

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 748 692**

51 Int. Cl.:

**C07J 9/00** (2006.01)

**C07J 71/00** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

- 86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **19.11.2015 PCT/GB2015/053518**
- 87 Fecha y número de publicación internacional: **26.05.2016 WO16079519**
- 96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **19.11.2015 E 15800911 (8)**
- 97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **24.07.2019 EP 3221333**

54 Título: **Esteroides 6.alfa.-alquil-3,7-diona como intermedios para la producción de moduladores FXR de esteroides**

30 Prioridad:

**19.11.2014 GB 201420593**

**19.11.2014 GB 201420594**

**01.04.2015 GB 201505676**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**17.03.2020**

73 Titular/es:

**NZP UK LIMITED (100.0%)**

**One Glass Wharf**

**Bristol, BS2 0ZX, GB**

72 Inventor/es:

**WEYMOUTH-WILSON, ALEXANDER;**

**KOMSTA, ZOFIA;**

**BOYDELL, JAMES;**

**WALLIS, LAURA;**

**BATCHELOR, RHYS;**

**OTTER, CARL y**

**DAVIES, IEUAN**

74 Agente/Representante:

**ELZABURU, S.L.P**

ES 2 748 692 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

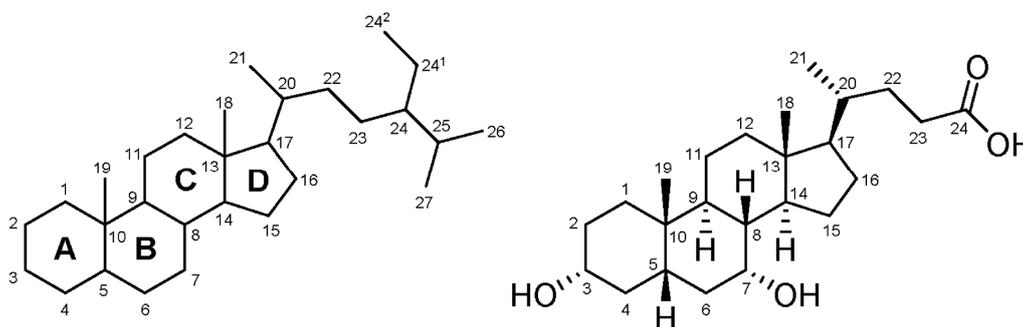
## DESCRIPCIÓN

Esteroides 6.alfa.-alquil-3,7-diona como intermedios para la producción de moduladores FXR de esteroides

La presente invención se refiere a compuestos que son intermedios en la síntesis de derivados de ácidos biliares con actividad farmacológica. En particular, la invención se refiere a intermedios en la síntesis de ácido obeticólico y sus análogos. Además, la invención se refiere a un método para sintetizar estos intermedios y a un método para preparar ácido obeticólico y análogos de ácido obeticólico a partir de los compuestos de la invención.

Los ácidos biliares son ácidos esteroides que se encuentran en las bilis de mamíferos e incluyen compuestos tales como ácido cólico, ácido quenodesoxicólico, ácido litocólico y ácido desoxicólico, los cuales se encuentran todos en seres humanos. Muchos ácidos biliares son ligandos naturales del receptor farnesoide X (FXR) que es expresado en el hígado e intestino de mamíferos, incluyendo seres humanos.

Los ácidos biliares son derivados de esteroide y están numerados del siguiente modo. A continuación se muestra el sistema de numeración general para esteroides y la numeración de átomos de carbono en el ácido quenodesoxicólico.



Numeración general para esteroides

Numeración CDCA

- 15 Se ha encontrado que agonistas de FXR son de uso en el tratamiento de trastornos colestásicos hepáticos incluyendo cirrosis biliar primaria y esteatohepatitis no alcohólica (véase la revisión de Jonker *et al*, in *Journal of Steroid Biochemistry & Molecular Biology*, **2012**, 130, 147-158).

El ácido ursodesoxicólico (UDCA), un ácido biliar aislado originalmente de la vesícula biliar de los osos, se usa actualmente en el tratamiento de trastornos colestásicos hepáticos, aunque parece ser inactivo en el FXR.

- 20 Además de su acción en FXR, los ácidos biliares y sus derivados son también moduladores del receptor acoplado a proteína G TGR5. Este es un miembro de la superfamilia tipo rodopsina de receptores acoplados a proteína G y tiene una importante función en la red de señalización de los ácidos biliares, que complementa la función del FXR.

Debido a la importancia de agonistas de FXR y TGR5 en el tratamiento de trastornos colestásicos hepáticos, se han realizado esfuerzos por desarrollar nuevos compuestos que tengan actividad agonista en estos receptores. Un compuesto particularmente activo es el ácido obeticólico, que es un potente agonista de FXR y TGR5. El ácido obeticólico se describe en los documentos WO 02/072598 y EP1568706, los cuales describen ambos un proceso para la preparación de ácido obeticólico a partir de ácido 7-ceto litocólico, que se deriva del ácido cólico. Otros procesos para la producción de ácido obeticólico y sus derivados se describen en los documentos WO 2006/122977, US 2009/0062256 y WO 2013/192097 y todos estos procesos parten también de ácido 7-ceto litocólico.

- 30 Es evidente a partir del número de publicaciones de patente dirigidas a procesos para la producción de ácido obeticólico que, en absoluto es sencillo sintetizar este compuesto y, de hecho, el proceso que se usa actualmente parte de ácido cólico y tiene 12 etapas y un rendimiento global de solo 5-10%.

Además de la ineficiencia y alto coste de este proceso, también hay problemas con el coste y disponibilidad de los materiales de partida. El ácido cólico, el actual material de partida para la producción de ácido obeticólico, es un ácido biliar natural que normalmente se obtiene del sacrificio de reses y otros animales. Esto significa que la disponibilidad de ácido cólico y otros ácidos biliares está limitada por el número de reses bovinas disponibles para el sacrificio y, además, el precio de los ácidos biliares es extremadamente alto. Puesto que la incidencia de la enfermedad colestásica hepática aumenta a nivel mundial, la demanda de ácidos biliares sintéticos tales como el ácido obeticólico también es probable que aumente y es cuestionable si el suministro de ácidos biliares de origen natural continuará siendo suficiente para satisfacer la demanda.

Además, el uso de un material de partida derivado de animales significa que existe la posibilidad de contaminación del material con agentes infecciosos tales como virus, que pueden no solo ser peligrosos para los trabajadores sino que podrían contaminar potencialmente los productos finales si no se adoptan etapas para prevenir esto.

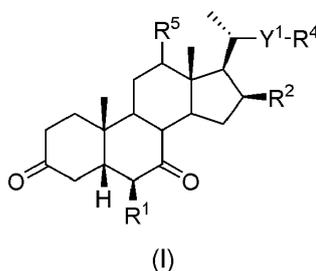
Aunque algunos pacientes con enfermedad colestásica hepática pueden tratarse con ácido ursodesoxicólico, este también es un ácido biliar natural y se enfrenta a los mismos problemas de disponibilidad limitada y alto coste.

En un intento de solucionar los problemas asociados con el uso de ácido biliares como materiales de partida, los inventores de la presente invención han ideado un proceso para la síntesis de derivados de ácidos biliares sintéticos, tales como ácido obeticólico, que usa esteroides vegetales como materiales de partida.

Los esteroides vegetales están ampliamente disponibles a coste significativamente menor y, de hecho, son con frecuencia productos de desecho de otros procesos. Los inventores han desarrollado un proceso para la preparación de ácidos biliares sintéticos de partida a partir de bis-norcolecenol (también conocido como 20-hidroximetilpregn-4-en-3-ona), que transcurre a través de intermedios novedosos.

La presente invención se refiere a intermedios en el proceso novedoso así como a procesos para preparar los intermedios y procesos para convertir los mismos en los productos deseados.

Por tanto, en la presente invención se proporciona un compuesto de fórmula general (I):



donde:

R<sup>1</sup> es alquilo C<sub>1-4</sub> opcionalmente sustituido con uno o más sustituyentes seleccionados de halo, OR<sup>6</sup> o NR<sup>6</sup>R<sup>7</sup>;

donde cada uno de R<sup>6</sup> y R<sup>7</sup> está seleccionado independientemente de H o alquilo C<sub>1-4</sub>;

R<sup>2</sup> es H, halo u OH o un OH protegido;

Y<sup>1</sup> es un enlace o un grupo enlazador alqueno que tiene de 1 a 20 átomos de carbono y opcionalmente sustituido con uno o más grupos R<sup>3</sup>;

cada R<sup>3</sup> es independientemente halo, OR<sup>8</sup> o NR<sup>8</sup>R<sup>9</sup>;

donde cada uno de R<sup>8</sup> y R<sup>9</sup> está seleccionado independientemente de H o alquilo C<sub>1-4</sub>;

y

R<sup>4</sup> es C(O)OR<sup>10</sup>, OC(O)R<sup>10</sup>, C(O)NR<sup>10</sup>R<sup>11</sup>, OR<sup>10</sup>, OSi(R<sup>13</sup>)<sub>3</sub>, S(O)R<sup>10</sup>, SO<sub>2</sub>R<sup>10</sup>, OSO<sub>2</sub>R<sup>10</sup>, SO<sub>3</sub>R<sup>10</sup>, o OSO<sub>3</sub>R<sup>10</sup>;

donde cada R<sup>10</sup> y R<sup>11</sup> es independientemente:

a. hidrógeno o

b. alquilo C<sub>1-20</sub>, alqueno C<sub>2-20</sub>, alquino C<sub>2-20</sub>, -O-alquilo C<sub>1-20</sub>, -O-alqueno C<sub>2-20</sub> u -O-alquino C<sub>2-20</sub>, cualquiera de los cuales está opcionalmente sustituido con uno o más sustituyentes seleccionados de halo, NO<sub>2</sub>, CN, OR<sup>19</sup>, SR<sup>19</sup>, SO<sub>2</sub>R<sup>19</sup>, SO<sub>3</sub>R<sup>19</sup> o N(R<sup>19</sup>)<sub>2</sub>, o grupo un arilo de 6 a 14 miembros o heteroarilo de 5 a 14 miembros, cualquiera de los cuales está opcionalmente sustituido con alquilo C<sub>1-6</sub>, haloalquilo C<sub>1-6</sub>, halo, NO<sub>2</sub>, CN, OR<sup>19</sup>, SR<sup>19</sup>, SO<sub>2</sub>R<sup>19</sup>, SO<sub>3</sub>R<sup>19</sup> o N(R<sup>19</sup>)<sub>2</sub>; o

c. un grupo arilo de 6 a 14 miembros o heteroarilo de 5 a 14 miembros, cualquiera de los cuales está opcionalmente sustituido con uno o más sustituyentes seleccionados de alquilo C<sub>1-6</sub>, haloalquilo C<sub>1-6</sub>, halo, NO<sub>2</sub>, CN, OR<sup>19</sup>, SR<sup>19</sup>, SO<sub>2</sub>R<sup>19</sup>, SO<sub>3</sub>R<sup>19</sup> o N(R<sup>19</sup>)<sub>2</sub>;

d. un residuo de polietilenglicol;

cada R<sup>19</sup> está seleccionado independientemente de H, alquilo C<sub>1-6</sub>, haloalquilo C<sub>1-6</sub>, o un grupo arilo de 6 a 14 miembros o heteroarilo de 5 a 14 miembros, cualquiera de los cuales está opcionalmente sustituido con halo, alquilo C<sub>1-6</sub> o haloalquilo C<sub>1-6</sub>;

cada R<sup>13</sup> es independientemente

a. alquilo C<sub>1-20</sub>, alqueno C<sub>2-20</sub> o alquino C<sub>2-20</sub> opcionalmente sustituido con uno o más sustituyentes seleccionados

de halo, NO<sub>2</sub>, CN, OR<sup>19</sup>, SR<sup>19</sup>, SO<sub>2</sub>R<sup>19</sup>, SO<sub>3</sub>R<sup>19</sup> o N(R<sup>19</sup>)<sub>2</sub>, un grupo arilo de 6 a 14 miembros o heteroarilo de 5 a 14 miembros, cualquiera de los cuales está opcionalmente sustituido con alquilo C<sub>1-6</sub>, haloalquilo C<sub>1-6</sub>, halo, NO<sub>2</sub>, CN, OR<sup>19</sup>, SO<sub>2</sub>R<sup>19</sup>, SO<sub>3</sub>R<sup>19</sup> o N(R<sup>19</sup>)<sub>2</sub>; o

- 5 b. un grupo arilo de 6 a 14 miembros o heteroarilo de 5 a 14 miembros opcionalmente sustituido con uno o más sustituyentes seleccionados de alquilo C<sub>1-6</sub>, haloalquilo C<sub>1-6</sub>, halo, NO<sub>2</sub>, CN, OR<sup>19</sup>, SR<sup>19</sup>, SO<sub>2</sub>R<sup>19</sup>, SO<sub>3</sub>R<sup>19</sup> o N(R<sup>19</sup>)<sub>2</sub>;

cada R<sup>19</sup> está seleccionado independientemente de H, alquilo C<sub>1-6</sub> o haloalquilo C<sub>1-6</sub>;

R<sup>5</sup> es H u OH o un OH protegido;

o una sal o una variante isotópica del mismo.

- 10 Compuestos de fórmula general (I) son intermedios en la síntesis de compuestos farmacéuticamente activos tales como ácido obeticólico y sus derivados.

En la presente memoria descriptiva, salvo cuando el contexto lo requiera de otro modo debido a un texto expreso o una necesaria implicación, la palabra “comprende” o variaciones tales como “comprende” o “que comprende” se usan en un sentido inclusivo, es decir, para especificar la presencia de las características afirmadas y no para excluir la presencia o adición de otras características en diversas formas de realización de la invención.

- 15 En la presente solicitud, el término “alquilo C<sub>1-20</sub>” se refiere a un grupo hidrocarbonado totalmente saturado lineal o ramificado que tiene de 1 a 20 átomos de carbono. El término abarca metilo, etilo, n-propilo, isopropilo, n-butilo, isobutilo y t-butilo. Otros grupos alquilo, por ejemplo, alquilo C<sub>1-20</sub>, alquilo C<sub>1-6</sub> o alquilo C<sub>1-3</sub> son como se definen antes pero contienen diferente número de átomos de carbono.

- 20 El término “haloalquilo C<sub>1-6</sub>” se refiere a un grupo hidrocarbonado lineal o ramificado que tiene de 1 a 6 átomos de carbono y está sustituido con uno o más átomos halo, hasta sustitución perhalo. Ejemplos incluyen trifluorometilo, cloroetilo y 1,1-difluoroetilo.

El término “alqueno C<sub>2-20</sub>” se refiere a un grupo hidrocarbonado lineal o ramificado que tiene de 2 a 20 átomos de carbono y al menos un doble enlace carbono-carbono. Ejemplos incluyen etenilo, prop-1-enilo, hex-2-enilo etc.

- 25 El término “alquino C<sub>2-20</sub>” se refiere a un grupo hidrocarbonado lineal o ramificado que tiene de 2 a 20 átomos de carbono y al menos un triple enlace carbono-carbono. Ejemplos incluyen etinilo, prop-1-inilo, hex-2-inilo etc.

El término “alquileo” se refiere a una cadena hidrocarbonada totalmente saturada lineal o ramificada. Ejemplos de grupos alquileo incluyen -CH<sub>2</sub>-, -CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>-, CH(CH<sub>3</sub>)-CH<sub>2</sub>-, CH<sub>2</sub>CH(CH<sub>3</sub>)-, -CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>-, -CH<sub>2</sub>CH(CH<sub>2</sub>CH<sub>3</sub>)- y -CH<sub>2</sub>CH(CH<sub>2</sub>CH<sub>3</sub>)CH<sub>2</sub>-.

- 30 El término “alqueniлено” se refiere a una cadena hidrocarbonada lineal o ramificada que contiene al menos un doble enlace carbono-carbono. Ejemplos de grupos alqueniлено incluyen -CH=CH-, -CH=C(CH<sub>3</sub>)-, -CH<sub>2</sub>CH=CH-, -CH=CHCH<sub>2</sub>-, CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>CH=CH-, CH<sub>2</sub>CH=C(CH<sub>3</sub>)- y -CH<sub>2</sub>CH=C(CH<sub>2</sub>CH<sub>3</sub>)-.

- 35 El término “alquiniлено” se refiere a una cadena hidrocarbonada lineal o ramificada que contiene al menos un triple enlace carbono-carbono. Ejemplos de grupos alquiniлено incluyen -C≡C-, -CH<sub>2</sub>C≡C-, -C≡C-CH<sub>2</sub>-, CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>C≡C-, CH<sub>2</sub>C≡CCH<sub>2</sub>- y -CH<sub>2</sub>CH≡C-CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>-. Los términos “arilo” y “aromático” se refieren a un grupo cíclico con carácter aromático que tiene de 6 a 14 átomos de carbono (a no ser que se especifique otro) y que contiene hasta tres anillos. Cuando un grupo arilo contiene más de un anillo, no todos los anillos deben ser de carácter aromático. Ejemplos incluyen fenilo, naftilo y antraceniło así como sistemas parcialmente saturados tales como tetrahidronaftilo, indanilo e indenilo.

- 40 Los términos “heteroarilo” y “heteroaromático” se refieren a un grupo cíclico con carácter aromático que tiene de 5 a 14 átomos de carbono (a no ser que se especifique otro), al menos uno de los cuales es un heteroátomo seleccionado de N, O y S y que contiene hasta tres anillos. Cuando un grupo heteroarilo contiene más de un anillo, no todos los anillos deben ser de carácter aromático. Ejemplos de grupos heteroarilo incluyen piridina, pirimidina, indol, benzofurano, benzimidazol y indoleno.

El término “halógeno” se refiere a flúor, cloro, bromo o yodo y el término “halo” a grupos fluoro, cloro, bromo o yodo.

- 45 El término “variante isotópica” se refiere a compuestos isotópicamente marcados que son idénticos a los citados en la fórmula (I) salvo por el hecho de que uno o más átomos están reemplazados por un átomo que tiene una masa atómica o número másico diferentes de la masa atómica o número másico encontrados más comúnmente en la naturaleza, o en el que la proporción de un átomo que tiene una masa atómica o número másico encontrado menos comúnmente en la naturaleza ha sido aumentado (haciéndose referencia al último concepto como “enriquecimiento isotópico”).
- 50 Ejemplos de isótopos que pueden incorporarse en compuestos de la invención incluyen isótopos de hidrógeno, carbono, nitrógeno, oxígeno, flúor, yodo y cloro tales como <sup>2</sup>H (deuterio), <sup>3</sup>H, <sup>11</sup>C, <sup>13</sup>C, <sup>14</sup>C, <sup>18</sup>F, <sup>123</sup>I o <sup>125</sup>I (por ejemplo, <sup>3</sup>H, <sup>11</sup>C, <sup>14</sup>C, <sup>18</sup>F, <sup>123</sup>I o <sup>125</sup>I), que pueden encontrarse de forma natural o isótopos que no se encuentran de forma natural.

