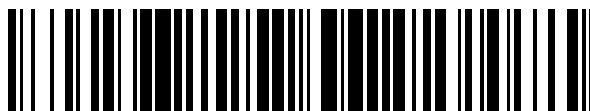


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 748 935**

51 Int. Cl.:

A47B 47/02 (2006.01)

A47B 47/06 (2006.01)

A47F 5/11 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **08.06.2012 PCT/IB2012/001114**

87 Fecha y número de publicación internacional: **13.12.2012 WO12168783**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **08.06.2012 E 12745509 (5)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **10.07.2019 EP 2919618**

54 Título: **Sistema de contenedor-expositor de tipo palé**

30 Prioridad:

09.06.2011 IT RM20110289

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

18.03.2020

73 Titular/es:

**EURODISPLAY DESIGN IN PROGRESS SRL
(100.0%)
Via Alfredo Testoni 131
00148 Roma, IT**

72 Inventor/es:

TEMPESTA, ANDREA

74 Agente/Representante:

ARIAS SANZ, Juan

ES 2 748 935 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Sistema de contenedor-expositor de tipo palé

Campo de la invención

5 La presente invención se refiere a un sistema de contenedor-expositor y, más en particular, a un sistema de contenedor-expositor compuesto por cartón y paletizado. La presente invención se refiere en particular a escaparates de cartón para colocar artículos en venta en tiendas y comercios.

Estado de la técnica

10 Hasta ahora, se conocen varios tipos de escaparates de cartón para usarse en comercios, en los que se muestran productos con la mayor claridad y el mayor atractivo, tales escaparates están dirigidos a todas las posibles aplicaciones y para su facilidad de empleo.

15 Según un primer tipo de escaparates conocidos, son de formas múltiples y habitualmente los mismos están dirigidos a llamar la atención del público sobre un nuevo producto. Por tanto, estas clases de escaparates tienen la tarea de presentar y no necesariamente contener. Se envían desmontados y se montan posteriormente en el punto de venta. Están compuestos por cajas de cartón compuestas por un troquelado plano que luego se monta y se llena en el comercio con las mercancías, tales como libros, vino, DVD, recipientes, comida, etc.

Para el operario existe un primer inconveniente que viene dado por el hecho de que la operación de montaje puede ser larga y problemática, dada la secuencia de tener que montar primero el escaparate y tener luego que disponer las mercancías en el mismo.

20 En otros casos y según un segundo tipo de escaparate de cartón, existe la necesidad de transportar las mercancías al propio contenedor (que se transformará en el escaparate de tales mercancías después de llegar al punto de venta). Estos tipos de contenedores se conocen con el nombre de "PALL-BOX" y constituyen un contenedor dirigido específicamente a una gran cantidad de producto que en general está contenido a granel y que es un producto sustancialmente de bajo coste.

25 Un tal tipo de contenedores se envía al punto de venta ya lleno con los productos en el interior del mismo, y frecuentemente se acoplan a un palé dimensionado de manera específica para el contenedor al que se acopla, y mediante una tapa compuesta por cartón corrugado para proteger el contenedor y las mercancías durante el transporte.

30 Se conoce también otro tipo de escaparates paletizados de cartón, que está constituido por un contenedor en el que las mercancías ya están contenidas y se han enviado, y en los que están contenidos estantes o módulos en el mismo, con el fin de mostrar los productos en un estado clasificado y dividido después de abrir y situar el contenedor en el punto de venta. Un contenedor de este tipo se conoce por ejemplo a partir del documento NL2003144.

Según este tipo de contenedor-expositor paletizado, está previsto que el mismo se envíe ya lleno al punto de venta, acoplado a un palé dimensionado y que coincide con una tapa compuesta por cartón corrugado para proteger el contenedor y las mercancías durante el transporte.

35 Para este tipo de contenedor-expositor de cartón existe un inconveniente debido al hecho de que a menudo los bordes y/o la superficie coincidente entre las paredes del contenedor y el palé están sometidos a un desgaste o una rotura prematuros provocados por la fricción durante el transporte, y también debido a la diferencia de dureza entre los diferentes materiales. Además, como resultado de tal rotura, se ve comprometida la estabilidad y el aspecto estético del propio expositor, comprometiendo irreversiblemente su funcionalidad cuando se entrega a su destino final.

