

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 759 256**

51 Int. Cl.:

A47F 5/00

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **18.02.2015 PCT/IB2015/051245**

87 Fecha y número de publicación internacional: **27.08.2015 WO15125092**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **18.02.2015 E 15706944 (4)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **16.10.2019 EP 3107426**

54 Título: **Aparato para la exposición de productos**

30 Prioridad:

19.02.2014 US 201461941659 P

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

08.05.2020

73 Titular/es:

**SOCIÉTÉ DES PRODUITS NESTLÉ S.A. (100.0%)
Entre-deux-Villes
1800 Vevey, CH**

72 Inventor/es:

TAYLOR, CURTIS

74 Agente/Representante:

ISERN JARA, Jorge

ES 2 759 256 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Aparato para la exposición de productos

5 REIVINDICACIÓN DE PRIORIDAD

La presente solicitud reivindica la prioridad de la solicitud provisional de Estados Unidos N.º 61/941,659, presentada el 19 de febrero de 2014.

10 CONTEXTO

Una tienda que vende productos, por lo general, almacena y expone sus productos sobre estantes o colgados de exhibidores. Sin embargo, tales disposiciones no suelen exhibir las características de los productos de forma satisfactoria. Ciertos productos cuentan con dispositivos específicos configurados para mostrar las características del producto y que facilitan su exposición, como se describe, por ejemplo, en el documento FR 2 342 045 A1, en el que se muestran las características incluidas en el preámbulo de la reivindicación 1 adjunta. Sin embargo, tales dispositivos no son compatibles con todos los estantes de exposición de productos, podrían no estar disponibles para su uso con ciertos estantes o podrían provocar que los productos de algunos estantes se exhiban de forma inadecuada, por ejemplo, colgados frente al estante, desplazados hacia el fondo del estante o con un tamaño no alineado con el tamaño del estante en cuestión.

RESUMEN

25 La presente invención se refiere a un sistema de estantes. Más particularmente, se refiere a un estante o a un estante adicional que puede utilizarse en un sistema de estantes ya existente.

Por consiguiente, en una modalidad general, la presente descripción da a conocer un aparato para la exhibición de productos. El aparato comprende: una sección base que comprende un primer extremo y un segundo extremo que, a su vez, constituyen extremos opuestos entre sí de la propia sección base, en concreto, el primero delimita una cara frontal y cuenta con una altura mayor que la del segundo extremo; Y una sección trasera que comprende un cuerpo conectado de forma móvil al segundo extremo de la sección base. A su vez, la sección base está configurada para deslizarse sobre una porción de la sección trasera, lo cual le permite acercarse y alejarse con respecto al cuerpo de la sección base.

35 En una forma de realización, la sección trasera comprende una primera proyección que se extiende desde el cuerpo de la sección trasera y la sección base está configurada para deslizarse sobre la primera proyección.

40 En una forma de realización, el segundo extremo de la sección base comprende un primer canal y, al menos, una porción de la primera proyección cuenta con un tamaño y una forma complementarias a, como mínimo, una porción del primer canal.

45 En una forma de realización, la sección base comprende una pared interna que conforma uno de los lados del primer canal, la sección trasera comprende una segunda proyección y la pared interna de la sección base queda insertada entre la primera y la segunda proyección.

En una forma de realización, la sección base comprende las primera y segunda paredes laterales y la primera de dichas paredes laterales conforma un lado del primer canal opuesto al lado del primer canal constituido por la pared interna.

50 En una forma de realización, la sección base comprende una superficie superior que se extiende desde el primer extremo hasta el segundo extremo. Dicha superficie superior es plana y la pared interior y la primera y la segunda paredes laterales se extienden hacia abajo partiendo desde la superficie superior.

55 En una forma de realización, la sección base comprende una superficie inferior desde la que se extienden hacia arriba y hacia la superficie superior la pared interior y la primera y la segunda paredes laterales, dicha superficie inferior es plana.

En una forma de realización, la cara frontal y la superficie inferior conforman un ángulo de menos de noventa grados.

60 En una forma de realización, el primer extremo de la sección base comprende un sistema de clip configurado para sujetar material impreso en la cara frontal.

65 En otra forma de realización, la presente descripción da a conocer un método diseñado para la exhibición de un producto en un estante. El método comprende: la ubicación de un aparato en el estante, dicho aparato cuenta con una longitud determinada y comprende una sección base que comprende un primer extremo y un segundo extremo que, a su vez, constituyen extremos opuestos entre sí de la propia sección base, en concreto, el primero delimita una cara

frontal y cuenta con una altura mayor que la del segundo extremo. Además, el aparato comprende también una sección trasera que comprende un cuerpo conectado de forma móvil al segundo extremo de la sección base; El ajuste de la longitud del aparato moviendo la sección base hacia o desde el cuerpo de la sección trasera; Y el posicionamiento del producto en una superficie superior de la sección base.

5 En una forma de realización, el ajuste de la longitud del aparato comprende el posicionamiento de la cara frontal de la sección base de forma que quede verticalmente alineada con el borde frontal del estante.

10 En una forma de realización, el ajuste de la longitud del aparato comprende el posicionamiento de la cara trasera de la sección base de forma que quede verticalmente alineada con el borde trasero del estante.

En una forma de realización, el ajuste de la longitud del aparato comprende deslizar la sección base sobre una porción de la sección trasera.

15 En una forma de realización, la longitud del aparato corresponde a la distancia existente entre la cara frontal de la sección base y la cara trasera de la sección trasera.

