

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 745 854**

51 Int. Cl.:

B25C 1/18 (2006.01)

F16B 19/14 (2006.01)

F16L 3/04 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **20.09.2010 E 10382249 (0)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **26.06.2019 EP 2298502**

54 Título: **Placa de base para embridado de conducciones**

30 Prioridad:

21.09.2009 ES 200901339 U

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

03.03.2020

73 Titular/es:

**UNEX APARELLAJE ELECTRICO S.L. (100.0%)
Rafael Campalans 15-21
08903 L'Hospitalet de Llobregat (Barcelona), ES**

72 Inventor/es:

MOSTAZO OVIEDO, JOSÉ ANTONIO

74 Agente/Representante:

CURELL SUÑOL, S.L.P.

ES 2 745 854 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Placa de base para embriado de conducciones.

5 Campo de la invención

La presente invención se refiere a una placa de base para el embriado de conducciones, concretamente una placa de base de tamaño reducido, adecuado al caso, de material plástico sintético, que puede considerarse como de aplicación universal al disponer de la organización apropiada para permitir que sea fijada a unos tipos determinados de paramento mediante la utilización de cualquiera de los medios automáticos de clavado existentes en el mercado, como son las pistolas clavadoras.

Estado de la técnica

Se tiene conocimiento de abrazaderas que disponen de un pie que está formado por una plataforma rectangular provista de un orificio central clavado o atornillado y que está solidarizado a un cuerpo troncal de la abrazadera, como es el caso de la abrazadera divulgada en el documento ES1060915U. Aunque no se prevén medios de sujeción a una pistola clavadora, esta abrazadera puede ser fijada mediante tal herramienta, pero en ese caso el operario debe utilizar las dos manos con lo cual resulta afectada la manipulación de la pistola clavadora.

El documento ES2205904T3 divulga un accesorio para fijar mediante bridas un artículo cualquiera a un soporte que está provisto de unos labios de encaje, para encajar en dicho accesorio, que son complementarios de una hendidura de la que debe disponer el cañón de disparo de la pistola clavadora, con lo cual dicho accesorio sólo es correctamente utilizable con un tipo específico de pistola clavadora.

En general, el uso normal de cada uno de los modelos de pistola clavadora existentes en el mercado está especialmente ligado a un modelo determinado de accesorio de fijación. Ninguno de los modelos de pistolas clavadoras existentes puede ser utilizado en accesorios de fijación previstos para los restantes modelos del mercado.

La situación expuesta precedentemente evidencia la falta de un accesorio de fijación de tipo universal que pueda ser utilizado con cualquiera de las pistolas clavadoras existentes en el mercado.

El documento EP1842626A1 divulga una placa de base configurada para ser fijada a una superficie por medio de una pistola clavadora. La placa de base está provista de una ranura que la atraviesa en una dirección perpendicular al eje longitudinal de la boca de la pistola. Está previsto un elemento de fijación para fijar un objeto, tal como una tubería o un cable, a la placa de base. El elemento de fijación se acopla con la placa de base, estando una parte de dicho elemento de fijación alojado dentro de la ranura de manera que dicha placa de base y dicha parte del elemento de fijación sean atravesadas por un disparo de clavos de la pistola.

El documento EP1103750A1 divulga una placa de base configurada para ser fijada a una superficie por medio de una pistola clavadora, comprendiendo dicha placa de base un apoyo para sujetar un tubo y una abrazadera elástica para fijar el tubo. La abrazadera elástica forma una sola pieza con la placa de base.

45 Sumario de la invención

Con el ánimo de hacer factible el hecho de que un accesorio de fijación pueda ser considerado como universal se ha adoptado la solución de crear un accesorio de fijación que incluya simultáneamente medios de acoplamiento a las bocas de disparo de las pistolas clavadoras habituales en el mercado.

De acuerdo con la precedente solución se ha desarrollado una placa de base para embriado de conducciones según la reivindicación 1. La placa de base es de material plástico sintético y apta para ser fijada a un paramento mediante la utilización de una pistola clavadora, caracterizada por que está constituida por un cuerpo hueco que adopta la configuración de un tronco de pirámide cuadrada con una base menor superior abierta, una base mayor inferior y unas caras laterales que forman una superficie mixta, dicho cuerpo hueco comprendiendo, por una parte, unos medios internos de acoplamiento a una pistola clavadora que comprenden unos medios centrales de encaje, para encajar en el interior de la boca de disparo de una pistola clavadora, unos medios de encaje tangencial, para encajar con puntos perimetrales de la boca de disparo de una pistola clavadora, que son equidistantes de dichos medios centrales de encaje, y unos medios de encaje a fricción, para encajar con dos solapas paralelas entre sí de una pistola clavadora, que están situados en dos lados en oposición de dicho cuerpo hueco, dicho cuerpo hueco comprendiendo, por otra parte, unos medios externos de posicionado, para posicionar dicho cuerpo hueco con respecto a una línea de situación de éste, unos medios de asentamiento y de afianzamiento, para asentar y afianzar conducciones en dicho cuerpo hueco y unos medios de enhebrado, para enhebrar abrazaderas en dicho cuerpo hueco.

Preferentemente, unos de dichos medios internos de acoplamiento a la boca de disparo de una pistola clavadora

están constituidos por un apéndice tubular central que emerge centralmente de la cara interior de dicha base mayor inferior del cuerpo hueco y que está provisto de unas aletas radiales exteriores destinadas a encajar en el interior de dicha boca de disparo de la pistola clavadora.

5 Preferentemente, otros de dichos medios internos de acoplamiento a la boca de disparo de una pistola clavadora están constituidos por unas aletas de encaje que son paralelas entre sí dos a dos e individualmente a cada uno de los lados de dicha base mayor inferior del cuerpo hueco y equidistantes de dicho apéndice tubular central de dichos medios internos de acoplamiento, dichas aletas de encaje encajando tangencialmente en puntos perimetrales de dicha boca de disparo de una pistola clavadora.

