

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 765 856**

51 Int. Cl.:

A47C 3/12

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **03.01.2017 PCT/DE2017/100002**

87 Fecha y número de publicación internacional: **13.07.2017 WO17118454**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **03.01.2017 E 17705292 (5)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **16.10.2019 EP 3399887**

54 Título: **Asiento en construcción por dos moldes para el alojamiento de hojas decorativas**

30 Prioridad:

04.01.2016 DE 202016100003 U

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

11.06.2020

73 Titular/es:

**PARTY RENT SCHWEIZ AG (100.0%)
Rheinfelderstrasse 25
4127 Birsfelden, CH**

72 Inventor/es:

HUMMEL, SVEN

74 Agente/Representante:

ELZABURU, S.L.P

ES 2 765 856 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Asiento en construcción por dos moldes para el alojamiento de hojas decorativas

La invención se refiere a un asiento conformado a partir de dos moldes del asiento unidos entre sí, que como una pieza unida conforman superficie de asiento y respaldo del asiento según el preámbulo de la reivindicación 1.

5 En el estado de la técnica ya está divulgado diseñar asientos de manera que éstos puedan servir para el alojamiento de placas decorativas intercambiables o también diseños publicitarios. En este caso el centro de gravedad de las publicaciones previas descansa en el uso de los respaldos de asientos para el alojamiento de placas decorativas o representaciones publicitarias.

10 El texto modelo de utilidad DE 9412911 divulga un mueble en forma de una silla, en el cual el respaldo está configurado a partir de 2 placas de plástico transparente entre las cuales se inserta una hoja impresa intercambiable. Estas 2 placas de plástico están en este caso insertadas en 2 ranuras de guiado laterales. Por tanto tienen que guiarse placas móviles para el alojamiento de la hoja. Además la divulgación está limitada a una parte del asiento, en particular al respaldo.

15 La publicación DE 202004002419 U1 muestra un asiento tridimensional de un material de placas flexionable, en donde la colocación de publicidad con logos de empresas debe tener lugar directamente sobre el material flexible.

20 La publicación DE 4428961 A1 divulga un respaldo de asiento con una placa decorativa intercambiable. En este caso está previsto diseñar el respaldo como un tipo de marco para inserción, por lo que queda una ranura en el lado superior en la cual puede insertarse un motivo del cuadro. Está previsto un espacio entre 2 placas así como una abertura en el lado superior, en la cual puede introducirse el elemento del cuadro, por ejemplo el elemento de hoja diseñada. El resultado es un respaldo que, configurado tipo marco de cuadro, puede diseñarse mediante placas decorativas variantes.

25 La publicación DE 19849644 A1 muestra de nuevo igualmente un asiento que puede diseñarse individualmente mediante la colocación de un soporte de publicidad. En este caso está previsto que el asiento presente una placa transparente, bajo la cual se puede fijar el soporte de publicidad. Esta placa está configurada por lo general como superficie para sentarse. Esta placa transparente está configurada como superficie publicitaria que puede retirarse, desplegarse o abatirse, que para la colocación del soporte de publicidad debe desplegarse y finalmente plegarse de nuevo. En la cavidad del asiento se coloca ahora el soporte de publicidad y se cierra de nuevo la tapa mono-pieza o también bi-pieza. Con esto resulta la construcción básica de un molde de asiento. Se trata por tanto de una construcción compleja con piezas móviles y articuladas mecánicamente.

30 Finalmente a partir del escrito de modelo de utilidad DE 20 2006 002 239 U1 se conoce un soporte de publicidad, por el que aquí un elemento de soporte de publicidad en forma de un respaldo se sujeta entre 2 elementos tipo bloque. Aquí también solo una pieza del soporte de publicidad es utilizable también como asiento útil como superficie publicitaria, en particular el respaldo.

35 No resulta del estado de la técnica ninguna solución que posibilite un diseño de toda la superficie de un asiento sin piezas móviles o componentes mecánicos, que simultáneamente cumplan un estándar usual en relación con el confort, manejabilidad, apilamiento, etc.

Ante este contexto es la tarea de la presente invención diseñar un asiento construido a partir de dos moldes del asiento unidos entre sí, que como un componente unido conforman superficie para sentarse y respaldo del asiento, de manera que la superficie casi completa del asiento pueda proveerse fácilmente con una hoja decorativa.

40 Esto se consigue según la invención mediante un asiento con las características identificadoras de la reivindicación 1.

Las reivindicaciones subordinadas tienen en este caso como objeto configuraciones ventajosas del asiento.

45 En este caso resulta por un lado que, mediante la solución según la invención de un cuerpo básico del asiento compuesto de dos moldes de asiento conformados casi iguales no existan ningunos elementos móviles, que deban soltarse o moverse para la colocación de una hoja decorativa. Más bien el asiento se obtiene mediante la construcción a partir de 2 moldes de manera que, entre estos moldes queda el espacio plano en el que ahora puede insertarse una hoja decorativa incluyendo casi la superficie completa del asiento.

50 De esta manera puede conseguirse que el asiento mismo pueda cambiarse en su apariencia completamente en aspecto mediante la introducción de la hoja decorativa, lo cual puede ser razonable en la utilización en el ámbito privado en consonancia por ejemplo con otros muebles, suelos o revestimientos de paredes. Por otro lado sin embargo también justo en el ámbito de la utilización publicitaria de asientos, por ejemplo en la construcción de exposiciones, puede presentar grandes ventajas ya que así los asientos pueden adaptarse individualmente al motivo. Aquí se piensa en particular en poder adaptar los muebles a motivos como presentaciones de producto o eventos de empresa mediante la recogida de diseños determinados como logos de empresa e identidad corporativa.

En relación con esto es especialmente importante que las sillas satisfagan los requisitos conocidos de apilamiento, durabilidad y confort. La presente invención no tiene en este sentido en este caso ninguna deficiencia, ya que el molde del asiento es un molde del asiento completamente transparente compuesto de superficie del asiento y respaldo, que corresponde completamente a los requisitos de los estándares usuales.

5 Un concepto central según la invención en este caso es que entre los 2 moldes del asiento se forma el espacio de ranura completamente plano en el cual ahora puede introducirse una hoja decorativa mediante una abertura de acceso en forma de ranura, que así mediante al menos un molde del asiento superior transparente acuña el diseño del asiento. La disposición de la abertura de acceso puede tener lugar en este caso por un lado sobre el lado superior del respaldo a través de su anchura total o también mediante una abertura de acceso tipo ranura en el
10 molde de asiento inferior, es decir dispuesta en la parte trasera sobre la superficie del asiento recorriendo a lo largo de su ancho.

