

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 753 420**

51 Int. Cl.:

B27G 5/02 (2006.01)

E04F 21/00 (2006.01)

G01B 3/56 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **02.08.2016** **E 16182293 (7)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **25.09.2019** **EP 3138674**

54 Título: **Dispositivo para realizar cortes a inglete**

30 Prioridad:

17.08.2015 DE 102015113591

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

08.04.2020

73 Titular/es:

WOLFCRAFT GMBH (100.0%)

Wolff-Strasse 1

56746 Kempenich, DE

72 Inventor/es:

NONIEWICZ, ZBIGNIEW;

KRÄMER, PATRICK y

WOICK, LOTHAR

74 Agente/Representante:

LEHMANN NOVO, María Isabel

ES 2 753 420 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Dispositivo para realizar cortes a inglete

5 Campo de la técnica

La invención se refiere a dos dispositivos para producir un corte a inglete, según los preámbulos de las reivindicaciones 1 y 10. Este tipo de dispositivos se conocen por el documento FR2817892A1.

10 Estado de la técnica

El documento FR 2 817 892 describe un dispositivo para producir un corte a inglete. El dispositivo tiene un elemento central, que presenta dos elementos de guiado de corte distanciados entre sí. Los elementos de guiado de corte definen una línea de corte. El elemento central está unido con dos ramas, que pueden llevarse a una posición angular con respecto al elemento central. A través de un mecanismo diferencial se consigue que la línea de corte discorra en una bisectriz con respecto a las ramas.

15

El documento DE 35 29 855 A1 describe una falsa escuadra con flancos de falsa escuadra externos, que pueden apoyarse en las superficies de un componente para determinar el ángulo con el que coinciden las superficies. Las ramas tienen en cada caso un canal en forma de U, formando las paredes de canal flancos de apoyo en los que puede apoyarse una pieza de trabajo, por ejemplo un listón, para realizar un corte a inglete. Cada rama tiene un punto de fijación sobre el que en cada caso actúa una palanca de bloqueo con un primer extremo. Los segundos extremos de la palanca de bloqueo están unidos con una corredera situada de manera desplazable sobre una barra que discurre a lo largo de la bisectriz.

20

El documento DE 101 07 766 A1 describe un dispositivo de corte para la realización de cortes a inglete, en el que un elemento central que presenta un elemento de guiado de corte puede girar con respecto a una única rama.

25

Por el documento DE 20 2007 016 558 U1 se conoce una falsa escuadra que presenta dos ramas que están unidas con un elemento de engranaje y con un elemento central. Los dos elementos de engranaje forman segmentos dentados que se engranan entre sí, de modo que la dirección de extensión de un alineador asociado al elemento central discurre en la bisectriz entre las dos ramas. La falsa escuadra presenta flancos de falsa escuadra internos y externos que opcionalmente pueden apoyarse en superficies de un componente que coinciden con un ángulo agudo o superficies de un componente que coinciden con un ángulo obtuso.

30

35 Sumario de la invención

La invención se basa en el objetivo de mejorar una falsa escuadra de tipo genérico para que su uso sea más ventajoso.

40

El objetivo se alcanza mediante la invención indicada en las reivindicaciones, representando las reivindicaciones dependientes no sólo perfeccionamientos ventajosos de las reivindicaciones independientes sino también soluciones independientes para el objetivo.

45

En primer lugar y esencialmente mediante la invención se toman medidas con las cuales se mejora la posibilidad de fijación del ángulo de pivote de las ramas. Para ello se propone una palanca de bloqueo conformada y fijada a las ramas de tal modo que con un pivotado de las ramas sobre el eje de pivote desde una posición estirada a una posición en ángulo recto permanece dentro del plano de las ramas y del elemento central. Se trata de una palanca de unión rígida que une los dos puntos de fijación entre sí. Las dos ramas pueden pivotar preferiblemente desde una posición estirada con limitación de tope sólo hasta una posición de ángulo agudo con limitación de tope, en particular una posición en ángulo recto. Con los flancos de falsa escuadra externos pueden medirse ángulos obtusos en un componente. Con los flancos de falsa escuadra internos pueden medirse ángulos agudos en un componente. Preferiblemente las dos ramas están asociadas al elemento central de tal modo que el canto de dos superficies de un componente situadas en ángulo entre sí puede adentrarse libremente en la zona entre los dos flancos de falsa escuadra. Una línea de unión, que une los dos puntos de fijación entre sí no discurre en ninguna posición de pivote a través de un eje de pivote de una de las ramas. Preferiblemente los puntos de fijación están dispuestos en una línea central definida por la posición de los ejes de pivote con un desplazamiento con respecto al centro en la dirección de un flanco de falsa escuadra de las ramas interior con respecto al ángulo de pivote. Preferiblemente la palanca de bloqueo es una palanca curva. Puede tener un brazo corto y un brazo largo. Los dos brazos forman un ángulo entre sí. En cierto modo también forman un arco de manera poligonal. El brazo corto y el brazo largo forman entre los mismos un espacio libre. Este espacio libre puede estar rodeado por un segmento en forma de arco de la palanca de bloqueo. El brazo corto está fijado con un primer punto de fijación. El brazo largo está fijado con un segundo punto de fijación. El brazo largo presenta un orificio oblongo, extendiéndose el orificio oblongo en la dirección de extensión del brazo largo. A través del orificio oblongo pasa un tornillo de sujeción, con el que puede fijarse la posición del punto de fijación en el brazo largo. Como los elementos de guiado de corte sólo están dispuestos en una zona entre las líneas de corte de dos rectas trazadas a través de los dos flancos de falsa escuadra externos y la intersección de

50

55

60

65

dos rectas trazadas a través de los dos flancos de falsa escuadra internos se garantiza que tanto con los flancos de falsa escuadra internos como con los externos pueda medirse el ángulo de dos superficies de un componente que coinciden en un canto. Cada rama tiene al menos un flanco de apoyo para el apoyo de la pieza de trabajo. El al menos un flanco de apoyo discurre paralelo a los dos flancos de falsa escuadra. Sin embargo, preferiblemente la

5 rama tiene un canal, en el que puede disponerse la pieza de trabajo, formando las dos paredes de canal enfrentadas entre sí flancos de apoyo. La invención propone un dispositivo para producir un corte a inglete, con el que no sólo pueden obtenerse ángulos de inglete deseados en los elementos de guiado de corte. Con el dispositivo según la invención, con los flancos de falsa escuadra internos así como con los externos, que apuntan en sentido opuesto a los mismos, pueden medirse ángulos tanto agudos como obtusos de dos superficies de un componente que

10 coinciden en un canto. Con los flancos de falsa escuadra internos pueden medirse los ángulos agudos. Con los flancos de falsa escuadra externos pueden medirse los ángulos obtusos. Los flancos de falsa escuadra discurren de tal modo que las intersecciones de rectas, que discurren a través de los respectivos flancos de falsa escuadra, se encuentran esencialmente fuera de la planta del dispositivo.

