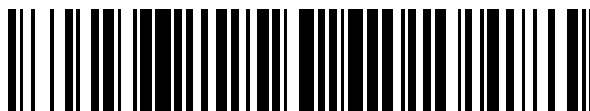


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 757 919**

51 Int. Cl.:

A47G 19/22 (2006.01)

B65D 41/26 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **29.08.2017 E 17188304 (4)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **28.08.2019 EP 3289930**

54 Título: **Envase combinado de vaso y botella**

30 Prioridad:

30.08.2016 US 201615251635

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

30.04.2020

73 Titular/es:

**GOVINO, LLC (100.0%)
20371 Irvine Ave., Suite A-100
Newport Beach, CA 92660, US**

72 Inventor/es:

**PERRULLI, JOSEPH T. y
WILLAT, BOYD I.**

74 Agente/Representante:

ELZABURU, S.L.P

ES 2 757 919 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Envase combinado de vaso y botella

Antecedentes de la invención

5 La presente invención se refiere en general a un envase combinado de vaso y botella. Más específicamente, la presente invención se refiere a un vaso de vino configurado para un acoplamiento de ajuste por deslizamiento exclusivo con una botella que contiene vino u otra bebida exclusiva, formando la combinación un solo envase transportable, compacto y conveniente, en el que el vaso se puede separar de la botella, y la bebida exclusiva se puede verter en el vaso para su consumo y disfrute.

10 Una unidad comercial o envase que incluye un recipiente para beber tal como un vaso en combinación con una botella que contiene bebida es, en general, conocida en la técnica. Por ejemplo, la publicación de la OMPI No. WO8905269 de Hickinbotham describe un vaso o copa de vino colocado en una orientación invertida encima de una botella de vino o similar, incluyendo el vaso o copa una parte o segmento de tapa interior adaptada para ajustarse herméticamente con la botella y cerrar la misma. Para abrir la botella, el vaso o copa invertido se retira de la botella mediante rotación, con lo que el contenido de la botella se puede verter directamente en el vaso o copa para el disfrute del consumidor.

15 El vaso o copa y la botella se forman preferiblemente a partir de un material plástico moldeado seleccionado para la impermeabilidad al oxígeno, protegiendo así el contenido de la botella contra la entrada de oxígeno y la degradación resultante.

20 El envase combinado descrito por Hickinbotham presenta una serie de inconvenientes o desventajas comerciales, por lo que el envase combinado no ha logrado una amplia aceptación o uso en el mercado. Por ejemplo, el envase combinado descrito en Hickinbotham se basa en el acoplamiento de sellado directo entre el vaso o copa y la botella que contiene la bebida. El vaso o copa tiene forma de copa de vino que tiene un receptáculo soportado en el extremo superior de un vástago alargado que sobresale hacia arriba desde una base relativamente amplia, con el segmento de tapa de sellado formado en el fondo del receptáculo. Como resultado de ello, el vástago alargado y la base del vaso o copa se extienden, cuando se invierten, por encima de la botella para proporcionar un envase combinado que es relativamente alto. Este envase alto, si bien está hecho de plástico y, por lo tanto, es relativamente liviano, no es propicio para un transporte, manipulación o almacenamiento conveniente sin un riesgo significativo de golpear el vaso o la copa en medida suficiente como para romper el sello de la botella y, por lo tanto, permitir que el contenido de la botella se eche a perder.

30 Otras desventajas incluyen la geometría no cónica o no acanalada del vaso de vino de tal modo que Hickinbotham no logra alcanzar un ancho de envase relativamente mínimo, en especial a lo largo del cuello de la botella. Además, el ancho del diámetro recto o común del vaso de vino también es propenso a más derrames que un vaso de vino con una geometría cónica o acanalada. Por otro lado, el vaso de vino tiene una capacidad volumétrica que es significativamente menor que la capacidad volumétrica de la botella, por lo que todo el vino de la botella no se puede verter en la copa de una sola vez. En cambio, el consumidor debe quedarse con la botella de vino ahora abierta con un resto de vino dentro de la misma, y esperar hasta que se consuma al menos parte del vino del vaso antes de poder verter el resto del vino en el vaso.

40 En otro ejemplo, la patente de EE. UU. nº 4,230,230 de Mumford describe una tapa en forma de copa que se une a la parte superior de una botella relativamente más grande. La tapa incluye una pluralidad de nervios que sobresalen hacia adentro en el interior de las paredes de la tapa, que generalmente divergen desde la base hacia un borde superior. Los nervios que sobresalen hacia adentro son particularmente importantes, ya que facilitan el apilamiento de múltiples tapas una dentro de otra, para evitar que una tapa se quede encajada en otra. El inconveniente aquí consiste en que las tapas no se pueden fabricar a partir de un proceso de extrusión o moldeo por soplado en el que las paredes de la tapa tienen un espesor generalmente uniforme, o un canal que se estrecha hacia arriba, que puede ser deseable para un mayor disfrute olfativo de bebidas tales como vino tinto o blanco. Además, Mumford tampoco es deseable para aplicaciones de un solo servicio, ya que la tapa es demasiado pequeña para alojar selectivamente la capacidad volumétrica completa del contenido de la botella. Adicionalmente, la tapa de Mumford requiere una pluralidad de orejas sobresalientes que se extienden desde el labio o borde superior para facilitar la fijación de ajuste rápido de la tapa con la botella. Dichas orejas son particularmente intrusivas cuando se bebe vino u otras bebidas relacionadas, ya que el labio o borde superior no es liso.

50 En otra referencia, la patente de EE. UU. nº 4,273,247 de Earls describe una tapa de cierre en forma de copa que incluye un mecanismo de fijación que sobresale hacia arriba dispuesto en el interior de la tapa y que está configurado para acoplarse con la tapa de la botella o la boquilla de vertido. Al igual que en el caso de Mumford, la tapa de Earls no se puede fabricar a partir de un proceso de extrusión o moldeo por soplado en el que las paredes de la tapa tengan un espesor generalmente uniforme, incluyendo un componente central plano, o un canal que se estrecha hacia arriba, que puede ser deseable para un mayor disfrute olfativo de bebidas tales como vino tinto o blanco. En cambio, la copa de Earls diverge hacia arriba e incluye un collar de copa cilíndrico dispuesto en su interior. Este collar de copa cilíndrico es necesario para acoplar la tapa con la botella a través de conectores roscados o de ajuste rápido. Además, dado que el collar sobresale dentro del volumen interior de la tapa, impide cualquier posibilidad de hacer girar libremente el

vino u otra bebida dentro del mismo. De nuevo, la capacidad volumétrica de la botella de Earls es relativamente mayor que la de la tapa descrita, lo que impide las aplicaciones de un solo servicio.

Además, la patente de EE.UU. nº 4,544,073 de Willis describe la combinación de una botella y un capuchón que presentan un aspecto cilíndrico ininterrumpido unitario cuando se combinan. Willis no describe ningún vaso o capuchón que tenga un canal que se estrecha hacia arriba, y hacerlo sería contrario al propósito de proporcionar una combinación que se asemeje a un cilindro unitario. La botella también tiene una mayor capacidad volumétrica que la tapa, lo que impide su uso en aplicaciones de un solo servicio. Willis también une de forma no deseable la tapa a la botella más grande a través de una protuberancia circunferencial dispuesta interiormente, que impide que la tapa tenga un espesor generalmente uniforme y, al contrario, crea una cresta sobresaliente que interrumpe el consumo de fluido desde la tapa.

Adicionalmente, la patente de EE. UU. nº 4,693,410 de Selz describe una copa para beber que, como en el caso Earls, se une a la parte superior de una botella en lugar de una tapa de sellado e incluye un mecanismo de fijación dispuesto interiormente dentro de la tapa. A este respecto, la tapa Selz no puede incluir un cuerpo de copa fabricado a partir de un proceso de extrusión o moldeo por soplado para formar una pared de espesor generalmente uniforme o un canal cónico que se estrecha. En cambio, la copa diverge hacia arriba e incluso comprende un borde o labio presentado hacia afuera que se extiende en sentido opuesto a la pared exterior de la botella. Otro inconveniente de Selz consiste en que la parte inferior de la copa incluye el cierre anular con collar. Cada vez que se sella la botella, un consumidor debe usar toda la copa como tapa o quitar la parte inferior transparente que contiene el mecanismo de sellado, lo que elimina la reutilización de la copa para el consumo futuro de la bebida. El cierre con collar también impide remover la bebida (por ejemplo, vino) dentro del mismo, ya que su mecanismo de conexión está dispuesto interiormente, a diferencia de la pared exterior de la botella, lo que limita el disfrute potencial de bebidas como el vino.

El documento WO 2011 /068785 A1 describe una disposición de un envase combinado de vaso de vino y botella de vino de acuerdo con el preámbulo de la reivindicación 1.

Por lo tanto, en la técnica existe una importante necesidad de una combinación mejorada de vaso y botella en la que un vaso o copa, tal como un vaso de vino, se combine con una botella que contiene bebida, tal como una botella de vino, en una configuración compacta y estable para proteger el contenido de la botella contra la apertura y el desperdicio involuntarios, proporcionando al mismo tiempo una portabilidad conveniente y un disfrute completo de todo el contenido de la botella de bebida usando el vaso o copa adjunto. La presente invención satisface estas necesidades y proporciona otras ventajas relacionadas.

Compendio de la invención

La invención proporciona un envase combinado tal como se define en la reivindicación 1; en las reivindicaciones 2-13 se presentan características opcionales.

Una realización de un envase combinado tal como se describe en la presente memoria incluye un vaso de bebida que tiene un cuerpo superior en forma de concha que define un canal cónico que se estrecha hacia arriba con un espesor generalmente uniforme que termina en un borde superior liso del mismo que define una boca abierta, y una base inferior opuesta a la boca abierta. Además, la combinación incluye una botella que define un recipiente para conservar una bebida y que tiene una boquilla de vertido para servir la bebida desde la misma. La botella tiene un tamaño y una forma para un alojamiento por deslizamiento exclusivo a través de la boca abierta del vaso de bebida en una orientación invertida, de manera que el canal cónico que se estrecha hacia arriba se acopla selectivamente con una pared lateral del recipiente para un acoplamiento por fricción con el mismo. El acoplamiento de la botella con el vaso de bebida forma el envase combinado. Preferiblemente, el volumen del vaso de bebida es relativamente mayor que el volumen de la botella.

De acuerdo con la invención, la botella incluye una protuberancia de retén dispuesta al menos parcialmente alrededor de la circunferencia de la botella. A este respecto, la protuberancia de retén puede incluir un retén exterior circunferencial continuo que se extiende alrededor de la circunferencia exterior de la botella, o una pluralidad de secciones de retén discretas presentadas hacia afuera y dispuestas de manera intermitente (por ejemplo a intervalos uniformes) alrededor de la circunferencia exterior de la botella. La botella incluye además una inclinación adyacente a la protuberancia de retén y que aumenta de diámetro alejándose de ésta hacia un fondo de la botella. La inclinación se puede extender hacia afuera en un ángulo entre 10 y 20 grados con respecto al eje central vertical de la botella. Cuando la botella se acopla con el vaso de bebida, el borde superior liso del vaso de bebida puede entrar en contacto dos veces con la botella, un primer contacto sobre la protuberancia de retén y un segundo contacto hacia adentro contra la inclinación. Alternativamente, la pared exterior de la botella puede incluir solo la inclinación. Aquí, el borde superior del vaso entra en contacto con la inclinación para un acoplamiento por fricción o interferencia con la misma. En otro aspecto alternativo de esta realización, la pared exterior de la botella puede incluir un diámetro exterior constante de manera que un borde superior que tiene un labio superior vertical se acopla con la pared de diámetro exterior constante de la botella, a diferencia de la inclinación y/o la(s) protuberancia(s) de retén.

En otro aspecto de la combinación, el fondo de la botella puede incluir un diámetro exterior relativamente más grande que la boca abierta. A este respecto, el fondo de la botella cierra la boca abierta cuando la botella se asienta dentro

del vaso de bebida. El fondo de la botella también puede incluir un escalón o un tope de transición entre el recipiente y el fondo. El escalón o tope se acopla selectivamente con el borde superior liso para finalizar el acoplamiento por deslizamiento de la botella dentro del vaso de bebida a una distancia deseada. Por ejemplo, la botella puede terminar en una posición en la que una tapa que se acopla selectivamente con la boquilla de vertido y que cierra la misma tiene una configuración de superficie superior relativamente plana que se asienta a ras dentro de un componente central plano que tiene una superficie interior lisa formada de modo concéntrico dentro de un fondo elevado rodeado por una depresión anular entrante.

Además, el borde superior liso puede incluir un labio superior que se extiende en dirección radial hacia afuera dispuesto por encima de un entrante presentado hacia afuera y formado por encima del canal cónico que se estrecha hacia adentro. Un elemento de sellado, que puede incluir una película de envoltura retráctil, puede estar envuelto alrededor del vaso de bebida y la botella y estar dispuesto, al menos parcialmente, dentro del entrante presentado hacia afuera. El elemento de sellado está diseñado para abarcar el vaso de bebida y la botella, y se puede retirar selectivamente para poder acceder a la botella y sacar la misma del vaso de bebida. El cuerpo superior en forma de concha se puede estrechar en la base inferior con un diámetro relativamente más pequeño que el diámetro exterior más grande del cuerpo superior en forma de concha. El vaso de bebida también puede incluir una entalladura ranurada no circunferencial que define una plataforma exterior presentada hacia arriba. Aquí, la entalladura ranurada no circunferencial puede sobresalir hacia el interior del vaso de bebida y entrar en contacto con una parte de la pared lateral de la botella cuando la botella se asienta dentro del vaso de bebida. El vaso de bebida puede estar conformado en forma de esferoide truncado.

En otra realización del envase combinado descrito en la presente memoria, el vaso de bebida puede tener un cuerpo superior en forma de concha que define un canal cónico que se estrecha hacia arriba con un espesor generalmente uniforme que termina en un borde superior liso del mismo que define una boca abierta, y una base inferior opuesta a la boca abierta. La combinación puede incluir además una botella que define un recipiente para conservar una bebida, una boquilla de vertido para servir la bebida desde la misma, y una protuberancia de retén dispuesta al menos parcialmente alrededor de la circunferencia de la botella. La botella puede tener un tamaño y una forma para un alojamiento por deslizamiento exclusivo a través de la boca abierta del vaso de bebida en una orientación invertida, únicamente hasta que el borde superior liso entra en contacto con un escalón que sobresale hacia afuera, con lo que termina el acoplamiento por deslizamiento de la botella en el vaso de bebida. Por lo tanto, cuando la botella se acopla con el vaso de bebida formando así el envase combinado, el borde superior liso se acopla al menos parcialmente con la protuberancia de retén para un acoplamiento por fricción con la misma. Un fondo de diámetro relativamente mayor cierra la boca abierta cuando la botella se asienta dentro del vaso de bebida.

En una realización, la protuberancia de retén puede incluir un retén exterior circunferencial continuo o una pluralidad de secciones de retén discretas presentadas hacia afuera. La botella también puede incluir una inclinación adyacente a la protuberancia de retén y que aumenta de diámetro alejándose de ésta hacia el fondo de la botella. En una realización, la inclinación se puede alejar del eje vertical central de la botella invertida en un ángulo entre 10 y 20 grados. Por lo tanto, cuando la botella se acopla con el vaso de bebida, el borde superior liso del vaso de bebida puede entrar en contacto dos veces con la botella, un primer contacto sobre la protuberancia de retén y un segundo contacto contra la inclinación. Más específicamente a este respecto, el borde superior liso puede incluir un labio superior que se extiende en dirección radial hacia afuera dispuesto por encima de un entrante presentado hacia afuera y formado por encima el canal cónico que se estrecha hacia adentro, y el cuerpo superior en forma de concha se puede estrechar en la base inferior con un diámetro relativamente más pequeño que el diámetro exterior más grande del cuerpo superior en forma de concha. Aquí, el canal cónico que se estrecha hacia arriba puede proporcionar el primer contacto con la protuberancia de retén y el entrante presentado hacia afuera puede proporcionar el segundo contacto con la inclinación de la botella.

En otro aspecto de esta realización, un elemento de sellado que incluye una película de envoltura retráctil se puede envolver alrededor del vaso de bebida y la botella y estar dispuesto, al menos parcialmente, dentro del entrante presentado hacia afuera. El elemento de sellado se puede retirar selectivamente para poder acceder a la botella y sacar la misma del vaso de bebida. Para aplicaciones de un solo servicio, el volumen del vaso de bebida puede ser relativamente mayor que el volumen de la botella, de modo que todo el contenido de la botella se puede servir en el vaso de bebida después de retirar la película de envoltura retráctil y la tapa de la botella. El vaso de bebida también puede tener la forma de un esferoide truncado e incluir una entalladura ranurada no circunferencial que define una plataforma exterior presentada hacia arriba. La entalladura ranurada no circunferencial puede sobresalir hacia el interior del vaso de bebida y entrar en contacto con una parte de la botella cuando la botella se asienta dentro del vaso de bebida. Además, la base inferior puede incluir un fondo elevado rodeado por una depresión anular entrante que circunscribe un componente central relativamente plano que tiene una superficie interior lisa. En una realización, la botella puede incluir una tapa que se acopla selectivamente con la boquilla de vertido y cierra la misma. La tapa puede incluir una configuración de superficie superior relativamente plana para que la tapa se pueda asentar a ras del componente central plano. Además, la botella puede incluir una entalladura ranurada con forma elíptica que tiene una superficie cóncava relativamente lisa y presentada hacia afuera.

En otro envase combinado tal como se describe en la presente memoria, un vaso de bebida que tiene un cuerpo superior en forma de concha que define un canal cónico que se estrecha hacia arriba con un espesor generalmente uniforme puede terminar por un extremo en un borde superior liso que define una boca abierta y estrecharse por otro

extremo en una base inferior que tiene un diámetro relativamente más pequeño que el diámetro exterior más grande del cuerpo superior en forma de concha. Además, el borde superior liso puede incluir un labio superior que se extiende en dirección radial hacia afuera dispuesto por encima de un entrante presentado hacia afuera y formado por encima del canal cónico que se estrecha hacia adentro. La combinación puede incluir además una botella que define un recipiente para conservar una bebida y que incluye una inclinación que aumenta de diámetro hacia un fondo de la botella, y una boquilla de vertido para servir la bebida desde la misma. La botella puede incluir una entalladura ranurada que tiene un espesor de pared aproximadamente igual al espesor del resto de la botella y que puede tener un tamaño y una forma para un alojamiento por deslizamiento exclusivo a través de la boca abierta del vaso de bebida en una orientación invertida, de manera que el canal cónico que se estrecha hacia arriba se acopla selectivamente con una pared lateral del recipiente para un acoplamiento por fricción con el mismo. El acoplamiento de la botella con el vaso de bebida forma el envase combinado.

En otro aspecto de esta realización, la botella puede incluir una protuberancia de retén dispuesta al menos parcialmente alrededor de la circunferencia de la botella, y la inclinación puede ser adyacente a la protuberancia de retén y aumentar de diámetro alejándose de ésta hacia un fondo de la botella, que incluye un diámetro exterior relativamente más grande que la boca abierta. Como tal, el fondo de la botella cierra la boca abierta cuando la botella se asienta dentro del vaso de bebida. La protuberancia de retén puede incluir un retén exterior circunferencial continuo o una pluralidad de secciones de retén discretas presentadas hacia afuera, y la inclinación puede incluir un ángulo entre 10 y 20 grados. Cuando la botella se acopla con el vaso de bebida, el borde superior liso del vaso de bebida puede entrar en contacto dos veces con la botella, un primer contacto sobre la protuberancia de retén y un segundo contacto contra la inclinación.

Un elemento de sellado que incluye una película de envoltura retráctil se puede envolver alrededor del vaso de bebida y la botella y estar dispuesto, al menos parcialmente, dentro del entrante presentado hacia afuera. El elemento de sellado se puede retirar selectivamente para poder acceder a la botella y sacar la misma del vaso de bebida. Además, el vaso de bebida también puede incluir una entalladura ranurada no circunferencial que define una plataforma exterior presentada hacia arriba. La entalladura ranurada no circunferencial puede sobresalir hacia el interior del vaso de bebida y entrar en contacto con una parte de la botella cuando la botella se asienta dentro del vaso de bebida. Preferiblemente, el volumen del vaso de bebida es relativamente mayor que el volumen de la botella. Además, la base inferior puede incluir un fondo elevado rodeado por una depresión anular entrante que circunscribe un componente central relativamente plano que tiene una superficie interior lisa, y la botella puede incluir una tapa que se acopla selectivamente con la boquilla de vertido y cierra la misma. La tapa puede incluir una configuración de superficie superior relativamente plana para que se asiente a ras del componente central plano. Por último, la botella puede incluir un escalón que se acopla selectivamente con el borde superior liso para finalizar el acoplamiento por deslizamiento de la botella dentro del vaso de bebida.

Otras características y ventajas de la invención se evidenciarán a partir de la siguiente descripción detallada, tomada conjuntamente con los dibujos adjuntos que ilustran, a modo de ejemplo, los principios de la invención.

Breve descripción de los dibujos

Los dibujos adjuntos ilustran la invención. En dichos dibujos:

la FIGURA 1 es una vista en perspectiva que ilustra una realización de un vaso para utilizarlo como parte de una combinación de vaso y botella tal como se describe en la presente memoria;

la FIGURA 2 es una vista en sección vertical del vaso de la FIGURA 1, que tiene una realización de una botella invertida alojada dentro del mismo para proporcionar la combinación de vaso y botella tal como se describe en la presente memoria;

la FIGURA 3 es una vista en sección en despiece ordenado, similar a la FIGURA 2, que ilustra la botella invertida retirada del vaso de la FIGURA 1;

la FIGURA 4 es una vista en perspectiva en despiece ordenado similar a las FIGURAS 2 y 3, que además ilustra la botella en un estado abierto con una parte del contenido de bebida vertida dentro del vaso;

la FIGURA 5 es una vista en perspectiva que ilustra otra realización de una botella invertida que tiene un retén exterior circunferencial formado a lo largo de un cuerpo de botella cilíndrico exterior y configurado para acoplarse selectivamente con un labio superior del vaso;

la FIGURA 6 es una vista en sección vertical de la botella invertida de la FIGURA 5 insertada dentro de otra realización de un vaso tal como se describe en la presente memoria;

la FIGURA 7 es una vista en sección vertical ampliada alrededor del círculo 7 de la FIGURA 6, que además ilustra un ajuste por fricción o interferencia entre el labio superior del vaso de la FIGURA 6 y el retén exterior circunferencial y la sección inclinada correspondiente de la botella de la FIGURA 5;

la FIGURA 8 es una vista en perspectiva que ilustra otra realización de una botella invertida que tiene una pluralidad de secciones de retén que sobresalen hacia afuera dispuestas de forma circunferencial alrededor de la superficie exterior del cuerpo de botella;

5 la FIGURA 9 es una vista en sección vertical de la botella invertida de la FIGURA 8 insertada dentro de un vaso tal como se describe en la presente memoria;

la FIGURA 10 es una vista en sección vertical ampliada alrededor del círculo 10 de la FIGURA 9, que además ilustra un ajuste por fricción o interferencia entre el labio superior del vaso y la sección inclinada de la botella, entre las secciones de retén;

10 la FIGURA 11 es una vista en perspectiva de otra botella invertida, que ilustra un cuerpo cilíndrico de diámetro relativamente constante que pasa a una base escalonada; esta botella no forma parte de la invención reivindicada;

la FIGURA 12 es una vista en sección vertical de la botella invertida de la FIGURA 11 insertada dentro de un vaso tal como se describe en la presente memoria;

15 la FIGURA 13 es una vista en sección vertical ampliada alrededor del círculo 13 de la FIGURA 12, que además ilustra un ajuste por fricción o interferencia entre el labio superior del vaso y la pared lateral del cuerpo exterior de la botella de la FIGURA 11;

la FIGURA 14 es una vista en perspectiva que ilustra una realización de un vaso alternativo para utilizarlo como parte de una combinación de vaso y botella tal como se describe en la presente memoria;

la FIGURA 15 es una vista en sección vertical de la botella invertida de la FIGURA 11 insertada dentro del vaso de la FIGURA 14;

20 la FIGURA 16 es una vista en sección vertical ampliada alrededor del círculo 16 de la FIGURA 15, que además ilustra un ajuste por fricción o interferencia entre el labio superior del vaso de la FIGURA 14 y la pared lateral del cuerpo exterior de la botella de la FIGURA 11;

la FIGURA 17 es una vista en perspectiva de una botella invertida que tiene una ranura de botella exterior en su interior; esta botella no forma parte de la invención reivindicada; y

25 la FIGURA 18 es una vista en sección vertical similar a la FIGURA 15, que además ilustra la botella invertida con la ranura de botella exterior de la FIGURA 17, insertada dentro del vaso de la FIGURA 14.

Descripción detallada de las realizaciones preferentes

30 Tal como se muestra en los dibujos ejemplares a modo de ilustración, en la FIGURA 2 se hace referencia a una realización de un envase combinado generalmente con el número de referencia 10. Más específicamente, la FIGURA 2 ilustra el envase 10 que generalmente incluye un vaso 12 que tiene un tamaño y una forma para alojar y retener selectivamente una botella 14 dentro del mismo. El vaso 12 puede estar hecho a partir de un material plástico moldeado unitario, tal como por medio de moldeo por extrusión, moldeo por soplado o similares, tales como plástico PET o plástico libre de BPA. Aunque, por supuesto, el vaso 12 podría estar hecho de otros materiales conocidos en la técnica, tales como vidrio, metal, etc. De modo similar, la botella 14 está hecha preferiblemente de un material plástico tal como por moldeo por extrusión, moldeo por soplado, o similares, o la botella 14 podría estar hecha de otros materiales conocidos en la técnica diseñados para sellar y conservar bebidas dentro de los mismos a lo largo de una duración deseada (por ejemplo, vidrio). En una realización, el vaso 12 puede tener una construcción unitaria o en una sola pieza adaptada para alojar y soportar la botella 14 en una orientación invertida sustancialmente dentro del vaso 12, tal como se muestra en la FIGURA 2. El envase 10 que incluye el vaso 12 y la botella 14 se puede ensamblar y mantener en una sola unidad comercial unificada en condiciones sanitarias o esterilizadas rodeando la combinación con una envoltura o sello exterior 16 (FIGURA 2) en forma de una película retráctil o similar.

45 En la FIGURA 1 se ilustra más específicamente un vaso 12 para utilizarlo con el envase combinado 10 descrito en la presente memoria. Aquí, el vaso 12 se muestra conformado con una forma geométrica diseñada para mejorar el disfrute de sustancialmente toda la gama de características atribuibles a una bebida 18, tal como vino o similares. El vaso 12 incluye un canal o cuerpo superior 20 con un tamaño de sección transversal que se estrecha hacia arriba o converge hacia arriba y que tiene un espesor generalmente uniforme y una geometría perfilada lisa que puede ser utilizada para concentrar el aroma o buqué del vino cerca de la parte superior. El cuerpo superior 20 termina en un borde superior 22 que define una boca abierta 24 generalmente circular dimensionada para alojar selectivamente la botella 14 en su interior. En una realización, el borde 22 puede incluir una configuración arqueada que incluye un labio superior 26 que se extiende en dirección radial hacia afuera dispuesto directamente por encima de una entalladura 28 relativamente poco profunda. Una entalladura 30 ranurada (por ejemplo, no circunferencial o circunferencial) puede estar formada al menos en un lado del cuerpo superior 20 (o de forma circunferencial), tal como en un lugar vertical centrado generalmente tal como se muestra en las FIGURAS 1-4. En la realización mostrada en las FIGURAS 1-4, el cuerpo superior 20 generalmente se estrecha hacia adentro hacia una base inferior 32 opuesta al borde superior 22. La base inferior 32 puede incluir un contorno que define un fondo elevado 34 rodeado por una depresión anular 36

entrante que circunscribe un componente central 38 tal como la zona ilustrativa de cuenco o copa que tiene una pared inferior 40 relativamente plana. En las patentes de EE. UU. nº 8,567,635, 7,273,147 y D577,547 y la publicación de EE. UU. nº 2007/0119726 se muestran en general más detalles de la construcción y configuración del vaso 12.

5 El vaso 12 puede incluir configuraciones alternativas tales como, por ejemplo, una base inferior 32 rellena en la cual el volumen debajo del fondo elevado 34 y el componente central 38 están rellenos de material (por ejemplo plástico) con el fin de que el vaso 12 sea más pesado en el fondo para bajar el centro de gravedad. Además, la base inferior 32 puede no incluir el fondo elevado 34 y/o el componente central 38. En esta realización, la base inferior 32 puede ser plana de tal modo que la pared inferior 40 proporcione soporte para el vaso 12, en lugar de estar formada como parte de la base inferior 32 perfilada y que sobresale hacia arriba como parte integral formada con el fondo elevado 34.

10 Además, la botella 14 puede tener un tamaño y una forma para conservar selectivamente una cantidad de la bebida 18 (por ejemplo, vino) para un solo servicio. Aquí, la botella 14 y el vaso 12 se pueden ensamblar en un envase 10 comercial estable y seguro adecuado para proporcionar un solo servicio de la bebida 18. Como tal, en otro aspecto, la botella 14 puede estar hecha a partir de un material impermeable a los gases tal como vidrio o un material plástico moldeado adecuado seleccionado para prolongar la vida útil de almacenamiento de la bebida 18 almacenada dentro del mismo, sin influir negativamente en la estabilidad o seguridad del envase 10.

15 Tal como se muestra en las FIGURAS 2-4, en una realización, la botella 14 puede incluir un cuerpo cilíndrico 42 de diámetro relativamente constante que tiene un perfil exterior liso paralelo al eje central y que incluye una base inferior 44 en un extremo y, en el otro extremo, un hombro superior 46 que se estrecha y que termina a su vez en un cuello 48 de diámetro relativamente más pequeño que define una boquilla de vertido 50 para verter la bebida 18 desde la botella 14 al interior, por ejemplo, del vaso 12. Alternativamente, el hombro 46 y el cuello 48 pueden tener aproximadamente el mismo diámetro que el cuerpo 42, lo que puede bajar el centro de gravedad al tercio medio o inferior del envase 10 y también proporcionar un mayor volumen para conservar la bebida 18 dentro del mismo. Se puede formar una tapa 52 convencional a partir de plástico, metal u otro material conocido en la técnica, y se puede usar para cerrar la boquilla de vertido 50 y encerrar o cubrir un mecanismo de sellado interior, como un material plástico o de lámina de aluminio (no mostrado) que cierra y sella la boquilla 50.

20 En una realización, la tapa 52 se puede acoplar o montar en el cuello 48 de la botella por medio de roscas acopladas entre sí. Más específicamente, por ejemplo, la realización descrita en la FIGURA 4 ilustra la tapa 52 que incluye un conjunto de roscas interiores 54 que se acoplan selectivamente de manera giratoria con un conjunto de roscas exteriores 56 en el exterior del cuello 48 de la botella. La tapa 52 también puede incluir un anillo de base 58 adaptado para una separación frangible de la tapa 52 al retirar tapa 52 del cuello 48 de la botella. Los expertos en la técnica reconocerán y apreciarán que con las realizaciones descritas en la presente memoria se pueden emplear tapas alternativas y mecanismos de sellado relacionados, tales como lengüetas desprendibles por tracción, lengüetas que permanecen en el recipiente, tapones de corcho de ajuste a presión, etc.

25 La tapa 52 puede ser de un tamaño y forma que tenga una parte superior 60 sustancialmente plana para un alojamiento sustancialmente anidado asentado dentro del componente central 38 de fondo plano en el fondo del vaso 12, cuando la botella 14 se coloca en el vaso 12 en un orientación invertida tal como se muestra en las FIGURAS 2 y 3. En esta posición, el fondo elevado 34 y la depresión anular 36 circunscriben la tapa 52 tal como se muestra mejor en la FIGURA 2. Aquí, la tapa 52 puede estar desplazada con respecto al fondo elevado 34. En particular, una superficie interior 62 del fondo elevado 34 puede incluir una geometría relativamente lisa que por lo demás está libre de salientes que pudieran interferir o acoplarse de otro modo con la tapa 52 situada hacia abajo. En la posición invertida mostrada en las FIGURAS 2 y 3, el cuello 48, el hombro 46 y el cuerpo 42 tienen preferiblemente un tamaño y una forma que se ajustan al interior del vaso 12 en una relación anidada dentro del mismo (FIGURA 2). La base inferior 44 de la botella 14 también tiene un tamaño y una forma tales que se extiende a través de la boca 24 del vaso 12 y cierra esencialmente la misma. Además, tal como se muestra mejor en la FIGURA 2, la botella 14 incluye adicionalmente una ranura entrante 64 poco profunda en o cerca del fondo del cuerpo 42 (por ejemplo, la unión entre el cuerpo 42 y la base inferior 44), para un alojamiento de ajuste por interferencia sustancial del borde superior 22 del vaso 12. En una realización, la botella 14 está sujeta de manera segura y estable, sustancialmente anidada dentro de la cavidad interior del vaso 12, solo a modo de acoplamiento de ajuste por interferencia del borde 22 con la ranura entrante 64. En una realización alternativa, la botella 14 se puede invertir dentro del vaso 12 para un alojamiento asentado dentro del mismo, apoyándose la tapa 52 sobre el componente central 38 plano para proporcionar un segundo punto de contacto con el fin de asegurar la botella 14 dentro del vaso 12 (FIGURA 12).

30 Tal como se ha mencionado brevemente más arriba, si así se desea, el conjunto del vaso 12 y la botella 14 en el envase 10, que se muestra mejor en la FIGURA 2, se puede encerrar dentro del sello exterior 16, tal como una película de plástico retráctil o similar, para mantener el vaso 12 limpio y listo para su uso antes de abrir el envase 10. El sello 16 también puede servir para proporcionar un espacio para la colocación de la marca o para poner la lista de instrucciones de uso o desmontaje del envase 10. Tal como se muestra en la FIGURA 2, el sello exterior 16 se puede introducir en la ranura entrante 64 justo debajo del labio superior 26 del borde superior 22 de vaso arqueado, para ayudar a retener el vaso 12 y la botella 14 en la relación ensamblada deseada.

La FIGURA 3 ilustra el desmontaje de la botella invertida 14 del vaso 12, después de la retirada del sello exterior 16. Además, la FIGURA 4 ilustra la botella 14 con la tapa 52 retirada para exponer una parte de la bebida 18' contenida dentro de la botella 14. Aquí, una parte de la bebida 18' permanece en la botella 14, mientras que otra parte de la bebida 18" se ha vertido en el interior del vaso 12. A este respecto, con el tapón 52 retirado, la bebida restante 18' se puede verter rápida y fácilmente para vaciar todo el contenido de la botella 14 en el vaso 12 en posición vertical con el fin de examinarla y disfrutar de su consumo.

En una realización, en un tamaño de un solo servicio, el vaso 12 puede tener una capacidad volumétrica de aproximadamente 350 mililitros ("ml"), y la botella 14 puede tener una capacidad volumétrica de aproximadamente 187 ml. A este respecto, y como se muestra en la FIGURA 2, la botella 14 puede incluir suficiente volumen desocupado o espacio "libre", por lo que, cuando la botella 14 está ensamblada en una orientación invertida dentro del vaso 12, el nivel de la bebida 18 está por debajo del borde 22 del vaso 12. Evidentemente, el vaso 12 y la botella 14 pueden tener prácticamente cualquier tamaño volumétrico según se requiera o desee. Aunque, preferiblemente, el vaso 12 incluye un tamaño volumétrico relativamente más grande para recibir y retener selectivamente toda la bebida 18 de la botella 14 en un solo vertido. Las personas con una experiencia común en la técnica reconocerán fácilmente que la bebida 18 para usar con el vaso 12 y/o la botella 14 tal como se describen en la presente memoria puede ser muchos tipos diferentes de bebidas conocidas en la técnica, tales como vino, cerveza, agua, leche, té, café, bebidas gaseosas, zumos y jugos, sidra, licores, etc.

En otra realización del envase combinado 10 descrito en la presente memoria, la FIGURA 5 ilustra una botella 14' alternativa mostrada en una posición invertida sin la tapa 52 instalada. En esta realización, las roscas exteriores 56, la boquilla 50, el cuello 48 y el hombro 46 son similares a las características descritas más arriba con respecto a las FIGURAS 2-4. Aunque en esta realización la botella 14' incluye un retén exterior 66 circunferencial pronunciado que se extiende alrededor de la circunferencia del cuerpo 42, que por lo demás tiene un diámetro constante, cerca de la base inferior 44 tal como se muestra en la FIGURA 5. El retén exterior 66 circunferencial puede sobresalir aproximadamente de 0,38 a 1,14 mm (de 0,015 a 0,045 pulgadas) hacia afuera desde el diámetro exterior del cuerpo 42. Además, la botella 14' puede incluir una inclinación 68 que tiene un diámetro inicial que corresponde aproximadamente al diámetro del cuerpo 42 y menor que el diámetro exterior del retén exterior 66 circunferencial que sobresale hacia afuera. La inclinación 68 se extiende hacia arriba y hacia afuera (por ejemplo, en un ángulo entre 10 y 18 grados) del cuerpo 42, generalmente aumentando de diámetro antes de terminar en una posición adyacente a la base inferior 44. Aquí, la inclinación 68 pasa a la base inferior 44 por medio de un reborde o escalón 70 en un ángulo de aproximadamente 90 grados, siendo la base inferior 44 de mayor diámetro en relación con la parte más ancha de la inclinación 68. La combinación del retén exterior 66 circunferencial y la inclinación 68 ayuda a un ajuste por fricción o interferencia entre la botella 14' y labio superior 26 del vaso, tal como se explica aquí.

Por ejemplo, la FIGURA 6 es una vista en sección vertical que ilustra más específicamente la botella 14' de la FIGURA 5 insertada en una orientación invertida dentro de una realización alternativa de un vaso 12'. Aquí, la botella 14' permanece unida dentro del vaso 12' mediante un ajuste sustancial por fricción o interferencia. Por ejemplo, la FIGURA 7 es una vista en sección vertical ampliada que ilustra el borde superior 22 del vaso 12' alojado sobre el retén exterior 66 circunferencial, dentro de una parte de la inclinación 68 y hacia arriba por debajo del escalón 70. El borde 22 del vaso 12' pasa de una sección 72 que se estrecha en general hacia adentro del cuerpo superior 20 a un labio superior 26 arqueado que sobresale en general hacia afuera y que forma la entalladura 28 entre los mismos, tal como se ha descrito más arriba. Como se muestra en la FIGURA 7, la sección 72 que se estrecha hacia adentro tiene un diámetro interior aproximadamente igual o preferiblemente algo más pequeño que el diámetro exterior del retén exterior 66 circunferencial que sobresale hacia afuera para un ajuste por fricción o interferencia con el mismo. Además, se muestra que el ángulo de la inclinación 68 que sobresale hacia afuera es algo mayor que el arco que forma la entalladura 28 y termina en el labio superior 26. A este respecto, el borde superior 22 del vaso 12' entra en contacto dos veces con la botella 14', una vez a lo largo del retén exterior 66 circunferencial en la sección 72 que se estrecha hacia adentro y una segunda vez contra un área de superficie más grande a lo largo de la inclinación 68 antes de ensancharse de nuevo hacia el labio superior 26. La diferencia en la extensión radial desde el eje central de la entalladura 28 hasta el borde exterior del labio superior 26 arqueado puede ser de aproximadamente 0,38 - 1,39 mm (0,015 - 0,055 pulgadas) y la distancia vertical entre el centro de curvatura de la entalladura 28 y el borde del labio superior 26 puede ser de aproximadamente 2,03 - 6,1 mm (0,080 - 0,240 pulgadas). El escalón 70 proporciona un tope para finalizar el acoplamiento por deslizamiento del vaso 12' a la profundidad deseada, tal como se muestra en la FIGURA 6, terminando la tapa 52 justo por encima del componente central 38. Alternativamente, la sección 72 que se estrecha hacia adentro puede no ensancharse para crear la entalladura 28 o el borde superior 22 arqueado hacia afuera. Aquí, el borde superior 22 puede sobresalir simplemente más allá del retén exterior 66 circunferencial y entrar en la inclinación 68.

Además, las FIGURAS 6 y 7 ilustran que el vaso 12' y la botella 14' se pueden ensamblar como un solo envase 10, sin añadir el sello exterior 16. Aquí, el ajuste por fricción o interferencia entre el borde superior 22 del vaso 12' y el retén exterior 66 circunferencial y la inclinación 68 de la botella 14' proporcionan un acoplamiento antideslizante adecuado. No obstante, el sello exterior 16 se podría utilizar también en conexión con esta realización, tal como se describe en la presente memoria. Además, si bien se muestra la base inferior 32 que incluye el fondo elevado 34 arriba mencionado y la depresión 36 correspondiente, el vaso 12' también se puede formar sin el fondo elevado 34 y/o la depresión 36.

En otra realización del envase combinado 10 descrito en la presente memoria, la FIGURA 8 ilustra una botella 14" alternativa mostrada en una posición invertida y sin la tapa 52 instalada. De manera similar, en esta realización, las roscas exteriores 56, la boquilla 50, el cuello 48 y el hombro 46 son similares a las características descritas más arriba con respecto a las FIGURAS 2 a 6. Sin embargo, en esta realización, el retén exterior 66 circunferencial pronunciado que se extiende alrededor de la circunferencia del cuerpo 42, que por lo demás tiene un diámetro constante, cerca de la base inferior 44 está interrumpido en una serie de secciones 74 de retén que pueden estar espaciadas de modo uniforme tal como se muestra en la FIGURA 8 en un plano perpendicular al eje central de la base inferior 44. Las secciones 74 de retén exteriores pueden sobresalir de manera similar aproximadamente 0,38 - 1,14 mm (0,015 a 0,045 pulgadas) desde el diámetro exterior del cuerpo 42 y permitir la salida de aire desde el interior del vaso 12' cuando la botella 14" se inserta en el mismo, tal como en la posición mostrada en la FIGURA 9. De manera similar, la inclinación 68 incluye un diámetro inicial aproximadamente igual al diámetro del cuerpo 42, por ejemplo, que se muestra en la FIGURA 8 como una superficie de transición lisa entre el cuerpo 42 y la inclinación 68 entre las secciones 74 de retén, y menor que el diámetro exterior de las secciones 74 de retén exteriores que sobresalen hacia afuera. La inclinación 68 se extiende hacia arriba y hacia afuera desde el cuerpo 42 con un diámetro generalmente creciente (por ejemplo en un ángulo entre 10 y 18 grados) antes de terminar en una posición adyacente a la base inferior 44. Aquí, la inclinación 68 pasa de modo similar a la base inferior 44 por medio del reborde o escalón 70 en un ángulo de aproximadamente 90 grados, teniendo la base inferior 44 un diámetro mayor en relación con la parte más ancha de la inclinación 68. La combinación de la pluralidad de secciones 74 de retén dispuestas intermitentemente alrededor de la circunferencia exterior del cuerpo superior 20 y la inclinación 68 ayuda a un ajuste por fricción o interferencia entre el botella 14" y el borde superior 22 del vaso 12', tal como se explica en la presente memoria.

Por ejemplo, la FIGURA 9 es una vista en sección vertical que ilustra más específicamente la botella 14" de la FIGURA 8 insertada en una orientación invertida dentro del vaso 12', para su retención dentro del mismo mediante ajuste sustancial por fricción o interferencia. Por ejemplo, en un aspecto, el vaso 12' se aloja sobre cada una de las secciones 74 de retén exteriores, dentro de una parte de la inclinación 68, y hacia arriba por debajo del escalón 70, tal como se ha descrito más arriba con respecto al retén exterior 66 circunferencial (por ejemplo FIGURA 7). Además, la FIGURA 10 ilustra una vista en sección vertical ampliada del labio superior 26 del vaso 12' situado generalmente a ras contra la superficie de la inclinación 68. La FIGURA 10 es ilustrativa de áreas de la botella 14" entre las secciones 74 de retención exteriores. En la realización ilustrada en la FIGURA 10, el vaso 12' pasa de manera similar de una sección 72 que se estrecha en general hacia adentro del cuerpo superior 20 a un labio superior 26 arqueado que sobresale en general hacia afuera y que forma la entalladura 28 entre los mismos. La sección 72 que se estrecha hacia adentro puede incluir un diámetro interior aproximadamente igual y preferiblemente algo más pequeño que las secciones 74 de retén que sobresalen hacia afuera para una fricción o interferencia con las mismas, similar al ajuste por fricción o interferencia con el retén exterior 66 circunferencial. Además, el ángulo de la inclinación 68 que sobresale hacia afuera se muestra algo mayor que el arco que forma la entalladura 28. A este respecto, de modo similar a la FIGURA 7, la pared superior del vaso 12' entra en contacto dos veces con la botella 14', una vez en cada una de las secciones 74 de retén y de nuevo a lo largo de un área de superficie más grande de la inclinación 68, antes de ensancharse de nuevo hacia el labio superior 26. La diferencia en la extensión radial desde el eje central de la entalladura 28 hasta el borde exterior del labio superior 26 arqueado y la distancia vertical entre el centro de curvatura de la entalladura 28 y el borde del labio superior 26 pueden ser similares a las arriba descritas con respecto a las FIGURAS 7-9. Evidentemente, el labio superior 26 puede estar formado en un ángulo similar al de la inclinación 68 para maximizar el acoplamiento de área superficial entre los mismos. El escalón 70 proporciona un tope para finalizar el acoplamiento por deslizamiento del vaso 12' a la profundidad deseada, tal como se muestra en la FIGURA 9, en donde la tapa 52 termina justo por encima del componente central 38.

Además, las FIGURAS 9 y 10 ilustran que el vaso 12' y la botella 14" se pueden ensamblar como un solo envase 10, sin añadir el sello exterior 16. Aquí, el ajuste por fricción o interferencia entre el cuerpo superior 20 del vaso 12' y las secciones 74 de retén y la inclinación 68 de la botella 14" proporcionan de nuevo un acoplamiento antideslizante adecuado. No obstante, el sello exterior 16 se podría utilizar también en conexión con esta realización, tal como se describe en la presente memoria. Además, si bien se muestra la base inferior 32 que incluye el fondo elevado 34 arriba mencionado y la depresión 36 correspondiente, el vaso 12' también se puede formar sin el fondo elevado 34 y/o la depresión 36.

En otra realización alternativa, la botella 14" se puede formar sin ninguna de las múltiples secciones 74 de retén de tal modo que el borde superior 22 del vaso 12' se acopla únicamente con la inclinación 68 alrededor de la circunferencia de la botella 14" para un ajuste por fricción o interferencia con la misma, tal como se muestra en la FIGURA 10.

La FIGURA 11 ilustra una botella 14"" mostrada en una posición invertida sin la tapa 52 instalada. De manera similar, en esta realización, las roscas exteriores 56, la boquilla 50, el cuello 48 y el hombro 46 son similares a las características descritas más arriba con respecto a las anteriores FIGURAS 2-6 y 8-9. Aquí, el cuerpo 42 se muestra con un diámetro exterior generalmente constante que abarca la distancia entre el hombro 46 y la base inferior 44, teniendo la base inferior 44 un diámetro exterior relativamente más grande que el diámetro exterior del cuerpo 42. A este respecto, el cuerpo 42 pasa a la base inferior 44 por medio del reborde o escalón 70 en un ángulo de aproximadamente 90 grados, como se muestra con más detalle en la FIGURA 13. A este respecto, la FIGURA 12 es una vista en sección vertical que ilustra más específicamente la botella 14"" de la FIGURA 11 insertada en una orientación invertida dentro del vaso 12', para su retención dentro del mismo mediante ajuste sustancial por fricción o interferencia. La FIGURA 13 ilustra más específicamente el borde superior 22 del vaso 12', y más específicamente la

entalladura 28, colocada contra el cuerpo 42 de la botella 14". El borde superior 22 pasa de la sección 72 que se estrecha generalmente hacia adentro del cuerpo superior 20 a un labio superior 26 arqueado que sobresale en general hacia afuera y que forma la entalladura 28 entre los mismos, tal como se ha descrito más arriba. El radio exterior de la entalladura 28 es de un diámetro menor en relación con el diámetro exterior del cuerpo 42, para facilitar el ajuste por fricción o interferencia descrito en la presente memoria. Alternativamente, en lugar de que la sección 72 que se estrecha hacia adentro se transforme en un labio superior 26 que se ensancha hacia afuera, creando así la entalladura 28, la sección 72 que se estrecha hacia adentro puede simplemente pasar a un labio superior 26 vertical que sigue más de cerca el recorrido del diámetro exterior del cuerpo 42 a lo largo de su longitud, aumentando así la interferencia de área de superficie con la botella 14" y el acoplamiento de ajuste por fricción entre el vaso 12' y la botella 14". Evidentemente, el vaso 12' y la botella 14" ilustrados en las FIGURAS 11-13 se puede ensamblar de manera similar como un solo envase 10 (FIGURA 12), sin la adición del sello exterior 16. Aquí, el ajuste por fricción o interferencia entre el labio superior 22 del vaso 12' y el cuerpo 42 de la botella 14" proporciona un acoplamiento antideslizante adecuado. No obstante, el sello exterior 16 se podría utilizar también en conexión con esta realización, tal como se describe en la presente memoria. Además, si bien se muestra la base inferior 32 que incluye el fondo elevado 34 arriba mencionado y la depresión 36 correspondiente, el vaso 12' también se puede formar sin el fondo elevado 34 y/o la depresión 36.

Además, como se muestra en la FIGURA 12, el vaso 12' y la botella 14" pueden tener un tamaño y una forma que permitan el acoplamiento exclusivo del cuerpo 42 o el hombro 46 de la botella 14" con la entalladura 30 ranurada que sobresale hacia adentro, tal como en el punto de refuerzo 76. Al presionar la botella 14" contra la entalladura 30 con muesca se puede ayudar a estabilizar el movimiento de lado a lado de la botella 14" dentro del interior del vaso 12' durante el transporte o en otras circunstancias. De manera similar, la estructuración del vaso 12' y la botella 14" de manera que la tapa 52 se asiente a ras del componente central 38 proporciona un segundo punto de contacto vertical que puede facilitar aún más la estabilidad de la botella 14" dentro del interior del vaso 12' durante el transporte o en otras circunstancias. Aquí, el componente central 38 también puede ser flexible para permitir que la botella 14" quede encajada entre el componente central 38 y el escalón 70.

La FIGURA 14 ilustra otra alternativa de un vaso de 12" que puede ser utilizado con una o más de las botellas 14, 14', 14", 14" para formar el envase combinado 10 tal como se describe en la presente memoria. Más específicamente, el vaso 12" puede estar hecho a partir de un material plástico moldeado unitario, tal como por medio de moldeo por extrusión, moldeo por soplado o similares, tales como plástico PET o plástico libre de BPA, incluyendo una fabricación a partir de otros materiales, como vidrio, metal, etc. En una realización, el vaso 12" puede presentar una construcción unitaria o en una pieza adaptada para alojar y soportar una de las botellas 14, 14', 14", 14" en una orientación invertida sustancialmente dentro del vaso 12". A este respecto, la FIGURA 15 ilustra una de dichas realizaciones en las que el envase 10 incluye el vaso 12" y la botella 14" ensamblados y mantenidos en una sola unidad comercial unificada.

Más específicamente con respecto al vaso 12" ilustrado en la FIGURA 14, el vaso 12" incluye el canal o cuerpo superior 20 que tiene el tamaño de sección transversal que se estrecha hacia arriba o converge hacia arriba. Además, el vaso 12" puede tener un espesor generalmente uniforme y una geometría perfilada suave que puede ser utilizada para concentrar el aroma o el buqué del vino cerca de la parte superior. El cuerpo superior 20 termina en el borde superior 22 que define la boca abierta 24 generalmente circular dimensionada para alojar selectivamente una de las botellas 14, 14', 14" o 14" en su interior. En esta realización, el borde 22 no incluye la configuración arqueada arriba mencionada. En cambio, el borde 22 simplemente termina en un labio superior 26' recto que tiene un diámetro relativamente más pequeño que el diámetro más ancho del cuerpo superior 20, como se muestra más específicamente con respecto a las vistas en sección transversal de las FIGURAS 15 y 16. De modo similar a los vasos 12, 12' arriba mencionados, el vaso 12" también puede incluir la entalladura 30 ranurada (por ejemplo, no circunferencial o circunferencial) formada en el cuerpo superior 20. Evidentemente, la entalladura 30 ranurada podría estar formada en al menos un lado del cuerpo superior 20 tal como se muestra, en múltiples lados del cuerpo superior 20, o incluso de forma circunferencial, incluyendo en la ubicación vertical generalmente centrada tal como se muestra en las FIGURAS 14 y 15. El cuerpo superior 20 generalmente se estrecha hacia adentro, hacia la base inferior 32 opuesta al borde superior 22. La base inferior 32 puede incluir de manera similar un contorno que define el fondo elevado 34 rodeado por la depresión anular 36 que circunscribe un cuenco o copa 78 cóncavos.

El vaso 12" también puede incluir las configuraciones alternativas arriba mencionadas, tales como, por ejemplo, una base inferior 32 rellena en la cual el volumen debajo del fondo elevado 34 y el cuenco o copa 78 están rellenos de material (por ejemplo plástico) con el fin de que el vaso 12 sea más pesado en el fondo para bajar el centro de gravedad. Además, la base inferior 32 puede no incluir el fondo elevado 34 y/o el cuenco o copa 78. En esta realización, la base inferior 32 puede ser plana.

La FIGURA 15 ilustra una vista en sección vertical de la botella 14" de la FIGURA 11 insertada en una orientación invertida dentro del vaso 12" de la FIGURA 14, para su retención dentro del mismo mediante ajuste sustancial por fricción o interferencia. La FIGURA 16 ilustra más específicamente el borde superior 22 del vaso 12", y más específicamente el labio superior 26' recto, situado contra el cuerpo 42 de la botella 14". En una realización, el labio superior 26' recto puede tener un diámetro interior algo más pequeño que el diámetro exterior del cuerpo 42 para facilitar dicho ajuste por fricción o interferencia entre el vaso 12" y la botella 14". A este respecto, la botella 14" se puede deslizar dentro de la boca abierta 24 del vaso 12", siguiendo el labio superior 26' sustancialmente el recorrido de la pared lateral del diámetro exterior del cuerpo 42 a lo largo de su longitud hasta que se asienta por completo en

el mismo. Como se muestra en la FIGURA 15, en esta realización, la tapa 52 puede terminar y apoyarse sobre un borde superior 80 del fondo elevado 34 simultáneamente mientras el labio superior 26' recto se mete en la transición entre el cuerpo 42 y el escalón 70 que sobresale hacia afuera, como se muestra en la FIGURA 16.

5 Evidentemente, el vaso 12" y la botella 14"" ilustrados en las FIGURAS 14-16 se pueden ensamblar de manera similar como un solo envase 10 (FIGURA 15), sin añadir el sello exterior 16. Aquí, el ajuste por fricción o interferencia entre el labio superior 26' recto del vaso 12" y el cuerpo 42 de la botella 14"" proporciona un acoplamiento antideslizante adecuado, al tiempo que sigue permitiendo sacar la botella 14"" de vaso del vaso 12". No obstante, el sello exterior 16 se podría utilizar también en conexión con esta realización, tal como se describe en la presente memoria. Además, si bien se muestra la base inferior 32 que incluye el fondo elevado 34 arriba mencionado y la depresión 36 correspondiente, el vaso 12" también se puede formar sin el fondo elevado 34 y/o la depresión 36.

10 La FIGURA 17 ilustra otra botella 14"" en una posición invertida y sin la tapa 52 instalada sobre ella. Esta realización es similar a la botella 14"" arriba descrita con respecto a las FIGURAS 2-6, 8-9 y 11-13, en concreto la botella 14"" incluye las roscas exteriores 56 para el acoplamiento con la tapa 52, la boquilla 50, el cuello 48 y el hombro 46. Como se muestra en la FIGURA 17, la botella 14"" también incluye el cuerpo 42 que generalmente abarca la distancia entre el hombro 46 y la base inferior 44, teniendo la base inferior 44 un diámetro exterior relativamente más grande que el diámetro exterior del cuerpo 42, formando así un reborde de transición o escalón 70 entre los mismos en un ángulo de aproximadamente 90 grados. Además, la botella 14"" también incluye una ranura 82 de botella que está formada en una parte de la pared lateral del cuerpo 42 y que se extiende desde allí hacia dentro, como se muestra en las FIGURAS 17 y 18. En una realización, la ranura 82 de botella puede tener una forma cóncava generalmente elíptica con una superficie lisa o relativamente uniforme presentada hacia afuera.

15 La FIGURA 18 es una vista en sección vertical que ilustra más específicamente la botella 14"" de la FIGURA 17 insertada en una orientación invertida dentro del vaso 12", para su retención dentro del mismo mediante ajuste sustancial por fricción o interferencia. La FIGURA 18 ilustra más específicamente el labio superior 26' del vaso 12" situado contra el cuerpo 42 de la botella 14"" y hacia arriba por debajo del escalón 70, tal como se ha descrito más arriba con respecto al vaso 12" y la botella 14"" en las FIGURAS 14-16. Además, a este respecto, el labio superior 26' puede tener un diámetro interior algo más pequeño que el diámetro exterior del cuerpo 42 para facilitar dicho ajuste por fricción o interferencia entre el vaso 12" y la botella 14"". A este respecto, la botella 14"" se puede deslizar dentro de la boca abierta 24 del vaso 12", siguiendo el labio superior 26' sustancialmente el recorrido de la pared lateral del diámetro exterior del cuerpo 42 a lo largo de su longitud hasta que se asienta por completo en el mismo por debajo del escalón 70. La tapa 52 puede terminar y apoyarse sobre el borde superior 80 del fondo elevado 34 simultáneamente mientras el labio superior 26' recto se mete en la transición entre el cuerpo 42 y el escalón 70 que sobresale hacia afuera. La estructura cóncava que sobresale hacia adentro de la ranura 82 de botella también está ilustrada en la FIGURA 18 como una sección transversal de la misma. Como se muestra, la ranura 82 de botella tiene un espesor de pared relativamente uniforme que es aproximadamente el mismo espesor que el de la pared del cuerpo 42.

20 Evidentemente, el vaso 12" y la botella 14"" ilustrados en la FIGURA 18 se pueden ensamblar de manera similar como un solo envase 10, sin añadir el sello exterior 16. Aquí, el ajuste por fricción o interferencia entre el labio superior 26' del vaso 12" y el cuerpo 42 de la botella 14"" proporciona un acoplamiento antideslizante adecuado. No obstante, el sello exterior 16 se podría utilizar también en conexión con esta realización, tal como se describe en la presente memoria.

25 Si bien la descripción anterior y los dibujos adjuntos muestran las botellas 14-14"" invertidas para su alojamiento en los vasos 12-12", los expertos en la técnica reconocerán que también se contempla una construcción inversa, a saber, que los vasos 12-12" se puedan invertir sobre las botellas verticales 14-14"". Además, las características de cada una de las botellas 14-14"", tal como se describen anteriormente, se pueden mezclar y/o combinar en diferentes combinaciones con las características arriba descritas con respecto a cada uno de los vasos 12-12".

30 Aunque se han descrito varias realizaciones en detalle con fines ilustrativos, se pueden realizar diversas modificaciones sin apartarse del alcance de la invención. Por consiguiente, la invención no está limitada, excepto por las reivindicaciones adjuntas.

REIVINDICACIONES

1. Un envase combinado (10), que comprende:

un vaso (12, 12', 12") de bebida que tiene un cuerpo superior (20) en forma de concha que define un canal cónico que se estrecha hacia arriba y que termina en un borde superior (22) del mismo que define una boca abierta (24) y una base inferior (32) opuesta a la boca abierta (24); y

una botella (14', 14") que define un recipiente para retener una bebida (18) y una boquilla de vertido (50) para servir la bebida (18) desde la misma, teniendo la botella (14', 14") un tamaño y una forma para un alojamiento por deslizamiento exclusivo a través de la boca abierta (24) del vaso (12, 12', 12") de bebida en una orientación invertida de manera que el canal cónico que se estrecha hacia arriba se acopla selectivamente con una pared lateral (42) del recipiente para un acoplamiento de ajuste por fricción con el mismo, en donde el acoplamiento de la botella (14', 14") con el vaso (12, 12', 12") de bebida forma el envase combinado (10);

caracterizado por que la botella (14', 14") incluye una protuberancia de retén (66, 74) dispuesta al menos parcialmente alrededor de la circunferencia de la botella (14', 14") y una inclinación (68) adyacente a la protuberancia de retén (66, 74) y que aumenta de diámetro alejándose de ésta hacia un fondo (44) de la botella (14', 14").
2. La combinación de la reivindicación 1, en la que la protuberancia de retén (66, 74) comprende un retén exterior (66) circunferencial continuo o una pluralidad de secciones (74) de retén discretas presentadas hacia afuera.
3. La combinación de la reivindicación 1, en la que el fondo (44) incluye un diámetro exterior relativamente más grande que la boca abierta (24), cerrando así la boca abierta (24) cuando la botella (14', 14") se asienta dentro del vaso (12, 12', 12") de bebida.
4. La combinación de la reivindicación 1, en la que la inclinación (68) incluye un ángulo entre 10 y 20 grados.
5. La combinación de la reivindicación 1, en la que, cuando la botella (14', 14") se acopla con el vaso (12, 12', 12") de bebida, el borde superior (22) liso del vaso (12, 12', 12") de bebida entra en contacto dos veces con la botella (14', 14"), un primer contacto sobre la protuberancia de retén (66, 74) y un segundo contacto contra la inclinación (68).
6. La combinación de la reivindicación 1, en la que la botella (14', 14") incluye un escalón (70) que se acopla selectivamente con el borde superior (22) liso para finalizar el acoplamiento por deslizamiento de la botella (14', 14") en el vaso (12, 12', 12") de bebida.
7. La combinación de la reivindicación 1, en la que el borde superior (22) liso comprende un labio superior (26) que se extiende en dirección radial hacia afuera dispuesto por encima de un entrante (28) presentado hacia afuera formado por encima del canal cónico que se estrecha hacia adentro.
8. La combinación de la reivindicación 1, en la que el cuerpo superior (20) en forma de concha se estrecha en la base inferior (32) que tiene un diámetro relativamente más pequeño que el diámetro exterior más grande del cuerpo superior (20) en forma de concha.
9. La combinación de la reivindicación 1, en la que el borde superior (22) comprende un labio superior (26) vertical.
10. La combinación de la reivindicación 1, en la que la base inferior (32) incluye un fondo elevado (34) rodeado por una depresión anular (36) entrante que circunscribe un componente central (38) relativamente plano que tiene una superficie interior lisa.
11. La combinación de la reivindicación 10, en la que la botella (14', 14") incluye una tapa (52) que está acoplada selectivamente con la boquilla de vertido (50) y que cierra la misma, teniendo la tapa (52) una configuración de superficie relativamente plana para un asiento a ras dentro el componente central (38) plano.
12. La combinación de la reivindicación 1, en la que el vaso (12, 12', 12") de bebida incluye una entalladura (30) ranurada no circunferencial que sobresale hacia dentro en el vaso (12, 12', 12") de bebida y que entra en contacto con una parte del botella (14', 14") cuando la botella (14', 14") se asienta dentro del vaso (12, 12', 12") de bebida.
13. La combinación de la reivindicación 1, en la que la inclinación (68) aumenta de diámetro hacia un fondo (44) de la botella (14', 14") y la botella (14', 14") incluye una entalladura (82) ranurada a una altura media de la misma que comprende un espesor de pared aproximadamente igual al espesor del resto de la botella (14', 14").

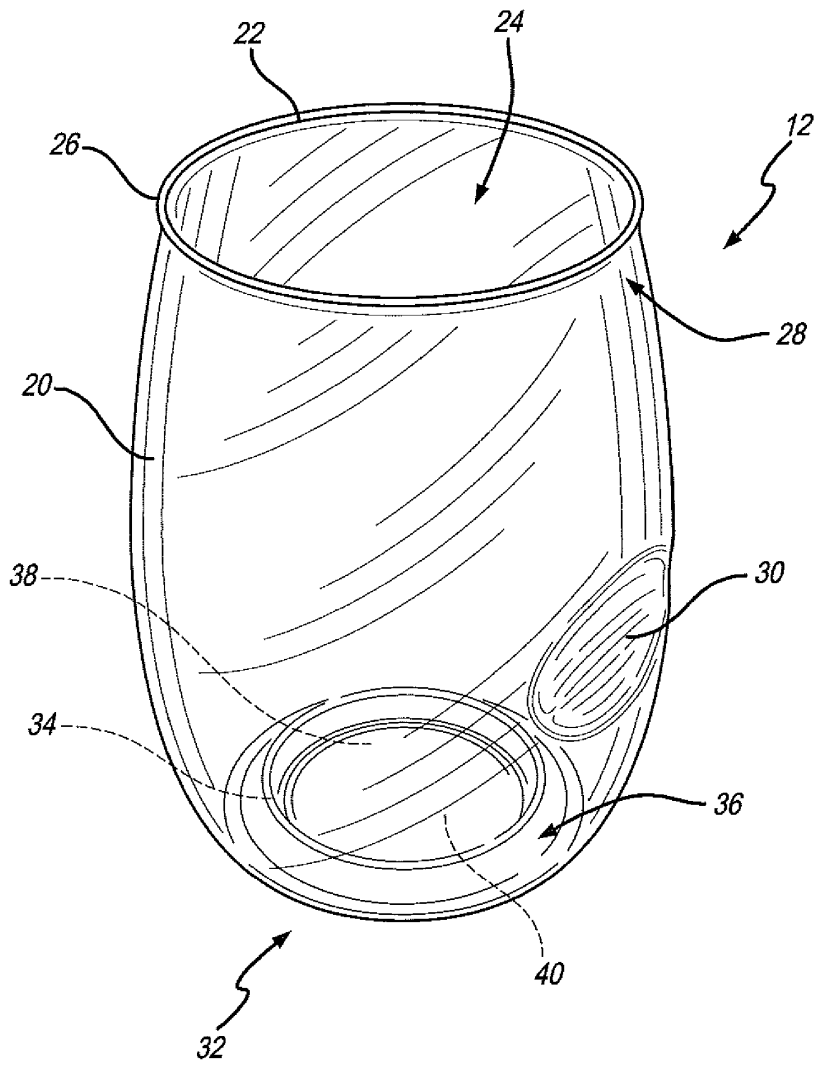
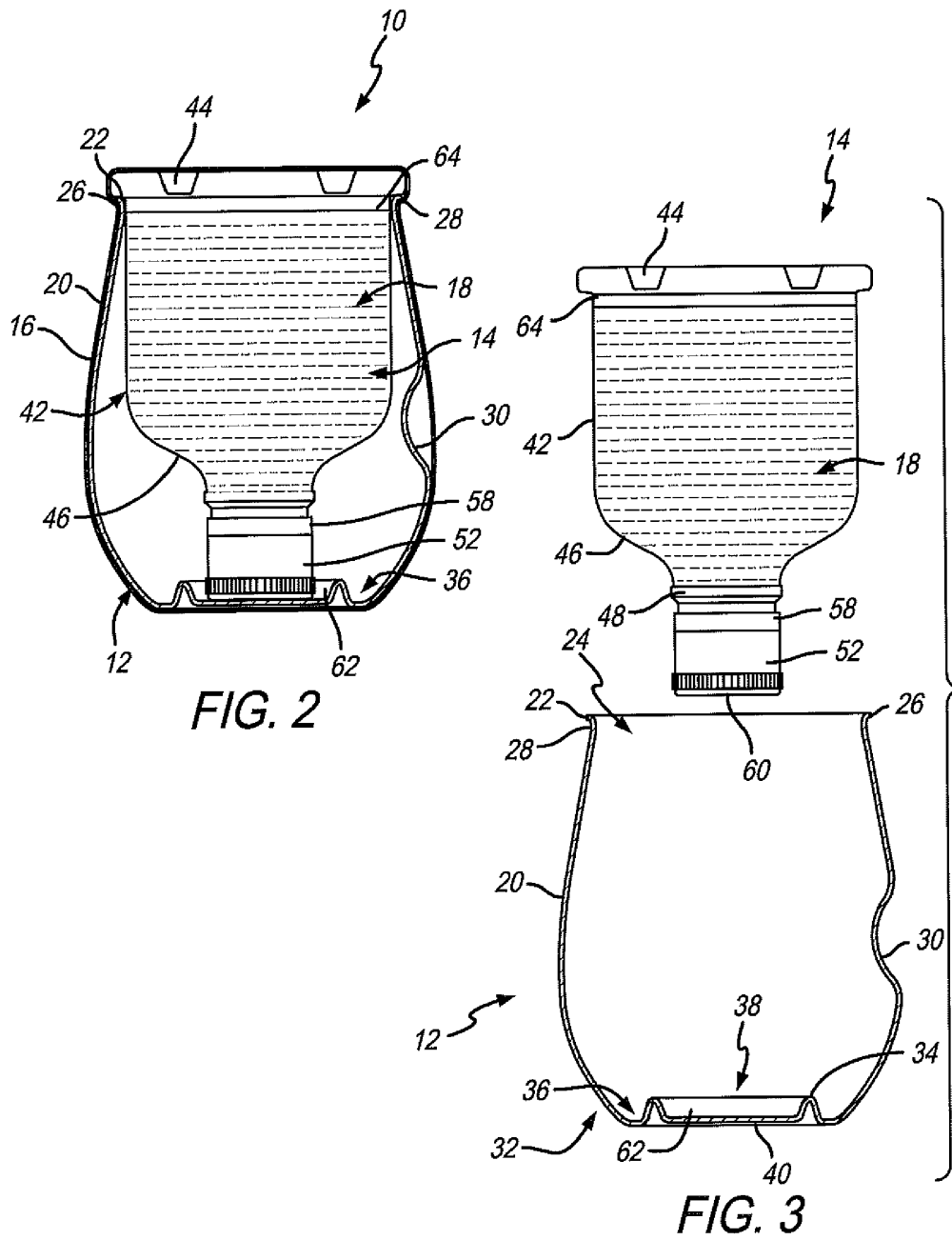


FIG. 1



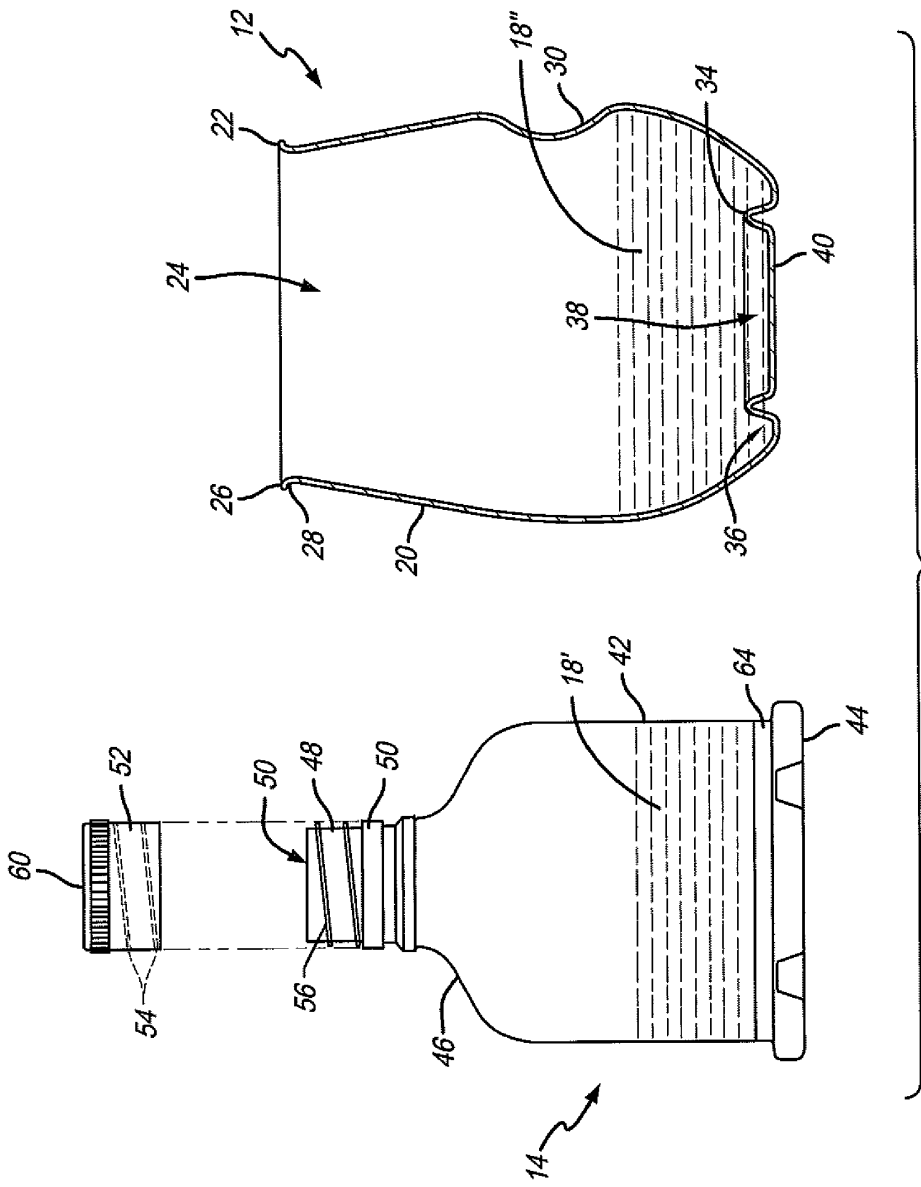


FIG. 4

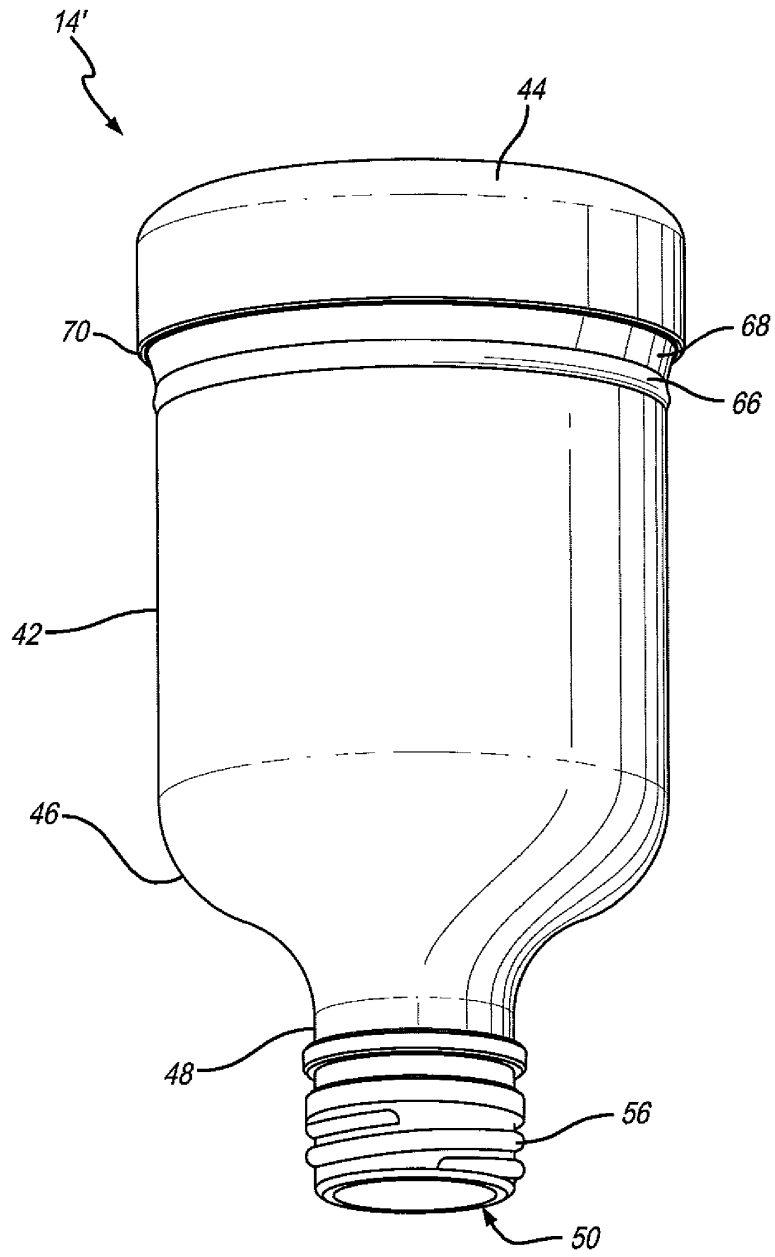
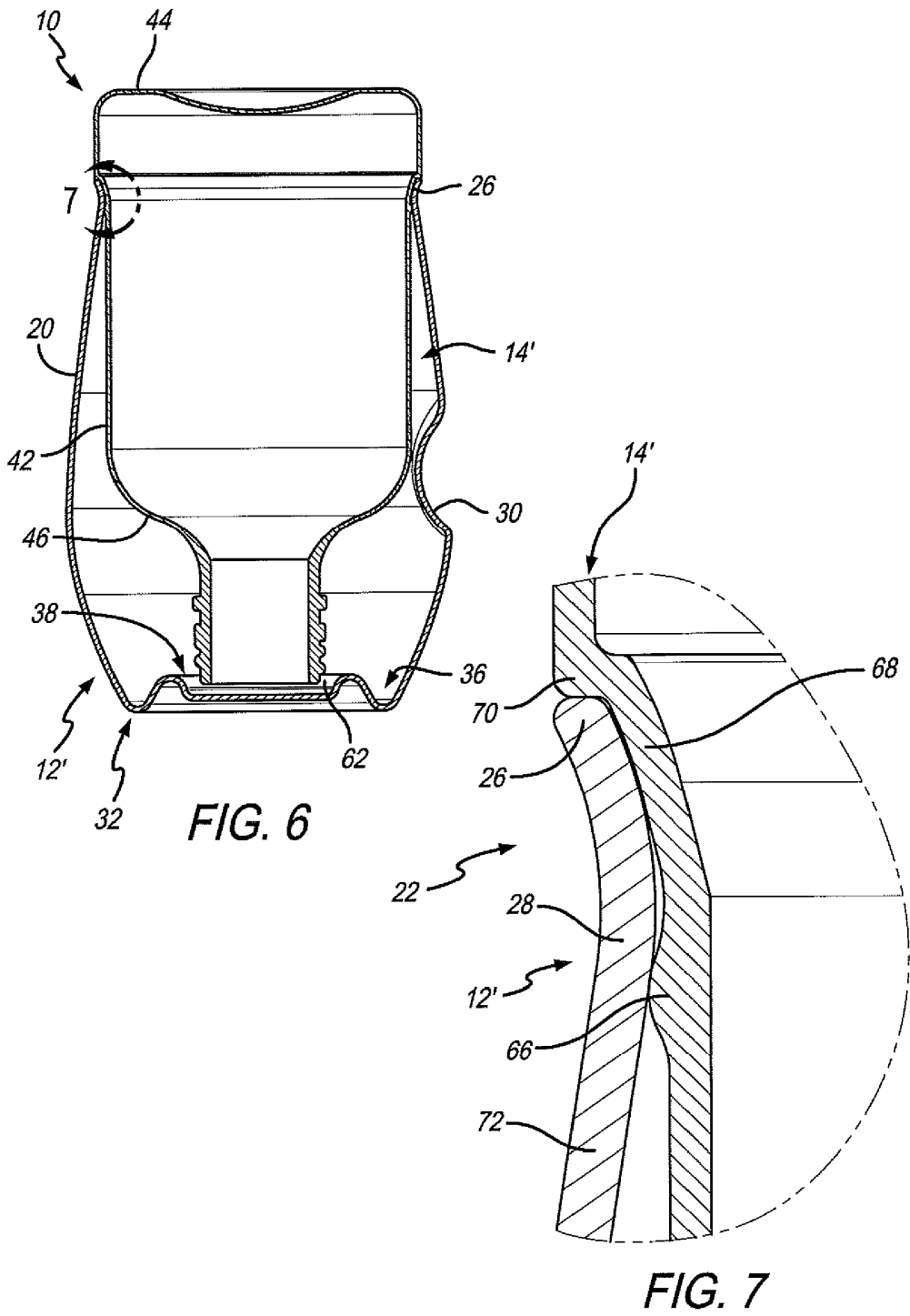


FIG. 5



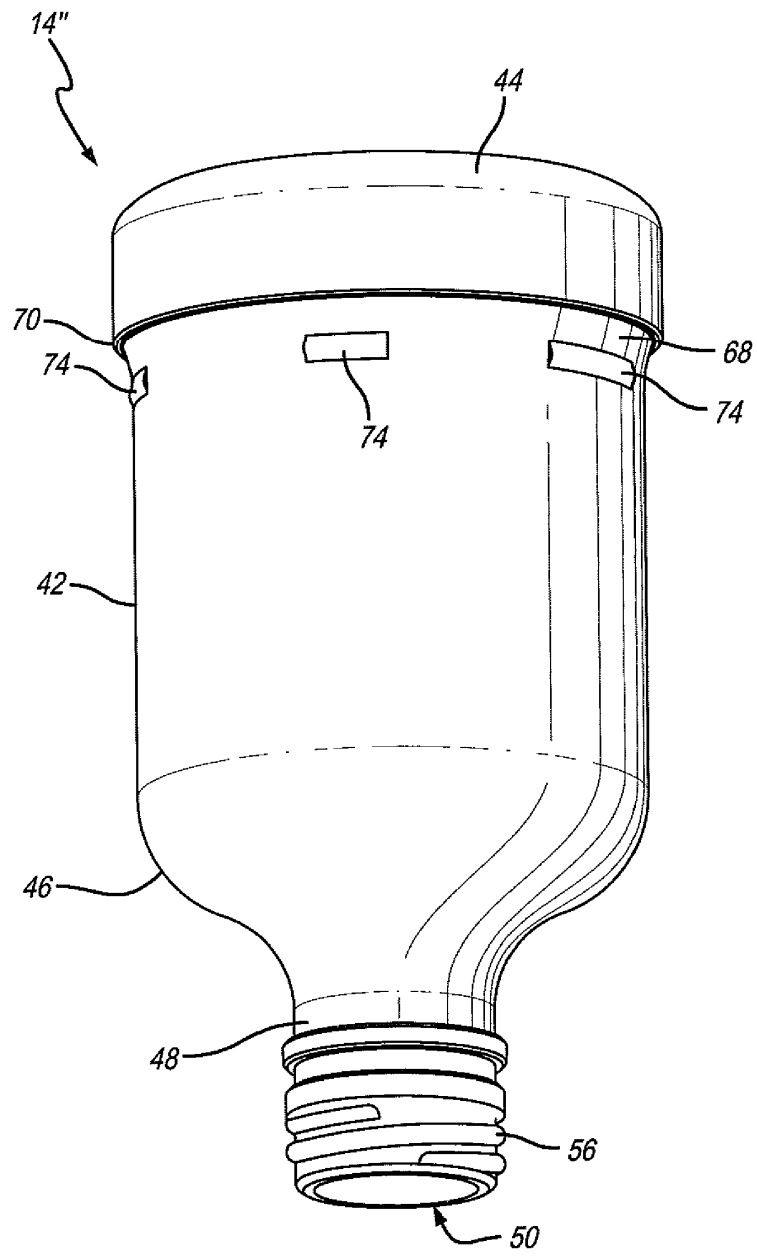


FIG. 8

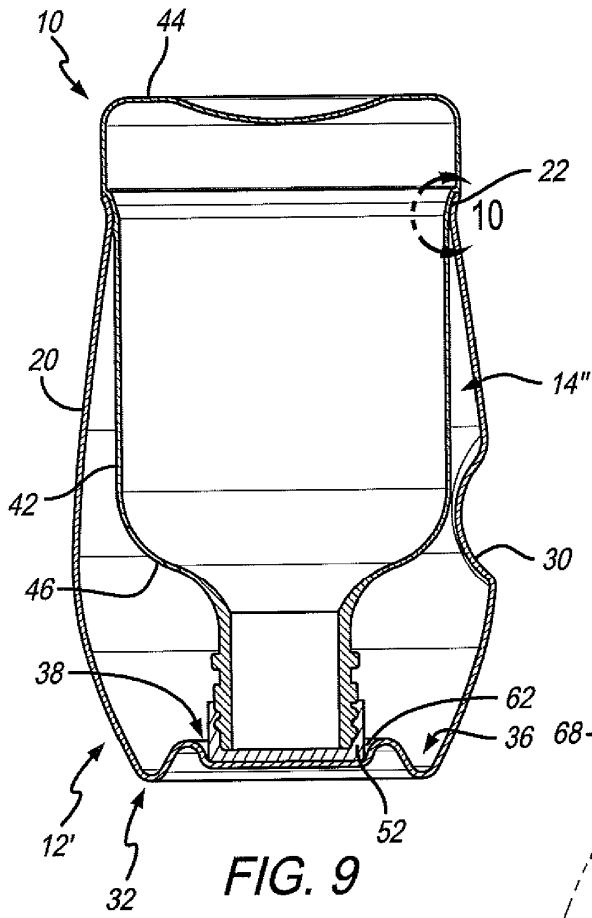


FIG. 9

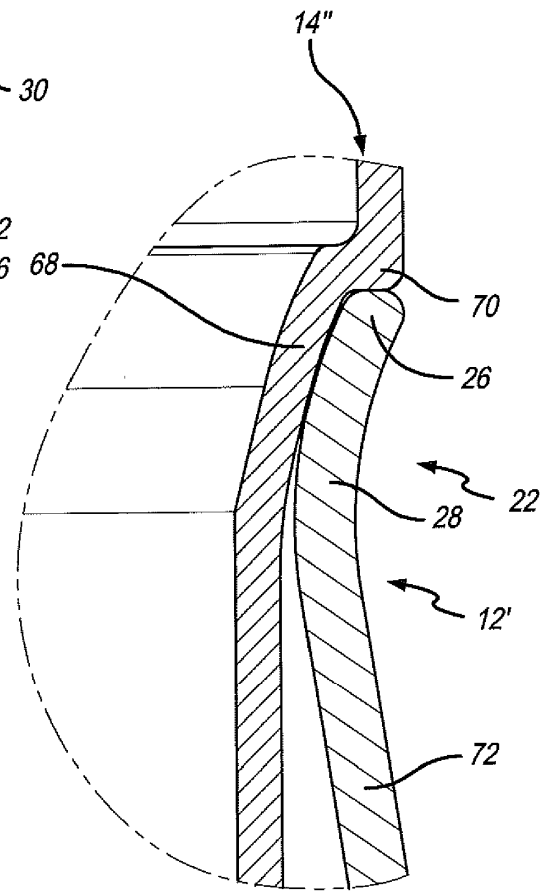


FIG. 10

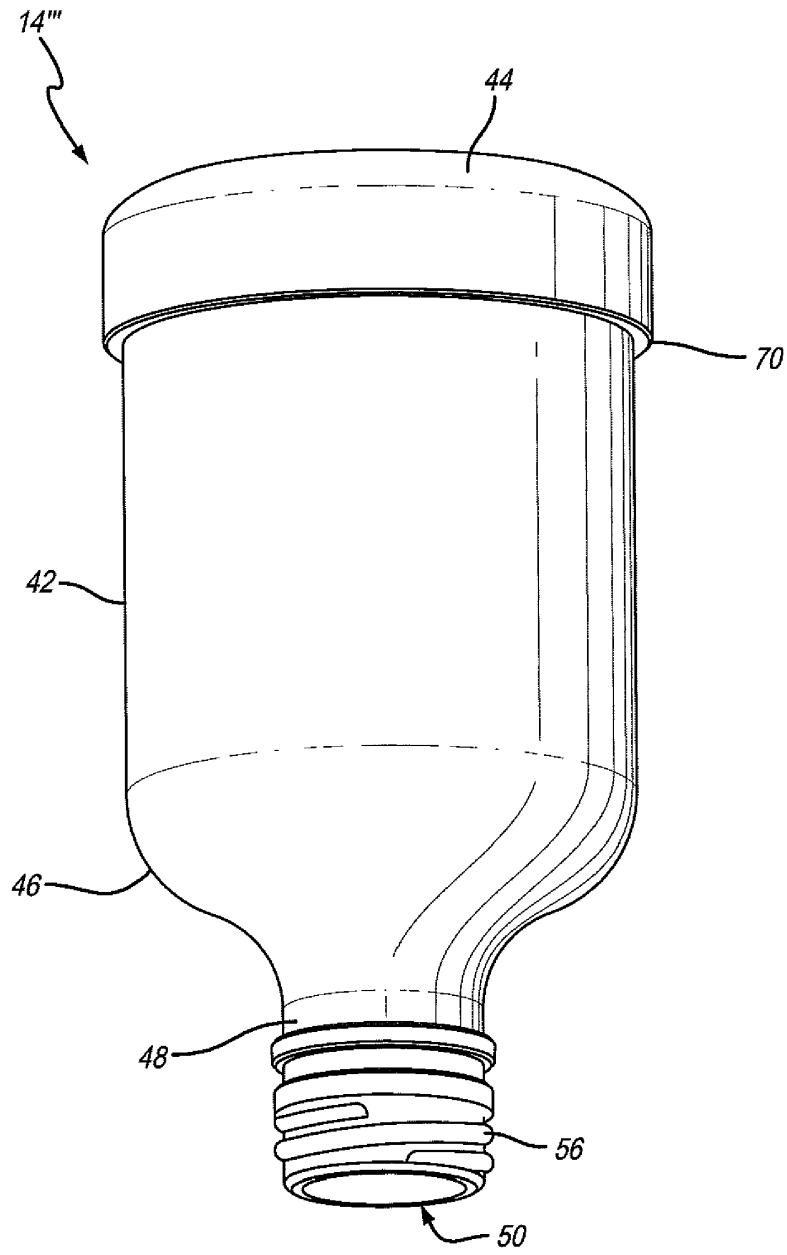
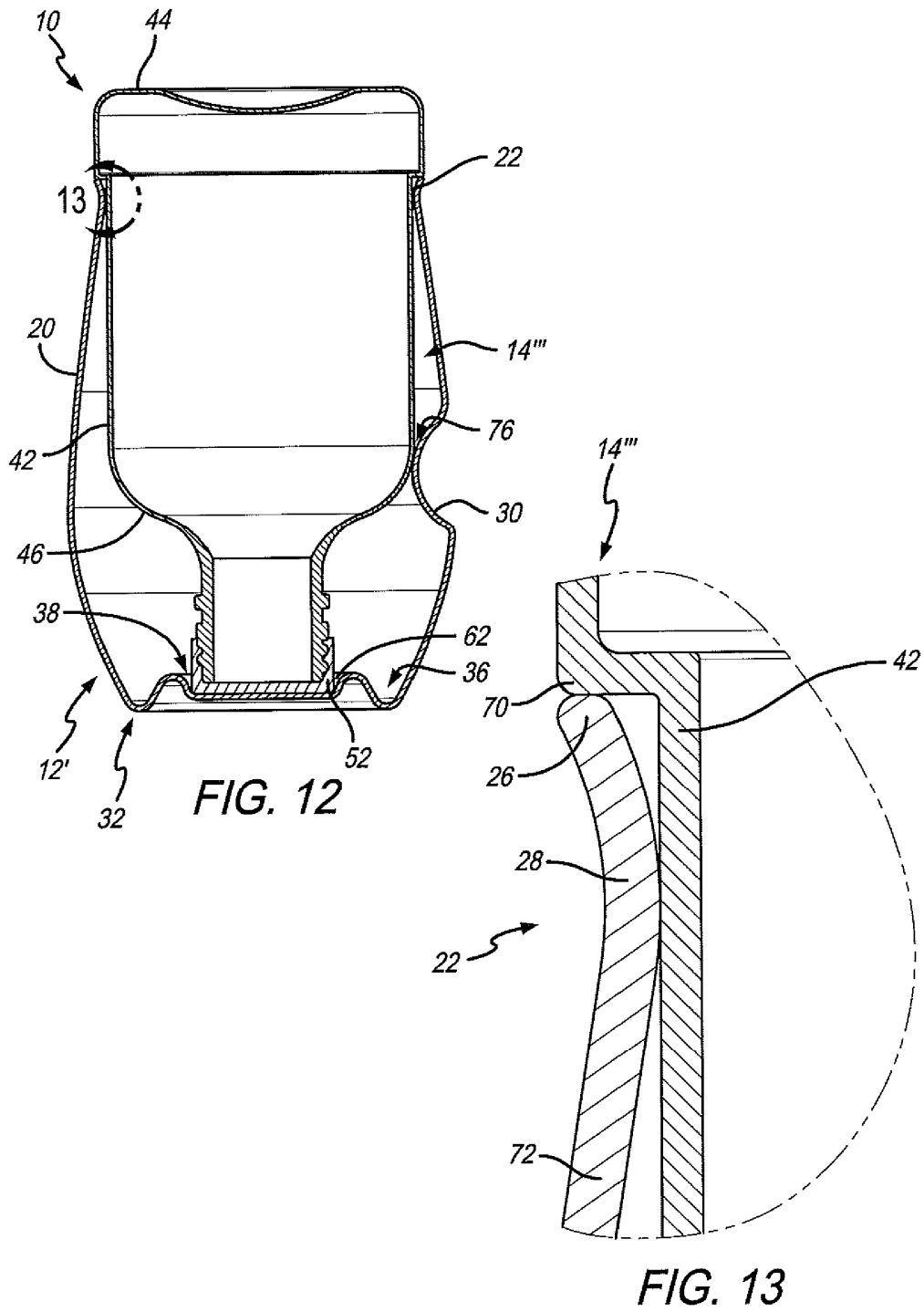