40 Por tanto, para los operarios de este campo existe la necesidad de proporcionar un contenedor-expositor paletizado de cartón para productos de manera ordenada preestablecida que supere los inconvenientes anteriores, y que tenga una estabilidad y una funcionalidad mejoradas, y una dureza notable para el transporte del mismo.

Breve descripción de la invención

45 Por tanto, el objetivo de la presente invención es resolver los inconvenientes anteriores proporcionando un sistema de contenedor-expositor de tipo palé, que proporciona un acoplamiento eficaz entre las paredes verticales y el palé horizontal dispuesto por debajo del contenedor-expositor, de modo que se impida el deterioro o la rotura repentinos de los bordes en las superficies de acoplamiento de las paredes con el palé.

50 Otro objeto de la presente invención es proporcionar un sistema de contenedor-expositor de tipo palé que ofrece la posibilidad de proporcionar un palé compuesto por material sintético que se acopla de manera eficaz a las paredes verticales de cartón garantizando al mismo tiempo la funcionalidad del transporte de las mercancías contenidas en el mismo, de manera ordenada preestablecida y posteriormente exponer las mismas en el punto de venta tras la apertura del contenedor.

Un objeto adicional de la presente invención es proporcionar un sistema de contenedor-expositor de tipo palé que permite un montaje más fácil del mismo, un bajo peso, una alta resistencia y un bajo coste.

Por tanto, la presente invención proporciona un sistema de contenedor-expositor de tipo palé sustancialmente según las reivindicaciones adjuntas.

5 Descripción detallada de la invención

Se proporcionará ahora una descripción detallada de una realización preferida del un sistema de contenedor-expositor de tipo palé según la presente invención, a modo de ejemplo no limitativo, y haciendo referencia a los dibujos adjuntos, en los que:

10 las figuras 1A y 1B son vistas en perspectiva desde un lado y desde arriba de dos realizaciones del un sistema de contenedor-expositor de cartón de tipo palé según la presente invención;

la figura 2 es una vista en perspectiva de un troquelado de cartón plano para el sistema de contenedor-expositor de la presente invención;

la figura 3 es una vista en perspectiva del troquelado de cartón de la figura 2 en el estado montado según el sistema de contenedor-expositor de la presente invención;

15 la figura 4 es una vista detallada en despiece ordenado parcial de una parte del sistema de contenedor-expositor de la presente invención;

la figura 5 es una vista en perspectiva parcial de una parte del contenedor de la figura 4 según el sistema de contenedor-expositor de la presente invención;

20 la figura 6 es una vista en planta desde arriba de una parte del sistema de contenedor-expositor de la presente invención;

la figura 7 es una vista en perspectiva desde arriba y desde un lado de la parte del contenedor de la figura 6 y según el contenedor-expositor de cartón de la presente invención.

Con referencia ahora a las figuras 1A y 1B, se muestran dos realizaciones alternativas de un sistema de contenedor-expositor de tipo palé según la presente invención.

25 Según la invención, se proporciona un expositor 1 que comprende un palé 2 para el transporte y el soporte del expositor. En el palé 2, las paredes 3 del expositor se hace que sean solidarias con el mismo (según las presentes realizaciones se proporcionan tres paredes 3). Para la conexión solidaria de las paredes 3 a la superficie del palé 2 se proporcionan medios de fijación 4 (mejor ilustrados a continuación en el presente documento).

30 En particular y según la realización ilustrada en la figura 1A, el expositor 1 tiene dispuestos internamente en una pared 3 principal, una pluralidad de elementos 5 de soporte de las mercancías que van a presentarse (estas últimas no se muestran en la figura).

35 Según esta primera realización, las mercancías se transportan en el interior del contenedor-expositor 1 de manera colgante sobre los elementos de soporte 5. Está previsto que el contenedor-expositor 1 se envíe lleno hasta el punto de venta, junto con el palé 2 y protegido por una tapa compuesta por cartón corrugado (no mostrada en las figuras) para proteger las mercancías durante el transporte.

