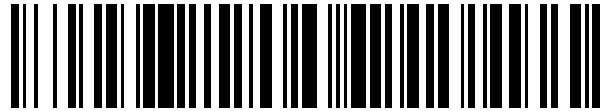


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 756 623**

51 Int. Cl.:

B65D 77/24 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **22.08.2016 PCT/CH2016/000110**

87 Fecha y número de publicación internacional: **23.03.2017 WO17045086**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **22.08.2016 E 16760643 (3)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **06.11.2019 EP 3331773**

54 Título: **Envase con tapa desprendible y cuchara dosificadora**

30 Prioridad:

16.09.2015 CH 13442015

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

27.04.2020

73 Titular/es:

**SOUDRONIC AG (100.0%)
Industriestrasse 35
8962 Bergdietikon, CH**

72 Inventor/es:

CHEVALLEY, FRANÇOIS

74 Agente/Representante:

LEHMANN NOVO, María Isabel

ES 2 756 623 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Envase con tapa desprendible y cuchara dosificadora.

Campo de la invención

5 La invención concierne a un envase. La invención concierne también a un conjunto constituido por una cuchara dosificadora y una regleta rasero para tal envase.

Antecedentes

10 Se conocen envases con un recipiente en forma de bote y con una tapa desprendible (tapa "peel-off") con aberturas de extracción redondas o no redondas por debajo de la tapa desprendible: Los documentos WO 2014/012690 A1, GB 2381785 A, WO 2013/106943 A1 y WO 2008/041808 A1 divulgan envases de esta clase. Tales envases o botes con una tapa desprendible dotada de un diámetro bastante grande (típicamente 99 mm y más) se utilizan generalmente para productos secos como, por ejemplo, leche en polvo para bebés. En la mayoría de los recipientes se añade después de su llenado con la leche en polvo una cuchara de plástico que se utiliza para coger el polvo. Después de la apertura del envase o del bote por arranque de la tapa desprendible está disponible aquí para el usuario una cuchara que sirve para dosificar la cantidad extraída del producto de llenado. Una tapa adicional de plástico, que está colocada sobre la tapa desprendible, sirve de manera conocida para volver a cerrar el recipiente hasta su próximo uso.

20 El problema que se origina al coger el polvo es el del control o la dosificación de la cantidad. Existen principalmente dos motivos para extraer o dosificar la cantidad de polvo de la manera más exacta posible. El motivo principal es de naturaleza sanitaria. Vale para dar al niño pequeño una cantidad exacta de leche en polvo. Ni demasiado grande ni demasiado pequeña. Un segundo motivo, que es menos importante que el primer motivo, es el precio de los botes de leche en polvo. Éste es muy alto, especialmente en países en desarrollo. Por tanto, el consumidor tiene motivo para extraer solamente la cantidad exacta de leche en polvo. Los fabricantes de botes se esfuerzan por ofrecer una solución que haga posible una dosificación exacta. Existen soluciones que pretenden resolver la dosificación solamente con la concesión de la cuchara dosificadora y crear cucharas para leche en polvo con un rasero integrado. Sin embargo, la implementación industrial de estas soluciones tardará mucho en llegar todavía, ya que los costes de fabricación para la cuchara son demasiados altos.

30 Una solución que propaga hoy en día la industria de los envases metálicos consiste en integrar la función de rasero de la cuchara en la tapa. En consecuencia, se fabrican hoy en día tapas de modo que sea posible rasar la cuchara y, por tanto, nivelar su contenido. Se garantiza así que sea siempre idéntica la cantidad de polvo en la cuchara. Tales tapas peel-off de hojalata presentan una abertura que, en lugar de ser redonda, tiene la forma de una "D". Esto quiere decir que la abertura de la tapa sigue siendo ampliamente redonda, pero se cierra por medio de una regleta recta. La longitud de la regleta puede ser variable.

35 La gran ventaja de las llamadas tapas peel-off de forma de D es que la regleta rasero está integrada en la tapa. El usuario puede utilizar la regleta rasero inmediatamente después de que se haya retirado la película desprendible del recipiente y se haya extraído la cuchara de la leche en polvo. La función de rasero se explica por sí sola.