En particular la zona de paso del respaldo a la superficie del asiento desde la vertical a la horizontal parece en este caso apropiada para la disposición de la abertura de acceso, por lo que existe la posibilidad de poder introducir aquí la hoja decorativa consistente en varios segmentos en el espacio plano entre los moldes de asiento.

15 Además la introducción de la hoja decorativa en el espacio de ranura plano entre los moldes de asiento puede facilitarse mediante otros orificios en el molde inferior trasero, que están dispuestos transcurriendo perpendiculares a la abertura de acceso. Estos orificios transcurren con esto a lo largo del cuerpo base del asiento y posibilitan una introducción manual de la hoja decorativa mediante desplazamiento de la hoja decorativa en el espacio plano.

La unión entre ambos moldes de asiento conformados casi idénticos tiene lugar exclusivamente en su zona de borde circundante, bien completamente circundante o puntual. Este caso es posible por un lado un pegado en la zona de
20 borde, por lo que la conformación de los moldes de asiento debe presentar los medios de distanciamiento correspondientes, para crear el espacio plano entre los moldes de asiento. Estos medios de distanciamiento pueden bien estar hechos mediante una elevación circundante sobre al menos uno de los moldes de asiento en la zona de borde y alineado con el segundo molde de asiento. Los medios de distanciamiento pueden sin embargo estar
25 dispuestos solo puntualmente circundantes en la zona de borde de los moldes de asiento o también como cuerpos de distanciamiento separados en forma de tiras o colocarse puntualmente entre los moldes de asiento en su unión.

De esta manera se consigue que el espacio plano entre los moldes de asiento incluya casi la superficie completa del asiento, mediante lo cual se posibilita el diseño completamente plano mediante la hoja decorativa.

Básicamente en este caso junto al pegado o soldado existe también la posibilidad de medios de unión mecánicos, por ejemplo un atornillado de los moldes de asiento que unir. Aquí hay que conseguir una configuración
30 especialmente ventajosa mediante dos listones contrapuestos que unen los cantos laterales de los moldes de asiento. Estos moldes pueden estar hechos a propósito de diferentes materiales, por ejemplo de un perfil metálico que sigue justo el recorrido en forma de los cantos laterales de los moldes de asiento, o también de plástico, que o bien sigue también ya preformado el recorrido de los cantos laterales o está formado elásticamente de forma que
35 puede adaptarse a esa forma.

La utilización de listones con perfil laterales para la unión de los moldes tiene en este caso varios aspectos positivos. Esto se refiere por un lado a la distancia entre los moldes de asiento a la que se aspira que se requiere para introducir las hojas decorativas entre las capas de asiento. Aquí es posible, integrar los medios de distanciamiento
40 circundantes en el listón con perfil, de manera que aquí en sección transversal surja un listón del perfil en forma de E, por lo que la zona media de listón con perfil está configurada como medio de distanciamiento.

Otra forma constructiva puede estar configurada de forma que el listón de unión circundante está configurado en forma de un perfil en C, en el cual puede colocarse un medio de distanciamiento, configurado como cuerpo de perfil aproximadamente en forma de T bien colocado suelto o pegado, que puede estar configurado por ejemplo de un plástico elástico.

45 Básicamente la configuración del perfil que une los moldes del asiento sobre sus cantos laterales es posible en una gran variedad, por lo que la zona media debería estar configurada como medio de distanciamiento y las zonas externas unir entre sí fijamente los moldes del asiento. En este caso pueden pensarse diferentes formas de la fijación de estos listones sobre los moldes del asiento. De manera ventajosa tiene lugar un atornillado sobre los moldes del asiento, ya que así es posible un fácil montaje y desmontaje de los listones del perfil sobre los moldes
50 del asiento. Sin embargo básicamente también puede pensarse en una conexión de inserción, por lo que sobre los listones de perfil circundantes se prevén salientes tipo resorte, que encajan en hendiduras tipo ranura sobre los cantos circundantes de los moldes del asiento.

En relación con esto está previsto en un diseño ventajoso de la invención, para la unión plana entre molde del asiento y listón de unión lateral, construir una hendidura plana sobre los cantos laterales de los moldes del asiento
55 de manera que éstas alojen completamente el espesor del perfil de unión. Esto conduce a que no puede percibirse ningún paso perceptible entre la superficie de asiento y los perfiles de unión laterales dispuesto ahí hundidos. Los listones de unión se colocan con esto completamente planos sobre los moldes de asiento y están hundidos en las hendiduras laterales.

Un efecto positivo en relación con esto de esta forma de la unión en relación con una alternativa del pegado duradero de los moldes del asiento sobre otro es que la unión de los moldes de asiento moldeados iguales guiados paralelos está diseñada como unión que puede soltarse mediante los listones de unión laterales. Esto significa de nuevo que el asiento puede soportar una pluralidad de tanto transformaciones como trabajos de mantenimiento.

5 Por ejemplo los moldes del asiento, mediante el soltado de los listones de unión laterales, pueden levantarse de nuevo entre sí y limpiarse. De forma alternativa un molde del asiento dañado en el lado superior por el uso también podría sustituirse por un molde de asiento nuevo, por lo que el resto del asiento no se encuentra afectado por esto.

Otra opción sería por ejemplo realizar un rediseño del asiento mediante un cambio de los listones de unión laterales. Esto es entonces posible por ejemplo si desde un diseño fácil del asiento con un listón de plástico circundante se debe cambiar a un diseño con más valor con un listón de aluminio cepillado, para por ejemplo diseñar y revalorizar el asiento en un momento posterior. También es posible cambiar determinados diseños a color, que se pueden conseguir mediante la elección del listón de unión lateral.

Además en un diseño ventajoso del asiento según la invención está previsto fijar los medios de unión a las patas de las sillas igualmente sobre los listones con perfil laterales o listones de unión y con esto poder configurar la superficie del cuerpo o el molde de asiento inferior libre de medios de unión. Esto tiene la ventaja de que por ejemplo listones de unión laterales configurados metálicos son también apropiados en mayor medida para alojar las fuerzas que se incorporan mediante el uso de la silla en el material ya que esto es posible en un plástico en el molde inferior del asiento.