15 Breve descripción de los dibujos

A continuación se explicará la invención en más detalle mediante un ejemplo de realización. Muestran:

- 20 la figura 1, en una representación en perspectiva, una caja ingletadora,
 la figura 2, la vista según la flecha II en la figura 1;
 la figura 3, la vista trasera de la caja ingletadora,
 25 la figura 4, la vista lateral de la caja ingletadora,
 la figura 5, la vista en planta de la caja ingletadora,
 30 la figura 6, el corte según la línea VI - VI en la figura 5,
 la figura 7, la vista inferior de la caja ingletadora en una posición estirada limitada por tope de las dos ramas de la caja ingletadora,
 la figura 8, una representación según la figura 7 aunque con ramas colocadas en una posición angular,
 35 la figura 9, la vista en planta de la caja ingletadora en la posición funcional según la figura 8,
 la figura 10, una representación según la figura 10 con ángulos de pivote de las ramas reducidos adicionalmente,
 40 la figura 11, una representación según la figura 7 aunque en una posición en ángulo recto limitada por tope de las dos ramas,
 la figura 12, una primera representación en despiece ordenado y
 45 la figura 13, una segunda representación en despiece ordenado de los elementos de la caja ingletadora.

Descripción de las formas de realización

50 La caja ingletadora representada en los dibujos es un dispositivo para producir cortes a inglete y que al mismo tiempo puede medir el ángulo de corte en dos superficies de un componente que forman un ángulo entre sí.

La caja ingletadora tiene un elemento central 1 con una planta esencialmente circular, que presenta dos orificios de cojinete 25 y en su borde en cada caso dos pares de aberturas 24. En los pares de aberturas 24 están insertados en cada caso pares de pasadores 8, 9, que forman elementos de guiado de corte 8, 9. Entre los pasadores se forma

55 una ranura, a través de la que puede guiarse una hoja de sierra. Las dos ranuras de los elementos de guiado de corte 8, 9 definen una línea de corte S.

El dispositivo tiene dos ramas 2, 2' configuradas esencialmente con simetría de espejo, presentando cada rama un flanco de falsa escuadra externo 3, 3' y un flanco de falsa escuadra interno 4, 4', opuesto al mismo. Los flancos de falsa escuadra externos 3, 3' discurren paralelos a los flancos de falsa escuadra internos 4, 4'. Los flancos de falsa escuadra 3, 3', 4, 4' se forman por los bordes longitudinales de carcasa de las ramas 2, 2'. Cada rama 2, 2' forma además un canal 7, 7' abierto hacia arriba. El canal 7, 7' tiene dos paredes de canal 5, 5', 6, 6' que discurren paralelas entre sí. Las paredes de canal forman flancos de apoyo 5, 5', 6, 6' para el apoyo de una pieza de trabajo, que deberá cortarse a inglete con una sierra. Los flancos de apoyo 5, 5', 6, 6' discurren paralelos a los flancos de falsa escuadra 3, 3', 4, 4'. Las paredes de canal tienen además hendiduras laterales 23.

60
65

En el lado inferior de las ramas 2, 2' están fijados mecanismos o elementos de control 20, 20'. En el caso de los elementos de control 20, 20' se trata de tiras de metal, que por medio de cuatro tornillos están fijadas al lado inferior de las ramas 2, 2'. Los elementos de control 20, 20' sobresalen libremente de las ramas 2, 2' y tienen orificios de cojinete 22, 22', que forman ejes de pivote 28, 28' sobre los cuales pueden pivotar las ramas 2, 2' con respecto al elemento central 1. Los orificios de cojinete 22, 22' están alineados con el orificio de cojinete 25.

Desde arriba unos muñones de cojinete 26, 26' que sobresalen del lado inferior de las ramas 2, 2' se introducen en los orificios de cojinete 25.

Las dos ramas 2, 2' sólo pueden pivotar conjuntamente porque los elementos de control 20, 20' forman segmentos dentados en espiral 21, 21', que se engranan entre sí, de modo que con un pivotado de las ramas 2, 2' la línea de corte S forma la bisectriz del ángulo de pivote α .

Están previstos topes 31, 31', que en la posición estirada (figura 7) hacen tope con topes complementarios de una prolongación 32 del elemento central 1. Sin embargo, para una limitación de tope de la posición estirada también pueden estar previstos otros elementos de tope, por ejemplo un canto de borde del elemento de control 20, 20' puede hacer tope con un canto de tope del elemento central 1. Las ramas 2, 2' forman además topes 33, 33', que pueden chocar en la posición en ángulo recto (figura 11). También en este caso está previsto alternativamente que otros topes limiten la posición en ángulo recto, por ejemplo un canto de borde del elemento de control 20, 20', que hace tope con un flanco de apoyo del elemento central 1.

Los dos orificios de cojinete 25 o los ejes de pivote 28, que se definen por los orificios de cojinete 25, definen la posición de una línea central M, M', que discurre en la dirección de extensión de la rama 2, 2'. Entre esta línea central M, M' y el flanco de falsa escuadra interno 4, 4' dirigido hacia el lado interno del ángulo de pivote se encuentran un primer punto de fijación 11' de la primera rama 2' y un segundo punto de fijación 11 de la segunda rama 2. Los dos puntos de fijación 11, 11' están unidos entre sí con una palanca de bloqueo 10. En el caso de la palanca de bloqueo 10 se trata de una palanca rígida, que tiene un recorrido de extensión curvo. Tiene un diseño en forma de gancho. Tiene un brazo de palanca corto 13, que en cierto modo formando una curvatura o un arco poligonal se convierte en un brazo de palanca largo 14 curvado de manera opuesta. El extremo libre del brazo de palanca corto 13 está fijado de manera giratoria a la primera rama 2', con ayuda de un tornillo de fijación 17, que atraviesa un orificio 16 de la palanca de bloqueo 10. A través del orificio oblongo 12 pasa un tornillo de sujeción 18, que se inserta en un orificio pasante de la segunda rama 2, que desemboca en un rebaje 33 de una pared del canal 7. En el rebaje 33 se encuentra una manecilla de accionamiento 19 con una rosca interna, en la que se enrosca el segmento roscado del tornillo de sujeción 18. Con la manecilla de accionamiento 19 puede ejercerse una fuerza de sujeción, con la que la cabeza del tornillo de sujeción 18 presiona el borde del orificio oblongo 12 contra el lado inferior de la rama 2, de modo que puede ajustarse la longitud eficaz de la palanca de bloqueo 10. La longitud eficaz de la palanca de bloqueo 10 es la distancia de los puntos de fijación 11, 11' en la línea de unión trazada a través de los puntos de fijación 11, 11'.

