

(19)



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS
ESPAÑA



(11) Número de publicación: **2 748 275**

(51) Int. Cl.:

B65D 5/42 (2006.01)

B65D 85/10 (2006.01)

(12)

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

(96) Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **08.05.2017 E 17169873 (1)**

(97) Fecha y número de publicación de la concesión europea: **10.07.2019 EP 3243760**

(54) Título: **Paquete y pieza en bruto para fabricar un paquete**

(30) Prioridad:

13.05.2016 DE 202016102596 U

(45) Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
16.03.2020

(73) Titular/es:

**MAYR-MELNHOF KARTON AG (100.0%)
Brahmsplatz 6
1041 Wien, AT**

(72) Inventor/es:

**THEIS, UWE;
VORENKAMP, HARMAN y
KOLLMANN, JÜRGEN**

(74) Agente/Representante:

TOMAS GIL, Tesifonte Enrique

ES 2 748 275 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Paquete y pieza en bruto para fabricar un paquete

5 [0001] La presente invención hace referencia a un paquete para almacenar productos, en particular, productos en forma de varilla, tales como cigarrillos y similares, que incluye una pared frontal y una pared trasera, las paredes laterales que conectan las paredes delantera y trasera, así como una estructura inferior para la conformación de un espacio de almacenamiento para los productos y una construcción de tapa que incluye, una pared frontal de tapa, una pared superior de tapa y una pared trasera de tapa, donde la estructura de tapa está articulada, a través de una línea de doblado, en el extremo de la pared trasera opuesta a la estructura inferior, donde está articulada al menos una primera solapa de presentación a través de una línea de doblado en la pared frontal de tapa, de modo que la primera solapa de presentación, al menos en el estado cerrado del paquete, se apoya en un lado interno de la estructura de tapa y en el extremo de la primera solapa de presentación opuesto a la línea de doblado está articulada una segunda solapa de presentación a través de una línea de doblado.

10 Además, la invención hace referencia a una pieza en bruto para la fabricación de un paquete para almacenar productos, en particular, productos en forma de varilla, como cigarrillos y similares.

15

[0002] Se conoce una amplia variedad de este tipo de paquetes. En particular, estos paquetes son cajas plegables, que constituyen una forma ampliamente utilizada de los paquetes para cigarrillos y similares. De esta manera, la DE 694 18 258 T2 y la DE 101 06 549 A1 describen este tipo de paquetes como una forma de un cuerpo prismático a lo largo de su eje longitudinal, donde una tapa está articulada a un espacio de recepción similar a un recipiente. Estos paquetes presentan de manera habitual un denominado cuello o marco interno ("Inner Frame"), que se forma como un elemento separado y se introduce en el espacio de recepción del paquete. El cuello sobresale parcialmente del paquete y presenta en un lado frontal del cuello, que coincide parcialmente con la parte delantera del espacio de recepción, una cavidad de agarre y de abertura con un borde. De la WO 2014/097200 A1, FR 2 940 252 A1, US 5 363 955 A, US 2006/138207 A1, así como de la DE 73 20 551 U ya se conocen los paquetes y las piezas en bruto para la fabricación de estos paquetes, que se describen con las características de los preámbulos respectivos de las reivindicaciones 1 y 12.

30 [0003] Sin embargo, una desventaja de este tipo de paquetes conocidos es que en dichos paquetes conocidos se encuentra, solo en particular, el lado frontal del espacio de recepción similar a un paquete, es decir, la denominada superficie frontal mencionada, para la impresión y/o fijación de zonas de diseño y/o espacios publicitarios y/o mensajes publicitarios.

35 [0004] Por lo tanto, una tarea de la presente invención es proporcionar un paquete genérico que garantice posibilidades mejoradas para la fijación de impresiones y/o superficies de diseño y/o espacios publicitarios y/o mensajes publicitarios o similares.

40 [0005] Una tarea de la presente invención también es proporcionar una pieza en bruto genérica para la producción de un paquete, que garantice posibilidades mejoradas para la fijación de impresiones y/o superficies de diseño y/o espacios publicitarios y/o mensajes publicitarios o similares.

45 [0006] Para la resolución de estas tareas sirven un paquete con las características de la reivindicación 1, así como una pieza en bruto con las características de la reivindicación 12. Las formas de realización ventajosas del paquete según la invención y la pieza en bruto según la invención se describen en las reivindicaciones secundarias respectivas. Las formas de realización ventajosas del paquete se consideran formas de realización ventajosas del la pieza en bruto y viceversa.

50 [0007] Un primer aspecto de la invención hace referencia a un paquete para almacenar productos, en particular de productos en forma de varilla, como cigarrillos y similares, que incluye una pared frontal y una pared trasera, las paredes laterales que conectan la pared frontal y la pared trasera y una estructura inferior para la conformación de un espacio de almacenamiento para los productos y una construcción de la tapa que incluye una pared frontal de tapa, una pared superior de tapa y una pared trasera de tapa, donde la estructura de tapa está articulada a través de una línea de doblado en el extremo de la pared trasera opuesta a la estructura inferior. Además, en la pared frontal de tapa al menos una primera solapa de presentación está articulada mediante una línea de doblado, de modo que la primera solapa de presentación, al menos en el estado cerrado del paquete, se apoya en un lado interno de la estructura de tapa .

