

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 758 476**

51 Int. Cl.:

B65D 75/00 (2006.01)

B65D 75/52 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **19.07.2013 PCT/EP2013/065265**

87 Fecha y número de publicación internacional: **23.01.2014 WO14013046**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **19.07.2013 E 13741706 (9)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **14.08.2019 EP 2874900**

54 Título: **Envase retráctil**

30 Prioridad:
20.07.2012 BE 201200507

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
05.05.2020

73 Titular/es:
**DIOPASS SPRL (100.0%)
Rue sur les Champs 1
4845 Jalhay, BE**

72 Inventor/es:
**SCHLOESSER, FRÉDÉRIC HENRY y
FLUZIN, MIREILLE PAULA**

74 Agente/Representante:
ELZABURU, S.L.P

ES 2 758 476 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Envase retráctil

5 La presente invención concierne al ámbito de los envases retráctiles previstos para envolver una serie de recipientes que comprenden una parte superior provista de una apertura y una parte inferior correspondiente a un fondo, opuesta a la citada parte superior, estando dispuestos los citados recipientes en filas paralelas entre sí, que comprende al menos una primera zona de recubrimiento de una parte superior de los citados recipientes, en particular a nivel de su apertura, presentando la citada primera zona de recubrimiento de la citada parte superior de los citados recipientes una zona central rodeada de una zona periférica.

10 Este tipo de envase no es práctico para el consumidor que desee comprar, por ejemplo, un solo recipiente. En este caso concreto, el consumidor se ve forzado a romper una parte del envase retráctil a fin de extraer el recipiente deseado. La cantidad de material plástico que se utiliza está prevista generalmente para proteger y manipular el citado envase que comprende los recipientes. Sin embargo, el envase no está previsto para extraer una cierta cantidad de recipientes fuera del citado envase. Por consiguiente, cuando el consumidor rompe una parte del envase, éste es más difícilmente desplazable en las estanterías del almacén, tanto por el consumidor como por el almacenista. Además, cuando el consumidor rompe el envase, puede ocurrir entonces que el resto del envase no proteja o no mantenga suficientemente a los otros recipientes que ya no quedan mantenidos suficientemente en el interior del envase. La utilidad de este tipo de envase está actualmente muy limitada. Además, a menudo, se desechan y se esparcen en el suelo trozos de envase y se llenan así de trozos de plástico poco deseables.

20 El documento US 20110215016 divulga un envase según el preámbulo de la reivindicación 1, un procedimiento según el preámbulo de la reivindicación 8 y una pieza de partida según el preámbulo de la reivindicación 12. El envase envuelve los recipientes sobre los cuales está situado el elemento de recubrimiento, el cual comprende una serie de incisiones. El elemento de recubrimiento comprende una primera zona provista de una zona central rodeada por una zona periférica. Las incisiones pueden estar presentes en la zona central o en la periferia de la citada primera zona del elemento de recubrimiento.

25 El envase divulgado permite colocar las latas por ejemplo en un frigorífico. El envase se sitúa entonces de tal modo que la apertura de las latas sea accesible al consumidor, quien podrá retirar progresivamente las latas. El principio consiste en romper primero el envase y a continuación romper las incisiones situados en el elemento de recubrimiento para finalmente acceder a una lata. Cuando se haya retirado una lata del envase, el elemento de recubrimiento permite mantener la estructura del envase a nivel de las aperturas de las latas para facilitar la eventual salida de otras latas.

30 Desgraciadamente, este tipo de envase no puede ser desplazado una vez que una de las incisiones haya sido rota puesto que el envase no mantiene suficientemente las latas restantes. Este envase de film es difícil de manipular durante su transporte. Por consiguiente, tal envase no es práctico cuando el mismo se coloque en estantería puesto que el usuario que quiera comprar una sola lata se ve obligado a romper al menos una incisión, lo que conduce inevitablemente a la obtención de un envase que no es capaz de soportar suficientemente el resto de las latas.

35 Asimismo, el hecho de que el elemento de recubrimiento quede igualmente envuelto por el film puede conducir también a la retirada del mismo por ciertos consumidores que quieran tener un acceso más fácil a otras latas. Sucede generalmente que los envases y los elementos de recubrimiento quedan en su sitio en las estanterías.

40 En un almacén, sucede frecuentemente que un consumidor rompa una parte del envase para comprar una o dos latas. En este caso concreto, es necesario entonces que el envase pueda continuar manteniendo el resto de las latas, las cuales podrán ser compradas por otros consumidores que deseen transportar fácil y rápidamente el citado envase de film sin correr el riesgo de una rotura instantánea del citado envase durante su manipulación. El envase conocido presenta un riesgo de desgarro instantáneo difícilmente controlable por el consumidor o el almacenista, lo que es igualmente el caso de los envases divulgados en los documentos FR 2387172, NL 1005648 y WO99/46180.