Poli(etilenglicol) (PEG) es un compuesto poliéter, que en forma lineal tiene la fórmula general  $H-[OCH_2-CH_2]_n-OH$ . Un residuo de poli(etilenglicol) es un PEG en el que el extremo H está reemplazado por un enlace que une el mismo al resto de la molécula.

5 Versiones ramificadas, incluyendo versiones hiperramificadas y dendríticas también están contempladas y son generalmente conocidas en la técnica. Típicamente, un polímero ramificado tiene un resto de núcleo de ramificación central y una pluralidad de cadenas de polímero lineal unidas al núcleo de ramificación central. PEG se usa habitualmente en formas ramificadas que pueden prepararse por adición de óxido de etileno a diversos polioles, tales como glicerol, oligómeros de glicerol, pentaeritritol y sorbitol. El resto de ramificación central puede también obtenerse de varios aminoácidos, tales como lisina. El poli(etilenglicol) ramificado puede representarse en forma general como

10  $R(-PEG-OH)_m$  en el que R se deriva de un resto central, tal como glicerol, oligómeros de glicerol o pentaeritritol, y m representa el número de brazos. También pueden usarse moléculas de PEG multibrazo, tales como las descritas en los documentos US 5,932,462; US 5,643,575; US 5,229,490; US 4,289,872; US 2003/0143596; WO 96/21469; y WO 93/21259.

15 Los polímeros de PEG pueden tener un peso molecular promedio en número de, por ejemplo, 600-2.000.000 Da, 60.000-2.000.000 Da, 40.000-2.000.000 Da, 400.000-1.600.000 Da, 800-1.200.000 Da, 600-40.000 Da, 600-20.000 Da, 4.000-16.000 Da, o 8.000-12.000 Da.

El término "OH protegido" se refiere a un grupo OH protegido con cualquier grupo protector adecuado. Por ejemplo, el OH protegido puede ser un grupo  $R^4$  como se define antes.

20 Grupos protectores adecuados incluyen ésteres tal que, por ejemplo, cuando  $R^2$  y/o  $R^5$  es un OH protegido,  $R^2$  y/o  $R^5$  pueden ser independientemente un grupo  $OC(O)R^{14}$ , donde  $R^{14}$  es un grupo  $R^{10}$  como se define antes. También son adecuados éteres sililo, y en este caso,  $R^2$  y/o  $R^5$  pueden ser independientemente un grupo  $OSi(R^{16})_3$ , donde cada  $R^{16}$  es independientemente un grupo  $R^{13}$  como se define antes.

25 Otros grupos protectores adecuados para OH son bien conocidos por los expertos en la técnica (véase Wuts, PGM and Greene, TW (2006) "Greene's Protective Groups in Organic Synthesis", 4ª Edition, John Wiley & Sons, Inc., Hoboken, NJ, Estados Unidos de América).

Referencias a un grupo protector que es estable en condiciones básicas significa que el grupo protector no puede retirarse por tratamiento con una base.

30 Sales apropiadas de los compuestos de fórmula general (I) incluyen sales de adición de bases tales como de sodio, potasio, calcio, aluminio, cinc, magnesio y otras sales de metales así como de colina, dietanolamina, etanolamina, etil diamina, meglumina y otras sales de adición de bases bien conocidas como se resume en *Paulekuhn et al., J. Med. Chem.* **2007**, 50, 6665-6672 y/o son conocidas por los expertos en la técnica.

En algunos compuestos adecuados de fórmula general (I):

$R^1$  es alquilo  $C_{1-4}$  opcionalmente sustituido con uno o más sustituyentes seleccionados de halo,  $OR^6$  o  $NR^6R^7$ ;

donde cada uno de  $R^6$  y  $R^7$  está seleccionado independientemente de H o alquilo  $C_{1-4}$ ;

35  $R^2$  es H, halo u OH;

$Y^1$  es un enlace o un grupo enlazador alquileo que tiene de 1 a 6 átomos de carbono y opcionalmente sustituido con uno o más grupos  $R^3$ ;

cada  $R^3$  es independientemente halo,  $OR^8$  o  $NR^8R^9$ ;

donde cada uno de  $R^8$  y  $R^9$  está seleccionado independientemente de H o alquilo  $C_{1-4}$ ;

40  $R^4$  es  $C(O)OR^{10}$ ,  $C(O)NR^{10}R^{11}$ ,  $S(O)R^{10}$ ,  $SO_2R^{10}$ ,  $OSO_2R^{10}$ ,  $SO_3R^{10}$  o  $OSO_3R^{10}$ ;

donde cada  $R^{10}$  es hidrógeno o alquilo  $C_{1-6}$  o bencilo, cualquiera de los cuales puede estar opcionalmente sustituido con uno o más sustituyentes halo y  $R^{11}$  es hidrógeno o alquilo  $C_{1-6}$ , bencilo, -alquileo  $C_{1-4}-SO_3H$  o -alquileo  $C_{1-4}-SO_3$ (alquilo  $C_{1-4}$ ), cualquiera de los cuales puede estar opcionalmente sustituido con uno o más sustituyentes halo; y

45  $R^5$  es H u OH;

o una sal de los mismos.

En compuestos adecuados de fórmula general (I),  $R^1$  puede ser alquilo  $C_{1-4}$  opcionalmente sustituido con uno o más sustituyentes seleccionados de halo,  $OR^6$  o  $NR^6R^7$ , donde  $R^6$  y  $R^7$  son cada uno independientemente H, metilo o etilo, especialmente H o metilo.

50 Más adecuadamente,  $R^1$  es alquilo  $C_{1-4}$  no sustituido.

En compuestos particularmente adecuados, R<sup>1</sup> es etilo.

En algunos compuestos de fórmula general (I), Y<sup>1</sup> es un enlace.

- 5 Adecuadamente en compuestos de fórmula general (I), Y<sup>1</sup> es un grupo enlazador alquileo que tiene de 1 a 15 átomos de carbono, más adecuadamente 1 a 12, 1 a 10 o 1 a 8 átomos de carbono y opcionalmente sustituido con uno o más grupos R<sup>3</sup> como se define antes. Típicamente cada R<sup>3</sup> es independientemente halo, OR<sup>8</sup> o NR<sup>8</sup>R<sup>9</sup>; donde cada uno de R<sup>8</sup> y R<sup>9</sup> está seleccionado independientemente de H, metilo o etilo, especialmente H o metilo.

En algunos compuestos adecuados, Y<sup>1</sup> es un enlazador alquileo no sustituido que tiene de 1 a 15 átomos de carbono, más adecuadamente 1 a 12, 1 a 10 o 1 a 8 átomos de carbono.

En algunos compuestos adecuados de fórmula general (I), R<sup>2</sup> es H.

- 10 En otros compuestos adecuados de fórmula general (I), R<sup>2</sup> es OH.

Aún en otros compuestos adecuados de fórmula general (I), R<sup>2</sup> es un grupo OH protegido. Cuando R<sup>2</sup> es un grupo OH protegido, este puede ser un grupo que no es estable en un entorno básico tal que el tratamiento con una base convierte el grupo OH protegido en OH. Ejemplos de tales grupos son bien conocidos en la técnica e incluyen un grupo OC(O)R<sup>14</sup> como se define antes en el que R<sup>14</sup> es un grupo R<sup>10</sup> como se define antes para la fórmula general (I).

- 15 Grupos R<sup>14</sup> particularmente adecuados son como se definen para R<sup>10</sup> más adelante.

De forma alternativa, R<sup>2</sup> puede ser un grupo OH protegido que es estable en un entorno básico. Ejemplos de tales grupos incluyen OSi(R<sup>16</sup>)<sub>3</sub>, donde cada R<sup>16</sup> es independientemente un grupo R<sup>13</sup> como se define antes.

Grupos R<sup>16</sup> particularmente adecuados son como se definen para R<sup>13</sup> más adelante

- 20 En los compuestos de fórmula general (I), R<sup>4</sup> es C(O)OR<sup>10</sup>, OC(O)R<sup>10</sup>, C(O)NR<sup>10</sup>R<sup>11</sup>, OR<sup>10</sup>, OSi(R<sup>13</sup>)<sub>3</sub>, S(O)R<sup>10</sup>, SO<sub>2</sub>R<sup>10</sup>, OSO<sub>2</sub>R<sup>10</sup>, SO<sub>3</sub>R<sup>10</sup> o OSO<sub>3</sub>R<sup>10</sup>.

Adecuadamente, es C(O)OR<sup>10</sup>, OR<sup>10</sup>, SO<sub>3</sub>R<sup>10</sup> o OSO<sub>3</sub>R<sup>10</sup>

Más adecuadamente, R<sup>4</sup> es C(O)OR<sup>10</sup>, SO<sub>3</sub>R<sup>10</sup> o OSO<sub>3</sub>R<sup>10</sup>

Adecuadamente, cada R<sup>10</sup> y R<sup>11</sup> es independientemente:

- a. hidrógeno o
- 25 b. alquilo C<sub>1-10</sub>, alqueno C<sub>2-10</sub>, alquino C<sub>2-10</sub>, -O-alquilo C<sub>1-10</sub>, -O-alqueno C<sub>2-10</sub> u -O-alquino C<sub>2-10</sub>, cualquiera de los cuales está opcionalmente sustituido con uno o más sustituyentes como se describe antes; o
- c. un grupo arilo de 6 a 10 miembros o heteroarilo de 5 a 10 miembros opcionalmente sustituido con uno o más sustituyentes como se describe antes.
- d. un residuo de polietilenglicol.

- 30 Más adecuadamente, cada R<sup>10</sup> y R<sup>11</sup> es independientemente

a. hidrógeno o

b. alquilo C<sub>1-10</sub>, alqueno C<sub>2-10</sub>, alquino C<sub>2-10</sub> u -O-alquilo C<sub>1-10</sub> opcionalmente sustituido con uno o más sustituyentes como se describe antes o

c. un grupo arilo de 6 a 10 miembros opcionalmente sustituido con uno o más sustituyentes como se describe antes.

- 35 Adecuadamente cada R<sup>13</sup> está seleccionado independientemente de:

a. alquilo C<sub>1-10</sub>, alqueno C<sub>2-10</sub> o alquino C<sub>2-10</sub> opcionalmente sustituido con uno o más sustituyentes como se describe antes; o

b. un grupo arilo de 6 a 10 miembros o heteroarilo de 5 a 10 miembros opcionalmente sustituido con uno o más sustituyentes como se describe antes.

- 40 Más adecuadamente, cada R<sup>13</sup> está seleccionado independientemente de:

a. alquilo C<sub>1-10</sub>, alqueno C<sub>2-10</sub> o alquino C<sub>2-10</sub> opcionalmente sustituido con uno o más sustituyentes como se describe antes; o

b. un grupo arilo de 6 a 10 miembros opcionalmente sustituido con uno o más sustituyentes como se describe antes.

Aún más adecuadamente, cada  $R^{13}$  está seleccionado independientemente de alquilo  $C_{1-10}$  o fenilo, cualquiera de los cuales está opcionalmente sustituido como se describe antes.

5 Sustituyentes adecuados para grupos  $R^{10}$  y  $R^{11}$  alquilo, alqueniilo, alquinilo, alcoxi, alqueniiloxi y alquiniloxi y grupos  $R^{13}$  alquilo, alqueniilo y alquinilo incluyen halo,  $NO_2$ , CN,  $OR^{19}$ ,  $SR^{19}$ ,  $SO_2R^{19}$ ,  $SO_3R^{19}$  o  $N(R^{19})_2$ , o un grupo arilo de 6 a 10 miembros o heteroarilo de 5 a 14 miembros, cualquiera de los cuales está opcionalmente sustituido con alquilo  $C_{1-6}$ , haloalquilo  $C_{1-6}$ , halo,  $NO_2$ , CN,  $OR^{19}$ ,  $SO_2R^{19}$ ,  $SO_3R^{19}$  o  $N(R^{19})_2$ ; donde  $R^{19}$  es como se define antes.

10 Sustituyentes más adecuados para estos grupos  $R^{10}$ ,  $R^{11}$  y  $R^{13}$  incluyen halo,  $OR^{19}$ ,  $N(R^{19})_2$  o un grupo arilo de 6 a 10 miembros opcionalmente sustituido como se describe antes, más adecuadamente, opcionalmente sustituido con halo, alquilo  $C_{1-4}$ , haloalquilo  $C_{1-4}$ , -O-alquilo  $C_{1-4}$ , -O-haloalquilo  $C_{1-4}$ , -NH(alquilo  $C_{1-4}$ ) o -N(alquilo  $C_{1-4}$ )<sub>2</sub>; por ejemplo, fluoro, cloro, metilo, etilo, trifluorometilo, metoxi, etoxi, trifluorometoxi, amino, metilo amino y dimetilamino.

Sustituyentes adecuados para grupos  $R^{10}$ ,  $R^{11}$  y  $R^{13}$  arilo y heteroarilo incluyen alquilo  $C_{1-6}$ , haloalquilo  $C_{1-6}$ , halo,  $NO_2$ , CN,  $OR^{19}$ ,  $SR^{19}$  o  $N(R^{19})_2$ .

15 Sustituyentes más adecuados para estos grupos  $R^{10}$ ,  $R^{11}$  y  $R^{13}$  incluyen alquilo  $C_{1-4}$ , haloalquilo  $C_{1-4}$ , halo,  $OR^{19}$  o  $N(R^{19})_2$ ; en particular, halo, alquilo  $C_{1-4}$ , haloalquilo  $C_{1-4}$ , -O-alquilo  $C_{1-4}$ , -O-haloalquilo  $C_{1-4}$ , -NH(alquilo  $C_{1-4}$ ) o -N(alquilo  $C_{1-4}$ )<sub>2</sub>.

Ejemplos específicos para sustituyentes para grupos  $R^{10}$ ,  $R^{11}$  y  $R^{13}$  arilo y heteroarilo incluyen fluoro, cloro, metilo, etilo, trifluorometilo, metoxi, etoxi, trifluorometoxi, amino, metilo amino y dimetilamino.

20 Como se ha expuesto antes, cada  $R^{19}$  está seleccionado independientemente de H, alquilo  $C_{1-6}$ , haloalquilo  $C_{1-6}$ , o un grupo arilo de 6 a 14 miembros o heteroarilo de 5 a 14 miembros, cualquiera de los cuales está opcionalmente sustituido con uno o más sustituyentes halo, alquilo  $C_{1-6}$  o haloalquilo  $C_{1-6}$ .

Adecuadamente,  $R^{19}$  es H, alquilo  $C_{1-6}$ , haloalquilo  $C_{1-6}$ , o un grupo arilo de 6 a 10 miembros o heteroarilo de 5 a 10 miembros opcionalmente sustituido con uno o más sustituyentes halo, alquilo  $C_{1-4}$  o haloalquilo  $C_{1-4}$ .

Más adecuadamente,  $R^{19}$  es H, alquilo  $C_{1-6}$ , haloalquilo  $C_{1-6}$  o fenilo opcionalmente sustituido con uno o más sustituyentes halo, alquilo  $C_{1-4}$  o haloalquilo  $C_{1-4}$ .

25 Ejemplos específicos de  $R^{19}$  incluyen H, metilo, etilo, trifluorometilo o fenilo opcionalmente sustituidos con uno o más grupos fluoro, cloro, metilo, etilo o trifluorometilo.

En algunos compuestos adecuados de fórmula general (I),  $R^5$  es H.

En otros compuestos adecuados de fórmula general (I),  $R^5$  es OH.

Aún en otros compuestos adecuados de fórmula general (I),  $R^5$  es un grupo OH protegido.

30 Aún en otros compuestos adecuados de fórmula general (I),  $R^5$  es un grupo OH protegido. Cuando  $R^5$  es un grupo OH protegido, este puede ser un grupo que no es estable en un entorno básico tal que el tratamiento con una base convierte el grupo OH protegido en OH. Ejemplos de tales grupos son bien conocidos en la técnica e incluyen un grupo  $OC(O)R^{14}$  como se define antes en el que  $R^{14}$  es un grupo  $R^{10}$  como se define antes para la fórmula general (I).

Grupos  $R^{14}$  particularmente adecuados son como se definen antes para  $R^{10}$ .

35 De forma alternativa,  $R^5$  puede ser un grupo OH protegido que es estable en un entorno básico.

Ejemplos de tales grupos incluyen  $OSi(R^{16})_3$ , donde cada  $R^{16}$  es independientemente un grupo  $R^{13}$  como se define antes.

En algunos compuestos adecuados de fórmula general (I), independientemente o en cualquier combinación:

40  $Y^1$  es un enlace o un grupo alquilenilo que tiene 1 a 3 átomos de carbono y está opcionalmente sustituido con uno o dos grupos  $R^3$ ;

$R^4$  es  $C(O)OR^{10}$ ,  $SO_3R^{10}$  o  $OSO_3R^{10}$ , donde  $R^{10}$  es como se define antes pero es más adecuadamente H, alquilo  $C_{1-6}$  o bencilo;

$R^5$  es H u OH.

En algunos compuestos más adecuados, independientemente o en cualquier combinación:

45  $R^1$  es etilo; y/o

$R^2$  es H; y/o

Y<sup>1</sup> es un enlace, -CH<sub>2</sub>- o -CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>-; y/o

R<sup>4</sup> es C(O)OR<sup>10</sup>, donde R<sup>10</sup> es H, alquilo C<sub>1-6</sub> o bencilo; y/o

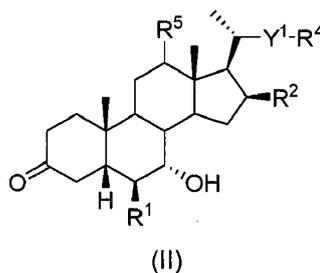
R<sup>5</sup> es H.

Un compuesto particularmente adecuado de la presente invención es

5 ácido (6β, 5β)-3,7-dioxo-6-etil-colan-24-oico

y ésteres de alquilo C<sub>1-6</sub> y bencilo del mismo y sales del mismo, especialmente los ésteres metílico y etílico.