60 [0008] A través de la forma de realización, según la invención, de la construcción de la tapa con la correspondiente solapa de presentación da como resultado un paquete que garantiza posibilidades mejoradas para la fijación de impresiones y/o espacios publicitarios y/o mensajes publicitarios. La primera solapa de presentación se coloca en el campo de visión del usuario cuando se abre el paquete. Los mensajes publicitarios correspondientes son visibles. La primera solapa de presentación ofrece oportunidades adicionales de presentación y publicidad que complementan o reemplazan el diseño o los mensajes publicitarios en la parte frontal del espacio de recepción similar al paquete. En este caso, existe la posibilidad de que la primera solapa de presentación esté articulada de manera pivotante en la pared frontal de tapa. Esto da como resultado un

65

movimiento de la primera solapa de presentación desde el lado interior de la estructura de tapa en la dirección de la pared frontal del paquete al abrir la estructura de tapa . De tal modo, la primera solapa de presentación se encuentra muy claramente en el campo de visión del usuario al abrir el paquete. El grado del movimiento pivotante de la primera solapa de presentación se puede definir a través de la configuración, por ejemplo, mediante la forma y/o el tamaño de la línea de doblado. No obstante, también es posible que la primera solapa de presentación esté al menos parcialmente pegada al lado interior de la pared frontal de tapa. Además, la primera solapa de presentación y la pared frontal de tapa pueden comprender cada una al menos, una superficie de texto, forma y/o diseño configurada como abertura y la superficie de texto, forma y/o diseño formar, al menos, por ejemplo, una abertura común. En este caso, según la superficie, el contorno de la superficie de texto, forma y/o diseño de la primera solapa de presentación se puede hacer más pequeño que la superficie de texto, forma y/o diseño correspondientes de la pared frontal, de modo que una zona de no solapamiento entre las superficies de texto, forma y/o diseño forma un marco visible alrededor de la abertura común. Como resultado, hay una variedad de opciones de diseño de la primera solapa de presentación y/o pared frontal de tapa de la estructura de tapa del paquete. Además, una segunda solapa de presentación está articulada a través de otra línea de doblado en el extremo de la primera solapa de presentación opuesto a la línea de doblado entre la pared frontal de tapa y la primera solapa de presentación. Asimismo, la primera solapa de presentación está al menos parcialmente pegada con la segunda solapa de presentación. Además, las solapas de presentación primera y segunda comprenden cada una al menos una superficie de texto, forma y/o diseño diseñada como abertura, donde las superficies de texto, forma y/o diseño forman al menos una abertura común. Esta forma de realización es particularmente ventajosa cuando la primera solapa de presentación está articulada de manera pivotante en la pared frontal de tapa. Además, el contorno de la superficie de texto, forma y/o diseño de la segunda solapa de presentación puede tener un área más pequeña que la superficie correspondiente de texto, forma y/o diseño de la primera solapa de presentación, de modo que el área de no solapamiento de las superficies de texto, forma y/o diseño forma un marco visible alrededor de la abertura común. Dicha forma de realización es particularmente fácil de retener para el observador, especialmente si la abertura común está diseñada como un logotipo publicitario conocido, lo que aumenta el valor de reconocimiento del paquete.

[0009] En otra forma de realización ventajosa del paquete, según la invención, se puede formar una anchura a de la primera solapa de presentación perpendicular a un eje longitudinal del paquete mayor que una anchura b de la segunda solapa de presentación, así como también puede formarse perpendicular al eje longitudinal del paquete. Asimismo, existe la posibilidad de que, en el extremo de la segunda solapa de presentación opuesta a la línea de doblado entre la primera y segunda solapa de presentación, se articule una tercera solapa de presentación a través de otra línea de doblado. Asimismo, la anchura b de la segunda solapa de presentación perpendicular al eje longitudinal del paquete puede ser de nuevo mayor que una anchura c de la tercera solapa de presentación perpendicular al eje longitudinal del paquete. De tal modo, es posible colocar fácilmente las solapas de presentación en la estructura de tapa o los lados internos de esta. En general, hay una variedad de posibilidades de formas de realización de solapas de presentación o elementos de solapas de presentación que están articuladas en la pared frontal de tapa del paquete.

[0010] En otras formas de realización ventajosas del paquete, según la invención, la primera y/o segunda y/o tercera solapa de presentación tiene al menos una superficie de texto, forma y/o diseño en su lado exterior y/o lado interior. Concretamente, para esto, se incluyen mensajes de texto, imágenes o superficies de color. Pero además, también existe la posibilidad de que se forme un contorno de las superficies de texto, forma y/o diseño al menos parcialmente, por medio de al menos una línea de corte. En este caso, las superficies de texto, forma y/o diseño se pueden crear mediante energía láser y/o mediante troquelación. De esta manera, se pueden crear espacios publicitarios especialmente fáciles de retener, que forman las correspondientemente aberturas transparentes. Las aberturas transparentes también se pueden cerrar, por ejemplo, por medio de una película transparente coloreada para producir un efecto coloreado y transparente correspondiente.

[0011] En otras formas de realización ventajosas del paquete, según la invención, la primera solapa de presentación está al menos parcialmente pegada al lado interior de la pared frontal de tapa y la tercera solapa de presentación articulada a la misma de manera pivotante. En general, a su vez, da como resultado una variedad de opciones de diseño que complementan y respaldan el efecto publicitario ventajoso del paquete. En este contexto, debe observarse que se pueden formar también más de tres solapas de presentación para la formación de un elemento de presentación que está articulado en la pared frontal de tapa. Asimismo, las solapas de presentación individuales también pueden diseñarse en varias partes.

[0012] En otras formas de realización ventajosas del paquete, según la invención, una superficie de texto, forma y/o diseño se forma al menos parcialmente en la superficie interna de la estructura de tapa. Esto puede servir para respaldar los mensajes publicitarios o los diseños gráficos de la solapa de presentación. No obstante, también existe la posibilidad de que en la superficie interna de la estructura de tapa se forme al menos parcialmente una superficie de color brillante metálico. En particular, en formas de realización de la invención en las que la primera solapa de presentación forma con una solapa de presentación una abertura común o en formas de realización en las que la primera solapa de presentación forma con la pared frontal de tapa una abertura común, el diseño de una superficie de color brillante metálico es especialmente ventajoso en la superficie interna de la estructura de tapa, ya que esto lleva a un diseño brillante como un espejo y un concepto

de publicidad y diseño particularmente fácil de retener.

[0013] En otra forma de realización ventajosa del paquete, según la invención, esta puede constar de papel, cartón o plástico. Otros materiales adecuados también son concebibles.