En una forma de realización, el método comprende fijar material impreso a la cara frontal utilizando un sistema de clip conectado al primer extremo de la sección base.

20 En una forma de realización, el método comprende la retirada de un estante adicional situado en una posición superior a la del estante antes de colocar el aparato en el estante.

25 En otra forma de realización, la presente descripción da a conocer un sistema para la exhibición de mercancía. El sistema comprende: una sección base que comprende un primer extremo y un segundo extremo que, a su vez, constituyen extremos opuestos entre sí de la propia sección base, en concreto, el primero delimita una cara frontal y cuenta con una altura mayor que la del segundo extremo y la sección base comprende una superficie superior que se extiende desde el primer extremo hacia el segundo extremo; Una sección trasera que comprende un cuerpo conectado de forma móvil al segundo extremo de la sección base y dicha sección base está configurada para deslizarse sobre una porción de la sección trasera hacia y desde el cuerpo de la sección base; Y un producto desmontable colocado sobre la superficie superior de la sección base.

30 En una forma de realización, la superficie superior de la sección base comprende una cavidad que cuenta con un tamaño y una forma complementarias a, como mínimo, una porción del primer canal.

35 En una forma de realización, el producto es uno entre una serie de productos colocados sobre la superficie superior.

40 En una forma de realización, la sección base y la sección trasera de un aparato cuentan con una longitud equivalente a la distancia existente entre la cara frontal de la sección base y la cara trasera de la sección trasera, y el aparato está configurado de forma que al deslizar la sección base hacia o desde el cuerpo de la sección base, la longitud del aparato disminuye o aumenta, respectivamente.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

45 La Fig. 1A es una vista en perspectiva frontal de la realización de un estante en cuña dado a conocer en la presente descripción.

La Fig. 1B es una vista lateral de la realización del estante en cuña mostrado en la Fig. 1A.

50 La Fig. 1C es una vista de planta de la realización del estante en cuña mostrado en las figuras. 1A y 1B.

La Fig. 1D es una vista de frente de la realización del estante en cuña mostrado en las figuras. 1A-1C.

55 La Fig. 2A es una vista en perspectiva frontal de la realización de una sección base de un estante en cuña proporcionado por la descripción de la patente.

La Fig. 2B es una vista lateral de la realización de la sección base mostrada en la Fig. 2A.

60 La Fig. 2C es una vista en planta de la realización de la sección base mostrada en la Fig. 2A y 2B.

La Fig. 2D es una vista frontal de la realización de la sección base mostrada en las Figs. 2A-2C.

La Fig. 2E es una vista trasera de la realización de la sección base mostrada en las Figs. 2A-2D.

65 La Fig. 3A es una vista en perspectiva frontal de una realización de la sección trasera de un estante en cuña dado a conocer en la presente descripción.

La Fig. 3B es una vista lateral de la realización de la sección trasera mostrada en la Fig. 3A.

La Fig. 3C es una vista en planta de la realización de la sección trasera mostrada en las Figs. 3A y 3B.

La Fig. 3D es una vista frontal de la realización de la sección trasera mostrada en las Figs. 3A-3C.

La Fig. 4 es una vista de perspectiva frontal de un área de estantes ejemplar en la que es posible utilizar el estante en cuña dado a conocer en la presente descripción.

La Fig. 5 es una vista en perspectiva frontal del área de estantes ejemplar mostrada en la Fig. 4, con un estante retirada de su lugar para poder colocar el estante en cuña.

La Fig. 6 es una vista en perspectiva frontal de la realización de un estante en cuña proporcionado por la presente descripción ubicado en el área de estantes ejemplar mostrada en la Fig. 5.

La Fig. 7 es una vista en perspectiva frontal de una realización de un estante en cuña dado a conocer en la presente descripción, colocado en el área de estantes ejemplar mostrado en la Fig. 6, con el estante en cuña ajustado de manera que cuente con una longitud correspondiente a la longitud del estante.

La Fig. 8 es una vista en perspectiva frontal de una realización de un estante en cuña dado a conocer en la presente descripción, colocado en el área de estantes ejemplar mostrado en la Fig. 7, con productos colocados en el estante en cuña.

La Fig. 9 es un diagrama de flujo de una realización de un método proporcionado en la presente descripción.

DESCRIPCIÓN DETALLADA

Las Figs. 1A-1D, 2A-E y 3A-D ilustran una realización no excluyente de un estante en cuña 10 de la presente invención. Las Figs. 4-8 ilustran una aplicación excluyente en cuanto a cómo utilizar el estante en cuña 10 de la presente invención.

Haciendo referencia de nuevo a las Figs. 1 y 2, un estante en cuña 10 es ilustrado como un sistema multipiezas; Sin embargo, en realidad, el estante en cuña 10 puede formarse usando un solo componente. El tamaño, la forma y el material del estante en cuña 10 son no excluyentes. La ilustración del estante en cuña 10 muestra que este incluye una sección base 20 y una sección trasera 30. La sección base 20 está ilustrada como una sección en forma de cuña con paredes laterales 28 y 29, que cuentan con altitudes que decrecen conforme se van extendiendo desde la cara frontal 23 hacia el extremo más delgado 27 de la sección base 20. La superficie superior 25 de la sección base 20 está ilustrada con una forma generalmente plana; Sin embargo, no es necesario que sea así. El extremo más fino 27 de la sección base 20 está diseñado para conectarse a la sección trasera 30. La sección trasera 30 puede diseñarse para estar conectada a la sección base 20 de forma permanente o desmontable.

