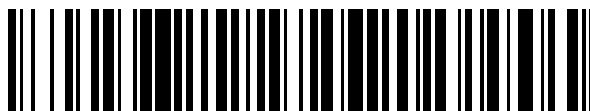


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 751 132**

51 Int. Cl.:

H01R 24/58 (2011.01)

H04R 1/10 (2006.01)

H01R 13/40 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **28.06.2017 E 17178464 (8)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **04.09.2019 EP 3309909**

54 Título: **Terminal móvil, conector para auriculares y procedimiento de fabricación de conector para auriculares**

30 Prioridad:

13.10.2016 CN 201610893613
13.10.2016 CN 201621119904 U

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

30.03.2020

73 Titular/es:

**GUANGDONG OPPO MOBILE
TELECOMMUNICATIONS CORP., LTD. (100.0%)
No. 18 Haibin Road, Wusha, Chang'an, Dongguan
Guangdong 523860, CN**

72 Inventor/es:

**LI, FEIFEI y
HUANG, HANJIE**

74 Agente/Representante:

GARCÍA GONZÁLEZ, Sergio

ES 2 751 132 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Terminal móvil, conector para auriculares y procedimiento de fabricación de conector para auriculares

5 Campo

La presente divulgación se refiere a un campo técnico de terminales móviles y, particularmente, a una terminal móvil, a un conector para auriculares y a un procedimiento para fabricar un conector para auriculares.

10 Antecedentes

En la técnica relacionada, se usa un conector para auriculares como un adaptador principal para la transmisión de señal eléctrica en todo tipo de productos electrónicos, especialmente provisto como un conector de audio para salida/entrada de señal de audio y más ampliamente aplicado en varios tipos de productos audiovisuales. En particular, con el rápido desarrollo de una variedad de productos electrónicos portátiles, como teléfonos móviles, asistentes digitales personales (PAD), reproductores de MP3, lápices de grabación y computadoras portátiles, los auriculares con varios tamaños se han utilizado ampliamente en esos productos en los últimos años.

Una solicitud de los EE. UU. (Núm. US 2014/0293555 A1) proporciona un conector de receptáculo adaptado para ser fijado a una carcasa de un dispositivo electrónico y conectado eléctricamente a una placa de circuito para permitir que el conector de receptáculo se adapte para conectarse con un conector de clavija.

Una solicitud de los EE. UU. (Núm. US2015288114 A1) proporciona un aparato que comprende: una cavidad de conector que se extiende longitudinalmente y configurada para recibir una clavija insertada longitudinalmente a través de una abertura; un primer contacto de conector colocado dentro de la cavidad de conector; un actuador configurado para cambiar automáticamente el aparato de una primera configuración a una segunda configuración, cuando la clavija se inserta longitudinalmente más allá de una distancia umbral de inserción a la que se ha insertado una punta de la clavija más allá del primer contacto de conector y se coloca un primer contacto de conector adyacente al primer contacto de conector.

30 Sumario

La presente divulgación tiene como objetivo resolver al menos uno de los problemas técnicos anteriores en la técnica relacionada. La invención se define en las reivindicaciones independientes adjuntas 1 y 11. En consecuencia, la presente divulgación proporciona un conector para auriculares que tiene ventajas de una estructura simple, una alta eficiencia de ensamblaje y una alta fiabilidad.

La presente divulgación además proporciona una terminal móvil que incluye el conector para auriculares anterior.

La presente divulgación además proporciona un procedimiento para fabricar un conector para auriculares, y el procedimiento se aplica al conector para auriculares.

El conector para auriculares de acuerdo con las realizaciones de la presente divulgación incluye: una carcasa que define una cavidad de montaje; un bastidor de soporte en la cavidad de montaje, estando provisto el bastidor de soporte con un primer pasaje de soporte; y una pluralidad de patillas, ubicadas entre el bastidor de soporte y las paredes internas de la cavidad de montaje, en la que la pluralidad de patillas pasa a través de una pared posterior de la cavidad de montaje para exponer los extremos exteriores de la pluralidad de patillas, la pluralidad de patillas incluye al menos una primera patilla encajada en el primer pasaje de soporte, la al menos una primera patilla está provista de una primera ranura limitante, y el primer pasaje de soporte está provisto de una primera protuberancia limitante encajada con la primera ranura limitante en el mismo, la al menos una primera patilla está provista de una porción flexionada que está flexionada en una porción de cabeza hacia atrás hacia la pared posterior, la porción flexionada está provista de una porción sobresaliente que sobresale hacia un eje longitudinal de la cavidad de montaje, y la primera ranura limitante define la porción sobresaliente en el lado opuesto de la al menos una primera patilla (31).

Para el conector para auriculares de acuerdo con las realizaciones de la presente divulgación, al proporcionar el bastidor de soporte en la cavidad de montaje y al colocar al menos una primera patilla en el bastidor de soporte, es posible simplificar una estructura y un proceso de ensamblaje del conector para auriculares, ahorrar tiempo de ensamblaje y mejorar la eficiencia de producción. Mientras tanto, el soporte puede desempeñar un papel de fijación y soporte de al menos una primera patilla y, por lo tanto, cuando se inserta una clavija de auricular en el orificio de inserción en la cavidad de montaje, se puede mejorar la fiabilidad de la conexión entre la primera patilla y la clavija de auricular.

En algunas realizaciones de la presente divulgación, la primera ranura limitante y la primera protuberancia limitante tienen una sección transversal sustancialmente triangular.

En algunas realizaciones de la presente divulgación, la al menos una primera patilla está provista de la primera ranura limitante, y el primer pasaje de soporte está provisto de la primera protuberancia limitante en el mismo, y la primera ranura limitante está configurada como una muesca.

5 En algunas realizaciones de la presente divulgación, el bastidor de soporte y una pared lateral interna de la cavidad de montaje definen un segundo pasaje de soporte, y la pluralidad de patillas incluye al menos una segunda patilla, y la al menos una segunda patilla se encaja en el segundo pasaje de soporte.

10 En algunas realizaciones de la presente divulgación, uno del segundo pasaje de soporte y la al menos una segunda patilla está provista de una segunda protuberancia limitante, y la otra está provista de una segunda ranura limitante encajada con la segunda protuberancia limitante.

15 En algunas realizaciones de la presente divulgación, la carcasa incluye un deflector fijo; el deflector fijo está ubicado en un extremo posterior de la carcasa y está provisto de muescas de huelgo; y las porciones de cola de la pluralidad de patillas pasan a través de las muescas de huelgo.

En algunas realizaciones de la presente divulgación, un extremo abierto de cada muesca de huelgo está provisto de un bisel de guía.

20 En algunas realizaciones de la presente divulgación, el bastidor de soporte incluye un deflector de extremo posterior, y el deflector de extremo posterior tiene al menos una porción extrema provista de un rebaje de corte.

25 La terminal móvil de acuerdo con las realizaciones de la presente divulgación incluye el conector para auriculares anterior, las porciones de cola de la pluralidad de patillas se pueden conectar con una placa de circuito común, que no solo puede simplificar las estructuras de la pluralidad de patillas, sino también simplificar la estructura del conector para auriculares, reduciendo así el volumen del conector para auriculares. Además, se puede facilitar la instalación del conector para auriculares y se puede optimizar el diseño de los componentes en la terminal móvil.

30 El procedimiento para fabricar el conector para auriculares anterior de acuerdo con las realizaciones de la presente divulgación incluye: encajar la primera patilla de la pluralidad de patillas en el bastidor de soporte para constituir un conjunto de bastidor de soporte; e insertar el conjunto de bastidor de soporte en la cavidad de montaje de la carcasa desde un extremo de la cavidad de montaje.

35 Con el procedimiento de acuerdo con las realizaciones de la presente divulgación, la estructura y el proceso de ensamblaje del conector para auriculares se pueden simplificar, se puede ahorrar el tiempo de ensamblaje y se puede mejorar la eficiencia de producción.

40 En algunas realizaciones de la presente divulgación, el procedimiento además incluye proporcionar un cuerpo de cubierta de protección, proporcionar una capa adhesiva entre el bastidor de soporte y el cuerpo de cubierta de protección y proporcionar otra capa adhesiva entre la carcasa y el cuerpo de cubierta de protección por separado.