Los puntos de fijación 11, 11' están dispuestos de tal modo que con un pivotado de las ramas 2, 2' desde la posición estirada (figura 7) hasta la posición en ángulo recto (figura 11) sobre los ejes de pivote 28, éstas últimas se alejan más de la línea de unión V. La línea de unión, con un pivotado de las ramas 2, 2', no se cruza por ninguno de los ejes de pivote 28.

La palanca de bloqueo 10 está conformada y unida con las ramas 2, 2' de tal modo que en cada posición de pivote se sitúa dentro del plano de la caja ingletadora. Preferiblemente la caja ingletadora no tiene ningún elemento que sobresalga de las líneas a, a', b, b', trazadas a lo largo de los flancos de falsa escuadra 3, 3', 4, 4' y que se cortan en la línea de corte S. Los elementos de guiado de corte 8, 9 y preferiblemente todos los demás elementos del elemento central 1 se sitúan en cada posición de pivote entre las intersecciones de las líneas b, b' y a, a'.

La palanca de bloqueo 10 tiene un recorrido en arco tal que en la posición en ángulo recto de las dos ramas 2, 2' rodea un pie 27, con el que la rama 2' puede colocarse sobre una base. La intersección de las dos líneas B, B' se sitúa en la posición en ángulo recto dentro de un espacio libre 15 en forma de V o en forma de arco entre el brazo corto 13 y el brazo largo 14. La intersección se rodea en cierto modo en forma de arco.

En la posición estirada (figura 7) los dos cantos 31, 31' de las ramas 2, 2' tienen una distancia 30 entre sí, que aumenta a medida que disminuye el ángulo de pivote α . Los dos cantos opuestos 33, 33' tienen una distancia 29 entre sí que disminuye a medida que disminuye el ángulo de pivote α .

El funcionamiento de la caja ingletadora es el siguiente:

Tras soltar la manecilla de accionamiento 19 es posible pivotar libremente las dos ramas 2, 2' sobre su eje de pivote 28, de modo que puede medirse el ángulo de dos superficies de un componente que coinciden en un canto, por ejemplo de una pared de una habitación. Para la medición de un ángulo agudo, los flancos de falsa escuadra internos 4, 4' se ponen en contacto plano. Para la medición de un ángulo obtuso los flancos de falsa escuadra externos 3, 3' se ponen en contacto plano. A continuación se aprieta la manecilla de accionamiento 19, de modo que

5 se fija el ángulo de pivote α . Ahora pueden cortarse a inglete una o varias piezas de trabajo, colocándose en el canal 7 y manteniéndose en contacto plano con uno de los flancos de apoyo 5, 5', 6, 6'. A este respecto, la pieza de trabajo se sitúa en el espacio libre entre los dos elementos de guiado de corte 8, 9, que se encuentran dentro del espacio delimitado por las líneas a, a', b, b'. Preferiblemente el intervalo de pivotado de las ramas 2, 2' está limitado a un intervalo de 90 grados a 180 grados.

Las realizaciones anteriores sirven para explicar las invenciones abarcadas en conjunto por la solicitud, que perfeccionan el estado de la técnica al menos por las siguientes combinaciones de características en cada caso también de manera independiente, concretamente:

10 Un dispositivo, caracterizado por que la palanca de bloqueo 10 está conformada y articulada a las ramas 2, 2' de tal modo que con un pivotado de las ramas 2, 2' sobre el eje de pivote 28, 28' desde una posición estirada a una posición en ángulo recto permanece dentro del plano de las ramas 2, 2' y del elemento central 1, no discurrendo la línea de unión V en ninguna posición de pivote a través de un eje de pivote 28, 28' de una de las ramas 2, 2';

15 un dispositivo, caracterizado por que los puntos de fijación 11, 11' están dispuestos con respecto a una línea central M, M' definida por la posición del eje de pivote 28, 28' con un desplazamiento con respecto al centro en la dirección de un flanco de falsa escuadra 4, 4' de las ramas 2, 2' interior con respecto al ángulo de pivote α ;

20 un dispositivo, caracterizado por que la palanca de bloqueo 10 presenta un brazo corto 13 que está articulado al punto de fijación 11' de la primera rama 2' y un brazo largo 14, que con un orificio oblongo 12 está fijado al punto de fijación 11 de la segunda rama 2, formando los brazos 13, 14 un espacio libre 15 entre los mismos;

25 un dispositivo, caracterizado por un elemento de sujeción 18 que actúa sobre el brazo largo 14;

un dispositivo, caracterizado por que los dos brazos 13, 14 rodean el espacio libre 15 a modo de arco, en particular de tal modo que en la posición en ángulo recto de las dos ramas 2, 2' un pie 27 de la primera rama 2' se sitúa en el espacio libre 15;

30 un dispositivo, caracterizado por que las dos ramas 2, 2' están articuladas al elemento central 1 utilizando elementos de control 20, presentando los dos elementos de control 20 dentados 21, 21' que se engranan entre sí;

35 un dispositivo, caracterizado por que cada rama 2, 2' con sus dos lados longitudinales que discurren paralelos entre sí presentan flancos de falsa escuadra internos 4, 4' o flancos de falsa escuadra externos 3, 3' y al menos un flanco de apoyo 5, 5', 6, 6' paralelo a los mismos para el apoyo de una pieza de trabajo que cruza la línea de corte S;

40 un dispositivo, caracterizado por que los elementos de guiado de corte 8, 9 sólo están dispuestos en una zona entre la intersección de dos rectas a, a' trazadas a través de los dos flancos de falsa escuadra externos 3, 3' y la intersección de dos rectas b, b' trazadas a través de los dos flancos de falsa escuadra internos 4, 4', de modo que tanto con los flancos de falsa escuadra internos 4, 4' como con los flancos de falsa escuadra externos 3, 3' puede medirse el ángulo de dos superficies de un componente que coinciden en un canto;

45 un dispositivo, caracterizado por que cada rama 2, 2' presenta un canal 7, que a ambos lados está delimitado por flancos de apoyo 5, 5', 6, 6', presentando los flancos de apoyo 5, 5', 6, 6' hendiduras 23;

50 un dispositivo, caracterizado por que los elementos de guiado de sierra 8, 9 sólo están dispuestos en una zona entre la intersección de dos rectas a, a' trazadas a través de los dos flancos de falsa escuadra externos 3, 3' y la intersección de dos rectas b, b' trazadas a través de los dos flancos de falsa escuadra internos 4, 4', de modo que tanto con los flancos de falsa escuadra internos 4, 4' como con los flancos de falsa escuadra externos 3, 3' puede medirse el ángulo de dos superficies de un componente que coinciden en un canto.