- 5 [0014] Un segundo aspecto de la invención hace referencia a una pieza en bruto para fabricar un paquete para almacenar productos, en particular productos en forma de varilla, como cigarrillos y similares, que incluye una pared frontal y una pared trasera, donde la pared frontal está conectada a través de líneas de doblado con las respectivas paredes laterales, y una estructura inferior y una construcción de la tapa donde la estructura de tapa comprende una pared frontal de tapa, una pared superior de tapa y una pared trasera de tapa, y la pared trasera de tapa está articulada a través de una línea de doblado en la pared trasera. Además, la pieza en bruto está formada por una sola pieza y comprende al menos una primera solapa de presentación articulada en la pared frontal de tapa, a través de una línea de doblado. En el extremo de la primera solapa de presentación opuesta a esta línea de doblado está articulada una segunda solapa de presentación a través de otra línea de doblado.
- 10 15 Asimismo, en un estado plegado de la pieza en bruto, la primera y la segunda solapa de presentación están al menos parcialmente pegadas y cada una comprende al menos una superficie de texto, forma y/o diseño configurada como una abertura, donde las superficies de texto, forma y/o diseño forman al menos una abertura común.
- 20 25 30 [0015] Al formar al menos una primera solapa de presentación, según la invención, la pieza en bruto puede asegurar ventajosamente una posibilidad mejorada para la fijación de impresiones y/o superficies de diseño y/o superficies publicitarias y/o mensajes publicitarios o similares. La solapa de presentación sirve como un diseño adicional o espacio publicitario, que puede complementar o reemplazar la superficie frontal habitual, que se encuentra en el lado frontal, es decir, en la pared frontal de la pieza en bruto. Además, la primera solapa de presentación puede estar diseñada para ser móvil en algunas formas de realización, es decir, después de abrir el paquete y de un movimiento pivotante correspondiente de la estructura de tapa, la primera solapa de presentación se mueve desde el interior de la estructura de tapa en la dirección de la pared frontal y así el ojo la capta inmediatamente. El grado del movimiento de rotación de la primera solapa de presentación se puede definir mediante la forma de realización, por ejemplo mediante la forma y/o el tamaño de la línea de doblado.
- 35 40 45 [0016] En formas de realización ventajosas de la pieza en bruto, según la invención, una segunda solapa de presentación está articulada a través de una línea de doblado en el extremo de la primera solapa de presentación opuesta a la línea de doblado entre la pared frontal de tapa y la primera solapa de presentación. Asimismo, una anchura a de la primera solapa de presentación perpendicular a un eje longitudinal de la pieza en bruto puede ser mayor que la anchura b de la segunda solapa de presentación, igualmente perpendicular al eje longitudinal de la pieza en bruto. Además, existe la posibilidad de que, en el extremo de la segunda solapa de presentación opuesta a la línea de doblado, esté articulada una tercera solapa de presentación a través de otra línea de doblado. En este caso, la anchura b de la segunda solapa de presentación perpendicular al eje longitudinal de la pieza en bruto puede ser mayor que la anchura c de la tercera solapa de presentación perpendicular al eje longitudinal de la pieza en bruto. Las realizaciones ventajosas de las anchuras de las solapas de presentación correspondientes llevan a que se puedan disponer fácilmente dentro de una construcción de la tapa del paquete producido por medio de la pieza en bruto. Además, existe la posibilidad de que puedan formar no solo hasta tres solapas de presentación de un elemento de presentación articulado en la pared frontal de tapa. Del mismo modo, pueden contemplarse las solapas de presentación adicionales. Asimismo, existe la posibilidad de que las solapas de presentación individuales también estén formadas de varias piezas. En general, hay ventajosamente una multiplicidad de formas de realización de uno de los elementos de presentación existente de las solapas de presentación o de la primera solapa de presentación que está articulado en la pared frontal de tapa.
- 50 55 60 [0017] En otras realizaciones ventajosas de la pieza en bruto según la invención la primera y/o segunda y/o tercera solapa de presentación comprende al menos una superficie de texto, forma y/o diseño en su exterior y/o interior. Las superficies de forma o diseño correspondientes pueden diseñarse como imágenes o superficies de color. También se contemplan otras formas decorativas. En particular, se puede imprimir la superficie de texto, forma y/o diseño. Sin embargo, también es posible que un contorno de la superficie de texto, forma y/o diseño se forme al menos parcialmente por medio de al menos una línea de corte. En este caso, la superficie de texto, forma y/o diseño puede realizarse mediante energía láser y/o mediante troquelación. Las aberturas configuradas correspondientemente en las solapas de presentación sirven como mensajes publicitarios o recordatorios particularmente fáciles de recordar.
- 65 [0018] Otras formas de realización ventajosas de la pieza en bruto según la invención son de papel, cartón o plástico. También están contemplados otros materiales.
- [0019] Se pueden encontrar otras características y sus ventajas en las descripciones del primer aspecto de la invención, donde las formas de realización ventajosas del primer aspecto de la invención deben considerarse como formas de realización ventajosas del segundo aspecto de la invención y viceversa.

[0020] Otras características de la invención se harán evidentes a partir de las reivindicaciones, los ejemplos de formas de realización, así como de los dibujos.

Las características y combinaciones de características mencionadas anteriormente en la descripción, así como las características y combinaciones de características que mencionadas a continuación en los ejemplos de formas de realización pueden usarse no solo en la combinación especificada respectivamente, sino también en otras combinaciones, sin alejarse del alcance de la invención. Se muestran

Figura 1 Una vista transversal ilustrada esquemáticamente de un paquete según la invención, según una primera forma de realización en estado abierto;

Figura 2 Una vista transversal ilustrada esquemáticamente del paquete desde arriba según la invención, según la figura 1, en otro estado abierto;

Figura 3 Una vista transversal ilustrada esquemáticamente del paquete desde arriba según la invención, según la figura 1, en estado abierto con la solapa de presentación plegada; y

Figura 4 Una representación esquemática de una pieza en bruto según otra forma de realización.