La cara frontal del cuerpo de la sección trasera 30 puede comprender una cara frontal superior 31 y una cara frontal inferior 33. La cara frontal superior 31 puede estar inclinada hacia abajo de manera que el grosor de la sección trasera 30 (es decir, la distancia existente entre la cara frontal superior 31 a la cara trasera 32) aumente conforme aumente la distancia existente desde la parte superior de la sección trasera 30.

La sección trasera 30 puede comprender una o más proyecciones 41, que pueden extenderse desde el cuerpo de la sección trasera 30 y cada una de las proyecciones 41 cuenta con un tamaño y una forma complementarias a, como mínimo, uno o más de un canal 40 en la sección base 20. Si bien las figuras muestran cuatro de las proyecciones 41 y cuatro de los canales 40, en realidad, en el estante en cuña se puede utilizar cualquier cantidad de proyecciones 41 y cualquier cantidad de canales 40, aunque la forma de realización preferida cuenta con una cantidad de proyecciones 41 igual a la cantidad de canales 40. Tal y como se muestra en las figuras, la o las proyecciones 41 y el o los canales 40 pueden ser rectangulares, pero el estante en cuña 10 no está limitado a una forma específica de dichos componentes.

Los canales 40 pueden formarse por paredes internas 42 de la sección base 20. Por ejemplo, las paredes internas 42 pueden extenderse entre la superficie superior 25 y la superficie inferior 26 de la sección base 20. Los huecos existentes entre las paredes internas 42 pueden formar los canales 40. Uno o varios canales 40 pueden ser formados de forma parcial por uno de los lados de las paredes 28, 29.

La cara frontal 23 del extremo grueso de la sección base 20 puede incluir, de forma opcional, un sistema de clip 24 que puede utilizarse para sujetar una etiqueta, información publicitaria, etc. Tal y como queda ilustrado en la Fig. 2, la cara frontal 23 de la sección base 20 puede presentar una forma inclinada para mejorar la visualización del material insertado en el sistema de clip 24; Sin embargo, dicha condición no es un requisito imprescindible.

Haciendo referencia a la Fig. 3, las proyecciones 41 de la sección trasera 30 están ilustradas con un grosor generalmente uniforme; Sin embargo, dicha condición no es un requisito imprescindible. Las proyecciones 41 y/o la superficie superior 25 de la sección base 20 pueden incluir una multitud de cavidades 45 diseñadas para que sea posible insertar un producto en cada una de ellas. El tamaño, la profundidad y la forma de las cavidades 45 son no excluyentes. Como se ha mencionado anteriormente, la sección base 20 puede estar conectada a la sección trasera 30 de forma permanente o desmontable. La sección trasera 30 se ilustra con una configuración en forma de cuña.

Haciendo referencia a las Figs. 4-8, en ellas se describe una aplicación del estante en cuña 10. Tal y como se muestra en la Fig. 4, es posible configurar un área de estantes 100 para la exhibición de uno o más productos. Como se muestra en la Fig. 5, es posible quitar uno o más estantes del área de estantes 100 para adaptar el estante en cuña 10, por ejemplo, para brindar espacio libre para el estante en cuña 10 (por ejemplo, treinta pulgadas de espacio sobre la repisa sobre la que se coloca el estante en cuña). Tal y como se muestra en la Fig. 6, el estante en cuña 10 puede colocarse sobre un estante del área de estantes 100. Tal y como se muestra en la Fig. 7, la sección base 20 del estante en cuña 10 puede moverse en relación con la sección trasera 30, preferiblemente deslizando la sección base 20 sobre las proyecciones 41 de la sección trasera 30, con el objetivo de aumentar o disminuir la longitud del estante en cuña 10. En una forma de realización, la sección base 20 del estante en cuña 10 puede mantener la conexión con la sección trasera 30 mediante longitudes del estante en cuña 10 que van desde las veintidós pulgadas hasta las treinta pulgadas. La cara frontal 23 del estante en cuña 10 puede posicionarse de forma que quede alineado en vertical con el canal de precios 101 del área de estantes 100. La ilustración de la Fig. 8 muestra cómo los productos 200 pueden quedar exhibidos en el estante en cuña 10.

La Fig. 9 corresponde a un diagrama de flujo de una forma de realización de un método 100 dado a conocer en la presente descripción. En el Paso 102, se selecciona la ubicación en la que se instalará el estante en cuña 10. En el Paso 104, es posible quitar uno o más estantes del área de estantes 100 para adaptar el estante en cuña 10, por ejemplo, para brindar espacio libre para el estante en cuña 10 (por ejemplo, treinta pulgadas de espacio sobre la repisa sobre la que se coloca el estante en cuña). En el Paso 106, el estante en cuña 10 puede posicionarse en un estante del área de estantes 100. En el Paso 108, la sección base 20 del estante en cuña 10 puede moverse en relación con la sección trasera 30 para disminuir o aumentar la longitud del estante en cuña 10 y/o la cara trasera 23 del estante en cuña 10 puede colocarse de forma que esté alineada en vertical con el canal de precios 101 del área de estantes 100. En el Paso 110, los productos 200 pueden ser exhibidos en el estante en cuña 10 ubicando los productos 200 sobre la superficie superior 25 de la sección base 20.

