

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 754 951**

51 Int. Cl.:

H01R 31/08 (2006.01)

H01R 9/26 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **19.01.2011** **E 11151355 (2)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **14.08.2019** **EP 2367244**

54 Título: **Peine de conexión transversal**

30 Prioridad:

19.03.2010 DE 202010000421 U

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

21.04.2020

73 Titular/es:

**WEIDMÜLLER INTERFACE GMBH & CO. KG
(100.0%)
Klingenbergstrasse 26
32758 Detmold , DE**

72 Inventor/es:

**POLLEY, FRANK;
BUSCH, GERALD;
LANGE, STEPHAN;
KLASING, ULRIKE;
FREITAG, ELLEN y
WITTWER, BERND-ULRICH**

74 Agente/Representante:

ELZABURU, S.L.P

ES 2 754 951 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Peine de conexión transversal

5 La invención se refiere a un peine de conexión transversal según el preámbulo de la reivindicación 1.

10 La barra colectora del peine de conexión transversal está fabricada a partir de un material conductor de electricidad y está provista con un revestimiento que está hecho de un material aislante, preferiblemente, de plástico. Los enchufes de contacto sirven para la conexión con los conductores eléctricos. Estos conductores están normalmente dispuestos en una carcasa. Los puntos de rotura prevista se sitúan por lo normal entre los enchufes de contacto dispuestos en fila. Para los más diversos casos de aplicación se necesita una cantidad diferente de enchufes de contacto. Por medio de los puntos de rotura prevista de la barra colectora, el peine de conexión transversal se puede entonces reducir por medio de la rotura de los enchufes de contacto sobrantes. El peine de conexión transversal se monta, entre otros, en armarios de distribución o instalaciones eléctricas similares.

15 Para la identificación posterior, es necesario proveer el peine de conexión transversal con información, por ejemplo, información de un esquema eléctrico. Bien es verdad que es conocido el marcar cada conductor individual, pero, aunque el peine de conexión transversal se puede considerar como bloque, no se deben marcar todos los enchufes de contacto individuales.

20 El documento DE 197 08 649 A1 hace público un peine de conexión transversal según el preámbulo de la reivindicación 1.

25 La invención se basa en la misión de proporcionar, de la forma más sencilla en términos constructivos, un peine de conexión transversal del tipo descrito en más detalle anteriormente de tal modo que éste se pueda proveer con la información necesaria.

La tarea planteada se soluciona por medio de las características de la reivindicación independiente 1.

30 Ahora, es posible que los datos que identifican a un peine de conexión transversal se reúnan en esta placa de identificación. Ésta está diseñada de tal manera que la información reunida en ella se reúne en una magnitud que se puede leer.

35 La información se puede reunir de las formas más diversas en el campo de texto. Así, en una primera realización está previsto que el campo de texto se pueda marcar. Sin embargo, alternativamente también es posible que el campo de texto se pueda etiquetar. Las etiquetas se pegan entonces en el cuadro de texto.

40 Después de que los enchufes de contacto se hayan roto del riel de soporte, la placa de identificación se debe conservar para la documentación. Por lo tanto, de conformidad con la invención está previsto que la placa de identificación se pueda romper o rasgar del riel de soporte. Esto se realiza, en la realización preferida, sin herramientas.

45 Una realización rentable en términos de fabricación se alcanza cuando al menos el revestimiento que limita con el campo de texto forma un moldeado de plástico de una pieza con el recubrimiento de plástico del riel de soporte. La fabricación es entonces posible en una operación de trabajo.

Sin embargo, en la realización preferida está previsto que toda la placa de identificación forme un moldeado de plástico de una pieza con el recubrimiento de plástico del peine de conexión transversal.

50 Una realización que ahorra material, aunque estable en sí, se alcanza cuando el revestimiento que limita por afuera con el campo de texto está diseñado en forma de marco. Este marco puede ser de tipo abombado, de modo que la estabilidad es apropiada.

55 Para la conservación de cada peine de conexión transversal está previsto que en la placa de identificación, en el lado alejado del peine de conexión transversal, se coloque o forme una presilla de sujeción. Esta presilla se hace más delgada conforme aumenta la distancia de la placa de identificación y el área alejada de la placa de sujeción transcurre en un arco o un radio. En el trazado circular de este radio, la presilla de sujeción está provista con un orificio.

60 La invención se explica aún en más detalle mediante los dibujos adjuntos. Muestran:

La figura 1, un peine de conexión transversal equipado con una placa de identificación en representación en perspectiva y la figura 2, el peine de conexión transversal según la figura 1 en representación aumentada en estado roto y en vista en planta.

5 El peine de conexión transversal 10 representado en las figuras para dispositivos eléctricos, en particular, regletas de bornes o módulos, está formado por un riel de soporte 11 y una placa de identificación 12 que presenta un campo de texto 13 que se puede pegar con etiquetas o que se puede marcar. El riel de soporte 11 está provisto con un recubrimiento de plástico exterior de una forma no representada en más detalle. En este riel de soporte 11 están
puestos firmemente, según la figura 1, una pluralidad de enchufes de contacto 14. En el área de conexión entre el riel de soporte 11 y los enchufes de contacto 14 están previstas muescas 15 para la formación de puntos de rotura prevista.