Tras su entrega al punto de venta, posteriormente se retira la tapa y el sistema de contenedor-expositor de cartón está listo para su uso propuesto que consiste en exponer las mercancías de manera ordenada preestablecida.

40 Con referencia particular ahora a la figura 1B, se ilustra en la misma una realización alternativa del sistema 1 de contenedor-expositor de tipo palé de la presente invención, en el que se proporciona de manera alternativa una pluralidad de estantes 6 para el transporte y la presentación posterior de las mercancías de manera ordenada preestablecida.

45 También según esta realización, las mercancías se transportan en el interior del sistema 1 de contenedor-expositor de tipo palé de manera ordenada preestablecida sobre soportes planos 6. El sistema 1 de contenedor-expositor de tipo palé entonces se envía lleno con las mercancías al punto de venta, junto con el palé 2 y protegido por una tapa compuesta por cartón corrugado (no mostrada en las figuras) para proteger las mercancías durante el transporte.

Tras su entrega al punto de venta, se retira la tapa y el sistema 1 de contenedor-expositor de tipo palé está listo para su uso para exponer las mercancías de manera ordenada.

Con referencia ahora a las figuras 2 y 3, se ilustra en las mismas un troquelado plano que constituyen las paredes 3 del contenedor-expositor 1 después de montarse sobre el palé 2.

50 De manera más detallada, el troquelado 3 está formado por tres elementos 30 planos interconectados entre sí por

medio de líneas 31 de plegado.

5 En las regiones de borde del troquelado 3, cada elemento plano 30 tiene una región de borde 32 respectiva dotada de una serie de orificios 33 para actuar conjuntamente con medios de bloqueo 4 respectivos (mejor ilustrados a continuación en el presente documento). Cada región de borde 32 se interconecta mediante una línea de plegado al elemento plano 30 respectivo al que está asociado.

10 Con referencia ahora a la figura 3, se muestra en la misma el troquelado 3 en el estado operativo vertical. Tal como puede entenderse en la figura, los elementos planos 30 constituyen las paredes 3 del contenedor-expositor 1 cuando se montan sobre el palé 2 (este último no se muestra), mientras que las regiones 32 constituyen el enlace conectado al palé 2 para las paredes 3 cuando las primeras actúan conjuntamente con los medios de bloqueo 4 (no están en la figura y se ilustran mejor a continuación en el presente documento).

Debe observarse en este caso que según la presente realización de la invención, el troquelado 3 (o las paredes 3 del contenedor-expositor 1) está compuesto por un material tal como cartón. Huelga decir que la presente invención no se limita a este tipo de material (usado normalmente para envases de este tipo), sino que está dirigida a cualquier tipo de material similar, ya sea de carácter orgánico y/o sintético.

15 Con referencia ahora a las figuras 4 y 5, se ilustra en las mismas el funcionamiento de los medios de bloqueo 4 para las paredes 3 sobre el palé 2. Tal como puede comprenderse en las figuras, los medios de bloqueo 4 comprenden una barra 40 compuesta por un material similar al del palé 2, y están dotados de una pluralidad de elementos o pasadores de anclaje 41 (en la presente realización se muestran tres pasadores de anclaje 41), estando adaptados los pasadores 41 para insertarse a través de los orificios 33 respectivos de una región 32 respectiva, y estando adaptados luego los pasadores 41 para insertarse de manera bloqueada en orificios 20 respectivos de regiones complementarias sobre el palé 2.

25 Tal como puede observarse en la figura 5, según esta disposición se hace que las paredes 3 del contenedor-expositor 1 sean solidarias con el palé 2 gracias al bloqueo de las regiones 32 relevantes por medio de las barras 40, haciendo que el conjunto del contenedor 1 sea particularmente robusto, y haciendo al mismo tiempo que las paredes 3 sean significativamente más resistentes al pandeo, y sin ningún movimiento relativo o fricción sobre las superficies del palé 2, mejorando por tanto su durabilidad y su resistencia estructural.

Con referencia ahora a las figuras 6 y 7, se representa en las mismas el palé 2 según la presente invención, en el que la figura 6 representa el palé 2 en una vista en planta desde arriba, mientras que la figura 7 representa el palé 2 en una vista en perspectiva desde un lado y desde arriba.