Breve descripción de los dibujos

45 La Figura 1 es una vista en perspectiva de un conector para auriculares de acuerdo con una realización de la presente divulgación.

La Figura 2 es una vista posterior de un conector para auriculares de acuerdo con una realización de la presente divulgación.

50 La Figura 3 es una vista posterior de un conector para auriculares de acuerdo con una realización de la presente divulgación.

La Figura 4 es una vista en sección de un conector para auriculares de acuerdo con una realización de la presente divulgación.

La Figura 5 es una vista en perspectiva de una carcasa de un conector para auriculares de acuerdo con una realización de la presente divulgación.

55 La Figura 6 es una vista en sección de una carcasa de un conector para auriculares de acuerdo con una realización de la presente divulgación.

La Figura 7 es una vista en sección de un conector para auriculares de acuerdo con una realización de la presente divulgación.

60 La Figura 8 es una vista esquemática de un bastidor de soporte y una patilla de un conector para auriculares de acuerdo con una realización de la presente divulgación.

La Figura 9 es una vista esquemática de un bastidor de soporte y una patilla de un conector para auriculares de acuerdo con una realización de la presente divulgación.

La Figura 10 es una vista en sección de un conector para auriculares de acuerdo con una realización de la presente divulgación.

65 La Figura 11 es una vista esquemática de una terminal móvil de acuerdo con una realización de la presente

divulgación.

Números de referencia:

- 5 terminal móvil 1000,
conector para auriculares 100
carcasa 1, orificio de inserción 11, puerto abierto 111,
- 10 cavidad de montaje 12,
deflector fijo 13, muesca libre 131, bisel de guía 132,
pared lateral de orificio interno 14, pared lateral de orificio exterior 15, ranura de incrustación 16,
- 15 bastidor de soporte 2,

primer pasaje de soporte 21, primera protuberancia limitante 211,
segundo pasaje de soporte 22, segunda protuberancia limitante 221,
deflector de extremo posterior 23, rebaje de corte 231,
- 20 patilla 3,

primera patilla 31, porción flexionada 311, porción sobresaliente 312, primera ranura limitante 313,
segunda patilla 32, porción doblada 321, segunda ranura limitante 322,
segmento de conexión 33,
- 25 miembro de sellado 4,
clavija de auricular 200.

Descripción detallada

30 Se hará referencia en detalle a las realizaciones de la presente divulgación. Ejemplos de las realizaciones se ilustran en los dibujos. Las realizaciones descritas en la presente memoria con referencia a los dibujos son explicativas y se usan para interpretar la presente divulgación. Las realizaciones no se interpretarán para limitar la presente divulgación.

35 En esta memoria descriptiva, se debe entender que términos tales como "central", "longitud", "ancho", "grosor", "superior", "inferior", "frontal", "posterior", "izquierda", "derecha", "interior", "exterior", "axial" y "circunferencial" deben interpretarse para referirse a las orientaciones o posiciones descritas o ilustradas en los dibujos bajo discusión. Estos términos relativos son para conveniencia de la descripción y no indican o implican que el dispositivo o elemento al que se hace referencia debe tener una orientación particular o estar construido u operado en una orientación particular. Por lo tanto, los términos relativos no se interpretarán para limitar la
40 presente divulgación.

Además, los términos tales como "primero" y "segundo" se usan en la presente memoria con fines de descripción y no pretenden indicar o implicar importancia o significación relativa, ni implican el número de características definidas. Por lo tanto, la característica definida con "primero" y "segundo" puede comprender una o más de esta
45 característica. En la descripción de la presente divulgación, "una pluralidad de" significa dos o más de dos, a menos que se especifique lo contrario.

En la presente divulgación, a menos que se especifique o se limite de otro modo, los términos "montado", "conectado", "acoplado", "fijo" y similares se usan ampliamente, y pueden ser, por ejemplo, conexiones fijas, conexiones desmontables o conexiones integrales; también pueden ser conexiones mecánicas o eléctricas; también pueden ser conexiones directas o conexiones indirectas a través de estructuras intermedias; también pueden ser comunicaciones internas de dos elementos, que pueden entender los expertos en la técnica de acuerdo con situaciones específicas.

55 A continuación, se describirá un conector para auriculares 100 de acuerdo con las realizaciones de la presente divulgación con referencia a las Figuras 1 a 11.

60 Las Figuras 1 a 11 ilustran el conector para auriculares 100 de acuerdo con las realizaciones de la presente divulgación, y el conector para auriculares 100 incluye una carcasa 1, un bastidor de soporte 2 y una pluralidad de patillas 3.

65 Específicamente, la carcasa 1 define una cavidad de montaje 12, un extremo posterior de la cavidad de montaje 12 está abierto y un bastidor de soporte 2 está dispuesto de forma fija en la cavidad de montaje 12. La pluralidad de patillas 3 se encuentra entre el bastidor de soporte 2 y las paredes internas de la cavidad de montaje 12, y la pluralidad de patillas 3 pasa a través de una pared posterior de la cavidad de montaje 12 para exponer los

extremos exteriores de la pluralidad de patillas 3. La pluralidad de patillas 3 incluye al menos una primera patilla 31, la al menos una primera patilla 31 está encajada en el bastidor de soporte 2, y las porciones de cola respectivas de la pluralidad de patillas 3 se extienden fuera de la cavidad de montaje 12 a través del extremo posterior de la cavidad de montaje 12. Cuando se ensambla, una pluralidad de primeras patillas 31 se puede encajar primero en el bastidor de soporte 2, y luego la al menos una primera patilla 31 y el bastidor de soporte 2 se ensamblan en la cavidad de montaje 12 juntos desde el extremo posterior de la cavidad de montaje 12. Por lo tanto, no es necesario ensamblar la al menos una primera patilla 31 individualmente, lo que puede simplificar una estructura y un proceso de ensamblaje del conector para auriculares 100, ahorrar tiempo de ensamblaje y mejorar la eficiencia de producción. Además, el bastidor de soporte 2 puede desempeñar un papel de fijación y soporte de la pluralidad de las primeras patillas 31 y, por lo tanto, cuando la clavija de auricular 200 se inserta en un orificio de inserción 11 en la cavidad de montaje 12, la fiabilidad de la conexión entre la primera patilla 31 y la clavija de auricular 200 se puede mejorar.

Para el conector para auriculares 100 de acuerdo con las realizaciones de la presente divulgación, proporcionando el bastidor de soporte 2 en la cavidad de montaje 12, y ajustando la pluralidad de las primeras patillas 31 en el bastidor de soporte 2, es posible simplificar la estructura y el proceso de montaje del conector para auriculares 100 ahorra tiempo para el ensamblaje y mejora la eficiencia de producción. Mientras tanto, el bastidor de soporte 2 puede desempeñar el papel de fijar y soportar la pluralidad de las primeras patillas 31 y, por lo tanto, cuando la clavija de auricular 200 se inserta en el orificio de inserción 11 en la cavidad de montaje 12, la fiabilidad de la conexión entre la primera patilla 31 y la clavija de auricular 200 se puede mejorar.

En algunas realizaciones de la presente divulgación, como se ilustra en las Figuras 4, 8 y 10, el bastidor de soporte 2 está provisto de un primer pasaje de soporte 21, y la al menos primera patilla 31 está encajada en el primer pasaje de soporte 21. El primer pasaje de soporte 21 puede actuar como fijación y soporte para al menos una primera patilla 31, mejorando así la fiabilidad de la conexión entre la primera patilla 31 y la clavija de auricular 200.

Como se ilustra en la Figura 8, el conector para auriculares 100 tiene cinco patillas 3, incluidos tres primeras patillas 31. Los tres primeras patillas 31 están ubicadas en el medio de los cinco patillas 3, una primera patilla 31 está ubicada en un lado izquierdo del orificio de inserción 11, y dos primeras patillas 31 están ubicadas en un lado derecho del orificio de inserción 11. La primera patilla 31 en el lado izquierdo del orificio de inserción 11 tiene la misma forma que la primera patilla 31 en el lado derecho del orificio de inserción 11 y adyacente al orificio de inserción 11, y estos dos primeras patillas 31 están provistas de una porción flexionada 311 flexionada hacia atrás en una porción de cabeza. La porción flexionada 311 está provista de una porción sobresaliente 312 que sobresale hacia un interior del orificio de inserción 11, y la porción sobresaliente 312 puede estar en contacto con la clavija de auricular 200 para realizar la conexión con la clavija de auricular 200. La primera patilla 31 en el lado derecho del orificio de inserción 11 y alejada del orificio de inserción 11 está provista de una porción doblada 321 doblada hacia la izquierda en la porción de cola. Un extremo libre de la porción doblada 321 se dobla nuevamente hacia atrás para formar un segmento de conexión 33, y el segmento de conexión 33 se extiende fuera de la cavidad de montaje 12 a través del extremo posterior de la cavidad de montaje 12.