10 Como muestran las figuras, el área exterior de la placa de identificación 12 que limita con el campo de texto 13 está provista con un canto 16 aumentado o abombado que está diseñado en forma de marco. En el lado alejado del riel de soporte 11, o bien de los enchufes de contacto 14, la placa de identificación 12 está provista con una presilla de sujeción 17 cuya anchura se reduce conforme aumenta la distancia de la placa de identificación 12 y, en el lado alejado del riel de soporte 11, transcurre en un radio. En el trazado circular de este radio, la presilla de sujeción 17
15 está provista con un orificio 18.

De una forma no representada en más detalle, al menos el área de la placa de identificación 12 que limita con el campo de texto 13 está configurada de una pieza con el revestimiento de plástico del riel de soporte 11. Preferiblemente, sin embargo, toda la placa de identificación 12 está configurada de una pieza con este revestimiento de plástico. En la figura 1, las piezas que están formadas por un material no conductor de electricidad
20 están rodeadas por el campo representado en la línea interrumpida. Las piezas que están situadas afuera son conductoras de electricidad.

REIVINDICACIONES

- 5 1. Peine de conexión transversal (10) con un riel de soporte (11) que está provisto con enchufes de contacto (14), en donde las áreas de contacto entre el riel de soporte (11) y los enchufes de contacto (14) presentan puntos de rotura prevista (15) para romper el enchufe de contacto (14), en donde el riel de soporte (11) presenta, en un extremo frontal, una placa de identificación (12) que presenta un campo de texto (13) **caracterizado por que** la placa de identificación (12) se puede romper o rasgar del riel de soporte (11).
- 10 2. Peine de conexión transversal según la reivindicación 1 **caracterizado por que** el campo de texto (13) se puede marcar.
3. Peine de conexión transversal según la reivindicación 1 **caracterizado por que** el campo de texto (13) se puede etiquetar.
- 15 4. Peine de conexión transversal según una o más de las reivindicaciones anteriores **caracterizado por que** la placa de identificación (12) se puede romper o rasgar del riel de guía (11) sin herramientas.
- 20 5. Peine de conexión transversal según una o más de las reivindicaciones anteriores **caracterizado por que** por lo menos el revestimiento que limita con el campo de texto (13) forma un moldeado de una pieza con el recubrimiento de plástico del riel de soporte (11).
6. Peine de conexión transversal según la reivindicación 5 **caracterizado por que** la placa de identificación (12) forma un moldeado de plástico de una pieza con el recubrimiento de plástico del riel de guía (11).
- 25 7. Peine de conexión transversal según una o más de las reivindicaciones anteriores **caracterizado por que** el revestimiento de la placa de identificación (12) que limita con el campo de texto (13) está diseñado en forma de marco.
- 30 8. Peine de conexión transversal según una o más de las reivindicaciones anteriores **caracterizado por que** en la placa de identificación (12), en el lado alejado del peine de conexión transversal (10), está formada una presilla de sujeción (17), que esta presilla de sujeción (17) transcurre en el lado alejado del peine de conexión transversal (10) en un arco o un radio, y que la presilla de sujeción (17) presenta un orificio (18) situado en el trazado circular del arco o del radio.