10 Preferentemente, la retención que llevan a cabo dichas aletas de encaje mediante el presionado tangencial sobre puntos de la periferia exterior de la boca de disparo de una pistola clavadora, está complementada por medio de unas de dichas aletas radiales exteriores del apéndice tubular central que presentan una prolongación radial inferior de menor altura que la de dichas aletas radiales exteriores y que sirven de apoyo por sus extremos a puntos de la periferia interior de la citada boca de disparo.

15 Preferentemente, unos de dichos medios internos de acoplamiento a la boca de disparo de una pistola clavadora están constituidos por unos medios de encaje a fricción, destinados a cooperar con dos solapas rectangulares pertenecientes a dicha pistola clavadora que son paralelas entre sí y que presentan unos extremos libres trapeciales, dichos medios de encaje a fricción estando configurados por dos pares de lados interiores en oposición de dicho cuerpo hueco, dichos lados interiores conformando una pared prismática cuadrada que, con la cara interior de dicha base mayor inferior del cuerpo hueco, configura unos triedros cóncavos virtuales que están ocupados por unos relieves en forma de un cuarto de pirámide cuadrada de altura igual a la de dicha pared prismática cuadrada, dichos relieves configurando unos lados inclinados de asiento para los lados inclinados de dichos extremos libres trapeciales de dichas solapas de la pistola clavadora.

20 Preferentemente, las caras laterales de dicho cuerpo hueco presentan una superficie mixta que se diferencia longitudinalmente en una zona superior curvo-convexa, que presenta en sección recta una forma arqueada con un extremo superior incidiendo en dicha base menor superior abierta del cuerpo hueco y el otro extremo incidiendo en los costados de dicha base mayor superior del cuerpo hueco, y en una zona inferior que es perpendicular a dicha base mayor inferior del cuerpo hueco y que presenta su superficie diferenciada en dos superficies extremas cóncavas iguales que flanquean a una superficie convexa central.

25 Preferentemente, dichos medios externos de posicionado, para posicionar dicho cuerpo hueco con respecto a una línea de situación de éste, están constituidos por una serie de nervaduras verticales situadas centradamente en dicha superficie convexa central de las zonas inferiores de las caras laterales del cuerpo hueco.

30 Dichos medios de asentamiento y de afianzamiento, para afianzar y asentar conducciones en dicho cuerpo hueco, están constituidos por una configuración arqueada cóncava en el extremo de la zona superior de las caras laterales del cuerpo hueco que incide en dicha base menor superior abierta de dicho cuerpo hueco, dicha configuración arqueada cóncava presentado unos relieves antideslizantes.

35 Dichos medios de enhebrado para enhebrar abrazaderas en dicho cuerpo hueco están dispuestos en cada una de las caras laterales de dicho cuerpo hueco y están constituidos por unas ranuras abiertas dispuestas centradamente en la zona superior de dichas caras laterales del cuerpo hueco.

40 Preferentemente, el nivel de dichas ranuras abiertas es igual a la altura de dichas aletas de encaje, de manera que se confiere un doble apoyo de guiado para el enhebrado de abrazaderas.

50 **Breve descripción de los dibujos**

Para facilitar la comprensión de las ideas expuestas, dando a conocer al mismo tiempo diversos detalles de orden constructivo, se describe seguidamente una forma de realización de la presente invención haciendo referencia a los dibujos que acompañan la descripción, los cuales, dado su fin primordialmente ilustrativo, deberán ser interpretados como desprovistos de todo alcance limitativo respecto a la amplitud de la protección legal que se solicita. En los dibujos:

60 La figura 1 es una vista en perspectiva superior de una placa de base para embridado de conducciones según la invención que realiza funciones de accesorio de fijación.

La figura 2 es una vista en alzado lateral de la placa de base de la figura 1.

La figura 3 es una vista en planta superior de la placa de base de la figura 1.

65 La figura 4 es una vista en planta inferior de la placa de base de la figura 1.

La figura 5 es una vista en sección según la línea V – V de la figura 3.

La figura 6 es una vista en sección según la línea VI – VI de la figura 3.

5 La figura 7 representa, esquemáticamente, en una vista en alzado, la disposición de una pistola clavadora en los medios centrales de encaje de la placa de base según la invención.

La figura 8 representa, esquemáticamente, una vista en planta superior de la disposición de la figura 7.

10 La figura 9 representa, esquemáticamente, una vista en alzado de la disposición de una pistola clavadora en los medios de encaje tangencial de la placa de base según la invención.

La figura 10 representa, esquemáticamente, una vista en planta superior de la disposición de la figura 9.

15 La figura 11 representa, esquemáticamente, una vista en alzado de la configuración de una de las caras interiores de la pared prismática interior del cuerpo hueco de la placa de base según la invención, cuyas caras constituyen los medios de encaje a fricción para la pistola clavadora.

20 La figura 12 representa, esquemáticamente, una vista en planta superior de la configuración de la figura 11.

La figura 13 representa, esquemáticamente, una vista en alzado de la disposición de los medios de acoplamiento de una pistola clavadora en los medios de encaje a fricción de la placa de base de la invención.

25 La figura 14 representa, esquemáticamente, una vista en alzado, en una posición ortogonal con respecto a la de la figura 13, de la disposición de dicha figura 13.

La figura 15 representa, esquemáticamente, una vista en planta superior de la disposición de la figura 13.