Compuestos de fórmula general (I) pueden prepararse oxidando un compuesto de fórmula general (II):



donde Y<sup>1</sup>, R<sup>1</sup>, R<sup>2</sup>, R<sup>4</sup> y R<sup>5</sup> son como se definen para la fórmula general (I).

10 La reacción de oxidación puede llevarse a cabo usando cualquier método adecuado. Un método adecuado es una oxidación de peryodinato de Dess-Martin (1,1,1-triacetoxi-1,1-dihidro-1,2-benziodoxol), que se lleva a cabo en un disolvente clorado, tal como cloroformo o diclorometano a una temperatura de aproximadamente 15 a 25 °C, adecuadamente a temperatura ambiente.

15 Un método de oxidación alternativo es oxidación usando un hipoclorito, por ejemplo hipoclorito de sodio, en condiciones ácidas, por ejemplo proporcionadas por ácido acético. La reacción puede llevarse a cabo en un disolvente acuoso y a temperatura de 0 a 15 °C, más normalmente de aproximadamente 0 a 10 °C.

Otros métodos de oxidación incluyen una reacción de Jones usando dicromato de sodio o, más normalmente, trióxido crómico en ácido sulfúrico diluido. Este proceso es conocido por ser seguro para la conversión limpia de grupos hidroxilo de ácido biliares a los correspondientes derivados ceto (Bortolini *et al*, *J. Org. Chem.*, 2002, 67, 5802). Puede  
20 llevarse a cabo una oxidación alternativa usando TEMPO ((2,2,6,6-Tetrametil-piperidin-1-il)oxi) o un derivado del mismo.

El método es particularmente adecuado para la preparación de compuestos de fórmula general (I) en los que R<sup>4</sup> es C(O)OR<sup>10</sup> a partir de compuestos de fórmula general (II) donde R<sup>4</sup> es también C(O)OR<sup>10</sup>, donde R<sup>10</sup> es como se define antes pero es especialmente H, alquilo C<sub>1-6</sub> o bencilo.

25 El proceso para preparar un compuesto de fórmula (I) a partir de un compuesto de fórmula (II) es nuevo y forma parte de la invención.

De forma alternativa, pueden prepararse compuestos de fórmula (I) a partir de otros compuestos de fórmula general (I). Por ejemplo, compuesto de fórmula general (I) en el que R<sup>4</sup> es C(O)OR<sup>10</sup> puede convertirse en un compuesto de fórmula general (I) en el que R<sup>4</sup> es C(O)NR<sup>10</sup>R<sup>11</sup>, S(O)R<sup>10</sup>, SO<sub>2</sub>R<sup>10</sup>, OSO<sub>2</sub>R<sup>10</sup>, SO<sub>3</sub>R<sup>10</sup> o OSO<sub>3</sub>R<sup>10</sup>.

30 Compuestos de fórmula general (I) en la que R<sup>4</sup> es SO<sub>3</sub>R<sup>10</sup> pueden sintetizarse a partir de compuestos de fórmula general (I) en la que R<sup>4</sup> es C(O)OH por los métodos dados a conocer en los documentos WO2008/002573, WO2010/014836 y WO2014/066819.

Así, un compuesto de fórmula (I) en la que R<sup>4</sup> es C(O)OH puede hacerse reaccionar con un alcanilo C<sub>1-6</sub> o cloruro de benzoilo o con un anhídrido alcanilo C<sub>1-6</sub> para proteger los grupos OH. El compuesto protegido puede hacerse reaccionar entonces con un agente reductor tal como un hidruro, adecuadamente hidruro de litio y aluminio o borohidruro de sodio con el fin de reducir el grupo ácido carboxílico a OH. El grupo alcohol puede reemplazarse por un halógeno, por ejemplo, bromo o yodo, usando el método de trifenilfosfina/imidazol/halógeno descrito por Classon  
35 *et al*, *J. Org. Chem.*, 1988, 53, 6126-6130. El compuesto halogenado puede hacerse reaccionar entonces con sulfito de sodio en un disolvente alcohol para dar un compuesto con un sustituyente SO<sub>3</sub><sup>-</sup> Na<sup>+</sup>.

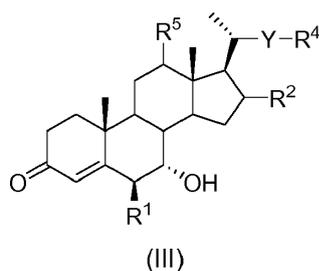
40 Un compuesto de fórmula general (I) en la que R<sup>4</sup> es OSO<sub>3</sub>R<sup>10</sup> puede obtenerse haciendo reaccionar el alcohol obtenido a partir de la reducción del ácido carboxílico protegido como se describe antes con ácido clorosulfúrico en presencia de una base tal como trietilamina para proporcionar la sal de trietilamonio protegida. Los grupos protectores pueden retirarse usando hidrólisis con base como se describe antes. La reducción del ácido carboxílico seguida de

reacción del alcohol resultante con ácido clorulfuroso proporciona un compuesto de fórmula general (I) en la que  $R^4$  es  $OSO_2R^{10}$ .

- 5 Compuestos de fórmula general (I) en la que  $R^4$  es  $C(O)NR^{10}R^{11}$  pueden prepararse a partir del ácido carboxílico por reacción con una amina de fórmula  $H-NR^{10}R^{11}$  en un disolvente adecuado con calentamiento. Compuestos de fórmula general (I) en la que  $R^4$  es  $C(O)NR^{10}R^{11}$  o  $OSO_3R^{10}$  también pueden prepararse por métodos similares a los descritos por Festa *et al*, *J. Med. Chem.*, **2014**, 57, 8477-8495.

Compuestos de fórmula general (I) con otros grupos  $R^4$  pueden prepararse a partir los compuestos anteriores de fórmula general (I) por métodos que son familiares para los expertos en la técnica. Estos métodos también forman un aspecto de la invención.

- 10 Compuestos de fórmula general (II) pueden prepararse a partir de compuestos de fórmula general (III):



donde  $R^1$ ,  $R^2$ ,  $R^4$  y  $R^5$  son como se definen para la fórmula general (I); y

Y es un enlace o grupo enlazador alquileo, alquenileno o alquinileno que tiene de 1 a 20 átomos de carbono y opcionalmente sustituido con uno o más grupos  $R^3$ , donde  $R^3$  es como se define para la fórmula general (I);

- 15 por reducción.

En algunos compuestos de fórmula general (III), Y es un enlace.

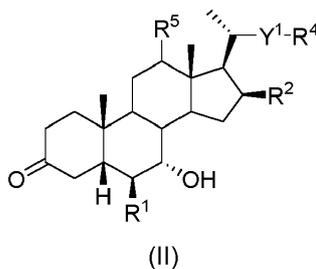
- 20 Adecuadamente en compuestos de fórmula general (III), Y es un grupo enlazador alquileo o alquenileno que tiene de 1 a 15 átomos de carbono, más adecuadamente 1 a 12, 1 a 10 o 1 a 8 átomos de carbono y opcionalmente sustituido con uno o más grupos  $R^3$  como se define antes. Típicamente cada  $R^3$  es independientemente halo,  $OR^8$  o  $NR^8R^9$ ; donde cada uno de  $R^8$  y  $R^9$  está seleccionado independientemente de H, metilo o etilo, especialmente H o metilo.

En algunos compuestos adecuados de fórmula general (III), Y es un grupo enlazador alquileo o alquenileno no sustituido que tiene de 1 a 15 átomos de carbono, más adecuadamente 1 a 12, 1 a 10 o 1 a 8 átomos de carbono.

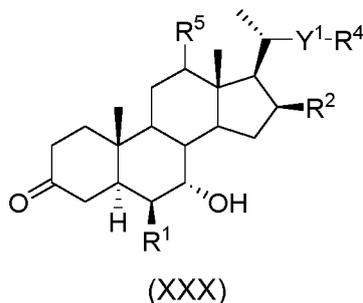
Ejemplos específicos de grupos Y incluyen un enlace,  $-CH_2-$ ,  $-CH_2CH_2-$ ,  $-CH=CH-$  o  $-CH=C(CH_3)-$ .

- 25 La reducción puede ser hidrogenación, normalmente hidrogenación catalítica. Catalizadores adecuados para la hidrogenación catalítica incluyen un catalizador de paladio/carbono, paladio/carbonato de calcio, paladio/óxido de aluminio, platino/paladio o níquel Raney. La reacción puede llevarse a cabo en un disolvente orgánico, que puede ser un disolvente alcohol tal como metanol, etanol o isopropanol; acetato de etilo; piridina; ácido acético; ciclopentil metil éter (CPME) o *N,N*-dimetilformamida (DMF). El disolvente orgánico puede mezclarse opcionalmente con un disolvente común tal como acetona o agua y/o también puede añadirse una base tal como trietilamina.

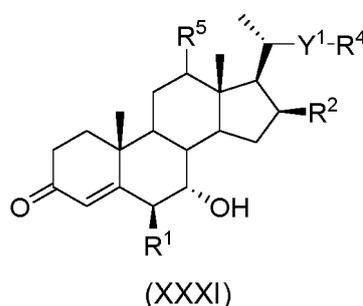
La elección del catalizador y disolvente afecta a la relación del producto requerido de fórmula general (I):



a su isómero de fórmula general (XXX):



También afecta la velocidad de conversión del intermedio de fórmula (XXXI):



5 en el producto.

Más adecuadamente, se usa un catalizador de paladio/carbono o paladio/carbonato de calcio. Típicamente, en el catalizador el paladio está presente en una cantidad de 5-10% en peso con respecto al peso de la matriz (donde la matriz es el carbono, carbonato de calcio etc.).

10 Disolventes que proporcionan relaciones superiores de (II):(XXX) incluyen metanol, etanol y DMF, particularmente metanol y DMF.

Cuando se usa metanol como disolvente, este puede usarse solo o en presencia de una base tal como trietilamina. Adecuadamente, la cantidad de trietilamina usada es una cantidad subestequiométrica. Típicamente 0,1 a 0,5 equivalentes con respecto a la cantidad de material de partida de fórmula general (III).

15 Metanol en presencia de trietilamina proporciona una relación particularmente alta de producto requerido de fórmula general (I) respecto a isómero de fórmula general (XXX).

Reacciones llevadas a cabo con metanol como disolvente pueden llevarse a cabo a una temperatura de aproximadamente -30 a 25°C y la temperatura tiene poco efecto sobre la relación de (II):(XXX).

20 Cuando se usa DMF como disolvente, este puede estar mezclado con un disolvente común como acetona, TBME, THF, acetonitrilo o acetona/agua. Opcionalmente, el disolvente contiene una base tal como trietilamina en una cantidad subestequiométrica. Típicamente 0,1 a 0,5 equivalentes con respecto a la cantidad de material de partida de fórmula general (III).

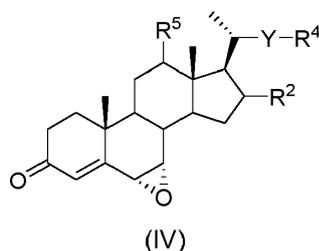
25 Reacciones llevadas a cabo usando DMF como disolvente parecen ser más sensibles a la temperatura que reacciones llevadas a cabo en metanol y la relación de (II):(XXX) disminuye con el aumento de la temperatura. Adecuadamente, por tanto la reacción se lleva a cabo a una temperatura de -30 a 0°C, más adecuadamente -20 a -10°C.

Se ha encontrado que la presión de hidrógeno tiene poco efecto sobre la selectividad y por tanto la presión de hidrógeno es adecuadamente aproximadamente 101,33 kPa.

Igualmente, la dilución no parece tener un impacto importante sobre la selectividad y por tanto el disolvente puede usarse en cualquier cantidad conveniente.

30 La hidrogenación de un compuesto de fórmula (III) también reducirá las uniones alqueno, si están presentes, en el enlazador Y.

Compuestos de fórmula general (III) pueden prepararse a partir de compuestos de fórmula general (IV):



donde  $R^2$ ,  $R^4$  y  $R^5$  son como se definen en la fórmula general (I) e Y es como se define para la fórmula general (III); por alquilación selectiva con un reaccionante organometálico.

- 5 Reaccionantes organometálicos adecuados incluyen reactivos de Gilman formados por reacción de un compuesto de alquil litio de fórmula (XXIV):



donde  $R^1$  es como se define para la fórmula general (I);

y una sal de cobre (I), particularmente un haluro de cobre (I) tal como yoduro de cobre (I).

- 10 La reacción puede llevarse a cabo en un disolvente orgánico tal como tetrahidrofurano, otros éteres tales como dietiléter o una mezcla de los mismos.

De forma alternativa, la adición puede llevarse a cabo usando reactivos de Grignard  $R^1MgX$ , donde  $R^1$  es como se define para la fórmula general (I) y X es un haluro, por ejemplo, bromuro de etilmagnesio y la reacción se lleva a cabo adecuadamente en presencia de una sal de cinc (II) tal como cloruro de cinc y una cantidad catalítica de una sal o

- 15 complejo de cobre (I) o cobre (II), por ejemplo, cloruro de cobre (I), cloruro de cobre (II) o un complejo de acetilacetato de cobre (I) o cobre (II) (acac).

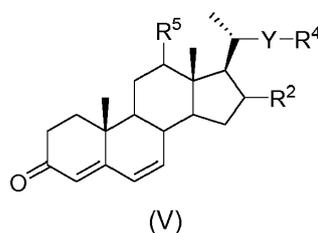
La reacción puede llevarse a cabo en un disolvente orgánico, por ejemplo, un éter tal como THF, 2-metil THF, metil *tert*-butil éter (tBME), dietil éter. De forma sorprendente, la temperatura de la reacción no es particularmente significativa y aunque en algunos casos la reacción puede llevarse a cabo a temperatura reducida, por ejemplo, a aproximadamente  $-25$  a  $0^\circ\text{C}$ , se ha llevado a cabo con éxito a mayores temperaturas de hasta aproximadamente  $55^\circ\text{C}$ . El proceso para preparar un compuesto de fórmula (III) a partir de un compuesto de fórmula (IV) también se describe en el presente documento.

- 20

El método es particularmente adecuado para la preparación de compuestos de fórmula general (II) en la que  $R^4$  es  $C(O)OR^{10}$  a partir de compuestos de fórmula general (IV) donde  $R^4$  también es  $C(O)OR^{10}$ , donde  $R^{10}$  es como se define antes pero es especialmente H, alquilo  $C_{1-6}$  o bencilo.

- 25

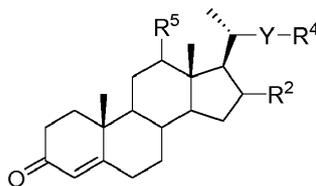
Compuestos de fórmula general (IV) pueden prepararse a partir de compuestos de fórmula (V):



donde  $R^2$ ,  $R^4$  y  $R^5$  son como se definen en la fórmula general (I) e Y es como se define para la fórmula general (III); por oxidación, por ejemplo, usando monoperóxido de acetilacetato (MMPP) o ácido 3-cloroperóxido benzoico, (mCPBA).

- 30 La reacción usando MMPP puede llevarse a cabo en un disolvente orgánico tal como acetato de etilo y si se usa mCPBA, la reacción puede llevarse a cabo en un disolvente tal como diclorometano o tolueno. Adecuadamente, la reacción se lleva a cabo a, o justo por debajo de la temperatura de reflujo del disolvente.

Compuestos de fórmula general (V) pueden prepararse a partir de compuestos de fórmula general (VI):



(VI)

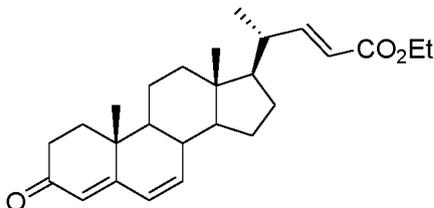
donde R<sup>2</sup>, R<sup>4</sup> y R<sup>5</sup> son como se definen en la fórmula general (II) e Y es como se define para la fórmula general (III);

por reacción con un agente oxidante tal como cloranilo.

- 5 La reacción puede llevarse a cabo bajo condiciones ácidas, por ejemplo, en presencia de ácido acético, y en un disolvente orgánico como tolueno.

Algunos compuestos de fórmulas generales (IV), (V) y (VI) son conocidos y, por ejemplo, Uekawa *et al en Biosci. Biotechnol. Biochem.*, 2004, 68, 1332-1337 describen la síntesis de éster etílico de ácido (22E)-3-oxo-4,22-coladien-24-oico a partir de estigmasterol seguido de su conversión a éster etílico de ácido (22E)-3-oxo-4,6,22-colatrien-24-oico, que tiene la fórmula:

10

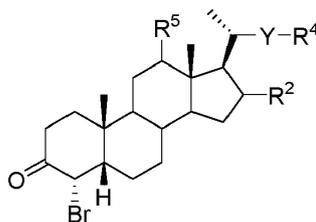


Uekawa *et al* luego siguieron describiendo la conversión de este compuesto en éster etílico del ácido (6 $\alpha$ , 7 $\alpha$ , 22E)-6,7-epoxi-3-oxo-4,22-coladien-24-oico, un compuesto de fórmula general (IV) en la que R<sup>2</sup> y R<sup>5</sup> son H, Y es -CH=CH-, y R<sup>4</sup> es C(O)OCH<sub>2</sub>CH<sub>3</sub>.

- 15 Otros compuestos de fórmulas generales (IV), (V) y (VI) pueden prepararse por métodos análogos a partir de fitoesteres similares a estigmasterol.

Estigmasterol y otros fitoesteres son esteroides vegetales y están fácilmente disponibles o pueden prepararse por rutas conocidas.

Compuestos de fórmula general (VI) también pueden prepararse a partir de fórmula general (VIIa):



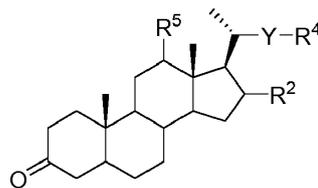
(VIIa)

20

donde R<sup>2</sup>, R<sup>4</sup> y R<sup>5</sup> son como se definen en la fórmula general (I) e Y es como se define para la fórmula general (III);

por reacción con bromuro de litio y una base tal como carbonato de litio. La reacción puede llevarse a cabo en un disolvente tal como *N,N*-dimetilformamida (DMF) y a una temperatura de aproximadamente 120°C a 180°C.