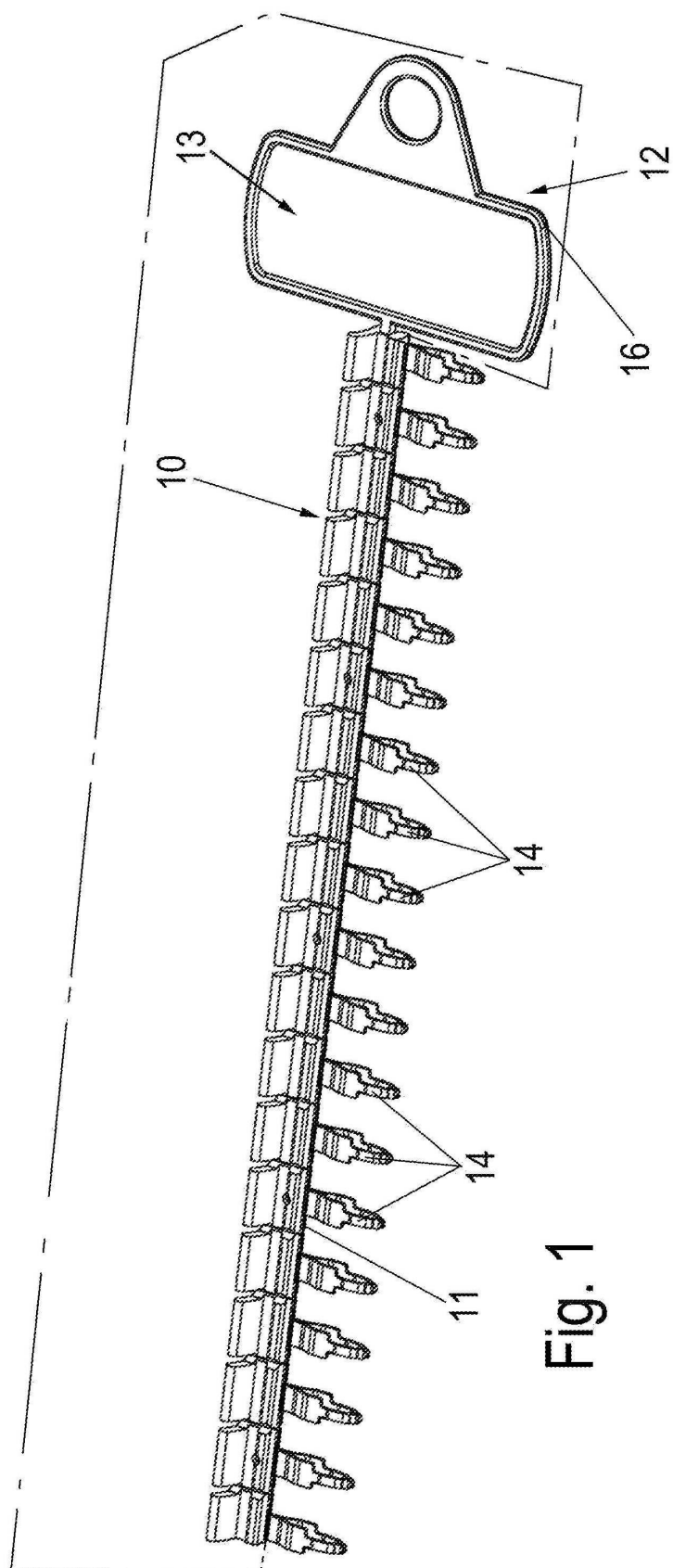


Fig. 1

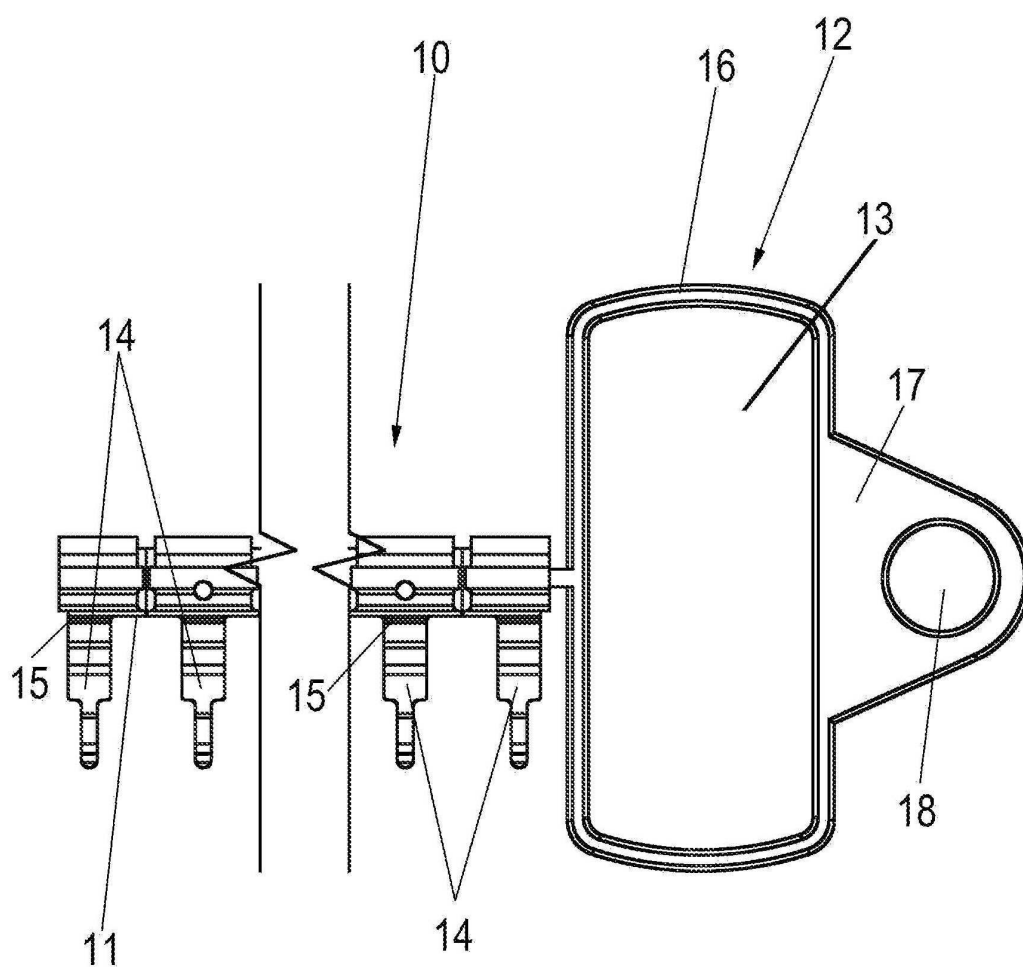


Fig. 2