También es posible una pluralidad de posibilidades de diseño para la disposición de las patas o del bastidor inferior de la silla. Por ejemplo pueden tener lugar atornillados puntuales sobre los listones de fijación laterales, por lo que éstos pueden estar configurados o bien independientes de la fijación del listón sobre los moldes del asiento o combinarse con éste.

Básicamente en la configuración pueden pensarse igualmente soluciones en las cuales el molde de asiento inferior esté diseñado a color y solo el molde de asiento superior esté configurado transparente y con ello la hoja decorativa sea reconocible. De forma alternativa sin embargo también el molde de asiento superior y el inferior pueden estar fabricados de un plástico transparente. En el caso de un molde asiento superior e inferior diseñados diferentes, el molde de asiento inferior eventualmente no transparente puede estar hecho básicamente también de otro material distinto que el molde de asiento transparente colocado, que por lo general se fabrica de un plástico transparente.

Básicamente pueden pensarse diferentes bastidores portadores bajo el cuerpo básico del asiento. Así por ejemplo puede utilizarse un bastidor de patín, así como también un modelo de soporte de cuatro patas clásico, pero también pueden pensarse otras soluciones posibles. Otro perfeccionamiento del asiento tiene como objetivo poder combinar éste como banco mediante desplazamiento de uno sobre otro y unión mecánica correspondiente.

Un bastidor portador modificado correspondiente de mayor diseño, así como una adaptación de los moldes de silla posibilita además mediante acortamiento del respaldo la configuración del asiento como taburete de bar elevado o similar.

A continuación se explicará la invención en más detalle mediante dibujos. Muestran

- Fig. 1 Un diseño del asiento 1 según la invención como silla de plástico transparente en vista en perspectiva lateral,
- Fig. 2 Un diseño del asiento 1 según la invención con placa decorativa 7 de dos partes aún no introducida en vista en perspectiva lateral,
- Fig. 3 Un diseño del asiento 1 según la invención con placa decorativa 7 de una parte introducida en vista en perspectiva lateral,
- Fig. 4 Un diseño del asiento 1 según la invención en vista en despiece en vista en perspectiva lateral,
- Fig. 5 Un diseño del asiento 1 según la invención en vista en despiece con placa decorativa 7 de una parte introducida en vista en perspectiva lateral,
- Fig. 6 Un diseño alternativo del asiento 1 según la invención con listones de fijación laterales en vista en perspectiva lateral,
- Fig. 7 Un diseño alternativo del asiento 1 según la invención con listones de fijación 15 laterales en vista en despiece,
- Fig. 8 una vista detallada cortada de los moldes de asiento 2 y 3 unidos con los listones de fijación 15 laterales así como

Fig. 9 una vista detallada cortada de los moldes de asiento 2 y 3 unidos con los listones de fijación 15 laterales y su unión con una subestructura 13.

En el diseño representado en la figura 1 del asiento 1 según la invención se trata de un diseño típico de una silla apilable con una subestructura 13 como bastidor de patín, sobre el cual el molde de asiento está fijado por ejemplo mediante tornillos. Asientos de ese tipo tienen amplia difusión en espacios públicos como escuelas o lugares para representaciones. En este caso se trata de una representación en la cual el molde de asiento según la invención ya está ensamblado a partir de ambos elementos constructivos del molde de asiento 2 superior y el molde de asiento 3 inferior. En este caso debido al molde de asiento 2 transparente superior también pueden reconocerse los orificios 8 dispuestos en el molde de asiento 3 inferior, los cuales sirven de apoyo a la introducción de una placa decorativa 7 aquí no representada.

En la figura 2 se representa ahora la placa decorativa 7 en este ejemplo de realización formada a partir de 2 segmentos 7' y 7''. En este caso se trata de un diseño de la solución de la invención, en el cual tanto sobre el canto delantero 11 de la superficie de asiento de la silla, como también sobre el canto superior 10 del respaldo está dispuesta una abertura de acceso 6 en el espacio de ranura 5 entre el molde de asiento 2 superior y el molde de asiento 3 inferior. Aquí están colocados los segmentos 7' y 7'' de la placa decorativa 7, por lo que flechas representan la dirección de inserción.

La figura 3 representa ahora por un lado el asiento 1 según la invención con placa decorativa 7 insertada, mediante lo cual una representación totalmente plana por ejemplo de una representación gráfica o de un logo de una empresa puede disponerse ocupando la superficie de asiento total de la silla.

Por otro lado aquí se proporciona de nuevo un aumento del corte, el cual deja reconocer el paso de la zona de borde como zona de unión del molde de asiento 2 superior y el molde de asiento 3 inferior con el pegado 9 dispuesto entre ellos, así como el espacio de ranura 5 a continuación sobre el pegado 9 entre los moldes de asiento 2 y 3.

La representación en despiece de la figura 4 ilustra de nuevo a partir de qué elementos constructivos está hecho el asiento 1. En este caso la subestructura 13 está representada como bastidor de patín como elemento portador como también medios de unión 14, los cuales sirven para la fijación del molde de asiento sobre la subestructura 13. En este caso en esta figura 4 se ilustra que el molde de asiento transparente está compuesto de un molde de asiento 2 superior configurado cerrado y el molde de asiento 3 inferior configurado de forma idéntica por debajo, por lo que el molde de asiento 3 inferior presenta orificios 8 adicionales y que ayudan en la introducción de la placa decorativa 7. En el caso expuesto la abertura de acceso 6 requerida para esto puede estar dispuesta sobre el canto superior 10 del respaldo, como también sobre el canto anterior 11 de la superficie de asiento o sobre ambos cantos.

Finalmente la figura 5 muestra de nuevo un dibujo en despiece, por lo que aquí también puede verse el posicionamiento de una placa decorativa 7 de una pieza entre ambos moldes de asiento 2 y 3. Puede reconocerse que la placa decorativa 7 cubre aproximadamente la superficie completa del molde de asiento y con esto la superficie de asiento completa y la superficie del respaldo del molde de asiento puede diseñarse decorativamente.

Las figuras 6 y 7 se refieren de nuevo a un diseño alternativo por el que los moldes de asiento 2 y 3 están unidos entre sí no pegados, sino mediante listones de unión 15 colocados de forma que puede soltarse sobre las zonas de borde 4 laterales. Básicamente estos listones de unión 15 pueden estar configurados como perfiles de diferente sección transversal, sin embargo en el diseño representado se puede reconocer en la figura 8 y 9 que aquí se utiliza un perfil en forma de E 17.