Así, se verá que los objetivos antes expuestos, entre los que se han puesto de manifiesto en la descripción anterior, se logran eficazmente, y puesto que se pueden hacer algunos cambios en la construcción anterior sin salirse del alcance de la invención, se pretende que toda la materia contenida en la descripción anterior y mostrada en los dibujos adjuntos sea interpretada como ilustrativa y no en un sentido limitante. La invención se ha descrito con referencia a las realizaciones preferidas y alternativas. Las equivalencias y modificaciones de la presente invención resultarán evidentes para los expertos en la materia al leer y entender la discusión detallada de la invención dada a conocer en el presente documento. Esta invención está destinada a incluir todas las modificaciones y alteraciones en la medida en que entren en el alcance de las reivindicaciones adjuntas. Ha de entenderse también que las siguientes reivindicaciones tienen la intención de cubrir todas las características genéricas y específicas de la invención descrita en este documento y todas las declaraciones relacionadas con el alcance de la invención que, como una cuestión de lenguaje, podría decirse que caen entre sí. La invención se ha descrito en relación con las realizaciones preferidas. Estas y otras modificaciones de la realización preferida, así como otras realizaciones de la invención, serán obvias partiendo de la descripción de este documento, a través de la cual, la materia descriptiva deberá interpretarse como ilustrativa y no como excluyente. La invención pretende incluir todas las modificaciones y alteraciones que se encuentren dentro del alcance de las reivindicaciones adjuntas.

REIVINDICACIONES

1. Un estante en cuña (10) para la exhibición de productos, el estante en cuña (10) comprende:

5 una sección base (20) que comprende un primer extremo y un segundo extremo (27) que, a su vez, son extremos opuestos entre sí de la propia sección base (20), en concreto, el primero delimita una cara frontal (23) y cuenta con una altura mayor que la del segundo extremo (27); Y una sección trasera (30) que comprende un cuerpo conectado de forma móvil al segundo extremo (27) de la sección base (20), la sección trasera (30) comprende además una primera proyección (41) que se extiende desde el cuerpo de la sección trasera (30), el segundo extremo (27) de la
 10 sección base (20) comprende un primer canal (40), al menos una porción de la primera proyección (41) cuenta con un tamaño y una forma complementarias a, como mínimo, un fragmento del primer canal (40), la sección base (20) está configurada para deslizarse sobre la primera proyección (41) hacia y desde el cuerpo de la sección base (30), la sección base (20) comprende una pared interna (42) que conforma uno de los lados del primer canal (40), la sección trasera (30) comprende una segunda proyección (41) y la pared interna (42) de la sección base (20) queda insertada entre la primera y la segunda proyección (41),

caracterizado por que

la sección base (20) es una sección en forma de cuña que comprende las paredes laterales primera y segunda (28, 29), y la primera pared lateral (28) conforma el lado del primer canal (40) opuesto al lado del primer canal (40) constituido por la pared interna (42), las paredes laterales primera y segunda (28, 29) cuentan con altitudes que decrecen conforme se extienden desde la cara frontal (23) hacia el segundo extremo (27).
 20

2. El estante en cuña (10) de las Reivindicaciones 1 o 2, donde la sección base (20) comprende una superficie superior (25) que se extiende desde el primer extremo hasta el segundo extremo (27). La superficie superior (25) es plana y la pared interna (42) y las paredes laterales primera y segunda (28, 29) se extienden hacia abajo partiendo desde la superficie superior (25).
 25

3. El estante en cuña (10) de cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 2, donde la sección base (20) comprende una superficie inferior (26) desde la que se extienden la pared interior (42) y las paredes laterales primera y segunda (28, 29) en dirección ascendente hasta la superficie superior (25), siendo la superficie inferior (26) plana.
 30

4. El estante en cuña (10) de la Reivindicación 3, donde la cara frontal (23) y la superficie inferior (26) conforman un ángulo de menos de noventa grados.

5. El estante en cuña (10) de cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 4, donde el primer extremo de la sección base (20) comprende un sistema de clip (24) configurado para sujetar material impreso sobre la cara frontal (23).
 35

6. Un método para exhibir un producto en una estantería, que comprende:

la colocación de un estante en cuña (10) de cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 5 en la estantería (100), teniendo dicho estante en cuña (10) una longitud determinada;
 El ajuste de la longitud del estante en cuña (10) moviendo la sección base (20) hacia o desde el cuerpo de la sección trasera (30). Mover la sección base (20) hacia o desde el cuerpo de la sección trasera (30) comprende deslizar la sección base (20) sobre la primera proyección (41);
 Y el posicionamiento del producto en una superficie superior de la sección base.
 45

7. El método de la Reivindicación 6, donde el ajuste de la longitud del estante en cuña (10) comprende colocar la cara frontal (23) de la sección base (20) de forma que quede alineada en vertical con un borde frontal de la estantería (100).

8. El método de la Reivindicación 6, donde el ajuste de la longitud del estante en cuña (10) comprende colocar una cara trasera (32) de la sección trasera (30) de manera que quede alineada en vertical con un borde trasero de la estantería (100).
 50

9. El método de la Reivindicación 6, donde la longitud del estante en cuña (10) es la distancia existente entre la cara frontal (23) de la sección base (20) y la cara trasera (32) de la sección trasera (30).
 55

10. El método de la Reivindicación 6, que comprende la inclusión de material impreso en la cara frontal (23) utilizando un sistema de clip (24) conectado al primer extremo de la sección base (20).

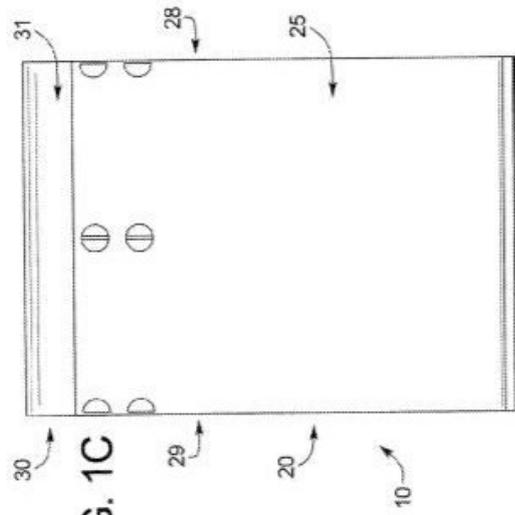


FIG. 1A

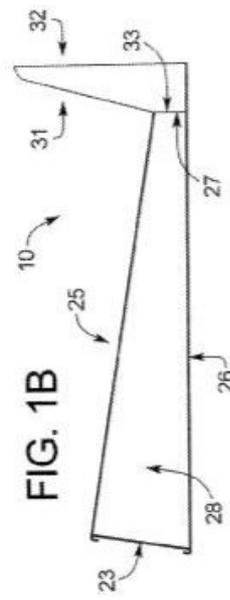


FIG. 1B

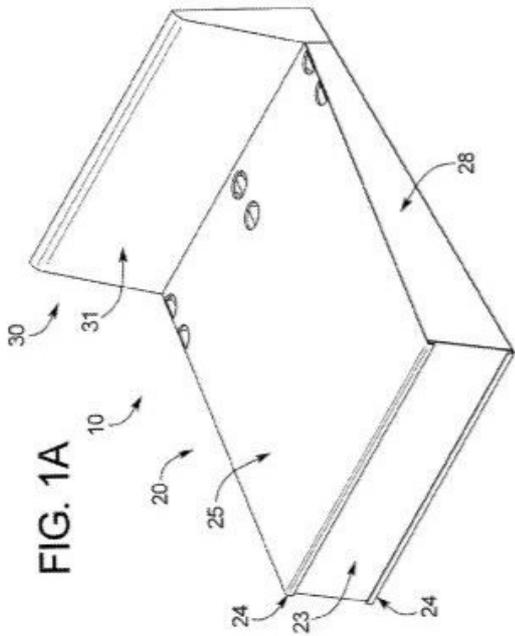


FIG. 1C

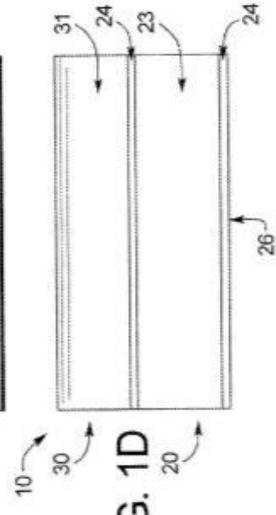
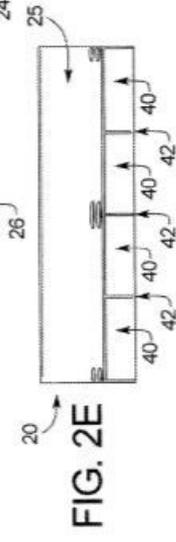
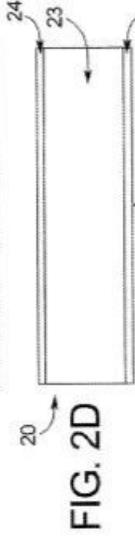
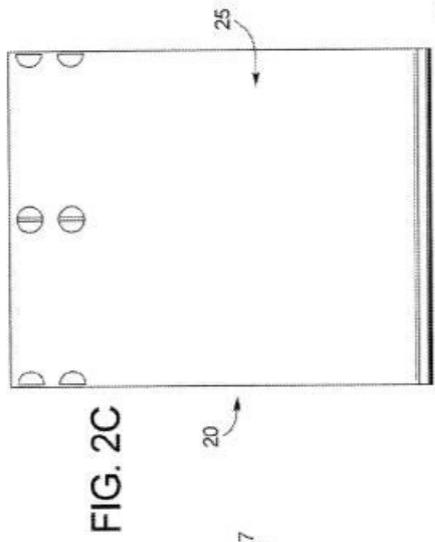