Sin embargo, la desventaja de las tapas peel-off de forma de D reside en su proceso de fabricación. La forma no redonda de la abertura necesita útiles no redondos para troquelar la abertura y para conformar seguidamente el borde. Además, la tapa tiene que orientarse nuevamente de una manera costosa después de cada operación de trabajo para que ésta no sea dañada en la operación subsiguiente.

40 Otra desventaja es el hecho de que un envasador del producto en forma de polvo en el recipiente compra en general solamente una parte de las tapas con una abertura de forma de D. El resto se fabrica con una abertura redonda convencional. Esto significa que se tienen que adquirir y mantener dos juegos de útiles para la fabricación. A esto se añaden también costosos cambios de útiles cuando se tiene que cambiar la forma de la abertura.

45 Se conoce por el documento WO 2008/041808 el recurso de prever una pieza separada como rasero, pudiendo posicionarse esta pieza a diferentes alturas en el lado interior de la envolvente del bote. Esta solución parece muy costosa y también muy complicada en su manipulación.

Exposición de la invención

50 El problema de la invención consiste en hacer posible que el fabricante de tapas fabrique todas las tapas con la abertura idéntica. Por tanto, todas las tapas se fabrican con una abertura redonda. Únicamente más tarde, es decir, después del cierre del bote, se debe poder equipar o no este último con la función de rasero. Esto le proporciona al fabricante la mayor flexibilidad posible en materia de fabricación y logística. La función de rasero se debe poder lograr aquí de una manera lo más sencilla posible y también barata.

Este problema se resuelve en un envase de la clase citada al principio con las características expresadas en la reivindicación 1.

5 Gracias a la regleta rasero apta para fijarse al borde de la abertura de extracción se hace posible la dosificación de una manera sencilla y también es muy sencillo el manejo de esta regleta. No se perjudica con esto la fabricación de la tapa, ya que todas las tapas, sean redondas o no redondas, solo posteriormente son provistas de la función de rasero por medio de la pieza adicional. Por tanto, una regleta rasero se suministra también como pieza separada, por ejemplo como pieza de plástico, y después de retirar la película desprendible puede fijarse en su abertura de extracción antes del uso del bote.

10 Como es sabido, los botes de leche en polvo presentan una tapa de plástico adicional ("tapa de faldón") que se encuentra por encima de la tapa peel-off. Existen dos motivos para esta tapa. En primer lugar, el bote permanece varios días abierto, ya que éste no se consume ciertamente en una comida. En consecuencia, se tiene que cerrar de nuevo el bote después del primer uso del contenido para que no se humedezca la leche en polvo. El segundo motivo es que una tapa peel-off solamente puede considerarse como demasiado propensa a estropearse, ya que es posible que se dañe la película desprendible durante el transporte o almacenamiento. En ciertos mercados de consumo se aplica la tapa de faldón de modo que ésta satisfaga igualmente también los llamados requisitos "tamperproof" (inviolabilidad).

15 En una ejecución del envase con una tapa de faldón por encima de la tapa desprendible la regleta rasero puede estar prevista hasta su uso entre la tapa desprendible y la tapa de plástico.

20 Sin embargo, cada bote incluye generalmente una cuchara de plástico como cuchara dosificadora que se añade al cargar la leche en polvo. Por tanto, se ha previsto según la invención configurar la cuchara de modo que ésta incluya la regleta rasero. Se pueden fabricar así la cuchara y la regleta rasero en la misma operación. El aumento de los costes se limita a la mayor complejidad del útil y a una mayor utilización de material. Después de abrir el bote y extraer la cuchara se retira o arranca la regleta rasero y se la enchufa en la abertura. Esto puede realizarse en un sitio cualquiera de la abertura redonda. Las instrucciones para retirar o arrancar la regleta y para su fijación como regleta rasero en la abertura de extracción pueden imprimirse sobre el bote. Por tanto, la regleta rasero está configurada como una pieza del envase que, antes de su uso, está unida con la cuchara dosificadora. La regleta rasero puede estar unida mediante ajuste de fuerza o ajuste de forma con la cuchara dosificadora, a cuyo fin la cuchara dosificadora presenta una protuberancia moldeada que está configurada para unirse con la ranura de una de las zonas extremas de la regleta rasero. Como alternativa, la cuchara dosificadora y la regleta rasero pueden estar construidas también como una sola pieza, comprendiendo la unión de la regleta rasero y la cuchara dosificadora una zona de debilitamiento que hace posible que la regleta rasero se separe de la cuchara dosificadora en la zona de debilitamiento.