[0021] La figura 1 muestra una vista transversal ilustrada esquemáticamente de un paquete 10 para almacenar productos en estado abierto. El paquete 10 sirve en particular para el almacenamiento de productos en forma de varilla, tales como cigarrillos y similares. Se puede ver que el paquete 10 comprende una pared frontal 12 y una pared trasera 14, las paredes laterales 16, 18 que conectan las paredes frontal y trasera 12, 14 y una estructura inferior 20 para formar un espacio de recepción similar a un paquete 66. Además, el paquete 10 incluye una

construcción de la tapa 22 para cerrar el espacio de recepción 66 de tipo recipiente. Además, el paquete 10 comprende una construcción de tapa 22 para cerrar el espacio de recepción 66. En este caso, la estructura de tapa 22 está conectada de forma articulada con la de la pared trasera 14 a través de una línea de doblado 92 en un extremo superior, es decir, la estructura inferior 20 opuesta y abierta hacia arriba de la superficie de recepción 66 conectada. Como ejemplo de la estructura inferior 20 también se indica la pared inferior del lado inferior 24.

Además, se puede ver que el paquete 10 tiene la forma de un cuerpo prismático. En la forma de realización ilustrada el paquete 10 es cuboide. No obstante, se conciben otras formas.

[0022] Además, se puede observar que la estructura de tapa 22 comprende una pared frontal de tapa 30, una pared superior de tapa 28 y una pared trasera de tapa 26, donde la pared trasera de tapa 26 está conectada a través de la línea de doblado 92 con la pared trasera 14 o articulada en la misma.

[0023] Asimismo, se puede ver que un collar o marco interno 70 está dispuesto dentro del paquete 10. Este elemento formado por separado también tiene en la dirección de las superficies laterales 16, 18 del paquete 10 salientes sobresalientes 72. Los salientes 72 sirven para asegurar el cierre de la estructura de tapa a través de un efecto de fricción correspondiente en las superficies internas de las solapas adhesivas 40, 42 conectadas a las paredes laterales de la tapa 48, 50. Además, el marco interno 70 tiene una cavidad de agarre y de abertura en la zona del lado frontal del paquete 10.

[0024] Asimismo, se indica en la figura 1 que una primera solapa de presentación 52 está articulada en la pared frontal de tapa 30 a través de una línea de doblado 68. Se puede ver que en este estado solo parcialmente abierto, así como en un estado cerrado, no mostrado, del paquete 10, la primera solapa de presentación 52 se apoya en un lado interno de la estructura de tapa 22. De la misma manera, en el extremo de la primera solapa de presentación 52 opuesta a la línea de doblado 68, está articulada una segunda solapa de presentación 54 a través de una línea de doblado 78 (véanse también las figuras 2 y 3).

[0025] La figura 2 muestra de nuevo una vista transversal ilustrada esquemáticamente del paquete 10 desde arriba, según la figura 1, en otro estado abierto. Las características coincidentes se identifican mediante números de referencia coincidentes. En particular, queda claro a partir de la figura 2 que la primera solapa de presentación 52 está articulada con la segunda solapa de presentación 54 a través de la línea de doblado 78 y ambas solapas de presentación 52, 54 están pegadas juntas al menos parcialmente. En este caso, tanto la primera solapa de presentación 52 como la segunda solapa de presentación 54 tienen, cada una, una superficie de forma 62, 74 configurada como una abertura, que forma una abertura común 86. El contorno de las respectivas superficies de forma 62, 74 está diseñado de tal manera que la superficie de forma 74 de la segunda solapa de presentación 54 tiene un área más pequeña que la superficie de forma correspondiente 62 de la primera solapa de presentación 52. Al pegar las dos solapas de presentación 52, 54 una con otra, se forma una zona de no solapamiento entre las superficies de forma 62, 74 y forman un marco visible alrededor de la abertura común 86.

[0026] Además, se puede ver que superficies brillantes metálicas 82, 84 están dispuestas en dos superficies internas de la estructura de tapa 22, que se pueden ver a través de la abertura 86. Con respecto a otras características, se hace referencia a la descripción de la figura 1.

[0027] La figura 3 muestra una vista transversal ilustrada esquemáticamente del paquete 10 desde arriba según las figuras 1 y 2, nuevamente en el estado abierto con la solapa de presentación 52, 54 doblada hacia fuera. Las solapas de presentación primera y segunda 52, 54 forman un elemento de presentación 60. La primera solapa de presentación 52 está articulada a su vez a través de la línea de doblado 68 en la pared frontal de tapa 30 de

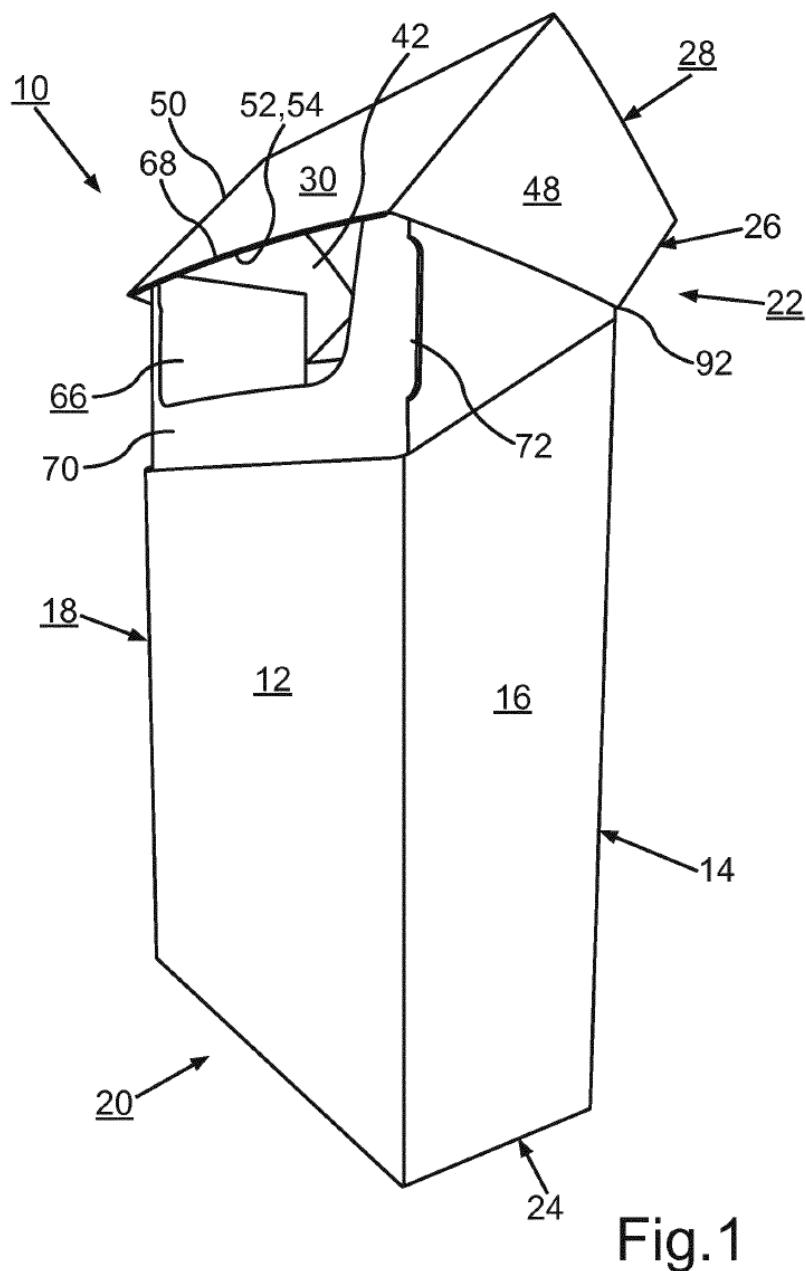
la estructura de tapa . Además, claramente las solapas de presentación primera y segunda 52, 54 forman una abertura común 86 como superficie de forma 62, 74. La línea de corte 76 forma la superficie de forma 74 de la segunda solapa de presentación 54. La disposición de las superficies de color brillante metálico 122 en dos superficies internas de la estructura de tapa 22 es claramente visible.