45 Típicamente el desorden no es atractivo para el consumidor, quien ya no se ve tentado por estas latas y entonces preferirá generalmente desgarrar un nuevo envase para extraer la fila o las filas que necesite. Este efecto, bien conocido de los grandes almacenes, necesita la presencia continua de manipuladores para ordenar las estanterías y recoger las partes desgarradas de envase poco atractivas cuando las mismas se esparcen por el suelo. Además el riesgo de caída de los recipientes situados en altura en paletas sobre los pies del consumidor o de sus niños es todavía una razón suplementaria para hacer no atractivo para el consumidor este tipo de envase y el producto que el mismo
50 contiene.

Además, este tipo de envase que necesita un film y un elemento de recubrimiento y que está previsto para que el consumidor pueda extraer una lata no es práctico cuando el mismo está colocado en estantería o puesto en un frigorífico ya que una vez que se haya roto el envase, no es posible desplazar el envase sin correr el riesgo de una pérdida de mantenimiento de las otras latas.

55 Esta es la razón por la cual existe una necesidad real de facilitar un envase mejorado en términos de mantenimiento, de transporte y de facilidad de utilización. La invención tiene por objetivo mitigar los inconvenientes del estado de la técnica proporcionando un envase que mantenga los recipientes antes y después de la rotura de las incisiones. El

citado envase permite facilitar la extracción de un recipiente del envase al tiempo que mantiene suficientemente el resto de los recipientes durante su transporte.

5 Para resolver este problema, está previsto según la invención, un envase retráctil tal como el indicado al principio, caracterizado por que el citado envase comprende en la citada primera zona al menos una línea de incisión que comprende una serie de perforaciones que forman al menos una parte parcialmente separable dispuesta para extraer al menos un recipiente en una dirección orientada sensiblemente de la parte inferior del recipiente hacia la parte superior, por que la citada parte de envase parcialmente separable presenta una dimensión superior o igual a la sección del citado al menos un recipiente que haya que extraer, por que la citada al menos parte parcialmente separable está localizada en la periferia de la citada zona central de la citada primera zona y por que la citada zona periférica se mantiene tras la rotura de la citada línea de incisión.

La presencia de al menos una línea de incisión en la periferia de la zona central de la citada primera zona permite facilitar un envase que garantice el mantenimiento lateral alrededor de los recipientes antes y después de la rotura de las citadas líneas de incisiones.

15 En el marco de la presente invención, la citada línea de incisión, que comprende una serie de perforaciones que forman al menos una parte parcialmente separable situada en la periferia de la citada zona central de la citada primera zona, permite, por una parte, facilitar un envase que protege y mantiene los recipientes, por otra, facilita la extracción de un recipiente fuera del envase en una dirección orientada sensiblemente de la parte inferior del recipiente hacia la parte superior, gracias a la presencia de las citadas líneas de incisiones situadas en la periferia de la citada zona central. Además, la localización de al menos una parte parcialmente separable en la periferia de la citada zona central de la citada primera zona reduce la fragilización del resto del envase y permite igualmente conservar la resistencia del envase incluso después del desgarro de las citadas líneas de incisiones, gracias al mantenimiento lateral conservado alrededor de los recipientes. En efecto, cuando se rompe la citada incisión, la citada zona periférica que rodea a la citada zona central se mantiene, permitiendo así conservar una forma similar a la de partida (antes de la rotura). El soporte lateral permite desplazar fácilmente los recipientes que son mantenidos suficientemente por el envase, el cual resiste las eventuales deformaciones que puedan sobrevenir durante su desplazamiento. Por consiguiente, la manipulación del citado envase resulta facilitada a través de la conservación de la resistencia del mismo después de la rotura de la citada incisión, gracias al mantenimiento lateral de los recipientes. Además, en la presente invención, cuando esté presente una asa en el envase termorretráctil, la misma se apoya sobre los lados laterales no provistos de líneas de incisiones, lo que permite transportar fácilmente el envase que comprenda todos los recipientes o una parte de los mismos. De este modo, el envase puede ser roto a nivel de las líneas de incisiones para extraer un recipiente.

El envase de la presente invención se basa por tanto en la utilización de un film retráctil que presenta varias ventajas, ya sea para extraer un recipiente o para transportar fácilmente el conjunto de los recipientes.

35 Ventajosamente, la citada parte de envase parcialmente separable es totalmente separable. Esto permite facilitar aún más la extracción del recipiente presente en el envase.

Preferentemente, la citada zona periférica de la citada primera zona (3) recubre al menos una fila de recipientes a una y otra parte de la citada zona central.