FIG. 11



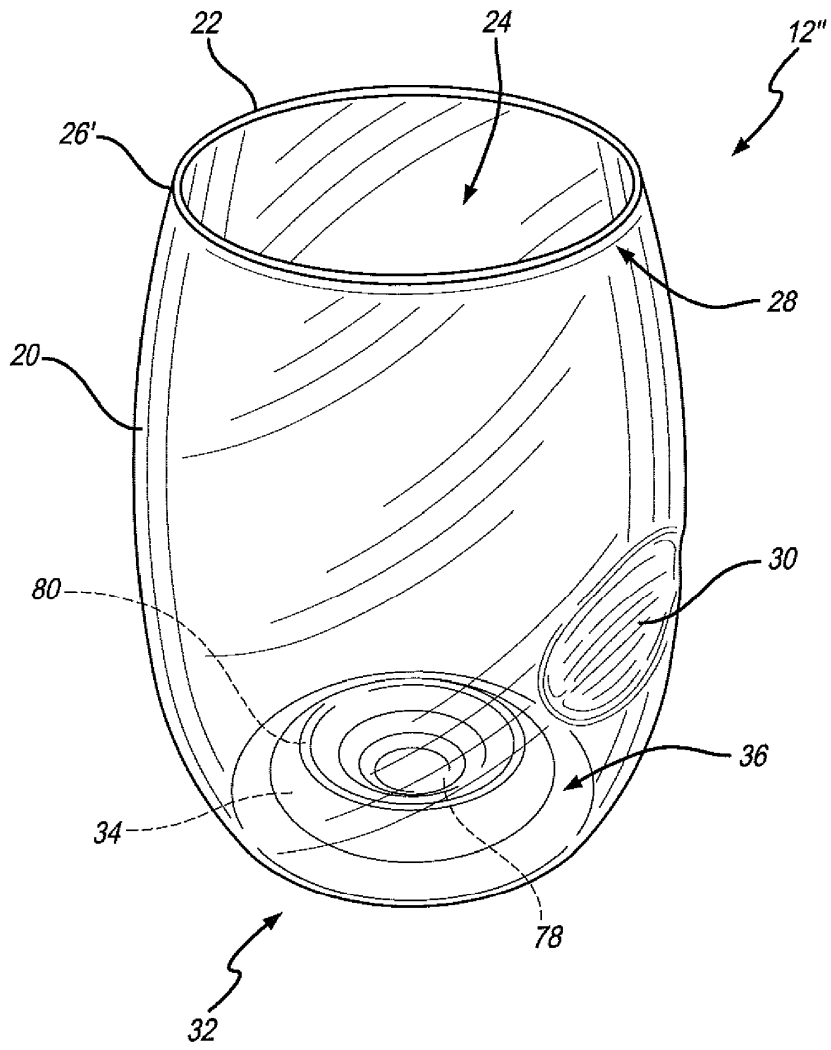
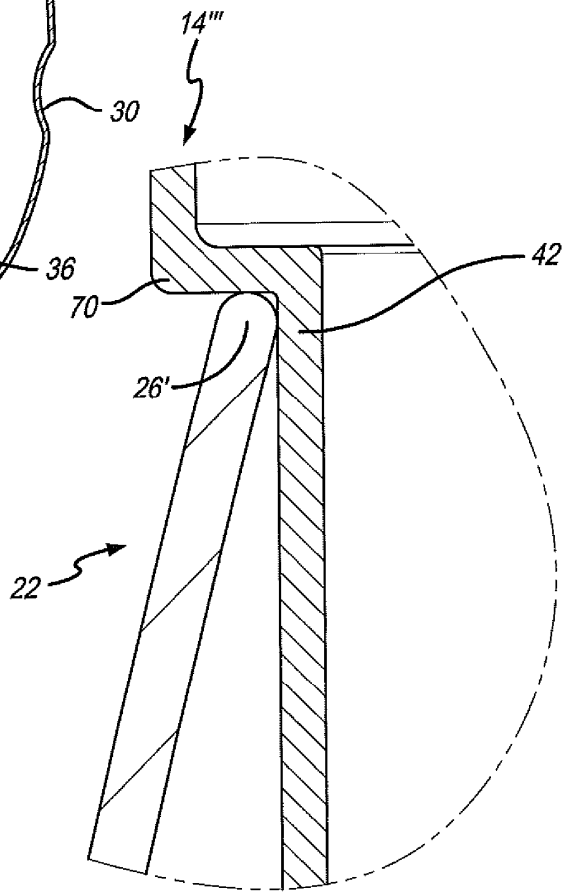
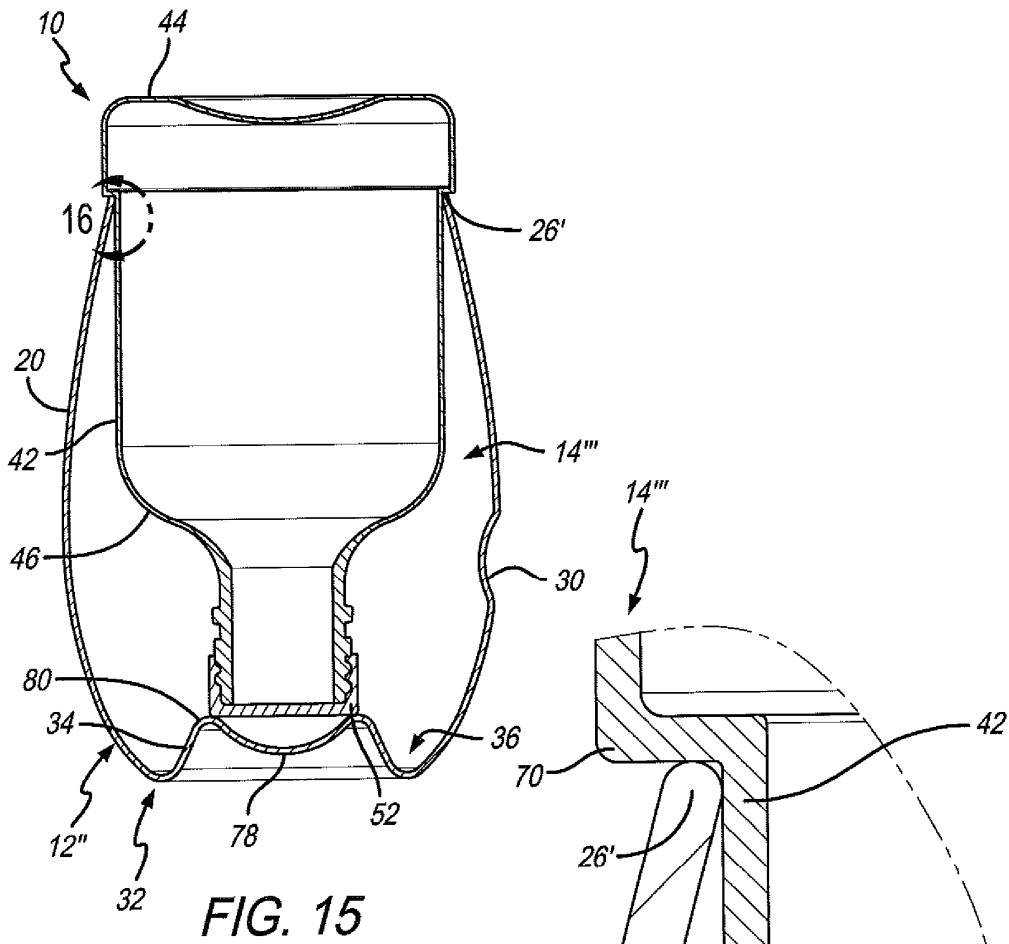


FIG. 14



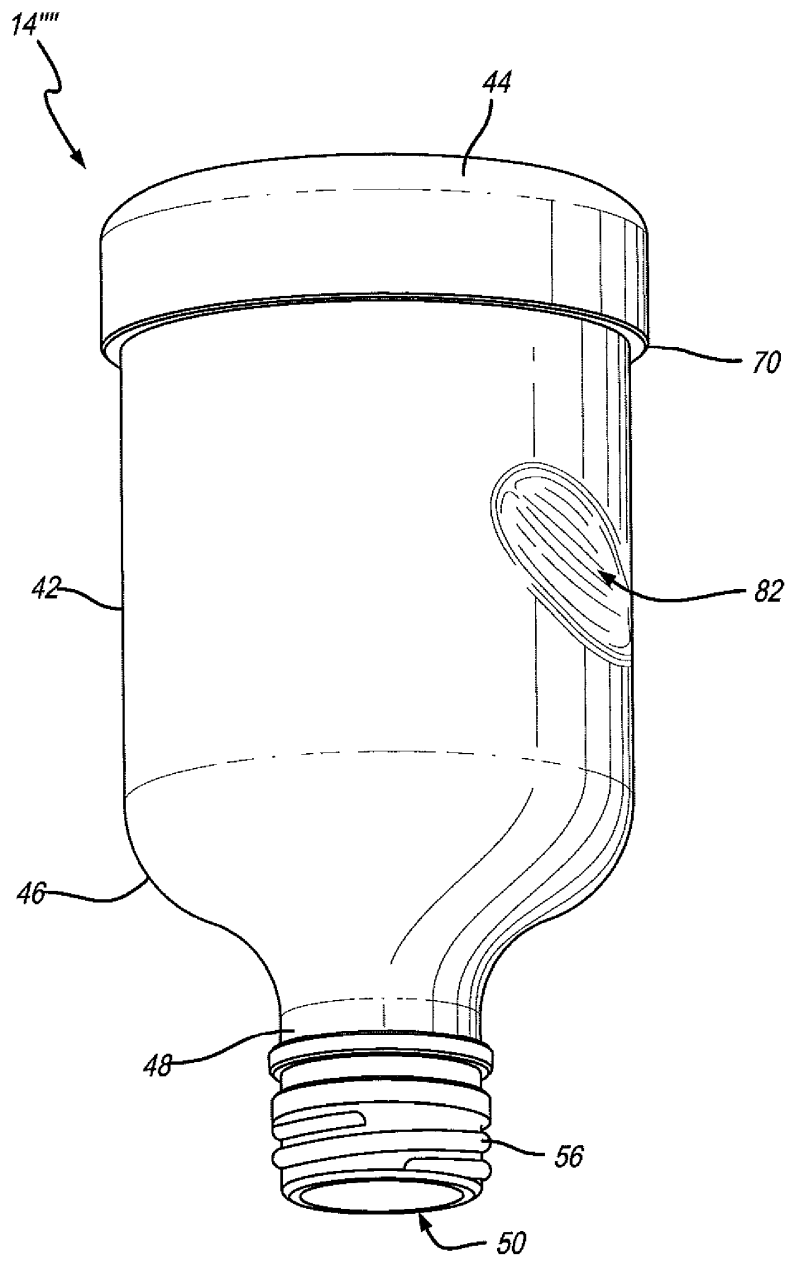


FIG. 17

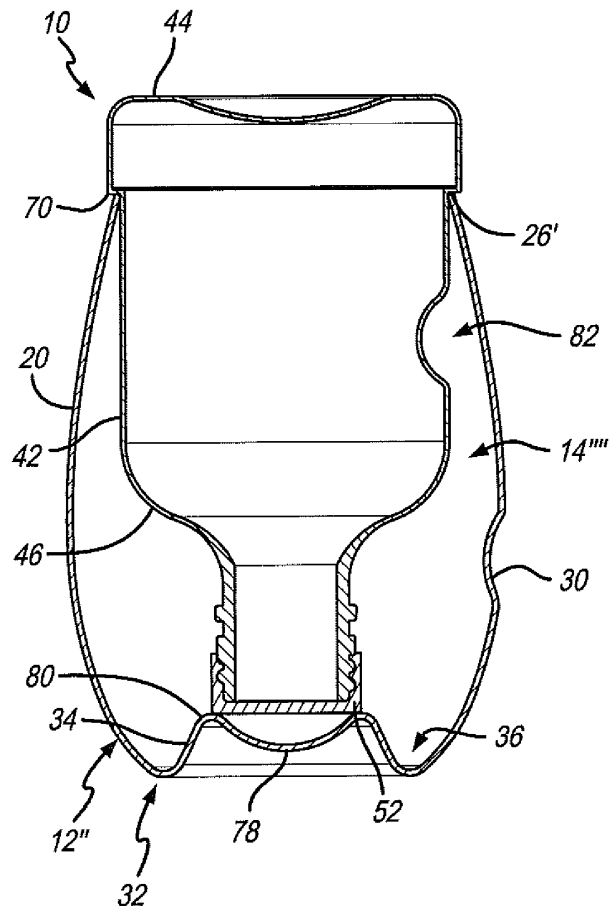


FIG. 18