Compuestos de fórmula general (VIIa) pueden obtenerse por bromación de un compuesto de fórmula general (VII):

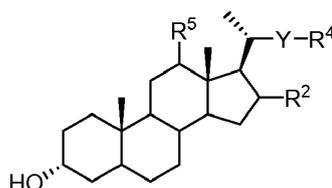


(VII)

donde  $R^2$ ,  $R^4$  y  $R^5$  son como se definen en la fórmula general (I) e Y es como se define para la fórmula general (III);

usando, por ejemplo, bromo en ácido acético.

5 Compuestos de fórmula general (VII) pueden prepararse a partir de compuestos de fórmula general (VIII):



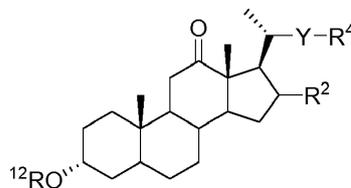
(VIII)

donde  $R^2$ ,  $R^4$  y  $R^5$  son como se definen en la fórmula general (I) e Y es como se define para la fórmula general (III);

por oxidación, típicamente con un agente oxidante a base de cromo o con hipoclorito de sodio.

10 Compuestos de fórmula general (VIII) en la que  $R^4$  es  $C(O)OR^{10}$ , donde  $R^{10}$  es alquilo  $C_{1-6}$  o bencilo pueden prepararse a partir de compuestos de fórmula general (VIII) en la que  $R^4$  es  $C(O)OH$  por esterificación, típicamente por reacción con un alcohol apropiado en condiciones ácidas.

Compuestos de fórmula general (VIII) en la que  $R^4$  es  $C(O)OH$  y  $R^5$  es H pueden prepararse a partir de compuestos de fórmula general (IX):



(IX)

15 donde  $R^2$  es como se define en la fórmula general (I) e Y es como se define para la fórmula general (III);

$R^4$  es  $C(O)OR^{10}$ , donde  $R^{10}$  es alquilo  $C_{1-6}$  o bencilo; y

$R^{12}$  es un OH protegido;

por reacción con un agente reductor, típicamente hidrazina en condiciones básicas y en un disolvente a base de alcohol o glicol, por ejemplo, dietilenglicol.

20 Cuando  $R^{12}$  es un grupo OH protegido que es estable en condiciones básicas, la reacción puede estar seguida de una reacción para retirar el grupo protector  $R^{12}$  dejando un grupo OH.

Grupos protectores para OH se describen antes y, por ejemplo,  $R^{12}$  puede ser un grupo  $C(O)R^{14}$ , donde  $R^{14}$  es como se define antes, en particular, alquilo  $C_{1-6}$  o bencilo. También son adecuados silil éteres y, en este caso,  $R^2$  y/o  $R^5$  pueden ser independientemente un grupo  $Si(R^{16})_3$ , donde  $R^{16}$  es como se define antes pero es especialmente alquilo  $C_{1-6}$  o fenilo. Otros grupos protectores adecuados para OH son bien conocidos por los expertos en la técnica (véase Wuts, PGM and Greene, TW (2006) "Greene's Protective Groups in Organic Synthesis", 4ª Edición, John Wiley & Sons, Inc., Hoboken, NJ, Estados Unidos de América).

25

Grupos  $R^{12}$  particularmente adecuados incluyen grupos que no son estables en presencia de una base puesto que esto elimina la necesidad de una etapa adicional para retirar el grupo protector. Un ejemplo de un grupo  $R^{12}$  que no

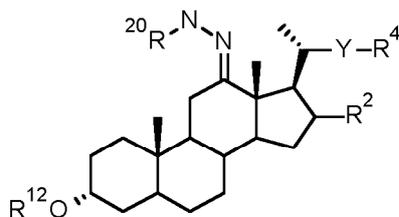
es estable en condiciones básicas es un grupo  $C(O)R^{14}$ , donde  $R^{14}$  es como se define antes, y es particularmente alquilo  $C_{1-6}$  o bencilo.

De forma alternativa, la reacción puede llevarse a cabo en 2 etapas tal que el compuesto de fórmula general (IX) se hace reaccionar con un compuesto de fórmula general (XXXII):



donde  $R^{20}$  es un grupo lábil tal como toluenosulfonilo o metanosulfonilo;

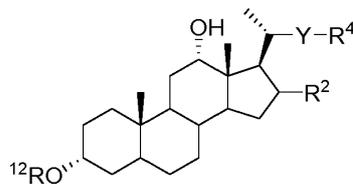
para dar un compuesto de fórmula general (XXXIII):



(XXXIII)

10 seguido de reducción con un agente reductor adecuado. Ejemplos de agentes reductores que pueden usarse en esta reacción incluyen hidruros tales como borohidruro de sodio, cianoborohidruro de calcio, hidruro de litio y aluminio, etc.

Compuestos de fórmula general (IX) pueden prepararse a partir de compuestos de fórmula general (X):



(X)

donde  $R^2$  es como se define en la fórmula general (I) e Y es como se define para la fórmula general (III);

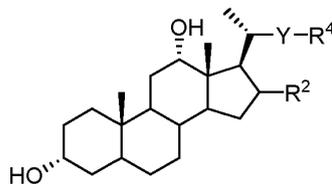
$R^4$  es  $C(O)OR^{10}$ , donde  $R^{10}$  es alquilo  $C_{1-6}$  o bencilo; y

15  $R^{12}$  es como se define antes, especialmente  $-C(O)$ alquilo  $C_{1-6}$ ;

por reacción con un agente oxidante, por ejemplo, hipoclorito de sodio.

La reacción puede llevarse a cabo en condiciones ácidas, por ejemplo, en presencia de ácido acético, y en un disolvente orgánico tal como acetato de etilo.

Compuestos de fórmula general (X) pueden prepararse a partir de compuestos de fórmula general (XI):



(XI)

20

donde  $R^2$  es como se define en la fórmula general (I) e Y es como se define para la fórmula general (III);

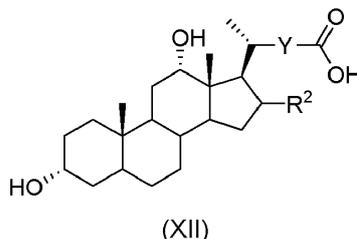
$R^4$  es  $C(O)OR^{10}$ , donde  $R^{10}$  es alquilo  $C_{1-6}$  o bencilo;

por reacción con un agente adecuado para introducir el grupo protector  $R^{12}$ . Por ejemplo, cuando  $R^{12}$  es  $C(O)R^{14}$ , el compuesto de fórmula general (XI) puede hacerse reaccionar con un anhídrido de ácido carboxílico o un cloruro de ácido en presencia de una base débil tal como piridina, adecuadamente catalizada por 4-dimetilaminopiridina (DMAP).

25

La reacción puede llevarse a cabo en un disolvente tal como acetato de etilo.

Compuestos de fórmula general (XI) pueden prepararse mediante la esterificación de compuestos de fórmula general (XII):



donde  $R^2$  es como se define en la fórmula general (I) e Y es como se define para en la fórmula general (III).

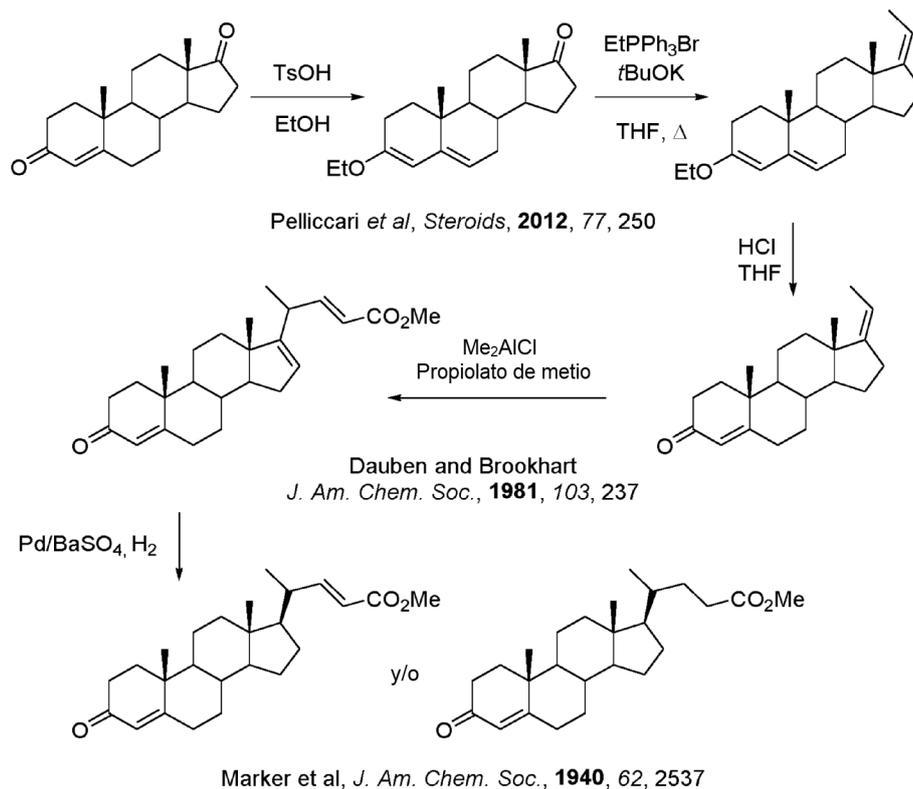
5 La reacción puede llevarse a cabo haciendo reaccionar el ácido de fórmula general (XII) con un alcohol adecuado en condiciones ácidas.

Compuestos de fórmula general (XII) son conocidos. Por ejemplo, el compuesto de fórmula general (XII) en la que Y es  $-CH_2CH_2-$  y  $R^2$  es H es ácido desoxicólico, que es fácilmente asequible de una serie de suministradores.

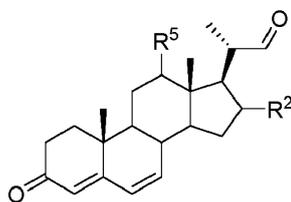
Otros ácidos biliares con diferentes valores para Y y  $R^2$  pueden usarse como materiales de partida alternativos.

10 Una ruta alternativa para compuestos de fórmula general (VI) es como la mostrada en el Esquema 1 en el que se convierte androstenodiona en un compuesto de fórmula general (V) en la que  $R^2$  y  $R^5$  son H;  $R^4$  es  $-C(O)OCH_3$  e Y es  $-CH_2CH_2-$  o  $-CH=CH-$ .

Esquema 1



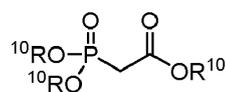
Una ruta alternativa para compuestos de fórmula general (V) en la que Y es un grupo alquenileno es mediante el uso de una reacción de olefinación, por ejemplo, una olefinación de Horner-Wadsworth-Emmons (HWE) de un compuesto de fórmula general (XIII):



(XIII)

5 donde  $R^2$  y  $R^5$  son como se definen para la fórmula general (I);

usando un compuesto de fórmula general (XIV):



(XIV)

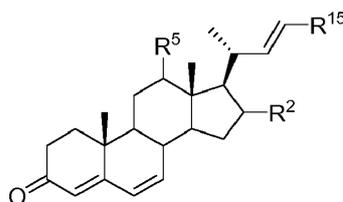
donde  $R^{10}$  es como se define para la fórmula general (I).

10 La reacción puede llevarse a cabo en condiciones de HWE convencionales, por ejemplo, usando una base tal como hidruro de sodio.

Compuestos de fórmula general (XV) son fácilmente asequibles o pueden prepararse por métodos conocidos por expertos en la técnica.

15 Otras reacciones de olefinación tales como olefinación de Tebbe, una reacción de Wittig o una olefinación de Julia-Kocienski también darían lugar a compuestos de fórmula general (V) en la que Y es un grupo alquenileno. Estas reacciones de olefinación son familiares para un químico experto en la técnica.

Compuestos de fórmula general (XIII) pueden prepararse por reacción de un compuesto de fórmula general (XV) con ozono

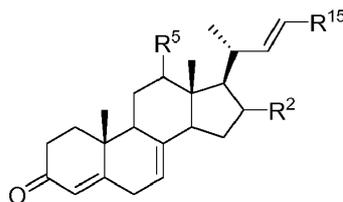


(XV)

donde  $R^2$  y  $R^5$  son como se definen para la fórmula general (I) y  $R^{15}$  es alquilo  $C_{1-6}$ .

20 Un ejemplo de una reacción de este tipo se presenta en el documento US 2,624,748.

Compuestos de fórmula general (XV) pueden prepararse por reacción de un compuesto de fórmula general (XVI):

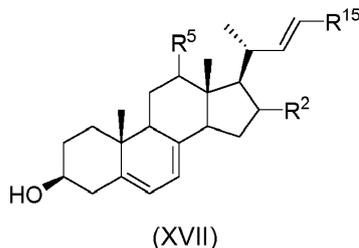


(XVI)

donde  $R^2$  y  $R^5$  son como se definen para la fórmula general (I) y  $R^{15}$  es alquilo  $C_{1-6}$

con un ácido en un disolvente tal como metanol.

Compuestos de fórmula general (XVI) pueden prepararse por oxidación de un compuesto de fórmula general (XVII):

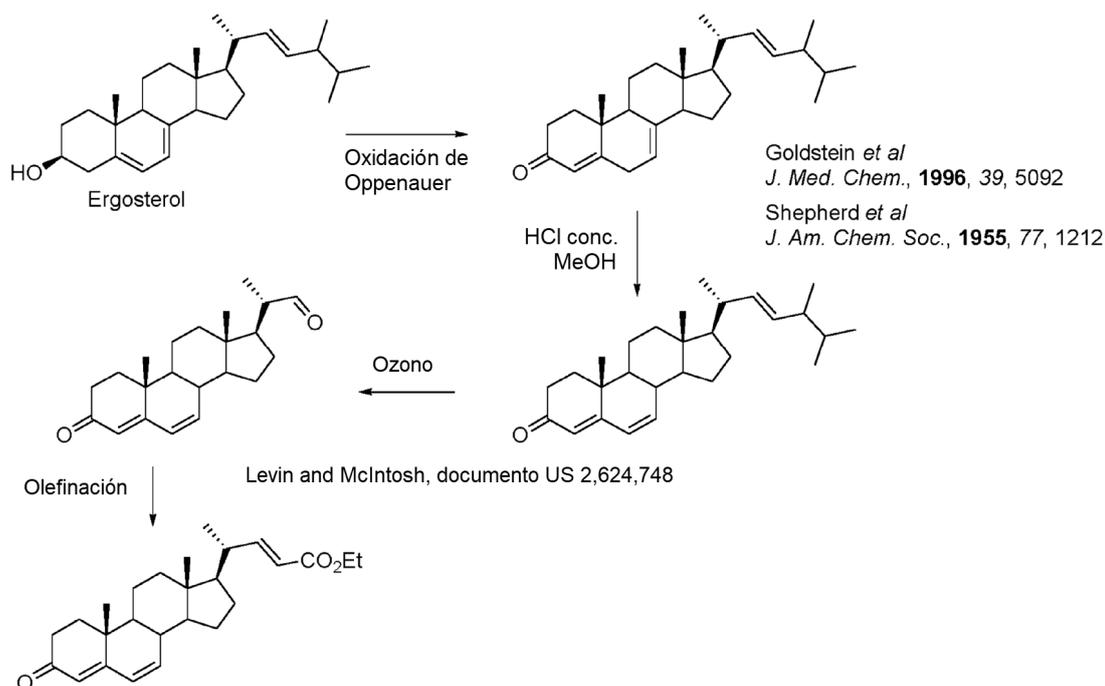


donde  $R^2$  y  $R^5$  son como se definen para la fórmula general (I) y  $R^{15}$  es alquilo  $C_{1-6}$  usando una oxidación de Oppenauer.

- 5 Ejemplos de la conversión de compuestos de fórmula general (XVII) en compuestos de fórmula general (XIV) se dan a conocer por Shepherd *et al*, *J. Am. Chem. Soc.* **1955**, 77, 1212-1215 y Goldstein, *J. Med. Chem.* **1996**, 39, 5092-5099.

Un ejemplo de un compuesto de fórmula general (XVII) es ergosterol, que es un esteroide fúngico y el Esquema 2 siguiente muestra la conversión de ergosterol en un compuesto de fórmula general (V) en la que ambos  $R^2$  y  $R^5$  son H, Y es  $CH=CH_2$  y  $R^4$  es  $C(O)OR^{10}$ , donde  $R^{10}$  es etilo.

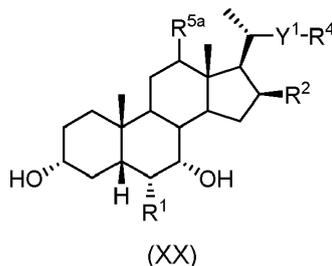
10 Esquema 2



Como con los compuestos de fórmula general (I), los compuestos de fórmulas generales (II) a (XII), (VIIa) y (XXXIII) en la que  $R^4$  es  $C(O)R^{10}$ ,  $C(O)NR^{10}R^{11}$ ,  $S(O)R^{10}$ ,  $SO_3R^{10}$  o  $OSO_3R^{10}$  pueden prepararse a partir de los compuestos correspondientes en los que  $R^4$  es  $C(O)OR^{10}$  por reacción con un reaccionante apropiado usando métodos bien conocidos por los expertos en la técnica. Por ejemplo, los métodos descritos en los documentos WO2008/002573 y WO2010/014836 o métodos similares a los descritos por Classon *et al*, *J. Org. Chem.*, **1988**, 53, 6126-6130 y Festa *et al*, *J. Med. Chem.*, **2014**, 57, 8477-8495.

15

Compuestos de fórmula general (I) son precursores sintéticos de compuestos de fórmula general (XX):



donde  $R^1$ ,  $R^4$  e  $Y^1$  son como se definen en la fórmula general (I);

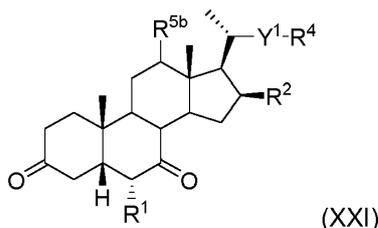
$R^2$  es H, halo u OH; y

5  $R^{5a}$  es H u OH.

Los compuestos de fórmula general (I) pueden convertirse en compuestos de fórmula general (XX) en dos etapas a través de un intermedio de fórmula general, (XXI) como se describe más adelante.