55 Todas las características dadas a conocer son esenciales para la invención (en sí mismas, pero también en combinación entre sí). De este modo, la divulgación de la solicitud también incluye el contenido de divulgación de los documentos de prioridad relacionados/adjuntos (copia de la solicitud previa) en todo su contenido, también con la finalidad de incluir las características de estos documentos en las reivindicaciones de la presente solicitud. Las reivindicaciones dependientes caracterizan con sus características perfeccionamientos de la invención independientes, del estado de la técnica, en particular para, en base a estas reivindicaciones, realizar solicitudes parciales.

60 Lista de símbolos de referencia

1	elemento central
2, 2'	rama
3, 3'	flanco de falsa escuadra externo
4, 4'	flanco de falsa escuadra interno
5, 5'	flanco de apoyo

ES 2 753 420 T3

6, 6'	flanco de apoyo
7, 7'	canal
8	elemento de guiado de corte
9	elemento de guiado de corte
10	palanca de bloqueo
11	punto de fijación
11'	punto de fijación
12	orificio oblongo
13	brazo corto
14	brazo largo
15	espacio libre en forma de V/U
16	orificio
17	tornillo
18	elemento de sujeción
19	manilla de accionamiento
20	elemento de control
20'	elemento de control
21	dentado
22	orificio de cojinete
23	hendidura
24	abertura
25	orificio de cojinete
26	muñón de cojinete
27	pie
28	eje de pivote
29	distancia
30	distancia
31	canto
32	prolongación
33	rebaje
a, a'	líneas
b, b'	líneas
S	línea de corte
α	ángulo de pivote

REIVINDICACIONES

1. Dispositivo para la realización de cortes a inglete con un elemento central (1), que presenta elementos de guiado de corte (8, 9) que definen una línea de corte (S) y dos ramas (2, 2') articuladas al elemento central, ramas (2, 2') que actúan conjuntamente con un mecanismo (10, 11, 11', 20, 20', 21, 21') de tal modo que la línea de corte (S) discurre en una bisectriz con respecto al ángulo de pivote (α) de las ramas (2, 2') que puede ajustarse y bloquearse, presentando cada rama (2, 2') un punto de fijación (11, 11') para una palanca de bloqueo (10), con el que mediante una fijación de una distancia de los dos puntos de fijación (11, 11') a lo largo de una línea de unión (V) trazada a través de los puntos de fijación (11, 11') es posible bloquear el ángulo de pivote (α), caracterizado por que la palanca de bloqueo (10) está conformada y articulada a las ramas (2, 2') de tal modo que con un pivotado de las ramas (2, 2') sobre el eje de pivote (28, 28') desde una posición estirada a una posición en ángulo recto permanece dentro del plano de las ramas (2, 2') y del elemento central (1), no discurrendo la línea de unión (V) en ninguna posición de pivote a través de un eje de pivote (28, 28') de una de las ramas (2, 2').
2. Dispositivo según la reivindicación 1, caracterizado por que los puntos de fijación (11, 11') están dispuestos con respecto a una línea central (M, M') definida por la posición del eje de pivote (28, 28') con un desplazamiento con respecto al centro en la dirección de un flanco de falsa escuadra (4, 4') de las ramas (2, 2') interior con respecto al ángulo de pivote (α).
3. Dispositivo según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que la palanca de bloqueo (10) presenta un brazo corto (13) que está articulado al punto de fijación (11') de la primera rama (2') y un brazo largo (14), que con un orificio oblongo (12) está fijado al punto de fijación (11) de la segunda rama (2), formando los brazos (13, 14) un espacio libre (15) entre los mismos.
4. Dispositivo según la reivindicación 3, caracterizado por un elemento de sujeción (18) que actúa sobre el brazo largo (14).
5. Dispositivo según una de las reivindicaciones 3 o 4, caracterizado por que los dos brazos (13,14) rodean el espacio libre (15) a modo de arco, en particular de tal modo que en la posición en ángulo recto de las dos ramas (2, 2') un pie (27) de la primera rama (2') se sitúa en el espacio libre (15).
6. Dispositivo según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que las dos ramas (2, 2') están articuladas al elemento central (1) utilizando elementos de control (20), presentando los dos elementos de control (20) dentados (21, 21') que se engranan entre sí.
7. Dispositivo según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que cada rama (2, 2') con sus dos lados longitudinales que discurren paralelos entre sí presentan flancos de falsa escuadra internos (4, 4') o flancos de falsa escuadra externos (3, 3') y al menos un flanco de apoyo (5, 5', 6, 6') paralelo a los mismos para el apoyo de una pieza de trabajo que cruza la línea de corte (S).
8. Dispositivo según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que los elementos de guiado de corte (8, 9) sólo están dispuestos en una zona entre la intersección de dos rectas (a, a') trazadas a través de los dos flancos de falsa escuadra externos (3, 3') y la intersección de dos rectas (b, b') trazadas a través de los dos flancos de falsa escuadra internos (4, 4'), de modo que tanto con los flancos de falsa escuadra internos (4, 4') como con los flancos de falsa escuadra externos (3, 3') puede medirse el ángulo de dos superficies de un componente que coinciden en un canto.
9. Dispositivo según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que cada rama (2, 2') presenta un canal (7), que a ambos lados está delimitado por flancos de apoyo (5, 5', 6, 6'), presentando los flancos de apoyo (5, 5', 6, 6') hendiduras (23).
10. Dispositivo para producir cortes a inglete con un elemento central (1) que presenta elementos de guiado de corte (8, 9) que definen una línea de corte (S) y dos ramas (2, 2') articuladas al elemento central, actuando las ramas (2, 2') conjuntamente con un mecanismo (10, 11, 11', 20, 20', 21, 21') de tal modo que la línea de corte (S) discurre en una bisectriz con respecto al ángulo de pivote (α) de las ramas (2, 2') que puede ajustarse y bloquearse, presentando cada rama (2, 2') con sus dos lados longitudinales que discurren paralelos entre sí flancos de falsa escuadra internos (4, 4') o flancos de falsa escuadra externos (3, 3') y al menos un flanco de apoyo (5, 5', 6, 6') paralelo a los mismos para el apoyo de una pieza de trabajo que cruza la línea de corte (S), caracterizado por que los elementos de guiado de sierra (8, 9) sólo están dispuestos en una zona entre la intersección de dos rectas (a, a') trazadas a través de los dos flancos de falsa escuadra externos (3, 3') y la intersección de dos rectas (b, b') trazadas a través de los dos flancos de falsa escuadra internos (4, 4'), de modo que tanto con los flancos de falsa escuadra internos (4, 4') como con los flancos de falsa escuadra externos (3, 3') puede medirse el ángulo de dos superficies de un componente que coinciden en un canto.