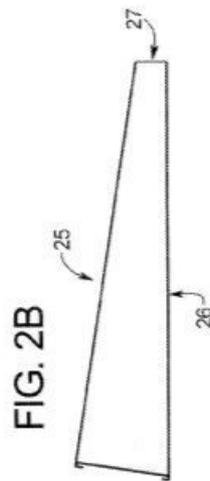
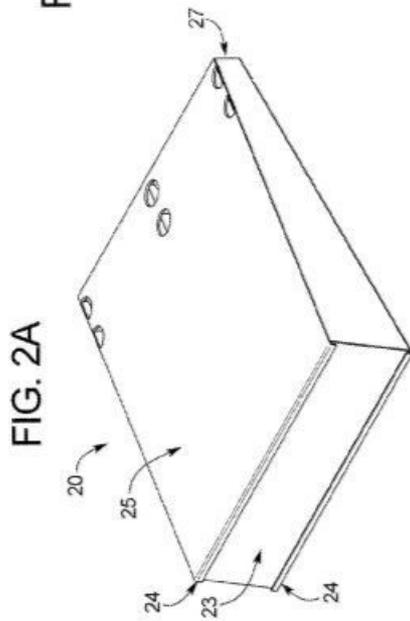
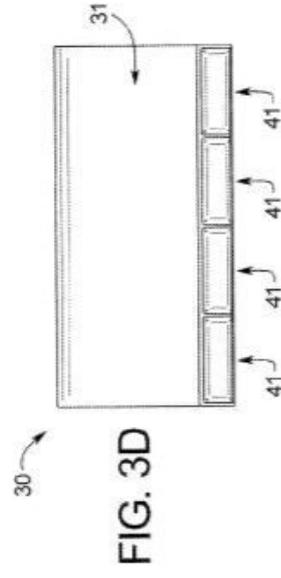
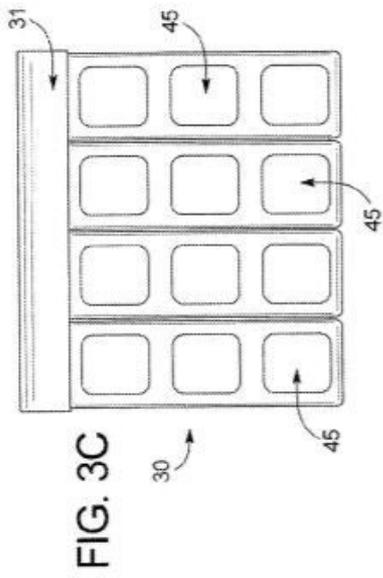
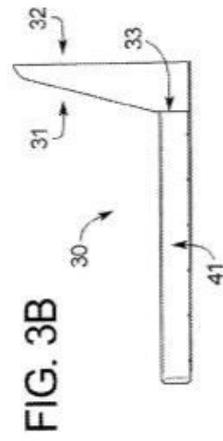
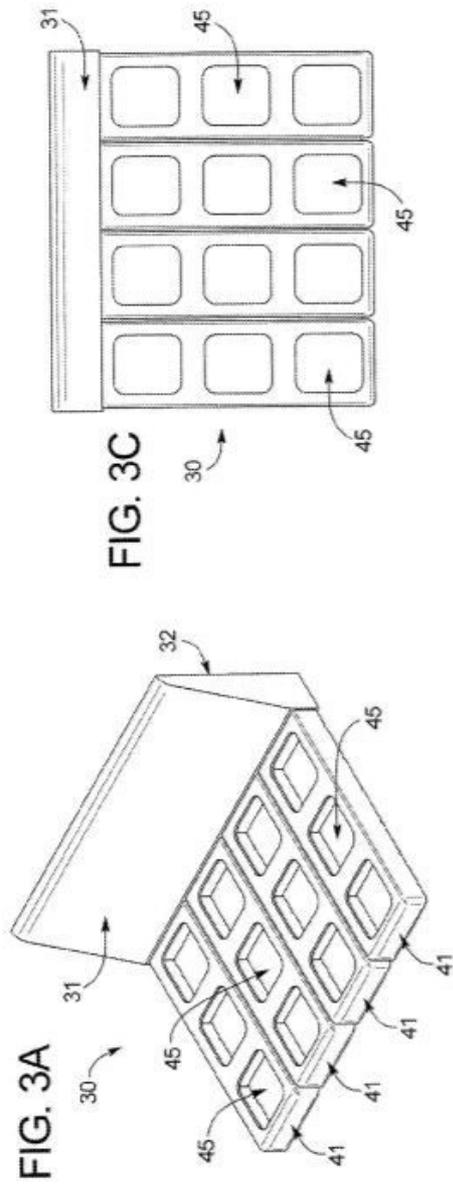
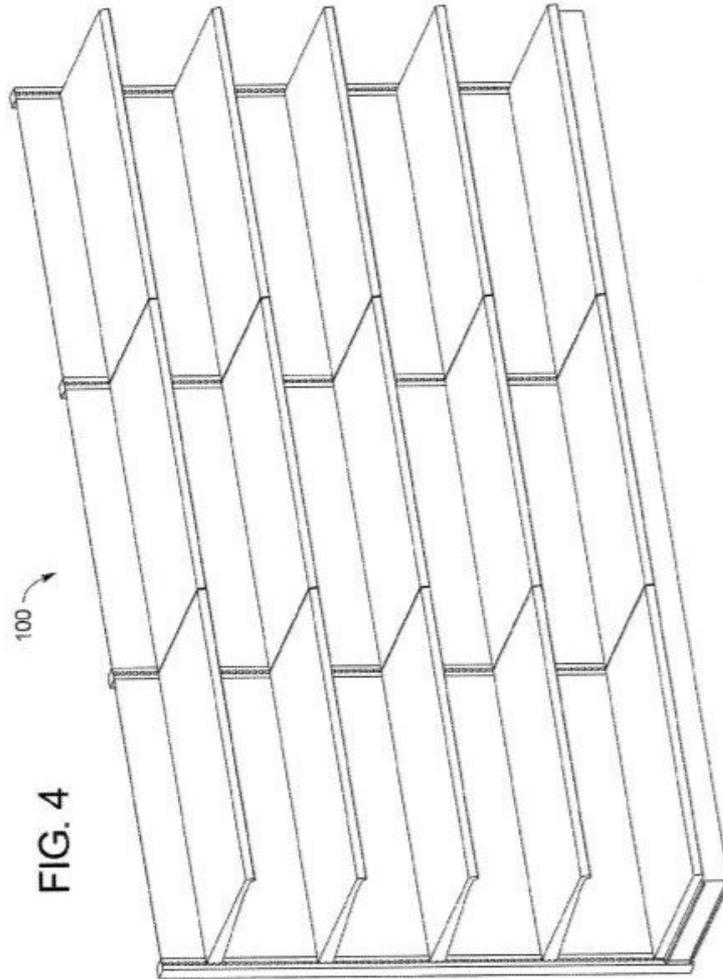


FIG. 1D







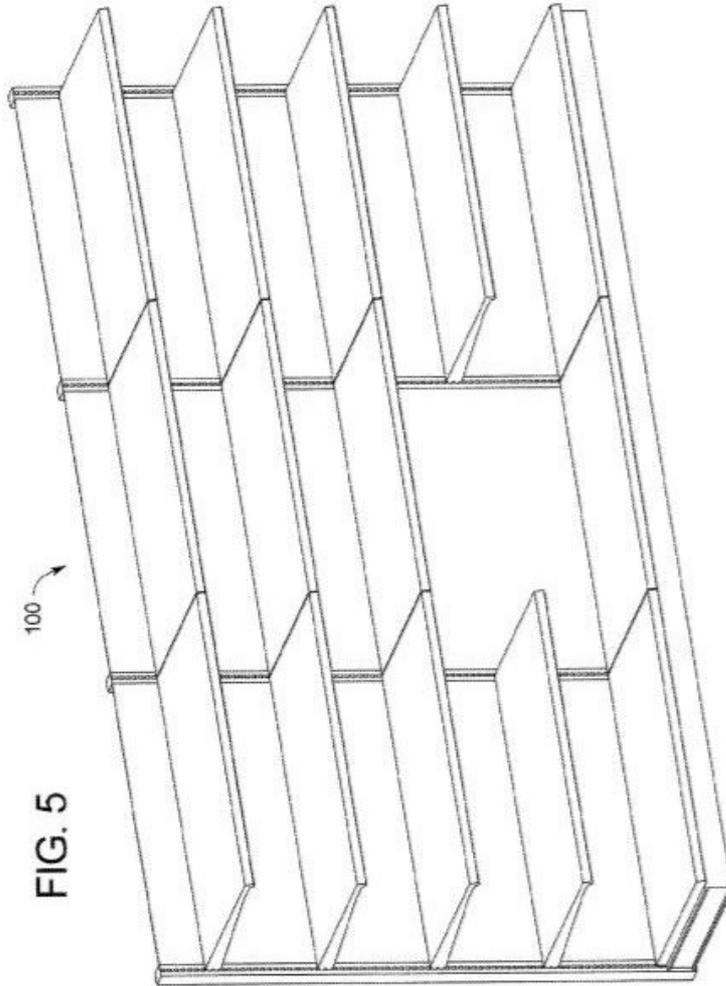
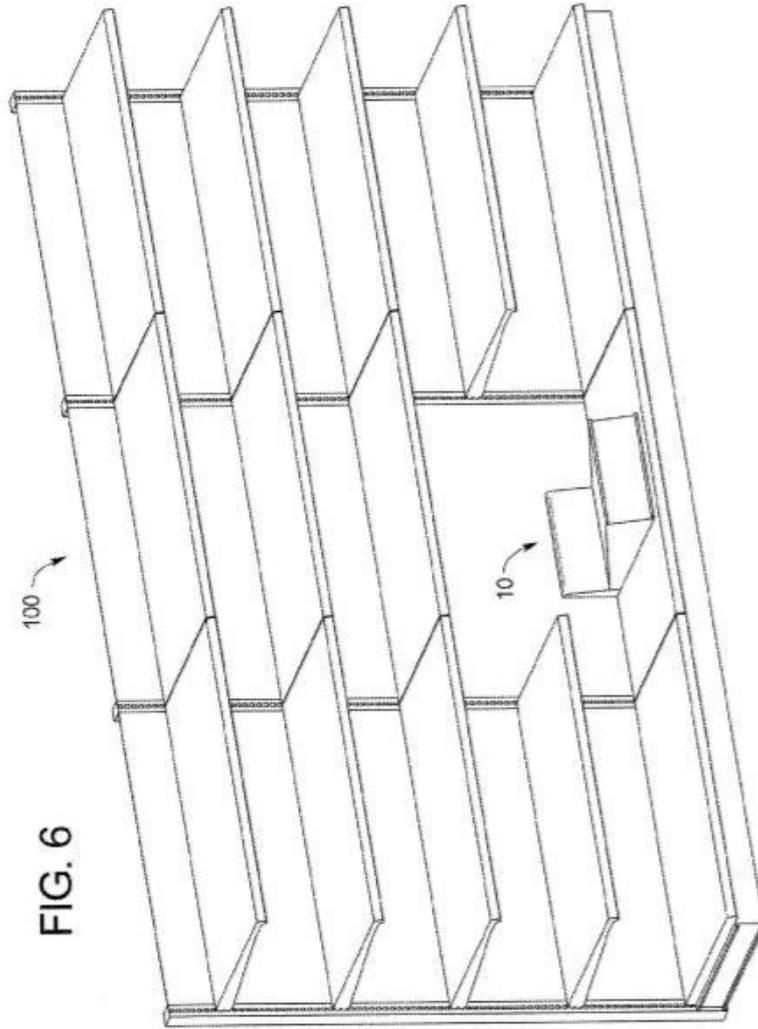
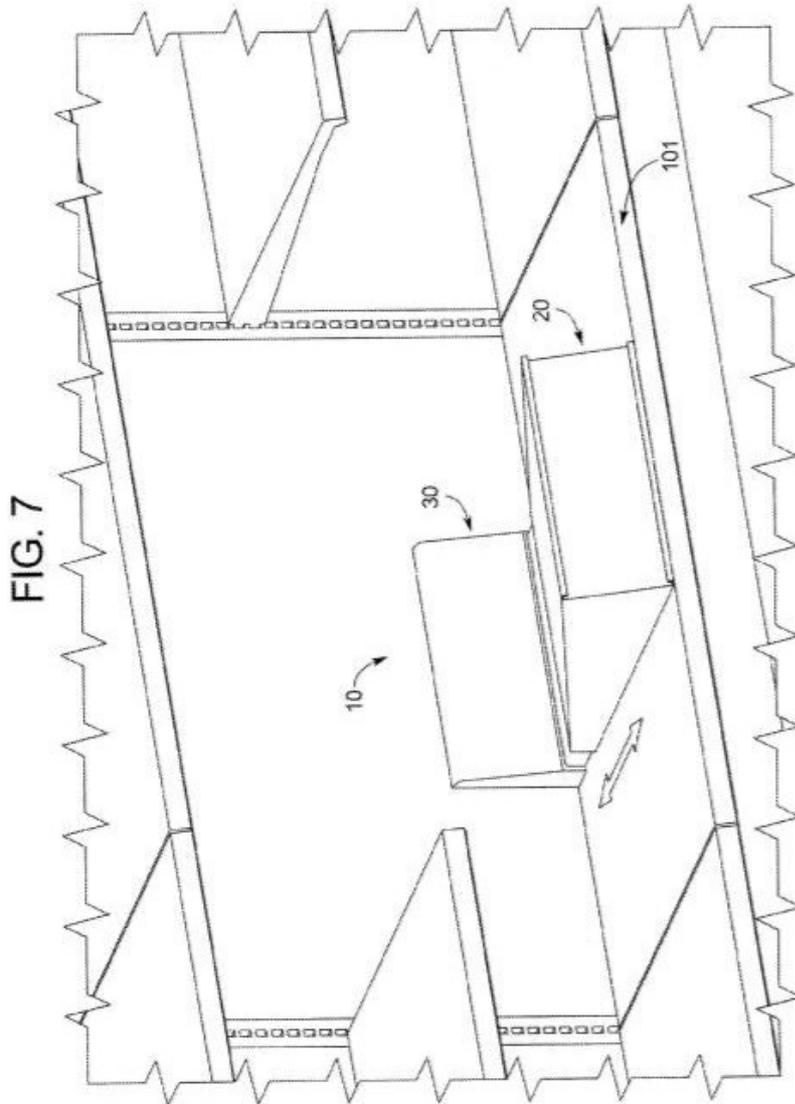