40 En una forma de realización particular, la citada línea de incisión en la periferia de la citada zona central de la citada primera zona comprende una parte de inicio dispuesta para facilitar el corte de la citada parte de envase parcialmente separable, por ejemplo una incisión más gruesa, una abertura o una lengüeta. Una parte de inicio permite evitar que el usuario utilice sus propios medios para romper la línea de incisión. La presencia de una lengüeta por ejemplo permite facilitar la apertura del citado envase a nivel de la línea de incisión prevista a tal efecto.

45 Preferentemente, la citada línea de incisiones presenta una forma circular, oval, lineal, de arco de círculo, de cuadrado con los vértices redondeados, de rectángulo con los vértices redondeados, de hexágono con los vértices redondeados o incluso una línea curva acabada de forma irregular, que permita la extracción del citado recipiente fuera de la citada parte de envase parcialmente separable.

50 Preferentemente, los recipientes según la presente invención son elegidos en el grupo constituido por latas, cajas de conservas, frascos de cristal, cajas de cartón de tipo tetrabriks o tetrapack®. En efecto, globalmente puede estar previsto cualquier tipo de forma siempre que el arranque parcial permita la extracción de al menos un recipiente de un envase que contenga una serie de recipientes.

Otras formas de realización del envase se mencionan en las reivindicaciones anejas.

55 La presente invención se refiere también a un procedimiento de fabricación de un envase retráctil para una serie de recipientes, que comprende al menos una primera zona (3) de recubrimiento de una parte superior de la citada serie de recipientes (2), en particular a nivel de su apertura, presentando la citada zona de recubrimiento (3) de la citada parte superior de los citados recipientes (2) una zona central rodeada por una zona periférica, comprendiendo el citado procedimiento las etapas de:

- desenrollamiento de un film retráctil sobre una cinta transportadora,
- un posicionamiento de los citados recipientes sobre la citada cinta transportadora, en filas paralelas entre sí,
- un empaquetado de los citados recipientes con la ayuda del citado film retráctil formando así una envoltura de film retráctil alrededor de los citados recipientes, y

5 - una retracción con calor del citado film retráctil con miras a mantener los citados recipientes, apretados uno contra otro.

El procedimiento según la invención está caracterizado por que el mismo comprende además una etapa de incisión según una trayectoria correspondiente a una línea de incisión que comprende una serie de perforaciones que forman al menos una parte parcialmente separable dispuesta para extraer al menos un recipiente en una dirección orientada sensiblemente de la parte inferior del recipiente hacia la parte superior, presentando la citada parte de envase parcialmente separable una dimensión superior o igual a la sección del citado al menos un recipiente que haya que extraer, estando localizada la citada al menos una parte parcialmente separable en la periferia de la citada zona central de la citada primera zona y por que la citada zona periférica se mantiene después de la rotura de la citada línea de incisión.

15 Ventajosamente, el procedimiento según la invención está caracterizado por que la citada etapa de incisión se realiza antes del citado desenrollamiento del film retráctil.

En una variante en el sentido de la presente invención, la citada incisión se realiza durante o después del desenrollamiento del film, por ejemplo antes o después de la citada retracción del citado film retráctil.

20 De manera más preferente, el procedimiento según la invención está caracterizado por que la citada incisión se realiza con la ayuda de una ruleta patrón articulada sobre un brazo manipulable para trazar la citada trayectoria, por medio de un cortador, o por láser.

Preferentemente, el procedimiento según la invención comprende además una impresión de un motivo sobre el citado film antes del citado desenrollamiento del citado film retráctil.

Otras formas de realización del procedimiento según la invención están indicadas en las reivindicaciones anejas.

25 La invención tiene también por objeto una pieza de partida de envase retráctil prevista para envolver una serie de recipientes, presentando la citada primera zona de recubrimiento (3) de la citada parte superior de los citados recipientes (2) una zona central rodeada por una zona periférica, caracterizado por que comprende en la citada primera zona al menos una línea de incisión que comprende un serie de perforaciones que forman al menos una parte parcialmente separable dispuesta para extraer al menos un recipiente en una dirección orientada sensiblemente de la parte inferior del recipiente hacia la parte superior, presentando la citada al menos una parte de envase parcialmente separable una dimensión superior o igual a la sección del citado al menos un recipiente que haya que extraer, estando localizada la citada al menos parte parcialmente separable en la periferia de la citada zona central de la citada primera zona, y por que la citada zona periférica se mantiene después de la rotura de la citada línea de incisión.

Ventajosamente, la citada parte de envase parcialmente separable es totalmente separable.

35 De manera preferente, la citada línea de incisión en la periferia de la citada zona central de la citada primera zona comprende una parte de inicio dispuesta para facilitar el corte de la citada parte de envase parcialmente separable, por ejemplo una incisión más gruesa, una abertura o una lengüeta.