35 La regleta rasero puede fabricarse a base de plástico o metal. Puede realizarse con la forma de una estrecha regleta o bien en forma de D. La regleta se provee preferiblemente de una hendidura o una ranura en ambos extremos. La función de ésta es poder calar la regleta rasero sobre el enrollamiento del borde de la abertura de extracción o fijar la regleta rasero a este enrollamiento, a cuyo fin se afianza el borde de la abertura de extracción en la ranura. El enrollamiento se denomina también rizo en C. La hendidura o la ranura en los extremos de la regleta rasero está configurada de modo que la regleta rasero esté fijada así al borde y no pueda soltarse del borde de la abertura de extracción por sí sola o al rasar la cuchara con la regleta rasero. En la hendidura o en la ranura puede estar prevista una protuberancia moldeada, por ejemplo un bordón, que evite que la regleta rasero pueda extraerse sin aplicación de fuerza.

40 En caso de que la regleta rasero esté configurada en forma de una D, ésta puede estar provista de una hendidura en toda la zona curvada de la D o bien solamente en 2 o más puntos.

La regleta puede emplearse, además, para que, después de la apertura de la tapa desprendible y la extracción de la cuchara, ésta pueda colgarse de nuevo después de su uso. En caso contrario, la cuchara queda sobre la leche en polvo. La cuchara puede conformarse con un pequeño gancho para colgarla de la regleta después de su uso.

45 Por tanto, la regleta rasero puede fijarse al borde de la abertura de extracción con ajuste de fuerza y/o ajuste de forma mediante sus zonas extremas opuestas en la dirección longitudinal de la regleta rasero. A este fin, el experto puede seleccionar cualquier configuración de la zona de enganche entre los extremos de la regleta desprendible y el borde de la abertura de extracción. En particular, la regleta rasero presenta en cada una de sus zonas extremas una ranura que está configurada para recibir el borde de la abertura de extracción.

50 Las zonas extremas de la regleta rasero pueden estar configuradas discurriendo oblicuamente con respecto a la dirección longitudinal de la regleta rasero para proporcionar una buena adaptación al trazado redondo de la abertura de extracción.

Preferiblemente, la regleta rasero está hecha de plástico.

55 La invención se basa también en el problema de crear una cuchara dosificadora mejorada para un envase según la invención.

Este problema se resuelve por el hecho de que la cuchara dosificadora forma un conjunto con una regleta rasero, pudiendo soltarse la regleta rasero de la cuchara dosificadora, en particular pudiendo soltarse sin una herramienta, y pudiendo insertarse después como regleta rasero en el envase.

- 5 La regleta rasero está unida mediante un ajuste de fuerza o un ajuste de forma con la cuchara dosificadora debido a que la cuchara dosificadora presenta una protuberancia moldeada que está configurada para establecer una unión con la ranura de una de las zonas extremas de la regleta rasero. De este modo, la regleta rasero puede soltarse de la cuchara simplemente a mano y puede colocarse después en la abertura de extracción y fijarse a su borde. Como alternativa, la cuchara dosificadora y la regleta rasero pueden estar configuradas como una sola pieza, comprendiendo la unión de la regleta rasero y la cuchara dosificadora una zona de debilitamiento que hace posible que la regleta rasero sea separada de la cuchara dosificadora en la zona de debilitamiento. Por tanto, la regleta rasero puede soltarse también de la cuchara simplemente a mano y acto seguido puede colocarse en la abertura de extracción y fijarse a su borde.

Breve descripción de los dibujos

- 15 Otras ejecuciones, ventajas y aplicaciones de la invención se desprenden de las reivindicaciones subordinadas y de la descripción siguiente con ayuda de las figuras. Muestran en éstas:

La figura 1, una vista en perspectiva de un envase o un recipiente con una tapa desprendible;

Las figuras 2 a 5, pasos en la formación de un anillo para una tapa desprendible;

La figura 6, una vista en planta de un anillo de la tapa desprendible con regleta rasero;

La figura 7, una vista parcial del corte a lo largo de la línea de corte B-B de la figura 6;

- 20 La figura 8, una representación en perspectiva de un anillo de tapa desprendible con una regleta rasero adosada y con una cuchara dosificadora; y

Las figuras 9 a 11, vistas en perspectiva de una cuchara dosificadora o de un conjunto constituido por una cuchara dosificadora y una regleta rasero.