Descripción detallada de una forma de realización de la invención

30 En la figura 1 se muestra una realización preferente de la placa de base 1 para embridado de conducciones objeto de la invención, que está constituida por un cuerpo hueco 2 que adopta la configuración substancial de un tronco de pirámide que presenta una base mayor inferior 3 substancialmente cuadrada, unas caras laterales 4 de superficie mixta y una base menor superior 5 abierta. La placa de base 1 está provista, por una parte, de unos medios internos de acoplamiento, para el acoplamiento a una pistola clavadora, que se diferencian en: unos medios centrales de encaje 6, para encajar en el interior de la boca de disparo X de una pistola clavadora (ver figuras 7 y 8); unos medios de encaje tangencial 7, para encajar con puntos perimetrales de la boca de disparo X de una pistola clavadora, dichos medios de encaje tangencial siendo equidistantes de dichos medios centrales de encaje 6 (ver figuras 9 y 10); y unos medios de encaje a fricción 8, para encajar en dos solapas 9 paralelas entre sí y a la boca de disparo X de una pistola clavadora, dichos medios de encaje a fricción 8 estando situados en dos lados en oposición del cuerpo hueco 2 (ver figuras 13, 14 y 15). Por otra parte, la placa de base 1 está provista de unos medios externos de posicionado 10, para posicionar el cuerpo hueco 2 con respecto a una línea de situación de éste, unos medios de asentamiento y de afianzamiento 11, para asentar y afianzar conducciones en el cuerpo hueco 2, y unos medios de enhebrado 12 para enhebrar abrazaderas en dicho cuerpo hueco 2.

45 En las figuras 1, 3, 4 y 5 se muestra una realización de los medios centrales de encaje 6, constituidos por un apéndice tubular central 13 que emerge de la cara interior 14 de la base mayor inferior 3 del cuerpo hueco 2 y que está provisto de unas aletas radiales exteriores 15 destinadas al encaje de las mismas en el interior de la boca de disparo X de una pistola clavadora, como se ilustra esquemáticamente en la figura 7.

50 Las mismas figuras ilustran una realización de los medios de encaje tangencial 7, que están constituidos por unas aletas de encaje 16 que son paralelas entre sí dos a dos e individualmente a cada uno de los lados de la base mayor inferior 3 cuadrada del cuerpo hueco 2 y equidistantes del apéndice tubular central 13. Las aletas de encaje 16 encajan tangencialmente mediante una protuberancia 16A en puntos perimetrales de la boca de disparo X de una pistola clavadora.

60 Los medios de encaje tangencial 7 pueden complementarse mediante una prolongación radial inferior 17 prevista en algunas de las aletas radiales exteriores 15 del apéndice tubular central 13. Dichas prolongaciones radiales inferiores 17 presentan una altura menor que las de las aletas radiales exteriores 15 y sirven de apoyo, por sus extremos, a puntos de la periferia interior de la boca de disparo X de una pistola clavadora.

65 En las figuras 1, 3, 5 y 6 se observa una realización preferente de los medios de encaje a fricción 8, destinados a cooperar (ver figuras 13, 14 y 15) con dos solapas 9 rectangulares paralelas entre sí y de extremos libres trapeziales 18, pertenecientes a una pistola clavadora. Dichos medios de encaje a fricción 8 están configurados por dos pares de lados interiores 19 dispuestos en oposición en el cuerpo hueco 2, conformando una pared prismática cuadrada 20. Los triedros cóncavos virtuales (no representados) en las esquinas inferiores, formados

5 por dicha pared prismática cuadrada 20 y la cara interior 14 de la base mayor 3 del cuerpo hueco 2, están ocupados por unos relieves 21 que tienen una forma de un cuarto de pirámide cuadrada de altura igual a la de dicha pared prismática cuadrada 20 y que configuran unos lados inclinados 22 de asiento, para el asiento de los lados inclinados de dichos extremos libres trapeciales 18 de las solapas 9 de la pistola clavadora entre las que se encuentra la boca de disparo X.

10 En las figuras se constata que las caras laterales 4 del cuerpo hueco 2 presentan una superficie mixta que se diferencia longitudinalmente en una zona superior curvo-convexa 4A que presenta, en sección recta, una forma arqueada con un extremo superior incidiendo en la base menor superior abierta 5 del cuerpo hueco 2 y el otro extremo incidiendo en los costados 23 de la base mayor 3 del cuerpo hueco 2, y en una zona inferior 4B que es perpendicular a la base mayor 3 del cuerpo hueco 2 y que presenta su superficie diferenciada en dos superficies extremas cóncavas iguales 4C que flanquean a una superficie convexa central 4D.

15 Los medios externos de posicionado 10, para posicionar el cuerpo hueco 2 con respecto a una línea 24 de situación de éste, están constituidos por una serie de nervaduras verticales 25 situada centradamente en la superficie convexa central 4D de la zona inferior 4B en las caras laterales 4 del cuerpo hueco 2.

20 Los medios de asentamiento y de afianzamiento 11, para asentar y afianzar conducciones en el cuerpo hueco 2, están constituidos por una configuración arqueada cóncava 26, en el extremo de dicha zona superior 4A de las caras laterales 4 del cuerpo hueco 2 que incide en la base menor superior abierta 5, que presenta unos relieves antideslizantes 27.

25 Los medios externos de enhebrado 12, para el enhebrado de abrazaderas en el cuerpo hueco 2, están dispuestos en cada una de las caras laterales 4 de éste y están constituidos por unas ranuras abiertas 28 dispuestas centradamente en dicha zona superior 4A de las caras laterales 4 del cuerpo hueco 2, de manera que el nivel de dichas ranuras abiertas 28 es igual a la altura de las aletas de encaje tangencial 16, para encajar el cuerpo hueco 2 en la boca de disparo de una pistola clavadora, con el fin de conferir un doble apoyo de guiado rectilíneo en el enhebrado de las abrazaderas.

30 Con la finalidad de hacer más comprensible la precedente descripción, se han realizado los dibujos esquemáticos correspondientes a las figuras 7 a 15 en los que, según el caso, aparecen los medios centrales de encaje 6, los medios de encaje tangencial 7 y los medios de encaje a fricción 8.

35 La figura 7 representa, esquemáticamente en alzado, la disposición de la boca de disparo X de una pistola clavadora acoplada a los medios centrales de encaje 6 de la placa de base 1 constituidos por el apéndice tubular central 13 y las aletas radiales exteriores 15. La figura también muestra los lados interiores 19 en oposición de la pared prismática 20 y la cara interior 14 de la base mayor cuadrada 3 del cuerpo hueco 2. Se observa cómo la boca de disparo X de la pistola clavadora encaja en las aletas radiales exteriores 15.

40 La figura 8 muestra la disposición de los elementos de la figura 7 vistos en planta superior. Se observa que, en las figuras, las aletas radiales exteriores 15 carecen de las prolongaciones radiales inferiores 17 y que, en la figura 8, aparecen los relieves 21 de esquina interior formados por cuartos de pirámide, que no ejecutan función alguna en este caso.

45 La figura 9 representa, esquemáticamente en alzado, la disposición de la boca de disparo X de una pistola clavadora acoplada a los medios de encaje tangencial 7 de la placa de base 1, constituidos por las aletas de encaje 16 que son tangentes a la boca de disparo X y que se complementan, opcionalmente, por las aletas radiales exteriores 17 que inciden puntualmente en la superficie interior de dicha boca de disparo X.

50 En la figura 10 se observa la disposición de los elementos de la figura 9 vistos según una planta superior, sin que en el encaje intervengan las aletas radiales exteriores 15 ni los relieves 21 en forma de cuartos de pirámide.

55 La figura 11 representa esquemáticamente en alzado la configuración de uno de los lados interiores 19 de la pared prismática interior 20 del cuerpo hueco 2 de la placa de base 1, que constituyen los medios de encaje a fricción 8.

La figura 12 representa los elementos de la figura 11 vistos en planta superior, destacándose el espacio central del cuerpo hueco 2 de la placa de base 1 que está delimitado por la pared prismática 20, cuyos lados interiores 19 constituyen los medios de encaje a fricción 8 para las solapas 9 de la pistola clavadora.

60 La figura 13 representa, esquemáticamente en alzado, la disposición de los medios de acoplamiento formados por las dos solapas 9 del cabezal de una pistola clavadora en los medios de encaje a fricción 8 constituidos por el lado interior 19 de la pared prismática 20 y el lado inclinado 22 de los relieves 21 en las esquinas interiores del cuerpo hueco 2 de la placa de base 1.

65 La figura 14 representa, también en alzado, en una posición ortogonal con respecto a la posición de la figura 13, la disposición de los medios de acoplamiento de una pistola clavadora en los medios de encaje a fricción 8 del

cuerpo hueco 2 de la placa de base 1.

5 Finalmente, la figura 15 representa una planta superior de la disposición representada en las figuras 13 y 14 de los medios de acoplamiento de una pistola clavadora en los medios de encaje a fricción 8 del cuerpo hueco 2 de la placa de base 1.

REIVINDICACIONES

1. Placa de base para embridado de conducciones, dicha placa de base (1) siendo de material plástico sintético y apta para ser fijada a un paramento mediante la utilización de una pistola clavadora, estando dicha placa de base constituida por un cuerpo hueco (2), dicho cuerpo hueco (2) comprendiendo, por una parte, unos medios internos de acoplamiento a una pistola clavadora que comprenden unos medios centrales de encaje (6), para encajar en el interior de la boca de disparo de una pistola clavadora, unos medios de encaje tangencial (7), para encajar con puntos perimetrales de la boca de disparo de una pistola clavadora, que son equidistantes de dichos medios centrales de encaje (6), y unos medios de encaje a fricción (8), para encajar con dos solapas (9) paralelas entre sí de una pistola clavadora, que están situados en dos lados en oposición de dicho cuerpo hueco (2), dicho cuerpo hueco (2) comprendiendo, por otra parte, unos medios externos de posicionado (10), para posicionar dicho cuerpo hueco (2) con respecto a una línea de situación (24) de éste, y unos medios de asentamiento y de afianzamiento (11), para asentar y afianzar conducciones en dicho cuerpo hueco (2), caracterizada por que dicho cuerpo hueco (2) tiene la configuración de un tronco de pirámide cuadrada con una base menor superior abierta (5), una base mayor inferior (3) y cuatro caras laterales (4) que forman una superficie mixta, y por que:
- dichos medios de asentamiento y de afianzamiento (11) para asentar y consolidar conducciones en dicho cuerpo hueco (2) están constituidos por una configuración arqueada cóncava (26) en el extremo de la zona superior de cada una de dichas caras laterales (4) del cuerpo hueco (2) que incide en dicha base menor superior abierta (5) de dicho cuerpo hueco (2), presentando dicha configuración arqueada cóncava (26) unos relieves antideslizantes (27);
 - dicho cuerpo hueco (2) comprende unos medios de enhebrado (12) para enhebrar abrazaderas en dicho cuerpo hueco (2), estando dichos medios de enhebrado (12) dispuestos en cada una de las cuatro caras laterales (4) del cuerpo hueco (2) y estando constituidos por unas ranuras abiertas (28) dispuestas centradamente en la zona superior de dichas caras laterales (4) del cuerpo hueco (2).
2. Placa de base para embridado de conducciones según la reivindicación 1, caracterizada por que unos de dichos medios internos de acoplamiento a la boca de disparo de una pistola clavadora están constituidos por un apéndice tubular central (13) que emerge centralmente de la cara interior (14) de dicha base mayor inferior (3) del cuerpo hueco (2) y que está provisto de unas aletas radiales exteriores (15) destinadas a encajar en el interior de dicha boca de disparo de la pistola clavadora.
3. Placa de base para embridado de conducciones según la reivindicación 2, caracterizada por que otros de dichos medios internos de acoplamiento a la boca de disparo de una pistola clavadora están constituidos por unas aletas de encaje (16) que son paralelas entre sí dos a dos e individualmente a cada uno de los lados de dicha base mayor inferior (3) del cuerpo hueco (2) y equidistantes de dicho apéndice tubular central (13) de dichos medios internos de acoplamiento, dichas aletas de encaje (16) encajando tangencialmente en puntos perimetrales de dicha boca de disparo de una pistola clavadora.
4. Placa de base para embridado de conducciones según la reivindicación 3, caracterizada por que la retención que llevan a cabo dichas aletas de encaje (16), mediante el presionado tangencial sobre puntos de la periferia exterior de la boca de disparo de una pistola clavadora, está complementada por medio de unas de dichas aletas radiales exteriores (15) del apéndice tubular central (13) que presentan una prolongación radial inferior (17) de menor altura que la de dichas aletas radiales exteriores (15) y que sirven de apoyo por sus extremos a puntos de la periferia interior de la citada boca de disparo.
5. Placa de base para embridado de conducciones según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizada por que unos de dichos medios internos de acoplamiento a la boca de disparo de una pistola clavadora están constituidos por unos medios de encaje a fricción (8), destinados a cooperar con dos solapas (9) rectangulares pertenecientes a dicha pistola clavadora que son paralelas entre sí y que presentan unos extremos libres trapeziales, dichos medios de encaje a fricción (8) estando configurados por dos pares de lados interiores (19) en oposición de dicho cuerpo hueco (2), dichos lados interiores (19) conformando una pared prismática cuadrada (20) que, con la cara interior (14) de dicha base mayor inferior (3) del cuerpo hueco (2), configura unos triedros cóncavos virtuales que están ocupados por unos relieves (21) en forma de un cuarto de pirámide cuadrada de altura igual a la de dicha pared prismática cuadrada (20), dichos relieves (21) configurando unos lados inclinados de asiento (22) para los lados inclinados de dichos extremos libres trapeziales de dichas solapas (9) de la pistola clavadora.
6. Placa de base para embridado de conducciones según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, caracterizada por que las caras laterales (4) de dicho cuerpo hueco (2) presentan una superficie mixta que se diferencia longitudinalmente en una zona superior curvo-convexa (4A), que presenta en sección recta una forma arqueada con un extremo superior incidiendo en dicha base menor superior abierta (5) del cuerpo hueco (2) y el otro extremo incidiendo en los costados (23) de dicha base mayor superior (3) del cuerpo hueco (2), y en una zona inferior (4B) que es perpendicular a dicha base mayor inferior (3) del cuerpo hueco (2) y que presenta su superficie diferenciada en dos superficies extremas cóncavas (4C) iguales que flanquean a una superficie convexa central (4D).

5

7. Placa de base para embridado de conducciones según la reivindicación 6, caracterizada por que dichos medios externos de posicionado (10), para posicionar dicho cuerpo hueco (2) con respecto a una línea de situación (24) de éste, están constituidos por una serie de nervaduras verticales (25) situadas centradamente en dicha superficie convexa central (4D) de las zonas inferiores (4B) de las caras laterales (4) del cuerpo hueco (2).

8. Placa de base para embridado de conducciones según las reivindicaciones 3 y 1, caracterizada por que el nivel de dichas ranuras abiertas (28) es igual a la altura de dichas aletas de encaje (16), de manera que se confiere un doble apoyo de guiado para el enhebrado de abrazaderas.

FIG. 1

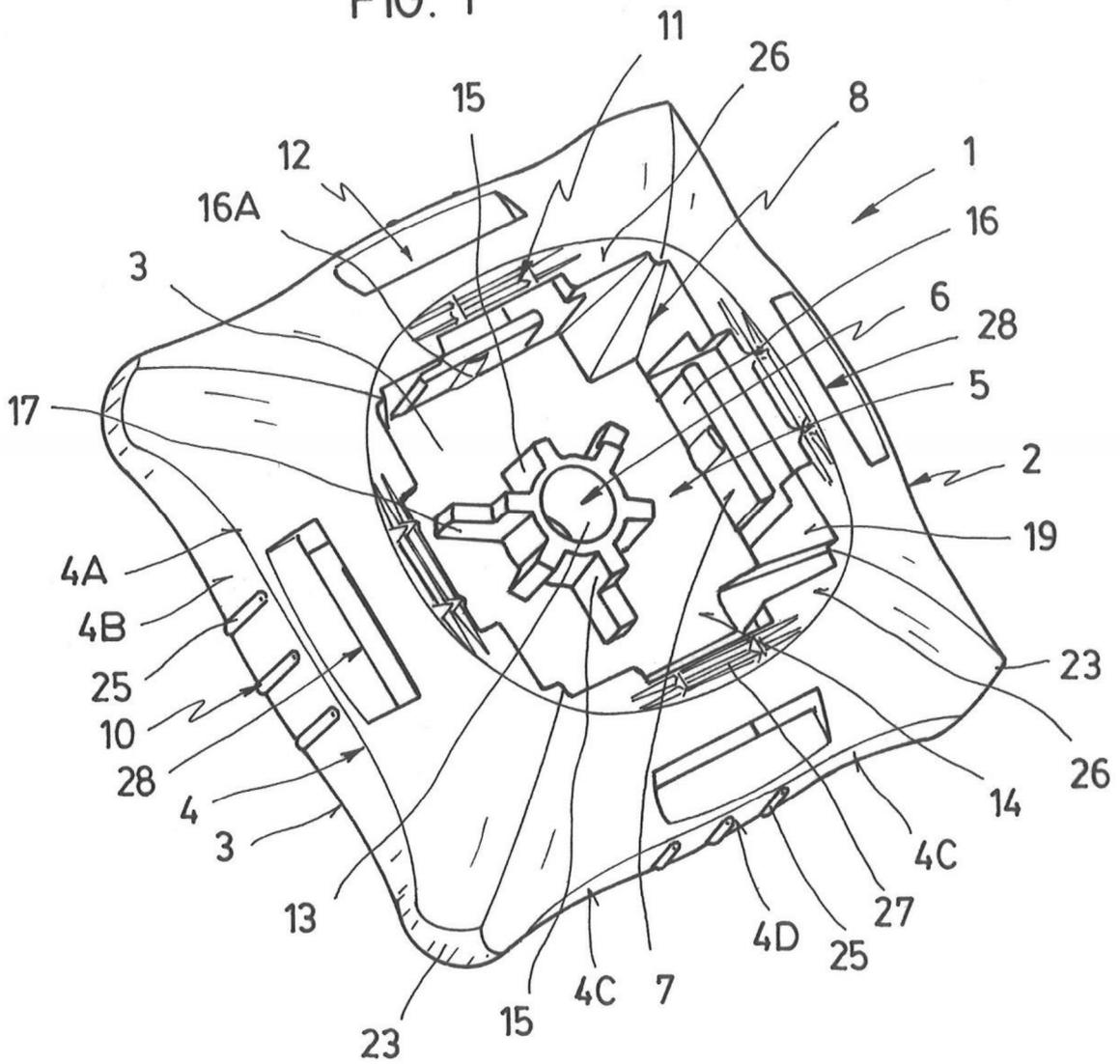
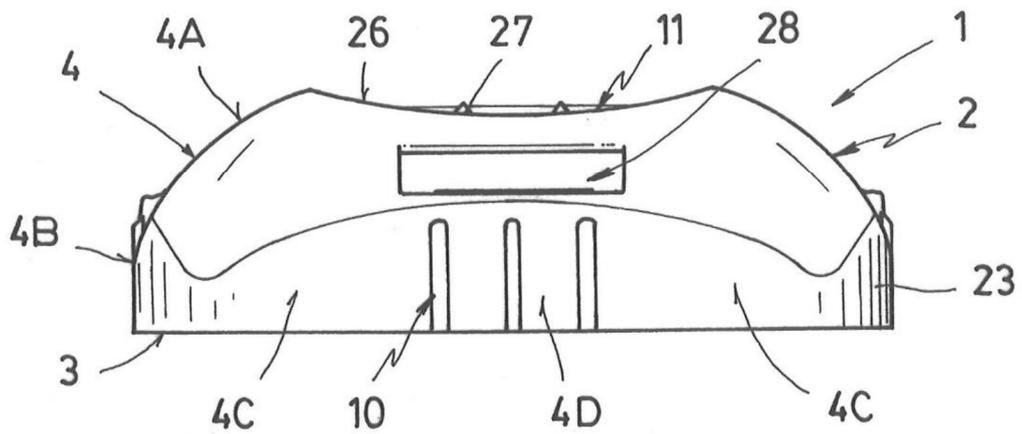


FIG. 2



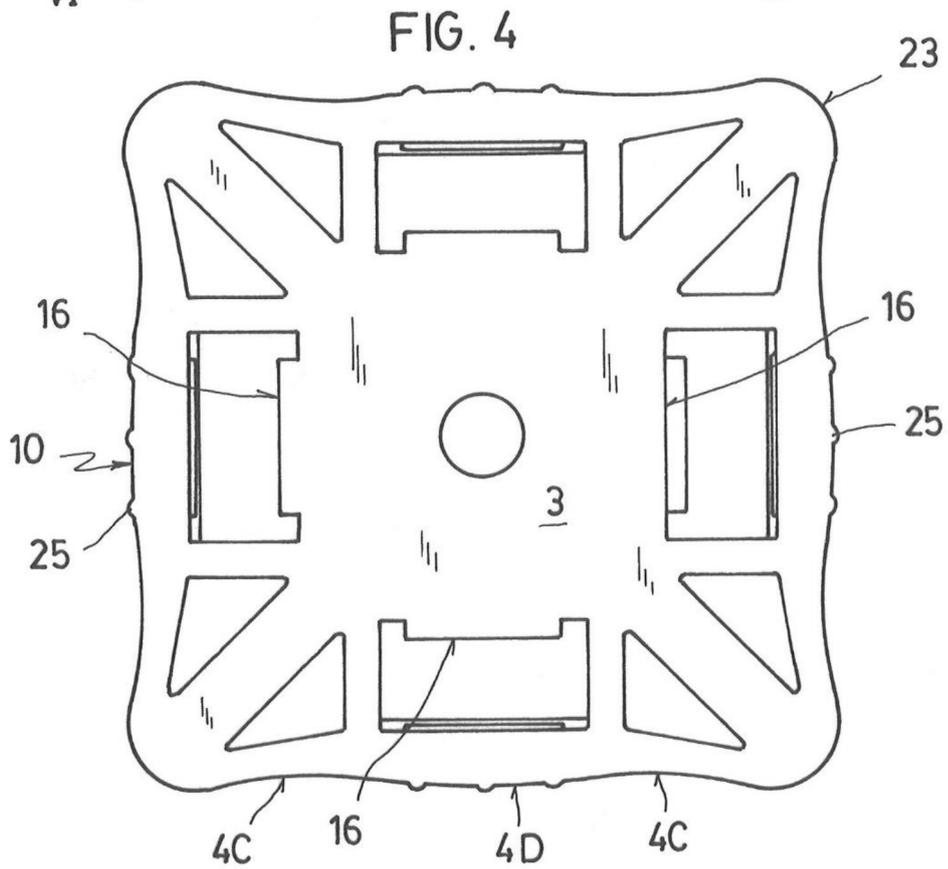
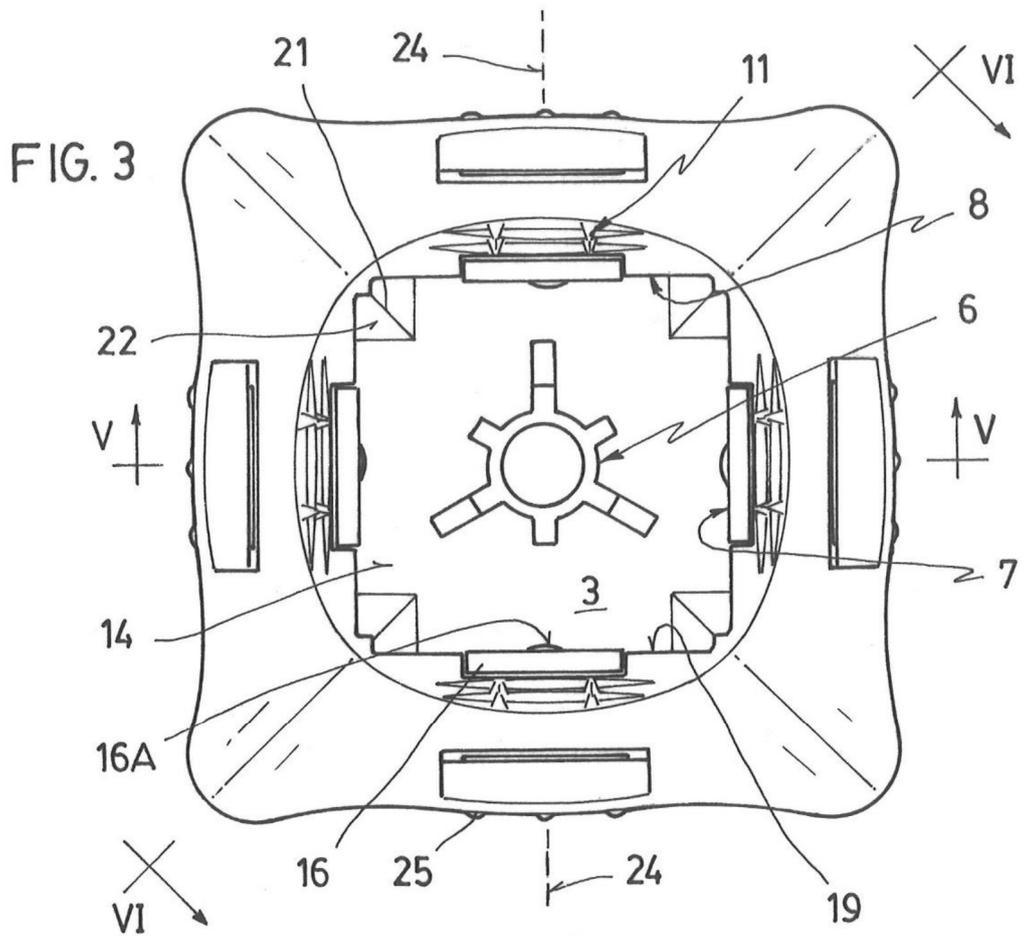