El perfil en forma de E 17 está hecho en este caso de los brazos colocados lateralmente sobre los moldes de asiento 2 y 3 y que los unen, así como del brazo medio que transcurre entre los moldes de asiento 2 y 3, que representa el medio de distanciamiento para mantener los moldes de asiento 2 y 3 a la separación deseada entre sí. Este brazo medio puede estar hecho de material que se desvía del resto del material del perfil, por ejemplo en un perfil de aluminio de un plástico elástico.

Además se representa un listón de soporte 16 sobre el extremo superior del respaldo que está fijado sobre los listones de unión 15 laterales, en el ejemplo representado atornillado. Este sirve para el fácil manejo del asiento 1.

También sobre los brazos inferiores que transcurren en horizontal de los listones de fijación 15 están dispuestos otros listones 18, que forman la unión a la subestructura 13. Esto tiene la ventaja de que estas zonas, en las cuales actúan especialmente las fuerzas de gravedad que cargan al asiento, se aplican no en el plástico del molde de asiento 3, sino en los listones de unión 15 por ejemplo metálicos, lo cual por un lado mejora la durabilidad del asiento 1 y por otro lado favorece el montaje, desmontaje y el intercambio de estos componentes.

En las figuras 8 y 9 se ilustra la disposición de listón de unión 15 lateral. Se trata de un perfil 17 en forma de E, en donde el brazo medio del perfil 17 genera el espacio de ranura 5 requerido entre los moldes de asiento 2 y 3. Además puede reconocerse que una escotadura 19 transcurre sobre los cantos laterales circundantes de los moldes de asiento 2 y 3 de manera que el brazo superior e inferior del perfil 17 en forma de E encaje en esta y se genere así un paso liso a la superficie de los moldes de asiento 2 y 3.

La figura 9 ilustra además una posible fijación de una subestructura 13 del asiento 1 sobre los moldes de asiento 2 y 3 mediante los listones de unión 15 laterales. En este diseño esto se resuelve mediante una escotadura de material en el molde de asiento 3 inferior, en la cual un extremo doblado de un listón de fijación 19 encaja en la subestructura 13 y se atornilla con el listón de fijación 15 lateral. Este listón de fijación está atornillado a su vez con la subestructura 13, por ejemplo un bastidor de patín.

REIVINDICACIONES

1. Asiento (1) conformado a partir de dos moldes de asiento (2, 3) unidos entre sí, que como un componente unido conforman la superficie del asiento y respaldo del asiento (1),
- 5 - en donde los moldes superior e inferior (2, 3) unidos para el asiento (1) están conformados aproximadamente igual en construcción
- y estos están solo unidos entre sí en su zona de borde (4) de forma que queda un espacio de ranura (5) libre, estrecho y plano entre los moldes de asiento (2, 3),
- 10 - que mediante una abertura de acceso (6) en forma de ranura sobre el lado superior (10) del respaldo y/o sobre el canto anterior (11) de la superficie de asiento y/o en la superficie orientada a la espalda del asiento (1) aloja una hoja decorativa (7),
- que presenta aproximadamente el tamaño de la superficie del asiento (1).
2. Asiento (1) según la reivindicación 1,
- caracterizado por que
- 15 la abertura de acceso (6) en forma de ranura para la introducción de la hoja decorativa (7) en el espacio de ranura (5) entre los moldes de asiento (2, 3) está dispuesta sobre el canto superior (10) del respaldo y/o sobre el canto anterior (11) de la superficie de asiento recorriendo su ancho completo.
3. Asiento (1) según la reivindicación 1,
- caracterizado por que
- 20 la abertura de acceso (6) en forma de ranura para la introducción de la hoja decorativa (7) está dispuesta en la zona de curvatura del paso desde el respaldo a la superficie del asiento por el lado de la espalda.
4. Asiento (1) según una de las reivindicaciones anteriores,
- caracterizado por que
- 25 junto a las aberturas de acceso (6) en forma de ranura que transcurren transversalmente para la hoja decorativa (7) están dispuestos igualmente otros orificios (8) que transcurren aproximadamente perpendicularmente a esto en el molde de asiento (3) inferior, que posibilitan el guiado de la hoja decorativa (7) en el espacio de ranura (5) entre los moldes de asiento (2, 3).
5. Asiento (1) según una de las reivindicaciones anteriores,
- caracterizado por que
- 30 el asiento (1) está configurado en forma de una silla o taburete de bar.
6. Asiento (1) según una de las reivindicaciones anteriores,
- caracterizado por que
- 35 - los medios de distanciamiento para la fabricación del espacio de ranura (5) entre los moldes del asiento (2, 3) están dispuestos en la zona de borde entre los moldes del asiento (2, 3),
- en donde estos medios de distanciamiento pueden ser parte circundante o puntual de uno o ambos moldes de asiento (2, 3) o como cuerpo separado entre los moldes del asiento (2, 3).
7. Asiento (1) según una de las reivindicaciones anteriores,
- caracterizado por que
- 40 el espacio de ranura (5) plano entre los moldes del asiento (2, 3) comprende la superficie completa del asiento (1) descontando las zonas de unión en la zona de borde (4) circundante del asiento (1), por medio de lo cual es posible un diseño completamente plano mediante una hoja decorativa (7) insertada.
8. Asiento (1) según una de las reivindicaciones anteriores,
- caracterizado por que
- al menos uno de los moldes del asiento (2, 3) está configurado transparente.