Modo(s) de realización de la invención

- 25 En lo que sigue se describen ejemplos de realización de la invención con ayuda de las figuras. La figura 1 muestra un envase 1 que comprende un recipiente 11 con una tapa desprendible 2. El recipiente es especialmente un bote de metal o de cartón o de plástico o de un material compuesto, especialmente de un material compuesto que contiene metal.

- 30 El recipiente 11 presenta una envolvente de bote 4, un fondo de bote 5 y una tapa desprendible 2. En este caso, se trata de un bote de tres piezas con envolvente, fondo y tapa. La invención se puede aplicar también a botes de dos piezas en los que la envolvente y el fondo forman una sola pieza. El recipiente está previsto especialmente para recibir un producto seco en forma de polvo.

El fondo y la tapa desprendible están unidos con la envolvente, por ejemplo por medio de sendas uniones de plegado, lo que es conocido para el experto y no tiene que explicarse aquí con más detalle.

- 35 La tapa desprendible 2 comprende de manera conocida un anillo 7 y una película desprendible 25 fijada a éste, la cual puede presentar una orejeta 28. Para abrir el recipiente 1 se retira la película desprendible 25 del anillo de la tapa desprendible, con lo que se hace accesible el contenido del recipiente 1, ya que se pone al descubierto la abertura de extracción 8 rodeada por el borde del anillo de la tapa desprendible.

- 40 El envase comprende también una cuchara dosificadora y una regleta rasero. La cuchara dosificadora permite la extracción de una cantidad determinada del producto de llenado del recipiente y la regleta rasero permite rasar la cuchara dosificadora de modo que ésta, después de rasarla, solamente esté llena hasta el borde de la cuchara. En la figura 1 la cuchara dosificadora y la regleta rasero se encuentran unidas una con otra, están por debajo de la tapa desprendible aún no abierta, y, por tanto, no pueden verse en la figura. La regleta rasero es accesible así en una realización después de que se haya abierto la tapa desprendible. La regleta desprendible se fija entonces en la
- 45 abertura de extracción, tal como se explicará más adelante. Si estuviera presente sobre la tapa desprendible 2 una tapa de faldón adicional – no representada en la figura 1 –, la regleta rasero podría estar dispuesta también como una pieza separada del envase entre la tapa desprendible y la tapa de faldón y sería accesible entonces después de la apertura de la tapa de faldón. La regleta rasero se utilizaría también en esta realización después de la retirada de la película desprendible o bien puede fijarse entonces sobre la abertura de extracción.

- 50 Las figuras 2 a 5 muestran pasos conocidos para el experto en la formación del anillo de la tapa desprendible, estando mostrada solamente una parte del respectivo anillo en la representación en corte. La figura 2 muestra una pieza bruta 6 para la formación del anillo de la tapa desprendible 2, en cuyo caso la pieza bruta está ya provista, en su borde exterior 26, de la forma adecuada para la unión por plegado con la envolvente del recipiente. En la figura 3

5 se ha troquelado ya y separado de la pieza bruta 6 un disco central, con lo cual está formado el anillo 7 de la tapa desprendible que limita con su borde interior 18 la abertura de extracción 8. Adyacente al borde 18 de la abertura de extracción 8 se extiende radialmente hacia fuera la superficie de sellado 19 sobre la cual se sella de manera conocida la película desprendible 25. Las figuras 4 y 5 muestran una conformación preferida del borde 18 que limita la abertura de extracción 8. En este caso, el borde 18 se dobla primero hacia abajo en la figura 4 (o, referido a la posición posterior de la tapa desprendible en el recipiente, se dobla hacia dentro del recipiente) y luego, como se muestra en la figura 5, se dobla radialmente hacia fuera y nuevamente hacia arriba. Se forma un borde enrollado o un enrollamiento 20 o un llamado rizo en C. Es posible también otra configuración del borde 18 de la abertura de extracción, tratándose en este caso de limitar la abertura de extracción de modo que el usuario del envase no pueda lesionarse en el borde de la misma.

10 En un anillo de tapa desprendible formado así o de manera semejante se fija según la invención la regleta rasero al borde 18 de la abertura de extracción 8 después de que la película rasero 25 del envase 1 haya sido retirada por el usuario. La figura 6 muestra una vista en planta de un anillo 7 de tapa desprendible con la abertura de extracción 8 y, por tanto, muestra también una vista del interior del recipiente o del producto de llenado cuando el anillo de la tapa desprendible está fijado sobre un recipiente. La regleta desprendible 6 es en este ejemplo una regleta recta. Es posible también una forma de D, tal como ya se ha mencionado, en cuyo caso el redondeamiento de la forma de D encajaría en el redondeamiento de la abertura de extracción 8.

15 Las zonas extremas mutuamente opuestas 16 y 17 de la regleta rasero sirven para la fijación de ésta a la tapa desprendible sobre la abertura de extracción. Puede apreciarse que la longitud de la regleta rasero determina lo lejos que la regleta rasero está posicionada hacia el centro de la abertura de extracción cuando dicha regleta está fijada al borde 18 de la abertura de extracción. Esto se elige de modo que sea posible un sencillo acceso con la cuchara dosificadora 3 al producto de llenado.

20 Con fijación de la regleta rasero 6 se quiere dar a entender que ésta está sujeta en el borde 18 con suficiente firmeza para que sea posible rasar la cuchara dosificadora 3 en la regleta rasero, sin que la regleta 6 se suelte entonces del borde 18. Puede ser una fijación "indisoluble" permanente de modo que la regleta rasero solo pueda soltarse nuevamente del borde 18 por destrucción de la regleta, o bien puede ser una fijación soltable que permita soltar la regleta 6 del borde 18 con una fuerza suficiente, pero sin destrucción de dicha regleta. Según sean las especificaciones previas, resultarán para el experto diferentes posibilidades de fijación.

25 En el ejemplo mostrado en las figuras las zonas extremas 16 y 17 de la regleta rasero están provistas de una ranura 21 que está configurada para recibir el borde 18 del anillo de la tapa desprendible de modo que la regleta rasero esté sujeta en el borde 18, por ejemplo mediante ajuste de fuerza, ya que encaja en la ranura y está sujeta allí con una fuerza de apriete que se obtiene debido al abrazamiento del borde 18 por las partes de la regleta rasero que limitan la ranura 21. Sin embargo, en la ranura pueden estar presentes también unas protuberancias moldeadas que den como resultado un ajuste de forma entre la regleta rasero y el borde 18, especialmente el enrollamiento 20. Por tanto, la regleta rasero es más difícilmente soltable del borde 18 que en el caso de una unión establecida solamente mediante ajuste de fuerza. Sin embargo, la regleta rasero 6 puede estar provista también de superficies adhesivas en las zonas extremas 16 y 17, con las cuales pueda pegarse sobre el lado superior del borde 18 o así también sobre la superficie de sellado 19. Esto se entiende incluido también en el término fijación en el marco de esta invención.

30 La figura 7 muestra la solución explicada con una ranura 21 en una representación parcial ampliada en la que solamente está representada la zona extrema 16 de la regleta 6 en una vista tomada hacia la línea de corte B-B de la figura 6. Puede apreciarse el modo en que el enrollamiento 20 viene a quedar situado en la ranura 21.

35 La figura 8 muestra una representación en perspectiva con el anillo 7 de la tapa desprendible, sin el recipiente 11 y con la película desprendible ya retirada, de modo que la regleta rasero 6 pueda fijarse al borde 18. La cuchara dosificadora 3 se muestra aquí en una posición en la que cuelga de la regleta. Tanto la cuchara 3 como la regleta 6 están formadas aquí preferiblemente por plástico. En uso, se llena la cuchara 3 con el material de llenado amontonado proveniente del recipiente 11 o del envase 1 y luego se rasa dicha cuchara en la regleta 6, con lo que el material de llenado llega en la cuchara 3 solamente hasta el canto superior de la misma y el producto de llenado "amontonado" previamente sobresaliente cae volviendo al recipiente.

40 Las figuras 9 a 11 muestran vistas de una cuchara dosificadora 3 y una regleta rasero unida con ésta, pero soltable de la cuchara 3. En este ejemplo está prevista en la cuchara 3 una protuberancia 28 que está configurada de modo que encaje ajustadamente en la ranura 21 de la regleta rasero 6, con lo que la regleta rasero 6 queda sujeta en la cuchara 3 hasta que el usuario retire o suelte la regleta 6 de la cuchara 3 para fijar la regleta 6 sobre la abertura de extracción. Esta realización está representada especialmente en las figuras 9 y 11. La figura 10 muestra una configuración más sencilla de la regleta rasero, por ejemplo para su fijación adhesiva al anillo de la tapa desprendible. La regleta rasero puede estar formada aquí, por ejemplo, constituyendo una sola pieza con la cuchara 3, en cuyo caso está prevista una zona de debilitamiento que da como resultado un punto de rotura nominal entre la cuchara 3 y la regleta 6. La regleta 6 puede ser así también separada de la cuchara 3 y fijada al borde 18 y eventualmente a la superficie de sellado adyacente 19. En la realización según las figuras 9 y 11 se pueden

modificar también la cuchara y la regleta de modo que exista una unión en una sola pieza que presente una zona de debilitamiento. Esto sustituye entonces a la protuberancia moldeada 28 de la cuchara.

5 Por tanto, en un envase con una cuchara dosificadora para extraer un producto de llenado del envase un recipiente del envase está cerrado con una tapa desprendible que presenta un anillo y una película desprendible. Está prevista una regleta rasero que, después de retirar la película desprendible, puede fijarse al borde del anillo de la tapa desprendible. La regleta rasero está presente en combinación con la cuchara dosificadora en el envase. Por tanto, la regleta rasero puede ser soltada de la cuchara dosificadora después de la apertura del envase y puede ser fijada al borde del anillo de la tapa desprendible.

10 Aunque en la presente solicitud se han descrito realizaciones preferidas de la invención, cabe consignar claramente que la invención no queda limitada a éstas y que puede realizarse también de otra manera dentro del ámbito de las reivindicaciones siguientes.

REIVINDICACIONES

1. Envase (1) que comprende un recipiente (11) para recibir un producto de llenado, una tapa desprendible (2) unida con el recipiente (11) y dotada de un anillo (7) de metal y una película desprendible (25), cuyo anillo (7) de la tapa desprendible forma el borde (18) de la abertura de extracción (8) del envase, y también una cuchara dosificadora (3) y una regleta rasero (6), estando la regleta rasero (6) prevista como una pieza del envase separada de la tapa desprendible (2) que puede fijarse al borde (18) de la abertura de extracción (8) formado por el anillo (7) de la tapa desprendible, y presentando la regleta rasero (6) en cada una de sus zonas extremas (16, 17) una ranura (21) que está configurada para recibir el borde (18) de la abertura de extracción, estando configurada la regleta rasero (6) como una pieza del envase que está unida con la cuchara dosificadora, y presentando la cuchara dosificadora una protuberancia moldeada (28) que está configurada para unirse con la ranura (21) de una de las zonas extremas de la regleta rasero de modo que la regleta rasero esté unida mediante ajuste de fuerza o ajuste de forma con la cuchara dosificadora, o estando previstas la cuchara dosificadora y la regleta rasero como una sola pieza, comprendiendo la unión de la regleta rasero y la cuchara dosificadora una zona de debilitamiento que hace posible que la regleta rasero se separe de la cuchara dosificadora en la zona de debilitamiento.
2. Envase según la reivindicación 1, **caracterizado** por que la regleta rasero (6) puede fijarse al borde (18) de la abertura de extracción con sus zonas extremas (16, 17) opuestas en la dirección longitudinal de la regleta rasero estableciendo una unión por ajuste de fuerza y/o por ajuste de forma.
3. Envase según la reivindicación 1 o 2, **caracterizado** por que las zonas extremas (16, 17) de la regleta rasero están configuradas de manera que discurren oblicuamente con respecto a la dirección longitudinal de la regleta rasero.
4. Envase según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, **caracterizado** por que la regleta rasero (6) está formada por plástico.
5. Envase según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, **caracterizado** por que el borde (18) de la abertura de extracción (8) presenta en su lado inferior un enrollamiento (20), y por que la regleta rasero está configurada para engancharse en el enrollamiento al realizar su fijación al borde (18) de la abertura de extracción.
6. Conjunto constituido por una cuchara dosificadora (3) y una regleta rasero (6) para un envase según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, en el que la regleta rasero (6) presenta en cada una de sus zonas extremas (16, 17) una ranura (21), en el que la cuchara dosificadora está unida con una regleta rasero (6) que puede soltarse de la cuchara dosificadora, en el que la cuchara dosificadora presenta una protuberancia moldeada (28) que está configurada para unirse con una ranura (21) de una de las zonas extremas de la regleta rasero, en el que la regleta rasero está unida por ajuste de fuerza o ajuste de forma con la cuchara dosificadora o en el que la cuchara dosificadora y la regleta rasero están configuradas formando una sola pieza, presentando la unión de la regleta rasero y la cuchara dosificadora una zona de debilitamiento que hace posible que la regleta rasero se separe de la cuchara dosificadora en la zona de debilitamiento.

