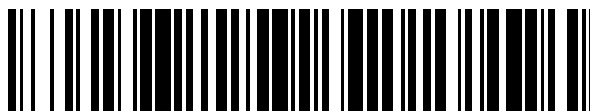


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 760 549**

51 Int. Cl.:

H01H 71/02 (2006.01)

H01H 71/10 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **28.02.2017 E 17158437 (8)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **18.09.2019 EP 3273464**

54 Título: **Estructura de acoplamiento de mecanismo de disyuntor de caja moldeada**

30 Prioridad:

22.07.2016 KR 20160093670

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

14.05.2020

73 Titular/es:

**LSIS CO., LTD (100.0%)
127, LS-ro, Dongan-gu, Anyang-si
Gyeonggi-Do 14119, KR**

72 Inventor/es:

**YOO, SUNGROK y
OH, KIHWAN**

74 Agente/Representante:

ARIAS SANZ, Juan

ES 2 760 549 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Estructura de acoplamiento de mecanismo de disyuntor de caja moldeada

Antecedentes de la invención

1. Campo de la invención

- 5 La presente descripción se refiere a una estructura de acoplamiento de mecanismo de un disyuntor de caja moldeada, y más particularmente, a una estructura de acoplamiento de mecanismo de un disyuntor de caja moldeada para evitar que un enlace inferior se suelte de un pasador giratorio por una presión de arco generada en el momento del corte.

2. Descripción de la técnica relacionada

- 10 En general, un Disyuntor de Caja Moldeada (MCCB) es un dispositivo para cortar de manera automática un circuito en el caso de una sobrecarga eléctrica o un cortocircuito para proteger el circuito y la carga del mismo. El disyuntor de caja moldeada puede incluir, en gran medida, una parte de terminal que se puede conectar a un lado de alimentación o a un lado de carga, una parte de contacto que incluye un contactor fijo y un contactor móvil puesto en contacto o separado del contactor fijo para conectar o separar el circuito al mismo o del mismo, un mecanismo de conmutador configurado para mover el contactor móvil para proporcionar la potencia requerida para la conmutación del circuito, una parte de disparo configurada para detectar una sobrecorriente o una corriente de cortocircuito en el mecanismo de conmutador y el lado de potencia para inducir una operación de disparo del mecanismo de conmutador, y un extintor para extinguir un arco generado cuando se interrumpe una corriente anormal.

El documento US 6495781 B2 describe un indicador de posición de manija.

- 20 El documento EP 2023365 A2 describe un disyuntor de caja moldeada con contacto en mecanismo.

El documento US 2013/206558 A1 describe una unidad de conmutación para un dispositivo de conmutación eléctrico.

El documento CN 203644705 U describe una palanca de apertura de un disyuntor.

- 25 La FIG. 1 ilustra un disyuntor según la técnica anterior. En este caso, se muestra que el disyuntor de caja moldeada se desmonta en un conjunto de mecanismo de conmutador 1, un conjunto de base 13 y un conjunto de eje 16 en un estado en el que está retirada una envolvente (caja). Además, la FIG. 2 ilustra una vista frontal de un mecanismo de conmutador de un disyuntor de caja moldeada según la técnica anterior.

- 30 En este caso, el mecanismo de conmutador se constituye acoplando un par de placas laterales 11 con un mecanismo de enlace de doble horquilla, un mecanismo de liberación y similares. El mecanismo de enlace de doble horquilla incluye una palanca de conmutador 3 conectada a una manija 2 para girar, un enlace superior 6 y un enlace inferior 4, conectado a un eje de enlace 5, y provisto entre un contactor móvil 7 y un pestillo 8. Un mecanismo de liberación se conecta a un pestillo 8 en forma de palanca y a un soporte de pestillo 9 para soltar el pestillo 8 junto con la operación de un dispositivo de liberación de sobrecorriente (no mostrado). Un muelle principal 10 se proporciona entre la palanca de conmutador 3 y el eje de enlace 5 del mecanismo de enlace de doble horquilla.

- 35 Para una operación de conmutación del disyuntor de caja moldeada, cuando la manija 2 se mueve a una posición APAGADA en un estado cerrado (ENCENDIDO), el enlace superior 6 y el enlace inferior 4 del mecanismo de enlace de doble horquilla reciben una fuerza elástica del muelle principal 10 para rotar el eje 16 mientras se dobla en forma de "r", de manera que el contactor móvil 7 se separe del contacto fijo (no mostrado) para abrir el circuito.

- 40 Además, cuando una sobrecorriente fluye durante la conducción eléctrica para operar un dispositivo de liberación de sobrecorriente (no mostrado), el mecanismo de liberación se activa mediante una salida del dispositivo de liberación de sobrecorriente para soltar el pestillo 8 mantenido en el soporte del pestillo 9. Como resultado, el pestillo 8 gira en una dirección en el sentido contrario a las agujas del reloj, y el mecanismo de conmutador 8 realiza una operación de disparo para conmutar el contacto móvil 7 para interrumpir la corriente.