Fig. 1

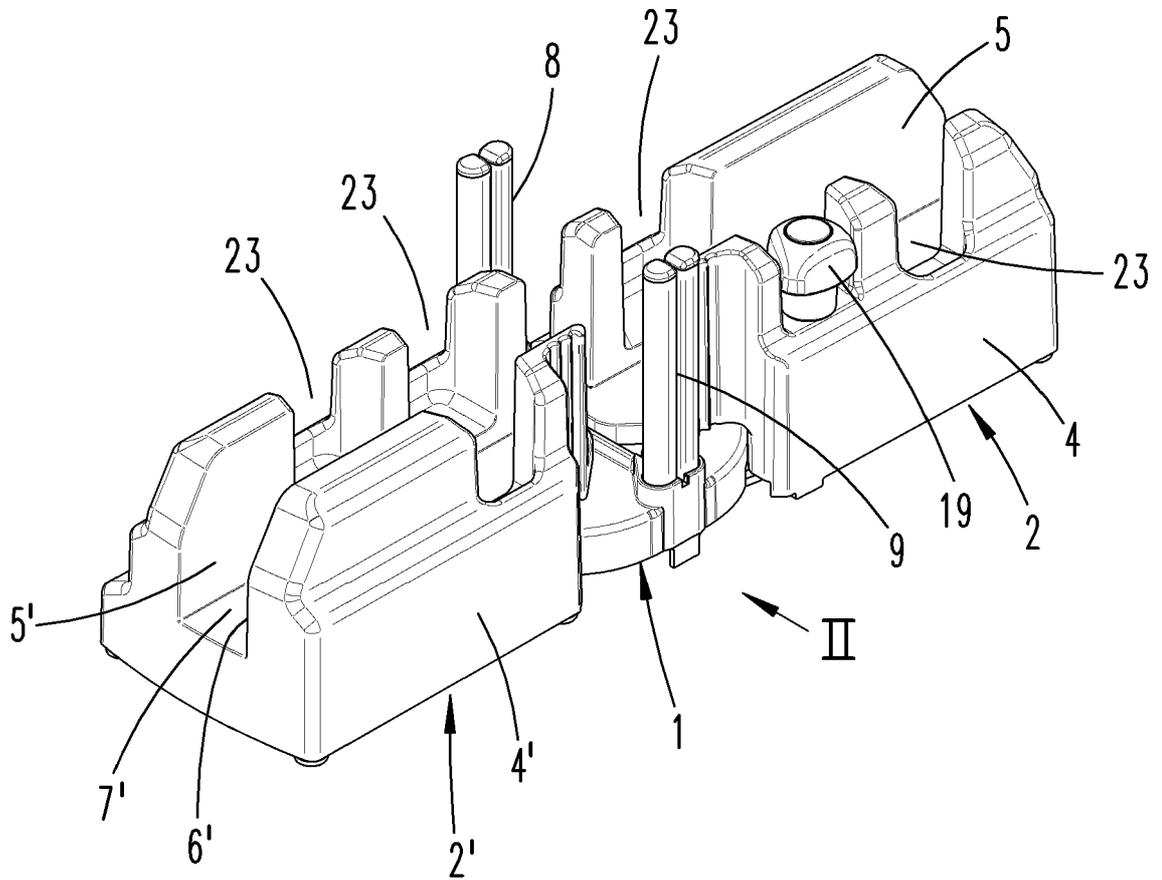


Fig. 2

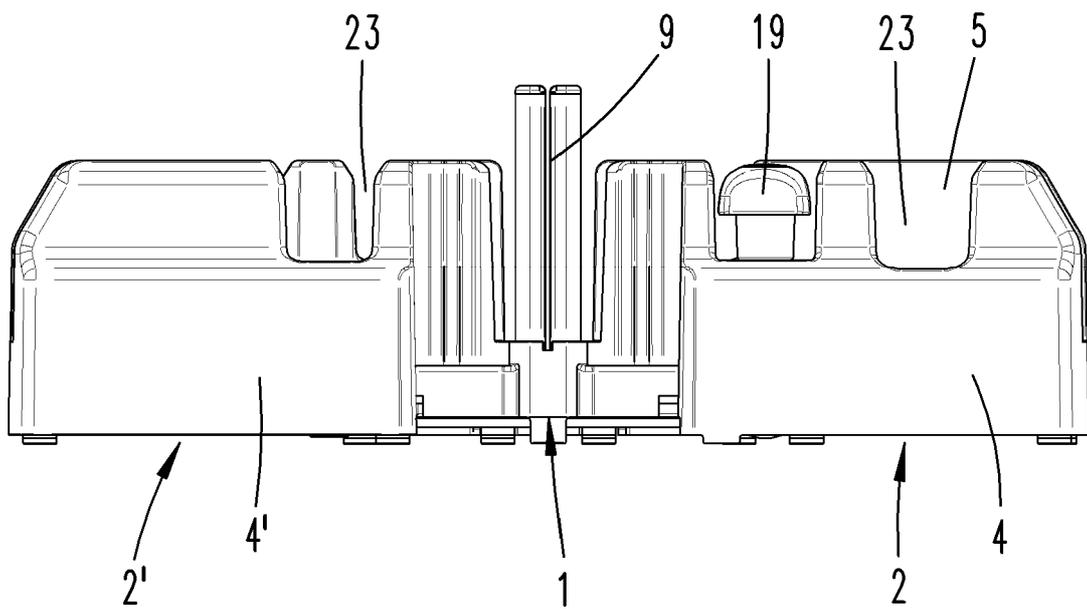


Fig. 3

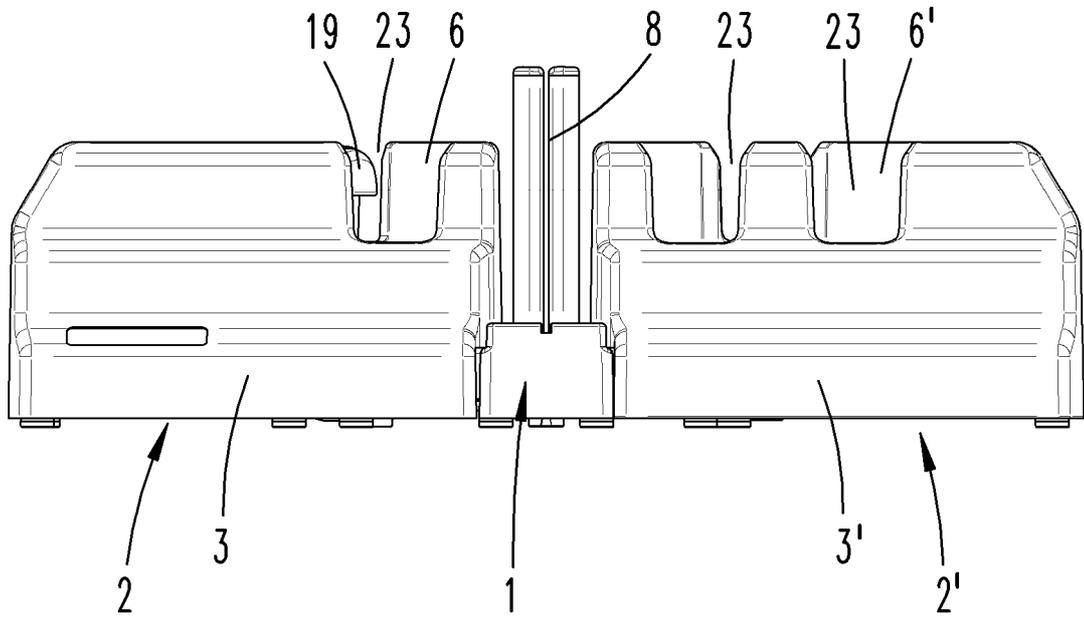