40 En otra forma de realización, la citada línea de incisión presenta una forma circular, oval, lineal, de arco de círculo, de cuadrado con los vértices redondeados, de rectángulo con los vértices redondeados, de hexágono con los vértices redondeados o incluso un línea curva acabada de forma irregular, que permitan la extracción del citado recipiente fuera de la citada parte de envase parcialmente separable.

De modo ventajoso, los citados recipientes son elegidos en el grupo constituido por latas, cajas de conservas, frascos de cristal, cajas de cartón de tipo tetrabriks o tetrapack®. En efecto, globalmente puede estar previsto cualquier tipo de forma siempre que la separación parcial permita la extracción de al menos un recipiente de una serie de recipientes.

45 Otras formas de realización de la pieza de partida de envase retráctil según la invención están indicadas en las reivindicaciones y figuras anejas.

La presente invención concierne igualmente a un conjunto que comprende un envase retráctil según la invención y una serie de recipientes dispuestos en filas paralelas entre sí.

Otras formas de realización del conjunto según la invención están indicadas en las reivindicaciones anejas.

50 Otras características, detalles y ventajas de la invención se pondrán de manifiesto en la descripción que sigue dada a modo no limitativo y haciendo referencia a los dibujos anejos.

La figura 1 es una vista desde arriba de un envase retráctil que comprende 12 latas.

La figura 2 es una vista desde arriba de un envase retráctil que comprende 24 latas.

La figura 3 es una vista desde arriba esquemática que ilustra una pieza de partida de envase que comprende una línea de incisión en la periferia de la citada zona central.

5 En las figuras, los elementos idénticos o análogos llevan las mismas referencias.

La figura 1 ilustra un envase retráctil 1 que comprende doce latas 2 y una primera zona 3 situada a nivel de la apertura de las citadas latas. La primera zona presenta una zona central y una zona periférica situada alrededor de la citada zona central. El envase retráctil 1 comprende en la periferia de la citada base central de la citada primera zona 3 una línea de incisión que contiene una serie de perforaciones que forman una parte de envase parcialmente separable 4.

10 En el sentido de la presente invención, la línea de incisión comprende, como se mencionó anteriormente, una serie de perforaciones de forma similar o diferente. Las incisiones pueden ser de forma redonda, oval,..., o incluso rectangular, en forma de barras o cualesquiera combinaciones de una con otra. Además, la citada línea de incisión puede ser una ranura para facilitar aún más la extracción de un recipiente.

15 La perforación de una parte de envase parcialmente separable 4 permite tener fácilmente acceso a las latas 2. A continuación, el resto del envase 1 conserva su rigidez porque se ha roto una pequeña cantidad de material plástico a nivel de la periferia de la citada zona central de la citada primera zona 3 del citado envase 1, permitiendo conservar cuidadosamente el resto de las latas 2 gracias a un mantenimiento lateral.

20 La colocación de la línea de incisión en la periferia de la citada zona central del citado envase 1 permite reducir los riesgos de rotura a nivel de las citadas incisiones que pueden sobrevenir durante una manipulación (gancho, tabiques presentes en estantería, colocación en estantería, paletización, transporte,...).

La figura 2 ilustra los mismos elementos que los descritos en la figura 1 salvo que el envase 1 contiene 24 latas.

25 Después de la rotura de línea de incisión que contiene una serie de perforaciones que definen una parte de envase parcialmente separable 4, la zona periférica subsiste alrededor de la citada zona central rota. La conservación de la citada zona periférica confiere al envase una rigidez suficiente para manipular con facilidad el resto de los recipientes gracias a un mantenimiento lateral de las latas 2.

La figura 3 representa una pieza de partida de envase según la invención que comprende una línea de incisión que comprende una serie de perforaciones que forman una parte parcialmente separable 4 situada en la periferia de la zona central de la citada primera zona 3.

30 La fabricación de la pieza de partida de envase comprende un desenrollamiento de un film retráctil sobre una cinta transportadora. El film retráctil es cortado parcialmente previamente, con la ayuda de una ruleta patrón, por medio de un cortador, o por láser, a fin de delimitar una parte de envase parcialmente separable 4 que esté localizada en la periferia de la citada zona central de la primera zona 3. La citada parte parcialmente separable presenta una dimensión superior o igual a la sección de un recipiente 2. A continuación, se colocan los recipientes 2 en filas paralelas entre sí sobre la cinta transportadora a fin de proceder a su envoltura. La envoltura de los citados recipientes puede ser
35 realizada con la ayuda de una empaquetadora que permita enrollar el citado film retráctil previamente perforado (una incisión según la figura 3) formando así una parte de film retráctil 4 alrededor de los citados recipientes en la primera zona 3. Finalmente, el conjunto que comprende el envase y los recipientes atraviesa una zona de calentamiento, por ejemplo un horno, a fin de proceder a la retracción del citado film alrededor de los recipientes.

40 Por supuesto, la presente invención no está en modo alguno limitada a las formas de realización anteriormente descritas y a las mismas pueden aportarse modificaciones sin salirse del marco de las reivindicaciones anejas.

REIVINDICACIONES

1. Envase (1) retráctil previsto para envolver una serie de recipientes (2) que comprenden una parte superior provista de una apertura y una parte inferior correspondiente a un fondo, opuesta a la citada parte superior, estando dispuestos los citados recipientes en filas paralelas entre sí, que comprende al menos una primera zona (3) de recubrimiento de una parte superior de los citados recipientes (2), en particular a nivel de su apertura, presentando la citada primera zona de recubrimiento (3) de la citada parte superior de los citados recipientes (2), una zona central rodeada por una zona periférica, caracterizado por que el citado envase comprende en la citada primera zona (3) al menos una línea de incisión que comprende una serie de perforaciones que forman al menos una parte parcialmente separable (4) dispuesta para extraer al menos un recipiente (2) en una dirección orientada sensiblemente de la parte inferior del recipiente (2) hacia la parte superior, por que la citada parte de envase parcialmente separable (4) presenta una dimensión superior o igual a la sección del citado al menos un recipiente (2) que haya que extraer, por que la citada al menos una parte parcialmente separable (4) está localizada en la periferia de la citada zona central de la citada primera zona (3) y por que la citada zona periférica se mantiene después de la rotura de la citada línea de incisión.
2. Envase (1) según la reivindicación 1, en el cual la citada parte de envase parcialmente separable (4) es totalmente separable.
3. Envase (1) según las reivindicaciones 1 o 2, en el cual la citada zona periférica de la citada primera zona (3) recubre al menos una fila de recipientes a una y otra parte de la citada zona central.
4. Envase (1) según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el cual la citada línea de incisión en la periferia de la citada zona central de la citada primera zona (3) comprende una parte de inicio dispuesta para facilitar el corte de la citada parte de envase parcialmente separable (4), por ejemplo una incisión más gruesa, una abertura o una lengüeta.
5. Envase (1) según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, en el cual la citada línea de incisión presenta una forma circular, oval, lineal, de arco de círculo, de cuadrado con los vértices redondeados, de rectángulo con los vértices redondeados, de hexágono con los vértices redondeados o incluso una línea curva acabada de forma irregular, que permitan la extracción del citado recipiente (2) fuera de la citada parte de envase parcialmente separable (4).
6. Envase (1) según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el cual los citados recipientes (2) son elegidos en el grupo constituido por latas, cajas de conservas, frascos de cristal, cajas de cartón de tipo tetrabrik o tetrapack®.
7. Envase (1) según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el cual una fila de recipientes (2) contiene, por ejemplo, dos, tres o cuatro recipientes.
8. Procedimiento de fabricación de un envase (1) retráctil para una serie de recipientes (2) que comprende al menos una primera zona (3) de recubrimiento de una parte superior de la citada serie de recipientes (2), en particular a nivel de su apertura, presentando la citada primera zona de recubrimiento (3) de la citada parte superior de los citados recipientes (2) una zona central rodeada de una zona periférica, comprendiendo el citado procedimiento las etapas de:
- desenrollamiento de un film retráctil sobre una cinta transportadora,
 - un posicionamiento de los citados recipientes (2) sobre la citada cinta transportadora, en filas paralelas entre sí,
 - un empaquetado de los citados recipientes (2) con la ayuda del citado film retráctil formando así una envoltura de film retráctil alrededor de los citados recipientes (2), y
 - una retracción con calor del citado film retráctil con miras a mantener los citados recipientes apretados uno contra otro
- caracterizado por que el citado procedimiento comprende además una etapa de incisión según una trayectoria correspondiente a una línea de incisión que comprende una serie de perforaciones que forman al menos una parte parcialmente separable (4) dispuesta para extraer al menos un recipiente (2) en una dirección orientada sensiblemente de la parte inferior del recipiente (2) hacia la parte superior, presentando la citada parte de envase parcialmente separable (4) una dimensión superior o igual a la parte del citado al menos un recipiente (2) que haya que extraer, estando localizada la citada al menos parte parcialmente separable (4) en la periferia de la citada zona central de la citada primera zona (3) y por que la citada zona periférica se mantiene después de la rotura de la citada línea de incisión.
9. Procedimiento según la reivindicación 8, en el cual la citada etapa de incisión se realiza antes del desenrollamiento del film retráctil.
10. Procedimiento según las reivindicaciones 8 o 9, en el cual la citada incisión es realizada con la ayuda de una ruleta patrón articulada a un brazo manipulable para trazar la citada trayectoria, por medio de un cortador, o por láser.

11. Procedimiento según una cualquiera de las reivindicaciones 8 a 10, que comprende además una impresión de un motivo sobre el citado film antes del citado desenrollamiento del citado film retráctil.
- 5 12. Pieza de partida de envase retráctil previsto para envolver una serie de recipientes (2) que comprenden una parte superior provista de una apertura y una parte inferior correspondiente a un fondo, opuesta a la citada parte superior, dispuestos en filas paralelas entre sí, que comprende al menos una primera zona (3) de recubrimiento de una parte superior de los citados recipientes (2), en particular a nivel de su apertura, presentando la primera zona de recubrimiento (3) de la citada parte superior de los citados recipientes (2) una zona central rodeada por una zona periférica, caracterizado por que comprende en la citada primera zona (3) al menos una línea de incisión que comprende una serie de perforaciones que forman al menos una parte parcialmente separable (4) dispuesta para extraer un recipiente (2) en una dirección orientada sensiblemente de la parte inferior del recipiente (2) hacia la parte superior, presentando la citada parte de envase parcialmente separable (4) una dimensión superior o igual a la sección del citado al menos un recipiente (2) que haya que extraer, estando localizada la citada al menos parte parcialmente separable (4) en la periferia de la citada zona central de la citada primera zona (3) y por que la citada zona periférica se mantiene después de la rotura de la citada línea de incisión.
- 10 13. Pieza de partida de envase según la reivindicación 12, en el cual la citada parte de envase parcialmente separable (4) es totalmente separable.
- 15 14. Pieza de partida de envase según las reivindicaciones 12 o 13, en el cual la citada línea de incisión en la periferia de la citada zona central de la citada primera zona (3) comprende una parte de inicio dispuesta para facilitar el corte del film, por ejemplo una incisión más gruesa, una abertura o una lengüeta.
- 20 15. Pieza de partida de envase según una cualquiera de las reivindicaciones 12 a 14, en el cual la citada línea de incisión presenta una forma circular, oval, lineal, de arco de círculo, de cuadrado con los vértices redondeados, de rectángulo con los vértices redondeados, de hexágono con los vértices redondeados o incluso una línea curva acabada de forma irregular, que permitan la extracción del citado recipiente fuera de la citada parte de envase parcialmente separable (4).
- 25 16. Pieza de partida de envase según una cualquiera de las reivindicaciones 12 a 15, en el cual los citados recipientes (2) son elegidos en el grupo de latas, de botes de conserva, de frascos de cristal, cajas de cartón de tipo tetrabrik o tetrapack®.
17. Pieza de partida de envase según una cualquiera de las reivindicaciones 12 a 17, en el cual la fila de recipientes (2) contiene al menos dos recipientes, por ejemplo dos, tres o cuatro recipientes.
- 30 18. Conjunto que comprende un envase (1) retráctil según las reivindicaciones 1 a 7 y una serie de recipientes (2) dispuestos en filas paralelas entre sí.

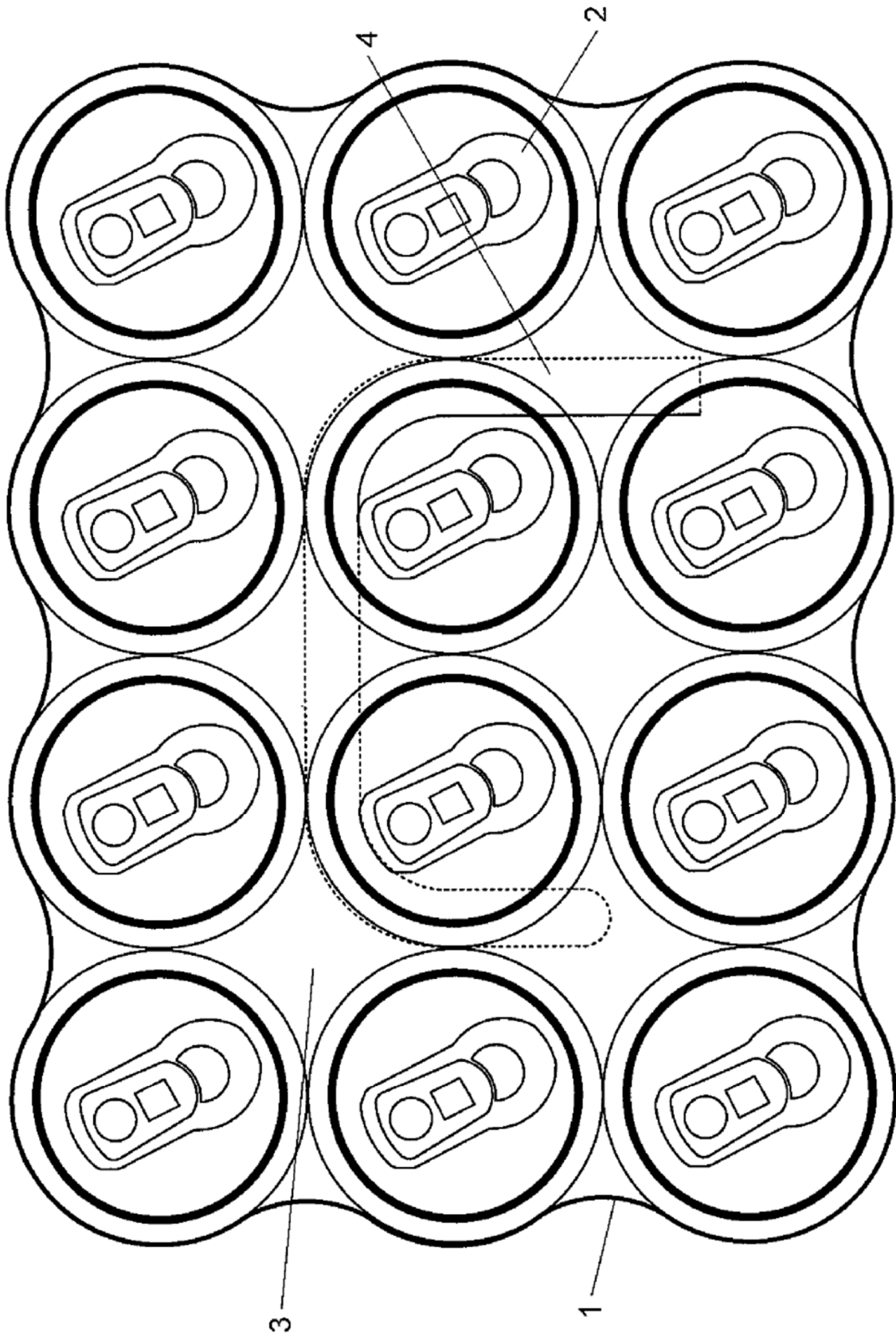


Fig. 1

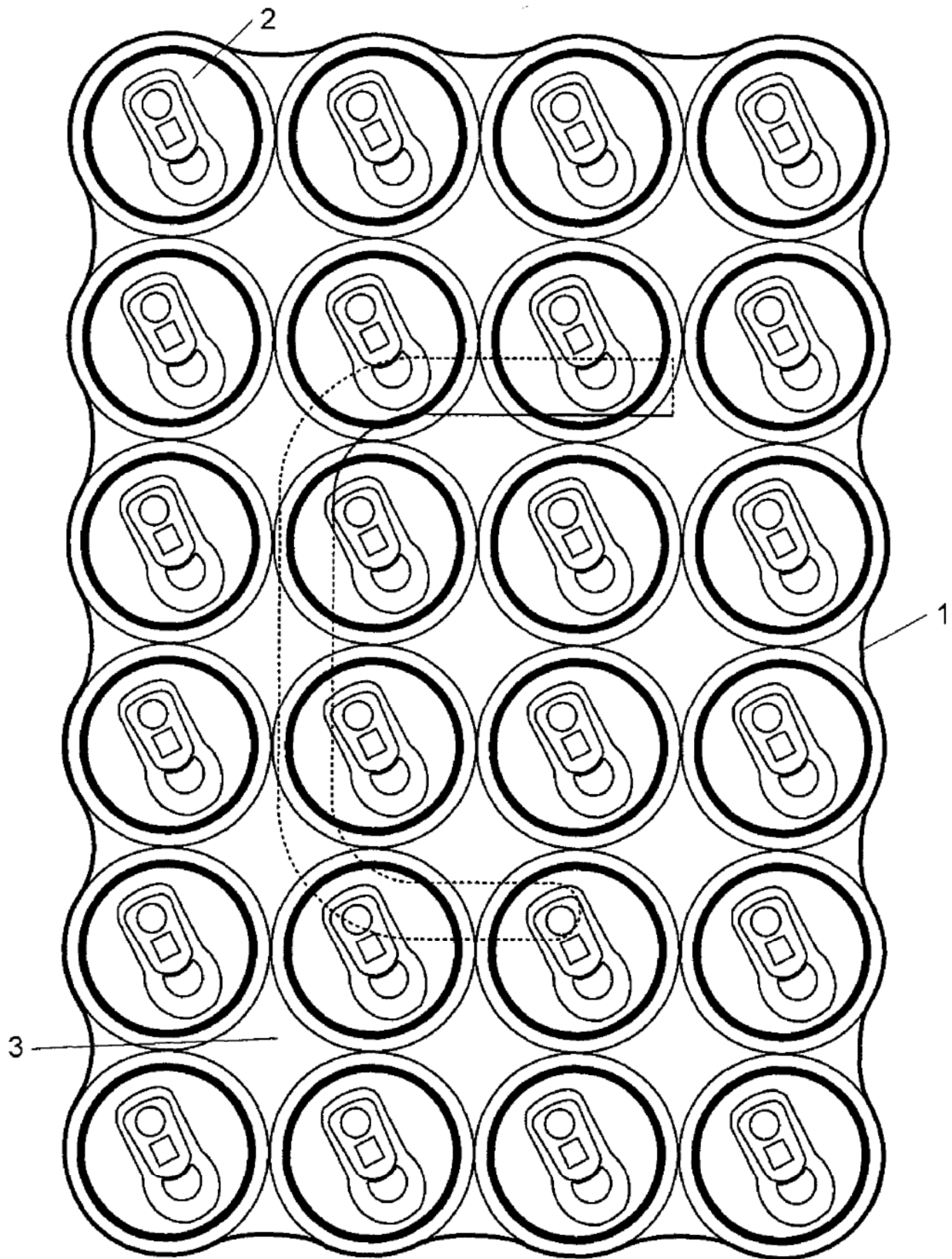