FIG. 5





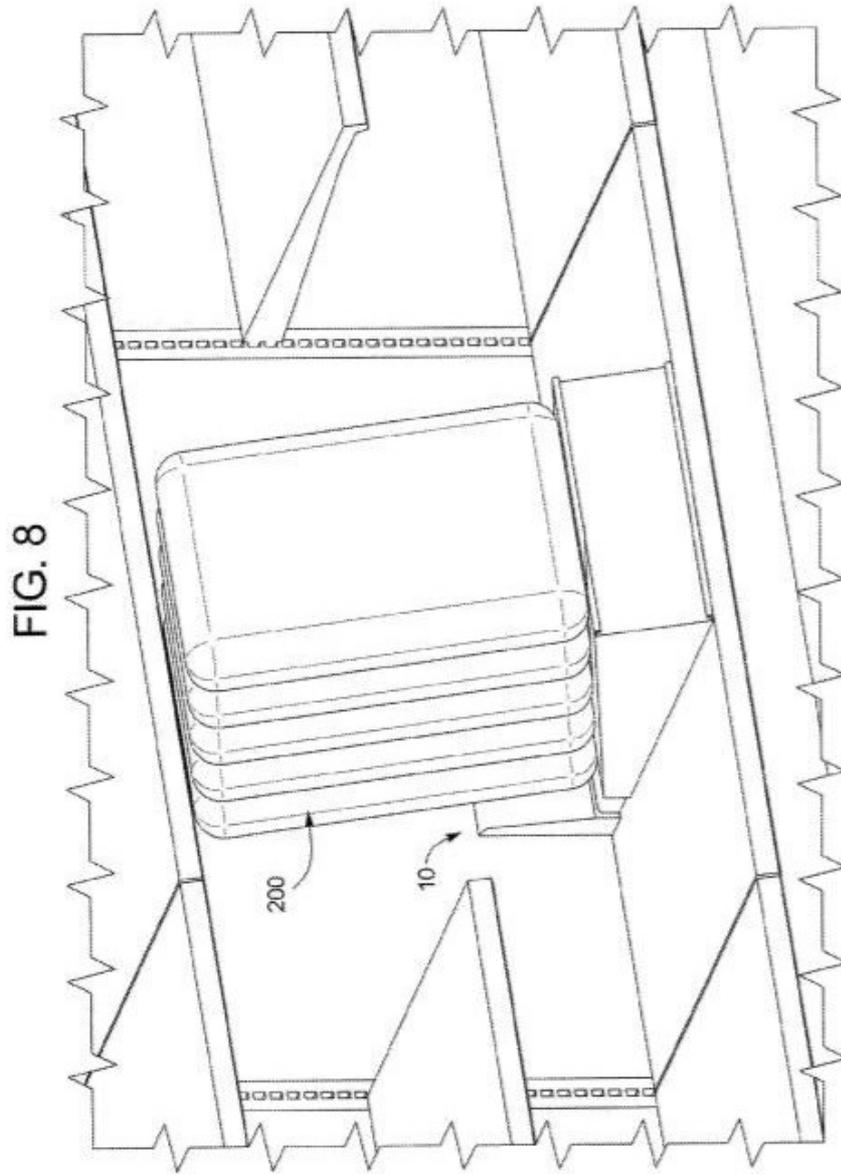


FIG. 9