9. Asiento (1) según una de las reivindicaciones anteriores,
caracterizado por que
varios asientos (1) en forma de silla pueden unirse en un banco para sentarse de manera que pueden soltarse.
- 5 10. Asiento (1) según una de las reivindicaciones anteriores,
caracterizado por que
la hoja decorativa (7) insertable e intercambiable está compuesta de varios segmentos (7', 7'').
- 10 11. Asiento (1) según una de las reivindicaciones anteriores,
caracterizado por que
los moldes de asiento (2, 3) que van a unirse entre sí están unidos entre sí en sus zonas de borde (4) circundantes por medio de un pegado (9).
- 15 12. Asiento (1) según una de las reivindicaciones anteriores 1 a 10,
caracterizado por que
los moldes de asiento (2, 3) que van a unirse entre sí están unidos entre sí en sus zonas de borde (4) circundantes por medio de listones de unión (17), que unen entre sí íntegra o parcialmente las zonas de borde circundantes laterales (4) de forma que pueden soltarse.
- 20 13. Asiento (1) según la reivindicación 12,
caracterizado por que
los listones de unión (15) están configurados en sección transversal como perfil en C o como perfil en E (17), en donde los cantos exteriores de los moldes del asiento son agarrados por los perfiles.
- 25 14. Asiento (1) según una de las reivindicaciones anteriores 12 o 13,
caracterizado por que
los medios de distanciamiento para la fabricación del espacio de ranura (5) plano entre los moldes del asiento (2, 3) son componente del perfil en E de los listones de unión (15), o están insertados como cuerpo separado en los perfiles de los listones de unión (15).
- 30 15. Asiento (1) según una de las reivindicaciones anteriores 12 a 14,
caracterizado por que
los listones de unión (15) presentan escotaduras para los medios de fijación o medios de fijación integrales sobre los moldes del asiento (2, 3), en donde estos agarran en escotaduras configuradas y dispuestas respectivamente en las zonas de borde (4) laterales de los moldes del asiento (2, 3).
- 35 16. Asiento (1) según la reivindicación 15,
caracterizado por que
los listones de unión (15) presentan medios de fijación tipo resorte para la fijación sobre ranuras sobre los moldes del asiento (2, 3) de manera que pueden soltarse.
- 40 17. Asiento (1) según una de las reivindicaciones anteriores 12 a 15,
caracterizado por que
sobre los listones de unión (15) están dispuestos puntos de fijación de la subestructura (13) y/u otros listones (16) que sirven para llevar el asiento (1).
18. Asiento (1) según una de las reivindicaciones anteriores 12 a 14,
caracterizado por que
en las zonas de borde laterales (4) de los moldes del asiento (2, 3) están dispuestas hendiduras para la colocación hundida de los listones de unión (15) sobre los moldes del asiento (2, 3).

Fig. 1:

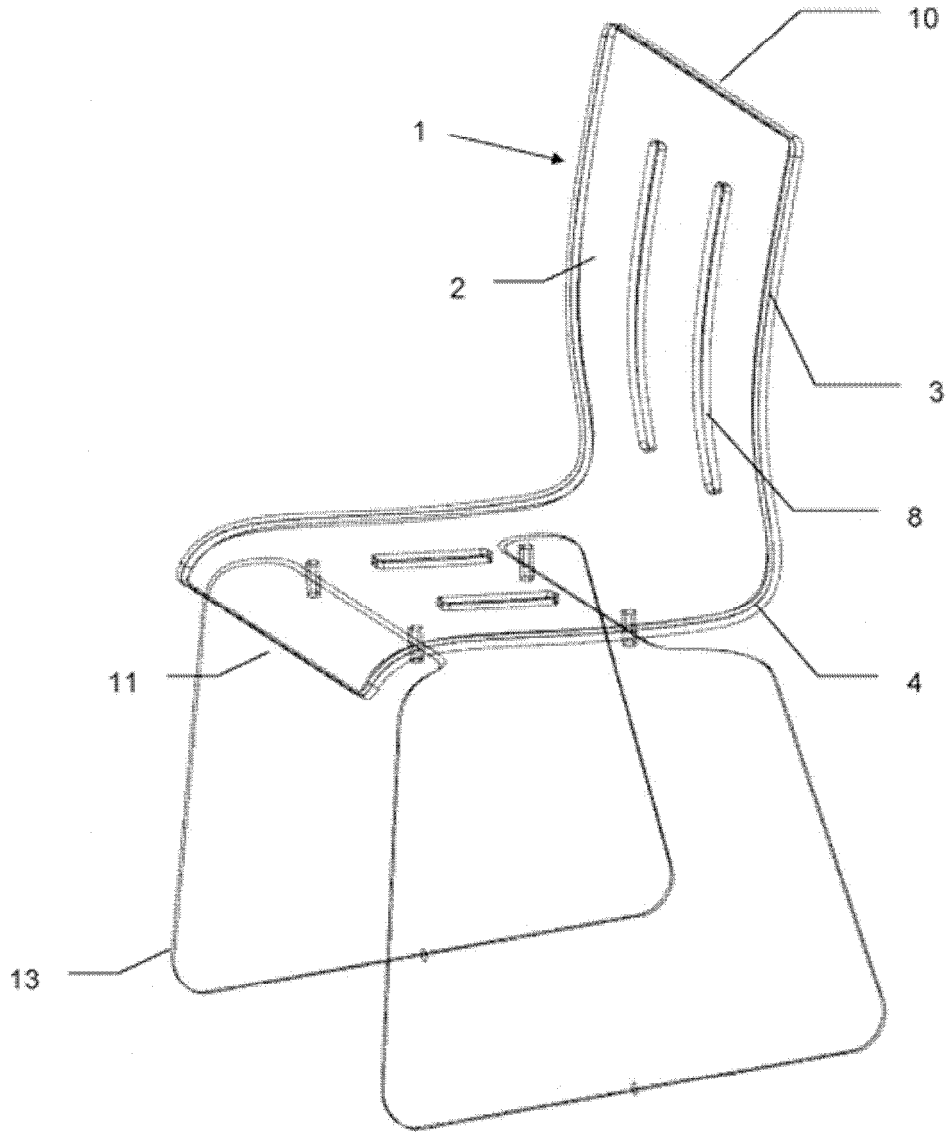
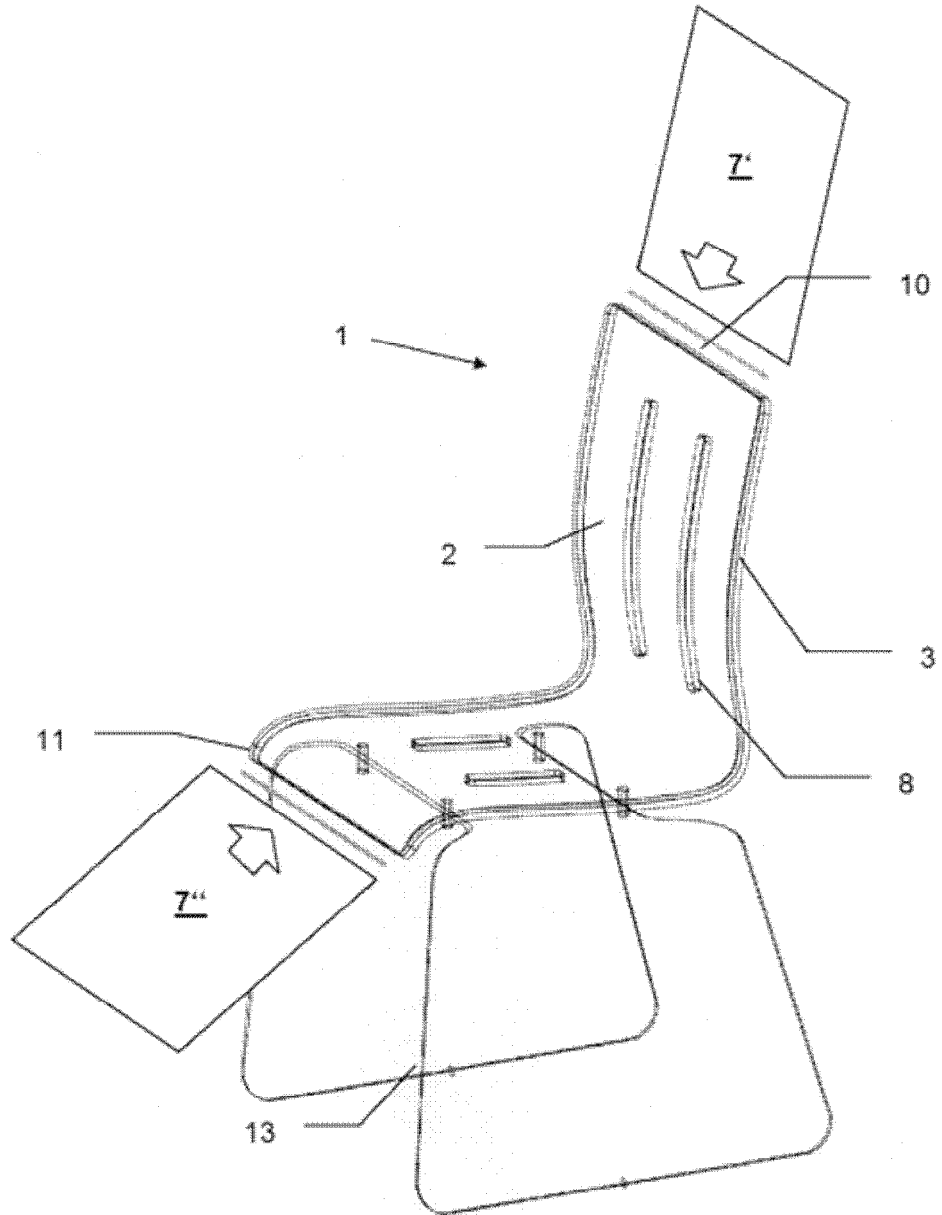