- 45 El mecanismo de acoplamiento de un disyuntor de caja moldeada según la técnica anterior puede acoplar el enlace inferior 4 y el conjunto de eje 16 del mecanismo con un único pasador giratorio 12 formado en forma de una línea recta. En otras palabras, la operación del enlace inferior 4 gira un eje 17 mediante una perforación giratoria 18 formada en el eje 17 y acoplada de una manera penetrante a una perforación 4a del enlace inferior 4. En este caso, el conjunto de eje 16 se inserta y se acopla en un espacio de alojamiento formado dentro del conjunto de base 13. Además, el conjunto de base 13 se dota con un agujero pasante 14 formado en forma de arco para formar un espacio en el que pueda operar el pasador giratorio 12.

- 50 La FIG. 3 es una vista lateral en la que un mecanismo de un disyuntor de caja moldeada según la técnica relacionada está en un estado acoplado. Ilustra un estado ENCENDIDO. La FIG. 4 es una vista en perspectiva que ilustra el enlace inferior.

En un estado de conducción eléctrica (ENCENDIDO) como se ilustra en la FIG. 3, el enlace inferior 4 se mueve hacia abajo para cubrir completamente el agujero pasante 14 del conjunto de base 13. No obstante, en el estado acoplado de tal mecanismo, una presión interna generada en el momento de la interrupción puede filtrarse a lo largo de un hueco fino entre los componentes para actuar sobre el enlace inferior 4. Por consiguiente, la presión filtrada puede actuar sobre el enlace inferior 4 acoplado al pasador giratorio 12 con una fuerza de empuje del enlace inferior 4 en una dirección hacia fuera, causando, por ello, un problema de liberación del enlace inferior 4 del pasador giratorio 12.

Compendio de la invención

La presente invención se idea para resolver el problema anterior, y un aspecto de la presente invención es proporcionar una estructura de acoplamiento de mecanismo de un disyuntor de caja moldeada para evitar que un enlace inferior se suelte de un pasador giratorio por una presión de arco generada en el momento del corte.

Una estructura de acoplamiento de mecanismo de un disyuntor de caja moldeada según una realización de la presente descripción se define como las reivindicaciones adjuntas, incluyendo un eje a un lado del cual está acoplado un contactor móvil, y en una parte del cual se forma una perforación giratoria de una manera penetrante; un conjunto de base en el que se aloja y acopla de manera giratoria el eje, un mecanismo de conmutador acoplado a una parte superior del conjunto de base y expuesto con un primer enlace inferior y un segundo enlace inferior en un lado inferior del mismo, y un pasador giratorio acoplado de una manera penetrante al primer enlace inferior, al segundo enlace inferior y a la perforación giratoria se pueden proporcionar dentro del mismo, en donde el pasador giratorio tiene una parte sobresaliente para evitar la liberación en un extremo del mismo.

En este caso, el pasador giratorio puede incluir un primer pasador giratorio que tiene una primera parte sobresaliente y un segundo pasador giratorio que tiene una segunda parte sobresaliente.

Además, el primer pasador giratorio y el segundo pasador giratorio se pueden proporcionar simétricamente de tal manera que la primera parte sobresaliente y la segunda parte sobresaliente se orienten hacia fuera.

Además, la primera parte sobresaliente y la segunda parte sobresaliente se pueden poner en contacto con el primer enlace inferior y el segundo enlace inferior.

Además, se puede formar un agujero en forma de arco en el conjunto de base para exponer la perforación giratoria cuando el eje gira, y se puede formar un surco de descarga configurado para abrir una parte de la perforación en una parte inferior del primer enlace inferior y del segundo enlace inferior para descargar una presión de arco generada en el momento de la interrupción a una parte exterior del mismo.

Además, el surco de descarga se puede formar cortando una parte del primer enlace inferior y del segundo enlace inferior.

Además, se pueden formar un surco de tornillo y una parte de tornillo en las partes del extremo del cuerpo del primer pasador giratorio y del segundo pasador giratorio, respectivamente, para permitir que el primer pasador giratorio y el segundo pasador giratorio se acoplen mediante tornillos entre sí.

Además, se pueden formar roscas en los agujeros de acoplamiento del pasador giratorio del primer enlace inferior y del segundo enlace inferior, y el primer pasador giratorio y el segundo pasador giratorio se pueden configurar con tornillos.

Según una estructura de acoplamiento de mecanismo de un disyuntor de caja moldeada según una realización de la presente descripción, una parte de una presión de arco generada en el momento de la interrupción se puede descargar a través de un surco de descarga en un enlace inferior, que tiene por ello un efecto de reducir una presión que actúa sobre el enlace inferior.

Además, un pasador giratorio puede tener una parte sobresaliente, que tiene por ello el efecto de evitar que el pasador giratorio se suelte de un enlace inferior incluso cuando se reciba una fuerza debida a una presión de arco.

Breve descripción de los dibujos

Los dibujos adjuntos, que se incluyen para proporcionar una comprensión adicional de la invención y se incorporan y constituyen una parte de esta especificación, ilustran realizaciones de la invención y, junto con la descripción, sirven para explicar los principios de la invención.

En los dibujos:

La FIG. 1 es una vista en perspectiva que ilustra una estructura de acoplamiento de mecanismo de un disyuntor de caja moldeada según la técnica relacionada;

La FIG. 2 es una vista frontal que ilustra un mecanismo de conmutador de un disyuntor de caja moldeada según la técnica relacionada;

La FIG. 3 es una vista lateral en la que un mecanismo de un disyuntor de caja moldeada según la técnica relacionada está en un estado acoplado;

La FIG. 4 es una vista en perspectiva que ilustra un enlace inferior aplicado a un disyuntor de caja moldeada según la técnica relacionada;

5 La FIG. 5 es una vista en perspectiva que ilustra una estructura de acoplamiento de mecanismo de un disyuntor de caja moldeada según una realización de la presente descripción;

La FIG. 6 es una vista frontal que ilustra un mecanismo de conmutador de un disyuntor de caja moldeada según una realización de la presente descripción;

10 La FIG. 7 es una vista lateral en la que un mecanismo de un disyuntor de caja moldeada según una realización de la presente descripción está en un estado acoplado;

La FIG. 8 es una vista en perspectiva que ilustra un pasador giratorio aplicado a un mecanismo de un disyuntor de caja moldeada según una realización de la presente descripción; y

La FIG. 9 es una vista en perspectiva que ilustra un enlace inferior aplicado a un disyuntor de caja moldeada según una realización de la presente descripción.

15 Descripción detallada de la invención

En lo sucesivo, se describirá en detalle una realización preferida de la presente invención con referencia a los dibujos adjuntos hasta tal punto que la presente invención se pueda implementar fácilmente por un experto en la técnica a la que pertenece la presente invención.

20 La FIG. 5 es una vista en perspectiva que ilustra una estructura de acoplamiento de mecanismo de un disyuntor de caja moldeada según una realización de la presente descripción, y la FIG. 6 es una vista frontal que ilustra un mecanismo de conmutador de un disyuntor de caja moldeada según una realización de la presente descripción, y la FIG. 7 es una vista lateral en la que un mecanismo de un disyuntor de caja moldeada según una realización de la presente descripción está en un estado acoplado, y las FIG. 8 y 9 son vistas en perspectiva que ilustran un pasador giratorio y un enlace inferior aplicado a un mecanismo de un disyuntor de caja moldeada según una realización de la presente descripción. Una estructura de acoplamiento de mecanismo de un disyuntor de caja moldeada según cada
25 realización de la presente descripción se describirá en detalle con referencia a los dibujos adjuntos.

Una estructura de acoplamiento de mecanismo de un disyuntor de caja moldeada según una realización de la presente descripción puede incluir un eje 21 a un lado del cual se acopla un contactor móvil 25, y en una parte del cual se forma una perforación giratoria 22 de una manera penetrante; un conjunto de base 30 en el que el eje 21
30 está alojado y acoplado de forma giratoria, un mecanismo de conmutador 50 acoplado a una parte superior del conjunto de base 30 y expuesto con un primer enlace inferior 40 y un segundo enlace inferior 45 en un lado inferior del mismo, y un pasador giratorio 60, 65 acoplado de una manera penetrante al primer enlace inferior 40, al segundo enlace inferior 45 y a la perforación giratoria 22, en donde el pasador giratorio 60, 65 tiene una parte sobresaliente 61, 66 para prevención de la liberación en un extremo del mismo.

35 Las FIG. 5 y 7 ilustran una vista en perspectiva de despiece y una vista frontal acoplada de un mecanismo de un disyuntor de caja moldeada según una realización de la presente descripción, y la FIG. 6 ilustra una vista frontal de un mecanismo de conmutador. El mecanismo del disyuntor de caja moldeada puede incluir en gran medida un conjunto de eje 20 que incluye un contactor móvil 25 y un eje 21 al que se acopla el contactor móvil 25 en un lado del mismo, un conjunto de base 30 dotado con una parte de contacto, un extintor y una parte de terminal que incluye
40 un contactor fijo (no mostrado) y un contactor móvil 25, y un mecanismo de conmutador 50 configurado para girar el eje 21. En este caso, no se ilustra una envolvente completa del disyuntor de caja moldeada.

El conjunto de base 30 aloja el contactor móvil 25 y el contactor fijo para proporcionar un espacio para alojar la parte de contacto para realizar el corte de un circuito eléctrico. El conjunto de base 30 se puede configurar con un par de moldes divididos en la izquierda y la derecha. Las partes de terminal se proporcionan en ambas partes del extremo
45 del conjunto de base 30 en una dirección longitudinal. En este caso, una parte de terminal 31 del lado de potencia (o del lado de carga) se proporciona en un extremo del mismo, y una parte de acoplamiento 23 acoplada a una parte de terminal del lado de carga (o lado de potencia) (no mostrada) se proporciona en el otro extremo del mismo.

Los agujeros de acoplamiento 33, 34 a los que se puede acoplar el mecanismo de conmutador 50 se forman de una manera penetrante en una parte del conjunto de base 30. Los pasadores de acoplamiento 38, 39 se acoplan de una
50 manera penetrante a los agujeros de acoplamiento 33, 34 respectivamente.

Una parte de montaje 35 sobre la cual se puede montar el mecanismo de conmutador 50 se puede formar en forma de escalón o surco en ambos lados del conjunto de base 30 en una dirección a lo ancho. Los agujeros de acoplamiento 33, 34 se pueden formar en una parte de la parte de montaje 35. Una parte de operación de enlace 36

se puede formar en forma de escalón o surco en una parte de la parte de montaje 35 para operar el primer enlace inferior 40 y el segundo enlace inferior 45.

5 Una perforación 37, que es un espacio en el que los pasadores giratorios 60, 65 que se describirán más adelante se pueden exponer y operar, se forma en ambos lados del conjunto de base 30. La perforación 37 se puede proporcionar en una parte de la parte de operación de enlace 36. La perforación 37 se puede formar en forma de arco. La perforación 37 se puede formar para ser más grande que un espacio operativo de los pasadores giratorios 60, 65.

10 El mecanismo de conmutador 50 puede incluir un par de placas laterales 51 fijadas al conjunto de base 30, una palanca de conmutación 52 proporcionada de manera giratoria en las placas laterales 51, una manija 53 acoplada a una parte superior de la palanca de conmutador 52 para transferir una potencia de usuario, un muelle principal 54 operado elásticamente por la rotación de la manija 53 para transferir potencia a un eje de enlace 55, y un primer enlace inferior 40 y un segundo enlace inferior 45, los extremos superiores de los cuales están acoplados al eje de enlace 55 para moverse.

15 Los agujeros de acoplamiento de placa lateral 51a, 51b se forman en las placas laterales 51, y las placas laterales 51 se insertan y acoplan en el conjunto de base 30 para permitir que las posiciones de los agujeros de acoplamiento de placa lateral 51a, 51b correspondan con los agujeros de acoplamiento 33, 34 del conjunto de base 30, y el acoplamiento se fija y se mantiene mediante los pasadores de acoplamiento 38, 39 que pasan a través de los agujeros de acoplamiento de placa lateral 51a, 51b y los agujeros de acoplamiento 33, 34. En este caso, las placas laterales 51 se insertan para rodear la parte de montaje 35, y el primer enlace inferior 40 y el segundo enlace inferior 20 45 se colocan en una posición de la perforación 37 en la parte de operación de enlace 36.

El conjunto de eje 20 se aloja en el conjunto de base 30. El conjunto de base 30 puede incluir un eje 21, un contactor móvil 25 acoplado a un lado del eje 21, y una parte de acoplamiento de terminal 23 acoplada al otro lado del eje 21. La parte de acoplamiento de terminal 23 se fija al otro extremo del conjunto de base 30, y el eje 21 se proporciona de manera giratoria para rotar el contactor móvil 25 junto con el eje 21 cuando se enciende o apaga.

25 Una perforación giratoria 22 en la que se puede insertar y acoplar el pasador giratorio 60, 65 se forma de una manera penetrante en el eje 21. El eje 21 recibe una fuerza del primer enlace inferior 40 y del segundo enlace inferior 45 mediante el pasador giratorio 60, 65 acoplado a la perforación giratoria 22 para moverse.

30 El pasador giratorio 60, 65 se puede configurar con un primer pasador giratorio 60 y un segundo pasador giratorio 65. El primer pasador giratorio 60 y el segundo pasador giratorio 65 se pueden formar de la misma forma. El primer pasador giratorio 60 y el segundo pasador giratorio 65 se insertan y se acoplan en el primer enlace inferior 40 y el segundo enlace inferior 45, respectivamente.

35 Una primera parte sobresaliente 61 y una segunda parte sobresaliente 66 se forman en una parte exterior del primer pasador giratorio 60 y del segundo pasador giratorio 65, respectivamente. La primera parte sobresaliente 61 y la segunda parte sobresaliente 66 se pueden formar para tener un diámetro mayor que una parte del cuerpo del primer pasador giratorio 60 y del segundo pasador giratorio 65. Una superficie interna 61a de la primera parte sobresaliente 61 y una superficie interna 66a de la segunda parte sobresaliente 66 se ponen en contacto con el primer enlace inferior 40 y el segundo enlace inferior 45.

40 Con referencia a la FIG. 6, el primer pasador giratorio 60 y el segundo pasador giratorio 65 se proporcionan simétricamente entre sí de tal manera que las partes extremas de la parte del cuerpo se pongan en contacto unas con otras, la primera parte sobresaliente 61 y la segunda parte sobresaliente 66 se orientan hacia afuera. Por consiguiente, el primer pasador giratorio 60 y el segundo pasador giratorio 65 se ponen en contacto con el primer enlace inferior 40 y el segundo enlace inferior 45 para evitar el movimiento para que no ser arrastrados hacia dentro así como que no se suelten del enlace 40 y del segundo enlace inferior 45.

45 Con referencia a la FIG. 9, el primer enlace inferior 40 y el segundo enlace inferior 45 se pueden formar en forma de arco. Los agujeros de acoplamiento de eje de enlace 41, 46 se pueden formar en los extremos superiores del primer enlace inferior 40 y del segundo enlace inferior 45, respectivamente, y los agujeros de acoplamiento de pasador giratorio 42, 47 en los extremos inferiores del primer enlace inferior 40 y del segundo enlace inferior 45, respectivamente.

50 Un primer surco de descarga 43 y un segundo surco de descarga 48 se forman en una parte del primer enlace inferior 40 y del segundo enlace inferior 45, respectivamente. El primer surco de descarga 43 y el segundo surco de descarga 48 se pueden formar cortando una parte de una parte trasera en la que el primer enlace inferior 40 y el segundo enlace inferior 45 se forman en forma doblada. En este caso, las superficies internas del primer surco de descarga 43 y del segundo surco de descarga 48 se pueden formar en una superficie curva convexa.

55 Con referencia a la FIG. 7, aunque una parte de la perforación 37 está abierta por el primer surco de descarga 43 y el segundo surco de descarga 48 del primer enlace inferior 40 y del segundo enlace inferior 45 en un estado ENCENDIDO del disyuntor para formar un espacio de escape (B), y la mayor parte de una presión de arco generada en el momento de la interrupción se descarga a través de un extintor y una parte de escape (A), una parte de la

presión residual también se puede descargar a través del espacio de escape (B), reduciendo por ello una presión que recibe en el primer enlace inferior 40 y el segundo enlace inferior 45 debido a un impacto de arco.

5 Según una estructura de acoplamiento de mecanismo de un disyuntor de caja moldeada según una realización de la presente descripción, una parte de una presión de arco generada en el momento de la interrupción se puede descargar a través de un surco de descarga en un enlace inferior, teniendo por ello un efecto de reducción de una presión que actúa sobre el enlace inferior. Además, un pasador giratorio puede tener una parte sobresaliente, que tiene por ello un efecto de evitar que el pasador giratorio se suelte de un enlace inferior incluso cuando se reciba una fuerza debida a una presión de arco.

10 Las FIG. 10A y 10B ilustran una estructura de acoplamiento de mecanismo de un disyuntor de caja moldeada según otra realización de la presente invención. En este caso, solamente se ilustra una parte a la que se acoplan el enlace inferior y el pasador giratorio.

15 Según la presente realización ilustrada en la FIG. 10A, se ilustra que se forma un surco de tornillo 62 en una parte del extremo del cuerpo del primer pasador giratorio 60, y se forma una parte de tornillo 67 en la parte del extremo del cuerpo del segundo pasador giratorio 6 para permitir que el primer pasador giratorio 60 y segundo pasador giratorio 65 sean acoplados mediante tornillos entre sí.

Según la presente realización ilustrada en la FIG. 10B, se ilustra que las roscas se forman en los agujeros de acoplamiento del pasador giratorio 42a, 47a del primer enlace inferior 40 y del segundo enlace inferior 45, y el primer pasador giratorio 60a y el segundo pasador giratorio 65a se configuran con tornillos.

20 Según las realizaciones ilustradas en las FIG. 10A y 10B, el primer pasador giratorio y el segundo pasador giratorio se pueden acoplar mediante acoplamiento mediante tornillos y, de este modo, tienen una excelente fuerza de acoplamiento, evitando por ello más eficazmente que el enlace inferior se suelte del pasador giratorio.

25 Será evidente para los expertos en esta técnica que se pueden hacer diversos cambios y modificaciones a la misma sin apartarse de la esencia de la presente invención. Por consiguiente, se debería observar que las realizaciones descritas en la presente invención son solamente ilustrativas y no limitativas del concepto de la presente invención. El alcance protegido por la presente invención se debería interpretar por las reivindicaciones que se acompañan.

REIVINDICACIONES

- 5 1. Una estructura de acoplamiento de mecanismo de un disyuntor de caja moldeada, que comprende un eje (21) a un lado del cual se acopla un contactor móvil (25), y en una parte del cual se forma una perforación giratoria (22) de una manera penetrante; un conjunto de base (30) dentro del cual se aloja y acopla de manera giratoria el eje (21), un mecanismo de conmutador (50) acoplado a una parte superior del conjunto de base (30) y expuesto con un primer enlace inferior (40) y un segundo enlace inferior (45) en un lado inferior del mismo, y un pasador giratorio (60, 65) acoplado de una manera penetrante al primer enlace inferior (40), al segundo enlace inferior (45) y a la perforación giratoria (22),
- 10 caracterizado porque
- 15 el pasador giratorio (60, 65) tiene una parte que sobresale (61, 66) para prevención de la liberación del primer enlace inferior (40) y del segundo enlace inferior (45) en un extremo del mismo, y
- en donde una perforación en forma de arco (37) se forma en el conjunto de base (30) para exponer la perforación giratoria (22) cuando el eje (21) gira, y un surco de descarga (43, 48) configurado para abrir una parte de la perforación (37) se forma en una parte inferior del primer enlace inferior (40) y del segundo enlace inferior (45) para descargar una presión de arco generada en el momento de la interrupción a una parte exterior del mismo.
2. La estructura de acoplamiento de mecanismo de un disyuntor de caja moldeada de la reivindicación 1, en donde el pasador giratorio (60, 65) comprende un primer pasador giratorio (60) que tiene una primera parte sobresaliente (61) y un segundo pasador giratorio (65) que tiene una segunda parte sobresaliente (66).
- 20 3. La estructura de acoplamiento de mecanismo de un disyuntor de caja moldeada de la reivindicación 1, en donde el primer pasador giratorio (60) y el segundo pasador giratorio (65) se proporcionan simétricamente de tal manera que la primera parte sobresaliente (61) y la segunda parte sobresaliente (66) se orienten hacia fuera.
4. La estructura de acoplamiento de mecanismo de un disyuntor de caja moldeada de la reivindicación 1, en donde la primera parte sobresaliente (61) y la segunda parte sobresaliente (66) se ponen en contacto con el primer enlace inferior (40) y el segundo enlace inferior (45).
- 25 5. La estructura de acoplamiento de mecanismo de un disyuntor de caja moldeada de la reivindicación 1, en donde el surco de descarga (43, 48) se forma cortando una parte del primer enlace inferior (40) y del segundo enlace inferior (45).
- 30 6. La estructura de acoplamiento de mecanismo de un disyuntor de caja moldeada de la reivindicación 1, en donde un surco de tornillo (62) y una parte de tornillo (67) se forman en las partes del extremo del cuerpo del primer pasador giratorio (60) y del segundo pasador giratorio (65), respectivamente, para permitir que el primer pasador giratorio (60) y el segundo pasador giratorio (65) se acoplen mediante tornillos entre sí.
- 35 7. La estructura de acoplamiento de mecanismo de un disyuntor de caja moldeada de la reivindicación 1, en donde las roscas se forman en los agujeros de acoplamiento de pasador giratorio (42a, 47a) del primer enlace inferior (40) y del segundo enlace inferior (45), y el primer pasador giratorio (60) y el segundo pasador giratorio (65) se configuran con tornillos.