- 5 [0028] La figura 4 muestra una representación esquemática de una pieza en bruto 100 para la fabricación de un paquete 10 para almacenar productos, concretamente, productos en forma de varilla, tales como cigarrillos y similares, según otra forma de realización. En este caso, la pieza en bruto 100 comprende una pared frontal 12 y una pared trasera 14, donde la pared frontal 12 está conectada a las respectivas paredes laterales 16, 18 a través de líneas de doblado 118, 120, así como una estructura inferior 20 y una construcción de tapa 22. La estructura de tapa 22 comprende a su vez una pared frontal de tapa 30, una pared superior de tapa 28 y una pared trasera de tapa 26, donde la pared trasera de tapa 26 está articulada a través de una línea de doblado 92 en la pared trasera 14. Se puede observar que la pieza en bruto 100 está formada integralmente.
- 10 [0029] Además, se puede ver que las paredes delantera y trasera 12, 14 están conectadas a través de líneas de doblado 88, 90 con una pared inferior 24. En la pared inferior 24 se forman solapas adhesivas articuladas 32, 34 por medio de líneas de corte 58, 104; 98, 102. Asimismo, la pared trasera 14 está conectada a través de las correspondientes líneas de doblado 118, 120 por medio de otros elementos laterales 36, 38. Las líneas de corte 106, 108 separan esta zona de la pieza en bruto de la estructura de tapa 22. Las superficies laterales y adhesivas 40, 42, 44, 46, 48, 50 forman la estructura de tapa 22, donde las superficies adhesivas 44, 46 están separadas a través de las líneas de corte 110, 112, 114, 116 de los elementos laterales o internos de las superficies laterales 40, 42, 48, 50. Del mismo modo, se puede ver que la pared trasera de tapa 26 está conectada a la pared superior de tapa 28 a través de una línea de doblado 94. La pared superior de tapa 28 está a su vez conectada a través de una línea de doblado 96 con la pared frontal de tapa 30.
- 15 [0030] Además, la pieza en bruto 100 tiene una primera solapa de presentación 52 que está articulada en la pared frontal de tapa 30 a través de una línea de doblado 68. En el extremo de la primera solapa de presentación 52 opuesto a la línea de doblado 68 está articulada, a su vez, una segunda solapa de presentación 54 a través de una línea de doblado 78. Se puede observar que una anchura a de la primera solapa de presentación 52 perpendicular a un eje longitudinal de la pieza en bruto 100 es mayor que una anchura b de la segunda solapa de presentación 54 perpendicular al eje longitudinal de la pieza en bruto 100. A diferencia del paquete 10 que se muestra en las figuras 1 a 3, según la invención, este otro ejemplo de forma de realización, no según la invención, tiene una pieza en bruto 100 para fabricar un paquete, en el que, en el extremo de la segunda solapa de presentación 54 opuesto a la línea de doblado 78, está articulada una tercera solapa de presentación 56, a través de otra línea de doblado 80. En este caso, la anchura b de la segunda solapa de presentación 54 perpendicular al eje longitudinal de la pieza en bruto 100 es mayor que la anchura c de la tercera solapa de presentación 56 perpendicular al eje longitudinal de la pieza en bruto 100. En otra diferencia del paquete 10 según la primera forma de realización no se forman superficies de texto, forma y/o diseño en las solapas de presentación primera y segunda 52, 54. Solamente en la tercera solapa de presentación 56 se forma una superficie de texto y diseño 62, que ha sido formada por medio de líneas de corte 65. En particular, la superficie de texto y diseño 62 se produce mediante energía láser y/o mediante troquelación. El contorno la superficie de texto y diseño 62 se forma especialmente por medio de las líneas de corte 64.
- 20 [0031] El paquete 10 descrito, así como la pieza en bruto 100 para la producción del paquete 10 descrito, generalmente están hechos de cartón, papel o plástico. También son concebibles otros materiales adecuados.
- 25
- 30
- 35
- 40
- 45