Fig. 2:



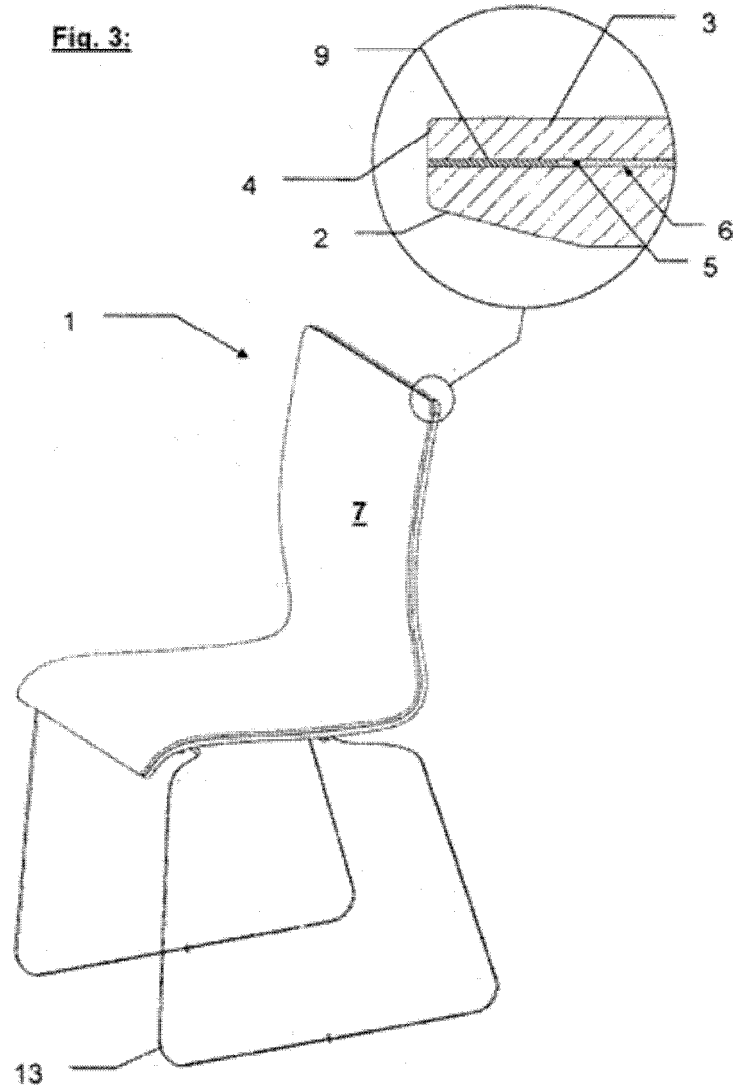


Fig. 4:

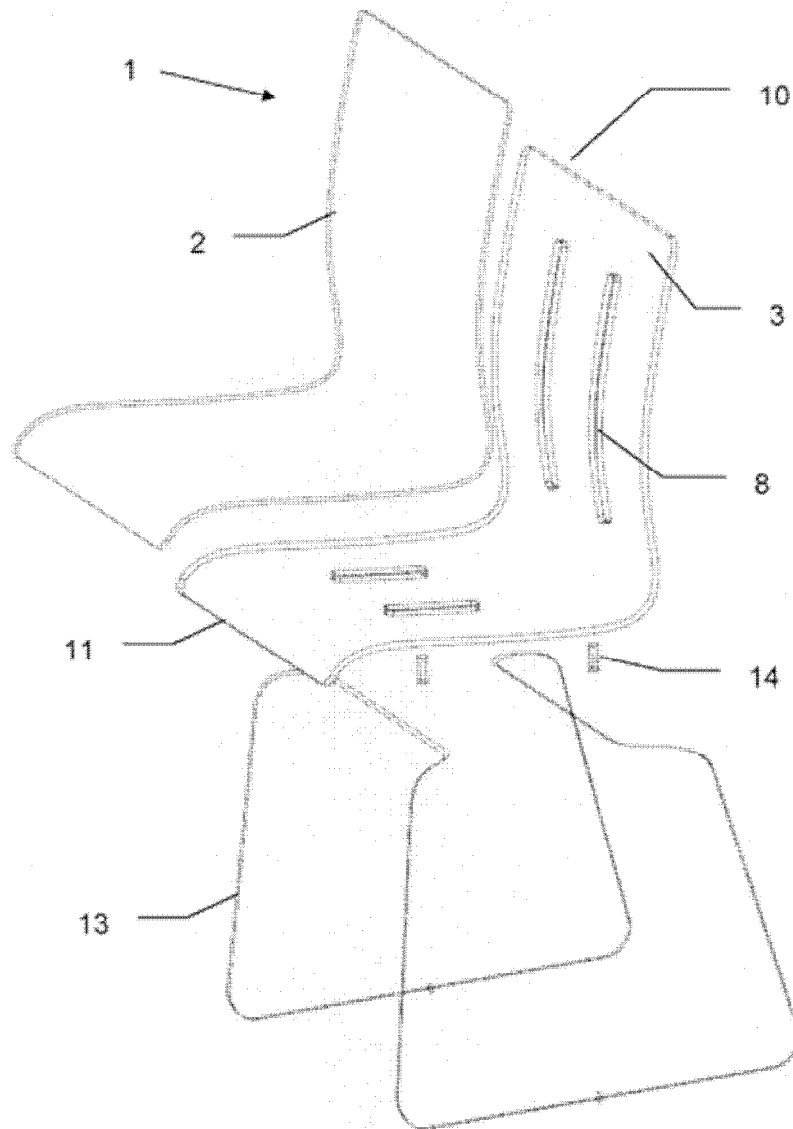


Fig. 5:

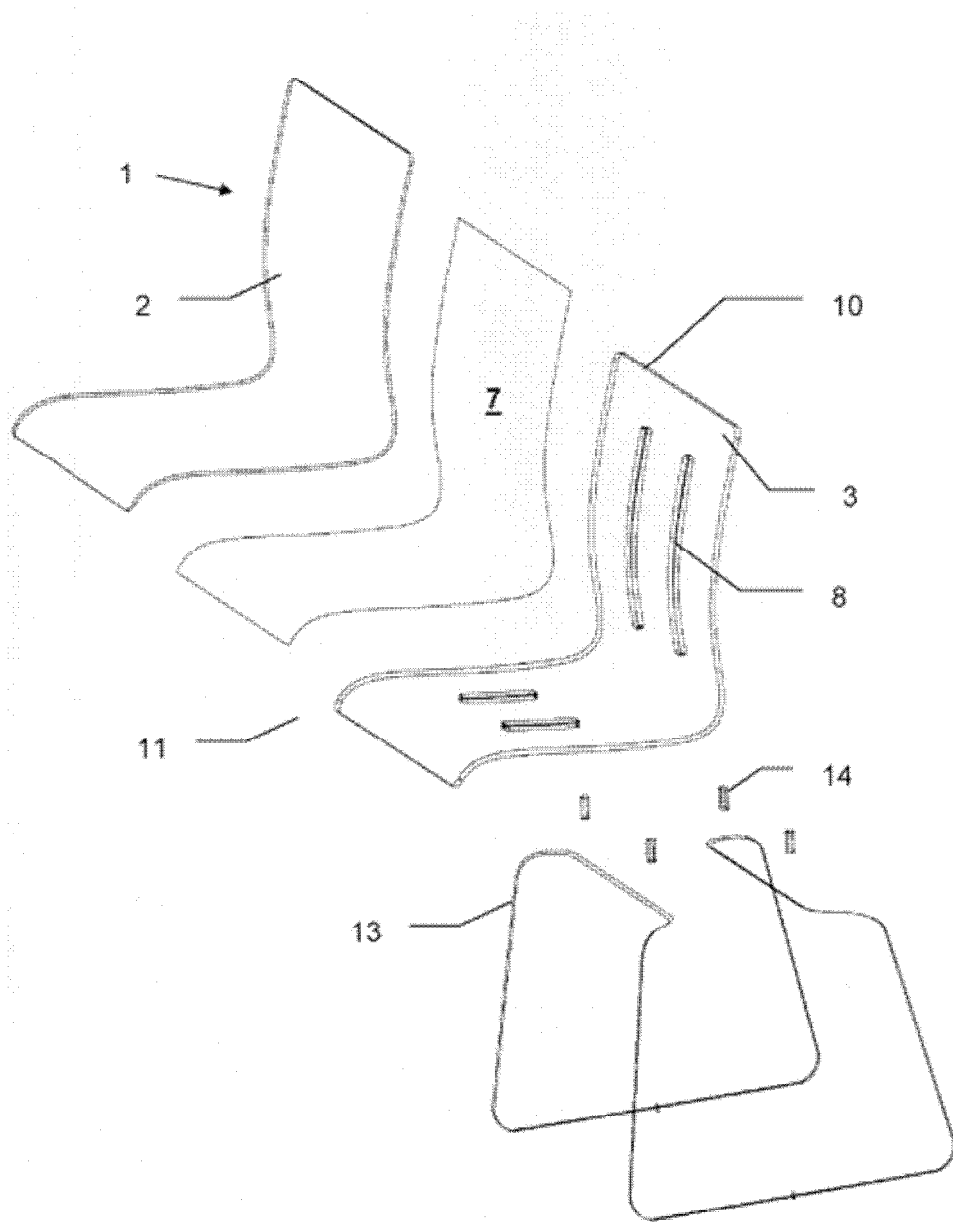


Fig. 6:

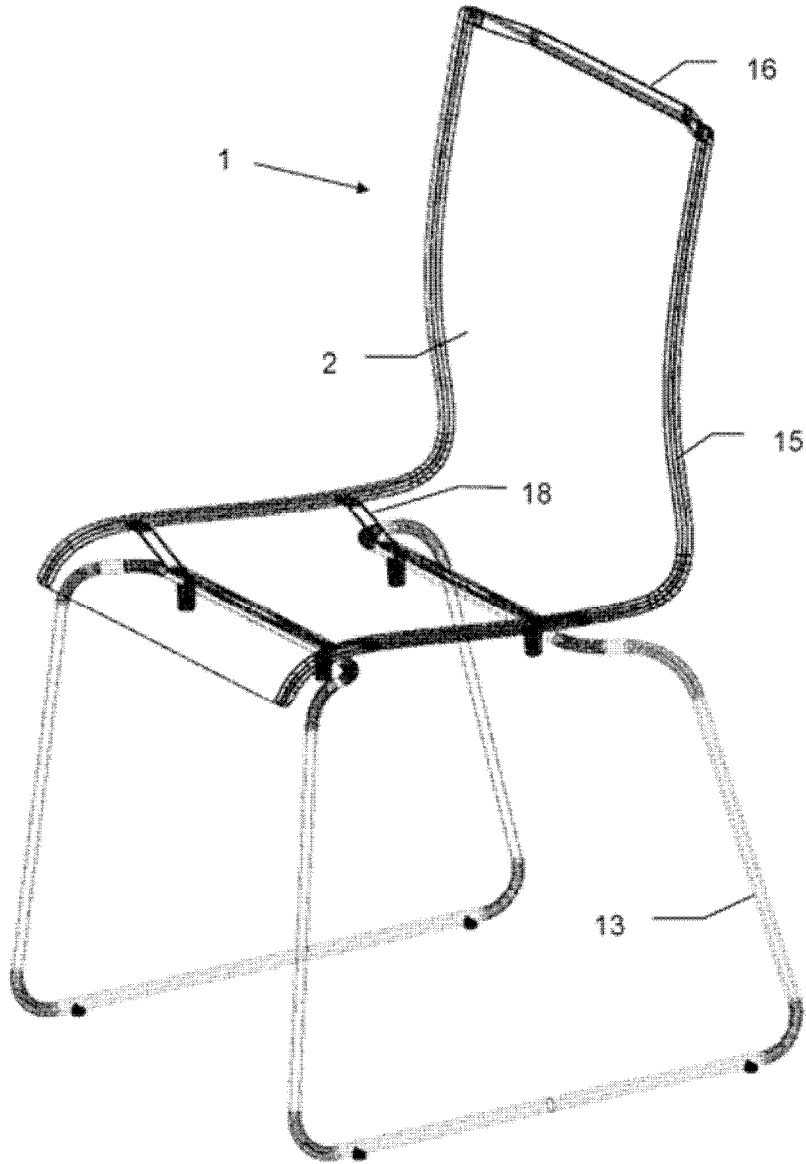


Fig. 7:

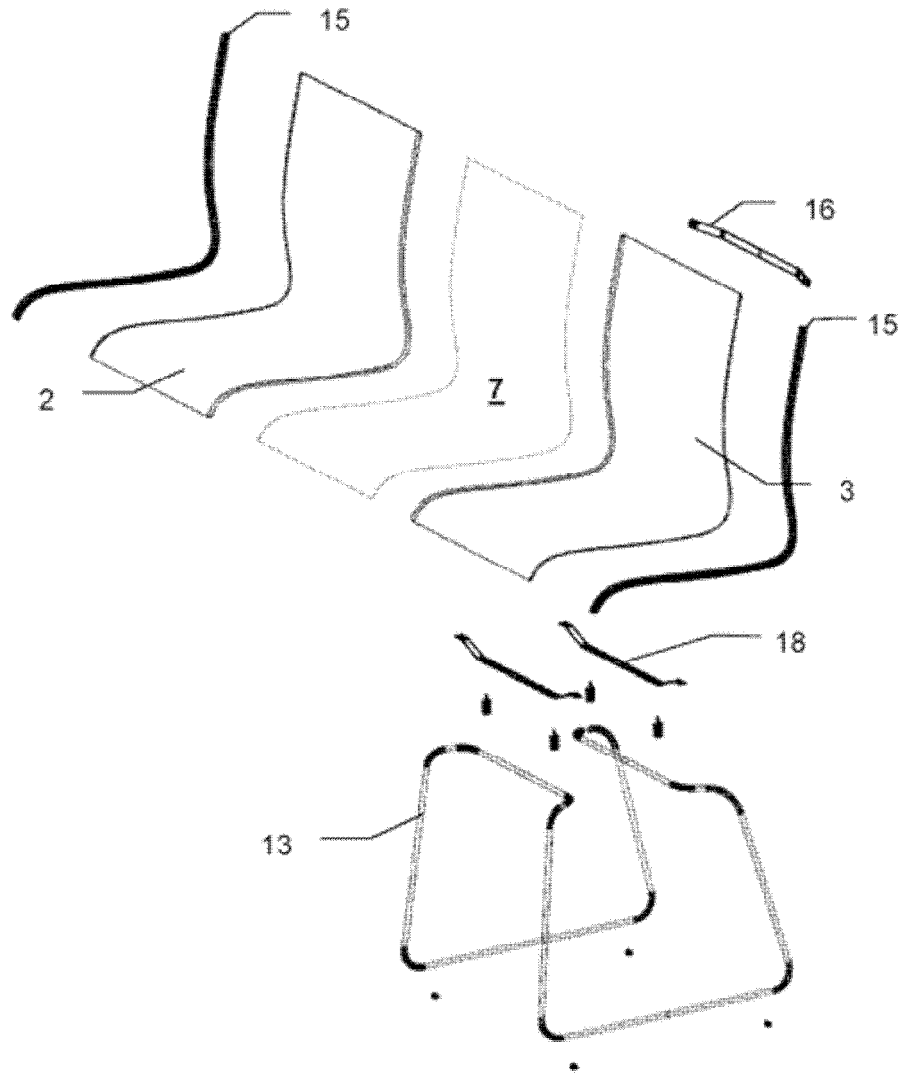


Fig. 8:

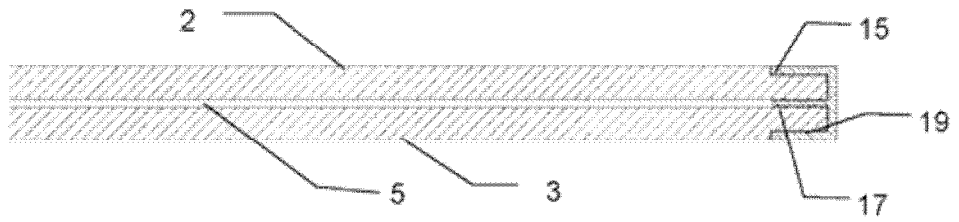


Fig. 9:

