de ajuste a presión.
- 30 3. La parte de prenda de vestir de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el primer elemento de sujeción está sustancial y totalmente encerrado dentro de la primera porción de prenda de vestir, y el segundo elemento de sujeción está encerrado al menos parcialmente dentro de la segunda porción de prenda de vestir.
- 35 4. La parte de prenda de vestir de acuerdo con la reivindicación 1, en donde al menos uno del primer elemento de sujeción y el segundo elemento de sujeción incluye un medio de liberación (24) que, cuando el primer elemento de sujeción y el segundo elemento de sujeción están enganchados entre sí, se puede accionar para desenganchar el primer elemento de sujeción del segundo elemento de sujeción.
- 40 5. La parte de prenda de vestir de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el elemento de refuerzo incluye una capa de tejido sustancialmente inelástica.
6. La parte de prenda de vestir de acuerdo con la reivindicación 5, en donde la capa de tejido sustancialmente inelástica incluye un material seleccionado de un grupo que consiste en nailon, poliéster y mezclas de los mismos.
- 45 7. La parte de prenda de vestir de acuerdo con la reivindicación 1, en donde al menos una de la capa exterior y la capa interior incluye una capa de tejido (32, 42) unida a una capa de espuma (34, 44) y opcionalmente en donde la capa de tejido y la capa de espuma están unidas entre sí mediante costura, laminación por calor, adhesión o una combinación de las mismas.
- 50 8. Una prenda de vestir o ropa interior (por ejemplo, sujetador) que incluye al menos una parte de prenda de vestir (100) de acuerdo con la reivindicación 1.
- 55 9. La prenda de vestir de acuerdo con la reivindicación 8, en donde la primera porción de la prenda de vestir y la segunda porción de la prenda de vestir de la parte de prenda de vestir incluyen cada una una copa de sostén de un sujetador.



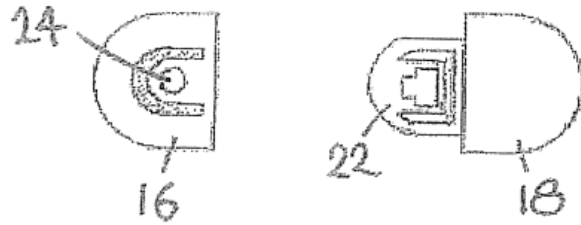
**Fig. 1**



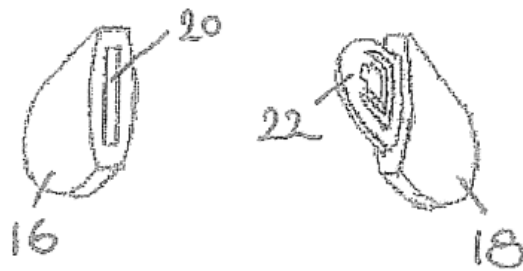
**Fig. 2**



**Fig. 3**

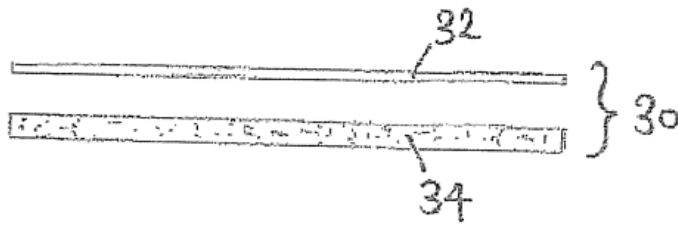


**Fig. 4**

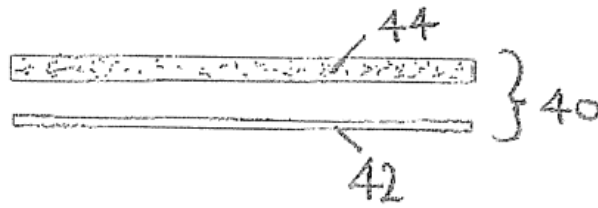


**Fig. 5**

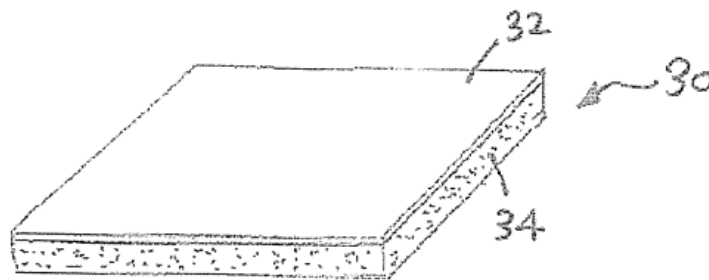




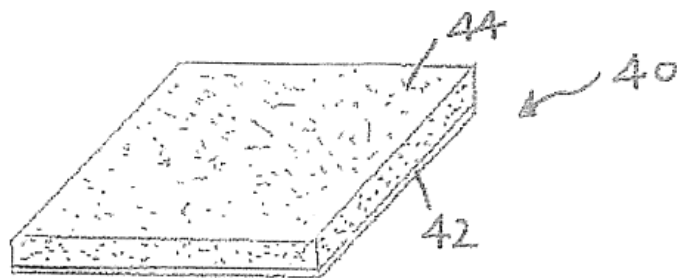
**Fig. 6**



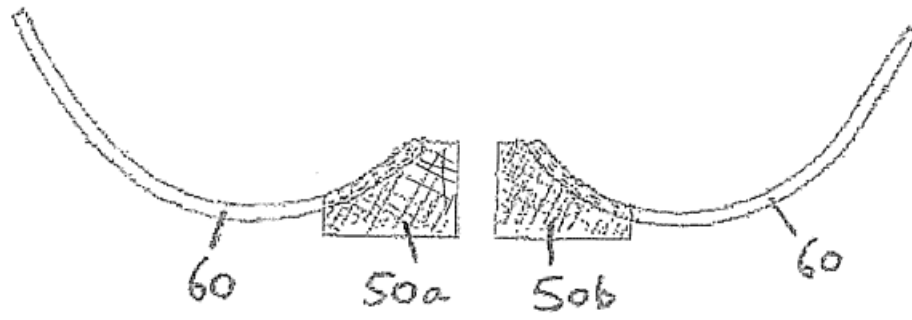
**Fig. 7**



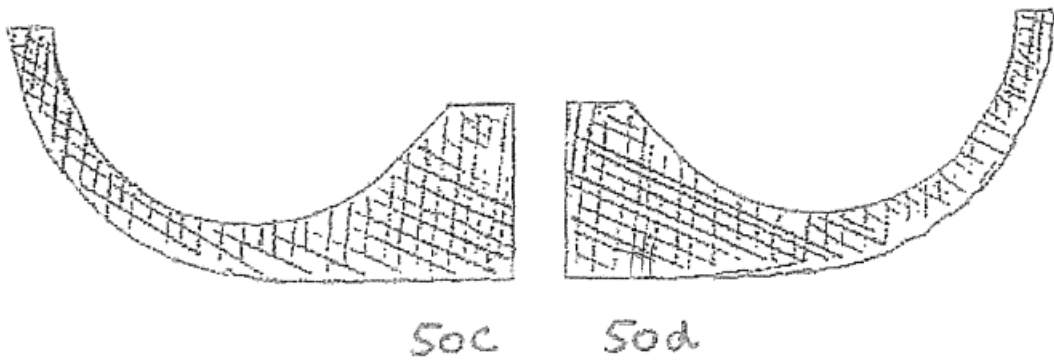
**Fig. 8**



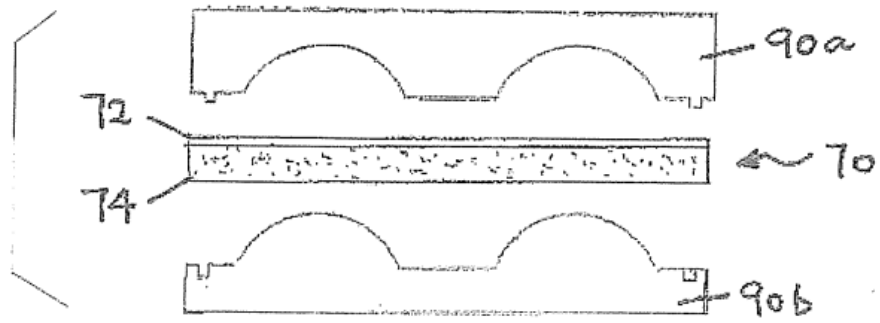
**Fig. 9**



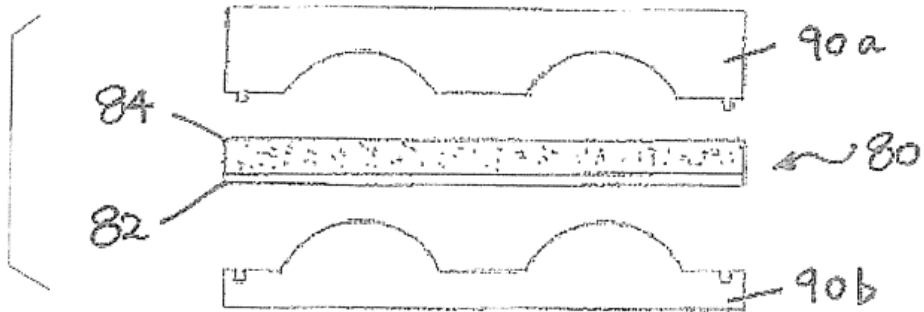
**Fig. 10**



**Fig. 11**



**Fig. 12**