Además, uno del primer pasaje de soporte 21 y la primera patilla 31 está provista de una primera protuberancia limitante 211, y el otro del primer pasaje de soporte 21 y la primera patilla 31 está provista de una primera ranura limitante 313 encajada con la primera protuberancia limitante 211. Por lo tanto, la primera patilla 31 se puede fijar adicionalmente en el primer pasaje de soporte 21 para evitar que la primera patilla 31 se mueva en el primer pasaje de soporte 21, con el fin de garantizar aún más la fiabilidad de la conexión entre la primera patilla 31 y la clavija de auricular 200.

Como se ilustra en la Figura 10, una primera ranura limitante 313 se define en un lado, lejos del orificio de inserción 11, de la porción sobresaliente 312 de cada uno de las primeras patillas 31 en el lado izquierdo del orificio de inserción 11 y la primera patilla 31 en el lado derecho del orificio de inserción 11 y adyacente al orificio de inserción 11, para acomodar una primera protuberancia limitante 211 encajada con la primera ranura limitante 313 y provista en un primer pasaje de soporte para cada uno de los dos primeras patillas 31. En tal caso, una sección transversal de la primera ranura limitante 313 y una sección transversal de la primera protuberancia limitante 211 están sustancialmente conformadas para ser triangulares. Una primera ranura limitante 313 se define en la primera patilla 31 en el lado derecho del orificio de inserción 11 y lejos del orificio de inserción 11, y la primera ranura limitante 313 está configurada como una muesca en la primera patilla 31 para acomodar una primera protuberancia limitante 211 encajada con la primera ranura limitante 313 y provista en un primer pasaje de soporte para estas primeras patillas 31. En tal caso, una sección transversal de la primera ranura limitante 313 y una sección transversal de la primera protuberancia limitante 211 están sustancialmente conformadas para ser rectangulares.

En algunas realizaciones, como se ilustra en la Figura 10, el bastidor de soporte 2 y una pared lateral interna de la cavidad de montaje 12 definen un segundo pasaje de soporte 22, la pluralidad de patillas 3 incluye al menos una segunda patilla 32, y la al menos una segunda patilla 32 se encaja en el segundo pasaje de soporte 22. El

segundo pasaje de soporte 22 puede fijar y soportar la al menos una segunda patilla 32, para mejorar la fiabilidad de la conexión entre la al menos una segunda patilla 31 y la clavija de auricular 200. Además, dado que el segundo pasaje de soporte 22 está definido por el bastidor de soporte 2 y la pared lateral interna de la cavidad de montaje 12, es posible evitar proporcionar el segundo pasaje de soporte 22 en el bastidor de soporte 2, lo que simplifica la estructura del bastidor de soporte 2, y reduce el ancho del bastidor de soporte 2 en una dirección de izquierda a derecha, disminuyendo de esta forma el ancho del conector para auriculares 100 en la dirección de izquierda a derecha y reduciendo un volumen del conector para auriculares 100.

Además, uno del segundo pasaje de soporte 22 y la segunda patilla 32 está provista de una segunda protuberancia limitante 221, y la otra está provista de una segunda ranura limitante 322 encajada con la segunda protuberancia limitante 221. Por lo tanto, la al menos una segunda patilla 32 se puede fijar adicionalmente en el segundo pasaje de soporte 22 para evitar que la segunda patilla 32 se mueva en el segundo pasaje de soporte 22, con el fin de garantizar aún más la fiabilidad de la conexión entre la al menos una segunda patilla 32 y la clavija de auricular 200.

Como se ilustra en las Figuras 4, 9 y 10, una pared lateral izquierda y una pared lateral derecha del bastidor de soporte 2 y la pared lateral interna de la cavidad de montaje 12 definen dos segundos pasajes de soporte 22. La pluralidad de patillas 3 incluye dos segundas patillas 32, y los dos segundas patillas 32 están ubicadas en los dos segundos pasajes de soporte 22, respectivamente. Cada una de las dos paredes laterales del bastidor de soporte 2 está provista de una segunda protuberancia limitante 221, y cada una de las dos segundas patillas 32 está provista de una segunda ranura limitante 322, estando la segunda ranura limitante 322 encajada con la segunda protuberancia limitante 221. En una dirección hacia un exterior del orificio de inserción 11, una cara del extremo frontal de la segunda protuberancia limitante 221 está inclinada hacia atrás, de modo que la segunda ranura limitante 322 puede encajarse convenientemente con la segunda protuberancia limitante 221. Cuando se ensambla, la segunda patilla 32 se puede encajar primero en el bastidor de soporte 2, y luego las segundas patillas 32 y el bastidor de soporte 2 se ensamblan en la cavidad de montaje 12 juntos.

En algunas realizaciones de la presente divulgación, como se ilustra en las Figuras 1, 2, 3, 5 y 7, la carcasa 1 incluye un deflector fijo 13. El deflector fijo 13 está ubicado en un extremo posterior de la carcasa 1 y está provisto de muescas de huelgo 131. Las porciones de cola de las patillas 3 pasan a través de las muescas de huelgo 131. Para evitar que la patilla 3 se afloje durante la inserción y extracción de la clavija de auricular 200, una cara del extremo posterior de la carcasa 1 se llena con un pegamento impermeable para fijar las patillas 3. Mientras tanto, el pegamento resistente al agua puede desempeñar un papel resistente al agua y al polvo, para evitar que el líquido (por ejemplo, agua) en el orificio de inserción 11 fluya a una placa de circuito a lo largo de la patilla 3 a través del orificio de inserción 11, garantizando así la fiabilidad operativa de la placa de circuito.

El deflector fijo 13 sobresale más allá de la cara del extremo posterior de la carcasa 1 y, por lo tanto, puede evitar que el pegamento resistente al agua fluya a la placa de circuito, garantizando así aún más la fiabilidad operativa de la placa de circuito. Además, dado que el deflector fijo 13 sobresale más allá de la cara del extremo posterior de la carcasa 1, cuando los segmentos de conexión 33 de las patillas 3 se conectan con la placa de circuito, los segmentos de conexión 33 deben evitar que una cara del extremo posterior del deflector fijo 13 se conecte con la placa de circuito. Cuando el deflector fijo 13 está provisto de las muescas de huelgo 131, los segmentos de conexión 33 pasan a través de las muescas de huelgo 131 para conectarse con la placa de circuito, lo que puede reducir la longitud de las patillas 3 a lo largo de una dirección frontal-posterior (por ejemplo, en una dirección frente-posterior ilustrada en la Figura 1), para disminuir aún más el volumen del conector para auriculares 100. Mientras tanto, las muescas de huelgo 131 pueden colocar las patillas 3.

Además, como se ilustra en las Figuras 2, 3 y 5, un extremo abierto de cada muesca de huelgo 131 está provisto de un bisel de guía 132. Por ejemplo, en los ejemplos ilustrados en las Figuras 2, 3 y 5, dos paredes laterales de la muesca de huelgo 131 están provistas cada una con el bisel de guía 132, y el bisel de guía 132 está inclinado hacia una dirección alejada del interior de la muesca de huelgo 131 en la dirección frontal-posterior. Por lo tanto, cuando las patillas 3 están montadas en la cavidad de montaje 12 desde el extremo posterior de la carcasa 1, los biseles de guía 132 pueden guiar las patillas 3 para hacer que los segmentos de conexión 33 encajen suavemente en las muescas de huelgo 131.