Fig. 1

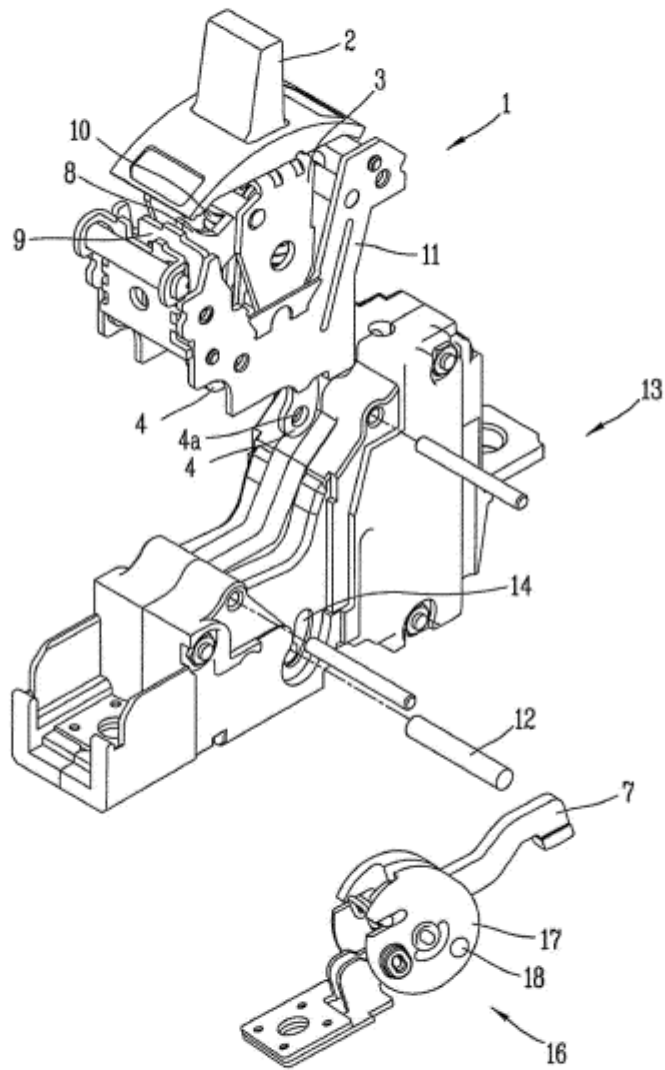


Fig. 2

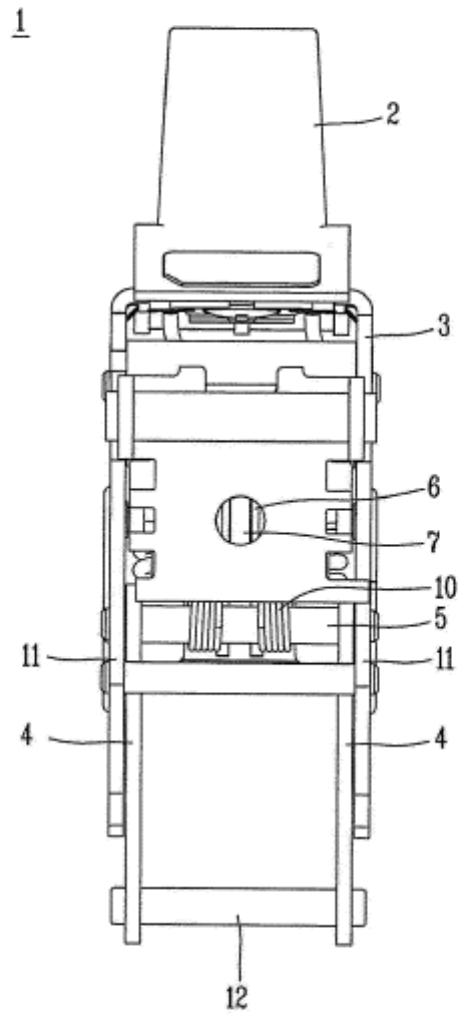


Fig. 3

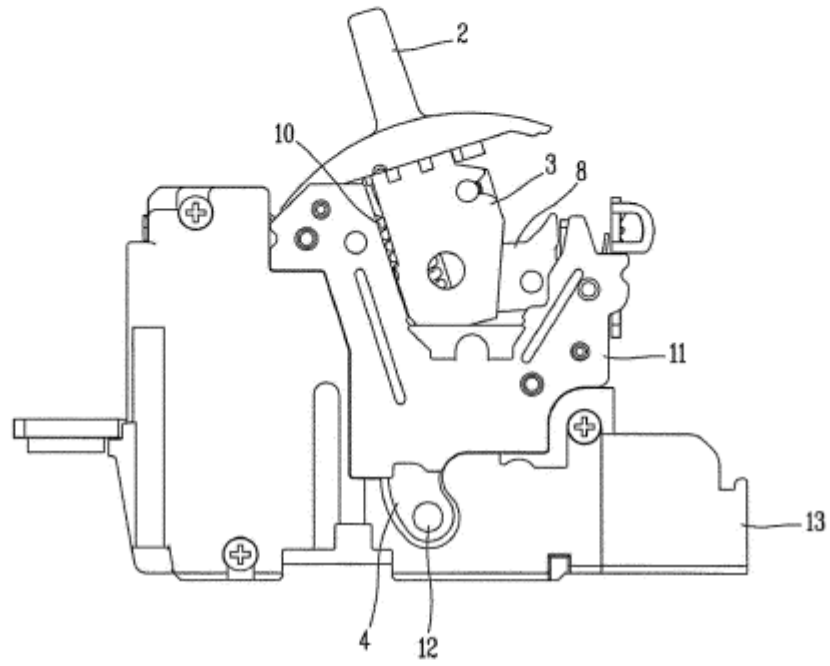


Fig. 4