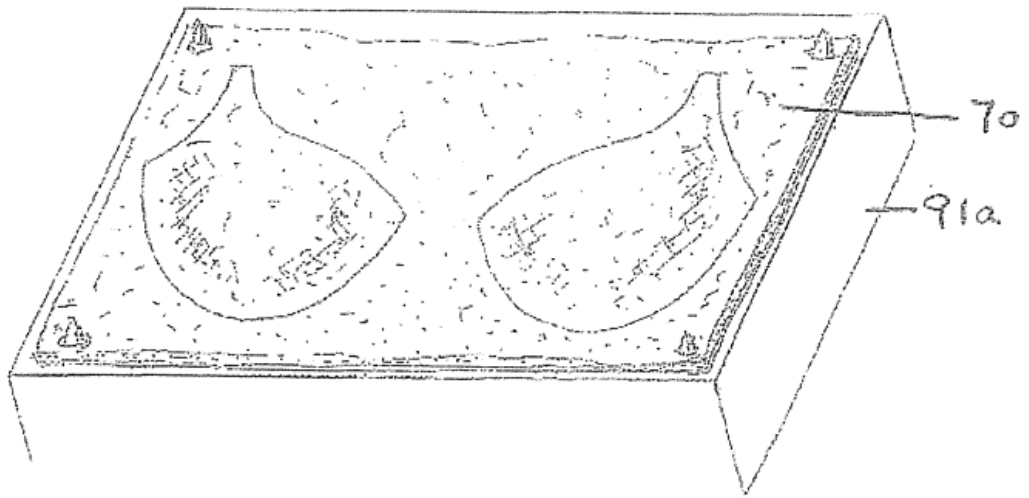
**Fig. 13**



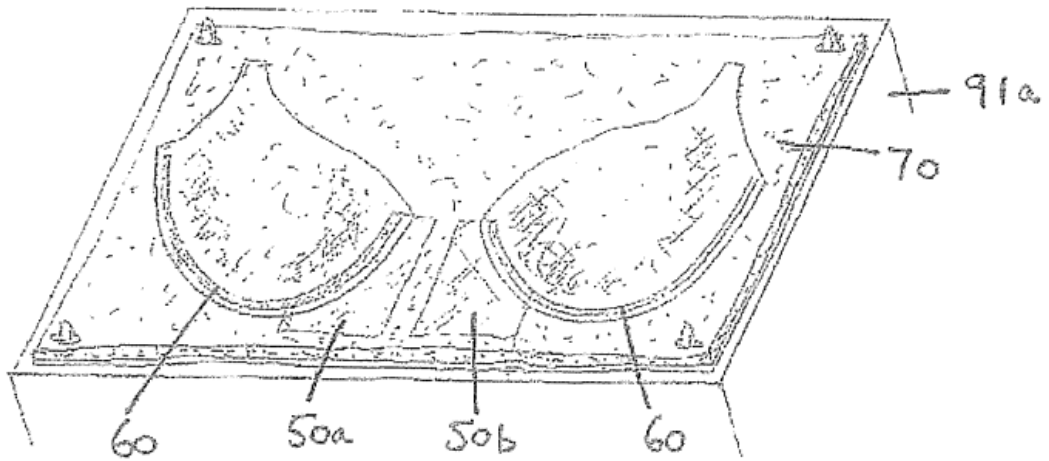
**Fig. 14**



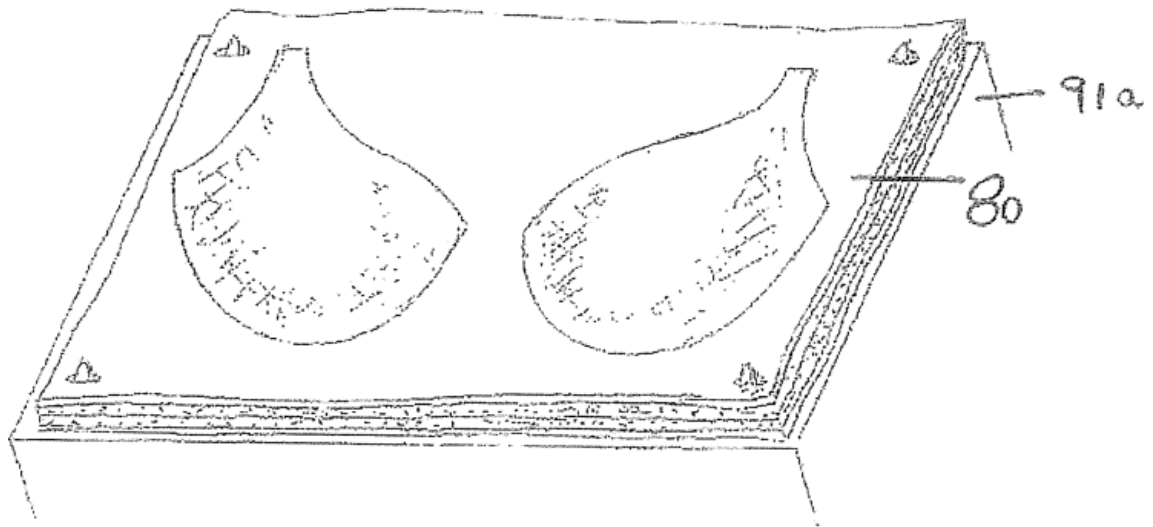
**Fig. 15**



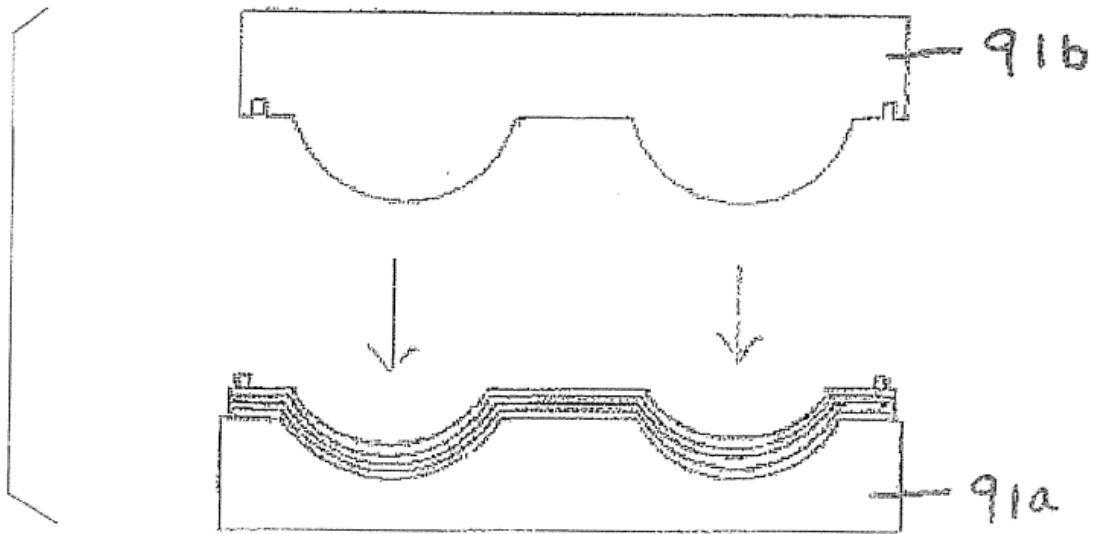