En algunas realizaciones de la presente divulgación, como se ilustra en las Figuras 2, 3, 4 y 10, el bastidor de soporte 2 incluye un deflector de extremo posterior 23, y la pluralidad de patillas 3 puede extenderse fuera de la cavidad de montaje 12 después de pasar a través del deflector de extremo posterior 23. El deflector de extremo posterior 23 puede evitar que el bastidor de soporte 2 salga hacia atrás. Mientras tanto, el pegamento se puede llenar en una cámara de alojamiento definida por una cara del extremo posterior del deflector de extremo posterior 23 y una pared lateral interna de la carcasa 1 juntas, para fijar las patillas 3 y desempeñar el papel impermeable y a prueba de polvo al mismo tiempo. Una porción extrema de al menos un extremo del deflector de extremo posterior 23 está provista de un rebaje de corte 231. Como se ilustra en la Figura 3, las porciones extremas de los extremos izquierdo y derecho del deflector de extremo posterior 23 están provistas correspondientemente con los recesos de corte 231 que se extienden a lo largo de una dirección superior-

inferior. El pegamento se puede llenar en el rebaje de corte 231 para reforzar la fijación de las patillas 3 y la función impermeable y a prueba de polvo bajo la acción del pegamento.

5 En algunas realizaciones de la presente divulgación, el conector para auriculares 100 además incluye un cuerpo de cubierta de protección. El cuerpo de cubierta de protección protege el extremo posterior de la cavidad de montaje 12. Se proporciona una capa adhesiva entre el bastidor de soporte 2 y el cuerpo de cubierta de protección, y se proporciona entre la carcasa 1 y el cuerpo de cubierta de protección. El cuerpo de cubierta de protección puede reforzar aún más un efecto impermeable y a prueba de polvo del conector para auriculares 100 por un lado, y proteger las patillas 3 que se extienden fuera de la cavidad de montaje 12 contra daños por el otro lado. Mientras tanto, la capa adhesiva puede mejorar el efecto impermeable y a prueba de polvo del conector para auriculares 100.

15 En algunas realizaciones de la presente divulgación, como se ilustra en las Figuras 1 y 4, la carcasa 1 está provista con el orificio de inserción 11 y la cavidad de montaje 12 en el mismo. El orificio de inserción 11 tiene un puerto abierto 111 en un extremo. La cavidad de montaje 12 está en comunicación con el orificio de inserción 11. La clavija de auricular 200 se puede insertar en el orificio de inserción 11 a través del puerto abierto 111. La pluralidad de patillas 3 se encuentra en la cavidad de montaje 12, y la cavidad de montaje 12 está en comunicación con el orificio de inserción 11, de modo que un extremo de cada una de la pluralidad de patillas 3 está conectada con la clavija de auricular 200. La porción de cabeza de una de la pluralidad de patillas 3 (por ejemplo, la segunda patilla 32 como se ilustra) se extiende fuera del orificio de inserción 11 a través del puerto abierto 111. Cuando una de la pluralidad de patillas 3 se extiende desde el orificio de inserción 11 a través del puerto abierto 111, esta patilla 3 está en contacto con la clavija de auricular 200 fuera del orificio de inserción 11, para reducir la longitud de la carcasa 1 a lo largo de la dirección frontal-posterior (la dirección frontal-posterior ilustrada en la Figura 1), disminuya el volumen del conector para auriculares 100 y, por lo tanto, reduzca el espacio ocupado por el conector para auriculares 100 dentro de una terminal móvil 1000, facilitando así la miniaturización de terminal móvil 1000.

30 En algunas realizaciones de la presente divulgación, el conector para auriculares 100 además incluye la placa de circuito. Las porciones de cola de la pluralidad de patillas 3 se extienden desde una pared lateral común (por ejemplo, una pared superior) de la carcasa 1 para ser tomadas como los segmentos de conexión 33. La placa de circuito está provista de una pluralidad de zonas terminales de unión, y los segmentos de conexión 33 están soldados a las zonas terminales de unión. Por lo tanto, es conveniente conectar los segmentos de conexión 33 de las porciones de cola de la pluralidad de patillas 3 con la misma placa de circuito. Cuando las porciones de cola de la pluralidad de patillas 3 se extienden desde diferentes lados, la estructura de las patillas 3 se volverá compleja si las porciones de cola de la pluralidad de patillas 3 necesitan soldarse con la misma placa de circuito. Ciertamente, la pluralidad de patillas 3 puede soldarse con diferentes placas de circuito, pero la complejidad estructural del conector para auriculares 100 aumentará, el volumen del conector para auriculares 100 aumentará y no es propicio para la instalación del conector para auriculares 100. Por lo tanto, al configurar las porciones de cola de la pluralidad de patillas 3 para que se extiendan desde la misma pared lateral del carcasa 1, las porciones de cola de la pluralidad de patillas 3 se pueden conectar con la misma placa de circuito, lo que no solo puede simplificar la estructura de la pluralidad de patillas 3, también simplifica la estructura del conector para auriculares 100, reduciendo así el volumen del conector para auriculares 100. Además, se puede facilitar la instalación del conector para auriculares 100, y se puede optimizar el diseño de componentes en la terminal móvil 1000.

45 En algunas realizaciones de la presente divulgación, la placa de circuito define un orificio de conexión. Al menos uno de la pluralidad de segmentos de conexión 33 se extiende dentro del orificio de conexión, y la zona terminal de unión está dispuesta en el orificio de conexión para ser soldada con el segmento de conexión 33. Por lo tanto, es posible mejorar la fiabilidad de la conexión entre el segmento de conexión 33 y la placa de circuito y evitar que el segmento de conexión 33 se separe de la zona terminal de unión de la placa de circuito.

50 Además, la zona terminal de unión está dispuesta en el orificio de conexión. Por lo tanto, cuando el segmento de conexión 33 se extiende dentro del orificio de conexión, el segmento de conexión 33 se puede conectar con la zona terminal de unión convenientemente, mejorando así la fiabilidad de la conexión entre el segmento de conexión 33 y la placa de circuito. Opcionalmente, la zona terminal de unión puede tener forma de anillo y encajarse sobre una abertura del orificio de conexión. Por lo tanto, cuando el segmento de conexión 33 se extiende dentro del orificio de conexión, el segmento de conexión 33 se puede conectar con la zona terminal de unión convenientemente, mejorando así la fiabilidad de la conexión entre el segmento de conexión 33 y la placa de circuito.

60 En algunas realizaciones de la presente divulgación, al menos uno de la pluralidad de segmentos de conexión 33 está unido a la placa de circuito. La pluralidad de zonas terminales de unión puede proporcionarse en una superficie de la placa de circuito, y al menos uno de la pluralidad de segmentos de conexión 33 puede unirse a la placa de circuito siendo soldando con la zona terminal de unión. Por lo tanto, es posible ampliar un área de soldadura entre el segmento de conexión 33 y la placa de circuito, mejorar la fiabilidad de la conexión entre el

segmento de conexión 33 y la placa de circuito, y facilitar la soldadura entre el segmento de conexión 33 y la placa de circuito.

En algunas realizaciones de la presente divulgación, como se ilustra en las Figuras 1, 5 y 6, el conector para auriculares 100 además incluye un miembro de sellado 4. El miembro de sellado 4 se extiende a lo largo de una periferia del puerto abierto 111 y está incrustado en una superficie exterior de la carcasa 1. Por lo tanto, es posible evitar que el agua fuera de la terminal móvil 1000 fluya hacia la terminal móvil 1000 a lo largo de la superficie exterior de la carcasa 1 del conector para auriculares 100 y, por lo tanto, evitar dañar la placa de circuito o similar dentro de la terminal móvil 1000.

Además, como se ilustra en la Figura 7, la carcasa 1 incluye una pared lateral 15 del orificio exterior (una porción exterior de una pared lateral de un orificio de inserción que recibe una clavija de auricular, la porción exterior significa una porción cercana al exterior a lo largo de una dirección axial del orificio de inserción) y una pared lateral el orificio interno 14 (una porción interna de una pared lateral del orificio de inserción que recibe una clavija de auricular, la porción interna significa una porción alejada del exterior a lo largo de una dirección axial del orificio de inserción) dispuestos a lo largo de un eje central del orificio de inserción 11. Un grosor de pared de la pared lateral de orificio interno 14 es mayor que un grosor de pared de la pared lateral de orificio externo 15. La pared lateral de orificio interno 14 y la pared lateral de orificio exterior 15 definen conjuntamente el orificio de inserción 11 con el puerto abierto 111 en un extremo, y el puerto abierto 111 está ubicado en la pared lateral de orificio exterior 15. Al menos parte del miembro de sellado 4 se extiende hasta la pared lateral de orificio interno 14. Dado que el miembro de sellado 4 está incrustado en la carcasa 1 a través de una ranura de incrustación 16, al menos parte de la ranura de incrustación 16 puede proporcionarse en la pared lateral de orificio interno 14 cuando al menos parte del miembro de sellado 4 se extiende hacia la pared lateral de orificio interno 14. Dado que el grosor de la pared lateral de orificio interno 14 es mayor que el de la pared lateral de orificio externo 15, al menos parte de la ranura de incrustación 16 puede proporcionarse en la pared lateral de orificio interno 14, lo que puede mejorar una resistencia estructural de la carcasa 1, mejorar la fiabilidad operativa de la carcasa 1 y mejorar la fiabilidad a prueba de agua y polvo del conector para auriculares 100.

Un conector para auriculares 100 de acuerdo con una realización específica de la presente divulgación se describirá con referencia a las Figuras 1 a 11. La siguiente descripción es solo ilustrativa y tiene la intención de describir detalladamente la presente divulgación, pero no debe interpretarse como que limita la presente divulgación.

Como se ilustra en las Figuras 1 a 11, el conector para auriculares 100 de acuerdo con la realización de la presente divulgación incluye la carcasa 1, el bastidor de soporte 2 y cinco patillas 3.

Específicamente, la carcasa 1 define la cavidad de montaje 12 y el orificio de inserción 11. El orificio de inserción 11 está en comunicación con la cavidad de montaje 12, el extremo posterior de la cavidad de montaje 12 está abierto y un extremo frontal del orificio de inserción 11 está abierto para definir el puerto abierto 111. El bastidor de soporte 2 está dispuesto en la cavidad de montaje 12. Los cinco patillas 3 incluyen tres primeras patillas 31 y dos segundas patillas 32, y las tres primeras patillas 31 están ubicadas entre los dos patillas 32. Una primera patilla 31 está ubicada en el lado izquierdo del orificio de inserción 11, y dos primeras patillas 31 están ubicadas en el lado derecho del orificio de inserción 11. La primera patilla 31 en el lado izquierdo del orificio de inserción 11 tiene la misma forma que la primera patilla 31 en el lado derecho del orificio de inserción 11 y adyacente al orificio de inserción 11, y estos dos primeras patillas 31 están provistas con la porción flexionada 311 que está flexionada hacia atrás en la porción de cabeza. La porción flexionada 311 está provista con la porción sobresaliente 312 que sobresale hacia el interior del orificio de inserción 11, y la porción sobresaliente 312 puede estar en contacto con la clavija de auricular 200 para realizar la conexión con la clavija de auricular 200. La primera patilla 31 en el lado derecho del orificio de inserción 11 y alejada del orificio de inserción 11 está provista de la porción doblada 321 doblada hacia la izquierda en la porción de cola. El extremo libre de la porción doblada 321 se dobla nuevamente hacia atrás para formar el segmento de conexión 33, y el segmento de conexión 33 se extiende fuera de la cavidad de montaje 12 a través del extremo posterior de la cavidad de montaje 12.

Como se ilustra en las Figuras 4 y 10, el bastidor de soporte 2 está provisto de primeros pasajes de soporte 21, y las primeras patillas 31 se encajan en los primeros pasajes de soporte 21. El primera ranura limitante 313 se define en el lado, lejos del orificio de inserción 11, de la porción sobresaliente 312 de cada uno de la primera patilla 31 en el lado izquierdo del orificio de inserción 11 y la primera patilla 31 en el lado derecho del orificio de inserción 11 y adyacente al orificio de inserción 11, para acomodar la primera protuberancia limitante 211 encajada con la primera ranura limitante 313 y provista en el primer pasaje de soporte para cada uno de los dos primeras patillas 31. En tal caso, la sección transversal de la primera ranura limitante 313 y la de la primera protuberancia limitante 211 están sustancialmente conformadas para ser triangulares. La primera ranura limitante 313 se define en la primera patilla 31 en el lado derecho del orificio de inserción 11 y lejos del orificio de inserción 11, y la primera ranura limitante 313 está configurada como la muesca en la primera patilla 31 para acomodar la primera protuberancia limitante 211 encajada con la primera ranura limitante 313 y provista en el primer pasaje de soporte para estas primeras patillas 31. En tal caso, la sección transversal de la primera ranura limitante 313 y

la de la primera protuberancia limitante 211 están sustancialmente conformadas para ser rectangulares.

Como se ilustra en las Figuras 4 y 10, una pared lateral izquierda y una pared lateral derecha del bastidor de soporte 2 y la pared lateral interna de la cavidad de montaje 12 definen dos segundos pasajes de soporte 22, y dos segundas patillas 32 están ubicadas en los dos segundos pasajes de soporte 22 respectivamente. Cada una de las dos paredes laterales del bastidor de soporte 2 está provista de una segunda protuberancia limitante 221, cada uno de los dos segundas patillas 32 está provista de una segunda ranura limitante 322, y la segunda ranura limitante 322 está encajada con la segunda protuberancia limitante 221. En la dirección hacia el exterior del orificio de inserción 11, la cara del extremo frontal de la segunda protuberancia limitante 221 está inclinada hacia atrás, de modo que la segunda ranura limitante 322 puede encajarse convenientemente con la segunda protuberancia limitante 221. Cuando se ensamblan, las segundas patillas 32 se pueden encajar primero en el bastidor de soporte 2, y luego las segundas patillas 32 y el bastidor de soporte 2 se ensamblan en la cavidad de montaje 12 juntos.

Como se ilustra en las Figuras 1, 2, 3 y 5, la carcasa 1 incluye el deflector fijo 13. El deflector fijo 13 está ubicado en un extremo posterior de la carcasa 1 y está provisto de muescas de huelgo 131. Las porciones de cola de las patillas 3 pasan a través de las muescas de huelgo 131. Para evitar que las patillas 3 se aflojen durante la inserción y extracción de la clavija de auricular 200, la cara del extremo posterior de la carcasa 1 se llena con el pegamento impermeable para fijar las patillas 3. Mientras tanto, el pegamento impermeable puede desempeñar el papel impermeable y a prueba de polvo, para evitar que el líquido (por ejemplo, agua) en el orificio de inserción 11 fluya a la placa de circuito a lo largo de la patilla 3 a través del orificio de inserción 11, garantizando así la fiabilidad operativa de la placa de circuito.

El deflector fijo 13 sobresale más allá de la cara del extremo posterior de la carcasa 1 y, por lo tanto, puede evitar que el pegamento resistente al agua fluya a la placa de circuito, garantizando así aún más la fiabilidad operativa de la placa de circuito. Además, dado que el deflector fijo 13 sobresale más allá de la cara del extremo posterior de la carcasa 1, cuando los segmentos de conexión 33 de la patilla 3 están conectados con la placa de circuito, los segmentos de conexión 33 deben pasar por alto la cara del extremo posterior del deflector fijo 13 para ser conectado con la placa de circuito. Cuando el deflector fijo 13 está provisto de las muescas de huelgo 131, los segmentos de conexión 33 pasan a través de las muescas de huelgo 131 para conectarse con la placa de circuito, lo que puede reducir la longitud de las patillas 3 a lo largo de la dirección frontal-posterior (por ejemplo, la dirección frontal-posterior ilustrada en la Figura 1), para disminuir aún más el volumen del conector para auriculares 100. Mientras tanto, la muesca de huelgo 131 puede colocar las patillas 3.

Dos paredes laterales de cada muesca de huelgo 131 están provistas cada una con el bisel de guía 132, y el bisel de guía 132 está inclinado hacia la dirección alejada del interior de la muesca de huelgo 131 en la dirección frontal-posterior. Por lo tanto, cuando las patillas 3 están montadas en la cavidad de montaje 12 desde el extremo posterior de la carcasa 1, los bisel de guía 132 pueden guiar las patillas 3 para hacer que los segmentos de conexión 33 encajen suavemente en las muescas de huelgo 131.

Como se ilustra en las Figuras 2, 3, 4 y 10, el bastidor de soporte 2 incluye un deflector de extremo posterior 23, y la pluralidad de patillas 3 puede extenderse fuera de la cavidad de montaje 12 después de pasar a través del deflector de extremo posterior 23. El deflector de extremo posterior 23 puede evitar que el bastidor de soporte 2 salga hacia atrás. Mientras tanto, el pegamento puede llenarse en una cámara de alojamiento definida por la cara del extremo posterior del deflector de extremo posterior 23 y la pared lateral interna de la carcasa 1 juntas, para fijar la patilla 3 y desempeñar el papel impermeable y a prueba de polvo al mismo tiempo. La porción extrema de al menos un extremo del deflector de extremo posterior 23 está provista con el rebaje de corte 231. Como se ilustra en la Figura 3, las porciones extremas de los extremos izquierdo y derecho del deflector de extremo posterior 23 están provistas por separado con el rebaje de corte 231 que se extiende a lo largo de la dirección superior-inferior. El pegamento puede rellenarse en el hueco de corte 231 para reforzar la fijación de las patillas 3 y la función impermeable y a prueba de polvo bajo la acción del pegamento.

El conector para auriculares 100 además incluye el cuerpo de cubierta de protección. El cuerpo de cubierta de protección protege el extremo posterior de la cavidad de montaje 12. La capa adhesiva se proporciona entre el bastidor de soporte 2 y el cuerpo de cubierta de protección, y se proporciona entre la carcasa 1 y el cuerpo de cubierta de protección. El cuerpo de cubierta de protección puede reforzar aún más el efecto impermeable y a prueba de polvo del conector para auriculares 100 por un lado, y proteger las patillas 3 que se extienden fuera de la cavidad de montaje 12 contra daños por el otro lado. Mientras tanto, la capa adhesiva puede mejorar el efecto impermeable y a prueba de polvo del conector para auriculares 100.

La terminal móvil 1000 de acuerdo con las realizaciones de la presente divulgación se describirá con referencia a las Figuras 1 a 11.

La terminal móvil 1000 de acuerdo con las realizaciones de la presente divulgación incluye el conector para auriculares 100 anterior. Al proporcionar el conector para auriculares 100 anterior, las porciones de cola de la

pluralidad de patillas 3 pueden conectarse con la misma placa de circuito, lo que no solo puede simplificar la estructura de la pluralidad de patillas 3, sino que también simplifica la estructura del conector para auriculares 100, reduciendo así el volumen del conector para auriculares 100. Además, se puede facilitar la instalación del conector para auriculares 100, y se puede optimizar el diseño de componentes en la terminal móvil 1000.

5

En algunas realizaciones de la presente divulgación, la terminal móvil 1000 puede ser un teléfono móvil, una tableta, una computadora portátil, etc.

10

A continuación, se describirá un procedimiento para fabricar un conector para auriculares 100 de acuerdo con las realizaciones de la presente divulgación con referencia a las Figuras 1 a 11.

15

Para el conector para auriculares 100 configurado como el conector para auriculares 100 anterior, el procedimiento de fabricación incluye las siguientes acciones. Se proporcionan una carcasa 1, un bastidor de soporte 2 y una pluralidad de patillas 3. En S10, una primera patilla 31 de la pluralidad de patillas 3 se ajusta sobre el bastidor de soporte 2 para constituir un conjunto de bastidor de soporte; y en S20, el conjunto de bastidor de soporte se inserta en la cavidad de montaje 12 de la carcasa desde el extremo posterior de la cavidad de montaje 12.

20

Con el procedimiento de acuerdo con las realizaciones de la presente divulgación, la estructura y el proceso de ensamblaje del conector para auriculares 100 se pueden simplificar, se puede ahorrar el tiempo de ensamblaje y se puede mejorar la eficiencia de producción.

25

En algunas realizaciones de la presente divulgación, la segunda patilla 32 también se puede encajar en el bastidor de soporte 2 para constituir el conjunto de bastidor de soporte, y luego el conjunto de bastidor de soporte ensamblado con la primera patilla 31 y la segunda patilla 32 puede ser insertado en la cavidad de montaje 12 desde el extremo posterior de la cavidad de montaje 12.

30

En algunas realizaciones de la presente divulgación, el conector para auriculares 100 además incluye el cuerpo de cubierta de protección, y el cuerpo de cubierta de protección protege el extremo posterior de la cavidad de montaje 12. El procedimiento además incluye una acción S30 de proporcionar un cuerpo de cubierta de protección, proporcionar una capa adhesiva entre el bastidor de soporte y el cuerpo de cubierta de protección, y proporcionar otra capa adhesiva entre la carcasa y el cuerpo de cubierta de protección. El cuerpo de cubierta de protección puede reforzar aún más el efecto impermeable y a prueba de polvo del conector para auriculares 100 por un lado, y proteger las patillas 3 que se extienden fuera de la cavidad de montaje 12 contra daños por el otro lado. Mientras tanto, la capa adhesiva puede mejorar el efecto impermeable y a prueba de polvo del conector para auriculares 100.

35

40

La referencia en la presente memoria descriptiva a "una realización", "algunas realizaciones", "una realización ilustrativa", "un ejemplo", "un ejemplo específico" o "algunos ejemplos" significa que una característica, estructura, material particular, o la característica descrita en relación con la realización o ejemplo se incluye en al menos una realización o ejemplo de la presente divulgación. Por lo tanto, las apariencias de las frases anteriores a lo largo de esta memoria descriptiva no se refieren necesariamente a la misma realización o ejemplo de la presente divulgación. Además, las características, estructuras, materiales o características particulares se pueden combinar de cualquier manera adecuada en una o más realizaciones o ejemplos. Además, los expertos en la técnica relacionada pueden combinar o unir diferentes realizaciones o ejemplos, así como las características en las diferentes realizaciones o ejemplos descritos en la memoria descriptiva, en ausencia de circunstancias contradictorias.

45

50

Aunque las realizaciones de la presente divulgación se han mostrado e ilustrado, los expertos en la técnica entenderán que las realizaciones anteriores son explicativas y no pueden interpretarse para limitar la presente divulgación, y los cambios, modificaciones, alternativas y variantes pueden hacerse en las realizaciones sin apartarse del ámbito de la presente divulgación.

55

REIVINDICACIONES

1. Un conector para auriculares (100), que comprende:
 - 5 una carcasa (1), que define una cavidad de montaje (12);
un bastidor de soporte (2) en la cavidad de montaje (12), estando provisto el bastidor de soporte (2) con un primer pasaje de soporte (21); y
una pluralidad de patillas (3) ubicadas entre el bastidor de soporte (2) y las paredes internas de la cavidad de montaje (12), en la que la pluralidad de patillas (3) pasa a través de una pared posterior de la cavidad de montaje (12) para exponer los extremos exteriores de la pluralidad de patillas (3), comprendiendo la pluralidad de patillas (3) al menos una primera patilla (31) encajada en el primer pasaje de soporte (21), estando la al menos una primera patilla (31) provista de una primera ranura limitante (313), y estando el primer pasaje de soporte (21) provisto de una primera protuberancia limitante (211) encajada con la primera ranura limitante (313), estando la al menos una primera patilla (31) provista de una porción flexionada (311) flexionada en una porción de cabeza hacia atrás hacia la pared posterior, estando la porción flexionada (311) provista de una porción sobresaliente (312) que sobresale hacia un eje longitudinal de la cavidad de montaje (12), y definiendo la primera ranura limitante (313) la porción sobresaliente (312) en el lado opuesto de la al menos una primera patilla (31).
 - 20 2. El conector para auriculares (100) de acuerdo con la reivindicación 1, en el que la primera ranura limitante (313) y la primera protuberancia limitante (211) tienen una sección transversal sustancialmente triangular.
 - 25 3. El conector para auriculares (100) de acuerdo con la reivindicación 1, en el que la primera ranura limitante (313) está configurada como una muesca.
 - 30 4. El conector para auriculares (100) de acuerdo con la reivindicación 1, en el que el bastidor de soporte (2) y una pared lateral interna de la cavidad de montaje (12) definen un segundo pasaje de soporte (22), y la pluralidad de patillas (3) incluye al menos una segunda patilla (32), y la al menos una segunda patilla (32) se encaja en el segundo pasaje de soporte (22).
 - 35 5. El conector para auriculares (100) de acuerdo con la reivindicación 4, en el que uno del segundo pasaje de soporte (22) y la al menos una segunda patilla (32) está provista de una segunda protuberancia limitante (221), y la otra está provista de una segunda ranura limitante (322) encajada con la segunda protuberancia limitante (221).
 - 40 6. El conector para auriculares (100) de acuerdo con la reivindicación 1, en el que la carcasa (1) comprende un deflector fijo (13); el deflector fijo (13) está ubicado en un extremo posterior de la carcasa (1) y está provisto de muescas de huelgo (131); y las porciones de cola de la pluralidad de patillas (3) pasan a través de las muescas de huelgo (131).
 - 45 7. El conector para auriculares (100) de acuerdo con la reivindicación 6, en el que un extremo abierto de cada muesca de huelgo (131) está provisto de un bisel de guía.
 - 50 8. El conector para auriculares (100) de acuerdo con la reivindicación 1, en el que el bastidor de soporte (2) comprende un deflector de extremo posterior (23), y el deflector de extremo posterior (23) tiene al menos una porción extrema provista de un rebaje de corte (231)
 - 55 9. El conector para auriculares (100) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 8, que además comprende un cuerpo de cubierta de protección configurado para proteger el extremo posterior de la cavidad de montaje (12), siendo proporcionada una capa adhesiva entre el bastidor de soporte (2) y el cuerpo de cubierta de protección y entre la carcasa (1) y el cuerpo de cubierta de protección por separado.
 10. Una terminal móvil (1000), que comprende el conector para auriculares (100) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 9.
 - 60 11. Un procedimiento adaptado para fabricar un conector para auriculares (100) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 9, que comprende:
 - 65 encajar la al menos una primera patilla (31) de la pluralidad de patillas (3) en el bastidor de soporte (2) para constituir un conjunto de bastidor de soporte; y
insertar el conjunto de bastidor de soporte en la cavidad de montaje (12) de la carcasa (1) desde un extremo de la cavidad de montaje (12).