Fig. 4

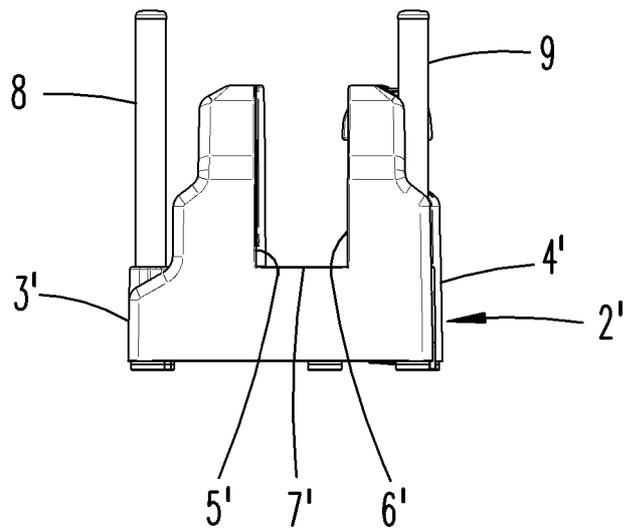


Fig. 5

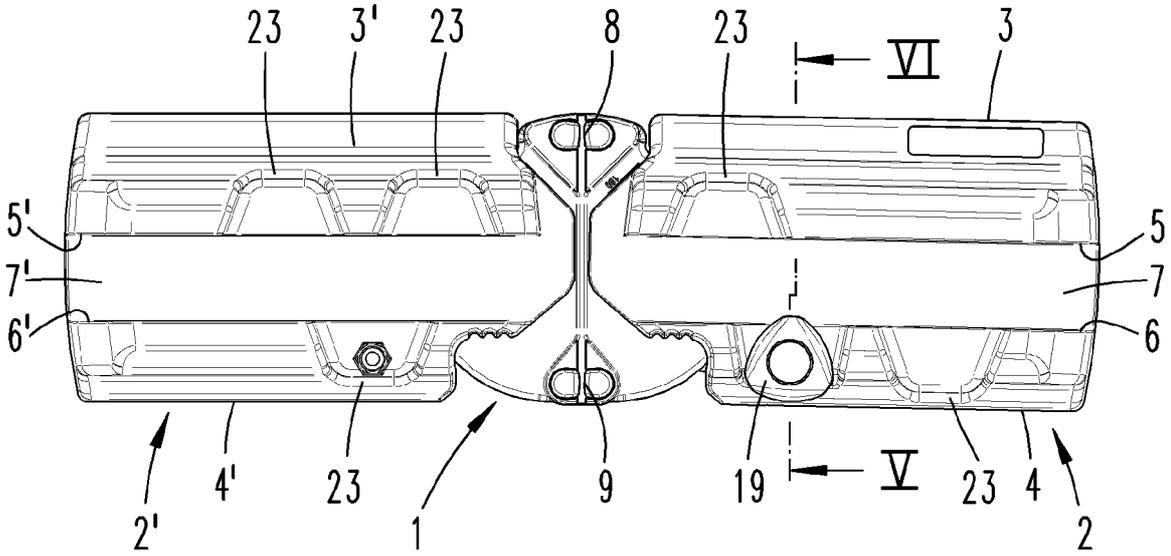


Fig. 6

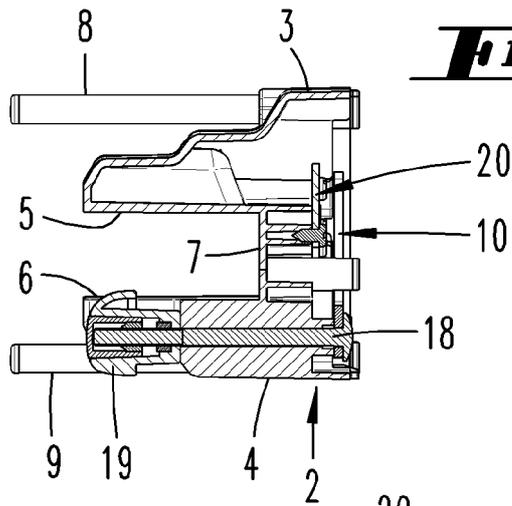