FIG. 5

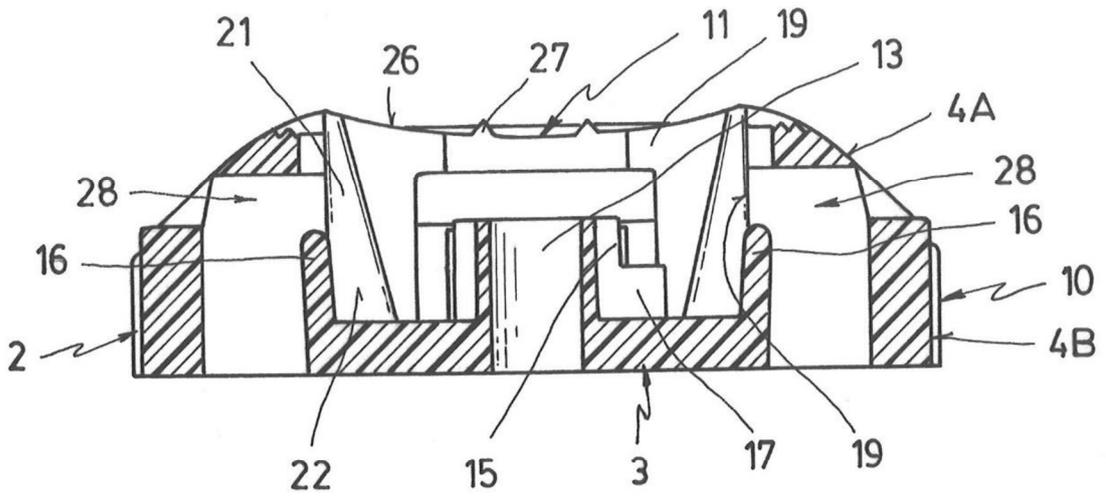


FIG. 6

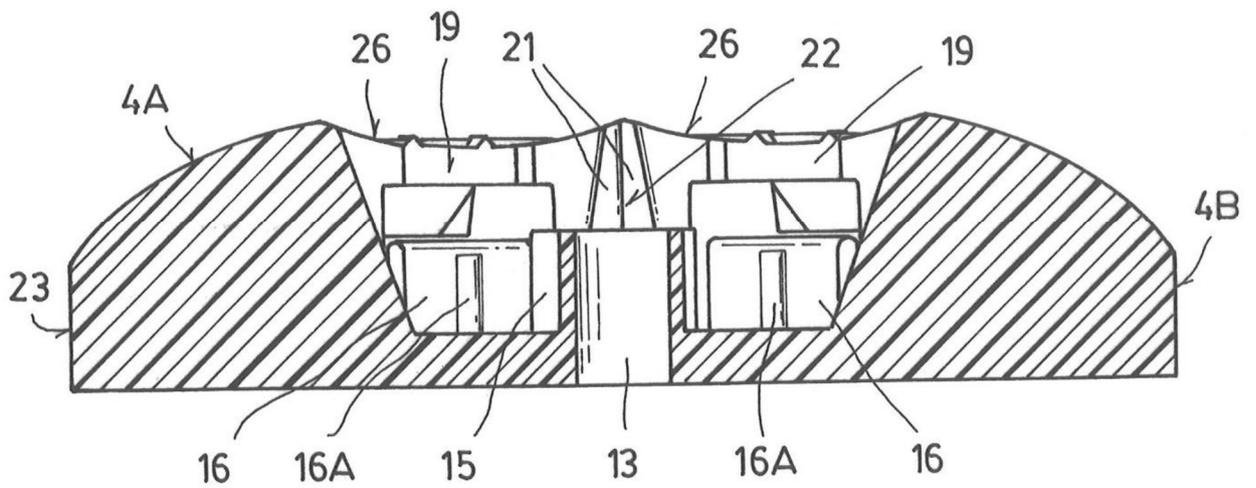


FIG. 7

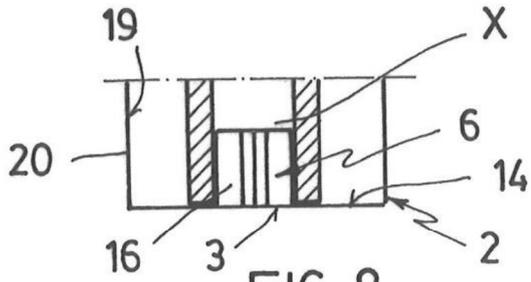


FIG. 8

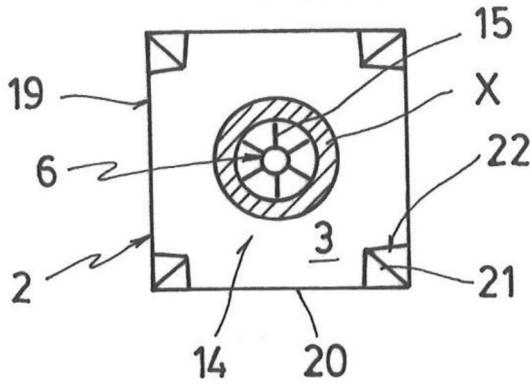


FIG. 9

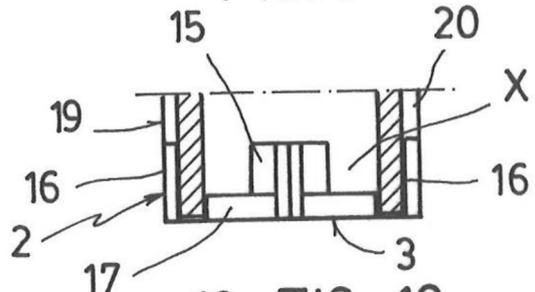


FIG. 10

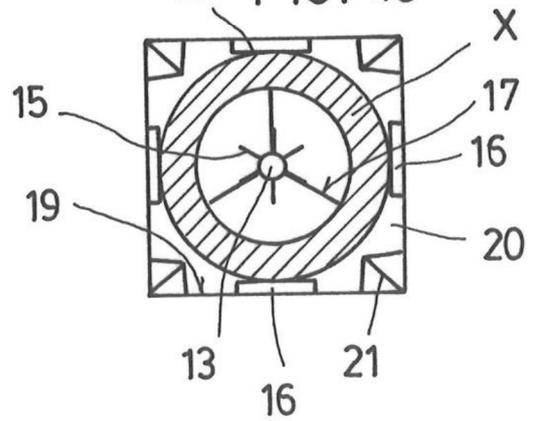


FIG. 11

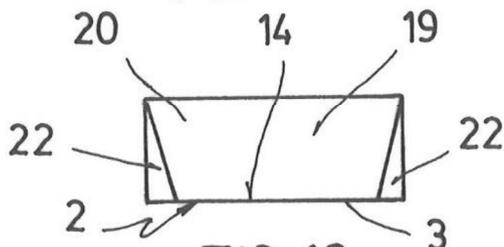


FIG. 12

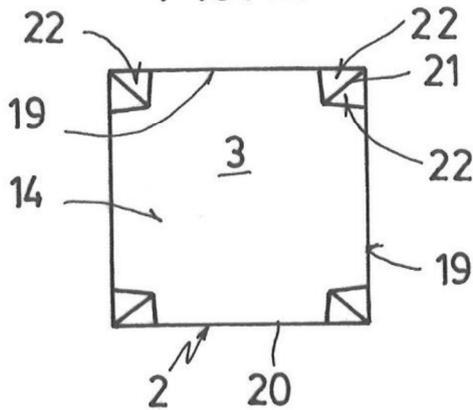


FIG. 13

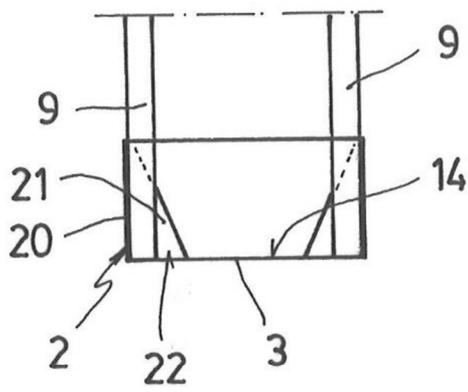


FIG. 14

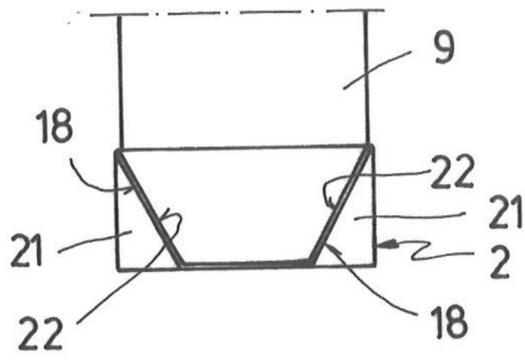


FIG. 15