12. El procedimiento de conformidad con la reivindicación 11, que además comprende:

5 proporcionar un cuerpo de cubierta de protección, proporcionar una capa adhesiva entre el bastidor de soporte (2) y el cuerpo de cubierta de protección y proporcionar otra capa adhesiva entre la carcasa (1) y el cuerpo de cubierta de protección por separado.

10

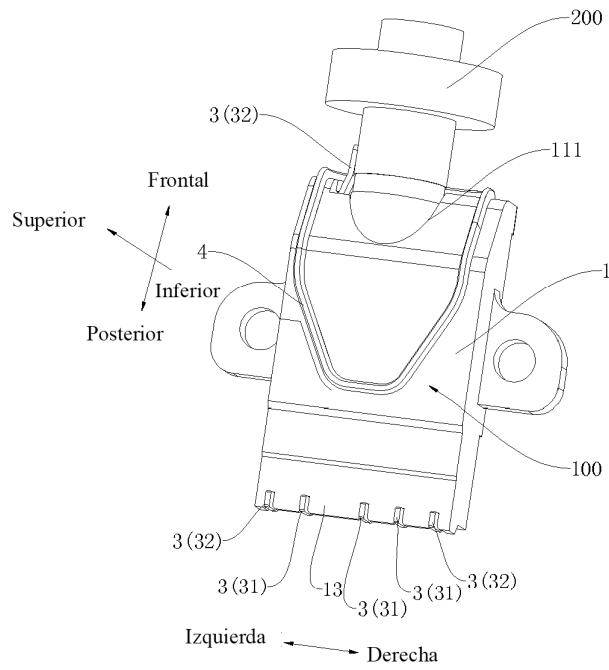


Fig. 1

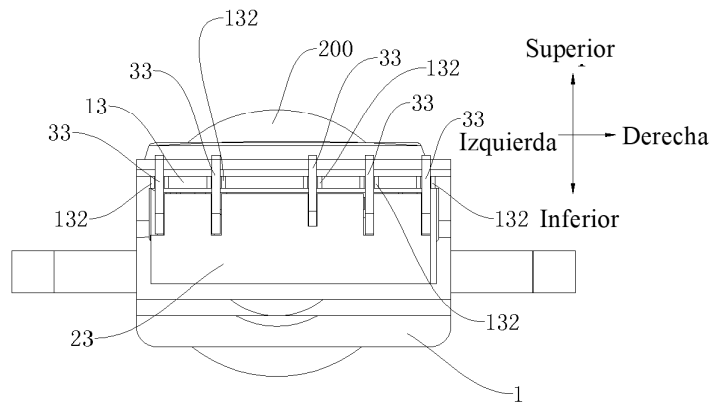


Fig. 2