REIVINDICACIONES

- 5 1. Paquete para almacenar productos, en particular, productos en forma de varilla, tales como cigarrillos y similares, que incluye una pared frontal (12) y una pared trasera (14), las paredes laterales (16,18) que conectan las paredes delantera y trasera (12, 14), y una estructura inferior (20) para la conformación de un espacio de almacenamiento (66) para los productos y una estructura de tapa (22), que incluye una pared frontal de tapa (30), una pared superior de tapa (28) y una pared trasera de tapa (26), donde la estructura de tapa (22) está articulada en el extremo de la pared trasera (14) opuesto a una estructura inferior (20), a través de una línea de doblado (92), donde en la pared frontal de tapa (30) al menos una primera solapa de presentación (52) está articulada a través de una línea de doblado (68), de modo que la primera solapa de presentación (52), al menos en el estado cerrado del paquete (10), se apoya en un lado interno de la estructura de tapa y en el extremo de la primera solapa de presentación (52), opuesto a la línea de doblado (68), está articulada una segunda solapa de presentación (54) a través de una línea de doblado (78),
caracterizado por el hecho de que
 las solapas de presentación primera y segunda (52, 54) están pegadas al menos parcialmente unas con otras y cada una comprende al menos, como abertura, una superficie de texto, forma y/o diseño (62, 74), donde las superficies de texto, forma y/o diseño (62, 74) forman al menos una abertura común (86).
- 10 2. Paquete según la reivindicación 1,
caracterizado por el hecho de que
 una anchura (a) de la primera solapa de presentación (52) perpendicular a un eje longitudinal del paquete (10) es mayor que una anchura (b) de la segunda solapa de presentación (54) perpendicular al eje longitudinal del paquete (10).
- 15 3. Paquete según la reivindicación 1 o 2,
caracterizado por el hecho de que
 está articulada una tercera solapa de presentación (56) en el extremo de la segunda solapa de presentación (54) opuesto a la línea de doblado (78) a través de una línea de doblado (80).
- 20 4. Paquete según la reivindicación 1 o 2,
caracterizado por el hecho de que
 en el extremo de la segunda solapa de presentación (54) opuesto a la línea de doblado (78) está articulada una tercera solapa de presentación (56) a través de una línea de doblado (80) y la anchura (b) de la segunda solapa de presentación (54) perpendicular al eje longitudinal del paquete (10) es mayor que una anchura (c) de la tercera solapa de presentación (56) perpendicular al eje longitudinal del paquete (10).
- 25 5. Paquete según cualquiera de las reivindicaciones anteriores,
caracterizado por el hecho de que
 la primera y/o segunda y/o tercera solapa de presentación (52, 54, 56) comprende, en su lado exterior y/o interior, al menos una superficie de texto, forma y/o diseño (62, 74).
- 30 6. Paquete según cualquiera de las reivindicaciones anteriores,
caracterizado por el hecho de que
 la primera y/o segunda y/o tercera solapa de presentación (52, 54, 56) comprende, en su lado exterior y/ interior, al menos una superficie de texto, forma y/o diseño (62, 74) y un contorno de la superficie de texto, forma y/o diseño (62, 74) se forma al menos parcialmente por medio de una línea de corte (64, 76).
- 35 7. Paquete según la reivindicación 5 o 6,
caracterizado por el hecho de que
 la superficie de texto, forma y/o diseño (62, 74) se produce mediante energía láser y/o mediante troquelación.
- 40 8. Paquete según la reivindicación 1,
caracterizado por el hecho de que
 el contorno de la superficie de texto, forma y/o diseño (74) de la segunda solapa de presentación (54) está formada por un área más pequeña que la superficie correspondiente de texto, forma y/o diseño (62) de la primera solapa de presentación (52), de modo que una zona de no solapamiento entre las superficies de texto, forma y/o diseño (62, 74) forma un marco visible alrededor de la abertura (86).
- 45 9. Paquete según la reivindicación 1,
caracterizado por el hecho de que
 la primera solapa de presentación (52) está al menos parcialmente pegada al lado interior de la pared frontal de tapa (30), donde la primera solapa de presentación (52) y la pared frontal de tapa (30) comprenden cada una al menos una superficie de texto, forma y/o diseño configurada como abertura, donde las superficies de texto, forma y/o diseño forman al menos una abertura común o **de que** la primera solapa de presentación (52) está al menos parcialmente pegada con un lado interior de la pared frontal de tapa (30), donde la primera solapa de

- presentación (52) y la pared frontal de tapa (30) comprenden cada una al menos una superficie de texto, forma y/o diseño configurada como una abertura, donde las superficies de texto, forma y/o diseño forman al menos una abertura común, y el contorno de la superficie de texto, forma y/o diseño de la primera solapa de presentación (52), está configurado con una superficie más pequeño que la superficie de texto forma y/o diseño correspondiente de la pared frontal de tapa (30), de modo que una zona de no solapamiento entre las superficies de texto, forma y/o diseño forma un marco visible alrededor de la abertura común.
- 5 10. Paquete según cualquiera de las reivindicaciones 3 a 9,
caracterizado por el hecho de que
- 10 la primera solapa de presentación (52) está al menos parcialmente pegada al lado interior de la pared frontal de tapa (30) y la tercera solapa de presentación (54, 56) está articulada de forma pivotante.
- 15 11. Paquete según cualquiera de las reivindicaciones anteriores,
caracterizado por el hecho de que
- 15 una superficie de texto, forma y/o diseño está formada al menos parcialmente en la superficie interna de la estructura de tapa (22) o que una superficie de color brillante metálico está formada al menos parcialmente en la superficie interna de la estructura de tapa (22).
- 20 12. Pieza en bruto para fabricar un embalaje (10) para almacenar productos, en particular productos en forma de varilla como cigarrillos y similares, según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 11, que incluye una pared frontal (12) y una pared trasera (14), donde la pared frontal (12) está conectada a las paredes laterales respectivas (16, 18) a través de líneas de doblado (118, 120), así como una estructura inferior (20) y una construcción de tapa (22), donde la estructura de tapa (22) incluye una pared frontal de tapa (30), una pared superior de tapa (28) y una pared trasera de tapa (26), y la pared trasera de tapa (26) está articulada en la pared trasera (14) a través de una línea de doblado (92), donde la pieza en bruto (100) está formada integralmente e incluye al menos una primera solapa de presentación (52) articulada en la pared frontal de tapa (30) a través de una línea de doblado (68), y una segunda solapa de presentación (54) está articulada en el extremo de la primera solapa de presentación (52) opuesto a la línea de doblado (68) a través de una línea de doblado (78),
caracterizada por el hecho de que
- 30 30 la primera y la segunda solapas de presentación (52, 54) están pegadas al menos parcialmente una con otra en un estado plegado de la pieza en bruto (100) y cada una comprende al menos una superficie de texto, forma y/o diseño (62, 74) configurada como abertura, donde las superficies de texto, forma y/o diseño (62, 74) forman al menos una abertura común (86).
- 35 35 13. Pieza en bruto según la reivindicación 12,
caracterizada por el hecho de que
- 35 una anchura (a) de la primera solapa de presentación (52) perpendicular a un eje longitudinal de la pieza en bruto (100) es mayor que una anchura (b) de la segunda solapa de presentación (54) perpendicular al eje longitudinal de la pieza en bruto (100).
- 40 40 14. Pieza en bruto según la reivindicación 13,
caracterizada por el hecho de que
- 40 una tercera solapa de presentación (56) está articulada a través de una línea de doblado (80) en el extremo de la segunda solapa de presentación (54) opuesto a la línea de doblado (78) o
de que una tercera solapa de presentación está articulada a través de una línea de doblado (80) en el extremo de la segunda solapa de presentación (54) opuesto a la línea de doblado (78) y la anchura (b) de la segunda solapa de presentación (54) perpendicular al eje longitudinal de la pieza en bruto (100) es mayor que una anchura (c) de la tercera solapa de presentación (56) perpendicular al eje longitudinal de la pieza en bruto (100).
- 45 45 15. Pieza en bruto según cualquiera de las reivindicaciones 13 a 14,
caracterizada por el hecho de que
- 45 la primera y/o segunda y/o tercera solapa de presentación (52, 54, 56) comprende al menos, en su lado exterior y/o interior, una superficie de texto, forma y/o diseño (62, 74) o
de que la primera y/o segunda y/o tercera solapa de presentación (52, 54, 56) comprende al menos, en su lado exterior y/o interior, una superficie de texto, forma y/o diseño (62, 74) y un contorno de la superficie de texto, forma y/o diseño (62, 74) se forma al menos parcialmente por medio de al menos una línea de corte (64, 76).