Fig. 7

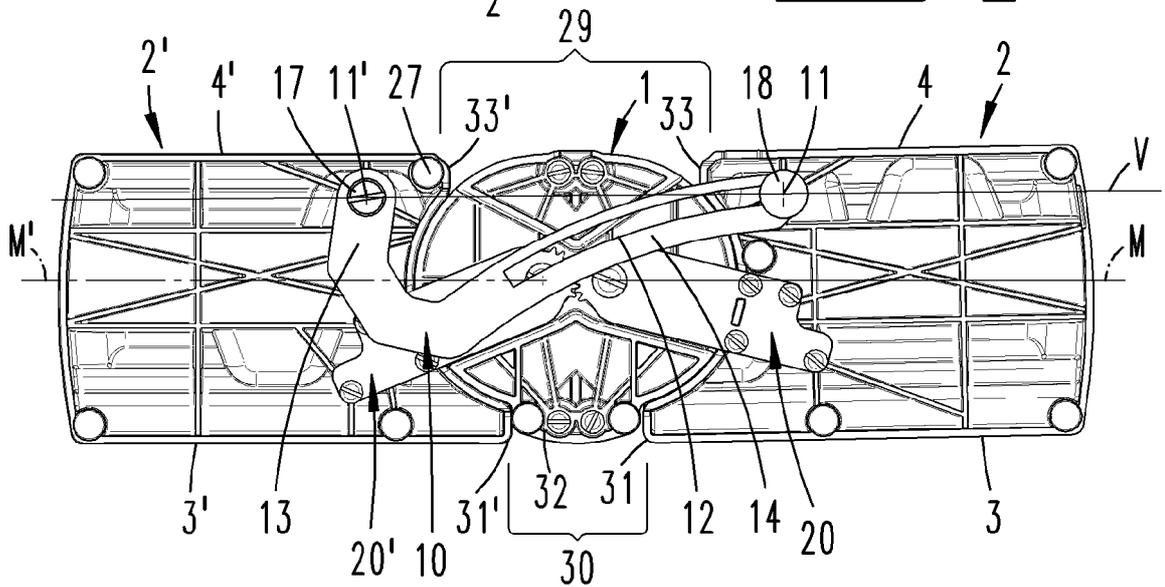


Fig. 8

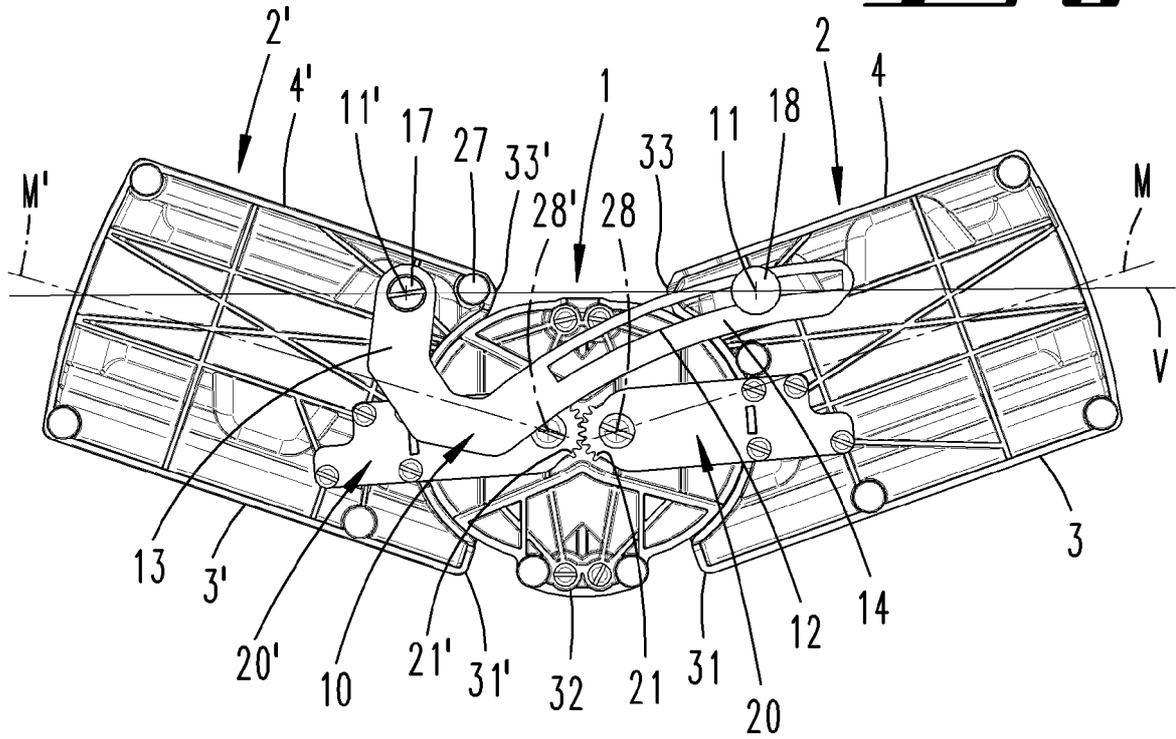


Fig. 9