30 Según la presente invención, el palé 2 tiene una pluralidad de orificios 20 que se realizan en las regiones periféricas 21 del mismo palé 2, y en el que dichas regiones periféricas 21 están delimitadas por bordes elevados 22 formados de manera solidaria en el palé 2.

35 Las regiones periféricas 21 son responsables de alojar regiones 32 respectivas de las paredes 3 del sistema 1 de contenedor-expositor de tipo palé, mientras que los orificios 20 son responsables de actuar conjuntamente con los pasadores 41 de las barras de sujeción 40 y, por tanto, bloqueando las regiones de borde 32 respectivas de las paredes 3 sobre el palé 2 (las paredes 3 no están representadas en las figuras).

40 Debe observarse en este caso que según la presente realización, el palé 2 se produce de un material sintético conformado mediante un método de moldeo tal como colada en coquilla o similar, haciendo así que el palé 2 pueda reutilizarse si es necesario y después de la retirada de las paredes 3 para un uso posterior. No obstante, la presente invención no se limita a este tipo de procedimiento de producción del palé 2 ni al material en que consiste.

REIVINDICACIONES

1. Un sistema (1) de contenedor-expositor de tipo palé para transportar y presentar una variedad de mercancías contenidas en el mismo, que comprende una parte horizontal plana (2) para el soporte de dicho contenedor-expositor, y una pluralidad de piezas planas (30) dispuestas sobre dicha parte horizontal plana (2) y que constituyen una pluralidad relevante de paredes verticales (3) de dicho contenedor-expositor,
- 5
- en el que dicho contenedor-expositor comprende además medios de bloqueo (20, 21, 22, 32, 33, 4, 40, 41) para el bloqueo de dicha pluralidad de piezas verticales planas (30) sobre dicha parte horizontal plana (2), en el que dicha parte plana es un palé (2),
- 10
- en el que dichos medios de bloqueo comprenden además una pluralidad de orificios (20) obtenidos en regiones periféricas (21) respectivas en el perímetro de dicho palé (2);
- en el que dichas regiones periféricas (21) comprenden bordes elevados (22) obtenidos en dicho palé (2), formándose dichas regiones periféricas (21) de tal manera que alojen regiones de borde (32) respectivas de dichas piezas planas (30);
- caracterizado por que
- 15
- dichos medios de bloqueo comprenden además al menos una barra (40) dotada de una pluralidad de pasadores (41) o piezas de bloqueo, siendo dichos pasadores (41) para insertarse y atravesar orificios (33) respectivos de una región de borde (32) de una pieza plana (30), y adicionalmente para insertarse y bloquearse en dichos orificios (20) complementarios de dichas regiones periféricas (21) de dicho palé (2).
2. Sistema (1) de contenedor-expositor de tipo palé según la reivindicación 1, en el que dicha pluralidad de piezas planas (30) se forman a partir de un troquelado (3), interconectándose dicha pluralidad de piezas planas (30) entre sí mediante líneas de plegado (31) respectivas.
- 20
3. Sistema (1) de contenedor-expositor de tipo palé según la reivindicación 1 o 2, en el que dichos medios de bloqueo comprenden una región de borde (32) obtenida en cada pieza plana (30) y dotados de una serie de orificios (33), interconectándose cada región de borde (32) a una pieza plana (30) mediante una línea de plegado respectiva.
- 25
4. Sistema (1) de contenedor-expositor de tipo palé según la reivindicación anterior, en el que dicha al menos una barra (40) está compuesta por el mismo material de dicho palé (2).
5. Sistema (1) de contenedor-expositor de tipo palé según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el material de dicha pluralidad de piezas planas (30) se selecciona de un material de origen vegetal y un material sintético, y en el que el material de dicho palé (2) es un material sintético.
- 30
6. Sistema (1) de contenedor-expositor de tipo palé según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que dicho contenedor-expositor (1) comprende además una pluralidad de elementos de soporte internos (5) para el transporte y la exposición de dichas mercancías que van a exponerse.