Por tanto, en otro aspecto de la invención se proporciona un proceso para la preparación de un compuesto de fórmula general (XX), comprendiendo el proceso:

10 1. i. epimerización un compuesto de fórmula general (I) para dar un compuesto de fórmula general (XXI):



donde,  $R^1$ ,  $R^4$  e  $Y^1$  son como se definen en la fórmula general (I); y

$R^2$  es H, halo u OH o un grupo OH protegido que es estable en condiciones básicas; y

$R^{5b}$  es H u OH o un grupo OH protegido que es estable en condiciones básicas; y

15 2. ii. reducción del compuesto de fórmula general (XXI) usando un agente reductor adecuado y, cuando  $R^2$  y/o  $R^{5b}$  es un OH protegido, retirada del grupo o grupos protectores para dar un compuesto de fórmula general (XX) como se define antes, donde la retirada del grupo protector puede tener lugar antes o después de la reducción; y opcionalmente

3. iii. conversión de un compuesto de fórmula general (XX) en otro compuesto de fórmula general (XX).

20 Los compuestos de fórmula general (XX) son potentes agonistas de FXR y TGR5 e incluyen ácido obeticólico, que es un compuesto de fórmula (XX) en la que  $R^1$  es etilo,  $R^2$  y  $R^{5a}$  son ambos H,  $Y^1$  es  $-\text{CH}_2\text{CH}_2-$ , y  $R^4$  es  $\text{C}(\text{O})\text{OH}$ .

En los compuestos de fórmulas generales (XX) y (XXI), valores más adecuados para  $Y^1$ ,  $R^1$  y  $R^4$  son como se definen para la fórmula general (I).

25 La reacción de epimerización de la etapa (i) comprende adecuadamente tratar el compuesto de fórmula general (I) con una base. El compuesto de fórmula general (I) puede disolverse en un disolvente alcohol, mezclarse opcionalmente con agua y ponerse en contacto con una base, por ejemplo, hidróxido de sodio o potasio o un alcóxido de sodio o potasio, típicamente un etóxido.

30 En el caso de compuestos de fórmula general (I) en la que  $R^4$  es  $\text{C}(\text{O})\text{OR}^{10}$ , donde  $R^{10}$  es alquilo  $\text{C}_{1-6}$  o bencilo y donde se usa una base fuerte tal como hidróxido de sodio o potasio, la reacción de epimerización de la etapa (i) puede llevarse a cabo por hidrólisis para dar un compuesto de fórmula general (XXI) en la que  $R^4$  es  $\text{C}(\text{O})\text{OH}$ .

35 Si en el compuesto de fórmula general (I),  $R^2$  y/o  $R^5$  es un OH protegido, por ejemplo, un grupo  $\text{OC}(\text{O})\text{OR}^{14}$ , donde  $R^{14}$  es como se define antes pero es especialmente alquilo  $\text{C}_{1-6}$  o bencilo, este puede retirarse durante la etapa de epimerización para dar un compuesto de fórmula general (XXI) en la que  $R^2$  y/o  $R^{5b}$  es OH. Otros grupos OH protegidos que son estables en condiciones básicas (por ejemplo un grupo  $\text{OSi}(\text{R}^{16})_3$  donde cada  $R^{16}$  es independientemente como se define antes pero es especialmente alquilo  $\text{C}_{1-6}$  o fenilo) pueden retirarse antes o después de la etapa (ii).

5 En la etapa (ii), el agente reductor es típicamente un hidruro, tal como borohidruro de sodio que puede usarse en un disolvente tal como una mezcla de tetrahidrofurano y agua. Típicamente, esta reacción se lleva a cabo en condiciones básicas, por ejemplo, en presencia de una base fuerte tal como hidróxido de sodio o potasio y a una temperatura de aproximadamente 0 a 110°C, más normalmente 60 a 100°C. Puede producirse un compuesto de fórmula general (XX) en la que R<sup>4</sup> es C(O)OH mediante la reducción de un compuesto de fórmula general (XXI) en la que R<sup>4</sup> es C(O)OH.

Compuestos de fórmulas generales (XX) y (XXI) en la que R<sup>4</sup> es C(O)R<sup>10</sup>, C(O)NR<sup>10</sup>R<sup>11</sup>, S(O)R<sup>10</sup>, SO<sub>2</sub>R<sup>10</sup> o OSO<sub>2</sub>R<sup>10</sup> pueden prepararse a partir de los compuestos correspondientes en los que R<sup>4</sup> es C(O)OR<sup>10</sup> por reacción con reaccionantes apropiados usando métodos bien conocidos por los expertos en la técnica.

10 Compuestos de fórmulas generales (XX) y (XXI) en la que R<sup>4</sup> es SO<sub>3</sub>R<sup>10</sup> pueden sintetizarse a partir de compuestos de fórmulas generales (XX) y (XXI) en las que R<sup>4</sup> es C(O)OH por los métodos dados a conocer en los documentos WO2008/002573, WO2010/014836 y WO2014/066819.

15 Así, un compuesto de fórmula general (XX) o (XXI) en la que R<sup>4</sup> es C(O)OH puede hacerse reaccionar con un cloruro de alcanoilo C<sub>1-6</sub> o benzoilo o con un anhídrido alcanoico C<sub>1-6</sub> para proteger los grupos OH. El compuesto protegido puede hacerse reaccionar entonces con un agente reductor tal como un hidruro, adecuadamente borohidruro de sodio con el fin de reducir el grupo ácido carboxílico a OH. El grupo alcohol puede reemplazarse por un halógeno, por ejemplo, bromo o yodo, usando el método de trifenil fosfina/imidazol/halógeno descrito por Classon *et al.*, *J. Org. Chem.*, **1988**, 53, 6126-6130. El compuesto halogenado puede hacerse reaccionar entonces con sulfito de sodio en un disolvente alcohol para dar un compuesto con un sustituyente SO<sub>3</sub><sup>-</sup>Na<sup>+</sup>.

20 Compuestos de fórmulas generales (XX) o (XXI) en las que R<sup>4</sup> es OSO<sub>3</sub>R<sup>10</sup> pueden obtenerse haciendo reaccionar el alcohol obtenido de la reducción del ácido carboxílico protegido con ácido clorosulfúrico en presencia de una base tal como trietilamina para proporcionar la sal trietilamonio protegida. Los grupos protectores pueden retirarse usando hidrólisis con base como se describe antes. La reducción del ácido carboxílico seguida de reacción del alcohol resultante con ácido clorosulfuroso proporciona un compuesto de fórmulas generales (XX) o (XXI) en las que R<sup>4</sup> es OSO<sub>2</sub>R<sup>10</sup>.

25 Compuestos de fórmulas generales (XX) o (XXI) en las que R<sup>4</sup> es C(O)NR<sup>10</sup>R<sup>11</sup> pueden prepararse a partir del ácido carboxílico por reacción con una amina de fórmula H-NR<sup>10</sup>R<sup>11</sup> en un disolvente adecuado con calentamiento. Los compuestos de fórmulas generales (XIX) a (XXI) en las que R<sup>4</sup> es C(O)NR<sup>10</sup>R<sup>11</sup> o OSO<sub>3</sub>R<sup>10</sup> también pueden prepararse por métodos similares a los descritos por Festa *et al.*, *J. Med. Chem.*, **2014**, 57 (20), 8477-8495. Estos métodos también forman un aspecto de la invención.

30 Un compuesto de fórmula general (XX) o (XXI) en la que R<sup>4</sup> es C(O)R<sup>10</sup> puede obtenerse por reducción de un compuesto en el que R<sup>4</sup> es C(O)OR<sup>10</sup> usando un equivalente de hidruro de diisobutil aluminio (DIBAL) para obtener un aldehído en el que R<sup>4</sup> es C(O)H (véase, por ejemplo, el documento WO2011/014661).

35 De forma alternativa, el aldehído puede prepararse por oxidación de un compuesto protegido en el que R<sup>4</sup> es OH preparado como se describe antes. La oxidación puede ser una oxidación de Swern llevada a cabo usando cloruro de oxalilo y dimetil sulfóxido seguido de trimetilamina (véase, por ejemplo, Xiang-Dong Zhou *et al.*, *Tetrahedron*, 2002, 58, 10293-10299). De forma alternativa, la oxidación puede llevarse a cabo usando un agente oxidante tal como cloroformiato de piridinio (PCC) como se describe por Carnell *et al.* (*J. Med. Chem.*, **2007**, 50, 2700-2707).

40 Un compuesto de fórmula general (I) en la que R<sup>4</sup> es C(O)R<sup>10</sup> donde R<sup>10</sup> es distinto de hidrógeno puede obtenerse por métodos conocidos, por ejemplo, por reacción del aldehído en el que R<sup>4</sup> es C(O)H con un reactivo de Grignard adecuado, seguido de oxidación. Tales métodos son bien conocidos por los expertos en la técnica.

La invención se describirá ahora con más detalle con referencia a los ejemplos.

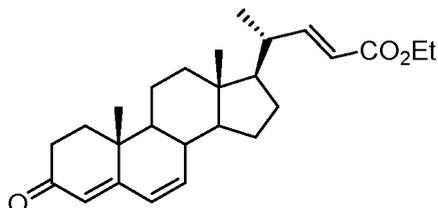
En los ejemplos, se usaron las siguientes abreviaturas:

|    |                  |                        |
|----|------------------|------------------------|
|    | AcOH             | Ácido acético          |
|    | CPME             | Ciclopentil metil éter |
| 45 | DMF              | N,N-dimetilformamida   |
|    | EtOAc            | Acetato de etilo       |
|    | EtOH             | Etanol                 |
|    | IPA              | Alcohol isopropílico   |
|    | MeOH             | Metanol                |
| 50 | NEt <sub>3</sub> | Trietilamina           |

|                |                                   |
|----------------|-----------------------------------|
| <i>n</i> BuOAc | Acetato de <i>n</i> -butilo       |
| TBME           | <i>t</i> -butil metil éter        |
| THF            | Tetrahidrofurano                  |
| TLC            | Cromatografía en película delgada |

5 **Ejemplos 1 a 4 - Síntesis de (éster etílico del ácido 6 $\beta$ , 5 $\beta$ , 7 $\alpha$ )-6-etil-7-hidroxi-3-oxo-colan-24-oico a partir de estigmasterol.**

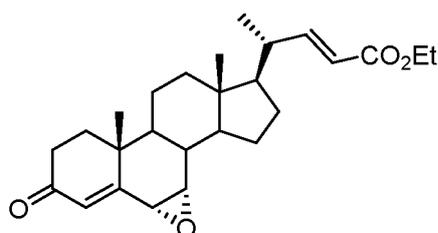
Ejemplo 1 - Síntesis de éster etílico del ácido (22*E*)-3-oxo-4,6,22-colatrien-24-oico



10 El material de partida, éster etílico del ácido (22*E*)-3-oxo-4,22-coladien-24-oico, se preparó a partir de estigmasterol según el método descrito por Uekawa *et al in Biosci, Biotechnol, Biochem.*, 2004, 68, 1332-1337.

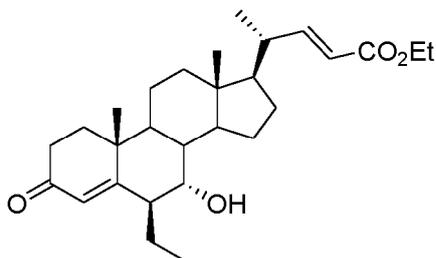
15 Se cargó éster etílico del ácido (22*E*)-3-oxo-4,22-coladien-24-oico (1,00 kg, 2,509 mol; 1 eq) en un recipiente de reacción, seguido de AcOH (3 vol, 3,0 l) y tolueno (1 vol, 1,0 l) con agitación. Se cargó entonces cloranilo (0,68 kg, 2,766 mol; 1,1 eq) y la mezcla de reacción se calentó hasta 100°C y se mantuvo a esta temperatura durante 1-2 h (IPC por TLC sobre sílice, eluyente EtOAc :heptano 3:7; Material de partida: R<sub>f</sub> 0,50, Producto: R<sub>f</sub> 0,46; se visualiza con tinción con anisaldehído). La mezcla se enfrió seguidamente en un baño de hielo/agua hasta 10°C y el sólido resultante se separó por filtración. La torta del filtro se lavó con AcOH :tolueno 3:1 premezclado (4 x 0,5 vol) a 5°C ± 4°C y el filtrado se concentró a vacío hasta 70°C. El residuo se disolvió en acetona (3 vol), luego se cargó NaOH acuosos al 3% p/p (10 vol) gota a gota con agitación, manteniendo la temperatura por debajo de 30°C (exotérmica). La suspensión resultante se enfrió hasta 10-15°C y se agitó durante 30 minutos. Los sólidos se recogieron por filtración y la torta del filtro se lavó con acetona:agua 1:1 premezclada (1 x 2 vol luego 3 x 1 vol). La torta del filtro (sólido color castaño) se secó bajo vacío a 70-75°C, 672 g (68% de rendimiento). La caracterización del compuesto coincide con los datos publicados en la bibliografía.

Ejemplo 2 - Éster etílico del ácido (6 $\alpha$ , 7 $\alpha$ , 22*E*)-6,7-epoxi-3-oxo-4,22-coladien-24-oico



25 A una disolución de éster etílico del ácido (22*E*)-3-oxo-4,6,22-colatrien-24-oico (58,0 g, 146,3 mmol) en EtOAc (1,0 l) a reflujo se añadió MMPP al 80% (bis(monoperoxifalato) de magnesio hexahidratado, 197,0 g, aproximadamente 318,6 mmol) en cuatro porciones iguales a intervalos de 30 minutos. La suspensión se agitó vigorosamente a reflujo durante 5 h y a temperatura ambiente durante otras 16 h. La reacción se calentó entonces hasta reflujo y se agitó otras 6 horas. La mezcla se enfrió hasta aproximadamente 50°C y los sólidos se filtraron y aclararon con EtOAc caliente (200 ml). El filtrado se lavó seguidamente con NaHSO<sub>3</sub> ac. al 20% (100 ml), NaOH ac. 1M (100 ml luego 200 ml) y NaCl ac. al 10% (250 ml), se secó sobre Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>, se filtró y concentró a vacío. El residuo (sólido amarillo) se cristalizó en un volumen mínimo de EtOAc a 60°C dando el epóxido producto como cristales blanquecinos/amarillo pálido (25,7 g, 43% de rendimiento, prismas). La caracterización del compuesto coincide con los datos publicados en la bibliografía.

Ejemplo 3 - Síntesis de éster etílico del ácido (6 $\beta$ , 7 $\alpha$ , 22E)-6-etil-7-hidroxi-3-oxo-4,22-coladien-24-oico

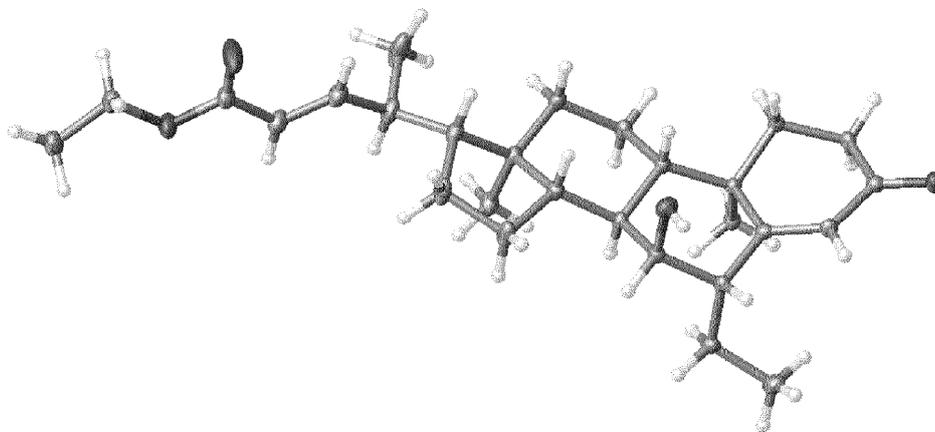


#### Método 1:

5 En una suspensión de CuI (1,40 g, 7,35 mmol) en éter dietílico (10 ml), enfriada hasta -78°C bajo una manta de argón se cargó EtLi (28,8 ml, 14,4 mmol, disolución 0,5 M en benceno/ciclohexano). La suspensión blanca espesa formada se dejó calentar hasta 0°C, se agitó durante 5 minutos (formando una disolución oscura) y se enfrió hasta -78°C. Se preparó una disolución de éster etílico del ácido (6 $\alpha$ , 7 $\alpha$ , 22E)-6,7-epoxi-3-oxo-4,22-coladien-24-oico (1,00 g, 2,42 mmol) en éter dietílico / THF (24 ml, 3:1) y se cargó en el recipiente de reacción que contenía el organocuprato.

10 Se usó THF (1 ml) para aclarar el recipiente que contenía la disolución del epóxido y este se cargó también en el organocuprato. La mezcla de reacción se dejó calentar hasta -4°C durante 30 minutos, tiempo después del cual la reacción era completa por TLC (sílice, 1:1 EtOAc :heptano). Después de otros 30 minutos de agitación a aproximadamente -4°C se cargó una disolución de NH<sub>4</sub>Cl ac. saturada y la mezcla se agitó durante 30 minutos. La mezcla se transfirió a un embudo de separación y la fase acuosa se separó, junto con material sólido presente en la interfase. La fase orgánica se lavó con NaHCO<sub>3</sub> acuoso al 5% en peso (2 x 50 ml,) y agua (1 x 50 ml). Se usó TBME

15 (50 ml) para extraer la fase acuosa original de la reacción y los lavados reunidos. Las fases orgánicas reunidas se concentraron y el residuo se purificó y por cromatografía usando sílice (25 g) como la fase estacionaria (elución con gradiente con EtOAc al 0-30% en heptano) dando éster etílico del ácido (6 $\beta$ , 7 $\alpha$ , 22E)-6-etil-7-hidroxi-3-oxo-4,22-coladien-24-oico (0,63 g, 59 %).