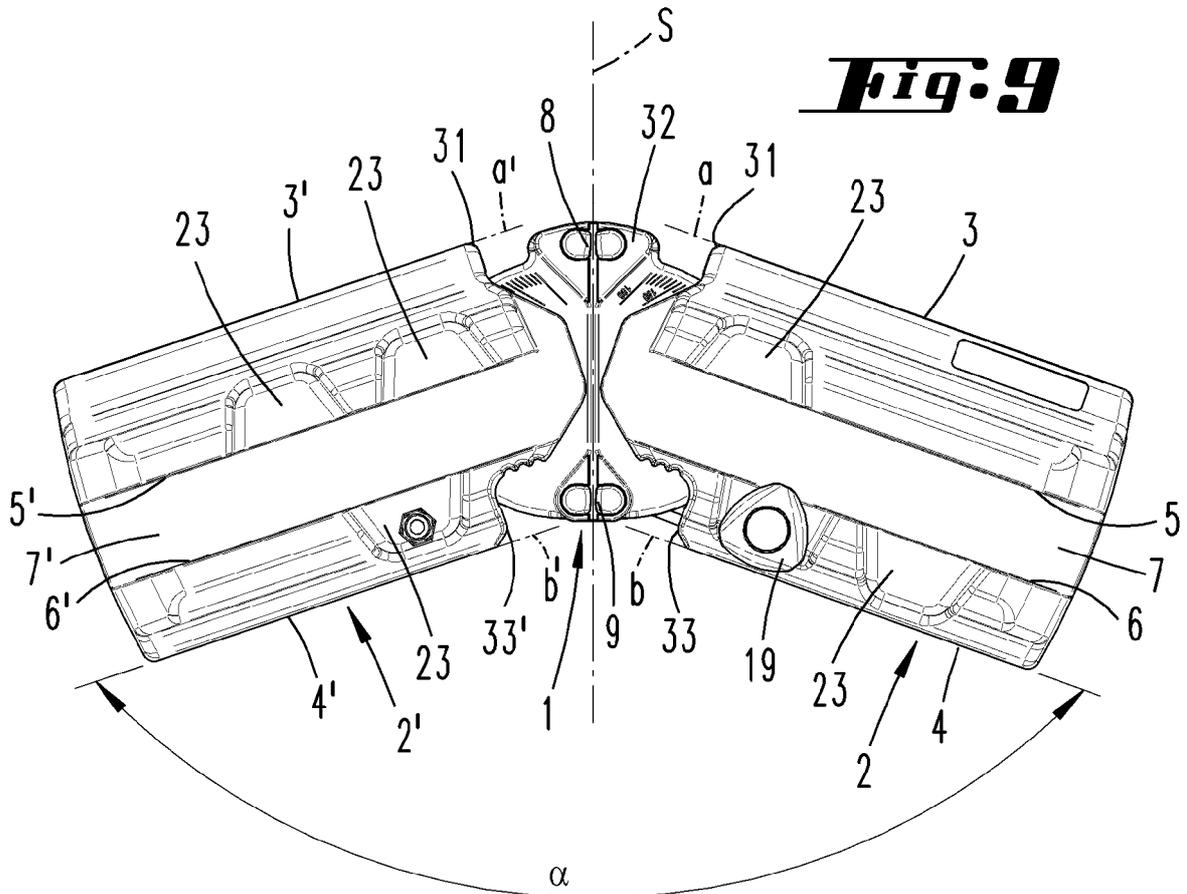


Fig. 10

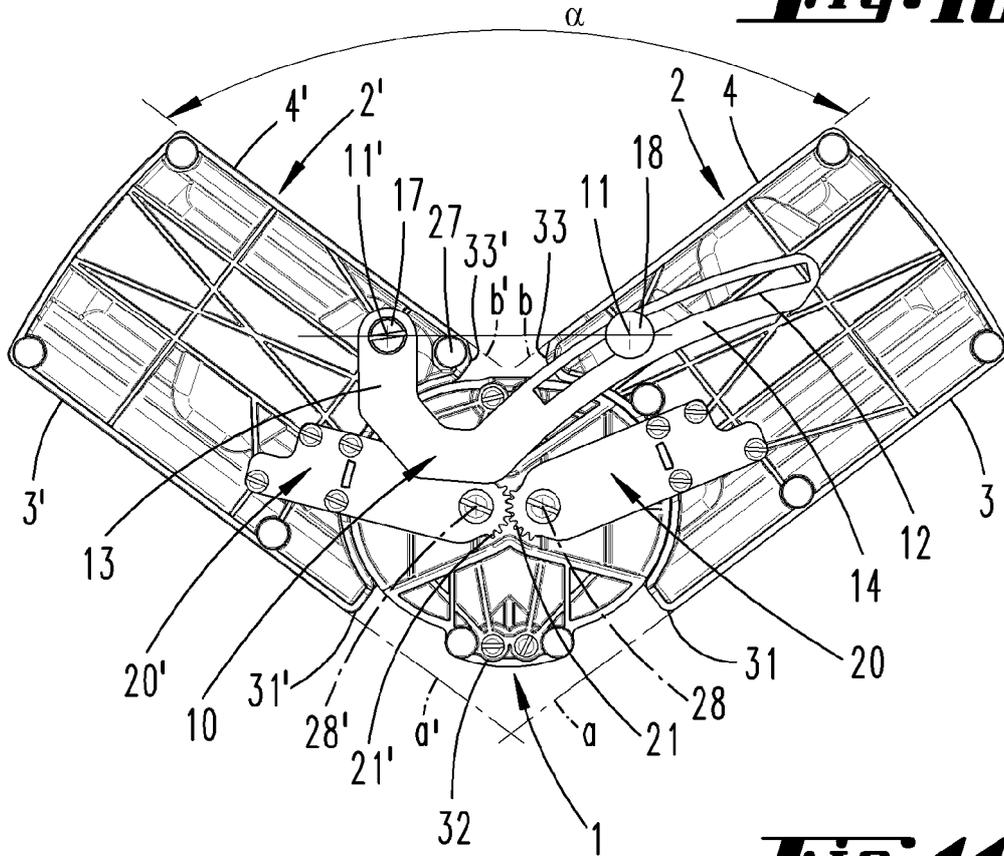


Fig. 11

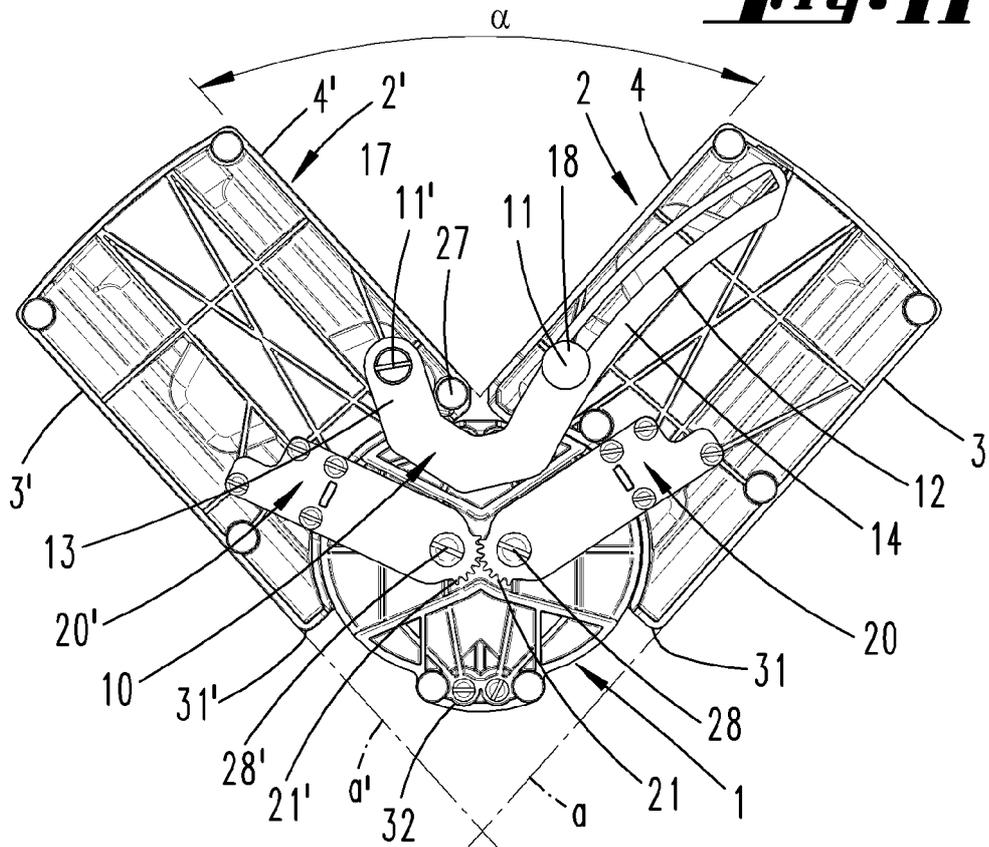


Fig. 12