35

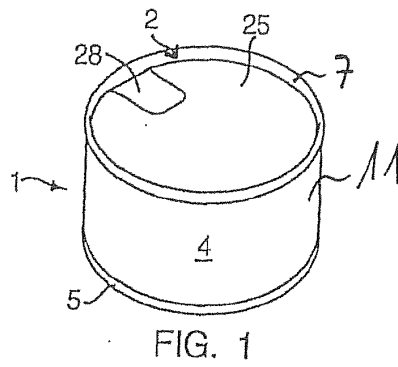


Fig. 2

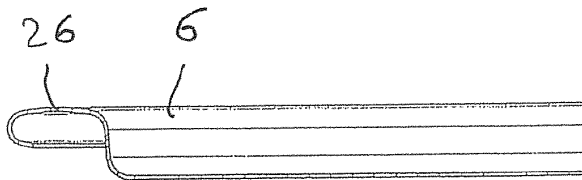


Fig. 3

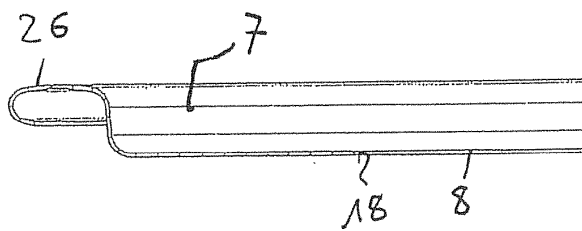


Fig. 4

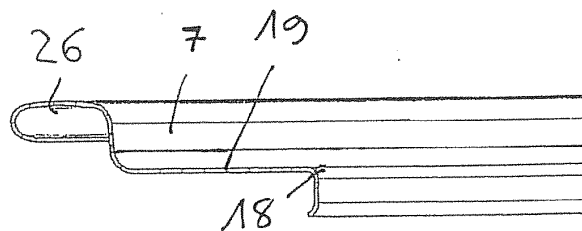
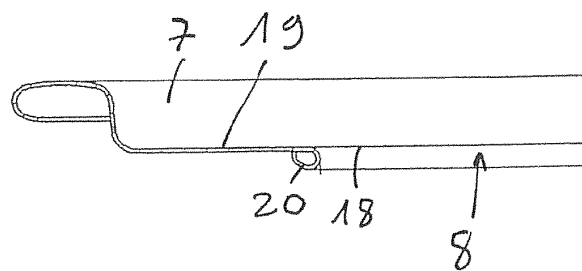