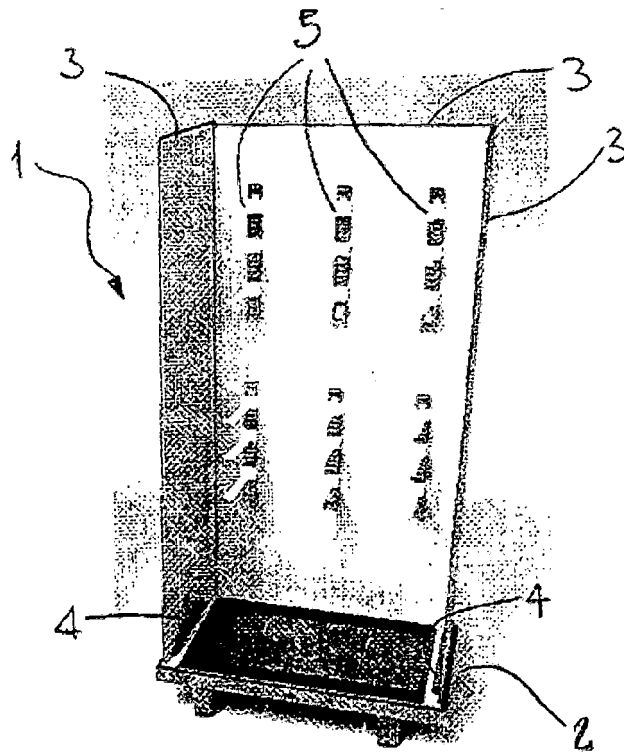


Fig. 1A

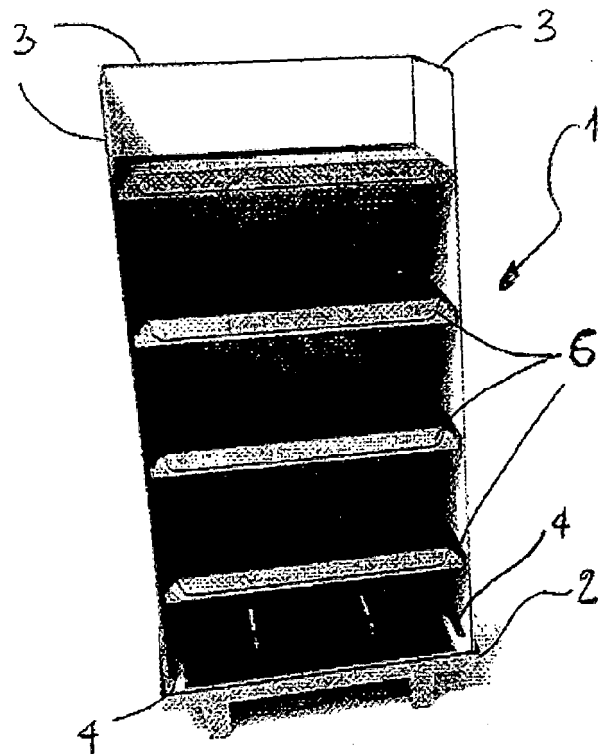


Fig. 1B

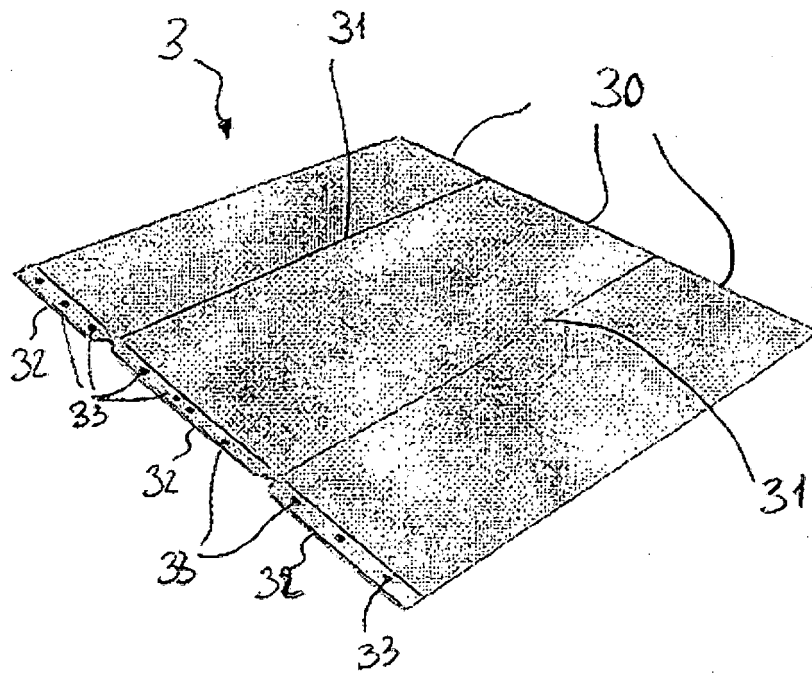


Fig. 2

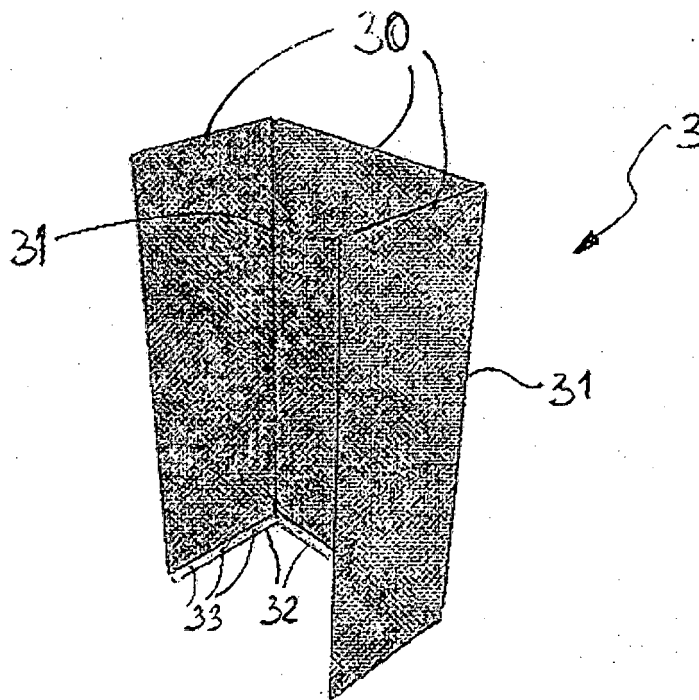


Fig. 3