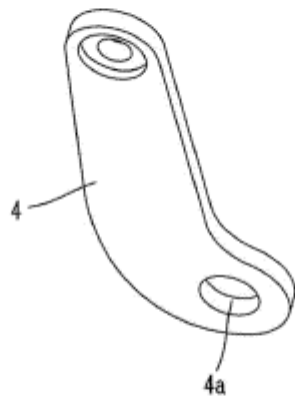


Fig. 5

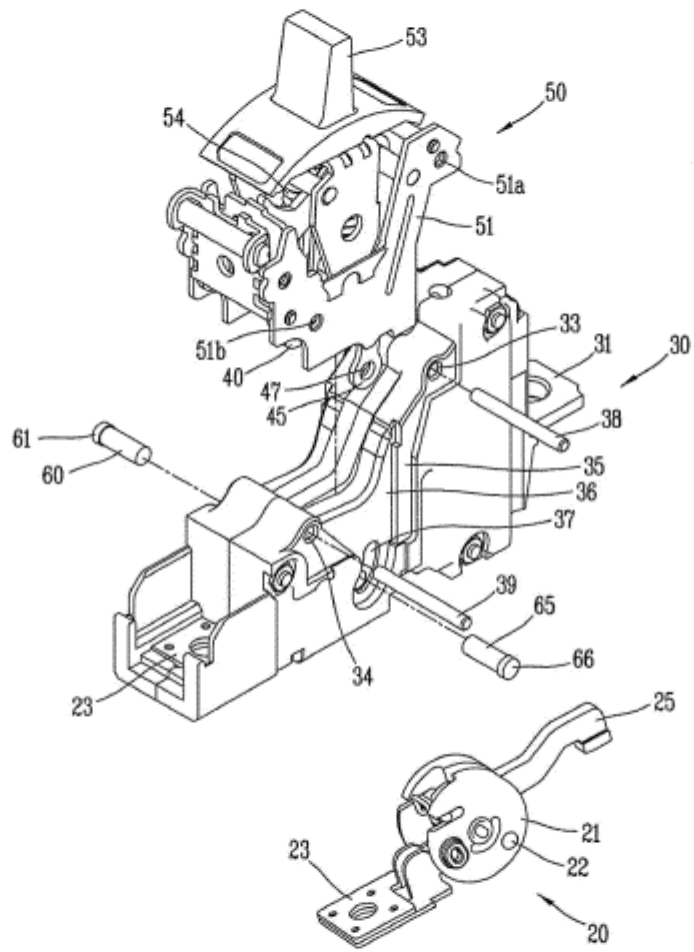


Fig. 6

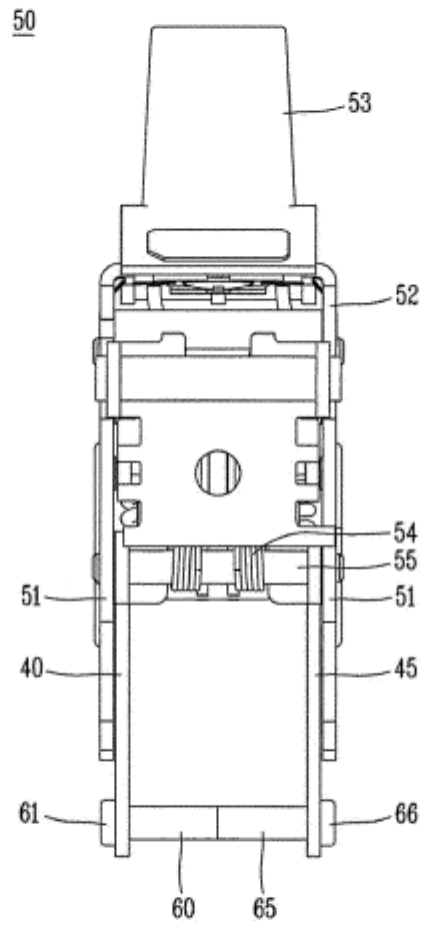


Fig. 7

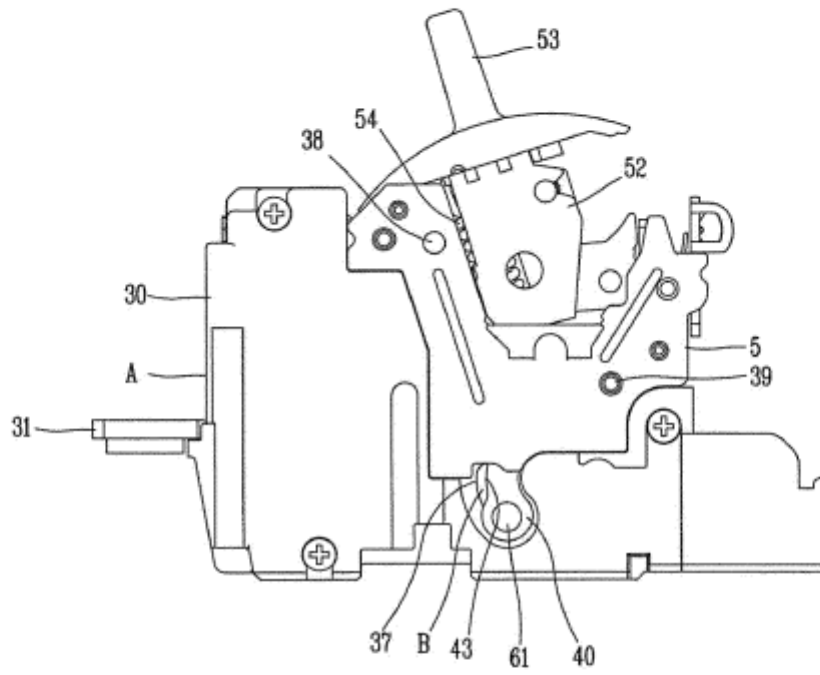