Fig. 5



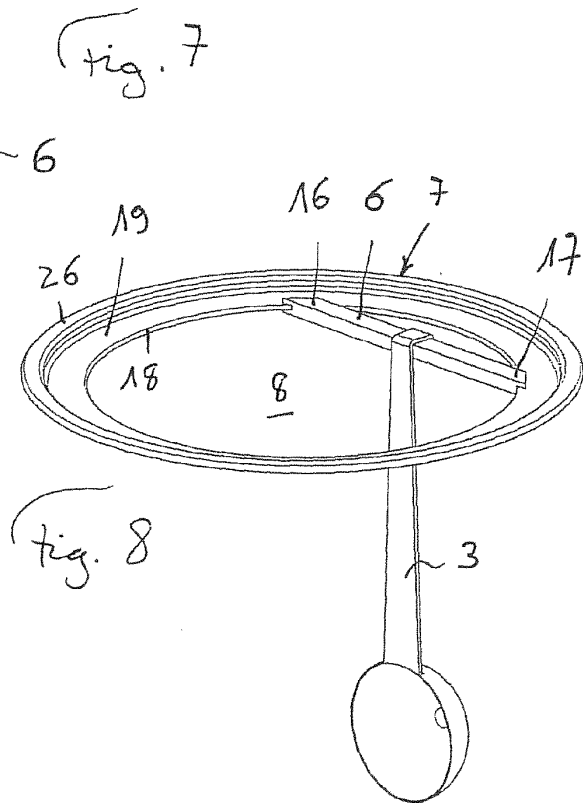
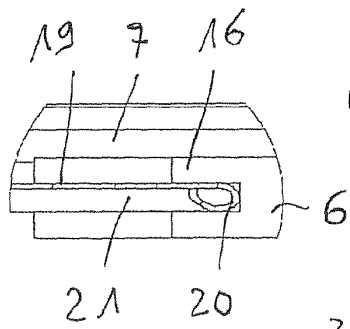
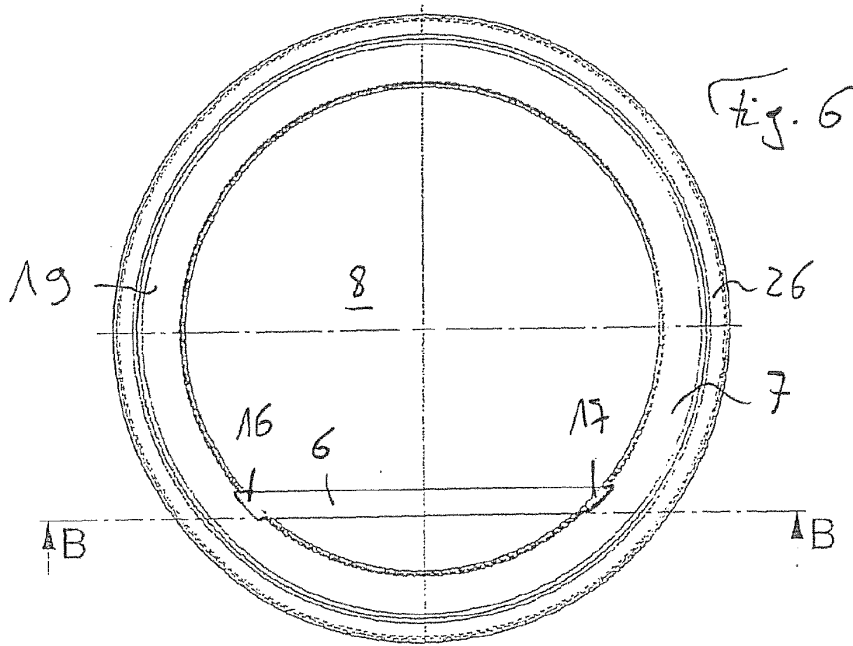


Fig. 9

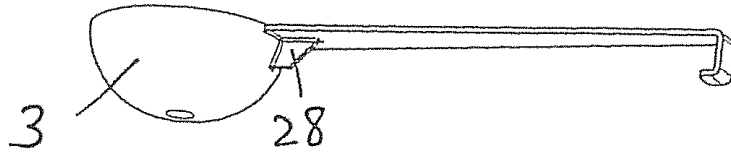


Fig. 10

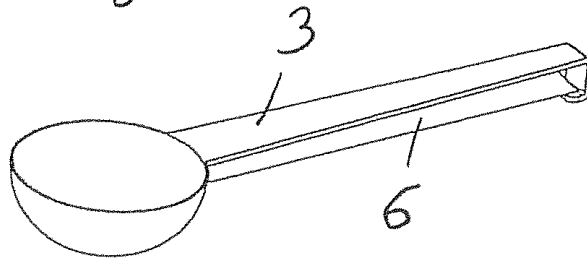


Fig. 11