**Fig. 16**



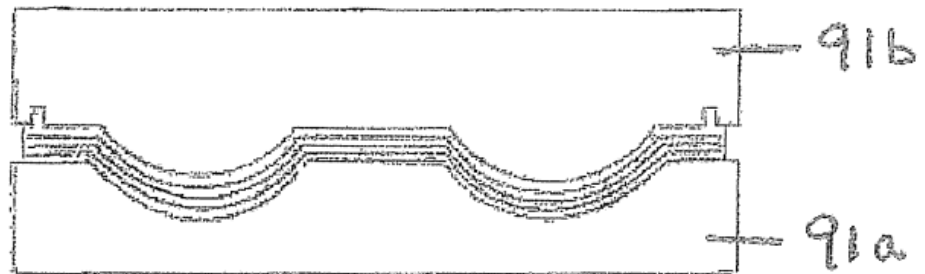
**Fig. 17**



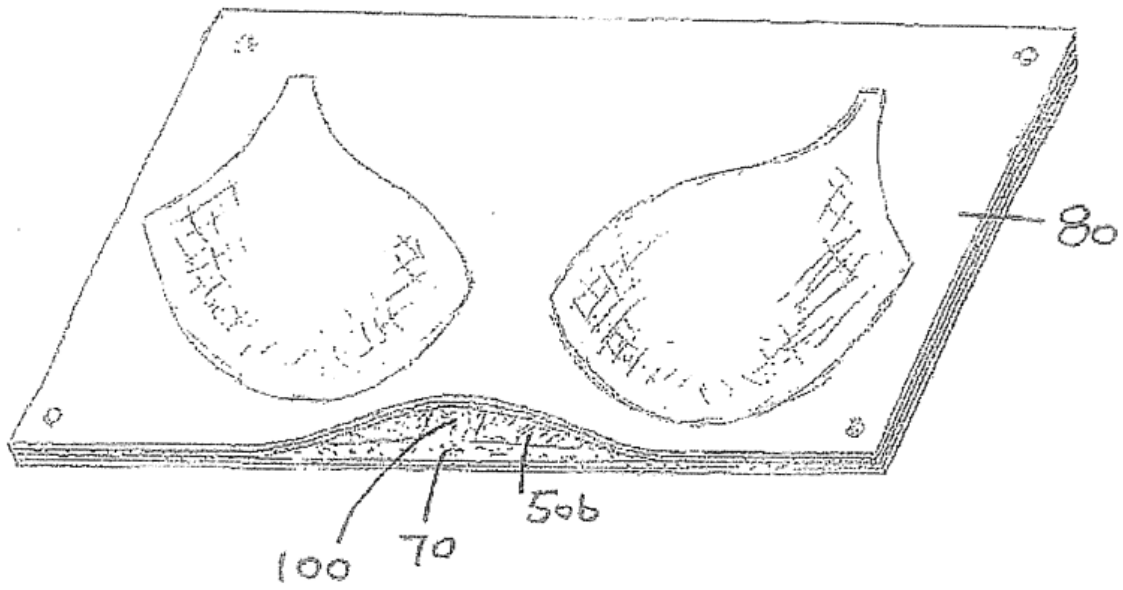
**Fig. 18**



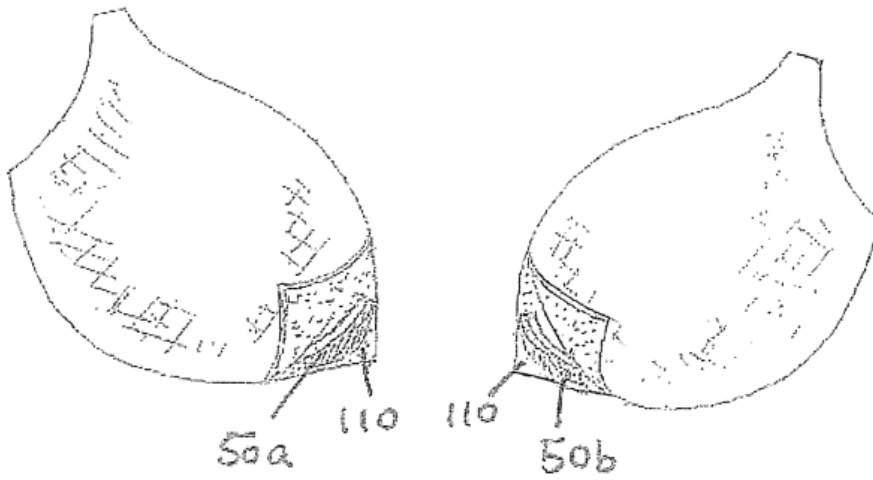
**Fig. 19**



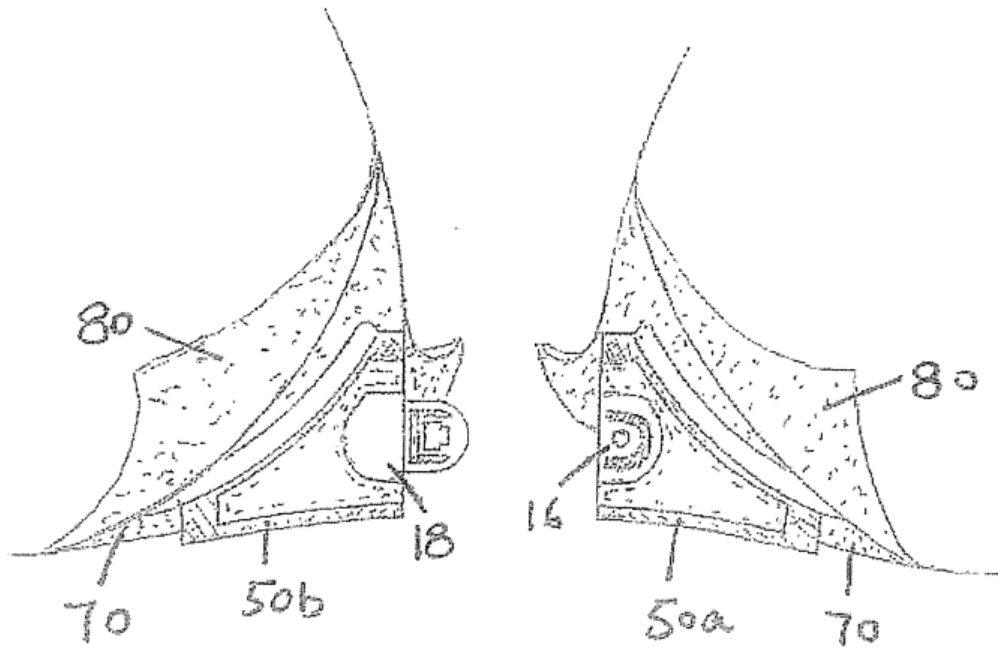