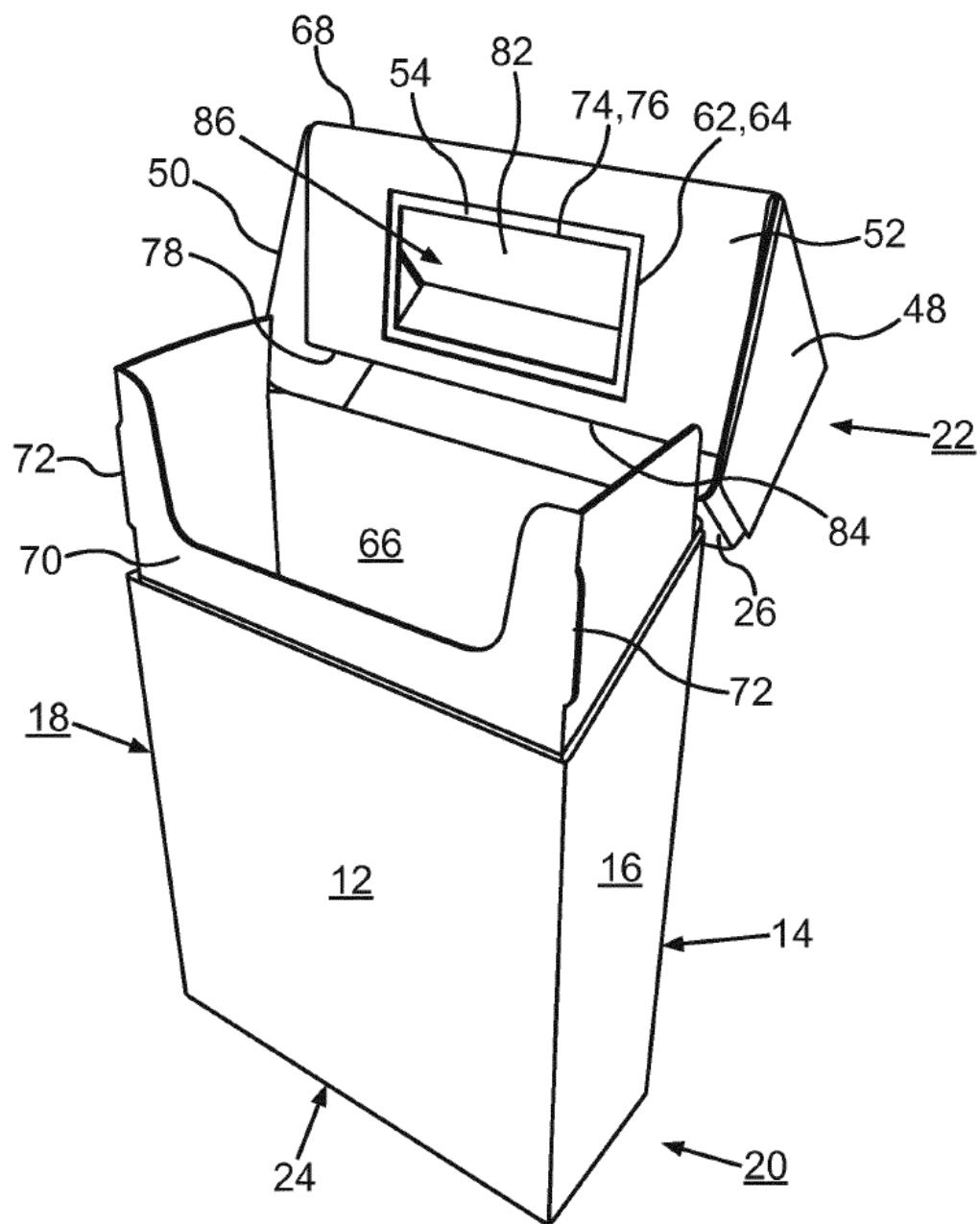


Fig.2

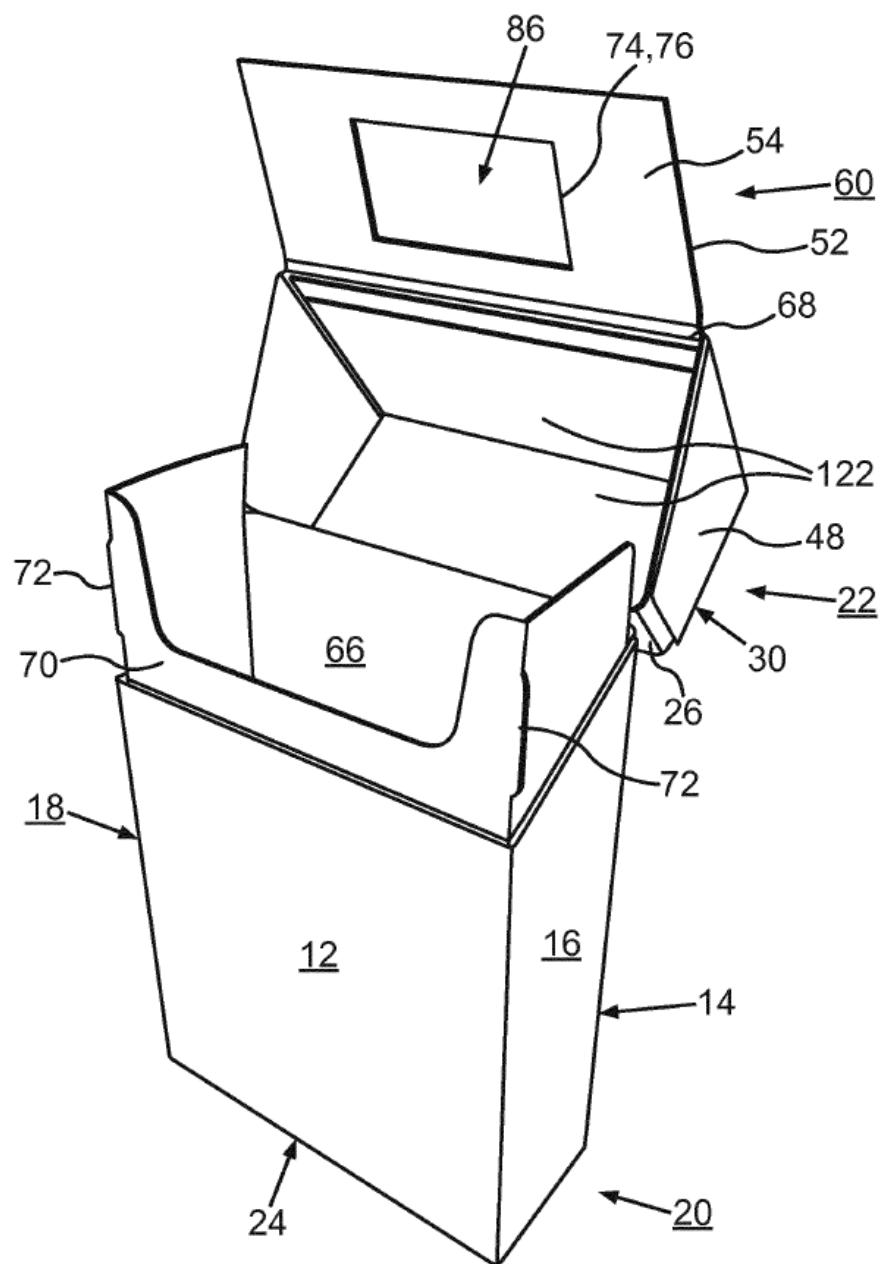