20 RMN de <sup>1</sup>H (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta$  = 6,82 (1H, dd, *J* = 15,6, 8,9, C22H), 5,75 (1H, s, C4H), 5,74 (1H, d, *J* = 15,6, C23H), 4,17 (2H, q, *J* = 7,1, OCH<sub>2</sub>CH<sub>3</sub>), 3,72 (1H, s ancho, C7H), 2,52-2,25 (5H, m), 2,05-1,98 (2H, m), 1,82-1,10 (23H, m), 0,91 (3H, t, *J* = 7,4, CH<sub>3</sub>), 0,77 (3H, s, CH<sub>3</sub>). RMN de <sup>13</sup>C (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta$  = 199,2, 171,2, 167,1, 154,5, 128,4, 119,0, 71,9, 60,1, 55,3, 54,9, 49,9, 44,3, 42,7, 39,6, 39,1, 38,3, 37,4, 35,6, 34,0, 28,0, 26,3, 23,6, 20,8, 19,7, 19,2, 14,2, 12,8, 12,0; (IR)  $\nu_{\max}$ (cm<sup>-1</sup>): 3467, 2939, 2870, 1716, 1651, 1457, 1268, 1229, 1034; HRMS (ESI-TOF) (Espectro de Masas de Alta Resolución (Ionización por Electronebulización-Tiempo de Vuelo)) *m/z*: (M+H)<sup>+</sup> calculado para C<sub>28</sub>H<sub>43</sub>O<sub>4</sub> 443,3161; encontrado: 443,3156. p.f. = 59,4 - 62,9°C

25

#### Método 2

Se secó ZnCl<sub>2</sub> (32,84 g, 240,9 mmol) bajo vacío con agitación lenta a 180°C durante 2 h. El matraz se enfrió hasta temperatura ambiente bajo una atmósfera de argón y el residuo se disolvió en THF (520 ml) y se transfirió mediante una cánula a un matraz de reacción de tres bocas equipado con agitador mecánico y sonda de temperatura.

30 La disolución se enfrió en un baño de hielo hasta 0-3°C y se añadió gota a gota durante 20 minutos una disolución 3M de EtMgBr en Et<sub>2</sub>O (80 ml, 240,0 mmol), manteniendo la temperatura interna por debajo de 10°C. Se observó formación de un precipitado blanco (especies de cincato activas) después de la adición de aproximadamente 1/3 de la disolución de Grignard. La mezcla se agitó durante 1,2 h a 0°C antes de que se añadiera gota a gota una disolución del epóxido éster etílico del ácido (6 $\alpha$ , 7 $\alpha$ , 22E)-6,7-epoxi-3-oxo-4,22-coladien-24-oico (43,0 g, 104,2 mmol) en THF (300 ml), manteniendo la temperatura interna por debajo de 10°C. Se añadió entonces CuCl sólido (1,03 g, 0,104 mmol) en dos

35

porciones iguales con agitación vigorosa. Después de 10 minutos, se retiró el baño de enfriamiento y se continuó agitando a temperatura ambiente durante otras 1,2 horas. La reacción se inactivó mediante la adición gota a gota de  $\text{NH}_4\text{Cl}$  acuoso saturado (800 ml) a  $< 15^\circ\text{C}$  y se agitó durante 0,5 h. La mezcla se filtró y el sólido se aclaró con TBME (150 ml). Las fases se separaron y la fase acuosa se extrajo con TBME 2x250 ml. Los extractos orgánicos reunidos se lavaron con  $\text{NaCl}$  acuoso al 10% (2x200 ml), se secaron sobre  $\text{Na}_2\text{SO}_4$ , se filtraron y se concentraron a vacío dando 43,7 g del éster etílico del ácido (6 $\beta$ , 7 $\alpha$ , 22E)-6-etil-7-hidroxi-3-oxo-4,22-coladien-24-oico bruto como una espuma amarilla.

#### Método 3

En una disolución de  $\text{ZnCl}_2$  en THF (0,5 M, 8,7 ml, 4,85 mmol, 0,9 eq) se cargó THF anhidro (8,0 ml) y los contenidos se enfriaron entonces hasta  $-25^\circ\text{C}$ . Se añadió una disolución de  $\text{EtMgBr}$  en TBME (1,0 M, 8,7 ml, 8,70 mmol, 1,8 eq) durante 30 minutos y la mezcla se agitó durante 45 minutos a  $-25^\circ\text{C}$ . Se añadió  $\text{CuCl}$  sólido (24 mg, 0,49 mmol, 0,05 eq) en una porción y se añadió una disolución de éster etílico del ácido (6 $\alpha$ , 7 $\alpha$ , 22E)-6,7-epoxi-3-oxo-4,22-coladien-24-oico (2,0 g, 4,85 mmol) en THF (8,0 ml) gota a gota durante 30 minutos. El  $\text{CuCl}$  sólido que quedaba (24 mg, 0,49 mmol, 0,05 eq) se añadió a medio camino mediante la adición de éster etílico del ácido (6 $\alpha$ , 7 $\alpha$ , 22E)-6,7-epoxi-3-oxo-4,22-coladien-24-oico. La reacción se agitó durante 1 h a  $-25^\circ\text{C}$ , (TLC 1:1 heptano:EtOAc, visualizado por UV y revelado usando tinción con molibdato cérico amónico) y luego se añadió más  $\text{EtMgBr}$  durante 10 minutos en TBME (1,0 M, 2,9 ml, 2,91 mmol, 0,6 eq). La reacción se agitó durante 0,5 h a  $-25^\circ\text{C}$  y luego se inactivó mediante la adición de  $\text{NH}_4\text{Cl}$  acuoso saturado (5 ml), manteniendo la temperatura por debajo de  $-5^\circ\text{C}$ . Las sales inorgánicas se separaron por filtración, se aclararon con TBME y las fases filtradas se separaron. La capa acuosa se extrajo con TBME y luego se lavaron los extractos orgánicos reunidos con  $\text{NH}_4\text{Cl}$  acuoso saturado (3 x 5 ml) y salmuera al 10% (3 x 6 ml). La fase orgánica se concentró a vacío a  $40^\circ\text{C}$  dando éster etílico del ácido (6 $\beta$ , 7 $\alpha$ , 22E)-6-etil-7-hidroxi-3-oxo-4,22-coladien-24-oico bruto como una espuma amarilla (1,91 g).

#### Método 4

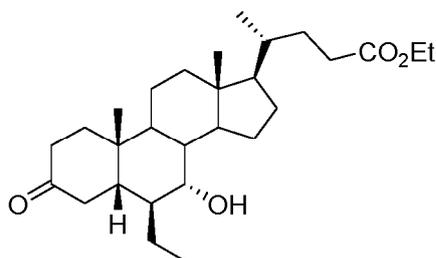
En una disolución de  $\text{ZnCl}_2$  en THF (0,5 M, 8,7 ml, 4,85 mmol, 0,9 eq) se cargó THF anhidro (8,0 ml) y los contenidos se calentaron entonces hasta  $40^\circ\text{C}$ . Se añadió una disolución de  $\text{EtMgBr}$  en TBME (1,0 M, 8,7 ml, 8,70 mmol, 1,8 eq) durante 30 minutos y la mezcla se agitó durante 45 minutos a  $40^\circ\text{C}$ . Se añadió  $\text{CuCl}$  sólido (24 mg, 0,49 mmol, 0,05 eq) en una porción y se añadió una disolución de éster etílico del ácido (6 $\alpha$ , 7 $\alpha$ , 22E)-6,7-epoxi-3-oxo-4,22-coladien-24-oico (2,0 g, 4,85 mmol) en THF (8,0 ml) gota a gota durante 30 minutos. El  $\text{CuCl}$  sólido que quedaba (24 mg, 0,49 mmol, 0,05 eq) se añadió a medio camino mediante la adición de éster etílico del ácido (6 $\alpha$ , 7 $\alpha$ , 22E)-6,7-epoxi-3-oxo-4,22-coladien-24-oico. La reacción se agitó durante 1 h a  $40^\circ\text{C}$ , (TLC 1:1 Heptano:EtOAc, visualizado por UV y revelado usando tinción con molibdato cérico amónico) y luego se inactivó mediante la adición gota a gota de  $\text{NH}_4\text{Cl}$  acuoso saturado (5 ml). Las sales inorgánicas se separaron por filtración, se aclararon con TBME y las fases filtradas se separaron. La capa acuosa se extrajo con TBME y luego se lavaron los extractos orgánicos reunidos con  $\text{NH}_4\text{Cl}$  acuoso saturado (3 x 5 ml) y salmuera al 10% (3 x 6 ml). La fase orgánica se concentró a vacío a  $40^\circ\text{C}$  dando éster etílico del ácido (6 $\beta$ , 7 $\alpha$ , 22E)-6-etil-7-hidroxi-3-oxo-4,22-coladien-24-oico bruto como una espuma amarilla (2,08 g).

#### Método 5

En una disolución de  $\text{ZnCl}_2$  en THF (0,5 M, 8,7 ml, 4,85 mmol, 0,9 eq) se cargó THF anhidro (8,0 ml) y los contenidos se enfriaron entonces hasta  $-15^\circ\text{C}$ . Se añadió una disolución de  $\text{EtMgBr}$  en THF (1,0 M, 8,7 ml, 8,70 mmol, 1,8 eq) durante 30 minutos y la mezcla se agitó durante 45 minutos a  $-15^\circ\text{C}$ . Se añadió  $\text{CuCl}$  sólido (24 mg, 0,49 mmol, 0,05 eq) en una porción y se añadió una disolución de éster etílico del ácido (6 $\alpha$ , 7 $\alpha$ , 22E)-6,7-epoxi-3-oxo-4,22-coladien-24-oico (2,0 g, 4,85 mmol) en THF (8,0 ml) gota a gota durante 30 minutos. El  $\text{CuCl}$  sólido que quedaba (24 mg, 0,49 mmol, 0,05 eq) se añadió a medio camino mediante la adición de éster etílico del ácido (6 $\alpha$ , 7 $\alpha$ , 22E)-6,7-epoxi-3-oxo-4,22-coladien-24-oico. La reacción se agitó durante 1 h a  $-15^\circ\text{C}$ , (TLC 1:1 heptano:EtOAc, visualizado por UV y revelado usando tinción con molibdato cérico amónico) y luego se añadió más  $\text{EtMgBr}$  en THF (1,0 M, 4,35 ml, 4,36 mmol, 0,9 eq) durante 15 minutos y luego se inactivó mediante la adición gota a gota de  $\text{NH}_4\text{Cl}$  acuoso saturado (5 ml). Las sales inorgánicas se separaron por filtración, se aclararon con TBME y las fases filtradas se separaron. La fase acuosa se extrajo con TBME y luego se lavaron los extractos orgánicos reunidos con  $\text{NH}_4\text{Cl}$  acuoso saturado (3 x 5 ml) y salmuera al 10% (3 x 6 ml). La fase orgánica se concentró a vacío a  $40^\circ\text{C}$  dando éster etílico del ácido (6 $\beta$ , 7 $\alpha$ , 22E)-6-etil-7-hidroxi-3-oxo-4,22-coladien-24-oico bruto como una espuma amarilla (1,94 g).

50

## Ejemplo 4 - Síntesis de éster etílico del ácido (6β, 5β, 7α)-6-etil-7-hidroxi-3-oxo-colan-24-oico



## Método 1

5 A una suspensión de Pd al 10% peso/C (50% húmedo, 20 mg, 8,6 mol%) en DMF (2 ml) se añadió una disolución de éster etílico del ácido (6β, 7α, 22E)-6-etil-7-hidroxi-3-oxo-4,22-coladien-24-oico (50 mg, 0,11 mmol) en DMF (3 ml) y la mezcla de reacción se enfrió hasta 0°C. El matraz se evacuó y luego se llenó con hidrógeno tres veces con agitación vigorosa. Después de 3 h el matraz se evacuó y luego se llenó con argón y la mezcla se filtró mediante un filtro de jeringa. La mezcla se repartió entre TBME (30 ml) y H<sub>2</sub>O (20 ml). La fase orgánica se secó (Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>) y se concentró a vacío. El producto bruto (50 mg) era una mezcla 14:1 de isómeros 5β a 5α (analizado por RMN de <sup>1</sup>H) de éster etílico del ácido (6β, 5β, 7α)-6-etil-7-hidroxi-3-oxo-colan-24-oico, rendimiento 92%.

10 RMN de <sup>1</sup>H (700 MHz, CDCl<sub>3</sub>): δ = 4,12 (2H, q, J = 7,1, OCH<sub>2</sub>CH<sub>3</sub>), 3,71 (1H, s ancho, C7H), 3,34 (1H, dd, J = 15,5, 13,6, C4H), 2,39-2,32 (2H, m), 2,24-2,20 (1H, m), 2,14-2,09 (2H, m), 2,03-1,91 (4H, m), 1,83-1,79 (2H, m), 1,68-1,63 (2H, m), 1,58 (1H, s), 1,55-1,12 (19H, m), 1,04 (3H, s), 0,95-0,93 (6H, m), 0,88 (1H, J = 7,0), 0,71 (3H, s). RMN de <sup>13</sup>C (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>): δ = 213,5, 174,2, 72,1, 60,2, 55,9, 50,2, 49,8, 47,0, 46,7, 42,7, 39,5, 37,7, 36,3, 36,0, 35,7, 35,3, 34,2, 31,3, 31,0, 28,1, 27,7, 24,4, 23,8, 20,8, 18,3, 14,2, 13,9, 11,8. (IR) ν<sub>max</sub>(cm<sup>-1</sup>):3514, 2939, 2870, 1710, 1462, 1377, 1159, 1099, 1032; HRMS (ESI-TOF) m/z: (M-H<sub>2</sub>O+H)<sup>+</sup> calculado para C<sub>28</sub>H<sub>45</sub>O<sub>3</sub> 429,3369; encontrado: 429,3363.

## Método 2

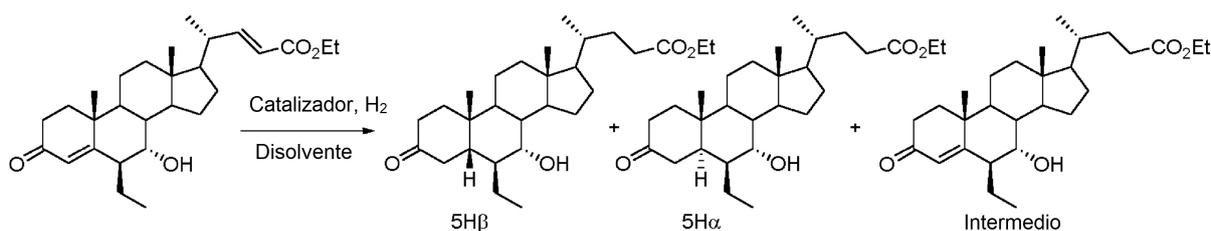
20 Se disolvió éster etílico del ácido (6β, 7α, 22E)-6-etil-7-hidroxi-3-oxo-4,22-coladien-24-oico (20,0 g) en DMF (400 ml) y se añadió bajo argón a Pd al 10% peso/C sólido (50% húmedo, 10,0 g). La mezcla se enfrió en un baño de hielo-sal hasta aproximadamente -15°C y el matraz se evacuó y luego se llenó con hidrógeno tres veces con agitación vigorosa. La mezcla se agitó bajo una atmósfera de hidrógeno durante 6 h y luego se evacuó el matraz, se llenó con argón y se filtró a través de un lecho de Celite. El catalizador se aclaró con 400 ml de TBME. El filtrado se lavó con NaCl acuoso al 10% (400 ml) y la fase acuosa se extrajo con TBME (400 ml). Las fases orgánicas reunidas se lavaron con NaCl acuoso al 10% (3 × 200 ml), se secaron sobre Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>, se filtraron y se concentraron a vacío dando éster etílico del ácido (6β, 5β, 7α)-6-etil-7-hidroxi-3-oxo-colan-24-oico bruto (20,0 g, relación aproximadamente 28:1 de 5Hβ:5Hα) como aceite amarillo pálido.

## Método 3

30 Se cargó Pd al 10%/C en un recipiente de reacción encamisado de acero inoxidable bajo una atmósfera de argón; se añadió DMF (20 ml), seguido de una disolución de éster etílico del ácido (6β, 7α, 22E)-6-etil-7-hidroxi-3-oxo-4,22-coladien-24-oico bruto del Ejemplo 3 (aproximadamente 72,6 mmol) en DMF (130 ml). La mezcla de reacción se enfrió hasta -25°C (durante aproximadamente 40 minutos) con agitación vigorosa (1200 rpm). El recipiente de reacción se evacuó y se cargó con hidrógeno (10-12 bar) tres veces. La mezcla se agitó durante 16 h bajo una atmósfera de hidrógeno (1000-1200 kPa). El recipiente se evacuó, se purgó con argón y se calentó hasta 20°C con agitación. La TLC de la mezcla de reacción (heptano:EtOAc 1:1, revelado usando molibdato cérico amónico o baño de vainillina, valores Rf: Material de partida = 0,42, producto = 0,67) indicó el consumo completo del material de partida. La suspensión se diluyó con CH<sub>3</sub>CN (120 ml) y H<sub>2</sub>O (30 ml) y la suspensión se filtró a través de un papel de filtro GFA y la torta del filtro se aclaró con CH<sub>3</sub>CN (60 ml). La mezcla se lleva a la etapa siguiente sin purificación posterior. La mezcla contenía aproximadamente 5% del isómero 5H-α.

## 40 Optimización

La reacción de hidrogenación de este ejemplo transcurre a través del intermedio mostrado a continuación y produce tanto el compuesto requerido 5Hβ como su isómero 5Hα. Se llevó a cabo una prueba con disolvente y catalizador para determinar las condiciones de reacción que conducen al mayor rendimiento y las mayores relaciones de isómero 5Hβ a isómero 5Hα.



- 5 La prueba de disolvente se llevó a cabo usando catalizador de Pd al 10% en peso/C y las reacciones se realizaron a temperatura ambiente bajo presión atmosférica de hidrógeno. La reacción realizada en MeOH en presencia de NEt<sub>3</sub> fue más selectiva que la realizada en MeOH puro, mientras que la adición de 10% de H<sub>2</sub>O redujo la selectividad por 5 $\beta$ H. La reacción en DMF proporcionó la mejor relación  $\beta$ : $\alpha$ . La reacción en piridina dio baja conversión al producto requerido fundamentalmente con material de partida e intermedio presente en la mezcla.

|   | Disolvente            | Relación 5H $\beta$ : $\alpha$ |
|---|-----------------------|--------------------------------|
| A | MeOH                  | 4:1                            |
| B | MeOH:H <sub>2</sub> O | 2:1                            |
| C | MeOH:NEt <sub>3</sub> | 7:1                            |
| D | EtOH                  | 3:1                            |
| E | IPA                   | 2:1                            |
| F | EtOAc                 | 2:1                            |
| G | Piridina              | 2:1                            |
| H | AcOH                  | 1:1                            |
| I | CPME                  | 1:1                            |
| J | DMF                   | 9:1                            |

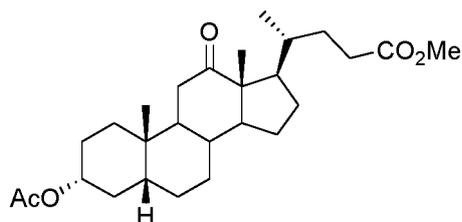
- 10 Se probaron reacciones en DMF y MeOH en un intervalo de temperaturas. Para las reacciones realizadas en DMF la temperatura tiene un impacto sustancial sobre la selectividad (la selectividad disminuye al aumentar la temperatura), mientras que se observó poca diferencia para reacciones en MeOH.