**Fig. 20**



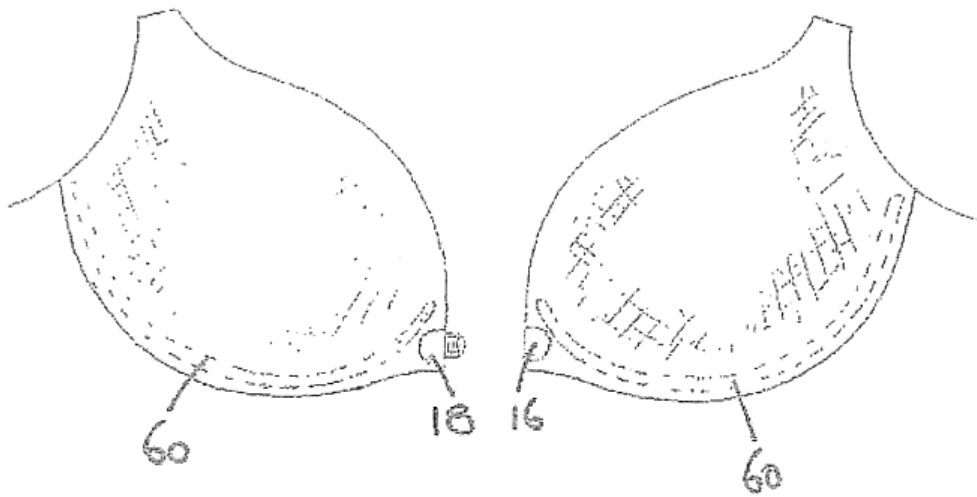
**Fig. 21**



**Fig. 22**

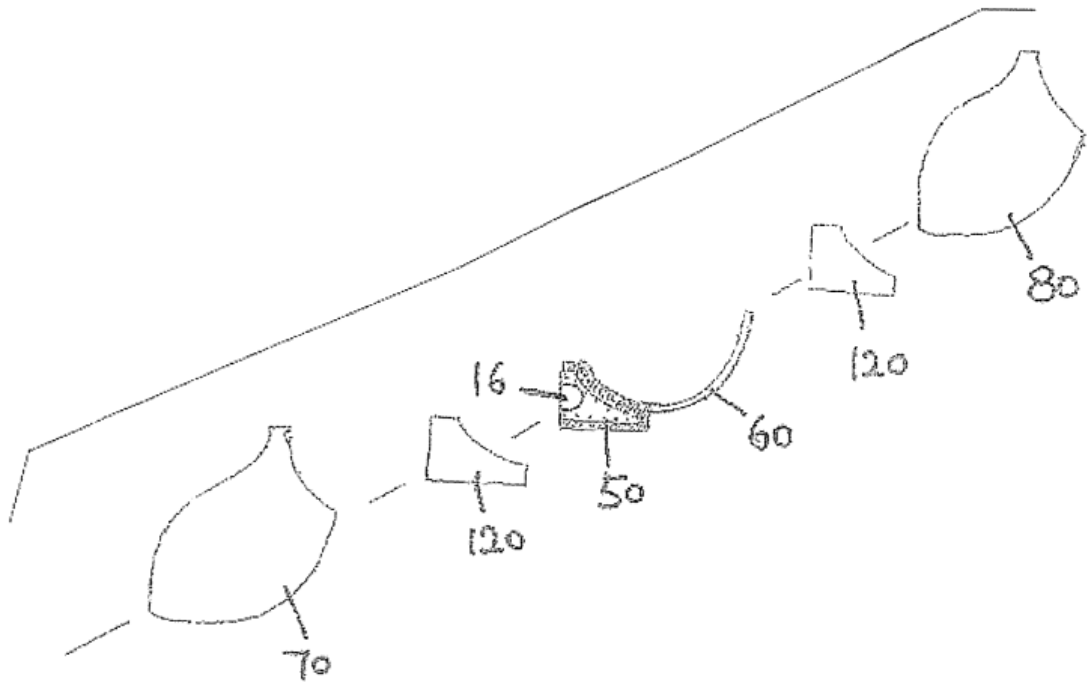


**Fig. 23**



**Fig. 24**





**Fig. 25**