Fig.3

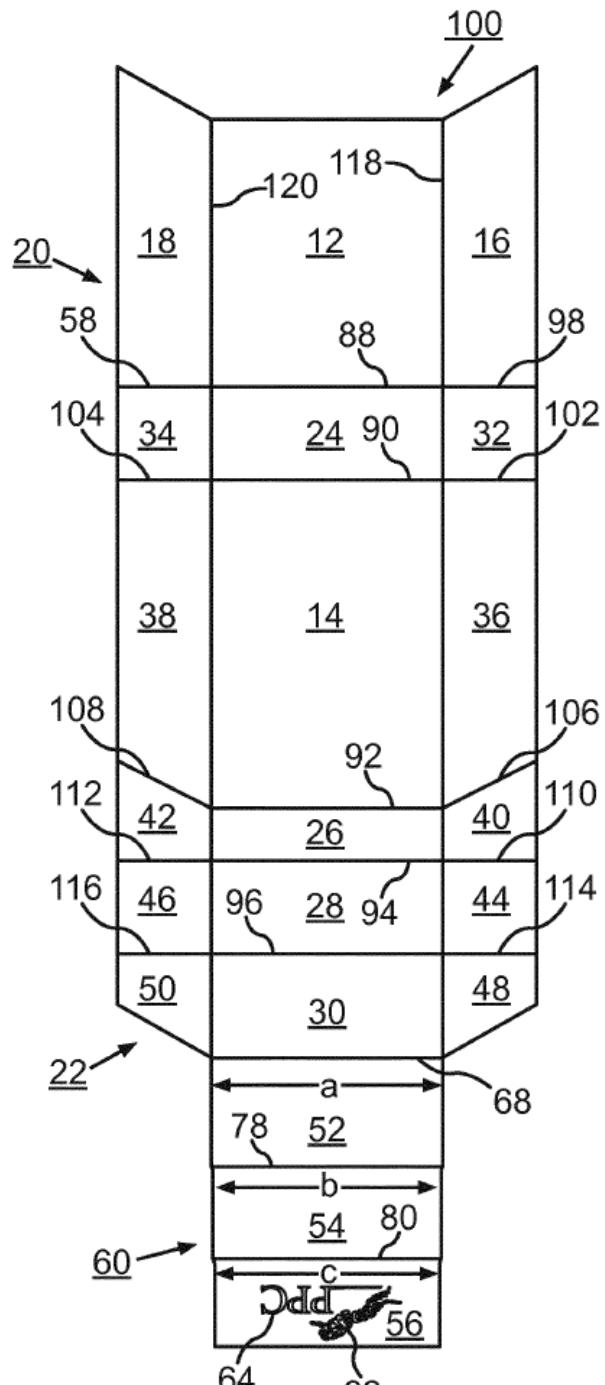


Fig.4