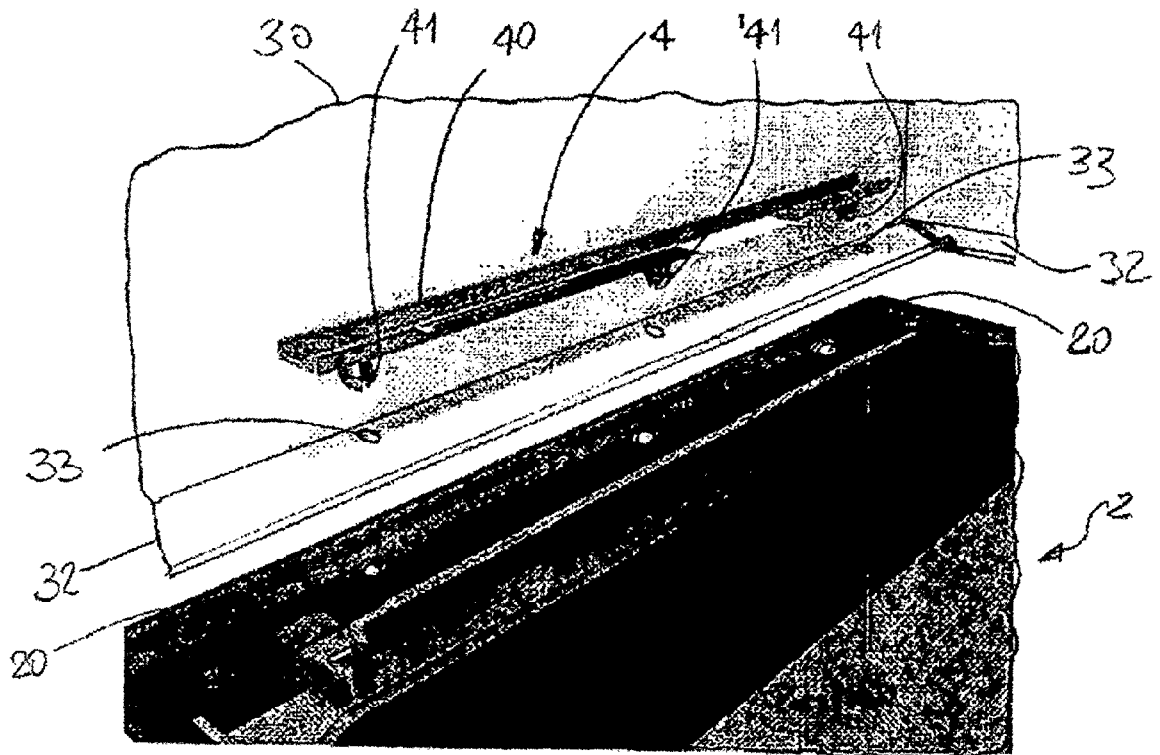


Fig. 4

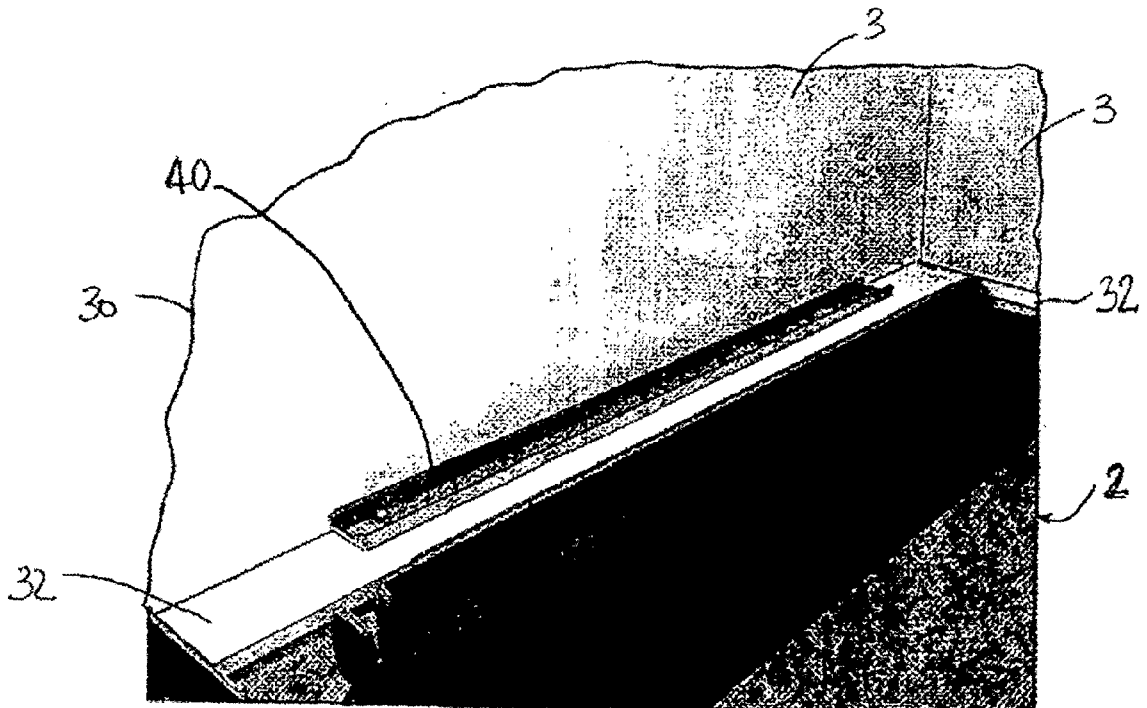


Fig. 5