Las reacciones en DMF y MeOH se probaron en una gama de catalizadores de Pd al 5 y 10% disponibles comercialmente, sobre soporte de carbón, carbonato de calcio, sulfato de bario y óxido de aluminio.

- 15 Las reacciones se realizaron en 10 volúmenes de disolvente a -15°C bajo presión atmosférica de hidrógeno gas. Para reacciones realizadas en DMF la presión tiene menor impacto sobre la selectividad que la temperatura. El efecto de la dilución sobre la selectividad es insignificante.

#### Ejemplos 5 a 14 - Síntesis de éster etílico del ácido (6 $\beta$ , 5 $\beta$ , 7 $\alpha$ )-6-etil-7-hidroxi-3-oxo-colan-24-oico a partir de ácido desoxicólico

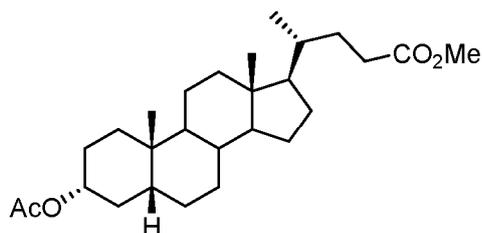
Ejemplo 5 - Síntesis de éster metílico del ácido (3 $\alpha$ , 5 $\beta$ )-3-acetoxi-12-oxo-colan-24-oico



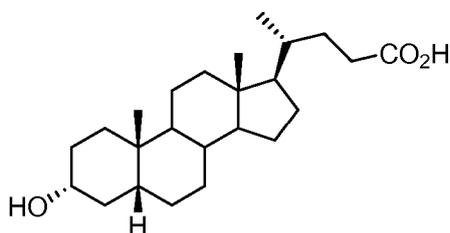
- 20 En una disolución de ácido desoxicólico (500 g, 1,27 mol) en MeOH (1,5 l) se cargó H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> (0,68 ml, 12,7 mmol) y la reacción se calentó hasta 64°C hasta finalización. La reacción se enfrió hasta 55°C y se cargó piridina (2,06 ml, 25,4 mmol). Se eliminó el MeOH (800 ml) por destilación y la reacción se enfrió hasta 50°C. Se cargó EtOAc (500 ml) y continuó la destilación. Esta coevaporación se repitió hasta que el contenido en MeOH era <0,5%. La reacción se

enfrió hasta 40°C y se cargó EtOAc (1,0 l) seguido de piridina (134 ml, 1,65 mol) y DMAP (1,1 g, 8,89 mmol). Se añadió anhídrido acético (150 ml, 1,58 mmol) gota a gota y el recipiente de reacción se agitó a 40°C hasta finalización. La reacción se enfrió hasta 22°C y se añadió H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> acuoso 2M (1500 ml) manteniendo la temperatura por debajo de 25°C. La fase acuosa se separó y la fase orgánica se lavó con agua (1,2 l), disolución acuosa saturada de NaHCO<sub>3</sub> (1,2 l x 2) y agua (1,2 l). Se cargó AcOH (1,0 l) en la capa orgánica, seguido de NaBr (6,6 g, 63,5 mmol). Se cargó disolución acuosa al 16,4% de NaOCl (958 ml, 2,54 mol) gota a gota manteniendo la temperatura de reacción por debajo de 25°C. La reacción se agitó hasta finalización, luego se enfrió hasta 10°C y se agitó durante 90 minutos. Los sólidos resultantes se recogieron por filtración, se lavaron con agua (3 x 500 ml) y la torta del filtro se secó bajo vacío a 40°C. Los sólidos se cristalizaron en MeOH (10 vol) dando éster metílico del ácido (3 $\alpha$ , 5 $\beta$ )-3-acetoxi-12-oxo-colan-24-oico como un sólido blanquecino (268 g).

Ejemplo 6 - Síntesis de éster metílico del ácido (3 $\alpha$ , 5 $\beta$ )-3-acetoxi-colan-24-oico

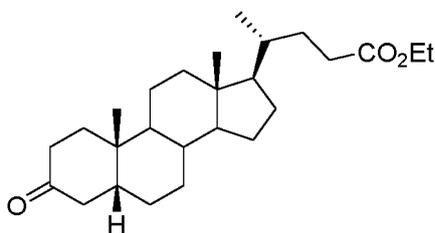


Se cargó éster metílico del ácido (3 $\alpha$ , 5 $\beta$ )-3-acetoxi-12-oxo-colan-24-oico (268 g, 0,6 mol) en el recipiente de reacción bajo argón, seguido de AcOH (1,8 l). Se añadió entonces tosil hidrazina (190 g, 1,02 mol) manteniendo la temperatura de reacción a 25°C. La reacción se agitó hasta finalización y luego se cargó NaBH<sub>4</sub> (113,5 g, 3,00 mol) en varias porciones manteniendo la temperatura por debajo de 25°C. La mezcla de reacción se agitó hasta finalización y luego se enfrió mediante la adición gota a gota de agua (1,34 l) manteniendo la temperatura por debajo de 25°C. La mezcla de reacción se agitó durante 30 minutos, los sólidos resultantes se recogieron por filtración, se lavaron con agua (3 x 270 ml) y el sólido se secó bajo vacío a 40°C. Los sólidos se cristalizaron en MeOH (3 vol) dando éster metílico del ácido (3 $\alpha$ , 5 $\beta$ )-3-acetoxi-colan-24-oico como un sólido blanquecino (214,5 g).

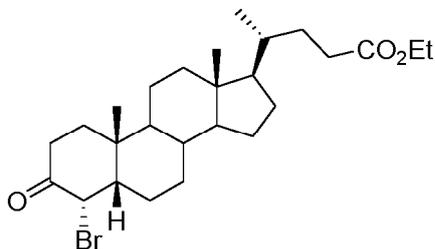


En una disolución de éster metílico del ácido (3 $\alpha$ , 5 $\beta$ )-3-acetoxi-colan-24-oico (214,5 g, 0,50 mol) en IPA (536 ml) se cargó agua (536 ml) y 50% p/p de NaOH (99 g, 1,24 mol). La reacción se calentó hasta 50°C y se agitó hasta finalización. Se cargó H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 2M lentamente con agitación vigorosa hasta que se obtuvo un pH 2-3 y luego se enfrió la reacción hasta 20°C. Los sólidos resultantes se recogieron por filtración, se lavaron con agua (3 x 215 ml) y el sólido resultante se secó bajo vacío a 40°C dando ácido (3 $\alpha$ , 5 $\beta$ )-3-hidroxi-colan-24-oico (176,53 g).

Ejemplo 8 - Síntesis de éster etílico del ácido (5 $\beta$ )-3-oxocolan-24-oico

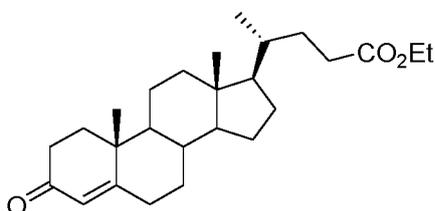


En una disolución de ácido (3 $\alpha$ , 5 $\beta$ )-3-hidroxi-colan-24-oico (10 g, 26,5 mmol) en EtOH (50 ml) se cargó H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 96% (14  $\mu$ l, 0,27 mmol) y la mezcla de reacción se calentó entonces hasta reflujo durante 16 h. Se cargó entonces piridina, la mezcla se agitó durante 30 minutos y se concentró a vacío a 40°C. El residuo se disolvió en EtOAc (30 ml) y luego se cargó AcOH (10 ml) y NaBr (136 mg, 1,33 mmol). La disolución se enfrió hasta 5°C y se cargó NaOCl 9% (27 ml, 39,8 mmol) gota a gota manteniendo la temperatura por debajo de 10°C. La suspensión resultante se calentó hasta temperatura ambiente y se agitó durante 1 h. La mezcla de reacción se enfrió hasta 0°C durante 10 minutos, los sólidos se recogieron por filtración y se lavaron con agua (3 x 3 vol). El sólido resultante se secó bajo vacío a 40°C dando éster etílico del ácido (5 $\beta$ )-3-oxocolan-24-oico (7,83 g).

Ejemplo 9 - Síntesis de éster etílico del ácido (4 $\alpha$ , 5 $\beta$ )-3-oxo-4-bromo-colan-24-oico

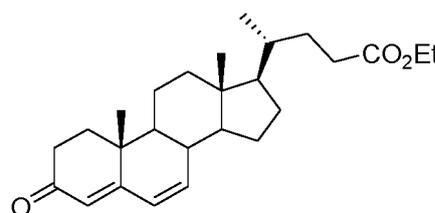
- 5 A una disolución de éster etílico del ácido (5 $\beta$ )-3-oxocolan-24-oico (8,0 g, 19,9 mmol) en AcOH (84 ml) se añadió Br<sub>2</sub> en AcOH (16 ml, 21,9 mmol) gota a gota durante 15 minutos. La mezcla de reacción se agitó durante 10 minutos, luego se diluyó con EtOAc (250 ml), se lavó con agua (2 x 200 ml) y se concentró a vacío a 40°C. El material bruto se purificó por cromatografía en columna (30% de Heptano: EtOAc) y se concentró a vacío a 40°C dando éster etílico del ácido (4 $\alpha$ , 5 $\beta$ )-3-oxo-4-bromo-colan-24-oico como un sólido cristalino pálido (7,49 g).

## Ejemplo 10 - Síntesis de éster etílico del ácido 3-oxo-4-colen-24-oico

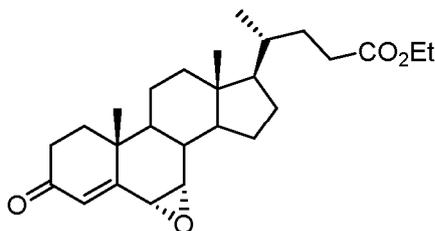


- 10 En una disolución de éster etílico del ácido (4 $\alpha$ , 5 $\beta$ )-3-oxo-4-bromo-colan-24-oico (4,0 g, 8,33 mmol) en DMF (40 ml) se cargó Li<sub>2</sub>CO<sub>3</sub> (4,0 g, 1 eq masa) y LiBr (2,0 g, 0,5 eq masa). La mezcla se calentó hasta 150°C durante 2 h luego se dejó enfriar hasta temperatura ambiente y se vertió en una mezcla de agua y hielo (200 g, 50 volúmenes) y AcOH (8 ml). La suspensión resultante se agitó durante 15 minutos, los sólidos se recogieron por filtración y luego se purificaron por cromatografía en columna (30% de Heptano: EtOAc) dando éster etílico del ácido 3-oxo-4-colen-24-oico como un sólido cristalino pálido (1,68 g).
- 15

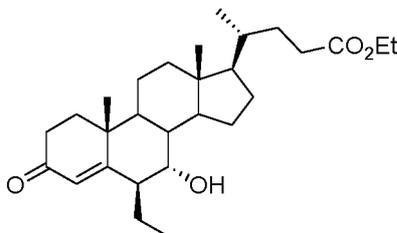
## Ejemplo 11 - Síntesis de éster etílico del ácido 3-oxo-4,6-coladien-24-oico.



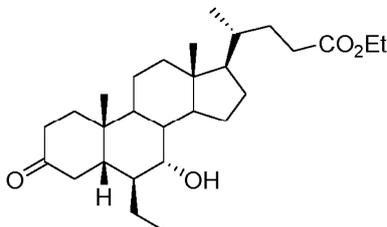
- 20 Se cargó éster etílico del ácido 3-oxo-4-colen-24-oico (2,23 g, 5,57 mmol) en un recipiente de reacción, seguido de AcOH (6,7 ml) y tolueno (2,23 ml). Se cargó cloranilo (1,5 g, 6,13 mmol) y la mezcla de reacción se calentó hasta 100°C durante 2 h (IPC por TLC, EtOAc: Heptano 3:7; visualizado por tinción con anisaldehído). La mezcla de reacción se enfrió hasta 10°C durante 10 minutos y el sólido resultante se separó por filtración. La torta del filtro se lavó con DCM (9 vol) y el filtrado resultante se concentró luego a vacío a 40°C. El residuo se disolvió en acetona (9 vol) luego se añadió NaOH acuoso al 3% p/p (27 vol) gota a gota manteniendo la temperatura por debajo de 30°C. La mezcla resultante se enfrió en un baño de hielo durante 10 minutos y los sólidos se recogieron por filtración. La torta del filtro se lavó con agua (2 x 9 vol) y acetona: agua 2:1 (4 vol). La purificación por cromatografía en columna (0-30% de Heptano: EtOAc) dio éster etílico del ácido 3-oxo-4,6-coladien-24-oico como un sólido cristalino pálido (1,45 g)
- 25

Ejemplo 12 - Síntesis éster etílico del ácido de (6 $\alpha$ , 7 $\alpha$ )-6,7-epoxi-3-oxo-4-colen-24-oico

Se cargó éster etílico del ácido 3-oxo-4,6-coladien-24-oico (1,37 g, 4,27 mmol) en un recipiente de reacción, seguido de BHT (23 mg, 0,13 mmol), EtOAc (11 ml) y agua (3,4 ml) con agitación. La disolución se calentó hasta 80°C y luego se añadió, gota a gota durante 15 minutos una disolución de *m*CPBA 70% (1,5 g, 7,51 mmol) en EtOAc (7,5 ml). La mezcla de reacción se agitó a 70°C durante 2 h (IPC por TLC, EtOAc: Heptano 3:7; visualizado con tinción con anisaldehído), se enfrió hasta temperatura ambiente y luego se lavó con NaOH acuoso 1M (2 x 20 ml) seguido de Na<sub>2</sub>O<sub>3</sub> acuoso al 10%: NaHCO<sub>3</sub> al 2% (3 x 20 ml). Las fases orgánicas se secaron sobre Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> y se concentraron a vacío a 40°C. Los sólidos brutos se cristalizaron en EtOAc (3 vol) a 60°C dando un sólido blanquecino que se secó bajo vacío a 40°C dando éster etílico del ácido (6 $\alpha$ , 7 $\alpha$ )-6,7-epoxi-3-oxo-4-colen-24-oico (0,90 g).

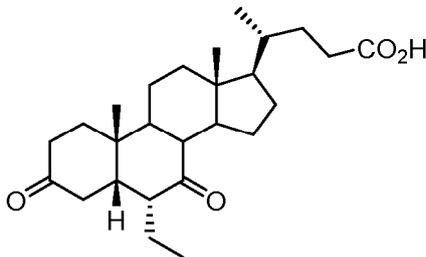
Ejemplo 13 - Síntesis de éster etílico del ácido (6 $\beta$ ,7 $\alpha$ )-6-etil-7-hidroxi-3-oxo-4-colen-24-oico

Se cargó ZnCl<sub>2</sub> (600 mg, 4,25 mmol) en un recipiente de reacción y se secó bajo vacío a 180°C durante 1 h. El recipiente de reacción se enfrió hasta temperatura ambiente, se cargó THF (15 ml) y los contenidos del recipiente de reacción se enfriaron hasta 3°C. Se cargó una disolución de EtMgBr 3M en Et<sub>2</sub>O (1,5 ml, 4,25 mmol) en el recipiente de reacción durante 40 minutos manteniendo la temperatura por debajo de 5°C. La mezcla de reacción se agitó luego durante 1 hora. Se cargó éster etílico del ácido (6 $\alpha$ , 7 $\alpha$ )-6,7-epoxi-3-oxo-4-colen-24-oico (0,80 g, 1,93 mmol) en THF (6 ml) en el recipiente de reacción durante 40 minutos, manteniendo la temperatura por debajo de 5°C. Se cargó CuCl (20 mg, 0,19 mmol) en una porción y la reacción se agitó a temperatura ambiente durante 16 h (IPC por TLC, EtOAc: Heptano 3:7; visualizado con tinción con anisaldehído). La mezcla de reacción se enfrió en un baño de hielo y se añadió NH<sub>4</sub>Cl acuoso saturado gota a gota, manteniendo la temperatura por debajo de 10°C. La mezcla de reacción se filtró y la torta del filtro se lavó con TBME (12,5 vol). La fase orgánica del filtrado se separó y la fase acuosa se extrajo con TBME (2 x 12,5 vol). Las fases orgánicas reunidas se lavaron con NaCl al 5% (3 x 12,5 vol) y se concentraron a vacío a 40°C.

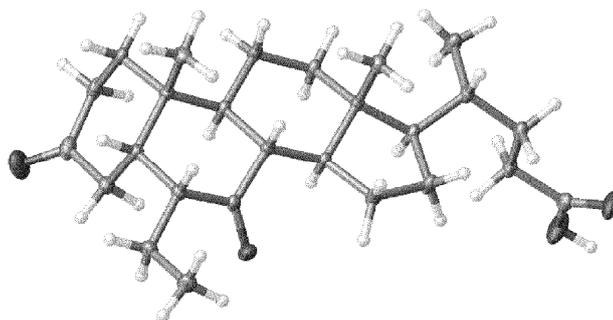
Ejemplo 14 - Síntesis de éster etílico del ácido (6 $\beta$ , 5 $\beta$ , 7 $\alpha$ )-6-etil-7-hidroxi-3-oxo-colan-24-oico

Se cargó Pd al 10%/C (70 mg) en un recipiente de reacción bajo una atmósfera de argón seguido del material bruto del Ejemplo 13 en DMF (14,6 ml). La mezcla se enfrió hasta -10°C y el recipiente de reacción se evacuó y luego se llenó con hidrógeno tres veces con agitación vigorosa. La mezcla se agitó bajo una atmósfera de hidrógeno durante 24 h mientras se mantenía la temperatura a -10°C (IPC por TLC, eluyente EtOAc: Heptano 1:1; visualizado con tinción con anisaldehído) luego se evacuó el matraz, se llenó con argón y se filtró a través de una almohadilla de Celite y se aclaró con DMF (7 ml). Se volvió a cargar Pd al 10%/C (70 mg) en el recipiente de reacción bajo una atmósfera de argón seguido de mezcla de reacción en DMF. La mezcla se enfrió hasta aproximadamente -10°C y el recipiente de reacción se evacuó y luego se llenó con hidrógeno tres veces con agitación vigorosa. La mezcla se agitó bajo una atmósfera de hidrógeno durante 24 h a -10°C (IPC por TLC, EtOAc 1:1: Heptano; visualizado con tinción con anisaldehído) luego se evacuó el matraz, se llenó con argón y se filtró a través de una almohadilla de Celite y se lavó

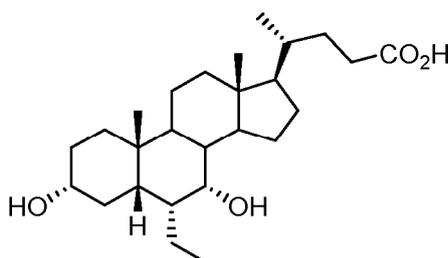


Ejemplo 16 - Síntesis de ácido (6 $\alpha$ , 5 $\beta$ )-3,7-dioxo-6-etil-colan-24-oico

En un matraz de 500 ml se cargaron 0,5 vol de NaOH 0,5 M (9 ml) seguido de éster etílico del ácido (6 $\beta$ , 5 $\beta$ )-3,7-dioxo-6-etil-colan-24-oico del Ejemplo 15 (18,00 g, 1 eq) y luego IPA (180 ml, 10 vol) (la carga inicial de NaOH fue para evitar la posibilidad de formación del cetal C3). La mezcla se calentó hasta  $60 \pm 2^\circ\text{C}$  y se mantuvo hasta que se obtuvo una disolución (10-15 minutos). El resto de la disolución de NaOH 0,5 M (171 ml, 9,5 vol) se cargó durante 20 minutos y luego se agitó la reacción durante otras 3,5 horas a  $60 \pm 2^\circ\text{C}$ . Se eliminó IPA bajo vacío a  $60^\circ\text{C}$  y luego se cargó HCl 2M (8 ml) hasta pH 9. Se cargó EtOAc (90 ml, 5 vol) seguido de HCl 2M (54 ml) hasta pH 1. La mezcla vigorosa fue seguida de separación de fases. La fase acuosa se volvió a extraer con más EtOAc (90 ml, 5 vol) y luego se lavaron las fases orgánicas reunidas con agua (54 ml, 3 vol), seguido por tres porciones de NaCl acuoso al 10% (3 x 54 ml, 3 x 3 vol). La fase orgánica se trató con carbón activado (polvo de 100 mallas, 3,37 g,  $\sim 0,20$  equivalente en masa) durante 12 minutos y luego se filtró a través de GF/B. La concentración a  $50^\circ\text{C}$  a vacío dio ácido (6 $\alpha$ , 5 $\beta$ )-3,7-dioxo-6-etil-colan-24-oico como una espuma amarilla con rendimiento cuantitativo.



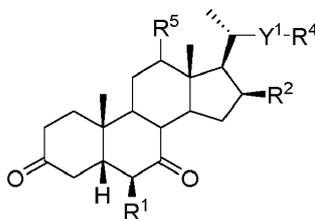
15 RMN de  $^1\text{H}$  (700 MHz,  $\text{CDCl}_3$ ):  $\delta = 2,74$  (1H, dd,  $J = 12,8, 5,4$ ),  $2,47$  (1H, t,  $J = 12,5$ ),  $2,43-0,90$  (32H, m),  $0,81$  (3H, t,  $J = 7,4$ ),  $0,70$  (3H, s). RMN de  $^{13}\text{C}$  (100 MHz,  $\text{CDCl}_3$ ):  $\delta = 212,1, 210,6, 179,4, 54,9, 52,4, 52,3, 50,0, 48,9, 43,7, 42,7, 38,9, 38,3, 36,7, 36,0, 35,5, 35,2, 30,9, 30,7, 28,2, 24,6, 22,9, 22,3, 18,6, 18,3, 12,1, 11,8$ . (IR)  $\nu_{\text{max}}(\text{cm}^{-1})$ : 2939, 2873, 1706, 1458, 1382, 1284,8. HRMS (ESI-TOF)  $m/z$ :  $(\text{M}+\text{H})^+$  calculado para  $\text{C}_{26}\text{H}_{41}\text{O}_4$  417,3005; encontrado: 417,2997; p.f. =  $71,2-75,9^\circ\text{C}$

20 Ejemplo 17 - Síntesis de ácido (3 $\alpha$ , 5 $\beta$ , 6 $\alpha$ , 7 $\alpha$ )-6-etil-3,7-dihidroxi-colan-24-oico

A una disolución de ácido (6 $\alpha$ , 5 $\beta$ )-6-etil-3,7-dioxo-colan-24-oico (21,7 g masa en bruto) en  $\text{H}_2\text{O}$  (260 ml) y NaOH al 50% (15,2 ml) a  $90^\circ\text{C}$  se añadió, gota a gota, una disolución de  $\text{NaBH}_4$  (4,4 g, 116,3 mmol) en NaOH acuoso (preparado a partir de 25 ml de  $\text{H}_2\text{O}$  y 0,8 ml de NaOH al 50%). La mezcla se calentó hasta reflujo y se agitó durante 3 h. La mezcla se enfrió entonces hasta  $60^\circ\text{C}$  y se añadió una disolución 2M de HCl (200 ml) gota a gota con agitación vigorosa. Se cargó entonces *n*BuOAc (100 ml) en el matraz de reacción y la mezcla se agitó durante otros 20 minutos. Las fases se separaron y la fase acuosa (pH = 1/2) se extrajo con *n*BuOAc (100 ml). Las fases orgánicas reunidas se lavaron con HCl 2M (50 ml) y NaCl acuoso al 10% (100 ml). El disolvente orgánico se eliminó por destilación bajo presión reducida a  $70-80^\circ\text{C}$ . El residuo (aceite denso) se disolvió en *n*BuOAc (60 ml) a  $70^\circ\text{C}$  y se dejó enfriar gradualmente hasta temperatura ambiente, luego se almacenó a  $6^\circ\text{C}$  durante 2 h. El sólido se recogió por filtración, se aclaró con *n*BuOAc frío (20 ml), luego se secó bajo vacío a  $70^\circ\text{C}$  durante 5h dando ácido (3 $\alpha$ , 5 $\beta$ , 6 $\alpha$ , 7 $\alpha$ )-6-etil-3,7-dihidroxi-colan-24-oico como un sólido blanco (8,2 g).

## REIVINDICACIONES

1. Un compuesto de fórmula general (I):



(I)

en donde:

5  $R^1$  es alquilo  $C_{1-4}$  opcionalmente sustituido con uno o más sustituyentes seleccionados de halo,  $OR^6$  o  $NR^6R^7$ ;  
donde cada uno de  $R^6$  y  $R^7$  está seleccionado independientemente de H o alquilo  $C_{1-4}$ ;

$R^2$  es H, halo u OH o un OH protegido;

$Y^1$  es un enlace o un grupo enlazador alquilenos que tiene de 1 a 20 átomos de carbono y opcionalmente sustituido con uno o más grupos  $R^3$ ;

10 cada  $R^3$  es independientemente halo,  $OR^8$  o  $NR^8R^9$ ;

donde cada uno de  $R^8$  y  $R^9$  está seleccionado independientemente de H o alquilo  $C_{1-4}$ ;

y

$R^4$  es  $C(O)OR^{10}$ ,  $OC(O)R^{10}$ ,  $C(O)NR^{10}R^{11}$ ,  $OR^{10}$ ,  $OSi(R^{13})_3$ ,  $S(O)R^{10}$ ,  $SO_2R^{10}$ ,  $OSO_2R^{10}$ ,  $SO_3R^{10}$  o  $OSO_3R^{10}$ ;

donde cada  $R^{10}$  y  $R^{11}$  es independientemente:

15 a. hidrógeno o

b. alquilo  $C_{1-20}$ , alqueno  $C_{2-20}$ , alquino  $C_{2-20}$ , -O-alquilo  $C_{1-20}$ , -O-alqueno  $C_{2-20}$  u -O-alquino  $C_{2-20}$ , cualquiera de los cuales está opcionalmente sustituido con uno o más sustituyentes seleccionados de halo,  $NO_2$ , CN,  $OR^{19}$ ,  $SR^{19}$ ,  $SO_2R^{19}$ ,  $SO_3R^{19}$  o  $N(R^{19})_2$ , o un grupo arilo de 6 a 14 miembros o heteroarilo de 5 a 14 miembros, cualquiera de los cuales está opcionalmente sustituido con alquilo  $C_{1-6}$ , haloalquilo  $C_{1-6}$ , halo,  $NO_2$ , CN,  $OR^{19}$ ,  $SR^{19}$ ,  $SO_2R^{19}$ ,  $SO_3R^{19}$  o  $N(R^{19})_2$ ; o

20

c. un grupo arilo de 6 a 14 miembros o heteroarilo de 5 a 14 miembros, cualquiera de los cuales está opcionalmente sustituido con uno o más sustituyentes seleccionados de alquilo  $C_{1-6}$ , haloalquilo  $C_{1-6}$ , halo,  $NO_2$ , CN,  $OR^{19}$ ,  $SR^{19}$ ,  $SO_2R^{19}$ ,  $SO_3R^{19}$  o  $N(R^{19})_2$ ;

d. un residuo de polietilenglicol;

25 cada  $R^{19}$  está seleccionado independientemente de H, alquilo  $C_{1-6}$ , haloalquilo  $C_{1-6}$ , o un grupo arilo de 6 a 14 miembros o heteroarilo de 5 a 14 miembros, cualquiera de los cuales está opcionalmente sustituido con halo, alquilo  $C_{1-6}$  o haloalquilo  $C_{1-6}$ ;

cada  $R^{13}$  es independientemente

30 a. alquilo  $C_{1-20}$ , alqueno  $C_{2-20}$  o alquino  $C_{2-20}$  opcionalmente sustituido con uno o más sustituyentes seleccionados de halo,  $NO_2$ , CN,  $OR^{19}$ ,  $SR^{19}$ ,  $SO_2R^{19}$ ,  $SO_3R^{19}$  o  $N(R^{19})_2$ , un grupo arilo de 6 a 14 miembros o heteroarilo de 5 a 14 miembros, cualquiera de los cuales está opcionalmente sustituido con alquilo  $C_{1-6}$ , haloalquilo  $C_{1-6}$ , halo,  $NO_2$ , CN,  $OR^{19}$ ,  $SO_2R^{19}$ ,  $SO_3R^{19}$  o  $N(R^{19})_2$ ; o

30

b. un grupo arilo de 6 a 14 miembros o heteroarilo de 5 a 14 miembros, opcionalmente sustituido con uno o más sustituyentes seleccionados de alquilo  $C_{1-6}$ , haloalquilo  $C_{1-6}$ , halo,  $NO_2$ , CN,  $OR^{19}$ ,  $SR^{19}$ ,  $SO_2R^{19}$ ,  $SO_3R^{19}$  o  $N(R^{19})_2$ ;

35

cada  $R^{19}$  está seleccionado independientemente de H, alquilo  $C_{1-6}$  o haloalquilo  $C_{1-6}$ ;

$R^5$  es H u OH o un OH protegido;

o una sal o una variante isotópica del mismo.

2. Un compuesto según la reivindicación 1, donde R<sup>1</sup> es etilo.

3. Un compuesto según la reivindicación 1 o la reivindicación 2, donde Y<sup>1</sup> es un grupo enlazador alquileo que tiene de 1 a 8 átomos de carbono y opcionalmente sustituido con uno o más grupos R<sup>3</sup>, donde R<sup>3</sup> es como se define en la reivindicación 1.

5 4. Un compuesto según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, donde, independientemente o en cualquier combinación:

R<sup>1</sup> es etilo; y/o

R<sup>2</sup> es H; y/o

Y<sup>1</sup> es un enlace, -CH<sub>2</sub>- o -CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>-, y/o

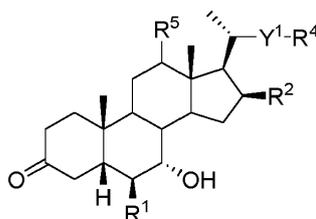
10 R<sup>4</sup> es C(O)OR<sup>10</sup>, donde R<sup>10</sup> es H, alquilo C<sub>1-6</sub> o bencilo; y/o

R<sup>5</sup> es H.

5. Un compuesto según la reivindicación 1 que es ácido (6β, 5β)-3,7-dioxo-6-etil-colan-24-oico o un éster de alquilo C<sub>1-6</sub> o de bencilo, especialmente los ésteres metílico y etílico del mismo o sales del mismo.

6. Un proceso para la preparación de un compuesto según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5 que comprende

15 A. oxidación de un compuesto de fórmula general (II):



(II)

donde Y<sup>1</sup>, R<sup>1</sup>, R<sup>2</sup>, R<sup>4</sup> y R<sup>5</sup> son como se definen en la reivindicación 1;

20 B. conversión de un compuesto de fórmula general (I) en la que R<sup>4</sup> es C(O)OR<sup>10</sup> en un compuesto de fórmula general (I) en la que R<sup>4</sup> es C(O)NR<sup>10</sup>R<sup>11</sup>, S(O)R<sup>10</sup>, SO<sub>2</sub>R<sup>10</sup>, OSO<sub>2</sub>R<sup>10</sup>, SO<sub>3</sub>R<sup>10</sup> u OSO<sub>3</sub>R<sup>10</sup>, donde R<sup>10</sup> y R<sup>11</sup> son como se definen en la reivindicación 1.

7. Un proceso según la reivindicación 6 donde la oxidación se lleva a cabo usando:

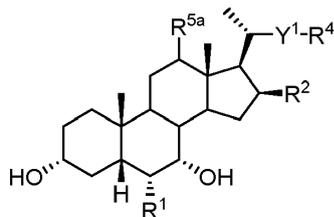
una oxidación de peryodinano de Dess-Martin (1,1,1-triacetoxi-1,1-dihidro-1,2-benziodoxol); o

un hipoclorito, por ejemplo, hipoclorito de sodio, en condiciones ácidas; o

una reacción de Jones usando dicromato de sodio o trióxido crómico en ácido sulfúrico diluido

25 8. Un proceso según la reivindicación 6 o la reivindicación 7 para la preparación de un compuesto de fórmula general (I) en la que R<sup>4</sup> es C(O)OR<sup>10</sup>, donde R<sup>10</sup> es como se define en la reivindicación 1 a partir de un compuesto de fórmula general (II) donde R<sup>4</sup> es también C(O)OR<sup>10</sup>.

9. Un proceso para la preparación de un compuesto de fórmula general (XX):



(XX)

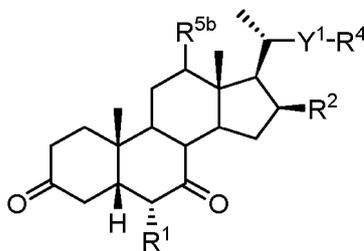
30 donde R<sup>1</sup>, R<sup>4</sup> y Y<sup>1</sup>, son como se definen para la fórmula general (I) en la reivindicación 1;

R<sup>2</sup> es H, halo u OH; y

R<sup>5a</sup> es H u OH;

comprendiendo el proceso:

i. epimerización de un compuesto según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6 para dar un compuesto de fórmula general (XXI):



(XXI)

5

donde R<sup>1</sup>, R<sup>4</sup> y Y<sup>1</sup> son como se definen para la fórmula general (I) en la reivindicación 1; y

R<sup>2</sup> es H, halo u OH o un grupo OH protegido que es estable en condiciones básicas; y

R<sup>5b</sup> es H u OH o un grupo OH protegido que es estable en condiciones básicas; y

10

ii. reducción del compuesto de fórmula general (XXI) usando un agente reductor adecuado, y cuando R<sup>2</sup> y/o R<sup>5b</sup> es un OH protegido, retirada del grupo o grupos protectores, para dar un compuesto de fórmula general (XX) como se define antes, donde la retirada del grupo protector puede tener lugar antes o después de la reducción; y opcionalmente

15

iii. conversión de un compuesto de fórmula general (XX) en la que R<sup>4</sup> es C(O)OR<sup>10</sup> en un compuesto de fórmula general (XX) en la que R<sup>4</sup> es C(O)R<sup>10</sup>, C(O)NR<sup>10</sup>R<sup>11</sup>, S(O)R<sup>10</sup>, SO<sub>2</sub>R<sup>10</sup> o OSO<sub>2</sub>R<sup>10</sup>, donde R<sup>10</sup> y R<sup>11</sup> son como se definen en la reivindicación 1.

10. Un proceso según la reivindicación 9 donde, en la reacción de epimerización de la etapa ii, el compuesto de fórmula general (I) se disuelve en un disolvente alcohol, opcionalmente mezclado con una base.

20

11. Un proceso según la reivindicación 10 donde, en el compuesto de fórmula general (I), R<sup>4</sup> es C(O)OR<sup>10</sup>, donde R<sup>10</sup> es alquilo C<sub>1-6</sub> o bencilo y donde la base es hidróxido de sodio o potasio tal que la reacción de epimerización se lleva a cabo por hidrólisis para dar un compuesto de fórmula general (XXI) en la que R<sup>4</sup> es C(O)OH; y/o

12. Un proceso según una cualquiera de las reivindicaciones 9 a 11 donde, en el compuesto de fórmula general (I), R<sup>2</sup> y/o R<sup>5</sup> es un grupo OC(O)OR<sup>14</sup>, donde R<sup>14</sup> es alquilo C<sub>1-6</sub> o bencilo; y donde la etapa de epimerización proporciona un compuesto de fórmula general (XXI) en la que R<sup>2</sup> y/o R<sup>5b</sup> es OH; o

25

13. Un proceso según una cualquiera de las reivindicaciones 9 a 11 donde, en el compuesto de fórmula general (I), R<sup>2</sup> y/o R<sup>5</sup> es un OH protegido que es estable en condiciones básicas y el proceso comprende además la etapa de retirar el grupo protector antes o después de la etapa ii.

14. Un proceso según una cualquiera de las reivindicaciones 9 a 14 donde, en la etapa ii, el agente reductor es típicamente un hidruro tal como el borohidruro de sodio.

30

15. Un proceso según una cualquiera de las reivindicaciones 9 a 14 para la preparación de un compuesto de fórmula general (XX) en la que R<sup>1</sup> es etilo, R<sup>2</sup> y R<sup>5a</sup> son ambos H, Y<sup>1</sup> es -CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>-, y R<sup>4</sup> es C(O)OH.