Fig. 2

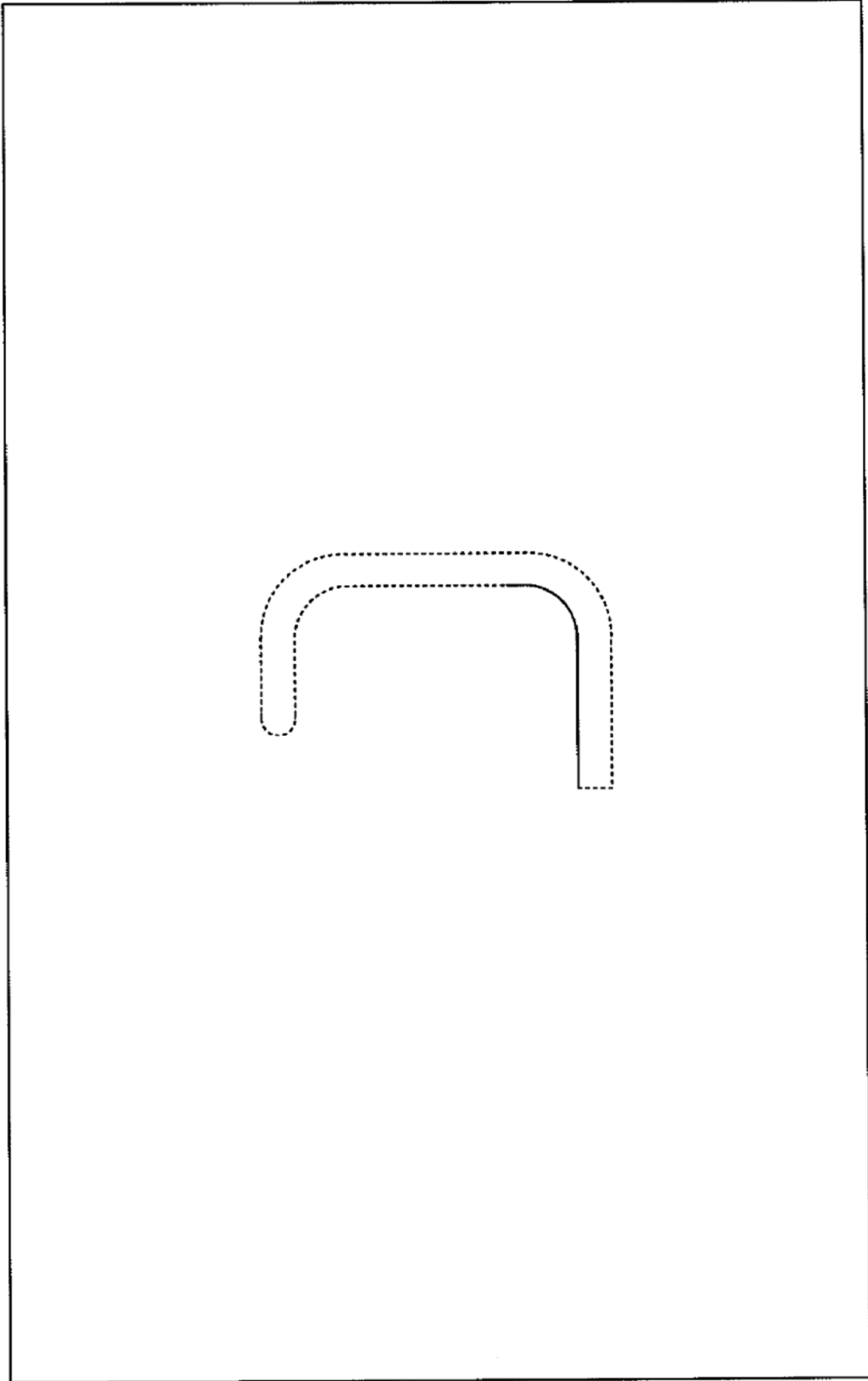


Fig. 3