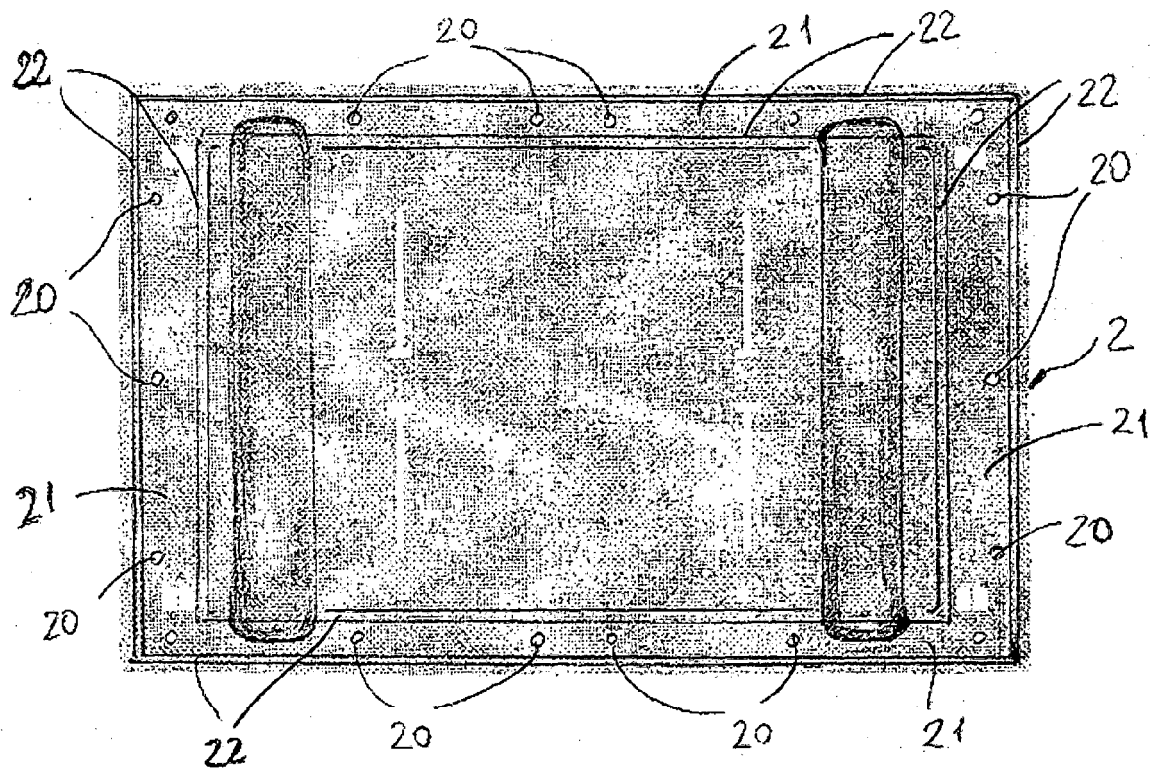


Fig. 6

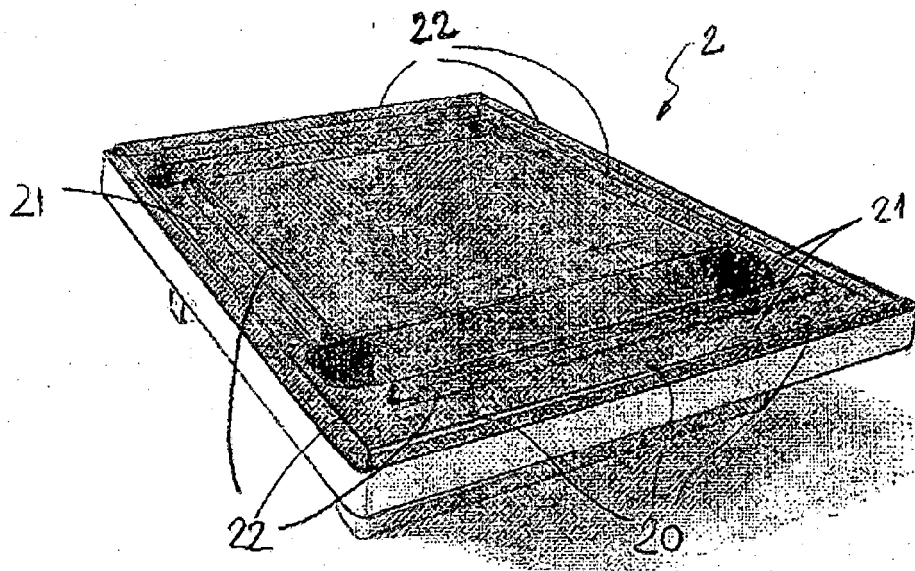


Fig. 7