Fig. 8

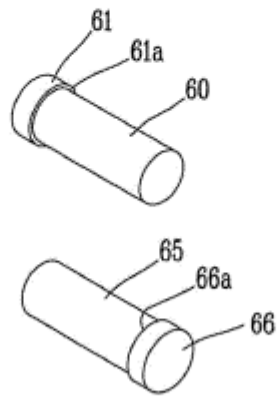


Fig. 9

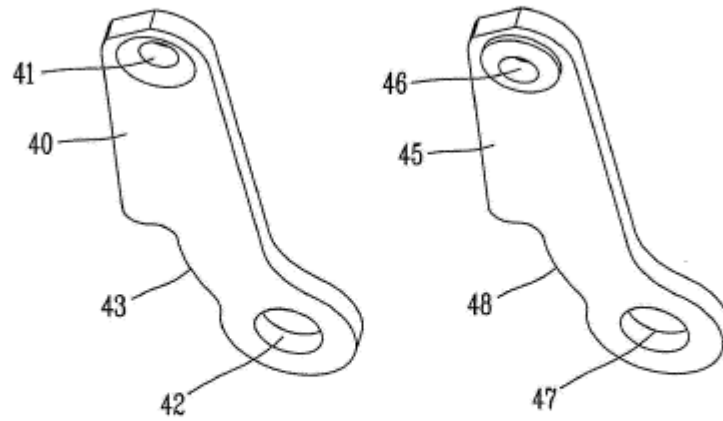


Fig. 10A

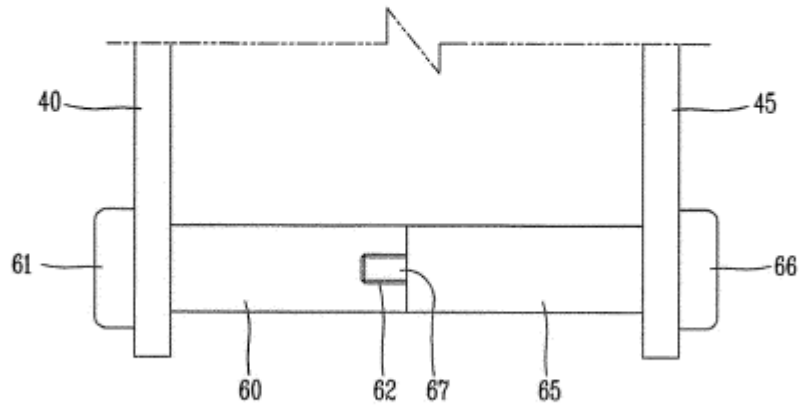


Fig. 10B