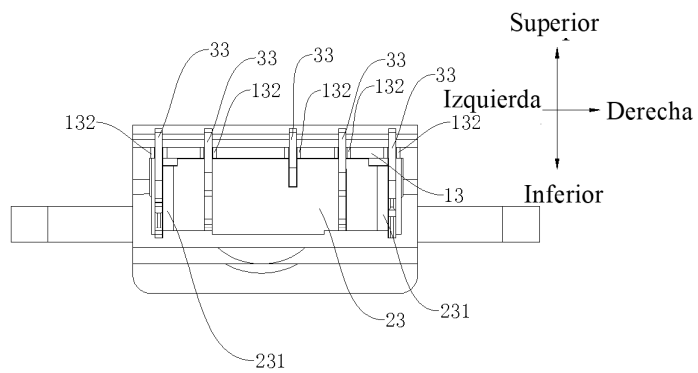


Fig. 3

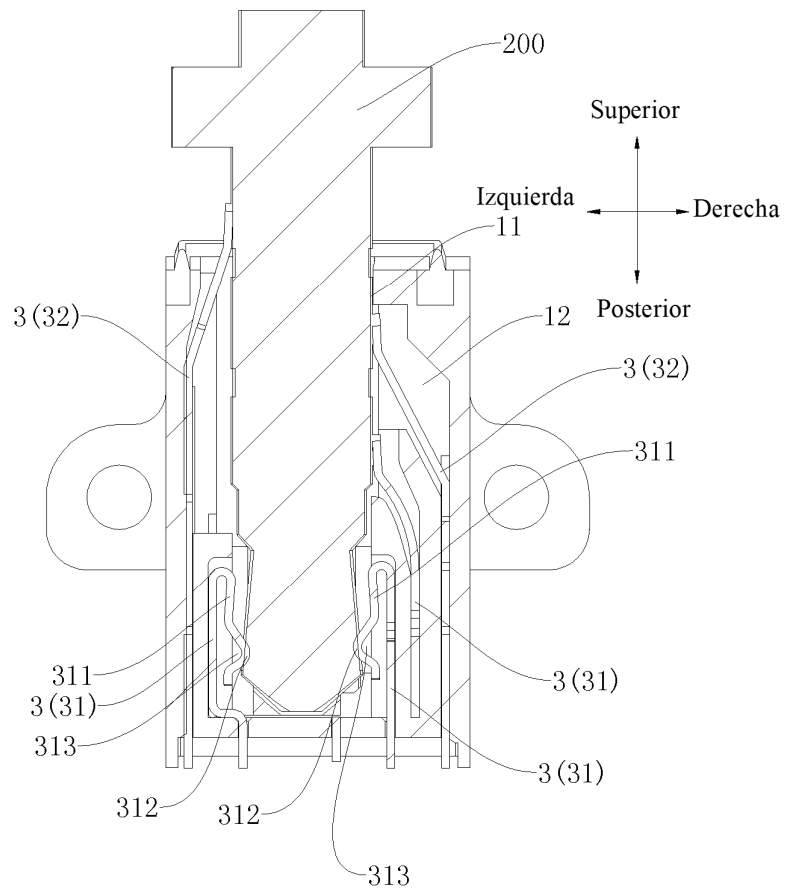


Fig. 4

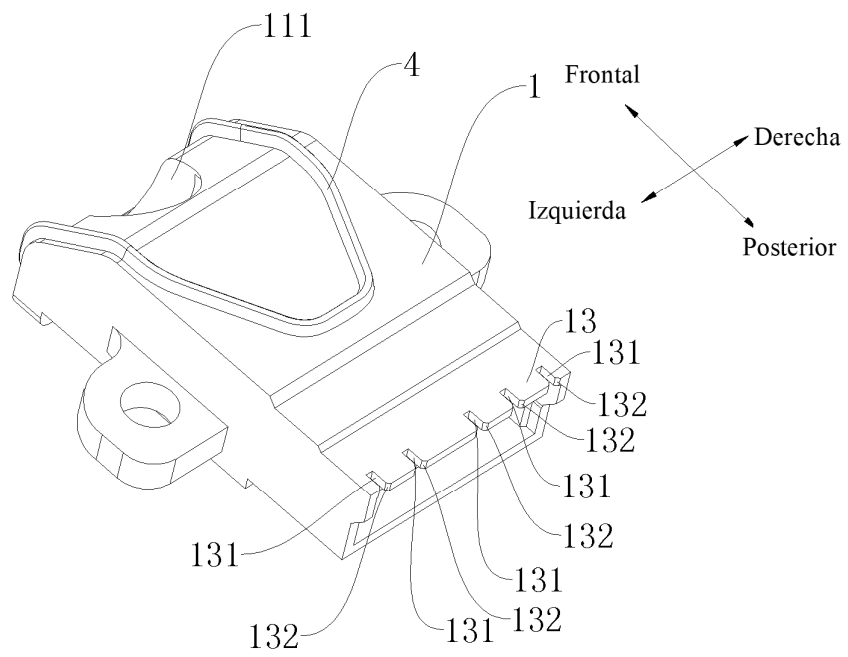


Fig. 5

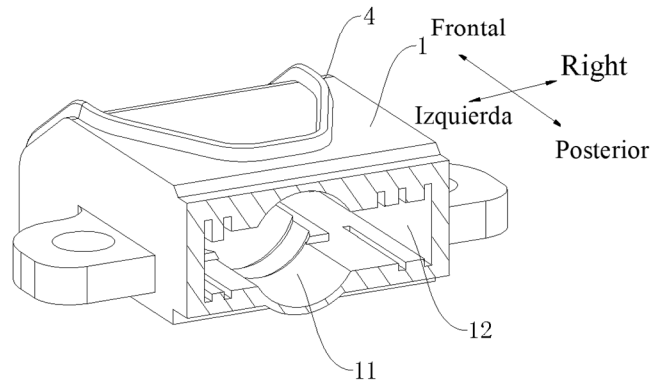


Fig. 6

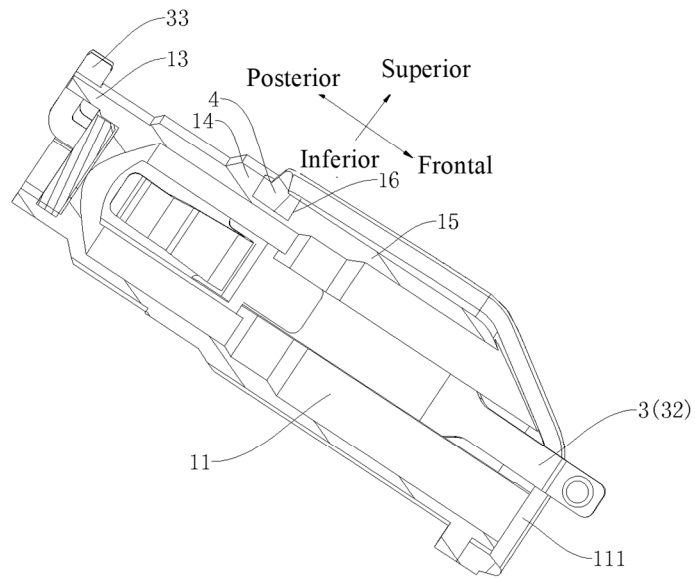


Fig. 7

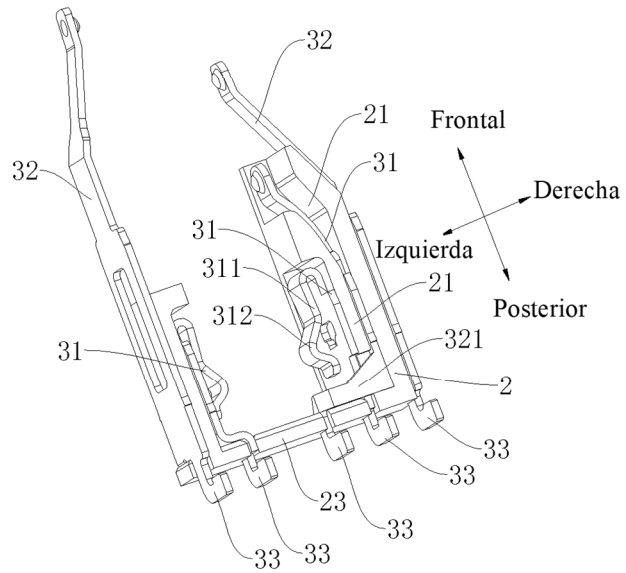


Fig. 8

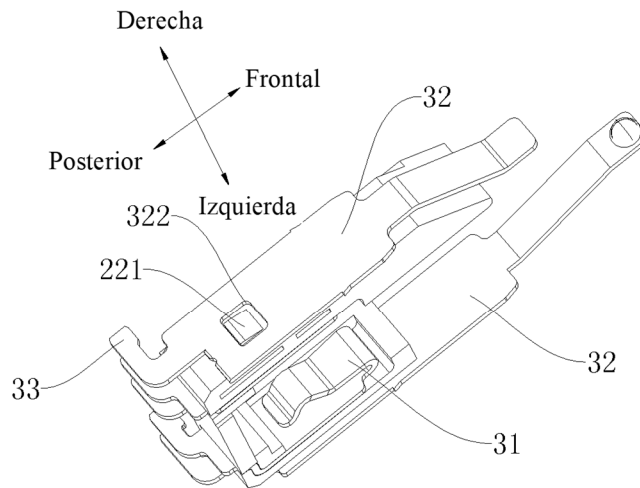


Fig. 9

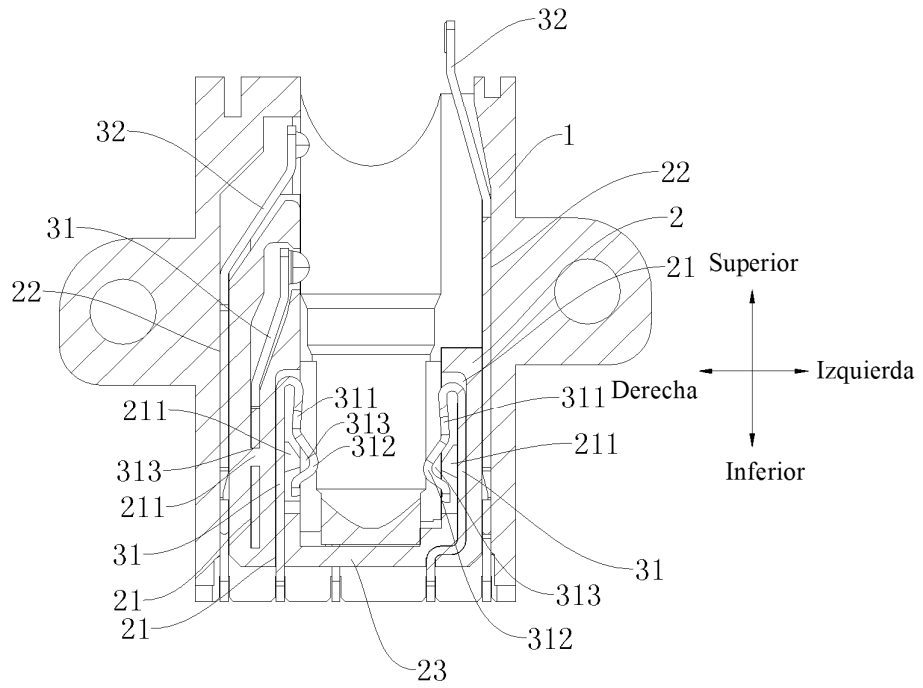


Fig. 10

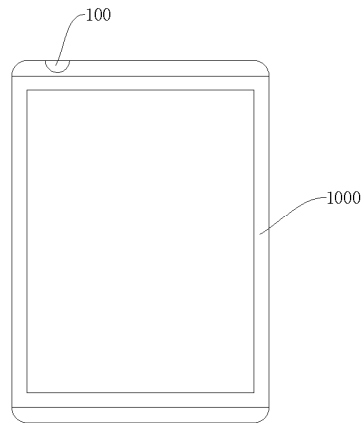


Fig. 11